

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ  
ВЫПУСК 1-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО  
ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 350<sub>мм</sub>

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 30 И 33 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 1-2**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО  
ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 350 мм**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАН  
ТбилиЗНИИЭП

ИЛ. МЕХ. ПРОЕКТА *С. Сидур* Б. БАРКАЯ  
ИЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *В. Шидур* А. ЧИКОБАВА  
НАЧ. ОТДЕЛА *Н. Шидур* Н. ЭДИШЕВИЛИ  
ИЛ. МЕХ. ПРОЕКТА *Н. Шидур* Н. ЭДИШЕВИЛИ

УТВЕРЖДЕН И  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1986г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРИКАЗ №990 ОТ  
5 ДЕКАБРЯ 1985г.

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
1	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		12	1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИП 30, 5КП 30	33	4КП 30.21.3,5 5КП 30.21.3,5																												
2	1.090.1-2с.1-2 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ИПС 60, ИПС 30	6	ИПС 60.21.3,5-П-С ИПС 30.21.3,5-П-С	13	1.090.1-2с.1-2 0.5.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИП 32 - ИП 14	36	ИП 32.21.3,5 ИП 20.21.3,5 ИП 14.21.3,5																												
3	1.090.1-2с.1-2 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ИПС 18 - ИПС 60	8	ИПС 18.21.3,5-П-С ИПС 12.21.3,5-П-С ИПС 60.21.3,5-П-С	14	1.090.1-2с.1-2 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. 2КП 32 - 2КП 14	40	2КП 32.21.3,5 2КП 20.21.3,5 2КП 14.21.3,5																												
4	1.090.1-2с.1-2 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ИПС 30 - ЗПС 30	10	ИПС 30.21.3,5-П-С 2ПС 30.21.3,5-П-С ЗПС 30.21.3,5-П-С	15	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	44																													
5	1.090.1-2с.1-2 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПС 30, 5ПС 30	12	4ПС 30.21.3,5-П-С 5ПС 30.21.3,5-П-С	16	1.090.1-2с.1-2 0.0.1.0	КАРКАС УГРУЖЕНН. СБОРКИ СКР1	50																													
6	1.090.1-2с.1-2 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ИПС 32 - ИПС 14	14	ИПС 32.21.3,5-П-С ИПС 20.21.3,5-П-С ИПС 14.21.3,5-П-С	17	1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР5	51																													
7	1.090.1-2с.1-2 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПС 32 - 2ПС 14	16	2ПС 32.21.3,5-П-С 2ПС 20.21.3,5-П-С 2ПС 14.21.3,5-П-С	18	1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	СЕТКА С1 - С4	53																													
8	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ	18		19	1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 - МН3	55																													
9	1.090.1-2с.1-2 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 60, КП 30	24	КП 60.21.3,5 КП 30.21.3,5	20	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 - СП3, СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН1 - АН3	58																													
10	1.090.1-2с.1-2 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 18, КП 12, ИКБ0	27	КП 18.21.3,5 КП 12.21.3,5 ИКП 60.21.3,5	21	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 РС	РАСХОД СТАЛИ	59																													
11	1.090.1-2с.1-2 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИП 30 - ЗКП 30	31	ИП 30.21.3,5 2КП 30.21.3,5 ЗКП 30.21.3,5	<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Сялгадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Рук.м-та</td> <td>Касрадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Бурджанадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шелля</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Салыхова</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> </table>					Нач.отд.	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.	Н.контр.	Сялгадзе	И.С.	И.И.И.	Рук.м-та	Касрадзе	И.С.	И.И.И.	ГИП	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.	Рук.гр.	Бурджанадзе	И.С.	И.И.И.	Проверил	Шелля	И.С.	И.И.И.	Разраб.	Салыхова	И.С.	И.И.И.
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.																																		
Н.контр.	Сялгадзе	И.С.	И.И.И.																																		
Рук.м-та	Касрадзе	И.С.	И.И.И.																																		
ГИП	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.																																		
Рук.гр.	Бурджанадзе	И.С.	И.И.И.																																		
Проверил	Шелля	И.С.	И.И.И.																																		
Разраб.	Салыхова	И.С.	И.И.И.																																		
					<table border="1"> <tr> <td colspan="4">1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0</td> </tr> <tr> <td colspan="4">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">ТБИЛЗНИИЭП</td> </tr> </table>					1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0				СОДЕРЖАНИЕ				Страниц	Лист	Листов		Р				ТБИЛЗНИИЭП											
1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0																																					
СОДЕРЖАНИЕ																																					
Страниц	Лист	Листов																																			
Р																																					
ТБИЛЗНИИЭП																																					

### 1. Общие данные

Выпуск 1-2 "Панели наружных стен нулевого цикла однослойные толщиной 350 мм" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, выборки материалов и стали панелей наружных стен нулевого цикла; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов; арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 года № 34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ II024-84 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

### 2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М 100, толщиной 350 мм, высотой 2100. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз 25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в высушенном до постоянной массы состоянии) принята 1200 кг/м<sup>3</sup>.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели, арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде,

включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупнительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 года № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкером) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82; для закладных изделий - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71".

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-72. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

2.4. Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

### 3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороны выис.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочностю не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего

Изм. № 1. Подпись в штамп. Выпущено 1.

Нач. отд.	Эпишерашвили	А.С.	И/М/85
Н.контр.	Силагелая	З.С.	И/М/85
Рук.мост.	Касрадзе	И.И.	И/М/85
ГИП	Эпишерашвили	А.С.	И/М/85
Рук.гр.	Бурджанадзе	В.И.	И/М/85
Проверил	Шалия	С.С.	И/М/85
Разраб.	Салихова	А.С.	И/М/85

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

Статья	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЛЗНИИЭП		

Контроль

Формат А3

подъема изделий не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического контроля трещиности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Для предохранения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Указания по грунтовке торцов панелей см.л. 5 (рис.1).

#### 4. Указания по хранению и транспортированию панелей

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Спирание панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

#### 5. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает отличие в типах и расположения вертикальных торцов панели (зеркальность); наличие проема; наличие дополнительных анкеров.

Группа букв означает: ПСЦ - панель стеновая нулевого цикла (цокольная); вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты панели (длина, высота, толщина) в дециметрах. Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Буква "С" в конце марки - для применения в сейсмических районах. Марки проставляются на чер-

тежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ I3015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

#### 6. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов, плоских каркасов и закладных изделий, должна быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ I0922-75. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ I9292-73 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

#### 7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Маркировка пространственных каркасов имеет буквенно-цифровое обозначение.

Первая цифра означает - отличие в конструкции торца и его расположение (зеркальность); наличие проема; наличие дополнительных анкеров.

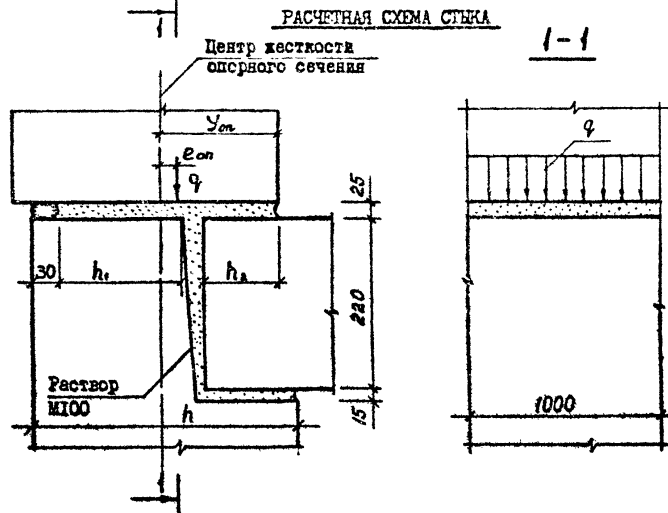
Группа букв означает: КП - каркас пространственный; группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты каркаса в дециметрах (длина, высота, толщина).

Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: КР - каркас плоский; СКР - каркас укрупнительной сборки; МН - изделие закладное; АН - петля монтажная (анкер); СП - петля строповочная; С - сетка.

Т.К. I.090.1-2с. в. 1-2.

Имя, И.П.Ф., Подпись и дата  
Возм. №

## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЫКА

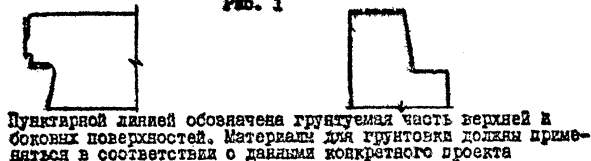


## Расчетные нагрузки на панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП II-7-81, ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48-12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.

Расчетные нагрузки на стык поперечных панелей ( $y_{оп} = 20,7$  см;  
 $h_с = 230$  см;  $h_а = 7,5$  см;  $h = 35$  см)

Рис. 1



Пунктирной линией обозначена грунтовая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовок должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта

$e_{оп}$ , см	$q$ , тс/м	$e_{оп}$ , см	$q$ , тс/м
0,0	60,0	0,0	60,0
1,0	53,0	1,0	67,0
2,0	49,0	2,0	69,0
3,0	45,0	3,0	65,0
4,0	42,0	4,0	61,0
5,0	39,0	5,0	58,0
6,0	37,0	6,0	54,0
7,0	34,0		
8,0	31,0		
9,0	30,0		
10,0	30,0		

Изм. №, дата, Подпись и дата, Владелец, №

I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0 TO

Лист  
3

Контроль

Формат А3



РИС. 1

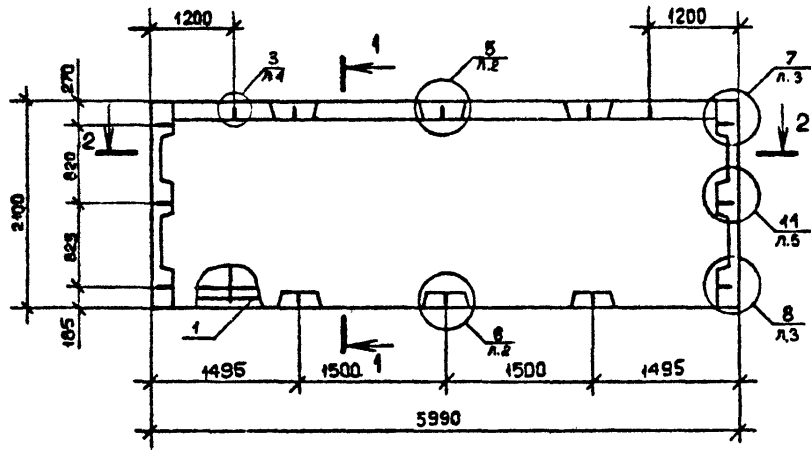
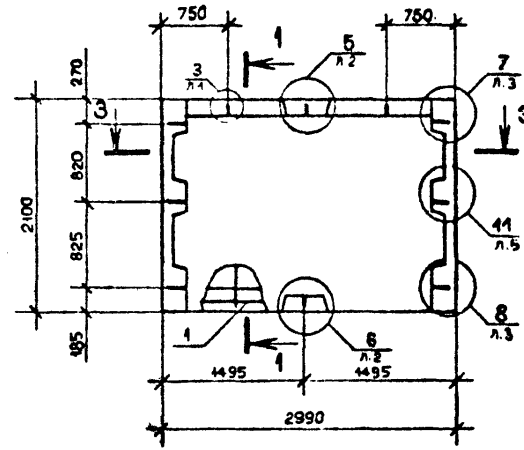
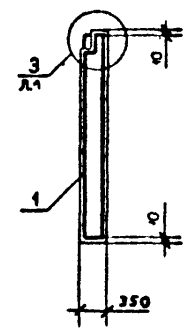


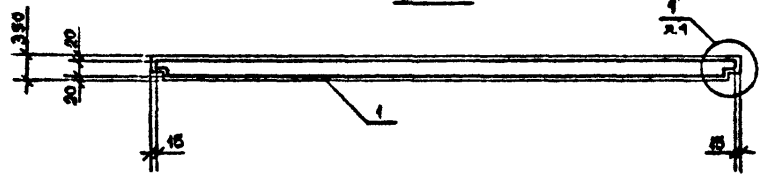
РИС. 2



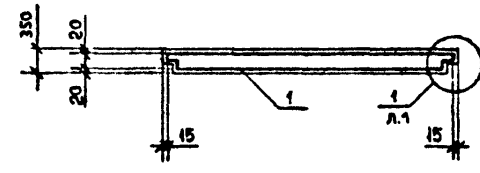
1-1



2-2



3-3



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Изм. № подл. Подпись и дата. Разм. и кв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-2 I.O.O.O	ПСЦ 60.2I.3,5-II-C	I	5,07
-OI	ПСЦ 30.2I.3,5-II-C	2	2,49

I.090.I-2с.I-2 I.O.O.O.CB						
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.06.1985	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стация	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	3.07.1985		Р	См. табл.	1:50
Рук.мост	Касрадзе	17.07.1985		Лист	Листов 1	
ГИП	Эдишерашвили	21.06.1985		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджанадзе	20.07.1985				
Проверил	Салихова	01.08.1985	Котировка			
Разроб.	Шелля	02.08.1985	Формат А3			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 РС	РАСХОД СТАЛИ			
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>							
			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0	ПСЦ 18.2I.3,5-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0		КАРКАС ПР.КП 18.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		1,07М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,08М3	
			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0-01	ПСЦ 12.2I.3,5-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0-01		КАРКАС ПР.КП 12.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		0,68М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,05М3	

Нач.отд.		Эдишерашвили	А.С.	12.11.15	I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0			
Н.контр.		Силагадзе	Г.М.	12.11.15				
Рук.мост.		Касрадзе	Г.М.	12.11.15	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Стация	Лист	Листов
ГИП		Эдишерашвили	Г.М.	12.11.15		Р	1	2
Рук. гр.		Бурджанадзе	Г.М.	12.11.15	ПСЦ 18 - ПСЦ 60			
Проверил		Шелия	Г.С.	12.11.15				
Разраб.		Салихова	Г.М.	12.11.15				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0-02			
				ПСЦ 60.2I.3,5-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3	I	I.090.I-2c.2 0.2.0.0-02		КАРКАС ПР.КП 60.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		3,78М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,25М3	

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0			Лист
			2

РИС. 1



РИС. 2

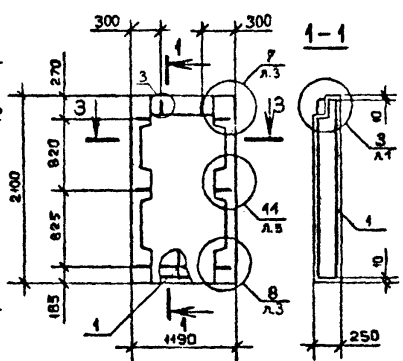
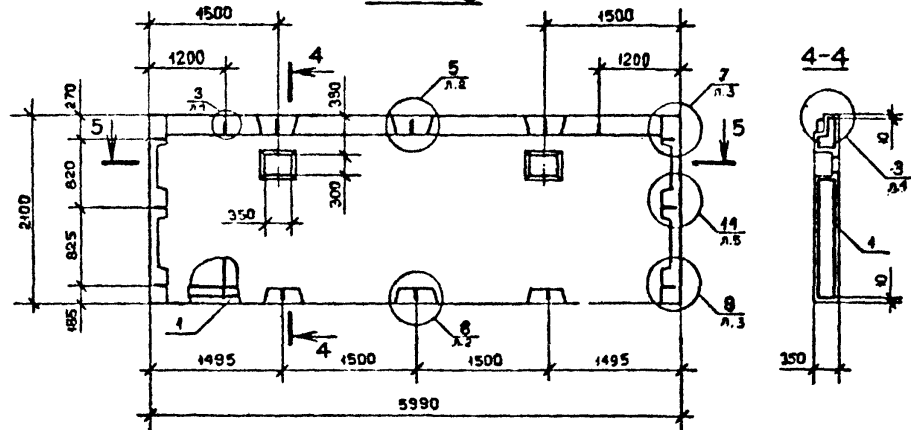
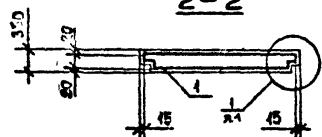


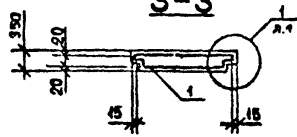
РИС. 3



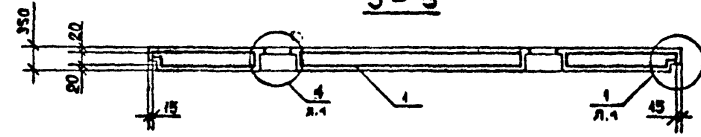
2-2



3-3



5-5



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.1-2 2.0.0.0	ПСЦ 18.21.3,5-П-С	1	1,46
-01	ПСЦ 12.21.3,5-П-С	2	0,91
-02	ПСЦ 60.21.3,5-П-С	3	4,99

1.090.1-2с.1-2 2.0.0.0 С6						
Нач. отд.	Эдишерашвили	Н. Дем	2/10/80			
Н. контр.	Силагидзе	З. П.	2/10/80			
Рук. мост	Касрадзе	В. П.	2/10/80			
ГИП	Эдишерашвили	Н. Дем	2/10/80			
Рук. гр.	Бурджанадзе	В. П.	2/10/80			
Проверил	Салихова	А. П.	2/10/80			
Разработ.	Шепия	В. П.	2/10/80			
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 18 - ПСЦ 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стадия	Масса	Мас
				Р	См. табл.	1:50
				Лист	Листов 1	
				ТБИЛЗНИИЭП		

Котировал

Формат А3

Име. № подл. Подпись и дата  
Исполнитель, №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0 CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0 ИПСЦ 30.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.ИКП 30.2I.3,5	КАРКАС ПР.ИКП 30.2I.3,5	I	I,88МЗ 0,13МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100						
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0-0I	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0-0I ИПСЦ 30.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 30.2I.3,5	КАРКАС ПР.2КП 30.2I.3,5	I	I,88МЗ 0,13МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100						
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0-02	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0-02 ЗПСЦ 30.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.ЭКП 30.2I.3,5	КАРКАС ПР.ЭКП 30.2I.3,5	I	I,88МЗ 0,13МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100						
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Нач. отд.	Эксперимент	И. Д.	И. Д.
И. контр.	Силгадзе	И. Д.	И. Д.
Рук. маст.	Касрадзе	И. Д.	И. Д.
ГИП	Эксперимент	И. Д.	И. Д.
Рук. гр.	Бурджанадзе	И. Д.	И. Д.
Провержт.	Шолия	И. Д.	И. Д.
Разраб.	Салихова	И. Д.	И. Д.

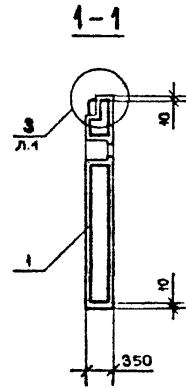
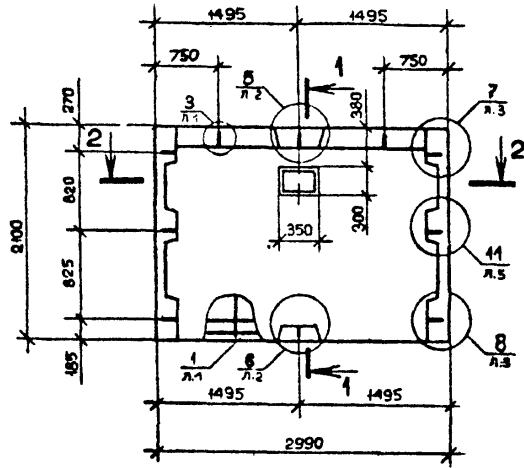
I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Страниц	Лист
ИПСЦ 30 - ЗПСЦ 30	Р	1 2
ТБИЛЗНИИЭП		

I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0	Лист
	2





РИС. 1



2-2

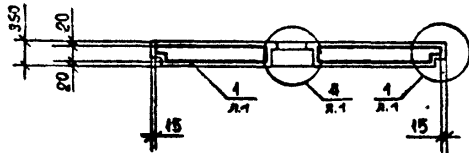
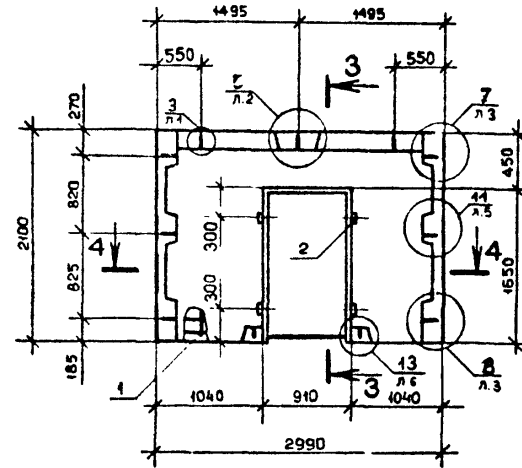
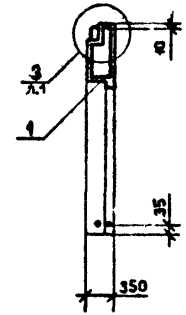


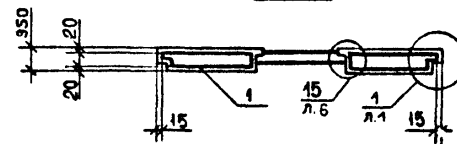
РИС. 2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Т.К. 1.090.1-2с. в.1-2.

Имя, № позил. Подпись и дата. Взам.инв. №

Обозначение	Марка	Рез.	Масса, т
I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0	4ПСЦ 30.2I.3,5-П-С	I	2,46
-0I	5ПСЦ 30.2I.3,5-П-С	2	I,84

I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	Ж 20	И.И.С.	Р	См. габл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	32	И.И.С.			
Рук.маст	Касрадзе	20	И.И.С.	Лист	Листов	1
ГИП	Эдишерашвили	Ж 20	И.И.С.	ТБИЗНИИЭП		
Рук.гр.	Буржавадзе	30	И.И.С.			
Проверил	Салихова	20	И.И.С.			
Разраб.	Шелия	18	И.И.С.			

Контроль

Формат А3



РИС. 1

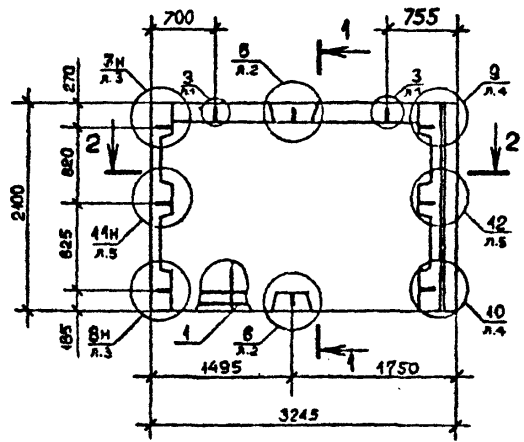


РИС. 2

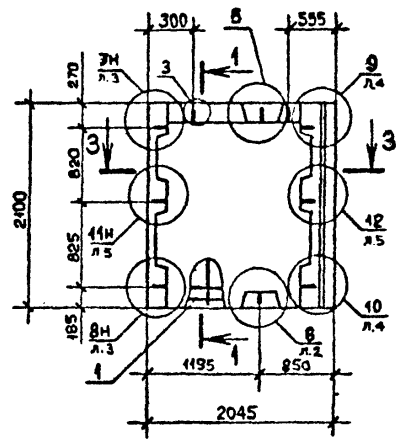
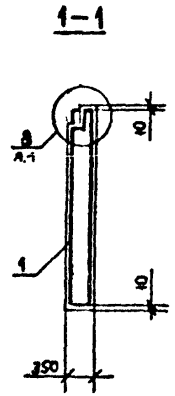
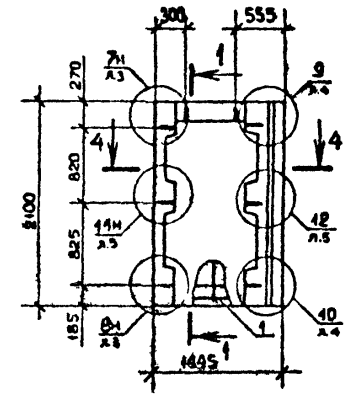
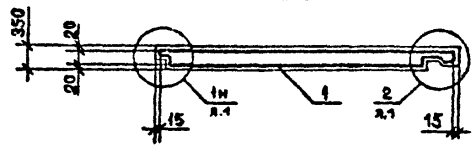


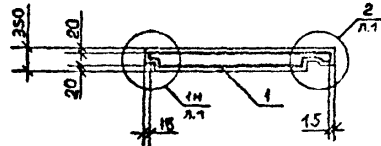
РИС. 3



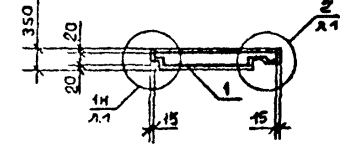
2-2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Изм. № позл. Подпись и дата. Разм. шрифта.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-20.1-2 5.0.0.0.	ИПСЦ 32.21.3,5-П-С	1	2,62
-01	ИПСЦ 20.21.3,5-П-С	2	1,56
-02	ИПСЦ 14.21.3,5-П-С	3	1,04

1.090.1-20.1-2 5.0.0.0 СБ			
Нач. отд.	Эдишерашвили	12.12.75	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ИПСЦ 32 - ИПСЦ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н. контр.	Сялагадзе	12.12.75	
Рук. маст.	Касрадзе	12.12.75	
	ГИП Эдишерашвили	12.12.75	
Рук. гр.	Бурджаядзе	12.12.75	
Проверил	Салихова	12.12.75	Лист 1 из 1 ТБИЛЗНИИЭП
Разраб.	Шагия	12.12.75	

Копировал

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0 CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 PC	РАСХОД СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0 2ПСЦ 32.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 32.2I.3,5	КАРКАС ПР.2КП 32.2I.3,5	I	1,99МЗ 0,13МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0-0I	I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0-0I 2ПСЦ 20.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 20.2I.3,5	КАРКАС ПР.2КП 20.2I.3,5	I	1,18МЗ 0,08МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №	I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0		
Нач. отд.	Эдишерашвили	А. Д. А.	Л. П. В.		
И. контр.	Силагадзе	В. П. А.	Л. П. В.		
Рук. маст.	Касрадзе	Л. П. А.	Л. П. В.		
ГИП	Эдишерашвили	А. Д. А.	Л. П. В.		
Рук. гр.	Бурджаналое	В. П. А.	Л. П. В.		
Проверил	Шелпи	Л. П. А.	Л. П. В.		
Разреш.	Салихова	Л. П. А.	Л. П. В.		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПСЦ 32 - 2ПСЦ 14			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ТБИЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0-02	I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0-02 2ПСЦ 14.2I.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 14.2I.3,5	КАРКАС ПР.2КП 14.2I.3,5	I	0,79МЗ 0,05МЗ
<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						

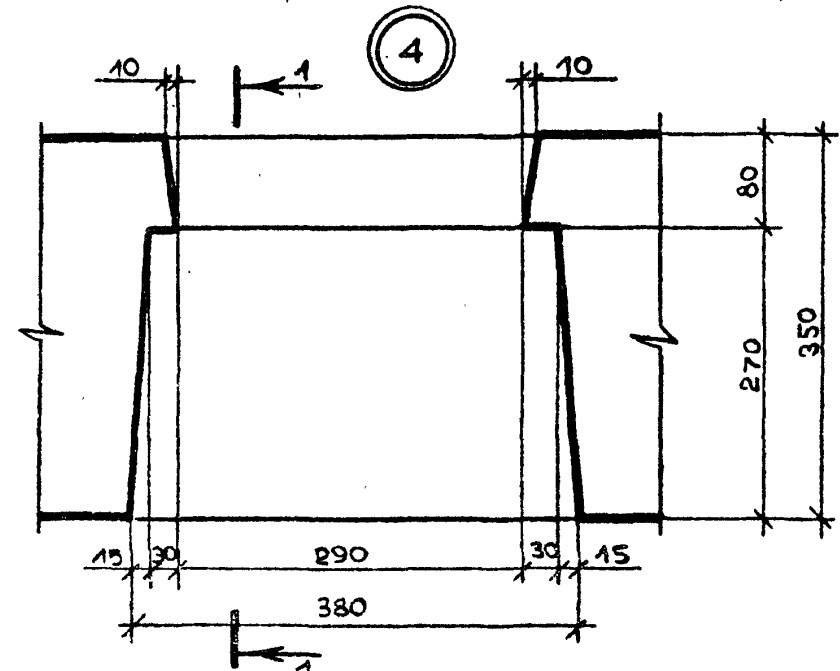
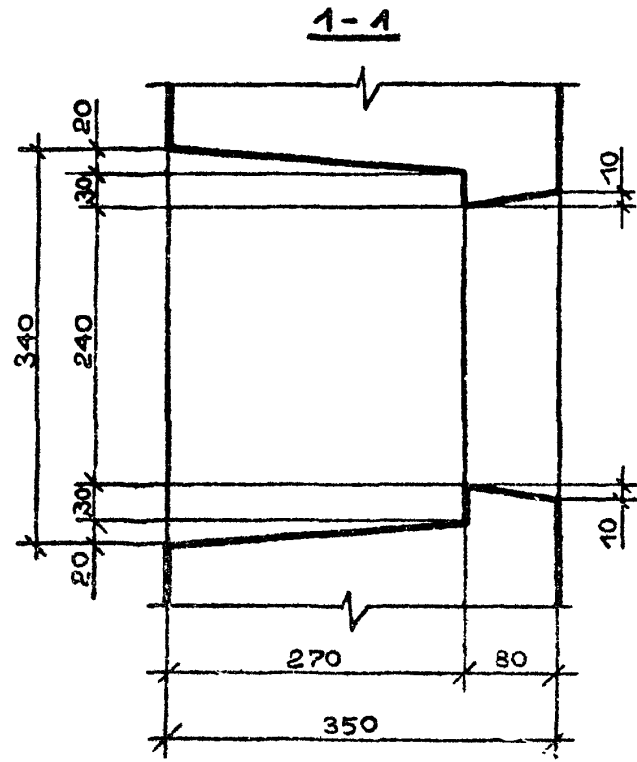
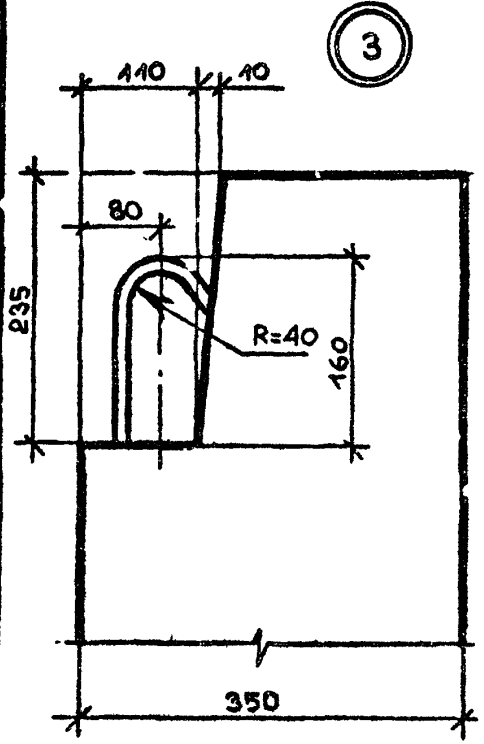
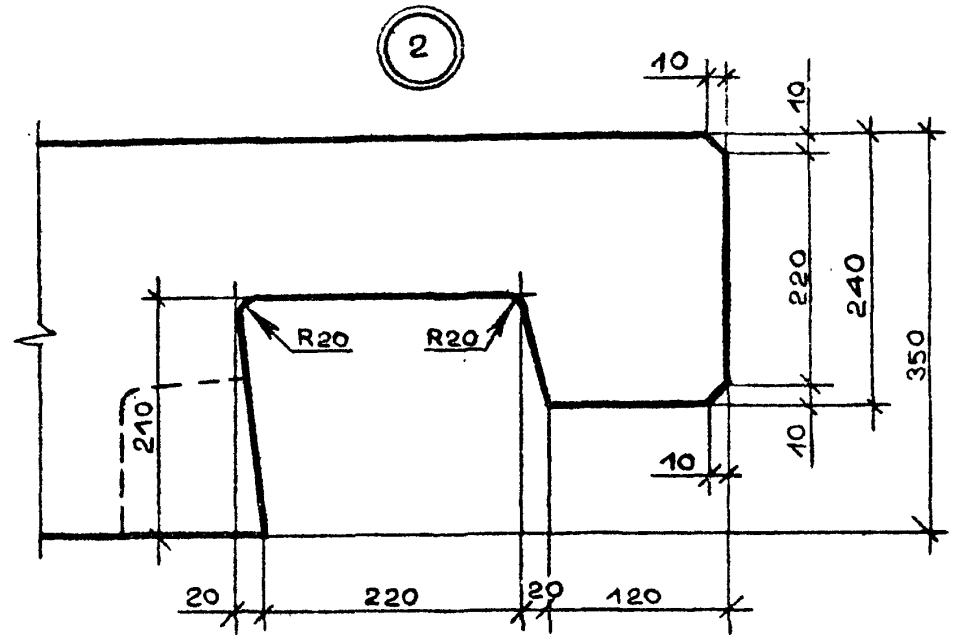
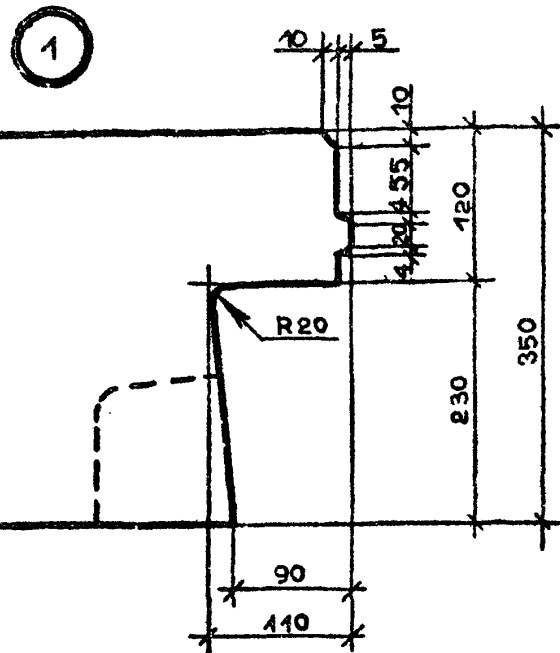
Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0			Лист
			2



Т.К. 1.090.1-2с. 8.1-2.

Имя, № подл., Подпись и дата, Штампы, №



Нач.отд.	Эдишерашвили	16.08.05
Н.контр.	Силагадзе	16.08.05
Рук.маст.	Касрадзе	16.08.05
ГИП	Эдишерашвили	16.08.05
Рук.гр.	Бурджанадзе	16.08.05
Проверил	Целия	16.08.05
Разраб.	Салихова	16.08.05

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д1

УЗЛЫ  
ОПАЛУБОЧНЫЕ

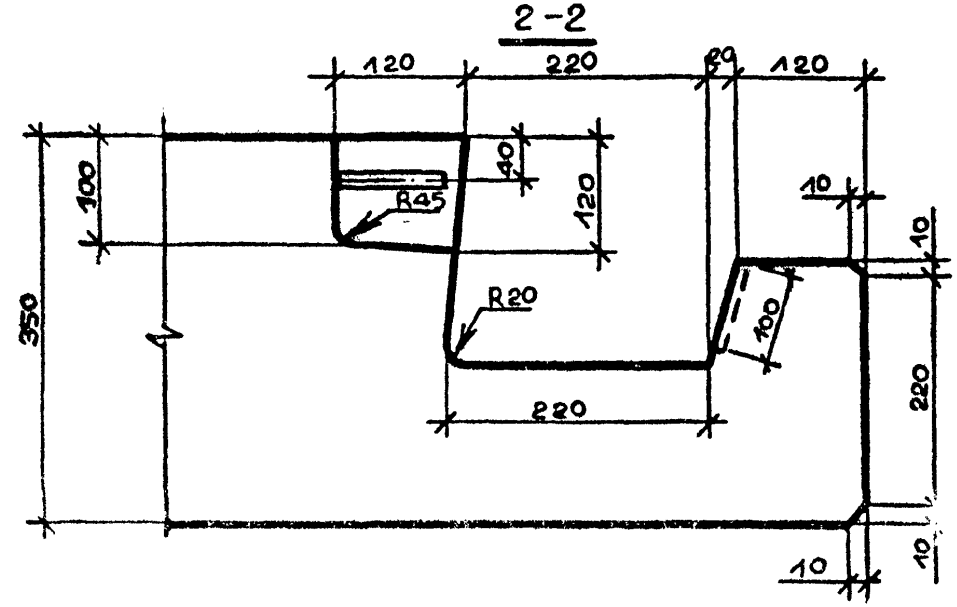
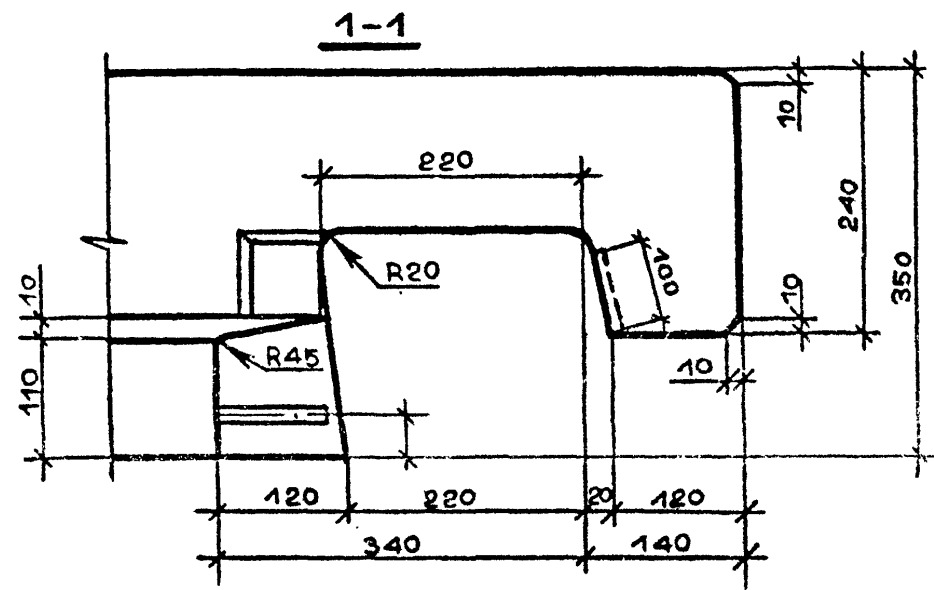
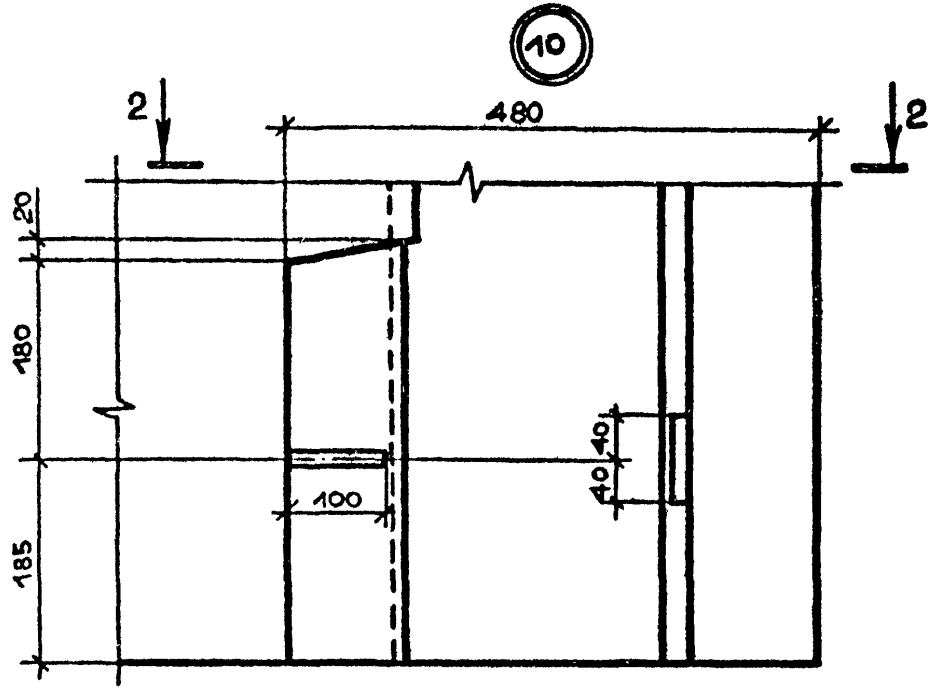
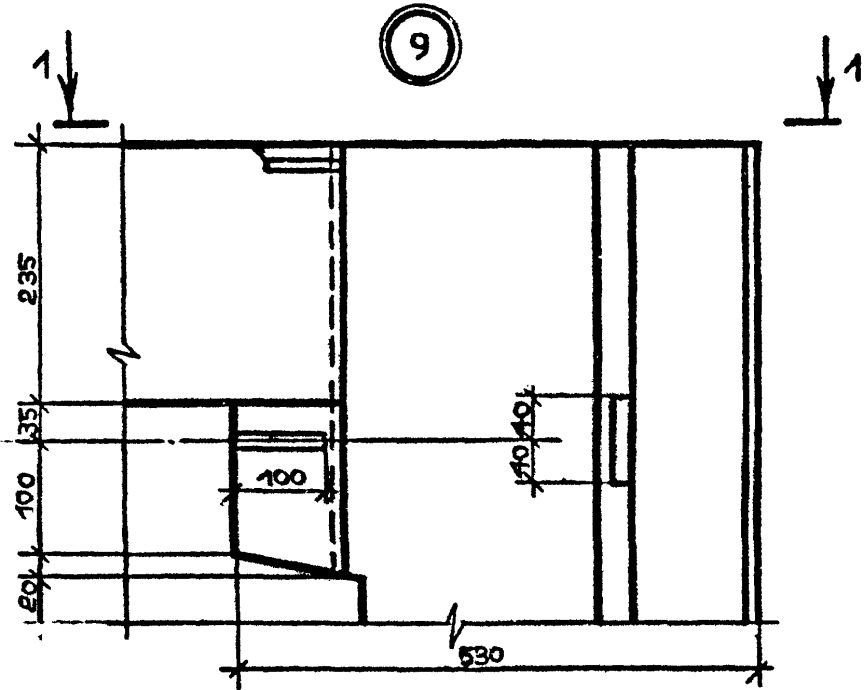
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ТБИЛЗНИИЭГ		

Копировал

Формат А3







Имя, № поля, Подпись и дата  
 Возм. нм. №







ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
A3			I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0cB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0d2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2		
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2		
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6		
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø 5ВР1 ГОСТ 6727-80			
Б4	13		5.04I.I30	L=I30	12	0,02кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u> I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0 КП 60.2I.3,5				
			I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0				
			Нач.отд.	Эдишерашвили	А.С.	11.11.85	
			Н.контр.	Силагадзе	В.С.	11.11.85	
			Рук.маст.	Касрадзе	Г.С.	11.11.85	
			ГИП	Элишерашвили	А.В.	11.11.85	
			Рук.гр.	Бурджанадзе	В.С.	11.11.85	
			Проверил	Шелля	В.С.	11.11.85	
			Разраб.	Салихова	С.С.	11.11.85	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП60, КП30			Страниц	Лист
						Р	3
			ТБИЗНИИЭП				

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	24	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I	АН1	2	
A3	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	5	
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	3	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	10		10.01I.5950	L=5950	2	3,67кг
Б4	11		10.01I.5770	L=5770	2	3,56кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
Б4	12		5.04I.5550	L=5550	2	0,85кг
Б4	14		5.04I.5960	L=5960	6	0,92кг
Б4	15		5.04I.5760	L=5760	4	0,89кг
				I.090.I-2c.I-2 0.I.0. 0-01 КП 30.2I.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2		
A3	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I		2	
			I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0			
			Формат А4			

Копировал

Формат А4



11.11.11

РИС. 1

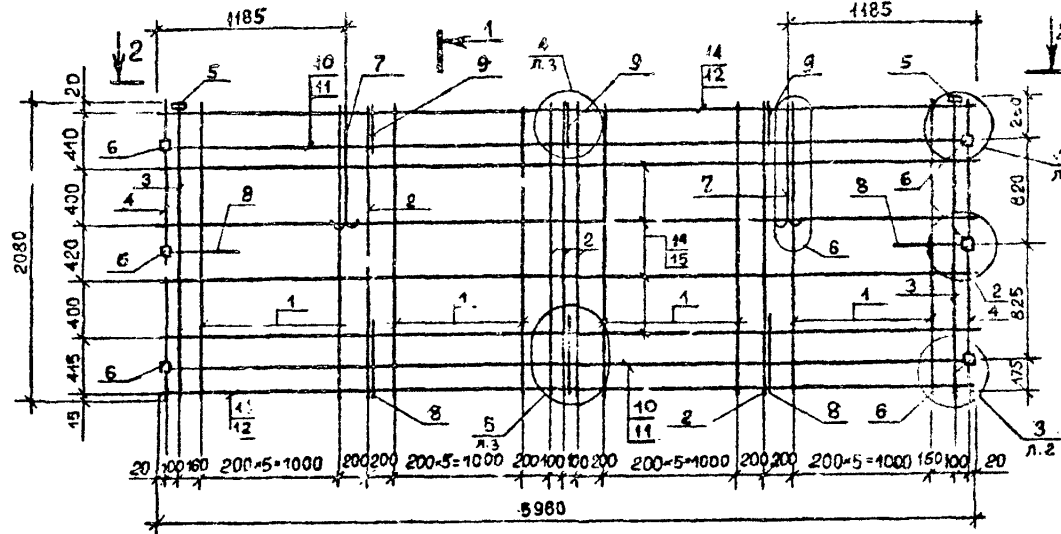
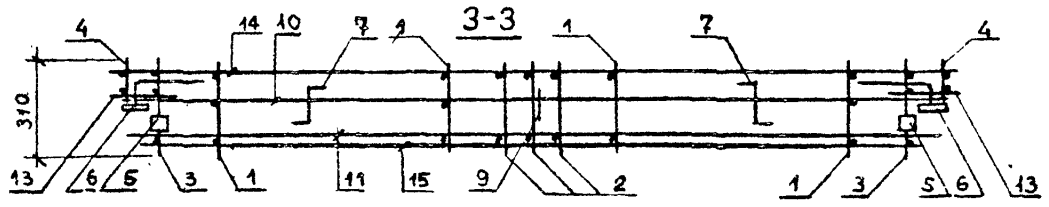
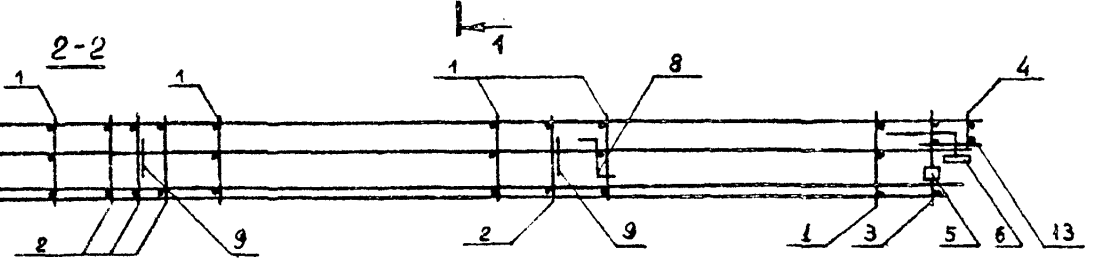
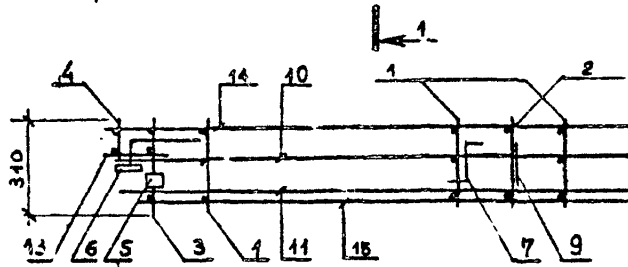
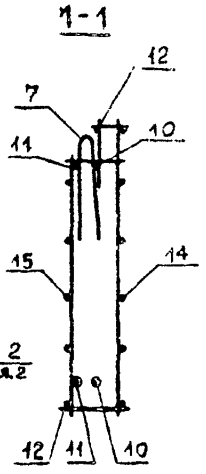
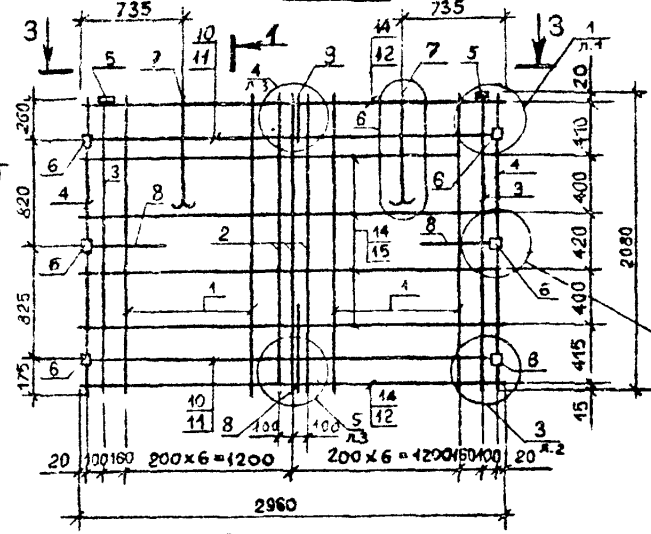


РИС. 2



Т.К. 1.090.1-2с. В.1-2.

Имя, Ф.позд., Подпись, Дата, Подпись, №

Обозначение	Марка	кол.	Масса, кг
I.090.1-2с.1-2 0.1.0.0	КП 60.21.3,5	1	86,36
-01	КП 30.21.3,5	2	51,35

I.090.1-2с.1-2 0.1.0.0СВ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.06.1945	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	21.06.1945			
Рух.мест.	Касрадзе	21.06.1945	Лист	Листов 1	
Гип.	Эдишерашвили	21.06.1945	ТБИЛЗНИИЭП		
Рух.гр.	Буд.Казалое	22.06.1945			
Проверил	Селихова	22.06.1945			
Разраб.	Шария	22.06.1945	Контроль		

Контроль

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.I-2с.I-2 0.2.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.I-2с.I-2 0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.I-2с.I-2 0.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4	3		1.090.I-2с.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4		1.090.I-2с.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
А4	5		1.090.I-2с.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6		1.090.I-2с.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø 5 ВР4 ГОСТ 6727-80.		
БЧ	13		5.041.130	L=130	12	0,02КГ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 КП 18.21.3.5			
Подпись и дата			И.О.И.И.И.			
Всего листов			И.О.И.И.И.			
Нач. отд.			И.О.И.И.И.			
Н.контр.			И.О.И.И.И.			
Рук. маст.			И.О.И.И.И.			
Гип			И.О.И.И.И.			
Рук. гр.			И.О.И.И.И.			
Проверка			И.О.И.И.И.			
Разроб.			И.О.И.И.И.			
			I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
			КП 18, КП 12, ИКП 60			
			ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4	I		1.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	5	
А4	2		1.090.I-2с.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП3		
А3	7		1.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-02	АН1	2	
А3	8		1.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
А3	9		1.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	10		10.011.1750	L=1750	2	1,08КГ
БЧ	11		10.011.1570	L=1570	2	0,97КГ
				Ø 5 ВР4 ГОСТ 6727-80		
БЧ	12		5.041.1350	L=1350	2	0,21КГ
БЧ	14		5.041.1760	L=1760	6	0,27КГ
БЧ	15		5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
				1.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 -01 КП 12.21.3.5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
Подпись и дата			И.О.И.И.И.			
Всего листов			И.О.И.И.И.			
Нач. отд.			И.О.И.И.И.			
Н.контр.			И.О.И.И.И.			
Рук. маст.			И.О.И.И.И.			
Гип			И.О.И.И.И.			
Рук. гр.			И.О.И.И.И.			
Проверка			И.О.И.И.И.			
Разроб.			И.О.И.И.И.			
			I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0			
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			КП 18, КП 12, ИКП 60			
			ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	4	
А3		7	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-02	ДЕТАЛИ ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
Б4		10	10.011.1150	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1150	3	0,7кг
Б4		11	10.011.970	L=970	3	0,6кг
Б4		12	5.041.750	Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80 L=750	2	0,12кг
Б4		14	5.041.1160	L=1160	6	0,18кг
Б4		15	5.041.960	L=960	4	0,15кг
А4		I	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	24	
А4		2	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0-01	КР2	5	
Б3		7	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I	ДЕТАЛИ ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
А3		8	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-03	АН1	5	
А3		9	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-04	АН2	3	

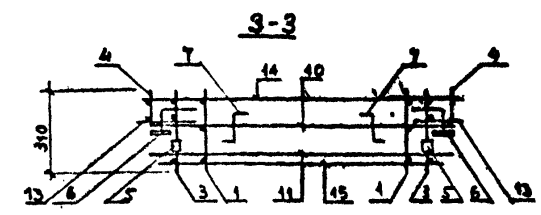
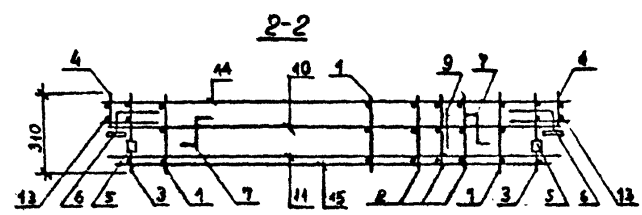
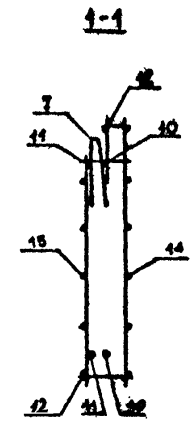
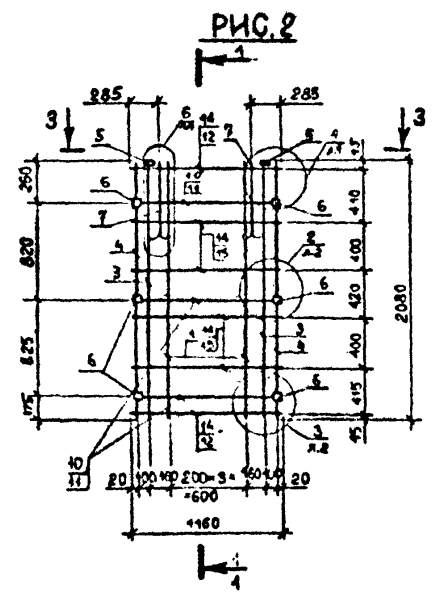
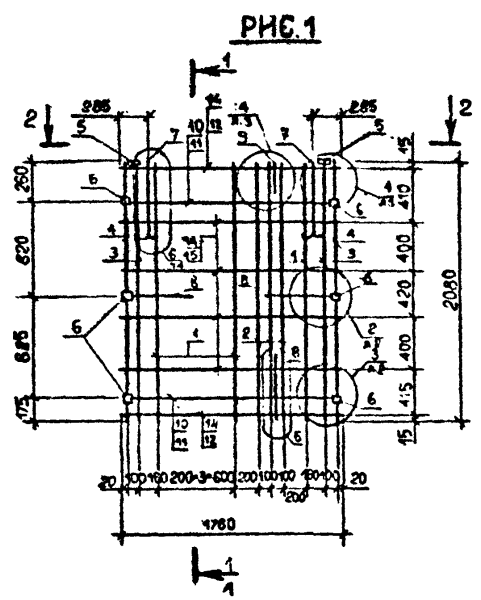
I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		10	10.011.5960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=5960	2	3,67кг
Б4		11	10.011.5770	L=5770	2	3,56кг
Б4		12	5.041.5550	Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80 L=5550	2	0,85кг
Б4		14	5.041.5960	L=5960	6	0,92кг
Б4		15	5.041.5760	L=5760	4	0,89кг

I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 Лист 4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Возм. инв. №

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Возм. инв. №

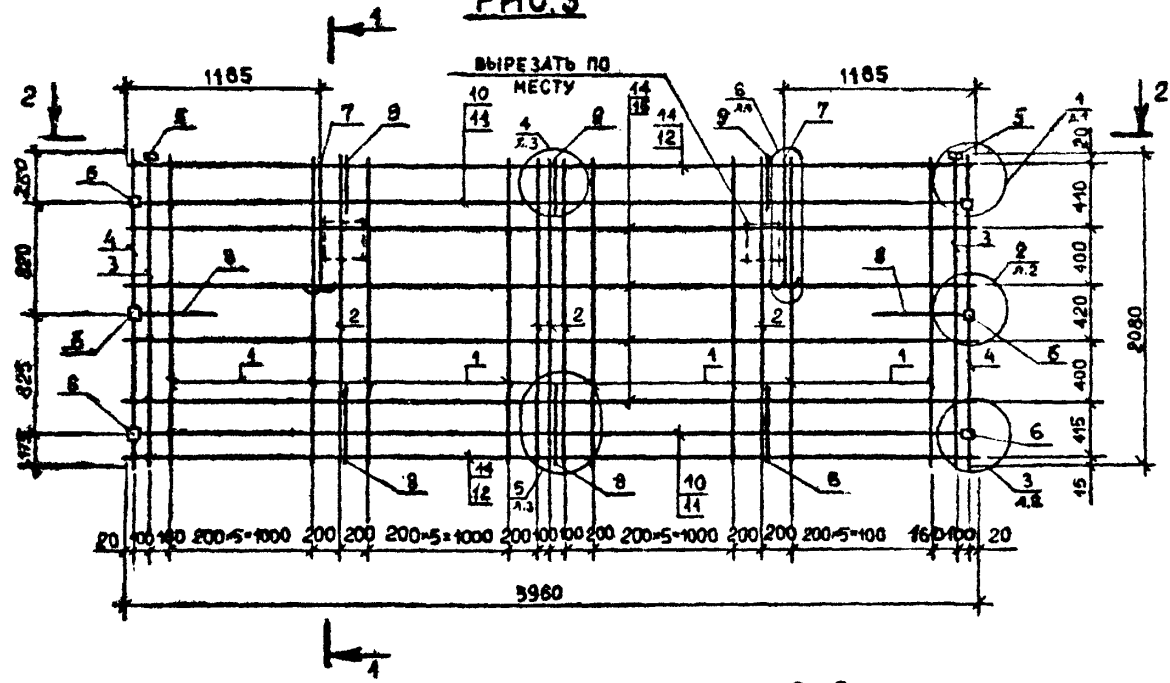


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0	КП 18.2I.3,5	1	31,44
-01	КП 12.2I.3,5	2	23,49
-02	КП 60.2I.3,5	3	86,36

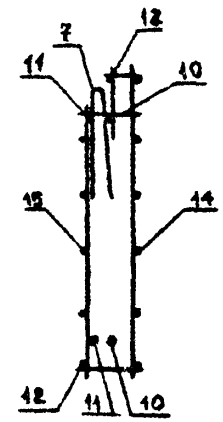
I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 СБ			
Каркас пространственный	Сталь	Масса	Масштаб
КП 18, КП 12, КП 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	См. табл.	1:50
	Лист 1		Листов 2
ТБИЗНИИЭП			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №

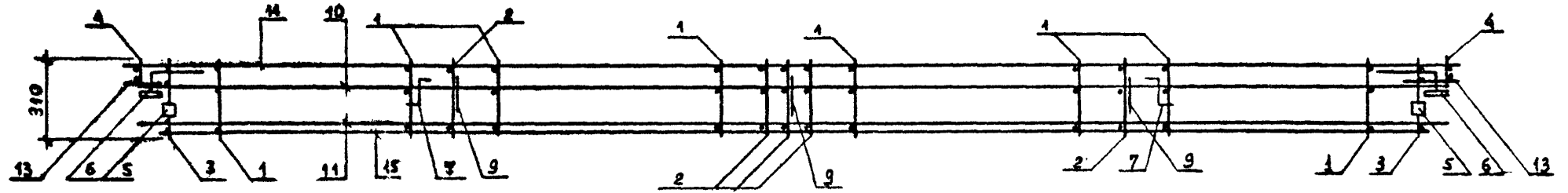
### PHC.3



### 1-1



### 2-2



Изм. № подл. Изменения в ... по ...  
 Кол. экз. 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0ТО	Техническое описание		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>						
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>						
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.7-01	МН2	6	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
A3	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<b>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</b>						
A3	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	5	
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</b>						
<b>Ø10 А1 ГОСТ 5781-82</b>						
БЧ		10	10.011.2950	L=2950	2	1,82кг
БЧ		11	10.011.2770	L=2770	2	1,71кг
<b>Ø 5ВР1 ГОСТ 6727-80</b>						
БЧ		12	5.041.2550	L=2550	2	0,4кг
БЧ		13	5.041.130	L=130	12	0,02кг
БЧ		14	5.041.2960	L=2960	6	0,46кг
БЧ		15	5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>						
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				ИКП 30.21.3,5		
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				-01		
				ЗКП 30.21.3,5		
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				-02		
				ЗКП 30.21.3,5		

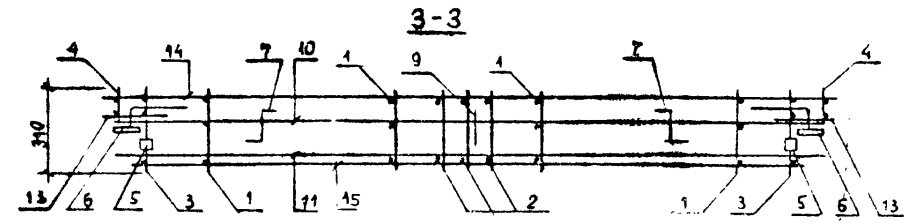
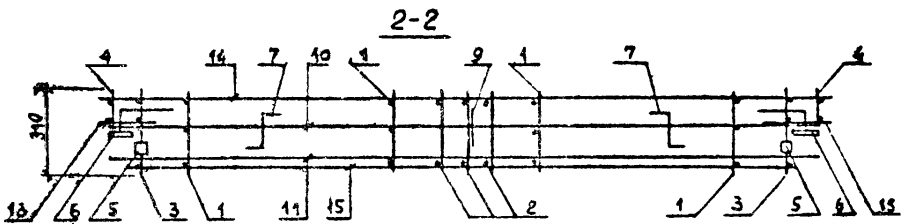
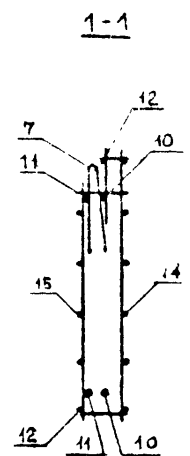
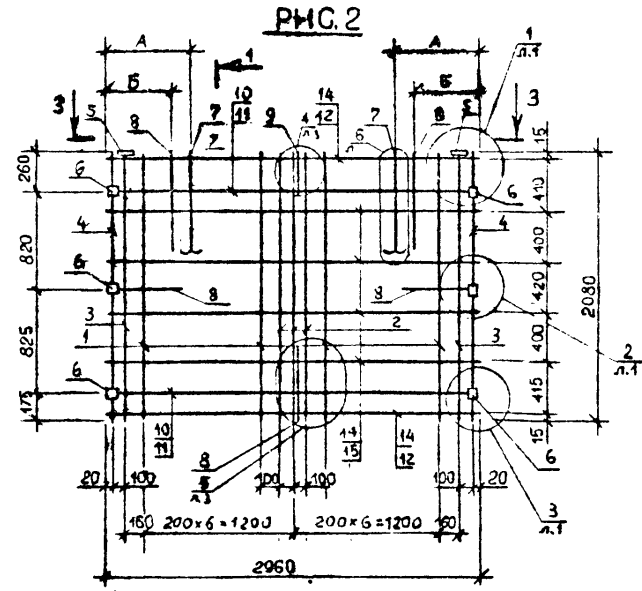
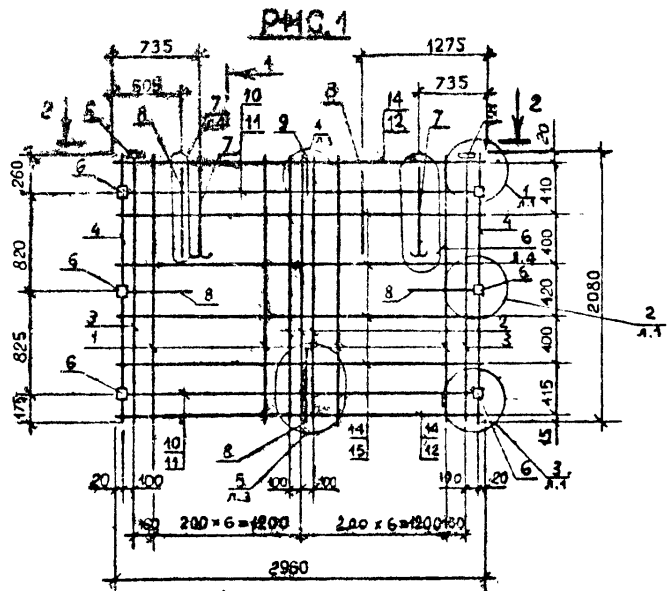
Имя, Подпись, дата	Взам. инв. №	
	Подпись и дата	
Имя, Подпись, дата	Нач. отд.	Эдигерашвили А.А. 11.11.85
	Н.контр.	Силагадзе З.М. 11.11.85
	Рук. маст.	Касрадзе Т.В. 11.11.85
	ГИП	Эдигерашвили А.А. 11.11.85
	Рук. гр.	Бурджанадзе С.В. 11.11.85
	Проверил	Шелия В. 11.11.85
Разраб.	Салихова С. 11.11.85	

I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
Каркас пространственный	ИКП 30, ЗКП 30, ЗКП 30	
<b>ТБИЛЗИИЭП</b>		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Имя, Подпись, дата	Взам. инв. №
Подпись и дата	

I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		Лист
		2





Обозначение	Марка	Рис.	А	Б	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.3.0.0	КП 30.2I.3,5	1	-	-	48,6I
-0I	2КП 30.2I.3,5	2	505	655	48,6I
-02	3КП 30.2I.3,5	2	735	355	48,6I

I.090.I-2с.I-2 0.3.0.0 СБ		
Нач. отд.	Экспертная	2/24
Н. контр.	С. Шагалов	2/24
Руковод.	Касрадзе	2/24
ГИП	Экспертная	2/24
Рект. гр.	Бурджаядзе	2/24
Проверил	Салихова	2/24
Разработ.	Шария	2/24
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 30, 2КП 30, 3КП 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1		Листов 1
ТБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
				I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0		
				4КП 30.21.3,5		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
A3	I.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
A4	5.		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6.		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	7.		I.090.I-2c.I-2 0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	

Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Взам. №
				Имя
Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Нач. отд. Эдишерашвили
				Н.контр. Силагадзе
				Рук. маст. Касрадзе
				ГИП Эдишерашвили
				Рук. гр. Бурджанадзе
Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Проверил Шелия
				Разраб. Салихова

I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0.		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист
4КП 30, 5КП 30	Р	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A3		8	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3		9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>			
			Ø 10А1 ГОСТ 5781-82			
				L=2950	2	1,82КГ
				L=2770	2	1,71КГ
			<u>Ø5 ВР1 ГОСТ 6727-80</u>			
				L=2550	2	0,4КГ
				L=130	12	0,02КГ
				L=2960	6	0,46КГ
				L=2760	4	0,43КГ
			I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0-01			
			5КП 30.21.3,5			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1			
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
A4	I.		I.090.I-2c.I-2 0.0.I.0	КР1	1	
A4	2.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР2	6	
A4	3.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР3	2	
A4	4.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР4	2	
A4	5.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
			<u>СЕТКИ</u>			

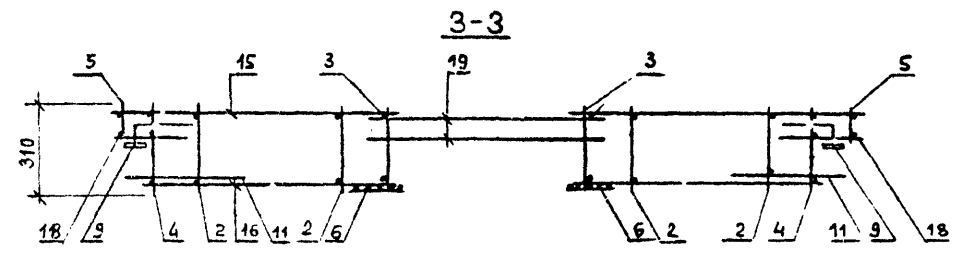
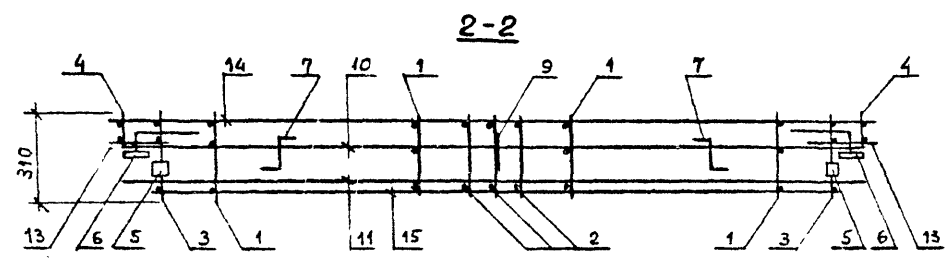
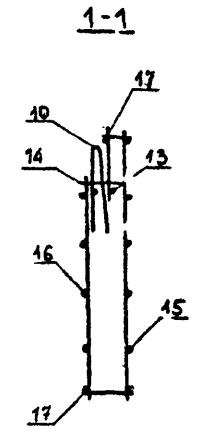
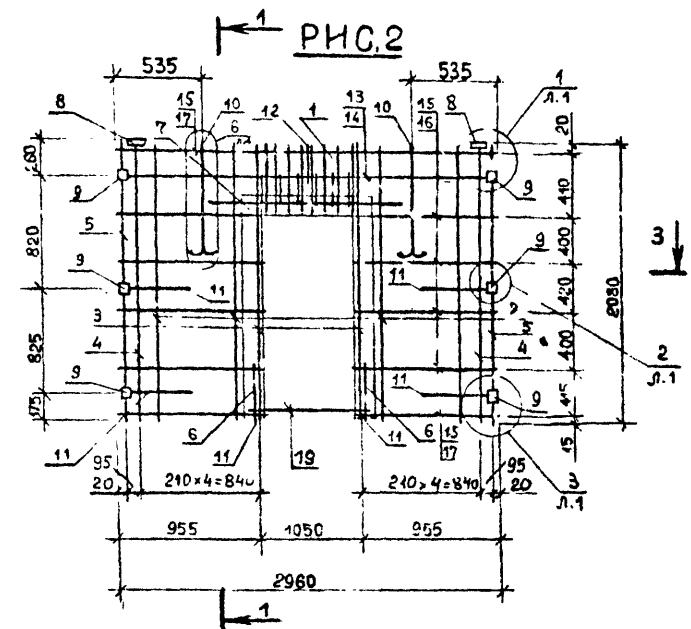
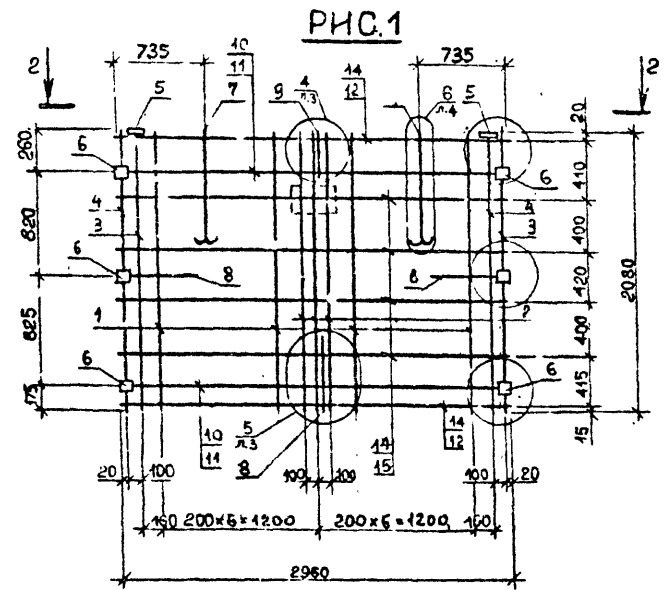
Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Взам. №
				Имя
Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Нач. отд. Эдишерашвили
				Н.контр. Силагадзе
				Рук. маст. Касрадзе
				ГИП Эдишерашвили
				Рук. гр. Бурджанадзе
Изм. №	Дата	Подпись	Имя	Проверил Шелия
				Разраб. Салихова

I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист
4КП 30, 5КП 30	Р	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4



Т.к. 1.090.1-2 с. 6.1-2.



Обозначение	Марка	Рно.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0	4К1 30.21.3,5	I	47,73
-0I	5К1 30.21.3,5	2	43,54

1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0СБ						
Нач.отд.	Эдигерашвили	21.20	1978			
Н.контр.	Силагаше	3.20	1978			
Рук.мост.	Касрадзе	3.20	1978			
ГИП	Эдигерашвили	21.20	1978			
Рук.гр.	Бурджанадзе	3.20	1978			
Проверил	Салихова	7.0	1978			
Разраб.	Шария	11.06	1978			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 4К1 30, 5К1 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				Стаяня	Масла	Масштаб
				Р	См. табл.	1:50
Лист						
Листов 1						
ТБИЗНИИЭП						

Копирован

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-01		
				ИКИ 20.21.3.5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	5	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	KP2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	10		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3	11		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12		10.011.1750	L=1750	2	1,08кг
БЧ	13		10.011.1570	L=1570	2	0,97кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14		5.041.2015	L=2015	6	0,31кг
БЧ	15		5.041.1560	L=1560	4	0,24кг
БЧ	16		5.041.1350	L=1350	2	0,21кг

I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0 Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-02		
				ИКИ 14.21.3.5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø10А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12		10.011.1150	L=1150	3	0,71кг
БЧ	13		10.011.970	L=970	3	0,6кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14		5.041.1415	L=1415	6	0,22кг
БЧ	15		5.041.960	L=960	4	0,15кг
БЧ	16		5.041.750	L=750	2	0,12кг

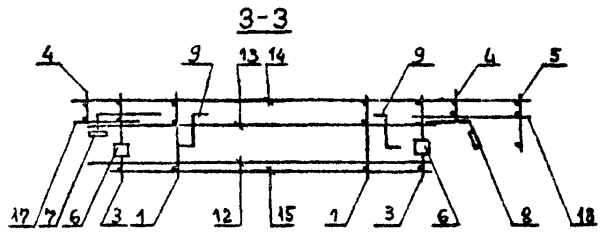
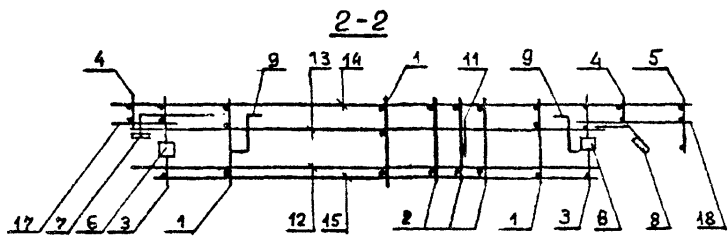
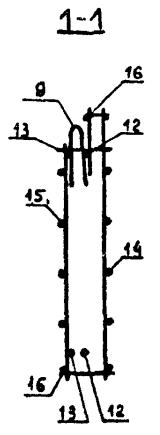
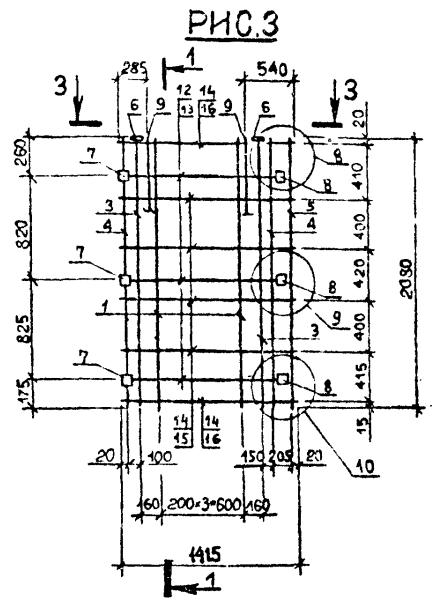
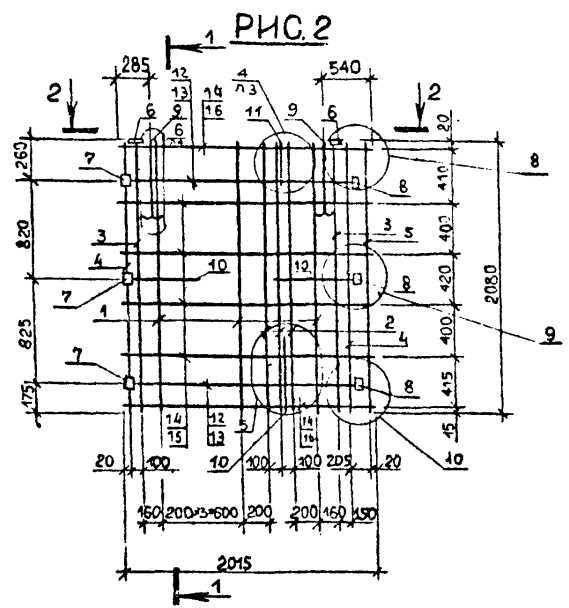
I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0 Лист 4

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата



Т.к. 1.090.1-2с. в.1-2.



№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																				
A3			I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0TO	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ																																
			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																				
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ																																				
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	KP3	2																															
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	KP4	2																															
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-04	KP5	1																															
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																																				
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	MH1	2																															
A4	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	MH2	3																															
A4	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-02	MH3	3																															
<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ																																				
			Ø5 ВРЧ ГОСТ 6727-80																																	
B4	I7		5.04I.130	L=130	6	0,02кг																														
B4	I8		5.04I.430	L=430	6	0,07кг																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Имя, Подпись и дата</td> <td style="width: 15%;">Взам. инв. №</td> <td style="width: 15%;">И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Имя, Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</td> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Имя, Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td>2КП 32, 2КП 20, 2КП 14</td> <td>Р</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Имя, Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td></td> <td>Листов</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Имя, Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">ТбИЗНИИЭП</td> </tr> </table>							Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0				Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист	Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	2КП 32, 2КП 20, 2КП 14	Р	1	Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		Листов	4	Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		ТбИЗНИИЭП	
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0																																		
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист																															
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	2КП 32, 2КП 20, 2КП 14	Р	1																															
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		Листов	4																															
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		ТбИЗНИИЭП																																

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ												
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																		
I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0 2КП 32, 2I.3,5																		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ																		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	12													
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-0I	KP2	3													
<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-0I	ПЕРА СТРОПОВОЧНАЯ СИ2	2													
<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>																		
A3	10		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3													
A3	11		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1													
<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>																		
Ø10АН ГОСТ 578I-82																		
B4	I2		10.0II.2950	L=2950	2	I,82кг												
B4	I3		10.0II.2770	L=2770	2	I,71кг												
Ø5 ВРЧ ГОСТ 6727-80.																		
B4	I4		5.04I.3215	L=3215	6	0,5кг												
B4	I5		5.04I.2760	L=2760	4	0,43кг												
B4	I6		5.04I.2550	L=2550	2	0,4кг												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Имя, Подпись и дата</td> <td style="width: 15%;">Взам. инв. №</td> <td style="width: 15%;">I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Имя, Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0				Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		Лист	2
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0																
Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		Лист	2													

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0 -01 ЗКП 20.21.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I	1	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	5	
A4	2	2	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	KP2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9	9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A3	10	10	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3	11	11	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12	12	10.011.1750	L=1750	2	1,08КГ
БЧ	13	13	10.011.1570	L=1570	2	0,97КГ
				Ø 5 ВЧ1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14	14	5.041.2015	L=2015	6	0,31КГ
БЧ	15	15	5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
БЧ	16	16	5.041.1350	L=1350	2	0,21КГ
I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0						Лист 3

Копироват

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0 -02 ЗКП 14.21.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I	1	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9	9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12	12	10.011.1150	L=1150	3	0,71КГ
БЧ	13	13	10.011.970	L=970	3	0,6КГ
				Ø 5 ВЧ1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14	14	5.041.1415	L=1415	6	0,22КГ
БЧ	15	15	5.041.960	L=960	4	0,15КГ
БЧ	16	16	5.041.750	L=750	2	0,12КГ
I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0						Лист 4

Копироват

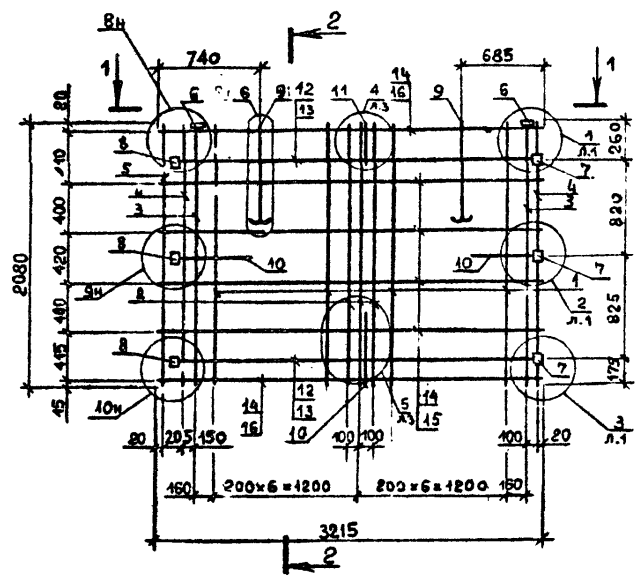
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

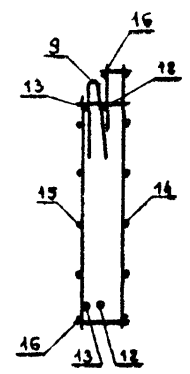
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Т.ж. 1.090.1-2 с. 6.1-2.

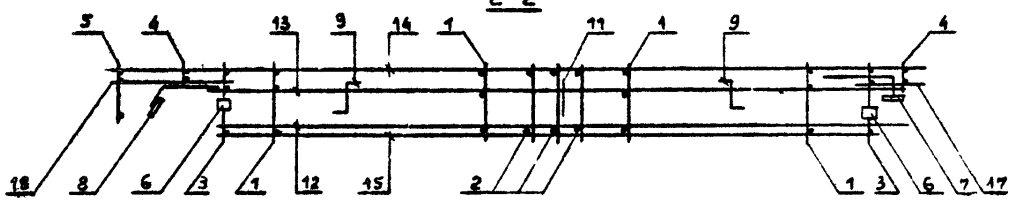
PHC.1



1-1



2-2



Обозначение	Марка	Рно.	Масса, кг
I.090.1-2с.1-2 0.6.0.0	2КП 32.21.3,5	I	51,46
-01	2КП 20.21.3,5	2	36,47
-02	2КП 14.21.3,5	3	27,22

I.090.1-2с.1-2 0.6.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	26.62	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
Н.контр.	Силагадзе	26.62	
Рук.мест	Касрадзе	26.62	2КП 32, 2КП 20, 2КП 14
ГИП	Эдишерашвили	26.62	
Рук.гр.	Бурджавадзе	26.62	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Проверил	Салихова	26.62	
Разраб.	Шария	26.62	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См	1:50
Табл.		
Лист 1	Листов 2	

ТБИЛЗНИИЭП

Котировал

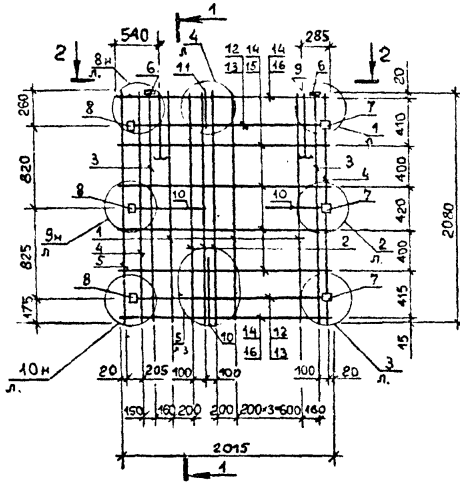
Формат А3

Изм. № подл. Подпис. Дата

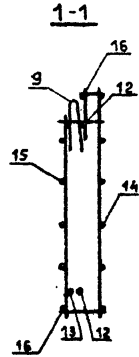
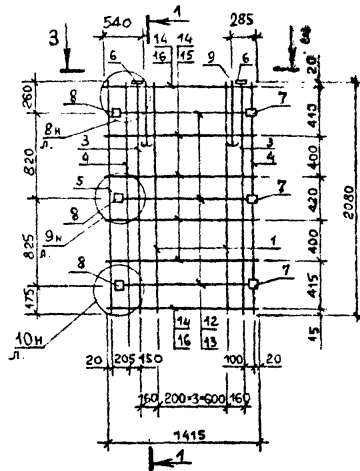
Взл.ч.р.и.в. №

Т.К. 1.090.1-20. 6.1-2.

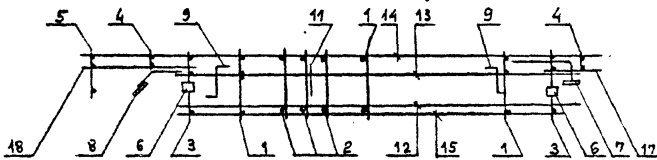
PHC.2



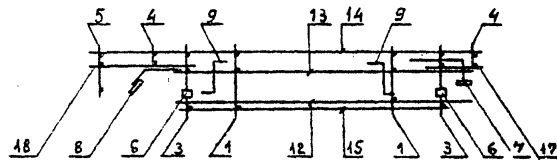
PHC.3



2-2



3-3



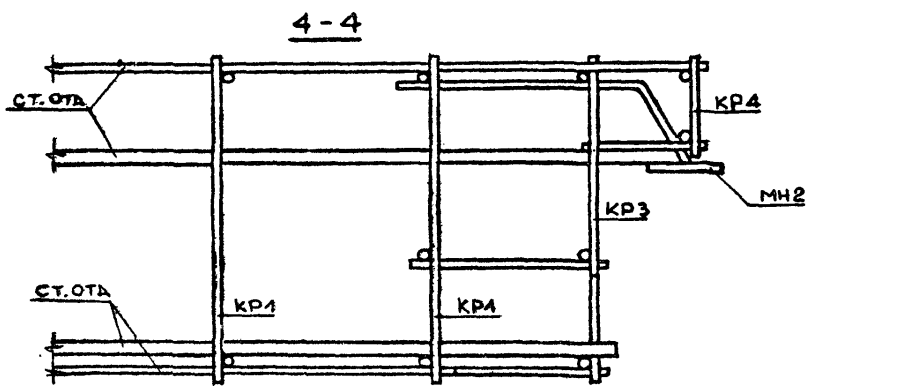
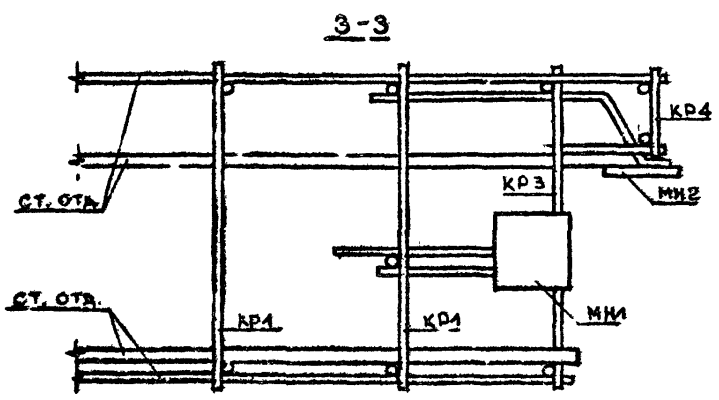
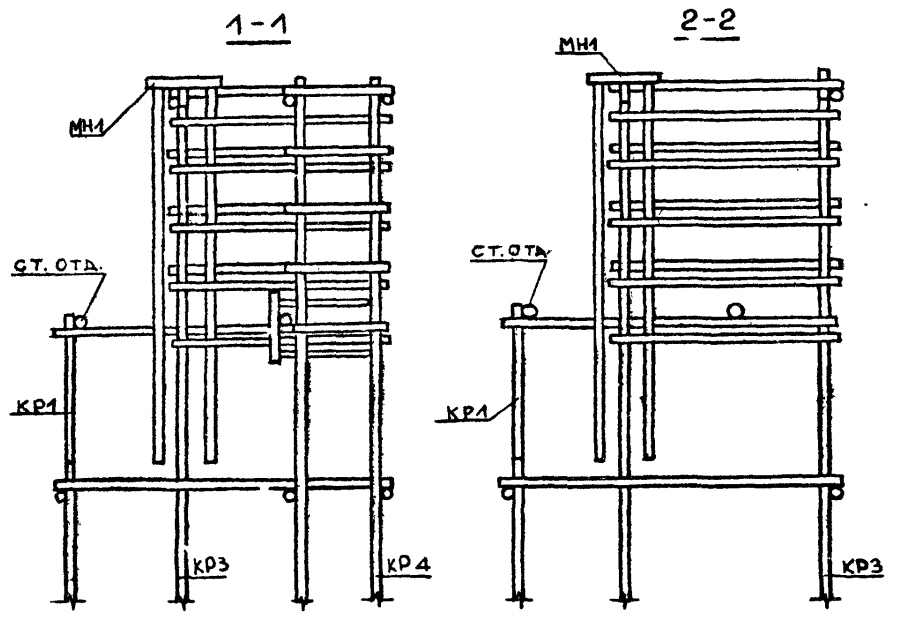
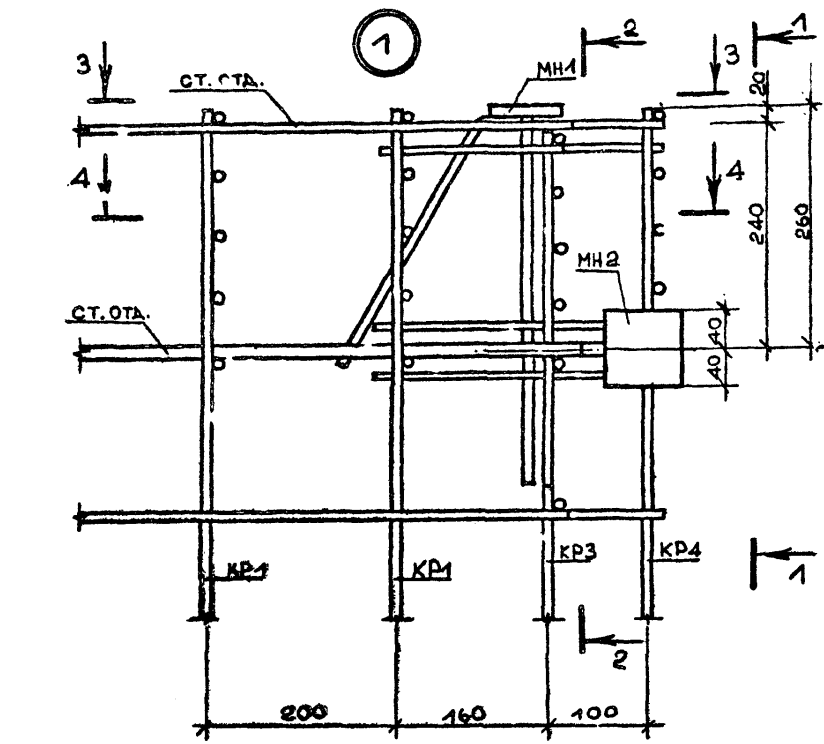
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
 Дата, Имя, №

1.090.1-20.1-2 0.6.0.0CS  
 2

Копировал

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. б. 1-2.



Изм. № подл. Подпись и дата. Электрон. №

Нач. отд.	Эдишерашвили	7.06.85
Н. контр.	Силагадзе	7.06.85
Рук. маст.	Касрадзе	7.06.85
ГИП	Эдишерашвили	7.06.85
Рук. гр.	Бурджанадзе	7.06.85
Проверил	Шелня	7.06.85
Разраб.	Шария	7.06.85

I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

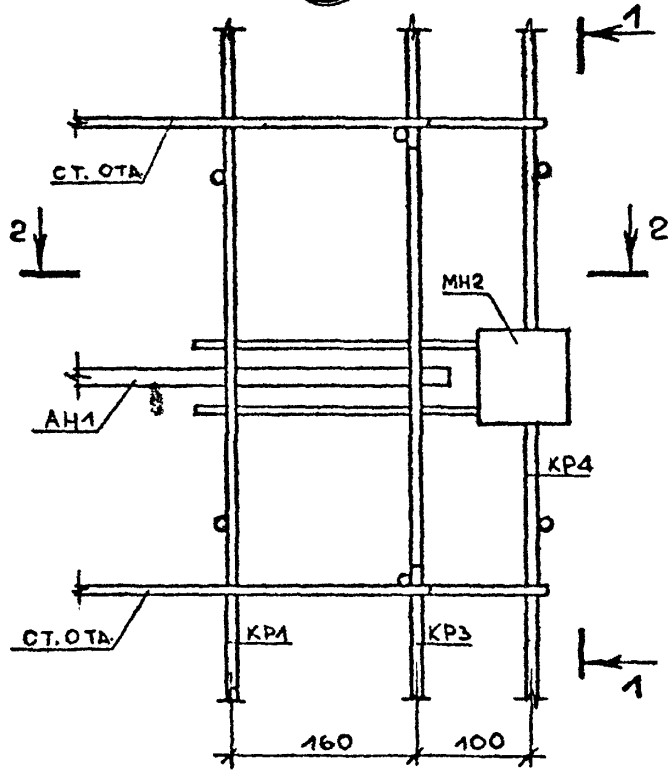
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

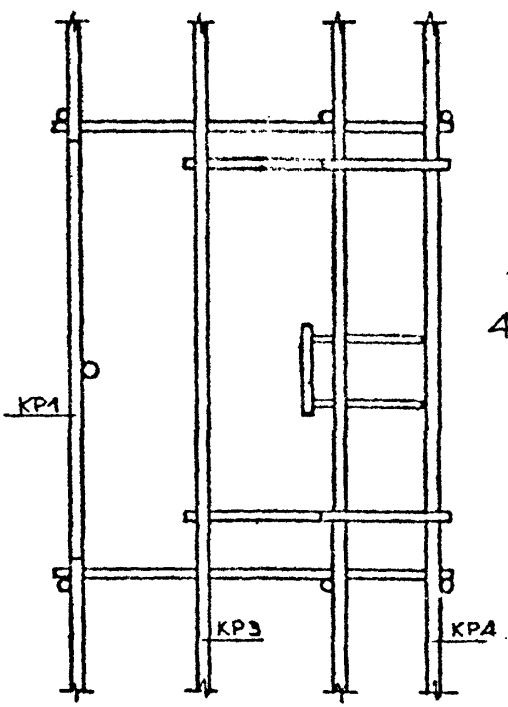
Формат А3

2

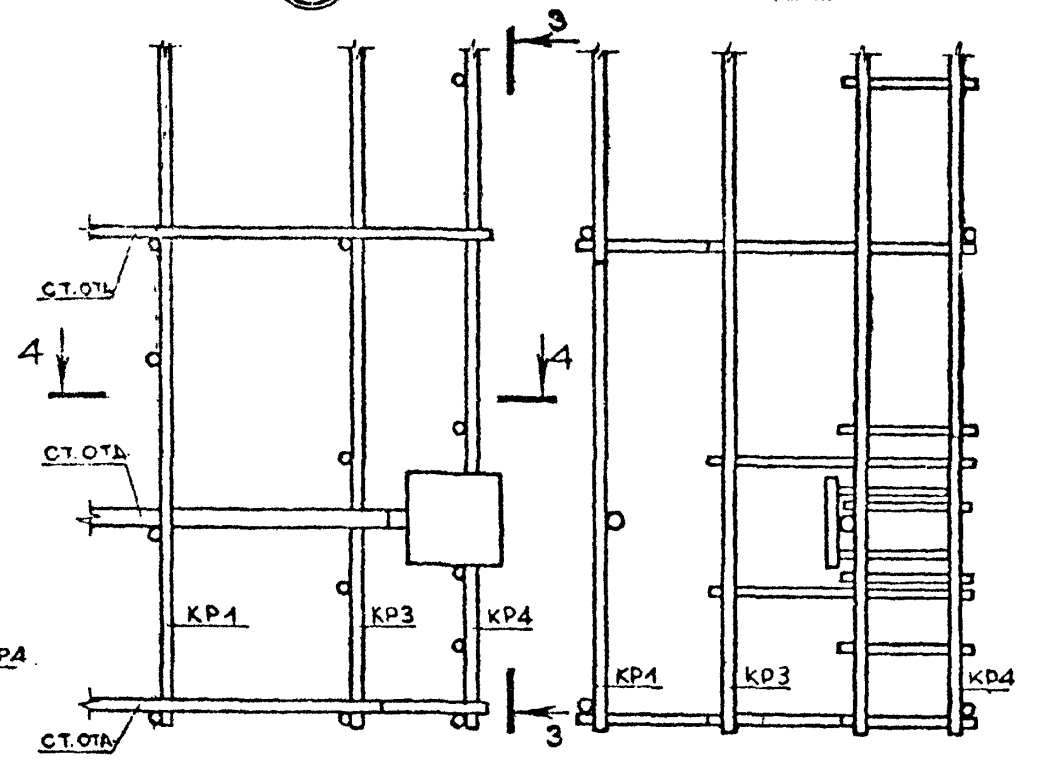


2-2

1-1

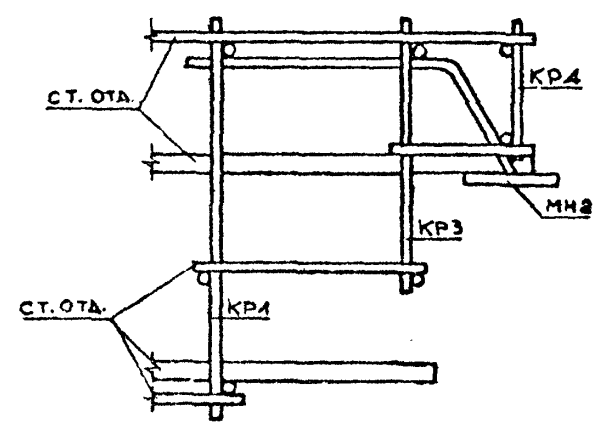


3



3-3

4-4



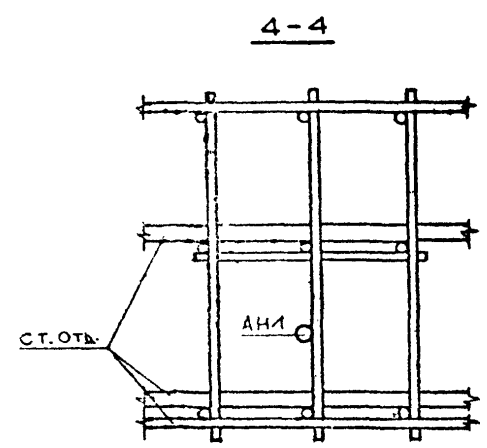
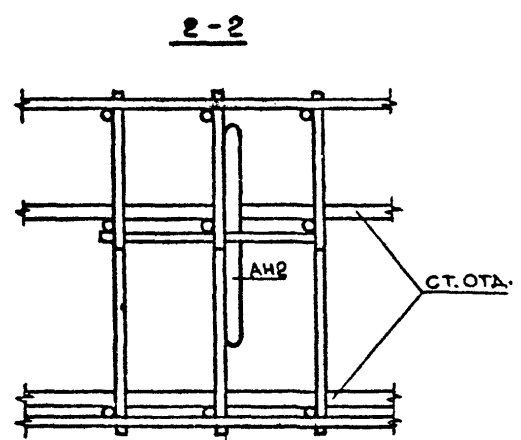
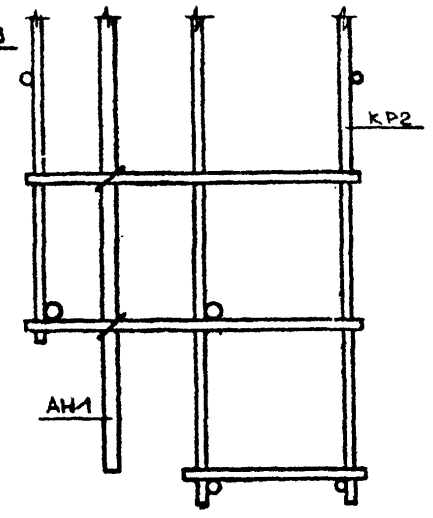
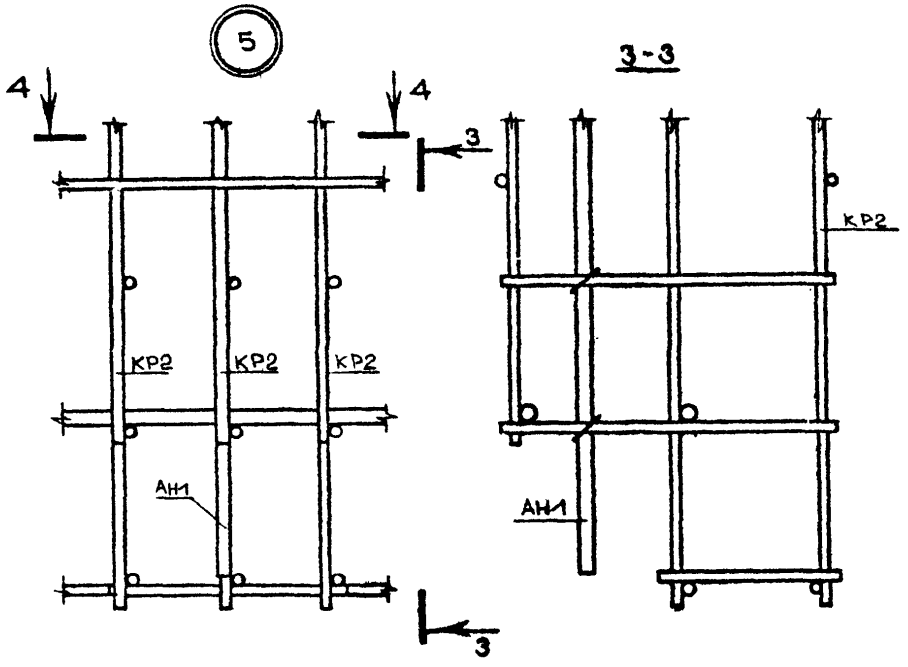
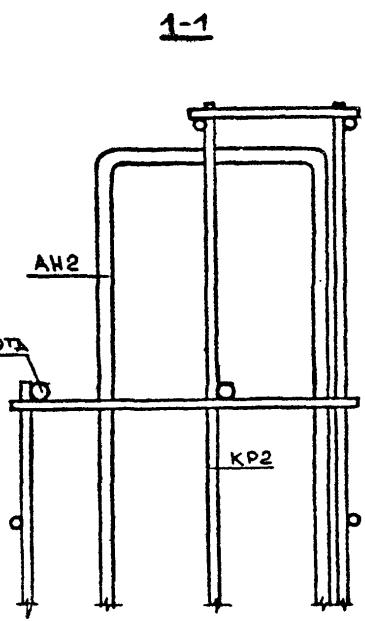
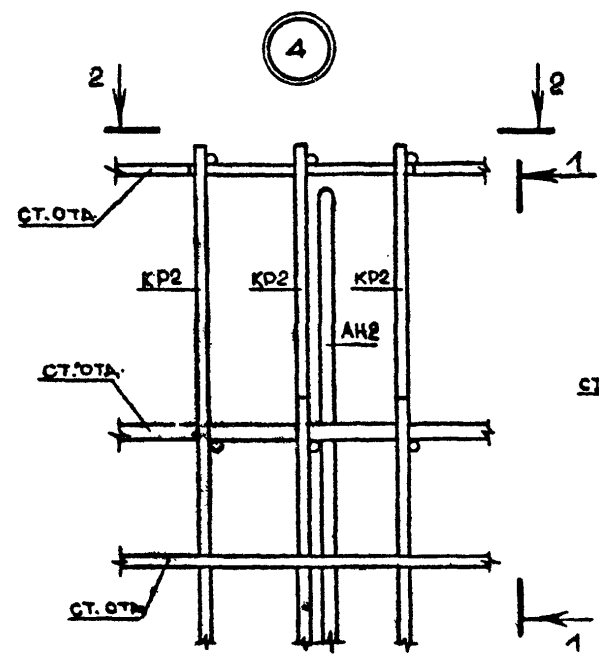
Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

Копировал

формат А3

Лист  
2



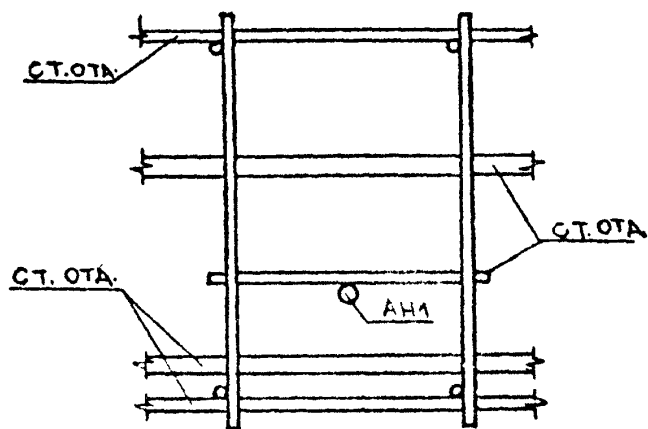
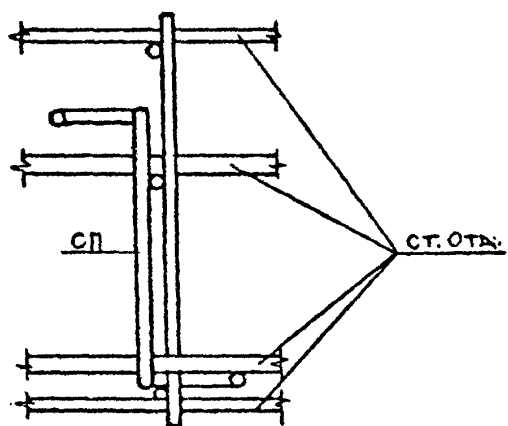
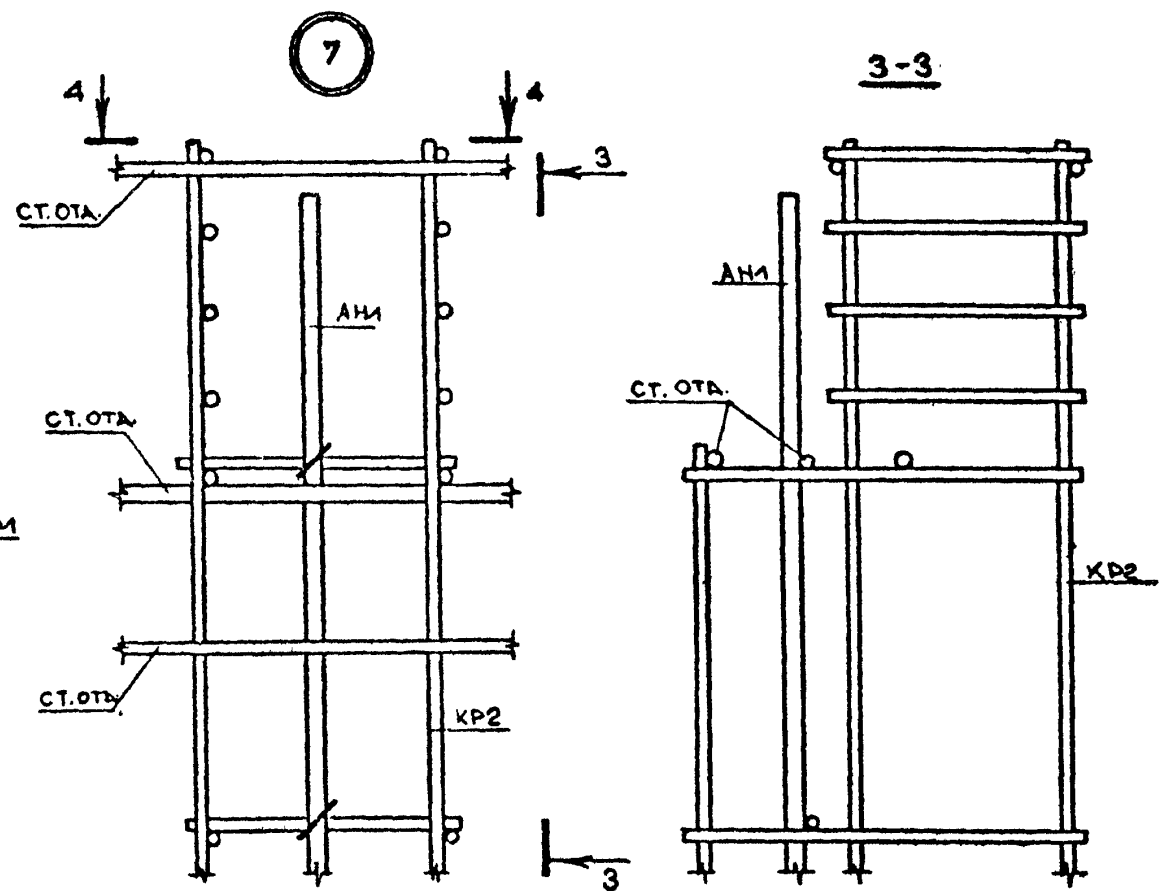
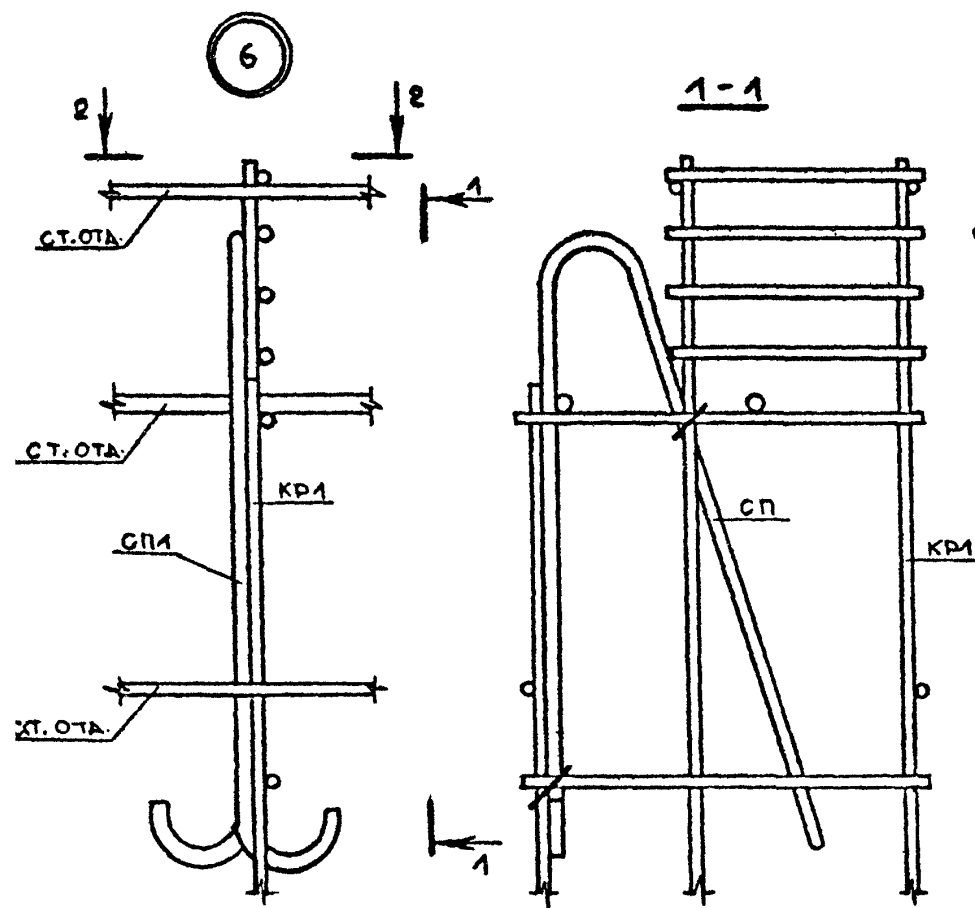
Инв. № подл.    Подпись и дата    Взам. инв. №

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

Копировал

Формат А3

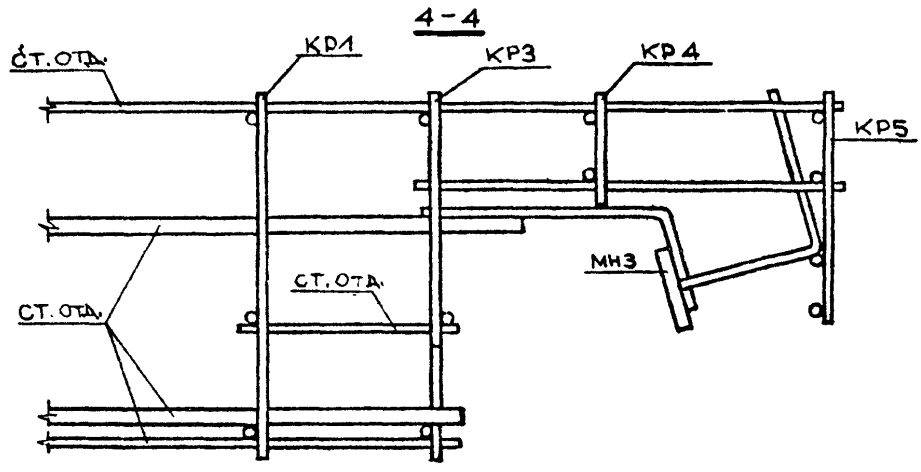
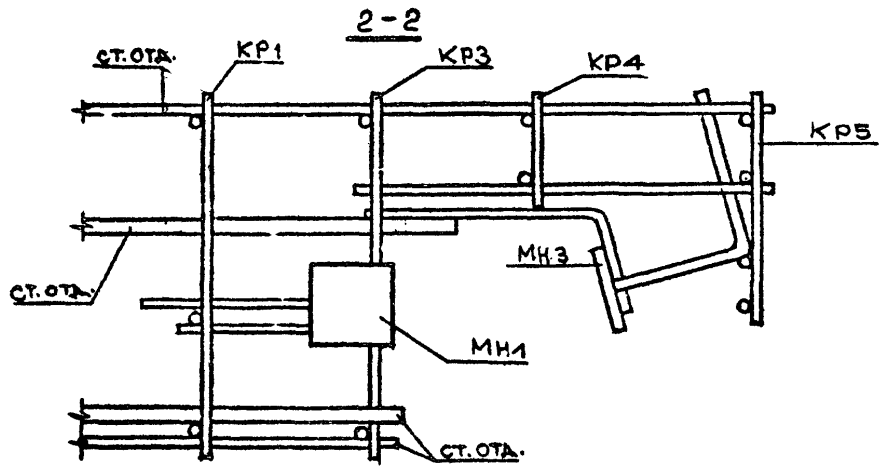
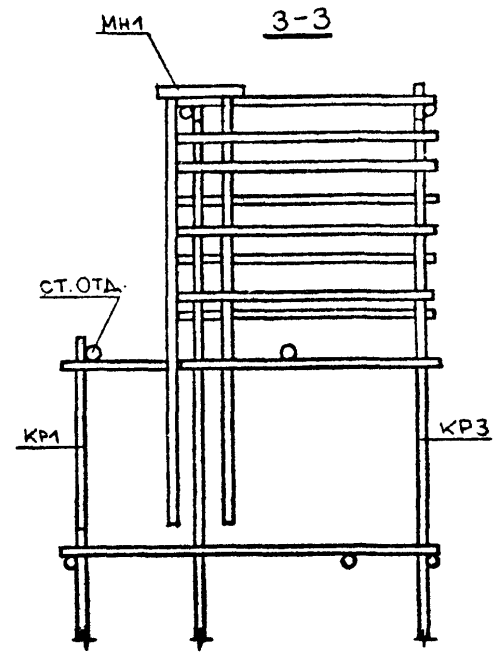
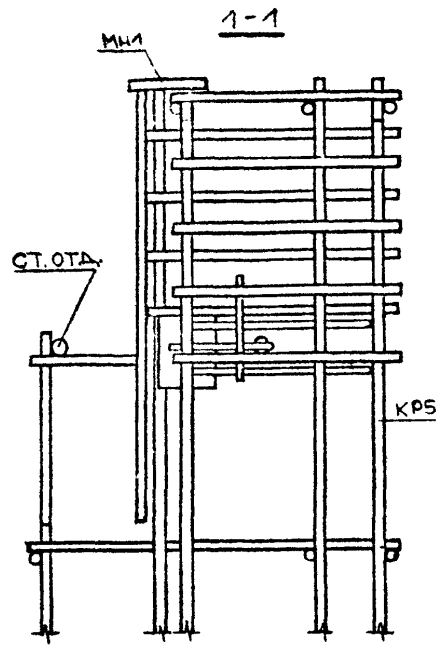
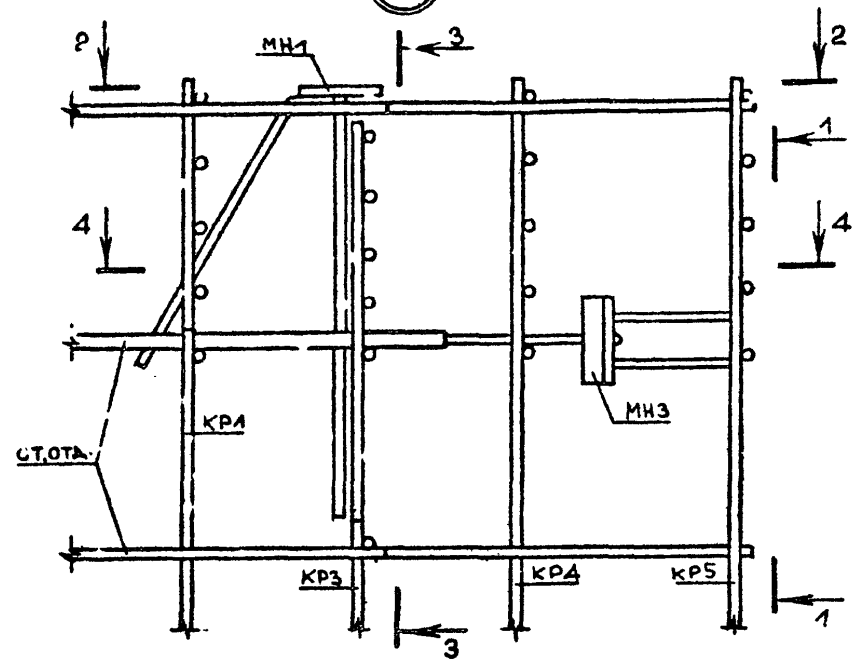
Лист  
3



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



8



Т.р. 1.090.1-2с. 8.1-2.

Узна. № подл. Подпись и дата

Исход. №, №

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

Копировал

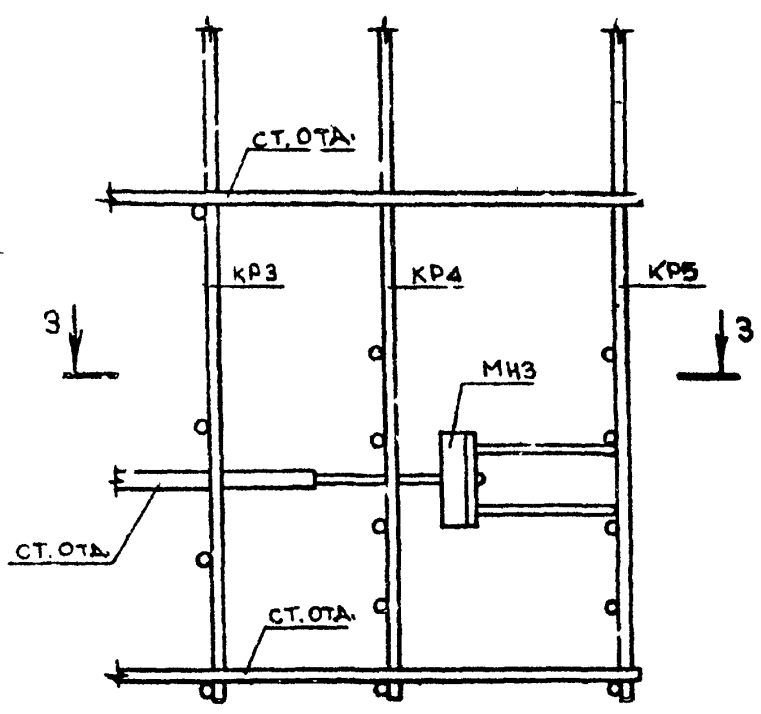
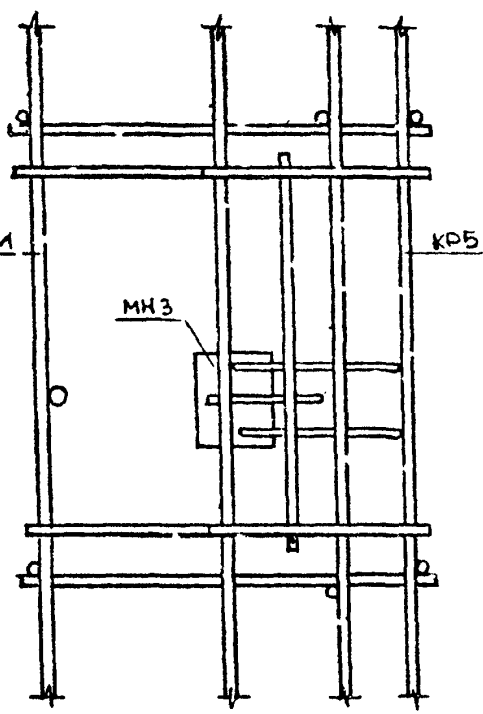
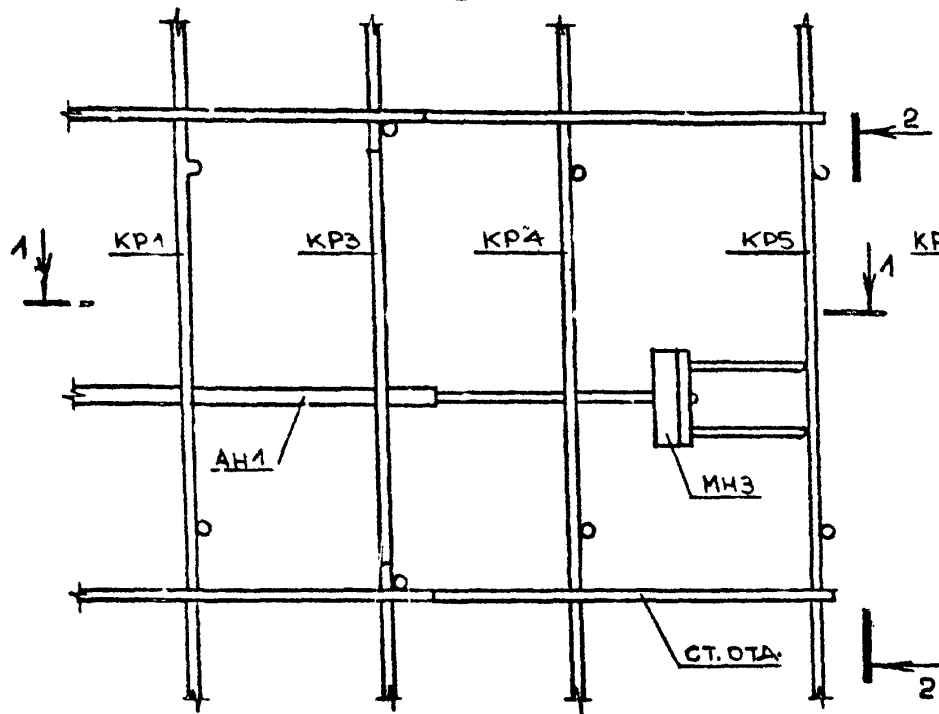
Формат А3

Лист 5

9

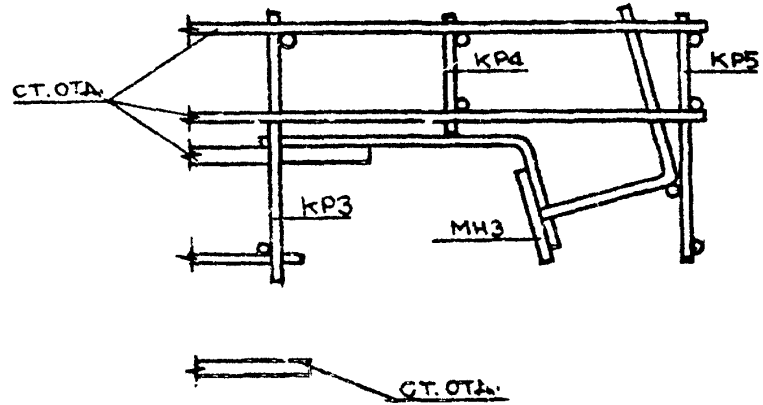
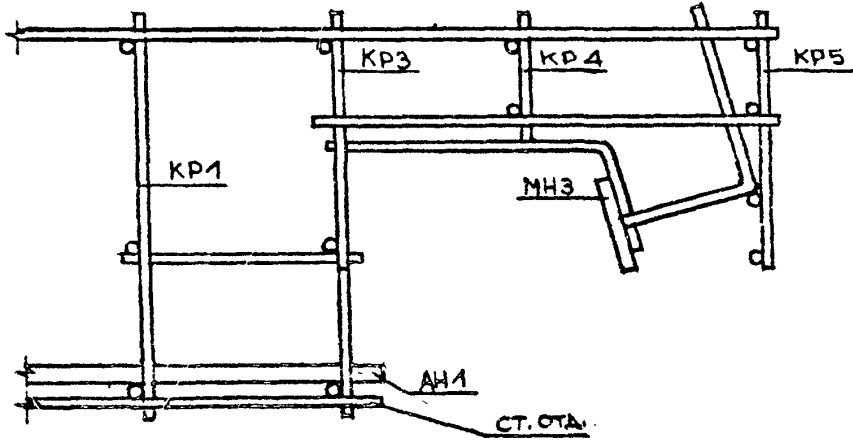
2-2

10



1-1

3-3



Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Изом. вид, №

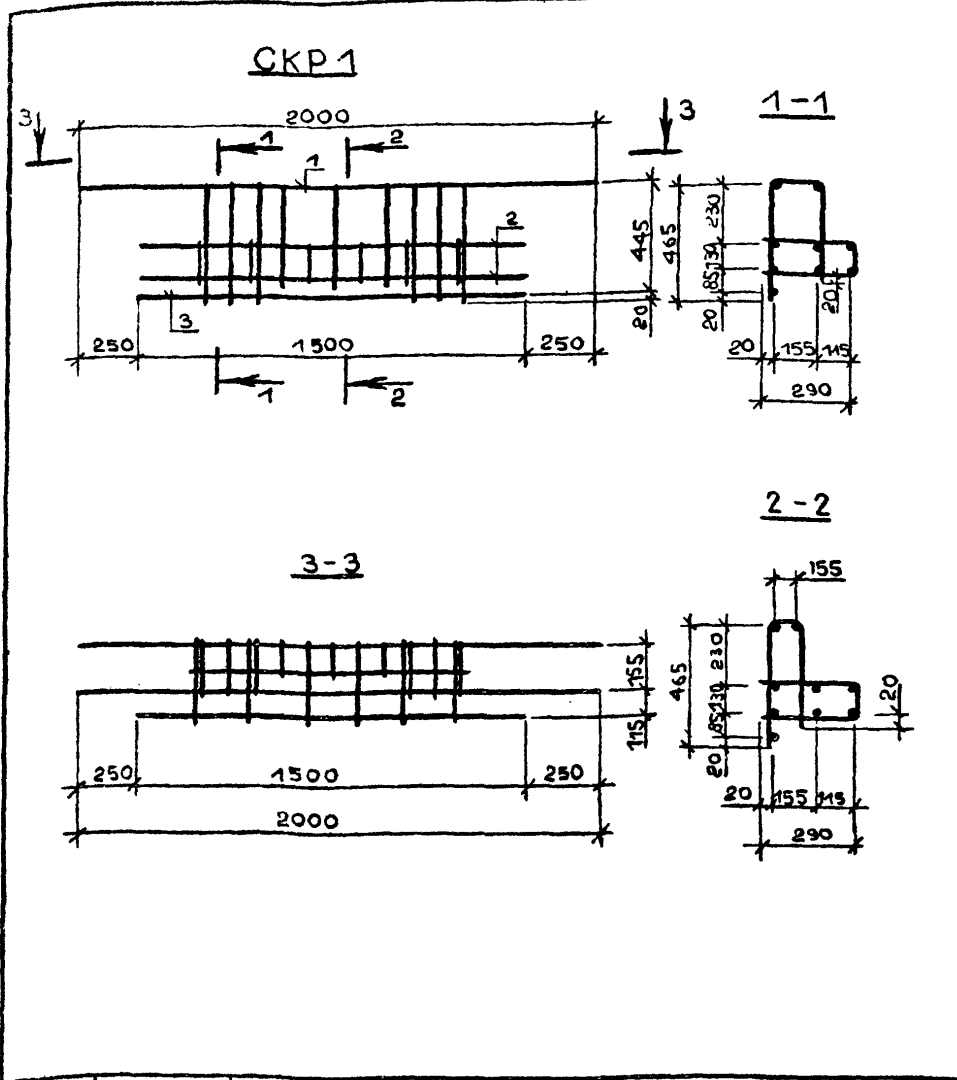
И.к. 1.090.1-2с.1-2. в.1-2.

ФОРМАТ	ЛОЖА	ГОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТИ</u>		
A4		I	I.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	С1	I	
A4		2	I.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-0I	С2	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	5.04I.1500	65Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 1500	I	0,23кг

Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Элишерашвили	21.06.85	2168
Н.контр.	Силагадзе	21.06.85	2168
Рук. маст.	Касрадзе	21.06.85	2168
ГИП	Элишерашвили	21.06.85	2168
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.06.85	2168
Проверил	Шелия	21.06.85	2168
Разраб.	Салиява	21.06.85	2168

I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0		
Этадия	Лист	Листов
Р.		1
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I		
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4



Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Элишерашвили	21.06.85	2168
Н.контр.	Силагадзе	21.06.85	2168
Рук. маст.	Касрадзе	21.06.85	2168
ГИП	Элишерашвили	21.06.85	2168
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.06.85	2168
Проверил	Шелия	21.06.85	2168
Разраб.	Шария	21.06.85	2168

I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0СБ			
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Этадия	Масса	Масштаб
	Р	4,62 кг	1:20
	Лист	Листов	1
ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L = 2080	1	0,46кг
БЧ		2	6.013.1840	L = 1840	1	0,40кг
БЧ		3	6.013.600	L = 600	1	0,13кг
			4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L = 310	8	0,03кг
БЧ		5	4.041.195	L = 195	4	0,02кг
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L = 2080	1	0,46кг
БЧ		2	6.013.1690	L = 1690	1	0,37кг
БЧ		3	6.013.600	L = 600	2	0,13кг
БЧ		4	4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L = 310	7	0,03кг
БЧ		5	4.041.160	L = 160	1	0,02кг
БЧ		6	4.041.145	L = 145	4	0,01кг

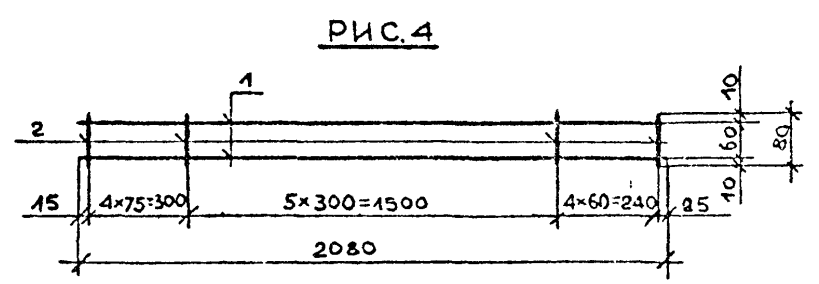
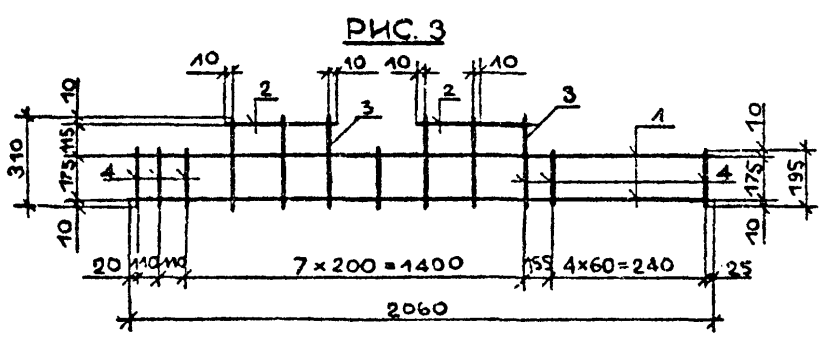
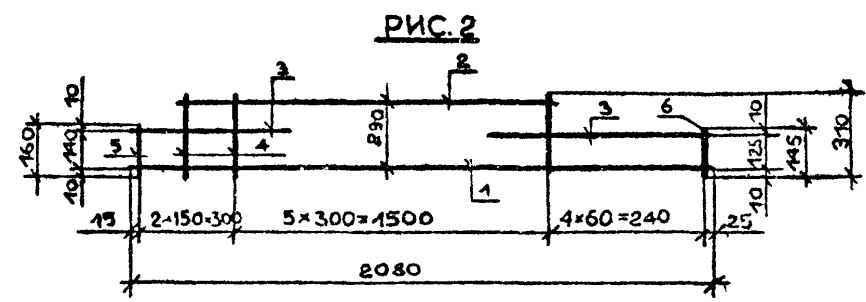
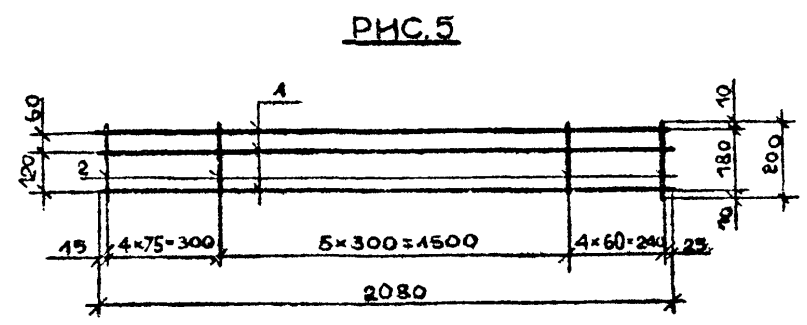
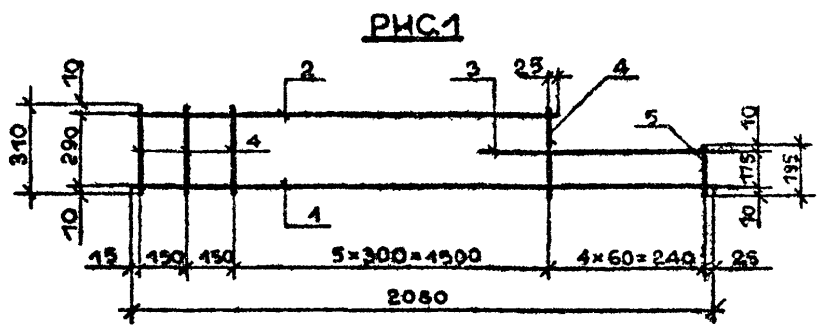
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2060	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L = 2060	2	0,46кг
БЧ		2	6.013.420	L = 420	2	
БЧ		3	4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L = 310	6	0,03кг
БЧ		4	4.041.195	L = 195	9	0,02кг
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L = 2080	2	0,46кг
БЧ		2	4.041.80	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L = 80	14	0,01кг
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L = 2080	3	0,46кг
БЧ		2	4.041.200	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L = 200	14	0,02кг

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инт. № подл.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инт. № подл.

Нач. отд.	Элишерашвили	2.2с.	11/82	1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0		
Н.контр.	Силагадзе	3.2с.	11/82			
Рук. маст.	Касрадзе	3.2с.	11/82	КАРКАС ПЛОСКИЙ	Стадия	Лист
ГИП	Элишерашвили	11.3с.	11/82		Р	1
Рук. гр.	Бурджанадзе	2.2с.	11/82	КР1 - КР5	ТБИЛЗНИИЭП	
Проверил	Шелия	2.2с.	11/82			
Разраб.	Салихова	2.2с.	11/82			

1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0				Лист
				2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	1	1,31
-01	КР2	2	1,36
-02	КР3	3	1,46
-03	КР4	4	1,06
-04	КР5	5	1,66

I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0СБ			
Нач.отд.	Элишерашвили	22.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагадзе	22.01.00	
Рук.мост.	Касрадзе	22.01.00	Сталь
ГИП	Элишерашвили	21.01.00	
Рук.гр.	Бурджаладзе	22.01.00	Масса
Проверил	Шелтя	22.01.00	См. табл.
Разраб.	Шария	22.01.00	Масштаб
			Р
			Лист
			Листов 1
			ТБИЛЗНИИЭП

Име. № подл. Подпись и дат. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.1-2 0.0.0 0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	СЕТКА С1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	8.013.2000	Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82	1	0,79кг
БЧ		2	8.013.1020	L = 2000	1	0,40кг
БЧ		3	8.013.760	L = 1020	2	0,30кг
				L = 760		
БЧ		4	4.041.1010	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,10кг
БЧ		5	4.041.960	L = 1010	3	0,09кг
				L = 960		
			1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-01	СЕТКА С2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	5.041.1500	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,23кг
БЧ		2	4.041.720	L = 1500	6	0,07кг
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,07кг
				L = 720		

Изм. Условн.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
И. отд.	Эпшерашвили	И. Д. С.	17.02.85	1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	
И. контр.	Салагадзе	И. С.	17.02.85		
Рук. мест.	Касрадзе	И. С.	17.02.85		
ГИП	Эпшерашвили	И. С.	17.02.85	Стадия	Лист
Рук. гр.	Бурджаналдзе	И. С.	17.02.85	Р	1
Проверил	Шелия	И. С.	17.02.85		2
Разраб.	Салихова	И. С.	17.02.85	ТБИЛЗНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-02		
				СЕТКА С3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80		
				L = 1520	5	0,15кг
				L = 220	31	0,02кг
БЧ		1	4.041.1520			
БЧ		2	4.041.220			
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-03		
				СЕТКА С4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80		
				L = 1820	5	0,18кг
				L = 220	37	0,02кг
БЧ		1	4.041.1820			
БЧ		2	4.041.220			

Изм. Условн.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0					
Лист					
2					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.3.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0	МН1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	I	1	8.80.060.80	полоса -8x80 ГОСТ 103-76 L = 80	I	0,4кг
БЧ	2	2	8.013.390	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 390	2	0,15кг
БЧ	3	3	6.013.360	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 360	I	0,08кг
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0-01	МН2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	I	1	8.80.060.80	полоса - 8x80 ГОСТ 103-76 L = 80	I	0,4кг
БЧ	2	2	6.013.390	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 390	2	0,09кг
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0-02	МН3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	I	1	8.100.060.100	полоса -8x100 ГОСТ 103-76 L = 100	I	0,50кг
БЧ	2	2	6.013.280	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 280	2	0,20кг
БЧ	3	3	10.011.330	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L = 330	I	0,1кг

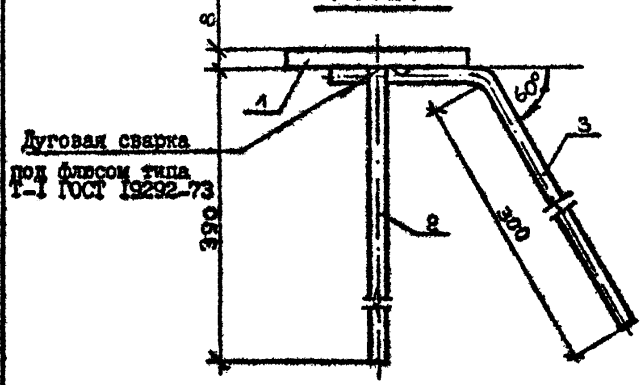
Изм. №подл.	Изм. №изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №
		Нач. отд. Эдишерашвили 3.08.17.17.15	
		Н.контр. Силагадзе 3.08.17.17.15	
		Рук. маст. Касрадзе 3.08.17.17.15	
		ГИП Эдишерашвили 3.08.17.17.15	
		Рук. гр. Бурджонадзе 3.08.17.17.15	
		Проверил Шелия 3.08.17.17.15	
		Разраб. Салихова 3.08.17.17.15	

I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0		
Сталля	Лист	Листов
Р	I	2
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН1 - МН3		
ТБИЛЗНИИЭП		

Изм. №подл.	Изм. №изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №
I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0			Лист
			2



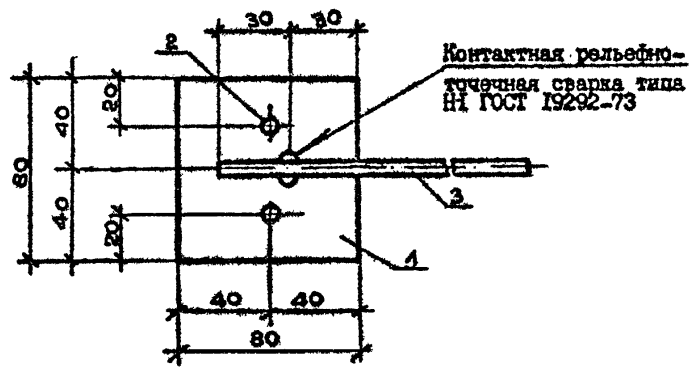
РИС. 1



Дуговая сварка  
поу бланком типа  
1-1 ГОСТ 19292-73

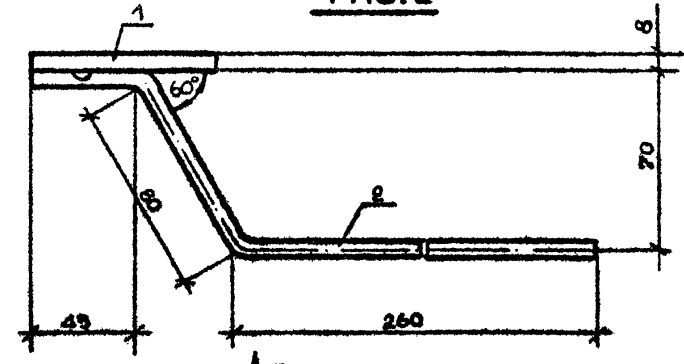
↑  
A

ВИД А



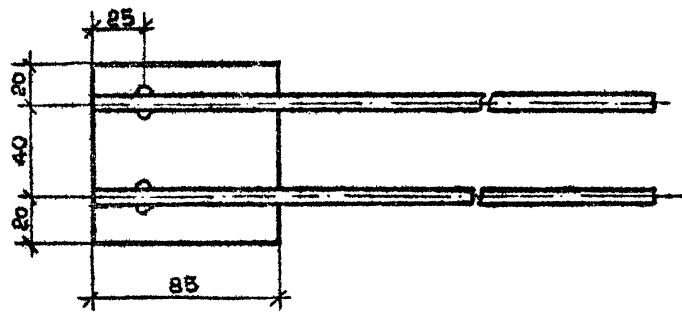
Контактная рельефно-  
точечная сварка типа  
Н1 ГОСТ 19292-73

РИС. 2



↑  
B

ВИД Б



Изм. № позв.    Подпись и дата    Изменения №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0	МН1	1	0,79
-01	МН2	2	0,59
-02	МН3	3	0,82

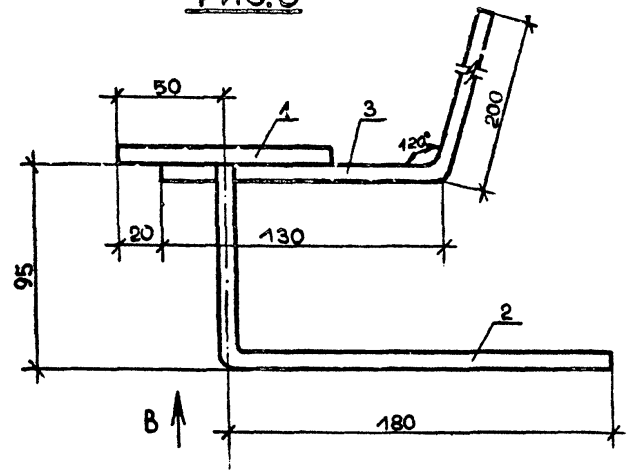
1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0СБ			
Нач. отд.	Эдишерашвили	19.02	19.6.73
Н.контр.	Силагадзе	19.02	19.6.73
Рук.мост	Касрадзе	19.02	19.6.73
ГИП	Эдишерашвили	19.02	19.6.73
Рук.гр.	Бурджалозе	19.02	19.6.73
Проверил	Шелия	19.02	19.6.73
Разраб.	Шария	19.02	19.6.73

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 - МН3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стодия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист 1	Листов 2	
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>		

Копировал

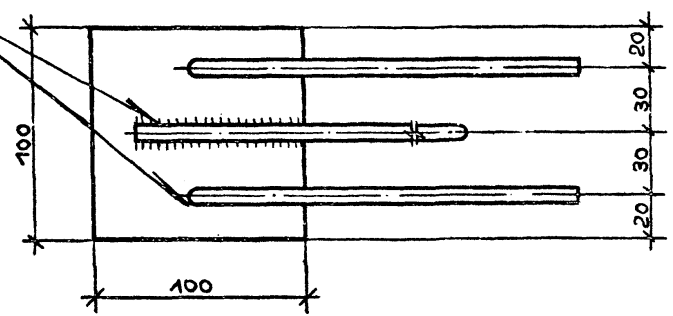
Формат А3

РИС.3



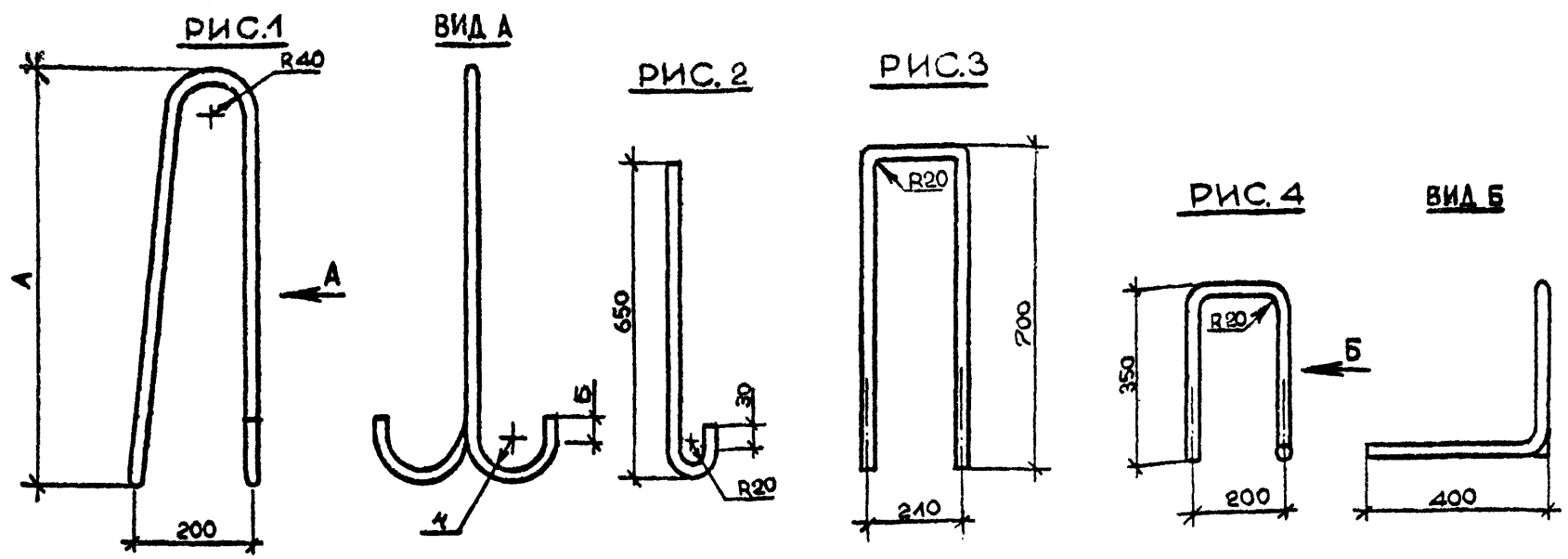
ВИД В

Дуговая сварка  
 под флюсом типа  
 Т-1 ГОСТ 19292-73



Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф.класс	L, мм	Масса, кг
			А	Б	ϕ			
I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I	СП1	1	890	50	30	I6Ac-II	2060	3,25
-01	СП2	1	710	30	20	I2Ac-II	1620	1,44
-02	СП3	1	720	30	20	IOA-I	1630	1,00
-03	АН1	2	-	-	-	IOA-I	720	0,44
-04	АН2	3	-	-	-	IOA-I	1610	0,99
-05	АН3	4	-	-	-	IOA-I	1300	0,80

I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I				Стандия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	20.02.82	20.02.82	Р	См.	ТАБЛ.
Н.контр.	Силагадзе	20.02.82	20.02.82			
Рук.мест	Касрадзе	20.02.82	20.02.82	Лист	Листов	1
ГИП	Эдишерашвили	20.02.82	20.02.82			
Рук.гр.	Бурджанадзе	20.02.82	20.02.82	ГОСТ 5781-82		
Проверил	Шалия	20.02.82	20.02.82			
Разраб.	Шария	20.02.82	20.02.82			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 - СП3, СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН1 - АН3				ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, № подл. Подпись № 6.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
	ПСЦ 60.21. 3,5- П-С	ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	ПСЦ 18.21. 3,5- П-С	ПСЦ 12.21. 3,5- П-С	ПСЦ 60.21. 3,5- П-С	ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	3ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	4ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	5ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	ПСЦ 32.21. 3,5- П-С	ПСЦ 20.21. 3,5- П-С	ПСЦ 14.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 32.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 20.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 14.21. 3,5- П-С
МАССА СТАЛИ КГ:	86,36	47,73	31,44	23,49	86,36	48,61	48,61	48,61	47,73	43,54	51,46	36,17	27,22	51,46	36,17	27,22
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	80,43	42,61	26,32	18,37	80,43	43,49	43,49	43,49	42,61	38,42	44,81	29,52	20,57	44,81	29,52	20,57
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	80,46	42,61	26,32	18,37	80,43	43,49	43,49	43,49	42,61	38,42	44,81	29,52	20,57	44,81	29,52	20,57
КЛАСС А-I	19,63	9,37	7,41	5,93	19,63	10,25	10,25	10,25	9,37	6,97	9,37	8,41	5,93	9,37	8,41	5,93
Φ10А-I ГОСТ 5781-82	19,63	9,37	7,41	5,93	19,63	10,25	10,25	10,25	9,37	6,97	9,37	8,41	5,93	9,37	8,41	5,93
КЛАСС Ас-II	6,50	2,88	-	-	6,50	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	-	-	2,88	-	-
Φ12Ас-II ГОСТ 5781-82	-	2,88	-	-	-	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	-	-	2,88	-	-
Φ16Ас-II ГОСТ 5781-82	6,50	-	-	-	6,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	33,25	19,19	12,26	8,00	33,25	19,19	19,19	19,19	19,19	15,53	20,57	13,64	9,38	20,57	13,64	9,38
Φ6А-III ГОСТ 5781-82	33,25	19,19	12,26	8,00	33,25	19,19	19,19	19,19	19,19	12,16	20,57	13,64	9,38	20,57	13,64	9,38
Φ8А-III ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,37	-	-	-	-	-	-
КЛАСС Вр-I	21,05	11,17	6,65	4,44	21,05	11,17	11,17	11,17	11,17	13,04	11,99	7,47	5,26	11,99	7,47	5,26
Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80	10,03	5,65	3,41	2,28	10,03	5,65	5,65	5,65	5,65	9,13	5,93	3,69	2,56	5,93	3,69	2,56
Φ6Вр-I ГОСТ 6727-80	11,02	5,52	3,24	2,16	11,02	5,52	5,52	5,52	5,52	3,91	6,06	3,78	2,70	6,06	3,78	2,70
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	6,65	6,65	6,65	6,65	6,65	6,65
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С38/23	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,55	3,55	3,55	3,55	3,55	3,55
-8х80 ГОСТ 103-76	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
-8х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	3,10	3,10	3,10	3,10	3,10
КЛАСС А-I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Φ10 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
КЛАСС А-III	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Φ6 А-III ГОСТ 5781-82	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Φ8 А-III ГОСТ 5781-82	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл.

Нач. отд. Эдишершвили  
Н. контр. Силагдзе  
Рук. мест. Касрадзе  
ГИП Эдишершвили  
Рук. гр. Бурамандадзе  
Проверил Шелки  
Разраб. Цицишвили

I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0PC

РАСХОД СТАЛИ

Страница Лист Листов

ТБИЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 1.090.1-2 61-2  
Заказ №: 1235  
Цена 2 руб. 32 коп.  
Тираж 250  
Дата 26 08 1988