

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-6

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ
ТОЛЩИНОЙ 400 мм для зданий с высотой
этажа 3,3 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1671-21

Чемб.2-36

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																											
I	I.090.I-2c.2-6 00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЪЯСНЕНИЕ	4		8	I.090.I-2c.2-6 07	ПАНЕЛЬ ПСЛ 30	21	ПСЛ 30.33.4-2П-С																											
2	I.090.I-2c.2-6 01	ПАНЕЛЬ 1ПСО 30 - 6ПСО 30	8	1ПСО 30.33.4-1П-С 1ПСО 30.33.4-2П-С 2ПСО 30.33.4-1П-С 2ПСО 30.33.4-2П-С 3ПСО 30.33.4-1П-С 3ПСО 30.33.4-2П-С 4ПСО 30.33.4-1П-С 4ПСО 30.33.4-2П-С 5ПСО 30.33.4-1П-С 5ПСО 30.33.4-2П-С 6ПСО 30.33.4-1П-С 6ПСО 30.33.4-2П-С	9	I.090.I-2c.2-6 08	ПАНЕЛЬ 1ПСЛ 30 - 4ПСЛ 30	23	1ПСЛ 30.33.4-2П-С 2ПСЛ 30.33.4-2П-С 3ПСЛ 30.33.4-2П-С 4ПСЛ 30.33.4-2П-С																											
3	I.090.I-2c.2-6 02	ПАНЕЛЬ 7ПСО 30 - 9ПСО 30	11	7ПСО 30.33.4-2П-С 8ПСО 30.33.4-2П-С 9ПСО 30.33.4-2П-С	10	I.090.I-2c.2-6 09	ПАНЕЛЬ 6ПСЛ 30 - 8ПСЛ 30	25	6ПСЛ 30 33.4-2П-С 6ПСЛ 30.33.4-2П-С 7ПСЛ 30.33.4-2П-С 8ПСЛ 30.33.4-2П-С																											
4	I.090.I-2c.2-6 03	ПАНЕЛЬ 1ПСО 33 - 2ПСО 33	13	1ПСО 33.33.4-1П-С 1ПСО 33.33.4-2П-С 2ПСО 33.33.4-1П-С 2ПСО 33.33.4-2П-С	11	I.090.I-2c.2-6 10	ПАНЕЛЬ 1ПСД 30 - 3ПСД 30	27	1ПСД 30.33.4-1П-С 2ПСД 30.33.4-1П-С 3ПСД 30.33.4-1П-С																											
5	I.090.I-2c.2-6 04	ПАНЕЛЬ 1ПСО 60 - 2ПСО 60	15	1ПСО 60.33.4-1П-С 1ПСО 60.33.4-2П-С 2ПСО 60.33.4-1П-С 2ПСО 60.33.4-2П-С	12	I.090.I-2c.2-6 11	ПАНЕЛЬ 4ПСД 30 - ПСД 30	29	4ПСД 30.33.4-1П-С 4ПСД 30.33.4-2П-С ПСД 30.33.4-2П-С																											
6	I.090.I-2c.2-6 05	ПАНЕЛЬ 3ПСО 60 - 4ПСО 60	17	3ПСО 60.33.4-1П-С 3ПСО 60.33.4-2П-С 4ПСО 60.33.4-1П-С 4ПСО 60.33.4-2П-С	13	I.090.I-2c.2-6 12	ПАНЕЛЬ ПС 30, ПС 24	31	ПС 30.33.4-П-С ПС 24.33.4-П-С																											
7	I.090.I-2c.2-6 06	ПАНЕЛЬ 1ПСВ 30 - 2ПСВ 30	19	1ПСВ 30.33.4-1П-С 1ПСВ 30.33.4-2П-С 2ПСВ 30.33.4-1П-С 2ПСВ 30.33.4-2П-С	14	I.090.I-2c.2-6 13	ПАНЕЛЬ ПС 18.33 - ПС 30 16	33	ПС 18.33.4-П-С ПС 12.33.4-П-С ПС 30.16.4-П-С																											
					15	I.090.I-2c.2-6 1c	ПАНЕЛЬ 1ПС 33 - 1ПС 15	35	1ПС 33.33.4-П-С 1ПС 21.33.4-П-С 1ПС 16.33.4-П-С																											
					16	I.090.I-2c.2-6 15	ПАНЕЛЬ 2ПС 33 - 2ПС 15	37	2ПС 33.33.4-П-С 2ПС 21.33.4-П-С 2ПС 16.33.4-П-С																											
					<table border="1"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Сидорова</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рисовал</td> <td>Сидорова</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утверд.</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проектир.</td> <td>Сидорова</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Шагия</td> <td>11/11/85</td> <td></td> </tr> </table>				Исполн.	Эдигерашвили	11/11/85		Провер.	Сидорова	11/11/85		Рисовал	Сидорова	11/11/85		Инж.	Эдигерашвили	11/11/85		Утверд.	Эдигерашвили	11/11/85		Проектир.	Сидорова	11/11/85		Разработ.	Шагия	11/11/85	
Исполн.	Эдигерашвили	11/11/85																																		
Провер.	Сидорова	11/11/85																																		
Рисовал	Сидорова	11/11/85																																		
Инж.	Эдигерашвили	11/11/85																																		
Утверд.	Эдигерашвили	11/11/85																																		
Проектир.	Сидорова	11/11/85																																		
Разработ.	Шагия	11/11/85																																		
					<table border="1"> <tr> <td colspan="4">I.090.I-2c.2-6 00</td> </tr> <tr> <td colspan="4">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td colspan="2">2</td> </tr> <tr> <td colspan="4">ТБИЛЗНИИЭП</td> </tr> </table>				I.090.I-2c.2-6 00				СОДЕРЖАНИЕ				Страниц	Лист	Листов		Р	1	2		ТБИЛЗНИИЭП											
I.090.I-2c.2-6 00																																				
СОДЕРЖАНИЕ																																				
Страниц	Лист	Листов																																		
Р	1	2																																		
ТБИЛЗНИИЭП																																				

№ 1090.I-2c.2-6 00

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
17	1.090.1-2с.2-6 16	ПАНЕЛЬ ПСА 30	39	ПСА 30.39.4-III-C ПСА 30.39.4-2II-C
18	1.090.1-2с.2-6 17	ПАНЕЛЬ ИСП 60 - ИСП 12	41	ИСП 60.10.4-II-C ИСП 30.10.4-II-C ИСП 18.10.4-II-C ИСП 12.10.4-II-C
19	1.090.1-2с.2-6 18	ПАНЕЛЬ ИСП 33, 2ИСП 33	43	ИСП 33.10.4-II-C 2ИСП 33.10.4-II-C
20	1.090.1-2с.2-6 19	ПАНЕЛЬ ИСП 21 - 2ИСП 15	45	ИСП 21.10.4-II-C 2ИСП 21.10.4-II-C ИСП 15.10.4-II-C 2ИСП 15.10.4-II-C
21	1.090.1-2с.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОБАРУБОЧНЫЕ	47	
22	1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ	57	

Вина Иванов. Подпись и дата

Лист № 2

1.090.1-2с.2-6 00

Лист
2

1. Общие данные

Выпуск 2-6 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, выборку этажи панелей наружных стен, опытные узлы.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 2-7 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м. Пространственные каркасы" и выпуском 2-8 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м. Арматурные и закладные детали".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования" СНиП II-22-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. № 34 "О повышении расчетов сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 11024-84 "Панели из легкого бетона для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М75, толщиной 400 мм. Высота панелей 3275 мм и 1625 мм, паразитных 1000 мм. В качестве заполнителя: дробленки гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в вакуумном до постоянной массой состоянии) принята в пределах 1000 - 1100 кг/м³.

Отделка наружных поверхностей панелей принята в виде декоративного слоя раствора марки по прочности на сжатие М100, толщиной 20 мм. Цвет и вид отделки указывается при привязке к конструктивному проекту.

Вертикальные грани наружного слоя панелей запроектированы из раствора устройства стыков, заделываемых герметиком, с покрытием

отводом воды, случайно проникшей в вертикальные стыки, для чего в них предусмотрены каналы (декомпрессионные полости). На нижней горизонтальной грани также предусмотрена декомпрессионная полость. По горизонтальным и вертикальным граням панели предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели; арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях и уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания. Стыки наружных стеновых панелей при отсутствии поперечных стен (или рам) выполнены усиленным устройством в каждом уровне парных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных деталей, установленных в теле смежных панелей. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли и закладные детали.

Панели без проемов и простенки шириной более 450 мм панелей с проемами армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 60 кг/м² (5,88кПа) и 800 кг/м² (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формируемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрепительной обрешетки, продольных арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Исполнитель: [blank]
Проверено: [blank]
Дата: [blank]

Исполнитель	Энгельсманн	18.16
Проверено	Силагера	18.16
Проверено	Касрадзе	18.2.81
Проверено	Дзидзирашвили	18.2.81
Проверено	Бурджанадзе	18.2.81
Проверено	Салухова	18.2.81
Разработчик	Шелли	18.2.81

1.090.1-2с.2-6 00ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

Арматурная сталь армита в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, стоек и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель сталь класса А-II марки IOГГ по ГОСТ 5781-82 и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и полосу сталь по ГОСТ IO3-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 330-71*.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в двенадцатичасовой заводской смене. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фаядочной стороной вниз.

3.1.2. Арматурные панели производятся сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допустимое воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля; прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Заполнение проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Столярные изделия приняты для толщины панелей 400мм по ГОСТ II214-78.

Для предохранения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной эмалью слоем 0,5мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84, а именно:

3.2.1. Фактурную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

2.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и дверными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах примыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8828-77 "Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

3.4. Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

Имя, № докум. Подпись в дату Разм. таб. №

1090.1-2а.2-6 ООТО

Лист

2

Копировать

Формат А3

4. Указания по применению

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производится с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, маллон строп к вертикали допускается не более 15°. Опирание панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

5. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа означает:

- в панелях с оконными и дверными проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в расположении вертикальных торцов панели (зеркальность);
- в панелях без проемов - отличие в расположении вертикальных торцов панели (зеркальность).

Группа букв означает:

- ПСО - панель стеновая с оконным проемом;
- ПСЛ - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСД - панель стеновая с дверным проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);
- ПСА - панель стеновая арочная;
- ПСН - панель стеновая параллельная.

Вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, толщина) в дециметрах.

Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях.

Последняя цифра в марке означает тип несущей способности перемычки панели:

- 1- унифицированная нагрузка 600 кг/м^2 (5,88 кПа) на перекрытие пролетом 7,2м;
- 2- унифицированная нагрузка 800 кг/м^2 (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2м.

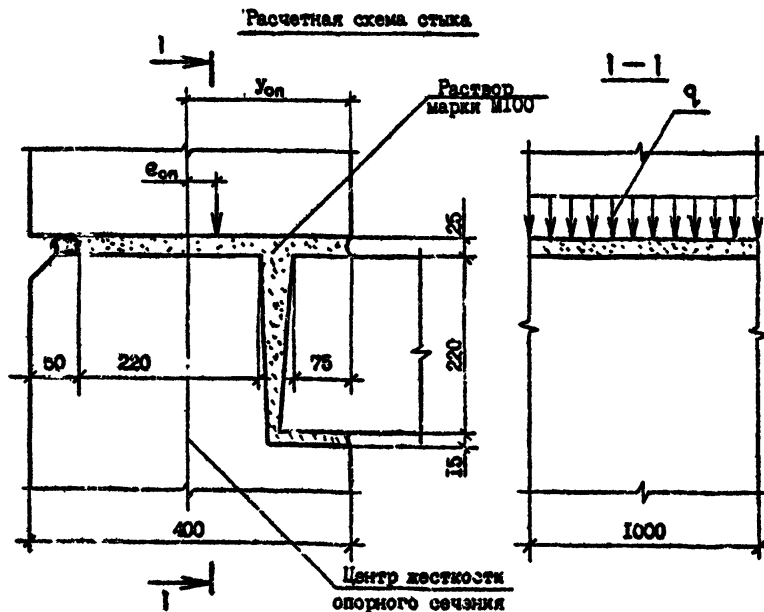
Буква "С" в конце марки означает для применения в сейсмических районах.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам - изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13016.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата исполнения.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Расчетные нагрузки панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП II-7-81, ВСН 32-77, и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенок панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (кисленированным стыком) согласно п.п. 12.48 + 12.60 и приложения # 4 ВСН 32-77.



1.090.1-2с.2-6 00ТО		Лист 3
Колпачок	Формат А3	

10.11.1984
 10.11.1984
 10.11.1984

ФОРМАТ	ЭШН	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-6 01СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОЦЕЛКОВЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б9	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ. ДЕР. 50x100 L-100 ГОСТ 8486-64 ²	4	0,002м ³
<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4	I		1.090.1-2с.2-7 01	КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-1	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						1,77м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
1.090.1-2с.2-6 01-01						
ЭШНО 30.33.4-2П-С						
КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						1,77м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
А4	I		1.090.1-2с.2-7 01-01	КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						1,77м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³

ФОРМАТ	ЭШН	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I		1.090.1-2с.2-7 01-02	КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-1	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,01м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
1.090.1-2с.2-6 01-03						
ЭШНО 30.33.4-2П-С						
КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,01м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
А4	I		1.090.1-2с.2-7 01-03	КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,01м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
1.090.1-2с.2-6 01-04						
ЭШНО 30.33.4-2П-С						
КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-1						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,45м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
1.090.1-2с.2-6 01-05						
ЭШНО 30.33.4-2П-С						
КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,45м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
А4	I		1.090.1-2с.2-7 01-05	КАРКАС ПР. ЭШНО 30.33-2	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75						2,45м ³
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						0,10м ³
1.090.1-2с.2-6 01						

Имя, Инициалы	Подпись и дата		Время, дата	
	Имя	Дата	Время	Дата
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.

1.090.1-2с.2-6 01

ПАНЕЛЬ ЭШНО 30 - БИСО 30

ТехЗНИИЭП

Имя, Инициалы	Подпись и дата		Время, дата	
	Имя	Дата	Время	Дата
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.
Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.	Экспертный	Илч.отд.

1.090.1-2с.2-6 01

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-06	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,48м ³		
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,15м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-06 БПСО 30.33.4-П-С			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-06	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 4КЮ 30.33-1	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,22м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-07	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,12м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-07 БПСО 30.33.4-2П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-07	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 4КЮ 30.33-2	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,22м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-08	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,12м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-08 БПСО 30.33.4-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-08	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 6КЮ 30.33-1	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,42м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-08	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01			
1.090.I-2c.2-6 01						Лист 3

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-09	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,43м ³		
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-09 БПСО 30.33.4-2П-С			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-10	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 5КЮ 30.33-1	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,62м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-10	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,16м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-10 БПСО 30.33.4-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-11	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 6КЮ 30.33-2	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,62м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-11	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,15м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-11 БПСО 30.33.4-2П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-11	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			КАРКАС ПР. 6КЮ 30.33-2	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,62м ³		
А4	I	I.090.I-2c.2-7 01-11	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,15м ³		
			I.090.I-2c.2-6 01-11 БПСО 30.33.4-2П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1.090.I-2c.2-6 01						Лист 4

Копировал

Формат А4

РИС. 1

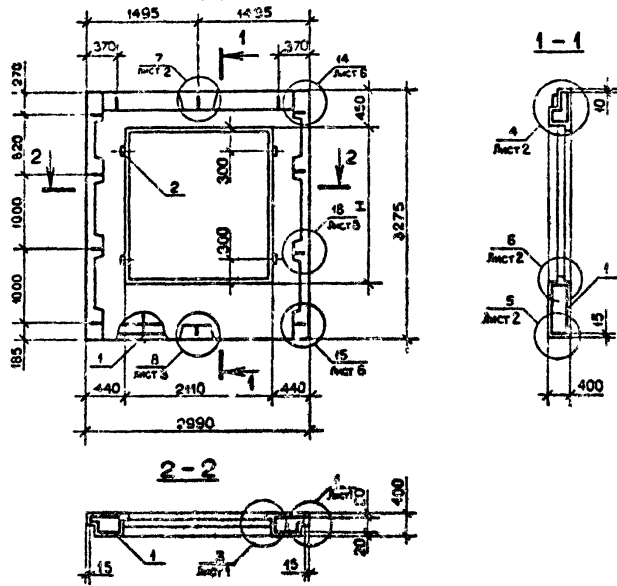
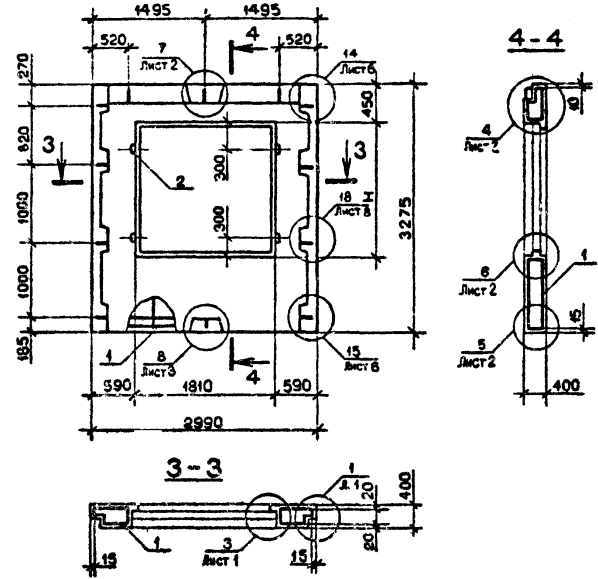


РИС. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАК С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Назва	Ряд	Н, мм	Масса, г
1.090.1-2с.2-6 01	Панель 30,33,4-1П-С	I	2110	1,95
-01	Панель 30,33,4-2П-С		1810	1,21
-02	2Панель 30,33,4-1П-С		1210	2,75
-03	3Панель 30,33,4-1П-С		1810	2,44
-04	4Панель 30,33,4-2П-С		1510	2,66
-05	5Панель 30,33,4-1П-С		1210	2,89
-06	6Панель 30,33,4-1П-С			
-07	7Панель 30,33,4-2П-С			
-08	8Панель 30,33,4-1П-С			
-09	9Панель 30,33,4-2П-С			
-10	10Панель 30,33,4-1П-С			
-11	11Панель 30,33,4-2П-С			

1.090.1-2с.2-6 01СБ				
ПАНЕЛЬ		Старая	Масса	Масштаб
ГПСО 30 - 6ПСО 30		Р	См. табл.	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЗНИИЭП				

Котировка

форма ЛЗ

Имя, № инст. | Подпись и дата | Подпись, №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			I.090.I-2c.2-6 02CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A5			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	4	0,002M ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02	I.090.I-2c.2-6 02 7ПСО 30.33.4-2Г-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 7КПО 30.33-2	I	2,43M ³ 0,13M ³
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 I.090.I-2c.2-6 02-01 9ПСО 30.33.4-2Г-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 9КПО 30.33-2	I	2,83M ³ 0,16M ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02-02	I.090.I-2c.2-6 02-02 9ПСО 30.33.4-2Г-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 9КПО 30.33-2	I	2,83M ³ 0,16M ³
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						
I.090.I-2c.2-6 02-01 9ПСО 30.33.4-2Г-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 9КПО 30.33-2						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100						

Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
	Имя и должность	Дата
Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
Имя и должность	Дата	

Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
Имя и должность	Дата	
Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
Имя и должность	Дата	

Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
Имя и должность	Дата	
Имя и должность	Получать и дата	Взять у в.к.
Имя и должность	Дата	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2с.2-6 03СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00ДИ	УЗЛЫ СПАИЛЪЮБНЫЕ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2	50.100.120.100		<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. БОХ100 I-100 ГОСТ 8486-66 ^{ХХ}	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,46м ³ 0,14м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				I.090.I-2с.2-6 03 ИПСО 33.33.4-ИП-С		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКЮ 33.33-1	I	
				I.090.I-2с.2-6 03-01 ИПСО 33.33.4-2П-С		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-01		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКЮ 33.33-2	I	

Имя, Фамилия
Подпись, в дату
Время выдачи

Нач. отд.	Э.И.Ирашвили	27.02	11.18
Н.контр.	С.И.Гагадзе	4.10	11.18
Рук.м.ст.	К.С.Бадза	27.02	11.18
ГИП	Э.И.Ирашвили	27.02	11.18
Рук. гр.	Б.Урджадзе	27.02	11.18
Проверил	Ш.И.Ирашвили	27.02	11.18
Разр.б.	С.И.Гагадзе	27.02	11.18

ПАНЕЛЬ ИПСО 33 - 2ПСО 33

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2с.2-6 03-02 ИПСО 33.33.4-ИП-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-02		КАРКАС ПР. 2КЮ 33.33-1	I	
				I.090.I-2с.2-6 03-03 ИПСО 33.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-03		КАРКАС ПР. 2КЮ 33.33-2	I	

Имя, Фамилия
Подпись, в дату
Время выдачи

I.090.I-2с.2-6 03

Лист
2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 05CE	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-3 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66	8	0,004м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05	I.090.I-2c.2-6 05 ЗПСО 60.33.4-III-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЗПСО 60.33-1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	4,62м ³ 0,24м ³
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-01	I.090.I-2c.2-6 05-01 ЗПСО 60.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЗПСО 60.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	4,62м ³ 0,24м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-02	I.090.I-2c.2-6 05-02 ЗПСО 60.33.4-III-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. АКПО 60.33-1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	5,45м ³ 0,28м ³
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-03	I.090.I-2c.2-6 05-03 ЗПСО 60.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. АКПО 60.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	5,45м ³ 0,28м ³

Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
	Возм. отв. №		Возм. отв. №
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата

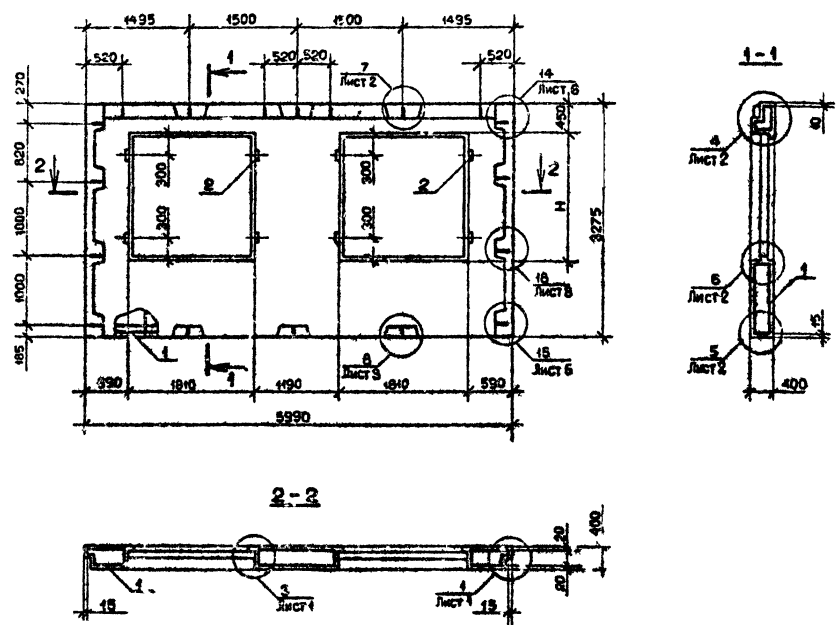
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата

Копировал Формат А4

Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата

Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата
Имя Исполн.	Подпись и дата	Имя Исполн.	Подпись и дата

Копировал Формат А4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, г
I.090.1-2с.2-6 05	30С60 60.33.4-III-C	1210	5,05
-01	30С60 60.33.4-2II-C		
-02	40С60 60.33.4-III-C	1210	5,95
-03	40С60 60.33.4-2II-C		

				I.090.1-2с.2-6 05СБ			
Исполн.	Эксплуатант	Экз.	Лист	ПАНЕЛЬ 30С60 - 40С60 60 ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Масштаб
Н.востр.	Самарское	1/2	1/12		Р	Сы. табл.	
Фун.лист	Каспийское	1/2	1/12	Лист	Листов		1
Экз.лист	Бурджалинское	1/2	1/12	ТБИЛЗНИИЭП			
Литература	Самарское	1/2	1/12				
Рисунки	Штаны	1/2	1/12				

Контроль

Формат А3

Изд. 1. 1980 г. 1 лист в 1 д. 1/12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 00СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,53м ³ 0,05м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u> I.090.I-2c.2-6 06 ИПСБ 30.33.4-II-C		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКПБ 30.33-1 I		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06-01	I.090.I-2c.2-6 06-01 ИПСБ 30.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКПБ 30.33-2 I		

Имя, Удостоверение, Подпись и дата, Объем листов

Имя, Удостоверение	Подпись и дата	Объем листов	I.090.I-2c.2-6 06		
Нач. отд.	Эксп.чертеж	И.И.И.			
Н.контр.	Сильгадзе	И.И.И.			
Бух.мат.	Касрадзе	И.И.И.			
Г.И.П.	Эксп.чертеж	И.И.И.			
Бух.гр.	Бурджанядзе	И.И.И.			
Проверил	Шашиа	И.И.И.			
Разраб.	Салидзе	И.И.И.			
			ПАНЕЛЬ ИПСБ 30 - 2ИПСБ 30	Стенды	Листы
				1	2
			ТБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.2-6 06-02 2ИПСБ 30.33.4-II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06-02	КАРКАС ПР. 2ИПСБ 30.33-1 I	I	
				I.090.I-2c.2-6 06-03 2ИПСБ 30.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-6 06-03	КАРКАС ПР. 2ИПСБ 30.33-2 I	I	

Имя, Удостоверение, Подпись и дата, Объем листов

Имя, Удостоверение	Подпись и дата	Объем листов	I.090.I-2c.2-6 06		
				Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-6 08СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.1-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> СРБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8684-66 ^{XX}	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		3,18м ³ 0,18м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I	I.090.1-2с.2-7 03	I.090.1-2с.2-6 08 ИПСЛ 30.33.4-2П-С	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 1КЛ 30.33-2	I	
A4	I	I.090.1-2с.2-7 08-01	I.090.1-2с.2-6 08-01 2ПСЛ 30.33.4-2П-С	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КЛ 30.33-2	I	

Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года

Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.1-2с.2-7 08-02	I.090.1-2с.2-6 08-02 2ПСЛ 30.33.4-2П-С	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КЛ 30.33-2	I	
A4	I	I.090.1-2с.2-7 08-03	I.090.1-2с.2-6 08-03 4ПСЛ 30.33.4-2П-С	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 4КЛ 30.33-2	I	

Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года
Имя Исполн.	Подпись и дата	Время года

РИС. 1

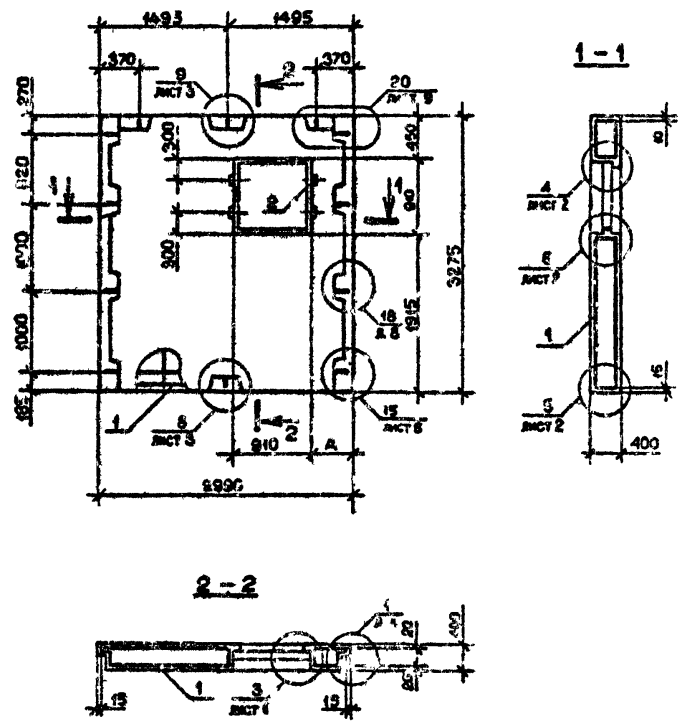
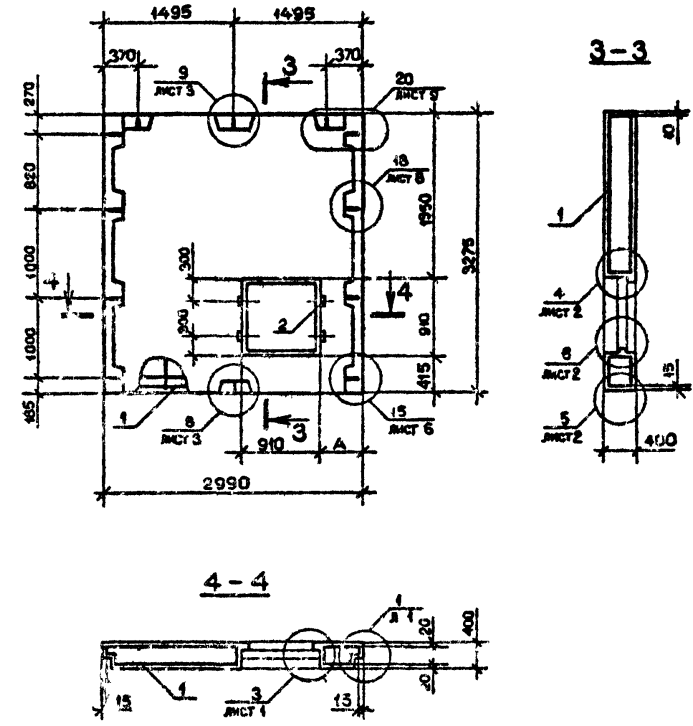
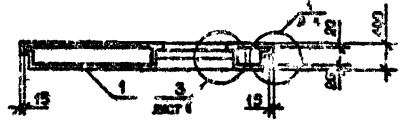


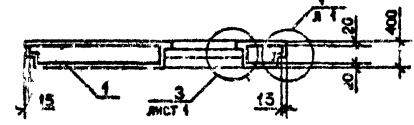
РИС. 2



2-2



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Кол.	Л, мм	Масса, т
1.090.1-2с.2-6 08	ПДСМ 30.33.4-2П-С	1	690	3,50
-01	2ПДСМ 30.33.4-2П-С		1490	
-02	3ПДСМ 30.33.4-2П-С	2	690	
-03	4ПДСМ 30.33.4-2П-С			

1.090.1-2с.2-6 08СБ				
ПАНЕЛЬ		Статья	Масса	Масштаб
ПДСМ 30 - 4ПДСМ 30		Р	См. табл.	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЛЗИИЭП				

Имя и фамилия, должность, дата, подпись, печать

Контр. вел

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 090Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00РС	РАСКЛД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00ТУ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		50.100.120.100	ТРОБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	4	0,002M ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		3,15M ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,17M ³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2c.2-6 09		
				БПСЛ 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 09	КАРКАС ПР. 6КПМ 30.33-2	I	
				I.090.I-2c.2-6 09-01		
				БПСЛ 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 09-01	КАРКАС ПР 6КПМ 30.33-2	I	

Дата ввода: _____
 Подпись и дата: _____
 Имя-фамилия: _____

И.м.о.п.	Эмигашвили	112	17.3.8	I.090.I-2c.2-6 09
И.контр.	Силагалаш	130	18.3.8	
Рук.мас.	Касрадзе	140	18.3.8	
ГИП	Эмигашвили	142	18.3.8	
Рук. гр.	Бурджанаш	143	18.3.8	
Провер.	Шелва	144	18.3.8	ПАНЕЛЬ БПСЛ 30 - БПСЛ 30
Разработ.	Салихова	145	18.3.8	

ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.2-6 09-02		
				БПСЛ 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 09-02	КАРКАС ПР. 7КПМ 30.33-2	I	
				I.090.I-2c.2-6 09-03		
				БПСЛ 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 09-03	КАРКАС ПР. 6КПМ 30.33-2	I	

Дата ввода: _____
 Подпись и дата: _____
 Имя-фамилия: _____

I.090.I-2c.2-6 09

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 IOCB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OOH	УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OCP	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OOTO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	6	0,003м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO	I.090.I-2c.2-6 IO ИПСД 30.33.4-И-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	I
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					2,61м ³	
					0,15м ³	
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO-OI	I.090.I-2c.2-6 IO-OI ИПСД 30.33.4-И-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	I
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					2,61м ³	
					0,15м ³	

Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11
Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11
Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11
Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11
Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11

И.090.I-2c.2-6 IO		Средств	Инициалы
ПАНЕЛЬ ИПСД 30 - ЭКПД 30		ТбилизНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO-02	I.090.I-2c.2-6 IO-02 ЭКПД 30.33.4-И-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	I
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					2,22м ³	
					0,15м ³	
I.090.I-2c.2-6 IO						

Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11
Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11

РИС. 1

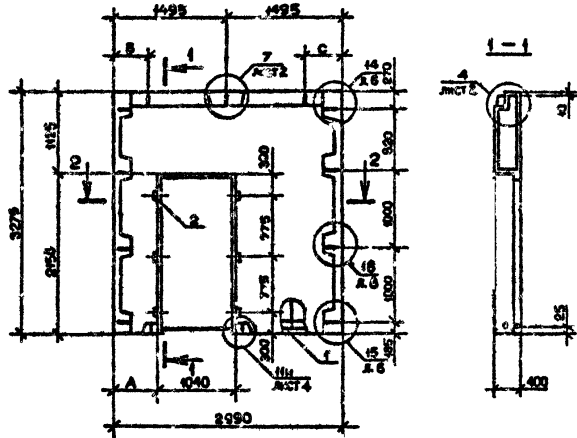
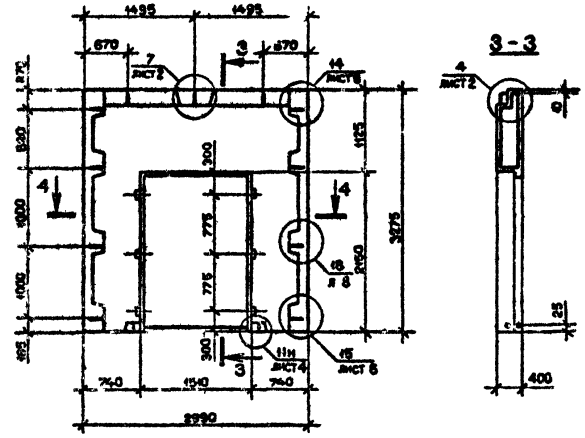
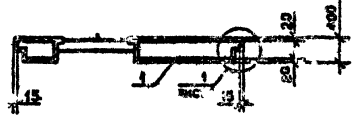


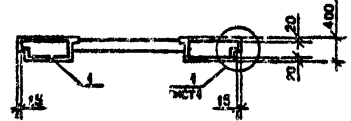
РИС. 2



2-2



4-4



ВЫД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, т
			А	В	С	
1.090.1-2с.2-6 10	ЛДСЛ 30.33.4-III-C	I	590	520	670	2,88
-01	ЗЛСЛ 30.33.4-III-C		1360	670	520	2,45
-02	ЗЛСЛ 30.33.4-III-C		-	-	-	2,45

				1.090.1-2с.2-6 10СБ		
Исполн.	Экспериментальн	Р.П.	1.3.81	ПАНЕЛЬ ЛДСЛ 30 - ЗЛСЛ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Станд.	Масштаб
Исполн.	Силегалаев	В.В.	1.3.81		Р	1:50
Исполн.	Кордаев	В.В.	1.3.81		См. табл.	
Исполн.	Экспериментальн	Р.П.	1.3.81		Лист	Листов 1
Исполн.	Будильников	В.В.	1.3.81		ТбилизНИИЭП	
Исполн.	Санджоева	В.В.	1.3.81			
Исполн.	Виктор	В.В.	1.3.81			

Кутарова

Формат А3

Лист № покл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 II-C	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 90Д	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 COTI	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	50.100.120.100		ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	6	0,003м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.I-2c.2-6 II 4ПСД 30.33.4-II-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 II		КАРКАС ПР. 4КЦД 30.33-I	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,20м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,07м ³
				I.090.I-2c.2-6 II-01 4КЦД 30.33.4-2П-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 II-01		КАРКАС ПР. 4КЦД 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,20м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,07м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.I-2c.2-7 II-02		I.090.I-2c.2-6 II-02 ПСД 30.33.4-2П-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КЦД 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,23м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,12м ³

Имя и фамилия	Подпись и дата	Возраст		
	Имя и фамилия	Возраст		
Имя и фамилия	Имя, отч.	Эдигерашвили	1922	11.11.21
	Н.контр.	Сало, а.а.е	1922	11.11.21
	Рук.мес	Хасрадзе	1922	11.11.21
	Г.ИП	Эдигерашвили	1922	11.11.21
	Рук. гр.	Бутужадзе	1922	11.11.21
Проектир	Шалия	1922	11.11.21	
Разр.б.	Салихова	1922	11.11.21	

I.090.I-2c.2-6 II		
Склад	Лист	Листов
Р	I	2
ПАНЕЛЬ 4ПСД 30-- ПСД 30		
ТБИЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

Имя и фамилия	Подпись и дата	Возраст
	Имя и фамилия	Возраст

I.090.I-2c.2-6 II		
Склад	Лист	Листов
		2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-6 13СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-6 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				1.090.1-2с.2-6 13 ПС 16.33.4-П-С		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 16.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,00М ³ 0,11М ³
				1.090.1-2с.2-6 13-01 ПС 12.33.4-П-С		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13-01		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 12.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,28М ³ 0,07М ³
			1.090.1-2с.2-6 13			
			ПАНЕЛЬ ПС 16.33 * ПС 20.16			
			ТБИЛЗИНИЭП			

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Единица

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.2-6 13-02 ПС 30.16.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13-02		КАРКАС ПР. КИ 30.16	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,72М ³ 0,09М ³
			1.090.1-2с.2-6 13			
			Лист			
			2			

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Единица

Копировал Формат А4

РИС. 1

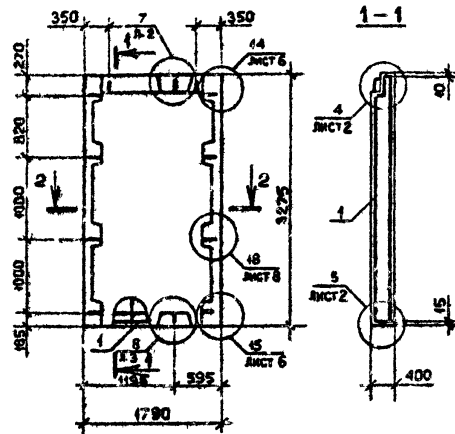


РИС. 2

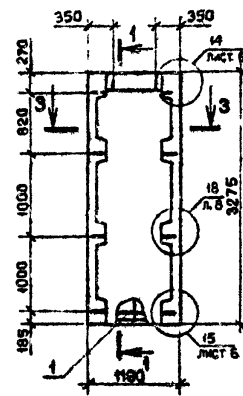
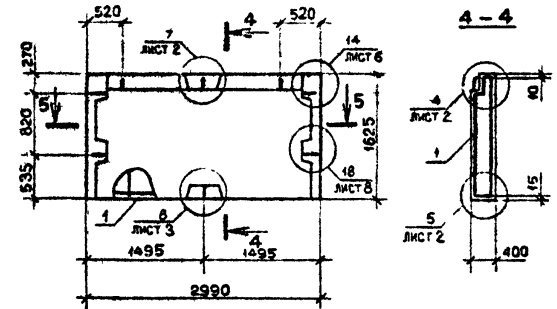
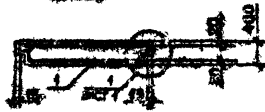


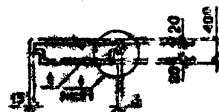
РИС. 3



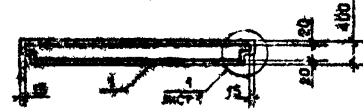
2-2



3-3



5-5



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Корпус	Рис.	Масса, г
Л. 099.1-Зс.2-6 Л3	ПС 18.33-Л-С	1	2,20
Л1	ПС 18.33-Л-С	2	1,41
Л2	ПС 20.18-Л-С	3	1,89

Л. 099.1-Зс.2-6 Л3С5			С/д	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ			Р	См. табл.	1:50
ПС 18.33 - ПС 30.18					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов 1	
			ТВИЗНИИЭП		

Копирован

Формат А3

Имя, Ф.И.О. Изготовитель и дата Издательство, №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н.И.ИМЕРОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 I406	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 000E	УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 000F	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I4	I.090.I-2c.2-6 I4 ИПС 33.33.4 П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 33.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	3,70м ³ 0,21м ³	
A4	I	I.090 I-2c.2-7 I4-01	I.090.I-2c.2-6 I4-01 ИПС 21.33.4-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 21.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	2,23м ³ 0,13м ³	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНИЕ
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I4-02	I.090.I-2c.2-6 I4-02 ИПС 15.33.4-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 15.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	1,52м ³ 0,09м ³	

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет		
Имя, Инициалы	Нач. отд.	Эксплуатационный	И.В.	12.11.87
	Инженер	Силового	В.С.	12.11.87
	Рук. маш.	Контроль	Г.С.	12.11.87
	ГНП	Эксплуатационный	И.В.	12.11.87
	Рук. тр.	Бурж.машин	В.С.	12.11.87
	Провед. Шт. на		И.В.	12.11.87
Рез.об.	Силькова		И.В.	12.11.87

I.090.I-2c.2-6 I4		
Станция	Лист	Листов
Р	1	2
ПАНЕЛЬ ИПС 33 - ИПС 15		
ТБИЗНИИЭП		

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет

I.090.I-2c.2-6 I4	
Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-6 15СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОПЛУБЧОНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				1.090.1-2с.2-6 15		
				2ПС 33.33.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15		КАРКАС ПР. 2П1 33.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		3,70м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,21м ³
				1.090.1-2с.2-6 15-01		
				2ПС 21.33.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15-01		КАРКАС ПР. 2П1 21.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,23м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,13м ³
			1.090.1-2с.2-6 15			
			ПАНЕЛЬ 2ПС 33 - 2ПС 15			
			ГипЗНИИЭП			

Копирован

Формат А4

Имя Местоп. Полное в дату Выход в М.

Нач.отд.	Эксперт	2/2	3.3.71
И.контр.	Сидягадзе	2/2	3.3.71
Рук.м/гп	Касрадзе	2/2	3.3.71
ГИП	Эксперт	2/2	3.3.71
Рук.гр.	Бурджаналов	2/2	3.3.71
Пров.р/ш	Шония	2/2	3.3.71
Разраб.	Сидягадзе	2/2	3.3.71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15-02		1.090.1-2с.2-6 15-02 2ПС 15.33.4-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2П1 15.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,52м ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,09м ³
			1.090.1-2с.2-6 15			

Копирован

Формат А4

Имя Местоп. Полное в дату Выход в М.

Лист 2

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ.	ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 I7C1	<u>ДОКУМЕНТАЛИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛВУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00TK	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				I.090.I-2c.2-6 I7		
				ПСИ 60.10.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I7		КАРКАС ПР. КПП 60.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	50.100.120.100		ПРОб. ДЕР. 50X100 L-100		
				ГОСТ 8486-66 ^{XX}	16	0,006M ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,43M ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,12M ³
				I.090.I-2c.2-6 I7-01		
				ПСИ 30.10.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	I	I.090.I-2c.2-7 I7-01		КАРКАС ПР. КПП 30.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	I	50.100.120.100		ПРОб. ДЕР. 50X100 L-100		
				ГОСТ 8486-66 ^{XX}	8	0,004M ³

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ.	ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		0,70M ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,06M ³
				I.090.I-2c.2-6 I7-02		
				ПСИ 18.10.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I7-02		КАРКАС ПР. КПП 18.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	50.100.120.100		ПРОб. ДЕР. 50X100 L-100		
				ГОСТ 8486-66 ^{XX}	4	0,002M ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		0,40M ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,04M ³
				I.090.I-2c.2-6 I7-03		
				ПСИ 12.10.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I7-03		КАРКАС ПР. КПП 12.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	50.100.120.100		ПРОб. ДЕР. 50X100 L-100		
				ГОСТ 8486-66 ^{XX}	2	0,001M ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		0,27M ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,02M ³

Мин. Утверд.	Подпись и дата	Возм. или №		
	Подпись и дата	Возм. или №		
Мин. Утверд.	Нач. отд.	Экспертный	17.2.	17.2.6
	Н.контр.	Сметная	17.2.	17.2.6
	Рук. мест.	Касридзе	17.2.	17.2.6
	Гий	Экспертный	17.2.	17.2.6
	Рук. гр.	Бурджанадзе	17.2.	17.2.6
Проектир.	Шели	17.2.	17.2.6	
Разреш.	Синюков	17.2.	17.2.6	

I.090.I-2c.2-6 I7		
Сталь	Легир	Лески
Р	С	2
ПАНЕЛЬ ПСИ 60 - ПСИ 12		
ТбилизНИИЭП		

Мин. Утверд.	Подпись и дата	Возм. или №
	Подпись и дата	Возм. или №

I.090.I-2c.2-6 I7	
Лист	2

РИС. 1

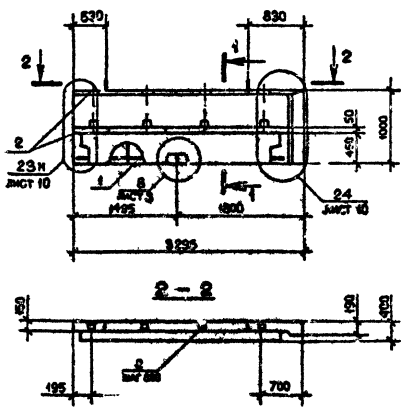
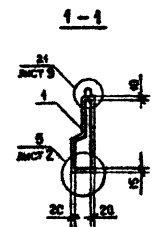
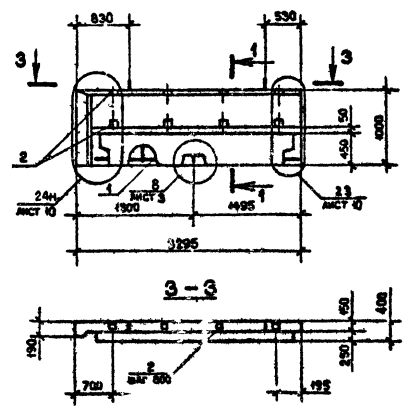


РИС. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

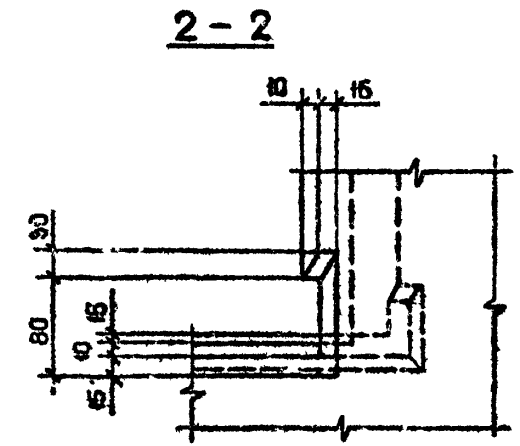
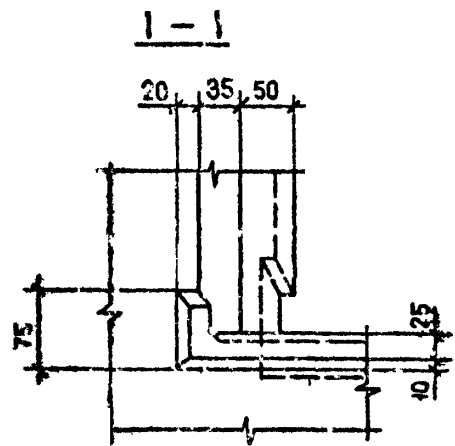
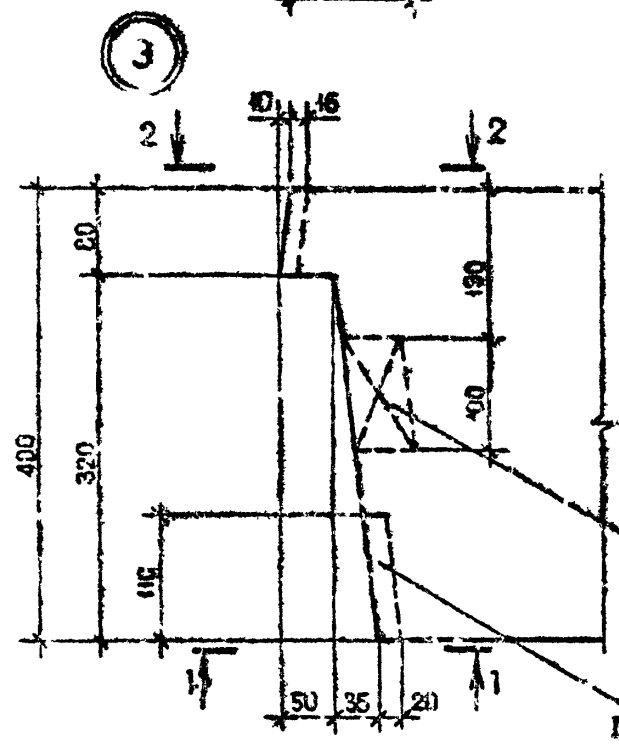
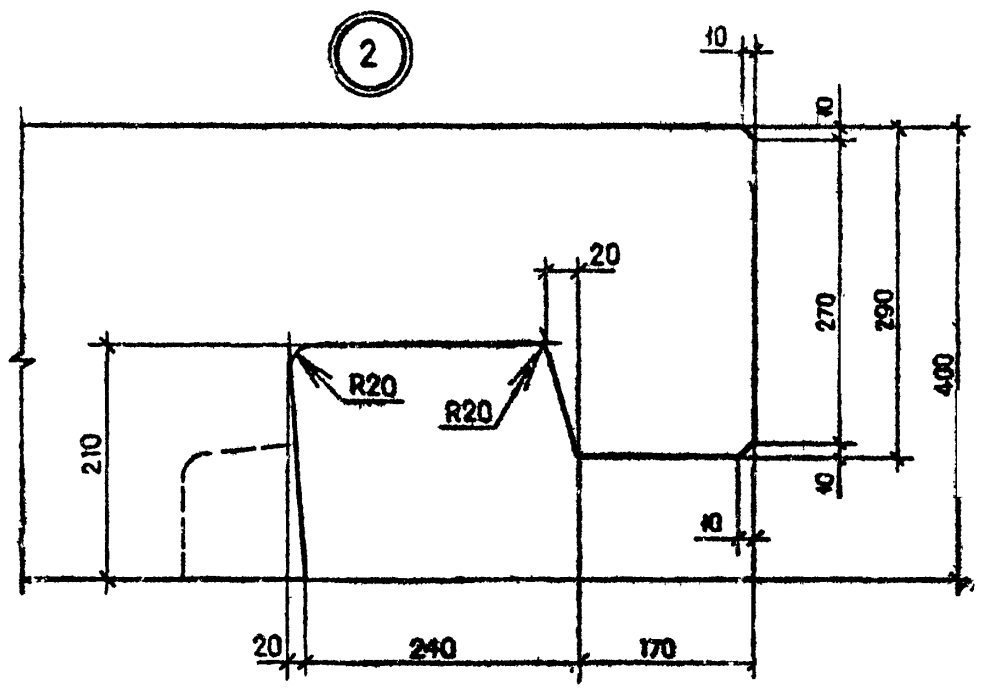
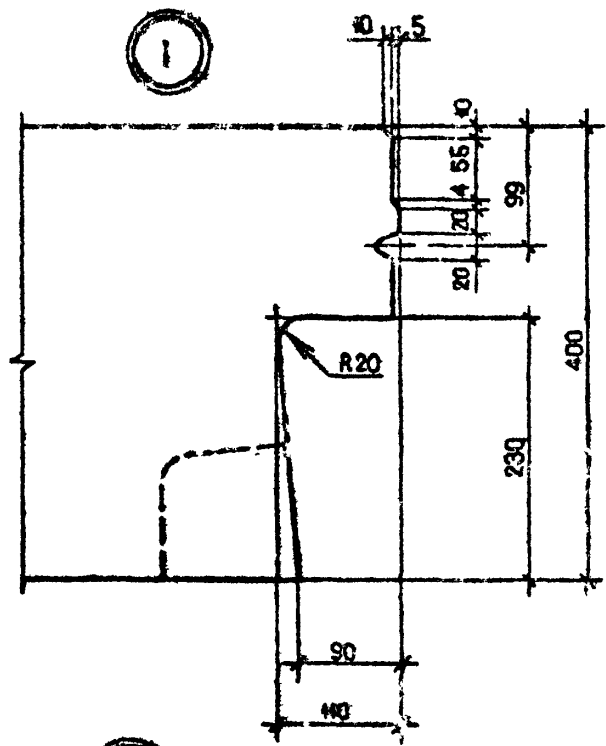
Шифр, № докум. Полное наименование изделия

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.2-6 ИВ	ЛПСИ 33.10.4-И-С	1	0,69
-01	2ЛПСИ 33.16.4-И-С	2	

1.090.1-2с.2-6 18СБ			
Нав.отв.	Эксперименталь	70	4.1.1
Надсмотр.	Самгадзе	70	1.3.2
Руководит.	Косардзе	70	4.2.1
ГМП	Эксперименталь	70	2.3.1
Руководит.	Бурджалидзе	70	7.2.1
Проверил	Салпозов	70	4.4.1
Разработ.	Шенка	70	4.3.2
ПАНЕЛЬ ЛПСИ 33, 2ЛПСИ 33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стандарт	Масса	Масштаб	
Р	См. табл.	1:50	
Лист		Листов 1	
ТБИЗНИИЭП			

Копировал

Формат А3



ПЕРВИЧНАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
ПРИБОРНОСТЬ

СЕРИЯ ДЛЯ
ПОДВОДНОЙ ЛОСКИ

Изм. №	Дата	Содержание

Нач. отд.	Эдигерашвили	7/8/87	22387
Н. тов. гр.	Салагадзе	3/10/88	22388
Рук. отд.	Касрадзе	2/12/88	22389
Г.И.П.	Эдигерашвили	7/12/87	22390
Рук. гр.	Бурдуганидзе	2/5/88	22391
Проверил	Малкова	1/8/88	22392
Разраб.	Шениа	1/8/88	22393

1090.1-2с.2-6 00Д1

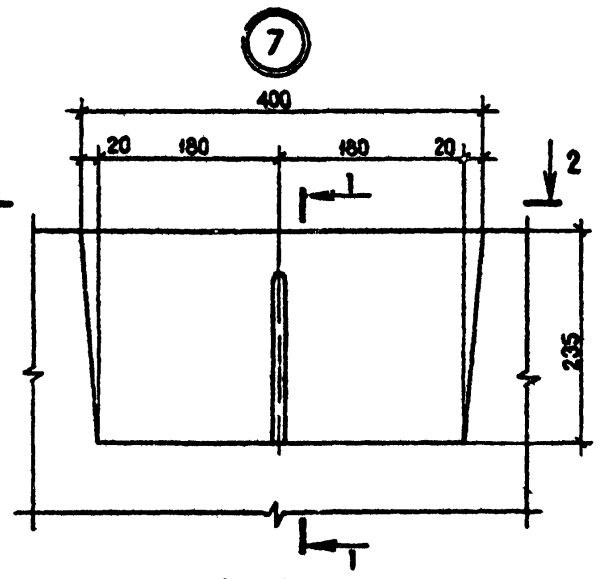
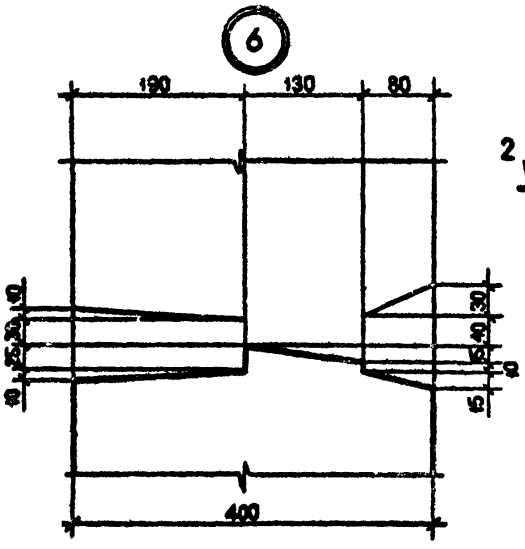
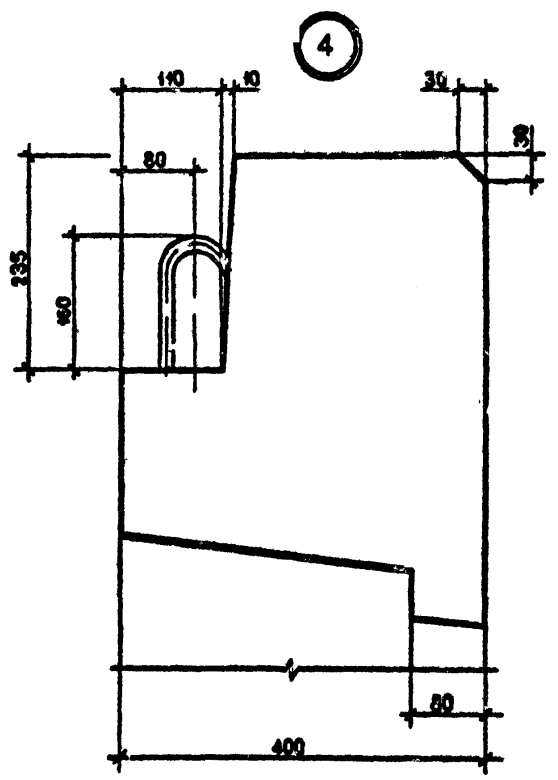
УЗЕЛ СТАНЦИОННЫЙ

Стадия	Лист	Всего
Р	1	10

ТБИЛЗИИЭП

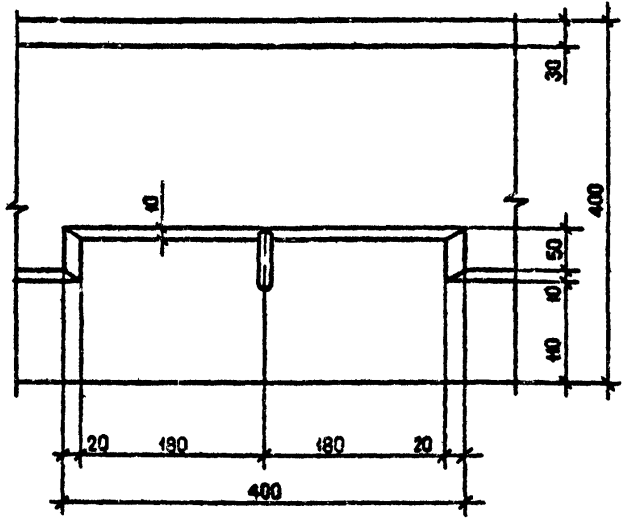
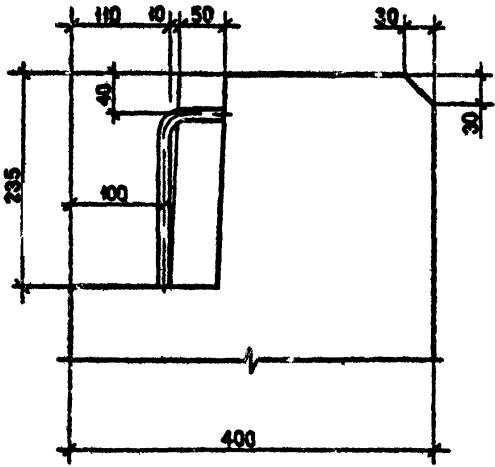
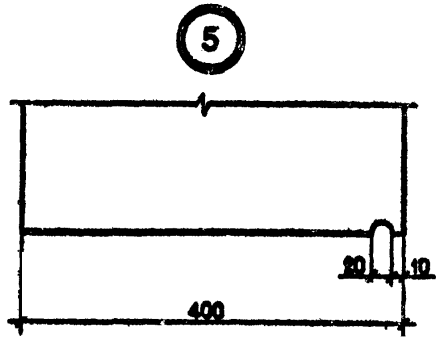
Копирован

Формат А3



1-1

2-2



Имя, И.О. Фамилия, П.И. Отчество, В.И. Дата
 Подпись, Инициалы, Ф.И.О. Дата

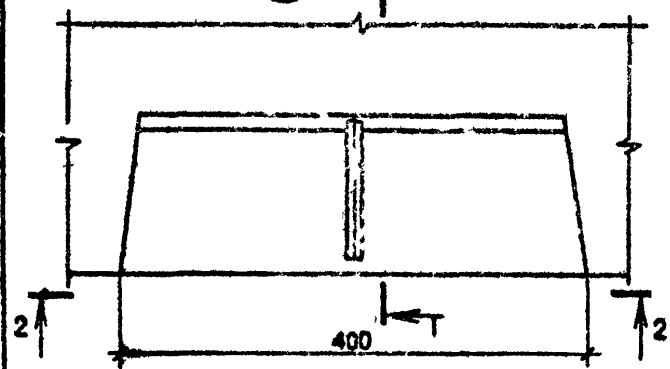
1.090.1-2с.2-6 00Д1

Лист 2

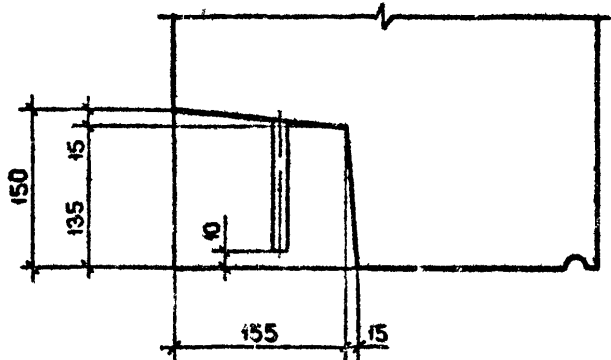
Листовая

Формат А3

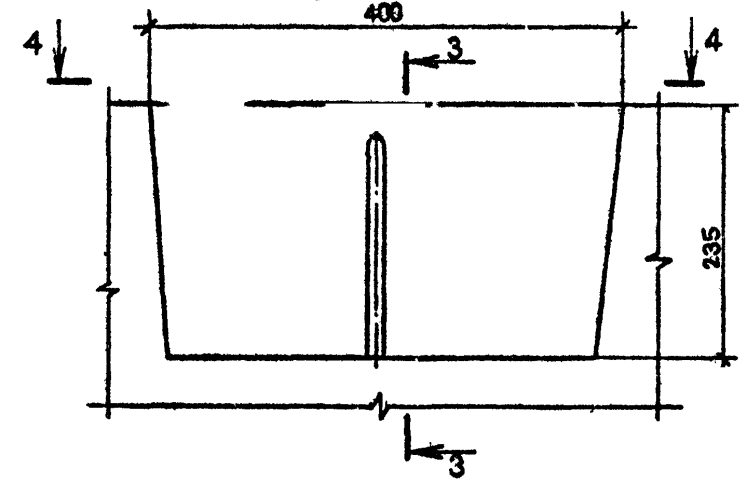
8



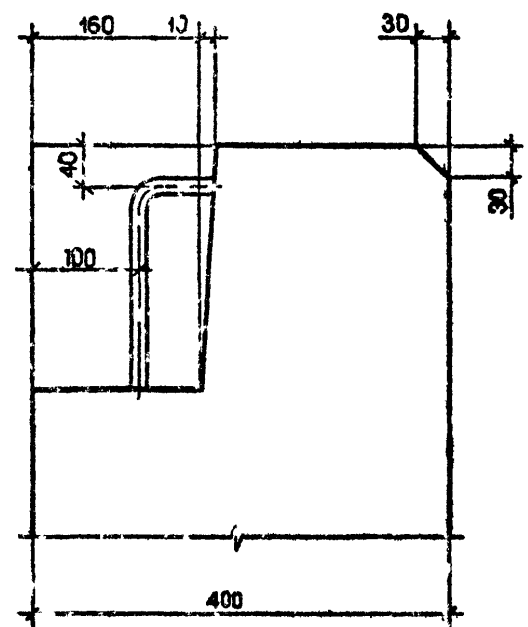
1-1



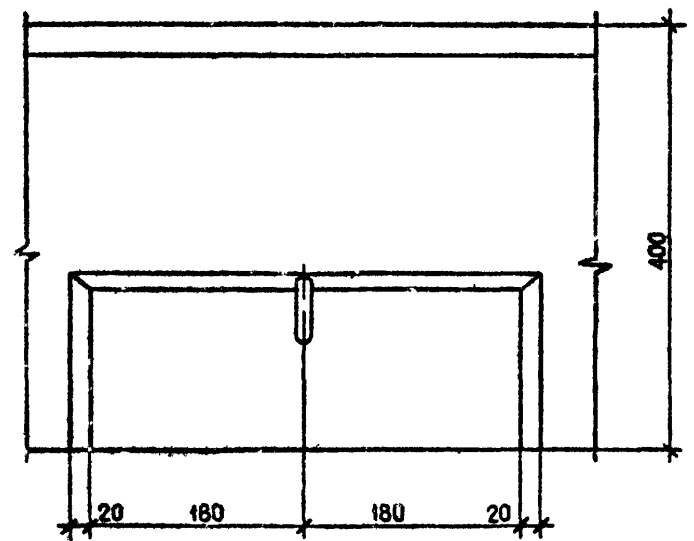
9



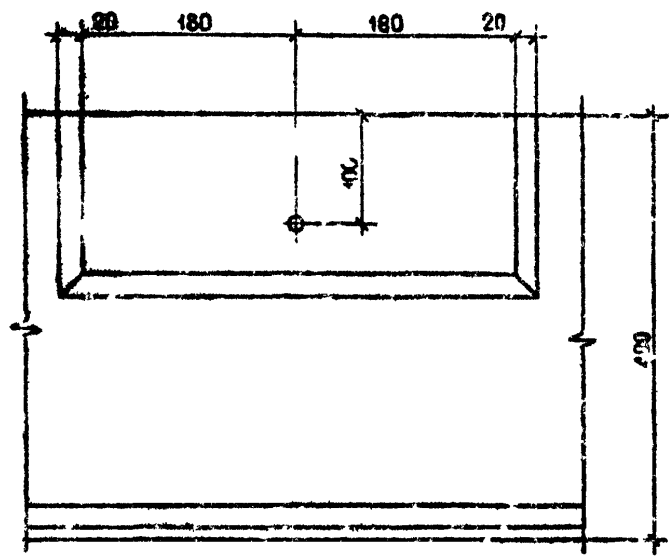
3-3



4-4



2-2



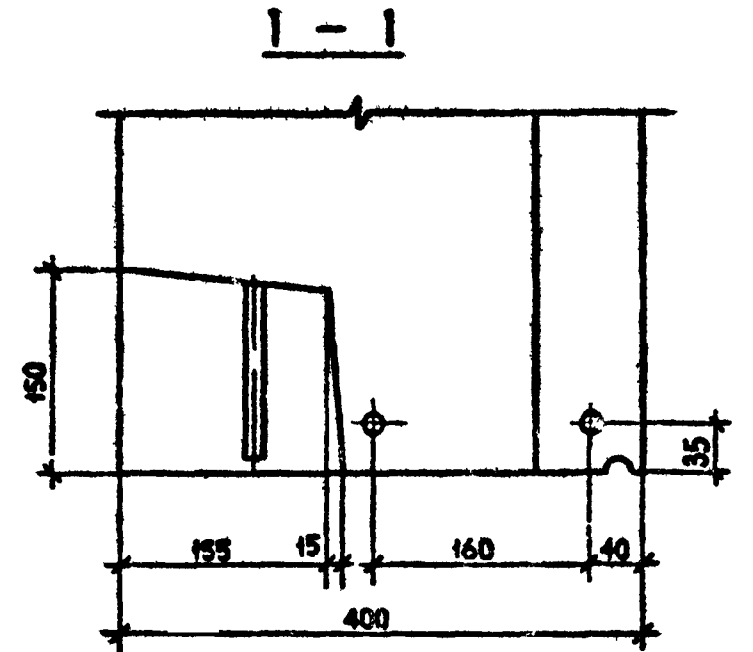
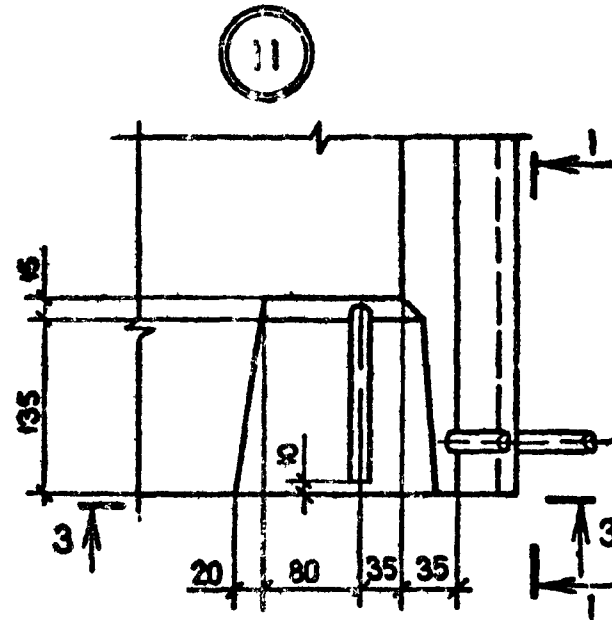
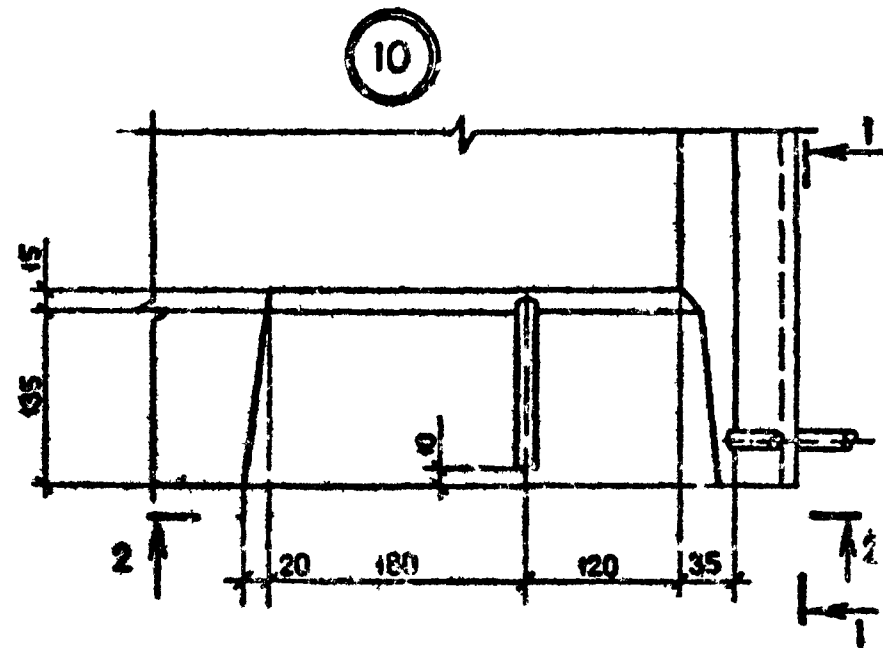
Имя, И.п.ф.	Подпись и дата	Взам. инст. №

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Лист
3

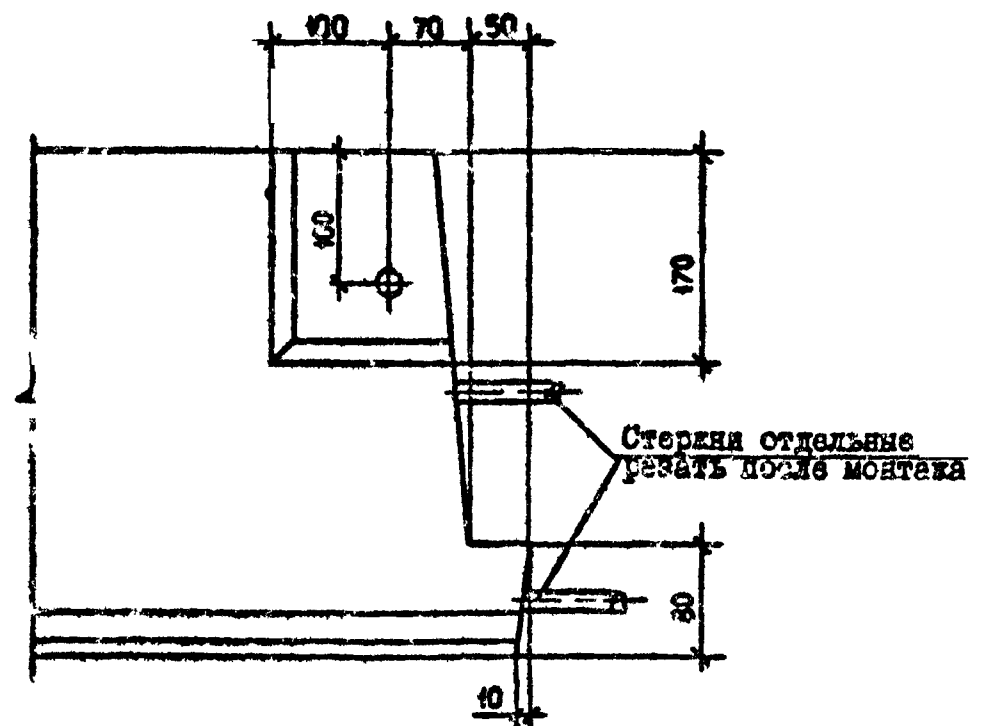
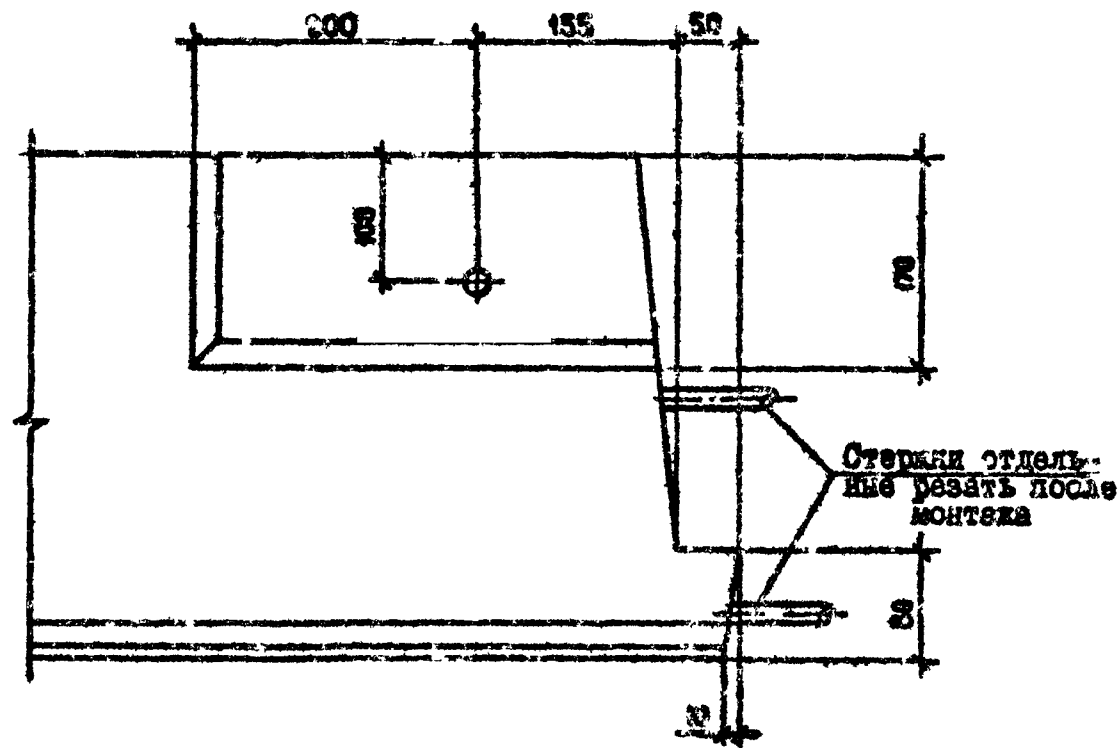
Кст. дровел

Формат А3



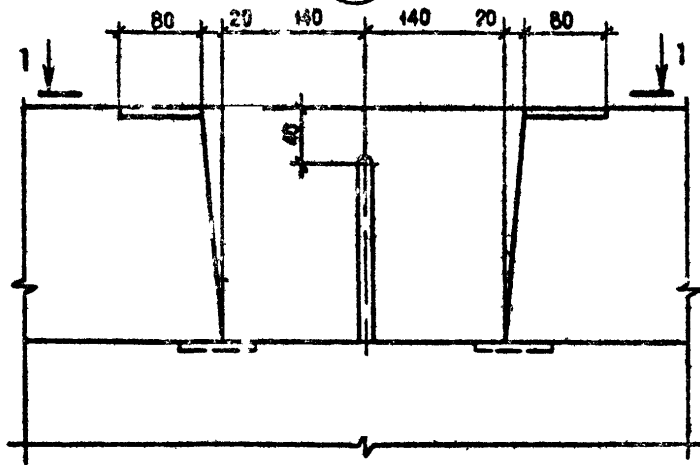
2-2

3-3



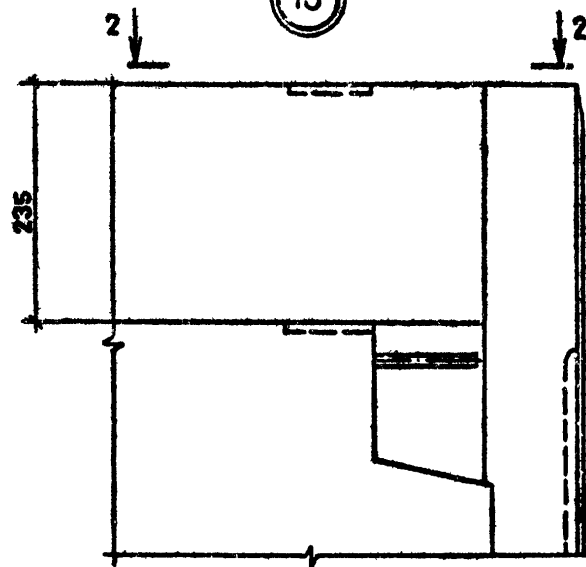
Изм.	№	Дата	Внесено

12

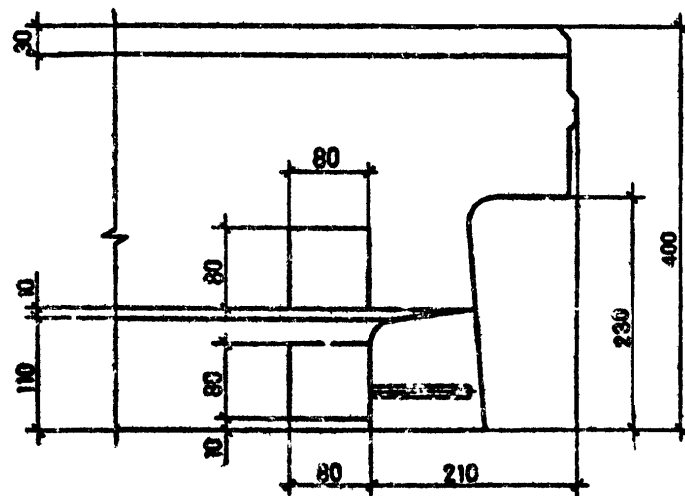
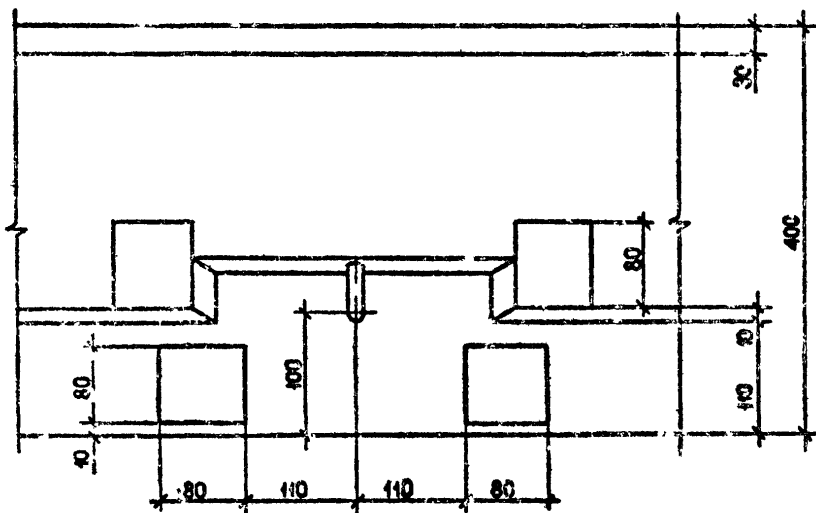


1-1

13



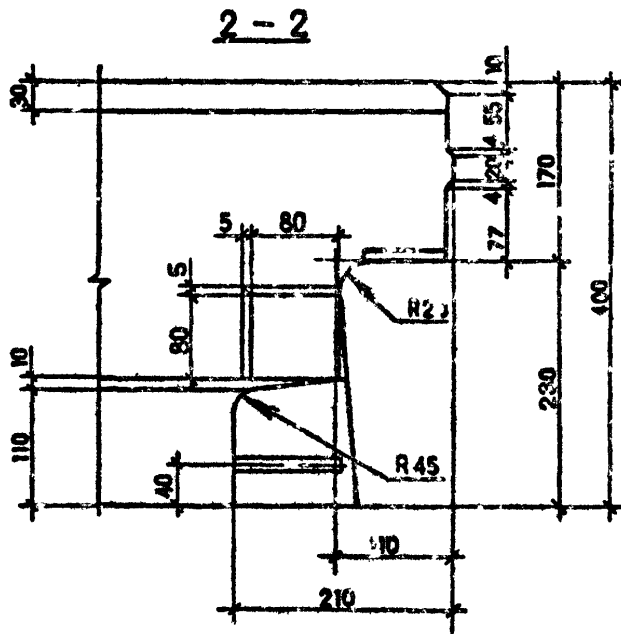
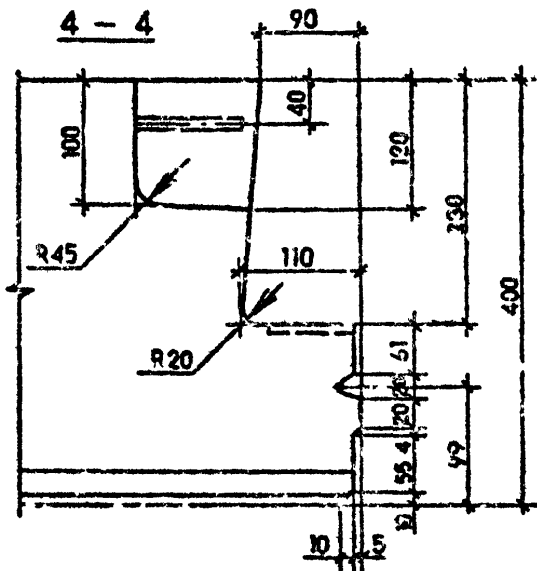
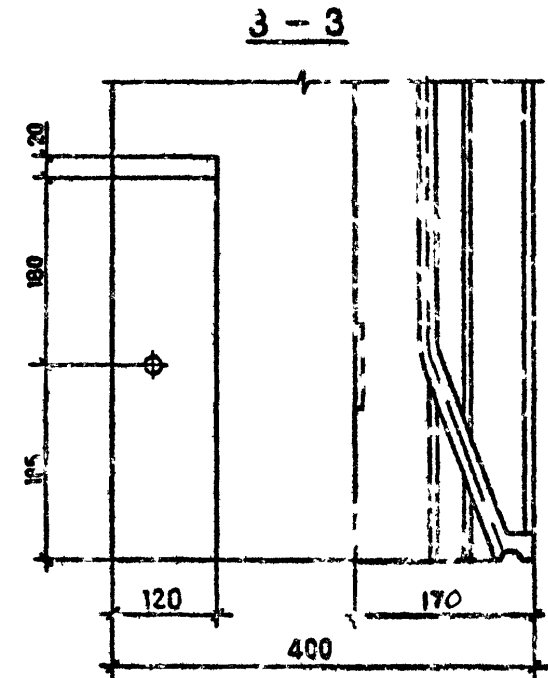
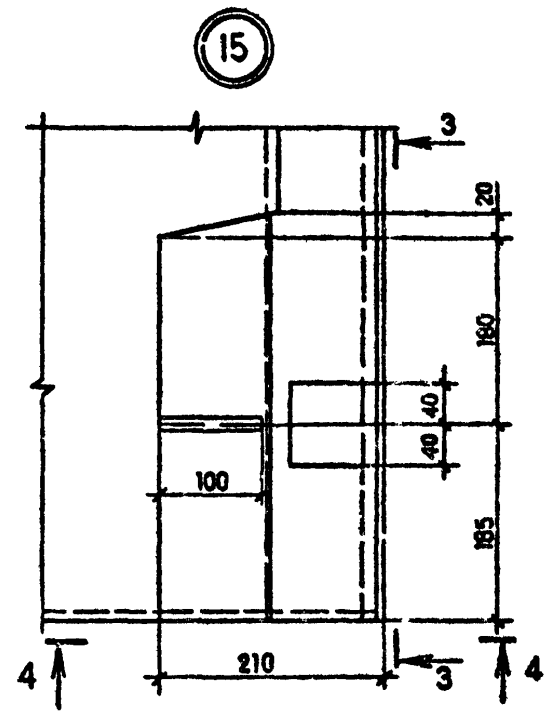
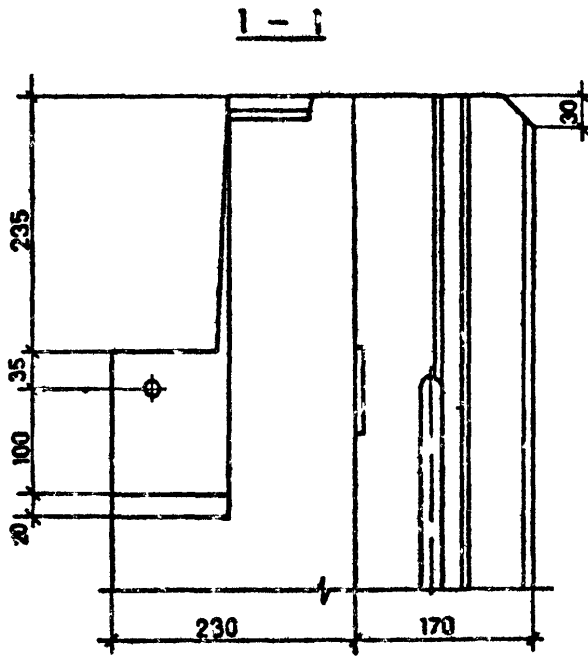
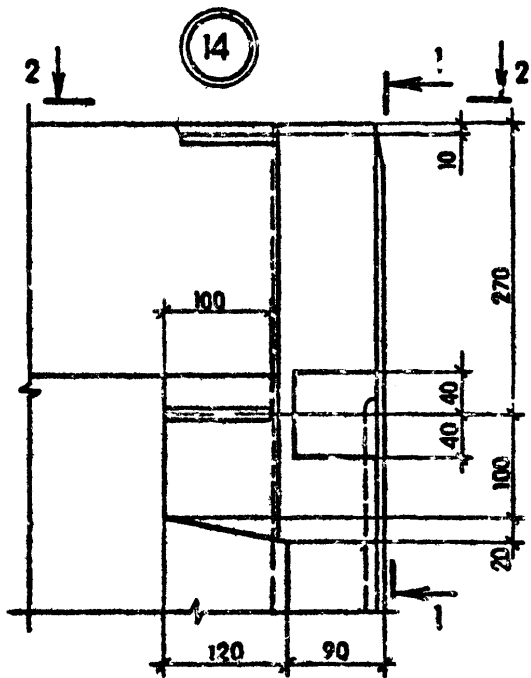
2-2



Имя, № позит.	Подпись и дата	Всех, стр. №

1.090.1-2с.2-6 00Д1	Лист
Кст. рован	5

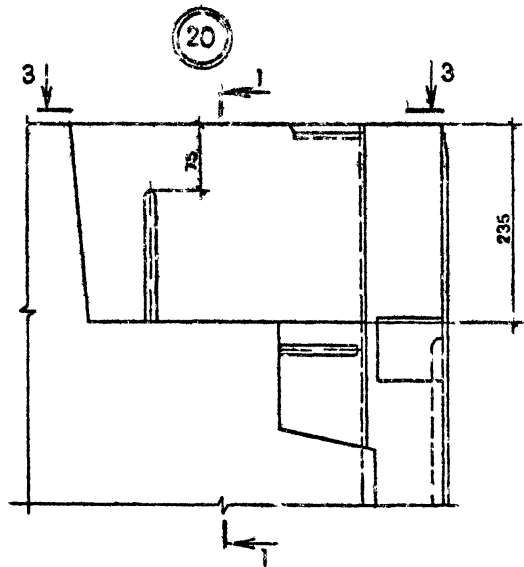
Формат А3



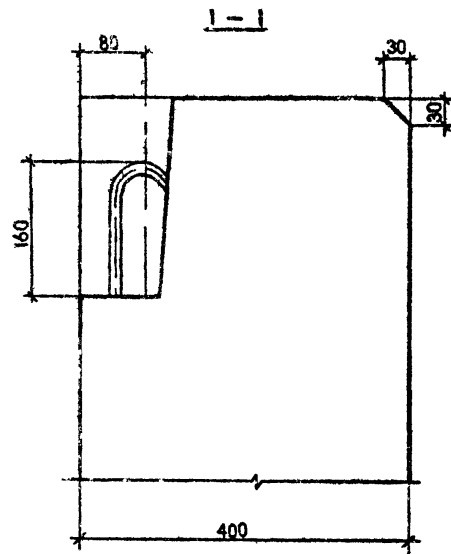
Лист № 0001
 Проект № 1000
 Дата: 10.10.10

1.090.1-2с.2-6 00Д1
 Лист 6

Копирная форма А3

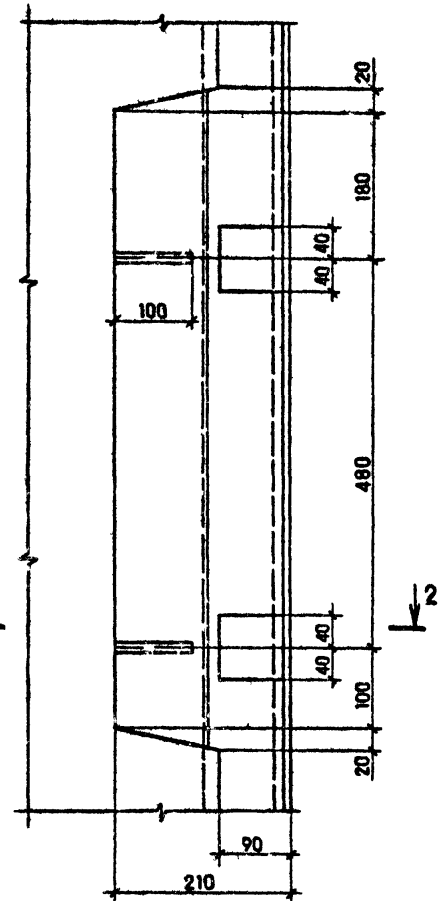


20

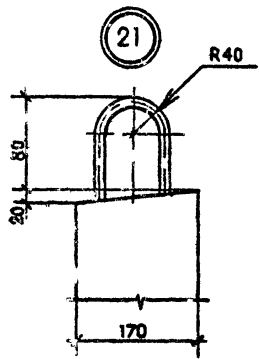
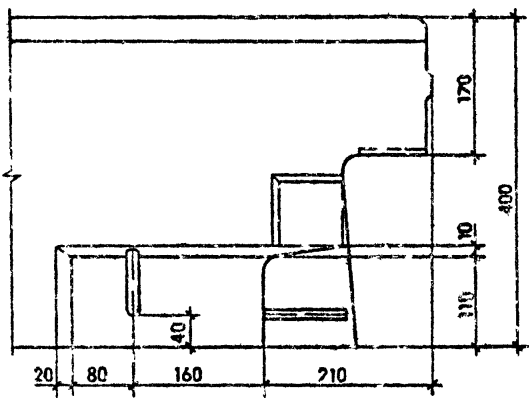


1-1

22



3-3



21

СРЕЗЕНИЕ 2-2 СМ. НА ЛИСТЕ 8.

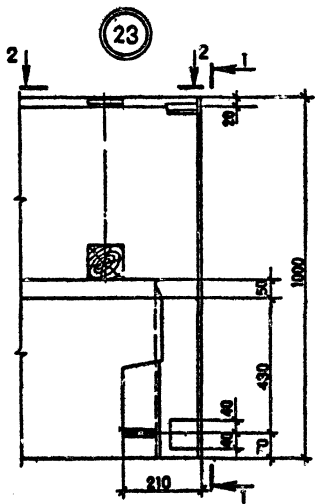
1.090.1-2a.2-6 00Д1

Лист 9

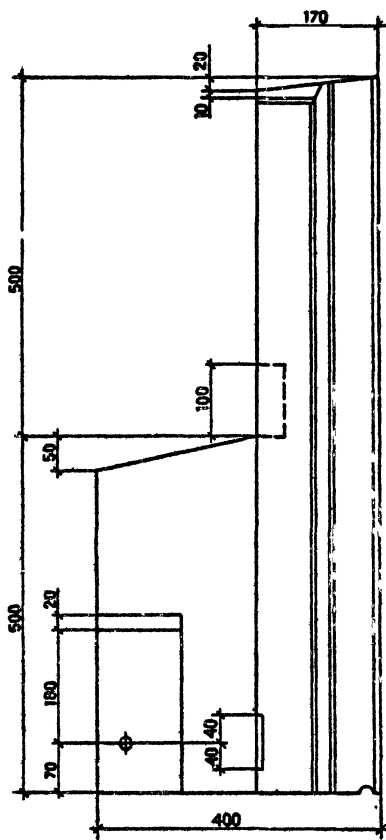
Имя, И.Ф.И., Подпись, и дата (Риски зван. бл)

Котировки

Формат А3

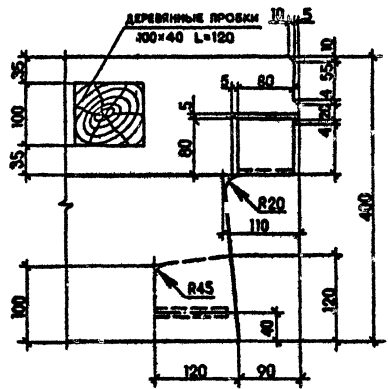


1-1

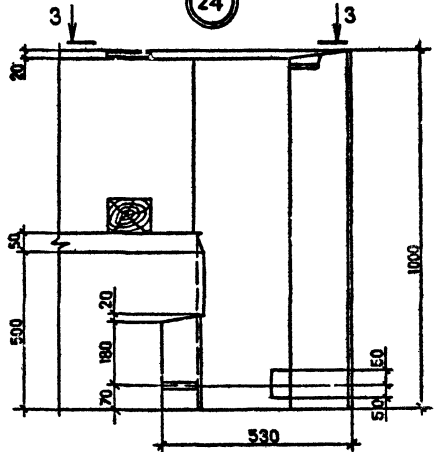


2-2

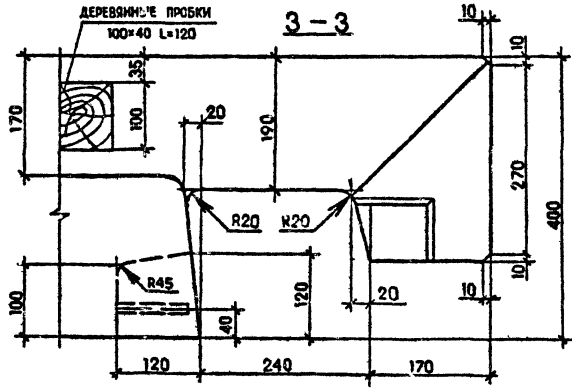
ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ
100*40 L=120



24



3-3



Вид: Исполн. Плоскость: В действ. Шкала: 1:1

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Котирован

Формат А3

Лист 10

КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ

НАИМЕНОВАНИЕ	1ГОС	1ГОС	2ГОС	2ГОС	2ГОС	3ГОС	4ГОС	4ГОС	5ГОС	5ГОС	6ГОС	7ГОС	8ГОС	9ГОС	1ГОС	1ГОС	2ГОС	2ГОС	3ГОС	3ГОС
	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	33,33 4-1П- С	33,33 4-2П- С	33,33 4-2П- С	33,33 4-2П- С	33,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С
Масса стали, кг	69,27	70,53	69,66	70,92	72,01	73,27	61,89	66,91	64,12	69,20	64,06	69,08	61,97	60,01	60,01	66,55	74,57	66,55	74,57	124,37
Арматурные изделия	62,81	64,07	63,20	64,46	65,55	66,81	55,43	60,45	57,66	62,74	57,60	62,62	55,45	53,55	53,55	58,17	66,19	58,17	66,19	117,91
Арматурная сталь	62,81	64,07	63,20	64,46	65,55	66,81	55,43	60,45	57,66	62,74	57,60	62,62	55,45	53,55	53,55	58,17	66,19	58,17	66,19	117,91
Класс А-I	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	19,7
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	19,7
Класс А-II	26,15	32,27	28,43	32,55	28,95	33,07	20,64	25,63	20,92	25,97	21,16	26,15	19,31	17,41	17,41	27,64	25,63	17,64	25,63	46,18
Ф6 А-II ГОСТ 5781-82	3,48	7,60	3,76	7,86	4,28	8,40	16,66	13,30	16,94	13,64	17,18	13,82	15,84	15,82	13,66	13,3	13,66	13,3	8,52	
Ф8 А-II ГОСТ 5781-82	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	-	6,3	-	6,3	-	6,3	-	1,59	1,59	-	6,3	-	6,3	24,44
Ф10 А-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	3,98	-	3,98	-	3,98	-	3,47	-	3,98	-	3,98	-	-
Ф12 А-II ГОСТ 5781-82	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61	-	6,03	-	6,03	-	6,03	-	-	-	-	6,03	-	6,03	13,22
Класс Ас-II	2,38	2,38	2,38	2,38	3,92	3,92	2,38	2,38	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	7,84
Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-	2,38	2,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф14 Ас-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	3,92	3,92	-	-	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	7,84
Класс Вр-I	22,54	19,68	22,65	19,79	22,94	20,08	22,67	22,7	23,08	23,11	22,78	22,81	22,48	22,48	22,48	26,87	26,9	26,87	26,9	44,19
Ф4 Вр-I 6727-80	6,88	6,88	6,72	6,72	6,4	6,4	7,52	7,52	7,36	7,36	7,2	7,2	7,28	9,08	9,08	9,72	9,72	9,72	9,72	12,84
Ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80	15,66	12,80	15,33	13,07	16,54	13,68	15,15	15,18	15,72	15,75	15,58	15,61	15,20	13,40	13,40	17,15	17,18	17,15	17,18	31,35
Закладные изделия	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	8,38	8,38	8,38	8,38	6,46
Сталь полосовая С 38/23	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,98	4,98	4,98	4,98	4,1
- Фх80 ГОСТ 103-76	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	2,46	2,46	2,46	2,46	4,1
- Фх100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	2,52	2,52	2,52	-
Арматурная сталь	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,4	3,4	3,4	3,4	2,36
Класс А-I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-
Класс А-II	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,60	2,60	2,60	2,60	2,36
Ф6 А-II ГОСТ 5781-82	1,76	1,76	1,75	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	0,96	0,96	0,96	0,96	1,76
Ф8 А-II ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,64	1,64	1,64	1,64	0,6

Имя, № подл. Подпись и дата

Исполнитель	Сидерашвили	М.С.	М.С.	1.090.1-2с.2-6 ООРС
Исполн.	Сидерашвили	М.С.	М.С.	
Руковод.	Касрадзе	М.С.	М.С.	
ИП	Сидерашвили	М.С.	М.С.	
Руковод.	Сидерашвили	М.С.	М.С.	РАСХОД СТАЛИ
Проверка	Сидерашвили	М.С.	М.С.	
Разраб.	Сидерашвили	М.С.	М.С.	
				Стр. 1
				Лист 1
				Листов 4
				ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРИУ																			
	1П00	2П00	3П00	3П00	3П00	4П00	4П00	1П05	1П05	2П05	2П05	1П1	1П1	2П1	3П1	4П1	5П1	6П1	7П1	8П1
	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С
Масса стали, кг	125,6	125,1	126,4	112,7	122,7	117,6	127,7	65,13	69,87	65,13	69,87	70,87	54,85	54,85	54,18	54,18	59,93	59,93	43,19	43,19
Арматурные изделия	119,1	118,6	119,9	106,2	116,3	111,2	121,2	52,67	63,41	58,67	63,41	65,13	48,39	48,39	47,72	47,72	50,59	50,59	34,43	34,43
Арматурная сталь	119,1	118,6	119,9	106,2	116,3	111,2	121,2	58,67	63,41	58,67	63,41	65,13	48,39	48,39	47,72	47,72	50,59	50,59	34,43	34,43
Класс А-I	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	9,29	9,29	9,29	9,29	9,65	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74
68 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
610 А-I ГОСТ 5781-82	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	7,79	7,79	1,79	1,79	9,65	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74
Класс А-III	50,3	46,74	50,86	34,78	44,7С	35,82	45,8	24,67	32,27	24,67	32,27	25,45	16,25	16,25	15,58	15,58	16,23	16,23	15,59	15,59
66 А-III ГОСТ 5781-82	12,64	9,08	13,2	26,82	20,1	27,86	21,14	-	7,6	-	7,6	13,12	16,25	16,25	15,58	15,58	14,64	14,64	15,59	15,59
68 А-III ГОСТ 5781-82	24,44	24,44	24,44	-	12,6	-	12,6	18,06	19,06	18,06	18,06	6,3	-	-	-	-	1,59	1,59	-	-
610 А-III ГОСТ 5781-82	-	-	-	7,96	-	7,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
612 А-III ГОСТ 5781-82	13,22	13,22	13,22	-	12,06	-	12,06	6,61	6,61	6,61	6,61	6,03	-	-	-	-	-	-	-	-
Класс А0-II	7,84	7,84	7,84	7,84	7,84	11,82	11,82	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
612 А0-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-	-	-	-	-	-	-
614 А0-II ГОСТ 5781-82	7,84	7,84	7,84	7,84	7,84	-	-	-	-	-	-	-	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
618 А0-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	11,82	11,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Класс Вр-I	41,33	44,41	41,55	43,94	44,00	44,16	44,22	22,33	19,47	22,33	19,47	27,65	18,48	18,48	18,48	18,48	20,70	20,70	18,84	18,84
64 Вр-I ГОСТ 6727-80	12,84	11,72	11,72	13,6	13,6	12,96	12,96	7,16	7,16	7,15	7,16	9,84	6,94	6,94	6,94	6,94	8,12	8,12	6,98	6,98
66 Вр-I ГОСТ 6727-80	28,49	32,69	29,83	30,34	30,40	31,20	31,26	15,17	12,31	15,17	12,31	17,81	11,54	11,54	11,54	11,54	12,58	12,57	11,86	11,85
Закладные детали	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	8,74	6,46	6,46	6,46	6,46	9,34	9,34	8,76	8,76
Сталь полнорезь С 33/23	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	5,1	4,92	4,92
- 6х80 ГОСТ 103-76	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	5,1	4,92	4,92
Арматурная сталь	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,64	2,36	2,36	2,36	2,36	4,24	4,24	3,84	3,84
Класс А-III	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,64	2,36	2,36	2,36	2,36	4,24	4,24	3,84	3,84
66 А-III ГОСТ 5781-82	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,6	1,76	1,76	1,76	1,76	1,6	1,6	1,44	1,44
68 А-III ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	2,04	0,6	0,6	0,6	0,6	2,64	2,64	2,4	2,4

Итого по плану

1.090.1-20.2-6 ООСР

Лист
2

Комплект

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАТЕР																			
	10СМ	20СМ	30СМ	40СМ	50СМ	60СМ	70СМ	80СМ	90СМ	10СМ	12СМ	15СМ	20СМ	25СМ	30СМ	40СМ	50СМ	60СМ		
	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П	4-П		
Масса стали, кг	56,7	56,7	53,72	63,96	65,22	56,86	45,3	40,46	33,97	26,8	24,06	51,42	40,09	35,13	51,42	40,09	35,13	66,84	68,1	26,6
Арматурные изделия	56,7	56,7	53,72	63,96	65,22	56,86	45,3	40,46	33,97	26,8	24,06	51,42	40,09	35,13	51,42	40,09	35,13	66,84	68,1	26,6
Арматурная сталь	50,24	50,24	47,26	57,5	58,76	48,12	38,84	34,0	27,51	20,34	21,26	43,04	31,71	26,75	43,04	31,71	26,75	60,38	61,64	23,8
Класс А-I	0,85	0,85	9,25	9,72	9,72	4,07	9,74	8,25	6,77	4,02	5,51	9,74	6,77	5,29	9,74	6,77	5,29	9,72	9,72	12,44
Ф8 А-I ГОСТ 5781-82	1,5	1,5	1,90	2,37	2,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,37	2,37	-
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	4,07	9,74	8,25	6,77	4,02	5,51	9,74	6,77	5,29	9,74	6,77	5,29	7,35	7,35	12,44
Класс А-III	15,34	15,34	16,22	27,55	31,67	18,63	12,42	12,42	10,94	9,46	6,18	12,42	10,94	9,46	12,42	10,94	9,46	29,33	33,45	3,85
Ф6 А-III ГОСТ 5781-82	15,34	15,34	12,42	2,88	7,0	9,9	12,42	12,42	10,94	9,46	6,18	12,42	10,94	9,46	12,42	10,94	9,46	4,66	8,78	3,85
Ф8 А-III ГОСТ 5781-82	-	-	3,8	18,06	18,06	5,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,06	18,06	-
Ф12 А-III ГОСТ 5781-82	-	-	-	6,61	6,61	3,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,61	6,61	-
Класс Ао-II	3,92	3,92	2,38	1,44	1,44	2,38	5,76	3,92	2,38	1,44	2,38	5,76	2,38	2,38	5,76	2,38	2,38	1,44	1,44	-
Ф10 Ао-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	1,44	1,44	-	-	-	-	1,44	-	-	-	-	-	-	-	1,44	1,44	-
Ф12 Ао-II ГОСТ 5781-82	-	-	2,38	-	-	2,38	-	-	2,38	-	2,38	-	2,38	2,38	-	2,38	2,38	-	-	-
Ф14 Ао-II ГОСТ 5781-82	3,92	3,92	-	-	-	-	-	3,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф16 Ао-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	5,76	-	-	-	-	5,76	-	-	5,76	-	-	-	-	-
Класс Вр-I	22,13	22,13	19,41	13,79	15,93	20,04	10,92	9,41	7,42	5,42	7,19	15,12	11,62	9,62	15,12	11,62	9,62	19,69	17,03	7,51
Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80	8,12	8,12	5,88	5,93	5,98	4,0	3,52	3,52	3,0	2,48	2,56	5,72	5,2	4,68	5,72	5,2	4,68	5,72	5,72	1,05
Ф6 Вр-I ГОСТ 6727-80	14,01	14,01	12,53	12,81	9,95	19,04	7,1	5,89	4,42	2,94	4,63	9,4	6,42	4,94	9,4	6,42	4,94	14,17	11,31	6,46
Закладные изделия	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	8,74	6,46	6,46	6,46	6,46	2,8	8,38	8,38	8,38	8,38	8,38	8,38	6,46	6,46	2,8
Сталь полосовая С 30,20	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	1,64	4,98	4,98	4,98	4,98	4,98	4,98	4,1	4,1	1,64
- 8x30 ГОСТ 103-76	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	1,64	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	4,1	4,1	1,64
- 6x10 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	-	-	-
Арматурная сталь	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,64	2,36	2,36	2,36	2,36	1,16	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	2,36	2,36	1,16
Класс А-I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-	-
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-	-
Класс А-III	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,63	2,36	2,36	2,36	2,36	1,16	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,36	2,36	1,16
Ф6 А-III ГОСТ 5781-82	1,75	1,75	1,76	1,76	1,76	1,6	1,76	1,76	1,76	1,76	0,56	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	1,75	1,76	0,56
Ф8 А-III ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	2,04	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	0,6	0,6	0,6

Шифр, № инв. | Изготовитель и дата | Масса, кг |

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект (серия)

№ 1.090.1-2 02-5

Заказ № 1241

Цена 8 руб. 96 коп.

Тираж 250

Дата 28 08 1988 г.