

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **С Е Р И Я 1.090.1-2с**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВЬДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

**ВЫПУСК 4-1**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1671-11

цена. 2-01

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 4-1**

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ТбилЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Борис* Б. БАККАВ  
ГЛ. КОНСТ. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *Люд* Л. ЧИКОБАВА  
НАЧ. ОТДЕЛА *Э. Демид* Н. ЭЛИШВАРАШВИЛИ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н. Демид* Н. ЭЛИШВАШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ  
1 НОЯБРЯ 1984 г. ММН-31

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ																																		
I	I.090.I-2c.4-I 000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		II	I.090.I-2c.4-I IO	ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.19-7- ПВР 58.33.42-7	26	ПВР 28.30.19-7Т-С ПВР 28.30.19-3Т-С ПВР 28.30.15-7Т-С ПВР 28.30.15-3Т-С ПВР 58.33.42-3Т-С																																		
2	I.090.I-2c.4-I 01	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30,ПВ 28.30	8	ПВ 58.30-IT-С ПВ 28.30-IT-С	I2	I.090.I-2c.4-I II	ПАНЕЛЬ ПВР 28.33.15-3, ПВ 28.33	29	ПВР 28.33.15-3Т-С ПВ 28.33-IT-С																																		
3	I.090.I-2c.4-I 02	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30-ПВ 10.30	10	ПВ 22.30-IT-С ПВ 16.30-IT-С ПВ 10.30-IT-С	I3	I.090.I-2c.4-I I2	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30, ПВ 58.33	31	ПВ 28.30-ITB-С ПВ 58.33-IT-С																																		
4	I.090.I-2c.4-I 03	ПАНЕЛЬ ПВИ 58.30.19 - ПВИ 58.30.10	12	ПВИ 58.30.19-IT-С ПВИ 58.30.15-IT-С ПВИ 58.30.10-IT-С	I4	I.090.I-2c.4-I I3	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.13, ПВТ 28.30.9	33	ПВГ 28.30.13-ITB-С ПВТ 28.30.9-IT-С																																		
5	I.090.I-2c.4-I 04	ПАНЕЛЬ ПВИ 28.30.13 - ПВИ 28.30.13	14	ПВИ 28.30.13-IT-С ПВИ 28.30.10-IT-С ПВИ 28.30.13-IT-С	I5	I.090.I-2c.4-I I4	ПАНЕЛЬ ПВ 28.16 ПВ 28.16	35	ПВ 28.16-IT-С ПВ 28.16-IT-С																																		
6	I.090.I-2c.4-I 05	ПАНЕЛЬ ПВГ 58.30.10, ПВГ 58.30.13	16	ПВГ 58.30.10-IT-С ПВГ 58.30.13-IT-С	I6	I.090.I-2c.4-I I5	ПАНЕЛЬ ПВА 70.30.56-7	37	ПВА 70.30.56-7Т-С																																		
7	I.090.I-2c.4-I 06	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.10, ПВГ 28.30.13	18	ПВГ 28.30.10-IT-С ПВГ 28.30.13-IT-С	I7	I.090.I-2c.4-I I6	ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20-7- ПВА 58.30.42-7	39	ПВА 28.30.20-7Т-С ПВА 58.30.42-7Т-С																																		
8	I.090.I-2c.4-I 07	ПАНЕЛЬ ПВГ 58.33.10 ПВГ 58.33.10	20	ПВГ 58.33.10-IT-С ПВГ 58.33.10-IT-С	I8	I.090.I-2c.4-I 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	41																																			
9	I.090.I-2c.4-I 08	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.33.10 ПВГ 28.33.10	22	ПВГ 28.33.10-IT-С ПВГ 28.33.10-IT-С	I9	I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	50																																			
10	I.090.I-2c.4-I 09	ПАНЕЛЬ ПВР 70.30.56-7 - ПВР 58.30.42-3	24	ПВР 70.30.56-7Т-С ПВР 70.30.56-3Т-С ПВР 58.30.42-7Т-С ПВР 58.30.42-3Т-С	<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> <td rowspan="5">I.090.I-2c.4-I 00</td> <td rowspan="5">СОДЕРЖАНИЕ</td> <td rowspan="5">Страницы</td> <td rowspan="5">Лист</td> <td rowspan="5">Листов</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Сядагдзе</td> <td>23.3.20</td> <td>21.04</td> </tr> <tr> <td>Рук.маст.</td> <td>Касрадзе</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> </tr> <tr> <td>Гук.гр.</td> <td>Буражаназе</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Цепля</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> <td rowspan="2">ТбилиЗНИИЭП</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Сал хова</td> <td>21.3.20</td> <td>21.04</td> </tr> </table>					Нач.отд.	Эдишерашвили	21.3.20	21.04	I.090.I-2c.4-I 00	СОДЕРЖАНИЕ	Страницы	Лист	Листов	Н.контр.	Сядагдзе	23.3.20	21.04	Рук.маст.	Касрадзе	21.3.20	21.04	ГИП	Эдишерашвили	21.3.20	21.04	Гук.гр.	Буражаназе	21.3.20	21.04	Проверил	Цепля	21.3.20	21.04	ТбилиЗНИИЭП	Разраб.	Сал хова	21.3.20	21.04
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.3.20	21.04	I.090.I-2c.4-I 00	СОДЕРЖАНИЕ	Страницы	Лист	Листов																																			
Н.контр.	Сядагдзе	23.3.20	21.04																																								
Рук.маст.	Касрадзе	21.3.20	21.04																																								
ГИП	Эдишерашвили	21.3.20	21.04																																								
Гук.гр.	Буражаназе	21.3.20	21.04																																								
Проверил	Цепля	21.3.20	21.04	ТбилиЗНИИЭП																																							
Разраб.	Сал хова	21.3.20	21.04																																								

Копировал

Формат А3

1. Общие данные:

Выпуск 4-1 "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м" входит в состав серии 1.090.1-2: "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, расход материалов и расход стали панелей внутренних стен; опалубочные узлы.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 4-2 "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м. Пространственные каркасы" и выпуском 4-5 "Панели внутренних стен для зданий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м. Арматурные и закладные изделия".

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки, кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования". СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкций. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчётных сопротивлений металлоконструкций, используемых при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей

Панели запроектированы из тяжёлого цементного бетона марок М150 и М250 толщиной 160 мм. Панели без проёмов и простенки панелей с проёмами шириной более 750 мм, армированы конструктивно. Перемички панелей, простенки шириной менее 750 мм и панели-рамы армированы по расчёту на унифицированный ряд нагрузок, приведённых в выпуске С-1 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких марок бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены

арматурные выпуски для соединений панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями и с.е. заделываемых стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповые илп пстлп.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое обобудовачие в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП П-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВР-I по ГОСТ 6727-80; для анкеров - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71\*.

Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 3275 мм и 1625 мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечивать навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать

Нач. отд.	Эдишершвили	21.02.81	1184
Н. контр.	Силагаше	21.02.81	1184
Рук. мест.	Касрадзе	21.02.81	1184
ГИП	Эдишершвили	21.02.81	1184
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.02.81	1184
Проверил	Даварашвили	21.02.81	1184
Разреш.	Чиквадзе	21.02.81	1184

1.090.1-2с.4-1 0010

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	5
ТБИЛЗНИИЭП		

Контроль

Форм. г. А3

Изм. № подл. Подпись и дата Издатель №

поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемообразователя для проемов и вкладных форм для образования ниш устанавливаются в форму после пространственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70 С, допускаемая воздействие температуры до 85 С на срок не более 30 минут.

3.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделий не менее 70° к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Заполнение проемов стальными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности кладочных деталей должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

Премка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

#### 4. Указания по хранению и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальность положения панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опирающие панели при хранении и транспортировке должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

#### 5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает: расположение в панели проема - цифра I (слева), 2 (справа); буква группы означает:

ПВ - панель внутренняя без проемов (глухая);

ПВП - панель внутренняя с проемом;

ПВГ - панель внутренняя Г-образная;

ПВТ - панель внутренняя Т-образная;

ПВР - панель внутренняя рамная;

ПВА - панель внутренняя арочная;

Вторая группа цифр (записаны через точки) обозначает габариты панели (длина, высота) в ширину проема в дециметрах; последняя группа обозначает прочностную характеристику:

-IT - бетон тяжелый марки М150;

-3T - бетон тяжелый марки М250;

-7T - бетон тяжелый марки М250, панель с косвенным армированием;

-I TB - бетон тяжелый марки М150, панель с вентиляционным отверстием.

-С - для сейсмических районов

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

#### 6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели внутренних стен рассчитаны согласно СНиП П-7-81 и по указаниям ВСН 32-77 и СНиП П-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным отъемом согласно п.п. 12.48+12.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели  $e_0 = 1$  см.

1.030.1-2с.4-1 0010

Лист

2

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68 + 12.70 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от собственных нагрузок, возникающих при изгибе стены в собственной плоскости. Несущая способность рамных панелей определена по их расчёту согласно СНиП II-21-75 и СНиП II-7-81.

Ниже приведены схемы панелей с проёмами, соответствующие обозначения в их маркировке и несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м (табл. I).

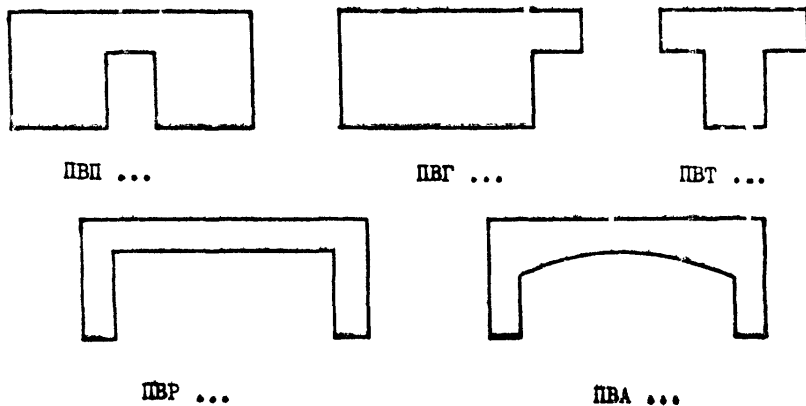


Таблица I

№ п/п	Марка панели	Мод. т.м	Ипр. т.м	Опр. т
12	2ПВГ 58.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
13	1ПВГ 28.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
14	2ПВГ 28.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
15	ПВР 70.30.56-7T-C	24,50	10,70	25,00
16	ПВР 70.30.56-3T-C	24,50	10,70	25,00
17	ПВР 58.30.42-7T-C	11,50	7,10	20,00
18	ПВР 58.30.42-3T-C	11,50	7,10	20,00
19	ПВР 28.30.19-7T-C	6,00	1,40	12,30
20	ПВР 28.30.19-3T-C	5,20	1,40	12,10
21	ПВР 28.30.15-7T-C	5,20	1,40	12,10
22	ПВР 28.30.15-3T-C	4,10	1,40	12,10
23	ПВР 58.33.42-3T-C	8,50	4,30	11,40
24	ПВР 28.33.13-3T-C	2,60	0,80	6,70
25	ПВГ 28.30.13-ITB-C	7,20	—	16,70
26	ПВТ 28.30.13-IT-C	7,20	—	16,70
27	ПВА 70.30.56-7T-C	15,80	9,40	34,30
28	ПВА 28.30.20-7T-C	3,20	2,20	12,70
29	ПВА 58.30.42-7T-C	7,30	4,40	17,20

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАС. (ПО ЗАКЛАДНЫМ НАДЕЖНОМ)

Таблица I

№ п/п	Марка панели	М <sub>ОД</sub> , т.м	М <sub>ИПР</sub> , т.м	О <sub>ОПР</sub> , т	Изм. №
					Дата
1.	ПВГ 58.30.19-IT-C	4,80	1,50	12,80	
2	ПВГ 58.30.15-IT-C	3,70	1,50	10,20	
3	ПВГ 58.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20	
4	ПВГ 28.30.13-IT-C	2,70	1,50	10,20	
5	ПВГ 28.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20	
6	ПВГ 28.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20	
7	ПВГ 58.30.10-IT-C	7,20	—	16,70	
8	ПВГ 58.30.13-IT-C	7,20	—	16,70	
9	ПВГ 28.30.10-IT-C	7,20	—	16,70	
10	ПВГ 28.30.13-IT-C	7,20	—	16,70	
11	ПВГ 58.33.10-IT-C	8,10	—	10,20	

Г.090.1-20.4-1 ОЖО

Лист 3

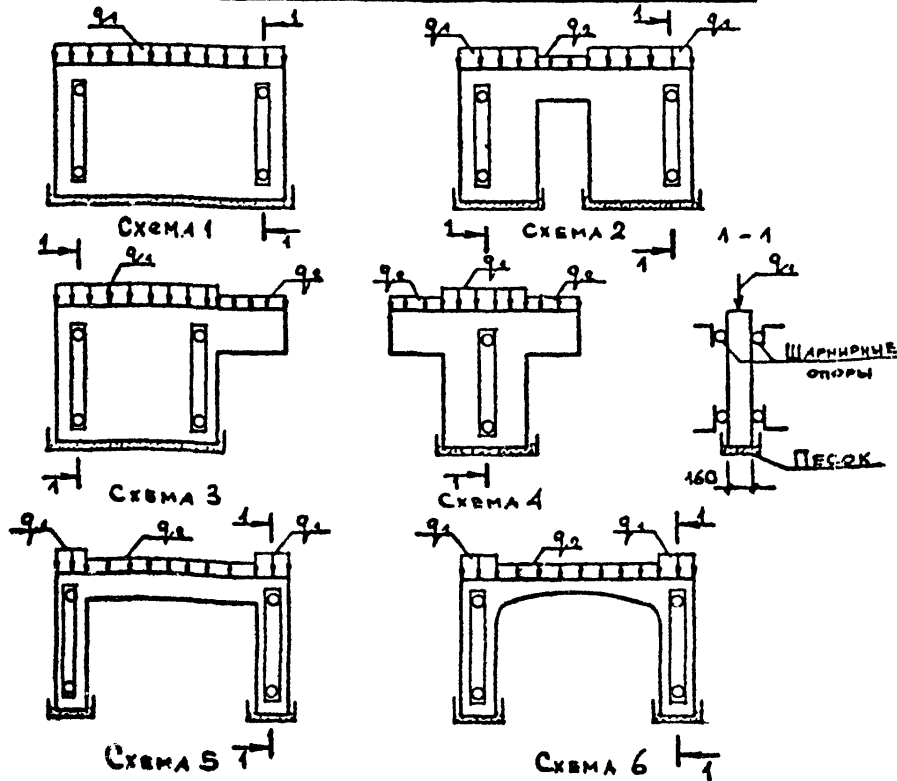
### 6. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-77 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности и трещиностойкости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-77".

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании



№ СХЕМЫ	МАРКА ПАНЕЛИ	Контрольные нагрузки при испытании, ГС/М					
		по прочности				по трещиностойкости	
		текучесть арматуры		разрыв арматуры		q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>
q <sub>1</sub> (c=1.4)	q <sub>2</sub> (c=1.25)	q <sub>1</sub> (c=1.6)	q <sub>2</sub> (c=1.6)				
I	ПВ 58.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 22.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 16.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 10.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-ITB-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 58.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
2	ПВЛ 58.30.19-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВЛ 58.30.15-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВЛ 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВЛ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВЛ 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВЛ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	ПВГ 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 58.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	ПВГ 28.30.13-ITB-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
4	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВТ 28.30.9-IT-C	40.6	14.2	46.4	18.2	29.0	11.4
	ПВР 70.30.56-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 70.30.56-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7
5	ПВР 58.30.42-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 58.30.42-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7

I.090.I-2с.4-I 0010

Лист

4

Контроль

Формат А3

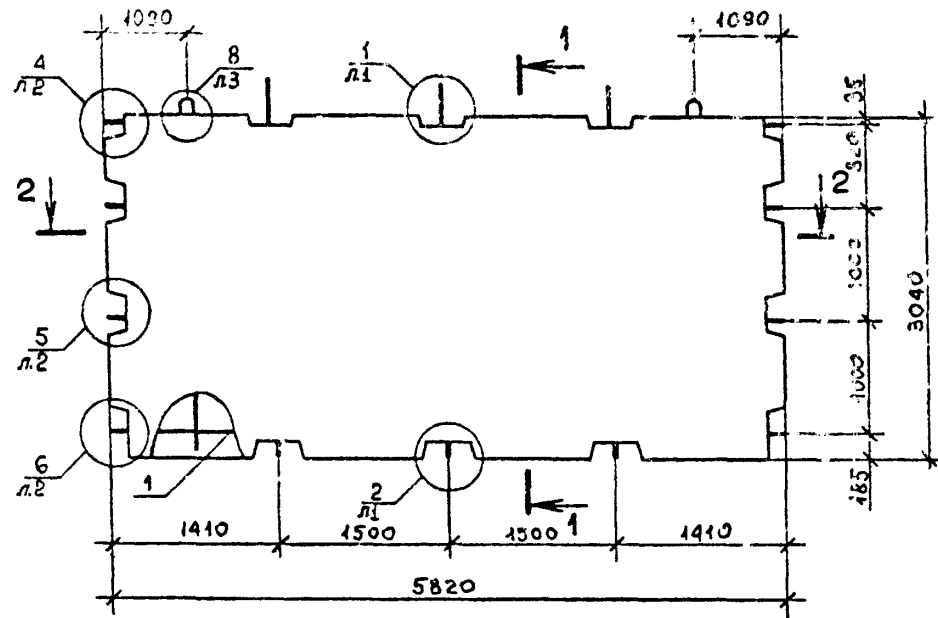
№ СХЕМЫ	МАРКА ПАНЕЛИ	$q_1 (c=1,4)$	$q_2 (c=1,7)$	$q_3 (c=1,5)$	$q_4 (c=1,6)$	$l_1$	$l_2$
5	ПБР 28.30.19-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБР 28.30.19-3Т-С	60.2	10.1	68.8	12.9	43.0	8.1
	ПБР 28.30.15-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБР 28.30.15-3Т-С	60.2	10.1	69.8	12.9	43.0	3.1
5	ПБР 58.33.42-3Т-С	56.0	5.1	64.0	6.6	40.0	4.1
	ПБР 28.33.15-3Т-С	56.0	5.1	64.0	6.6	40.0	4.1
6	ПБА 70.30.56-7Т-С	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПБА 28.30.20-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБА 58.30.42-7Т-С	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7

Имя, № подл. | Подпись и дата | Школ, стр. №





РИС. 1



2-2

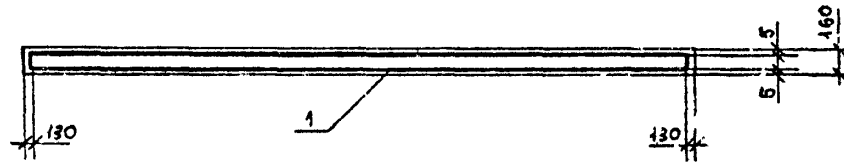
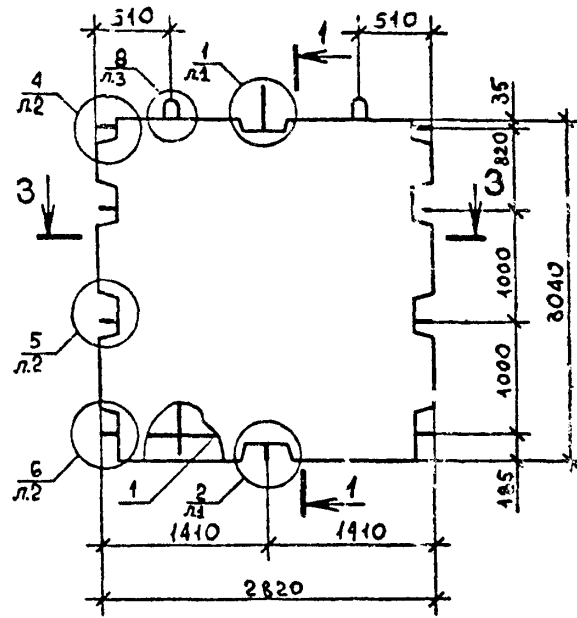
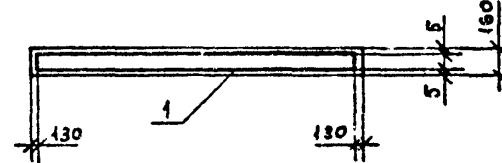


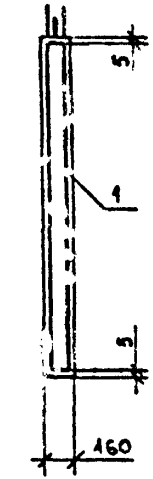
РИС. 2



3-3



1-1



Изм. № посл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I 0I	ПВ 58.30-IT-C	1	6,85
-0I	ПВ 28.30-IT-C	2	3,28

I.090.I-2с.4-I 0IСБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	12.01.87	51,87
Н.комтр.	Силагадзе	23.01.87	51,87
Рук.мост.	Касрадзе	23.01.87	51,87
ГИП	Эдишерашвили	12.01.87	25,46
Рук.гр.	Зурджаядзе	20.01.87	30,63
Проверил	Селихова	18.01.87	18,02
Разраб.	Даварашвили	10.01.87	10,10
ПАНЕЛЬ ПВ 58.30 - ПВ 28.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стация	Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:50
Лист	Листов 1		
ТБИЛЗНИИЭП			

Котировки

Формат А3



РИС.1

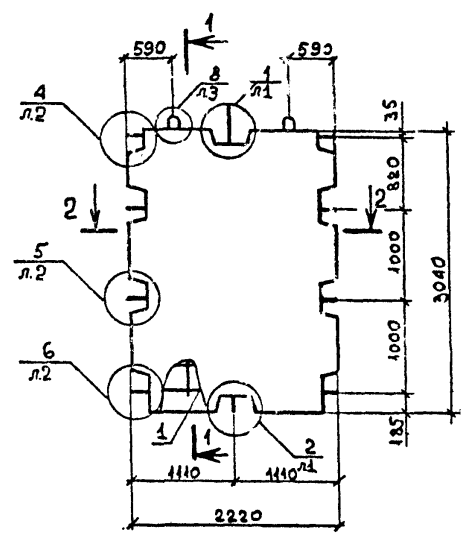


РИС.2

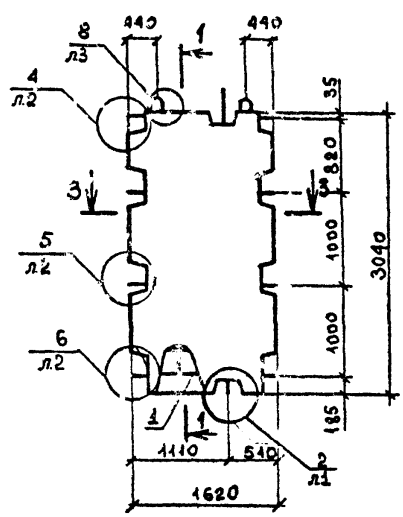
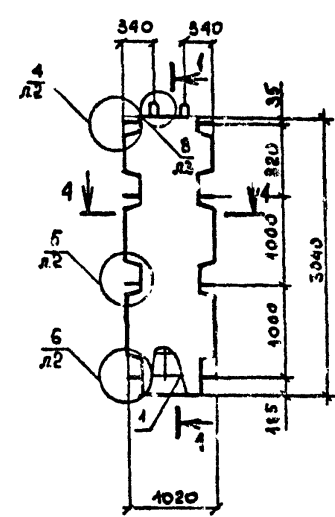
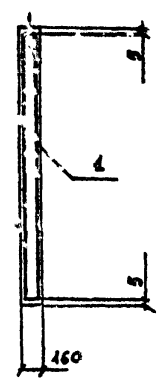


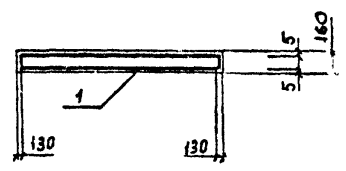
РИС.3



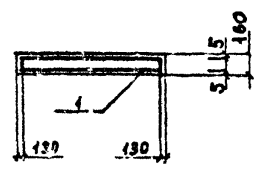
1-1



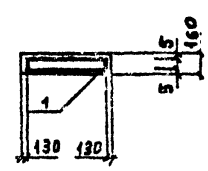
2-2



3-3



4-4



Имя, Фамилия, Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
1.090.1-2с.4-1 02	ПВ 22.30-П-С	1	2,55
-01	ПВ 16.30-П-С	2	1,82
-02	ПВ 10.30-П-С	3	1,13

1.090.1-2с.4-1 02СБ			
Нач.отд.	Этишерашвили	21.2	25.10.82
Н.контр.	Силагадзе	21.2	25.10.82
Рук.мост	Касрадзе	21.2	25.10.82
ГИП	Этишерашвили	21.2	25.10.82
Рук.гр.	Бурджалидзе	21.2	25.10.82
Проверил	Салихова	21.2	25.10.82
Разраб.	Чиквадзе	21.2	25.10.82
ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 - ПВ 10.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стр.	Р	Масса	Масштаб
1	1	1,50	1:50
ТВИЗНИИЭП			

Контроль

Формат А3



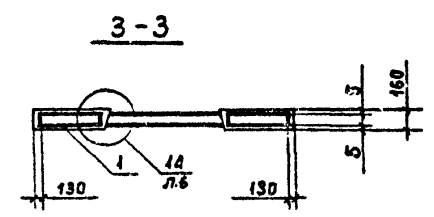
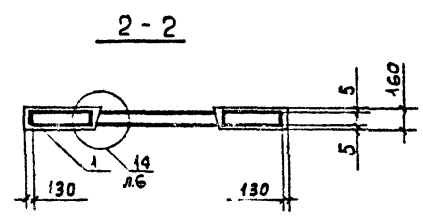
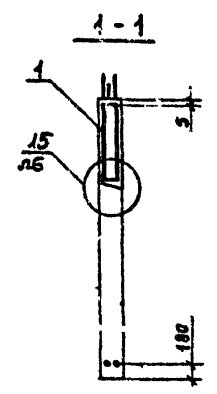
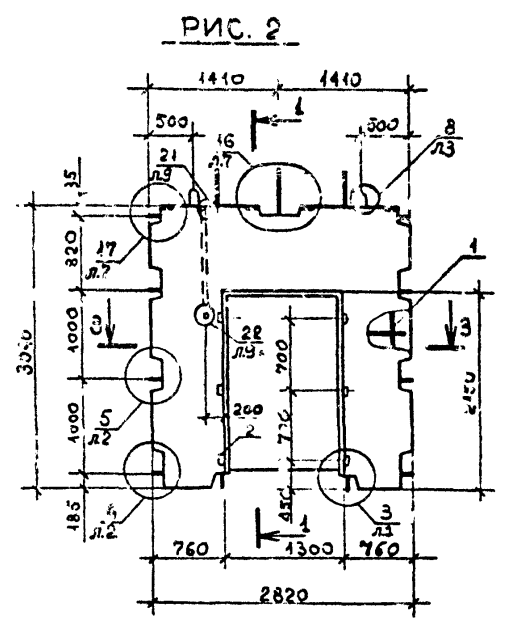
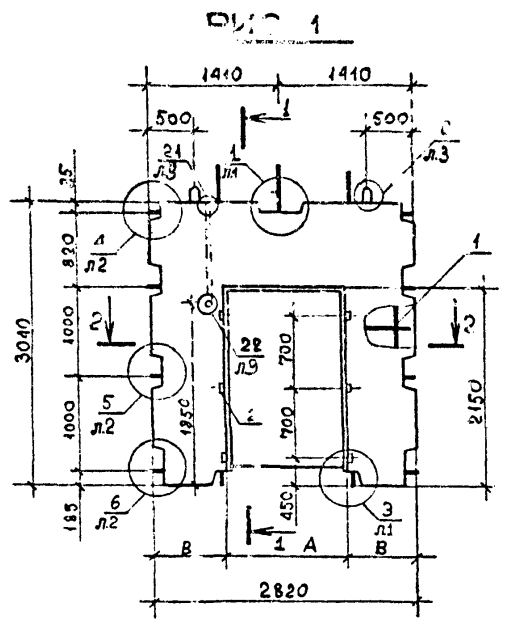


КОДС	Формат №.ш	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A3		I.090.I-2c.4-I 04CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПВП 28.30.13-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04	КАРКАС ПР.КПП 28.30.13	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100	6	
				ГОСТ 8486-66**		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		0.87М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I 04-01		
				ПВП 28.30.10-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04-01	КАРКАС ПР.КПП 28.30.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПАНЕЛЬ		
				ПВП 28.30.13-IPВП 28.30.13		
				ТБИЛЗНИИЭП		

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №		
	Подпись и дата	Взам. инв. №		
Инв. №	Нач.отд.	Кикнадзе	30	5.11.84
	Н.контр.	Силагашв	30	5.11.84
	Рук.мост	Касридзе	30	1.11.84
	ГИП	Элишерашвили	30	25.10.84
	Рук.гр.	Самуелидзе	30	25.10.84
	Проверил:	Дгебуладзе	30	20.10.84
	Разработ.	Салимова	30	13.10.84

КОДС	Формат №.ш	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		0.97М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I 04-02		
				IPВП 28.30.13-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04-02	КАРКАС ПР.КПП 28.30.13	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100	6	
				ГОСТ 8486-66**		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		0.87М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I 04		

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №		
	Подпись и дата	Взам. инв. №		
Инв. №	Нач.отд.	Кикнадзе	30	5.11.84
	Н.контр.	Силагашв	30	5.11.84
	Рук.мост	Касридзе	30	1.11.84
	ГИП	Элишерашвили	30	25.10.84
	Рук.гр.	Самуелидзе	30	25.10.84
	Проверил:	Дгебуладзе	30	20.10.84
	Разработ.	Салимова	30	13.10.84



Имя, И. фамилия, Ш. адрес, д. дата, Выходной №

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, т
			А	В	
I.090.1-2с.4-1 04	ПВП 28.30.13-IT-C	1	1300	760	2,17
-01	ПВП 28.30.10-IT-C		1000	910	2,42
-02	ПВП 28.30.13-IT-C	2	-	-	2,17

I.090.1-2с.4-1 04СБ					Стенка	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	2.11.84	5.0.84		Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	С.лагадзе	2.11.84	5.0.84				
Рук.мост	Касрадзе	2.11.84	4.0.84				
ГИП	Эдишерашвили	2.11.84	25.0.84		Лист		Листов 1
Рук.гр.	Бурджиядзе	16.11.84	20.11.84		ТБИЗНИИЭГ		
Проверил	Салихова	20.11.84	14.12.84				
Разраб.	Даварашвили	20.11.84	12.12.84				

Котировка

Формат А3





РИС. 1

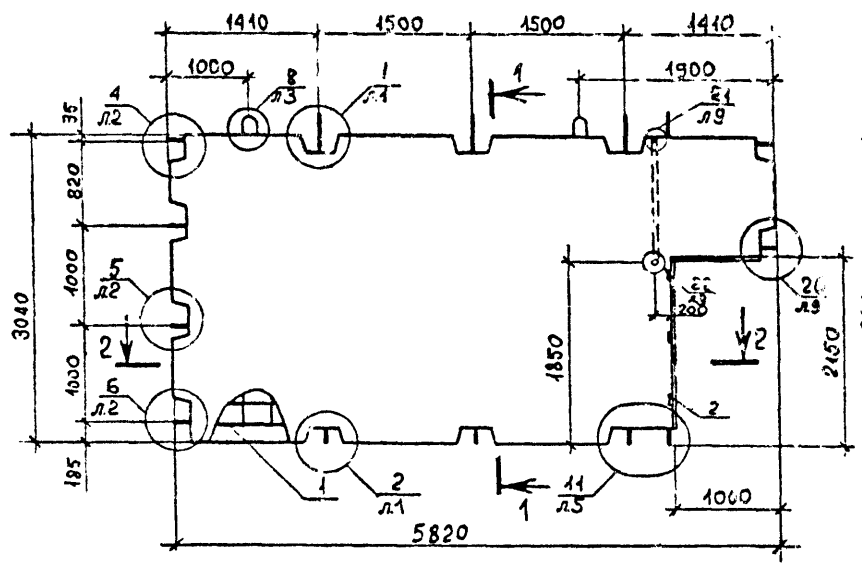
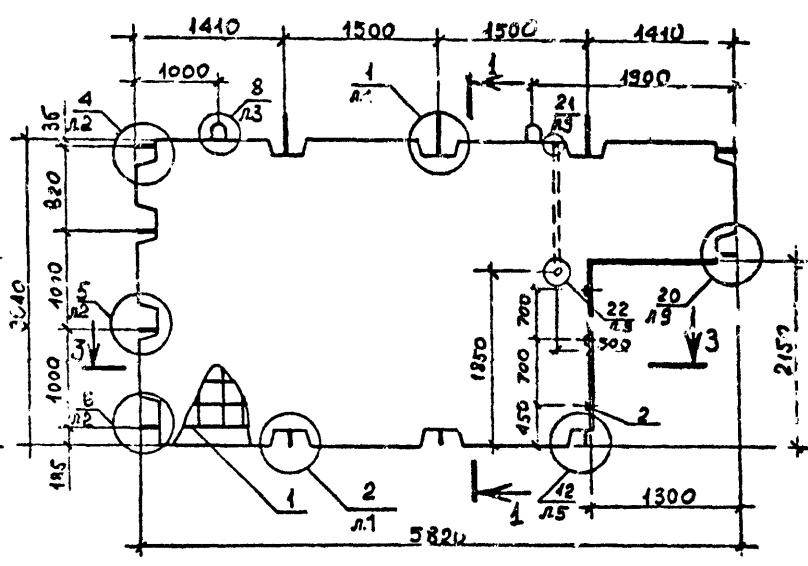
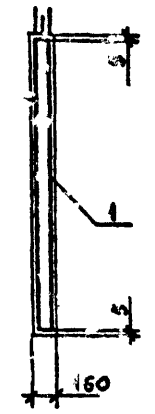


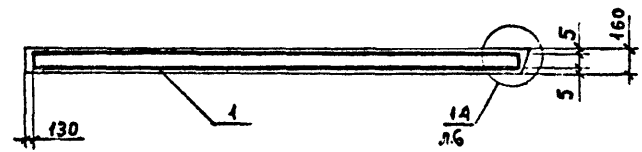
РИС. 2



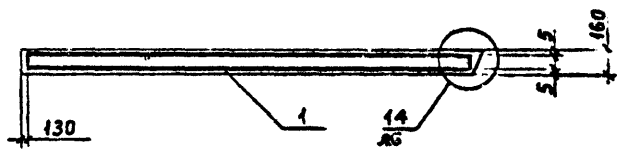
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I 05	ПВГ 58.30.10-IT-C	1	6,03
-0I	ПВГ 58.30.13-IT-C	2	5,78

I.090.I-2с.4-I 05СБ				Стация	Масса	Листов
Нач.отд.	Элигерашвили	Ж.26	30.11.74	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	В.2	30.11.74			
Рук.мост.	Касрадзе	М.17	30.11.74	Лист	Лист.ов	ГБНЦНИИЭП
ГИП	Элигерашвили	Ж.26	30.11.74			
Рук.гр	Бурджандзе	В.2	30.11.74	Копировал		
Проверил	Салихова	В.2	30.11.74			
Разраб.	Даварашвили	Д.26	30.11.74	формат А3		

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №



РИС. 1

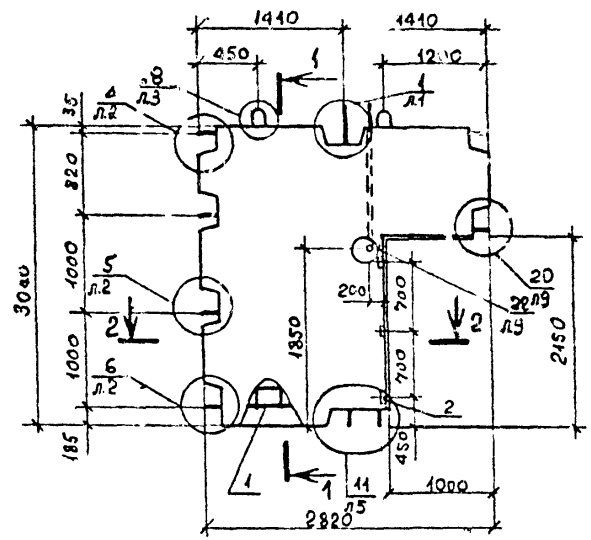
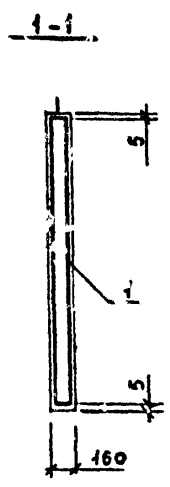
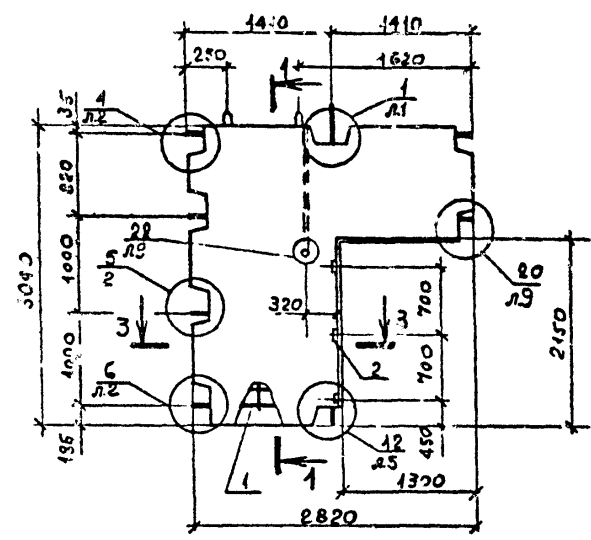
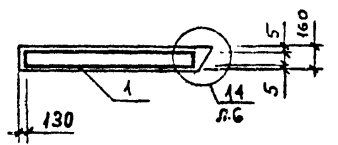


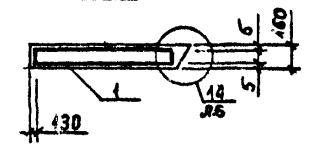
РИС. 2



2-2



3-3



Обозначение	Марка	к. ис.	Масса, т
I.090.I-2c.4-I 06	ПВГ 28.30.10-IT-C	1	2,43
-01	ПВГ 28.30.13-IT-C	2	2,20

I.090.I-2c.4-I 06СБ					
ПАНЕЛЬ			Стення	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Эдишерашвили	5.10.83	Р	См. табл.	1:50
И. контр.	Силагадзе	5.10.83	ПВГ 28.30.10, ПВГ 28.30.13 СБОРОЧНИ ЧЕРТЕЖ		
Рук. маст.	Касрадзе	5.10.83			
ГИП	Эдишерашвили	5.10.83	Лк	Листов 1	
Рук. гр.	Бурджанадзе	5.10.83	ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	5.10.83			
Разраб.	Даварашвили	5.10.83			

Котировал

Формат А3

Имя, Ф. инициалы, дата, Изменения, №

Формат	Фол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
КОАСК	А3		1.090.1-2с.4-1 07СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																														
	А3		1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУВЧНЫЕ																														
	А3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																														
	А3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																														
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																																		
				1.090.1-2с.4-1 07 I ПЫГ 58.33.10-IT-C																														
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																														
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07	КАРКАС ПР. I КИП 58.33.10	I																													
				<u>ДЕТАЛИ</u>																														
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66**	3																													
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		2.44М3 0.001М3																												
				1.090.1-2с.4-1 07-01 2 ПЫГ 58.33.10-IT-C																														
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																														
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07-01	КАРКАС ПР. 2 КИП 58.33.10	I																													
				<u>ДЕТАЛИ</u>																														
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ. ДЕР. 50x100 L=100																														
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Князько</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>5.11.84</td> </tr> <tr> <td>Н. в. контр.</td> <td>Сидяглас</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>5.11.84</td> </tr> <tr> <td>Р. в. маст.</td> <td>Басрадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.11.84</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдшерашев</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>15.10.84</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Солунвадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>25.10.84</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дге Буадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>28.10.84</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Саликова</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>17.10.84</td> </tr> </table>							Нач. отд.	Князько	<i>[Signature]</i>	5.11.84	Н. в. контр.	Сидяглас	<i>[Signature]</i>	5.11.84	Р. в. маст.	Басрадзе	<i>[Signature]</i>	11.11.84	ГИП	Эдшерашев	<i>[Signature]</i>	15.10.84	Руковод.	Солунвадзе	<i>[Signature]</i>	25.10.84	Проверил	Дге Буадзе	<i>[Signature]</i>	28.10.84	Разработ.	Саликова	<i>[Signature]</i>	17.10.84
Нач. отд.	Князько	<i>[Signature]</i>	5.11.84																															
Н. в. контр.	Сидяглас	<i>[Signature]</i>	5.11.84																															
Р. в. маст.	Басрадзе	<i>[Signature]</i>	11.11.84																															
ГИП	Эдшерашев	<i>[Signature]</i>	15.10.84																															
Руковод.	Солунвадзе	<i>[Signature]</i>	25.10.84																															
Проверил	Дге Буадзе	<i>[Signature]</i>	28.10.84																															
Разработ.	Саликова	<i>[Signature]</i>	17.10.84																															
				1.090.1-2с.4-1 07																														
				ПАКЕТ	Стр.	Лист																												
				I ПЫГ 58.33.10, 2 ПЫГ 58.33.10	Р	1 2																												
				ТбилизНИИЭП																														

Копировал

Формат А4

Формат	Фол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
КОАСК				ГОСТ 8486-66**	3																													
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		2.44М3 0.001М3																												
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Князько</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>5.11.84</td> </tr> <tr> <td>Н. в. контр.</td> <td>Сидяглас</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>5.11.84</td> </tr> <tr> <td>Р. в. маст.</td> <td>Басрадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.11.84</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдшерашев</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>15.10.84</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Солунвадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>25.10.84</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дге Буадзе</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>28.10.84</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Саликова</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>17.10.84</td> </tr> </table>							Нач. отд.	Князько	<i>[Signature]</i>	5.11.84	Н. в. контр.	Сидяглас	<i>[Signature]</i>	5.11.84	Р. в. маст.	Басрадзе	<i>[Signature]</i>	11.11.84	ГИП	Эдшерашев	<i>[Signature]</i>	15.10.84	Руковод.	Солунвадзе	<i>[Signature]</i>	25.10.84	Проверил	Дге Буадзе	<i>[Signature]</i>	28.10.84	Разработ.	Саликова	<i>[Signature]</i>	17.10.84
Нач. отд.	Князько	<i>[Signature]</i>	5.11.84																															
Н. в. контр.	Сидяглас	<i>[Signature]</i>	5.11.84																															
Р. в. маст.	Басрадзе	<i>[Signature]</i>	11.11.84																															
ГИП	Эдшерашев	<i>[Signature]</i>	15.10.84																															
Руковод.	Солунвадзе	<i>[Signature]</i>	25.10.84																															
Проверил	Дге Буадзе	<i>[Signature]</i>	28.10.84																															
Разработ.	Саликова	<i>[Signature]</i>	17.10.84																															
				1.090.1-2с.4-1 07																														
				ПАКЕТ	Стр.	Лист																												
				I ПЫГ 58.33.10, 2 ПЫГ 58.33.10	Р	1 2																												
				ТбилизНИИЭП																														

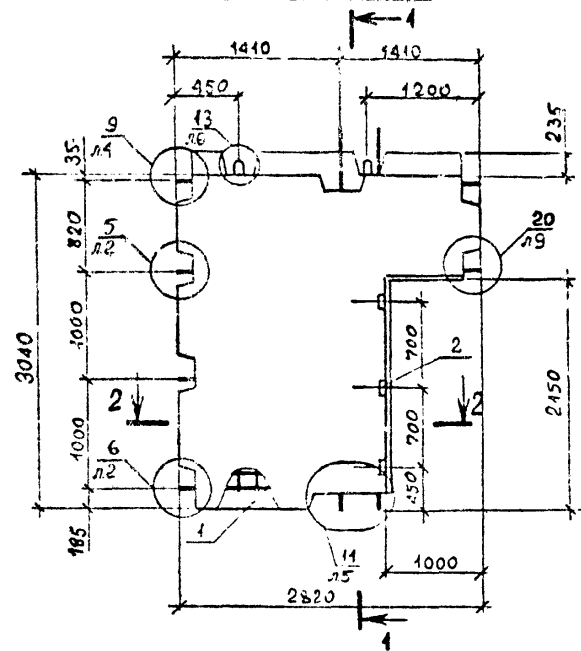
Копировал

Формат А4





РИС. 1



2-2

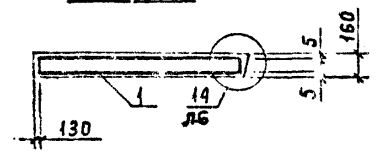
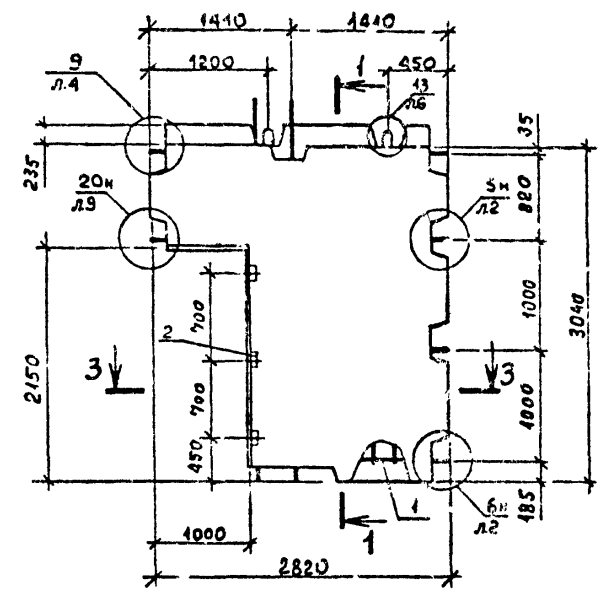
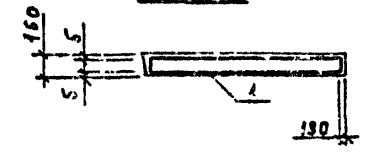


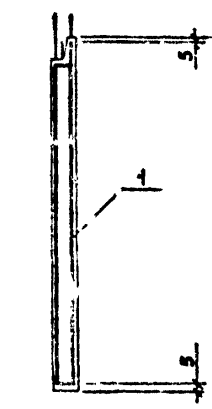
РИС. 2



3-3



1-1



Изм. № 001  
 Проект № 001  
 22

Собозначение	Марка	Рис.	Масса, г
I.090.I-2с.4-I 08	ШВГ 28.33.10-IT-C	I	2,55
-0I	ШВГ 28.33.10-IT-C	2	

I.090.I-2с.4-I 08СБ			
Наименование	Кол-во	Масса, г	Листов
ПАНЕЛЬ	1	2,55	1
ШВГ 28.33.10	6	15,3	6
ШВГ 28.33.10	6	15,3	6
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	0,0	1
ТБИЛЗИИИЭП			







Класс	Формат	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3				1.090.1-2с.4-1 10СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
					СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
					ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3				1.090.1-2с.4-1 00ДИ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3				1.090.1-2с.4-1 00РС			
А3				1.090.1-2с.4-1 00ТО			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
А4	1	1		1.090.1-2с.4-2 10	1.090.1-2с.4-1 10		
					ПВР 28.30.19-7Т-С		
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7	1	
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u>		
					ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
ВЧ	2			50.100.120.100	ГОСТ 8486-66**	6	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
ВЧ	2			50.100.120.100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.57М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
А4	1	1		1.090.1-2с.4-2 10-01	1.090.1-2с.4-1 10-01		
					ПВР 28.30.19-3Т-С		
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3	1	
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u>		
					ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
1.090.1-2с.4-1 10							
ПАНЕЛЬ							
ПВР 28.30.19-ПВР 58.33.42							
ТбпЗНИИЭП							

Изм. №	№	Дата	Исполн.	Провер.	Разр.
1	1	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
2	2	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
3	3	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.

Копировал

Формат А4

Класс	Формат	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	1		1.090.1-2с.4-2 10-02	ГОСТ 8486-66**	6	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
ВЧ	2			50.100.120.100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.57М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
А4	1	1		1.090.1-2с.4-2 10-02	1.090.1-2с.4-1 10-02		
					ПВР 28.30.15-7Т-С		
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7	1	
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u>		
					ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
ВЧ	2			50.100.120.100	ГОСТ 8486-66**	6	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
ВЧ	2			50.100.120.100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.73М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
А4	1	1		1.090.1-2с.4-2 10-03	1.090.1-2с.4-1 10-03		
					ПВР 28.30.15-3Т-С		
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-3	1	
ВЧ	2			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u>		
					ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
ВЧ	2			50.100.120.100	ГОСТ 8486-66**	6	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
ВЧ	2			50.100.120.100	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.73М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
1.090.1-2с.4-1 10							
Лист							
2							

Изм. №	№	Дата	Исполн.	Провер.	Разр.
1	1	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
2	2	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
3	3	10.10.84	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.

Копировал

Формат А4

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.090.1-2с.4-1 10-04		
			ПВР 58.11.42-37-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	1.090.1-2с.4-2 10-04	КАРКАС ПР.КПР 58.33.42-	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР.50x100 L=100	6	
			ГОСТ 8486-66 М*		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		1.2(М)
			БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		10.002(М)
		1.090.1-2с.4-1 10			Лист
					3

Копировал

Формат А4

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.090.1-2с.			Лист

Копировал

Формат А4

РИС. 1

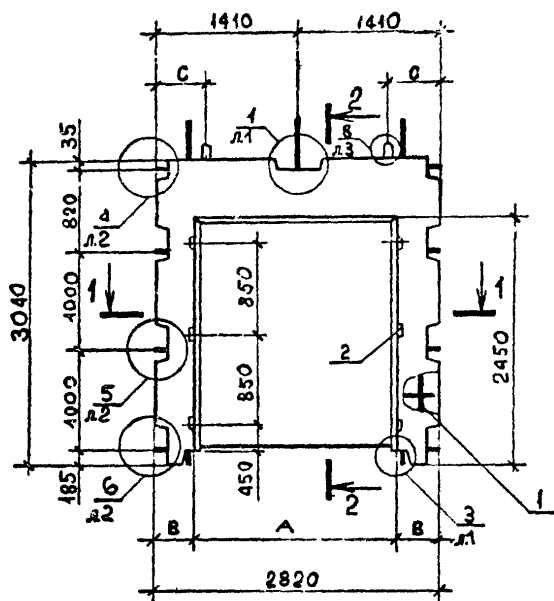
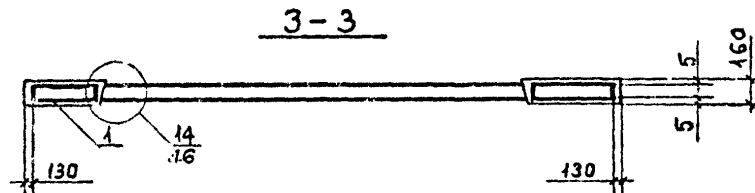
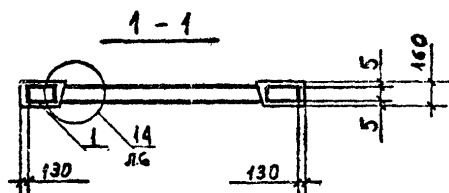
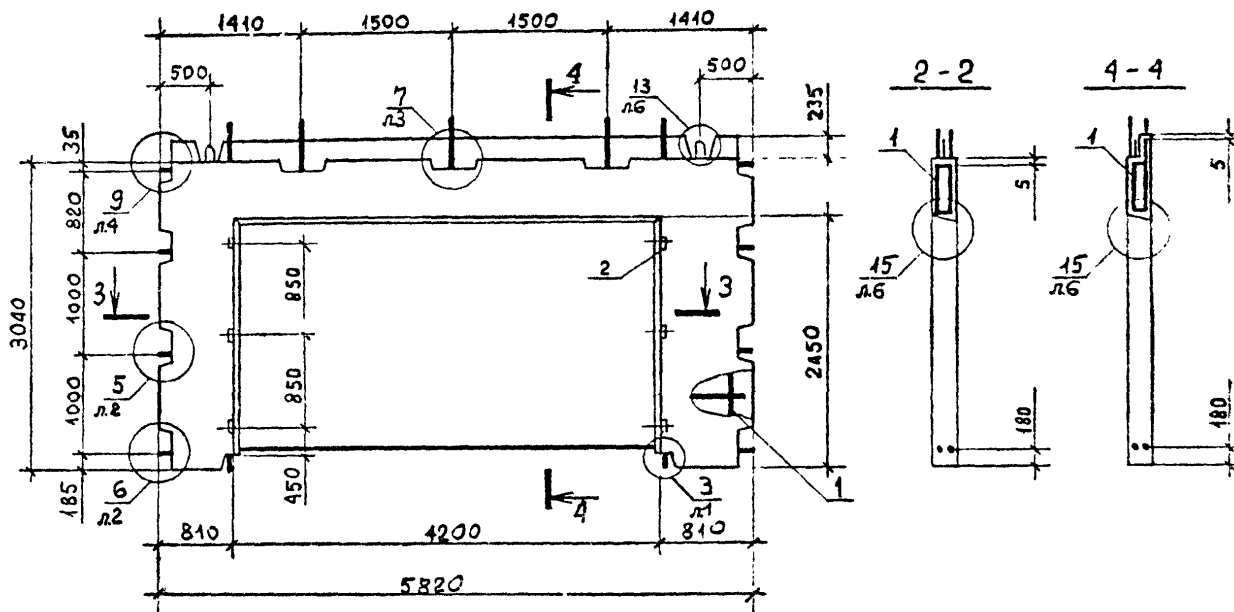


РИС. 2



Изм. №, дата, и. подпись, и. дата

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, т
			А	В	С	
I.090.1-2с.4-I 10	ПВР 28.30.19-7Т-С	1	1900	460	500	1,42
-01	ПВР 28.30.19-3Т-С		1900	460	500	
-02	ПВР 28.30.15-7Т-С		1500	660	400	1,81
-03	ПВР 28.30.15-3Т-С		1500	660	400	
-04	ПВР 58.33.42-3Т-С	2	-	-	-	3,03

1.090.1-2с.4-I ЮСБ							
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.И.	5.10.79	ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.19 - ПВР 58.33.42 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Листов
Н.контр.	Силагадзе	И.И.	5.10.79		Р	См. табл.	1:50
Рук.м-ст.	Касрадзе	И.И.	5.11.79	Лист	Листов 1	ТБИЛЗНИИЭП	
ГИП	Эдишерашвили	И.И.	5.10.79				
Рук.гр.	Бурджанадзе	И.И.	2.10.79				
Проверил	Салихова	И.И.	23.10.79				
Разраб.	Даварашвили	И.И.	21.10.79	Копировал		Формат А3	

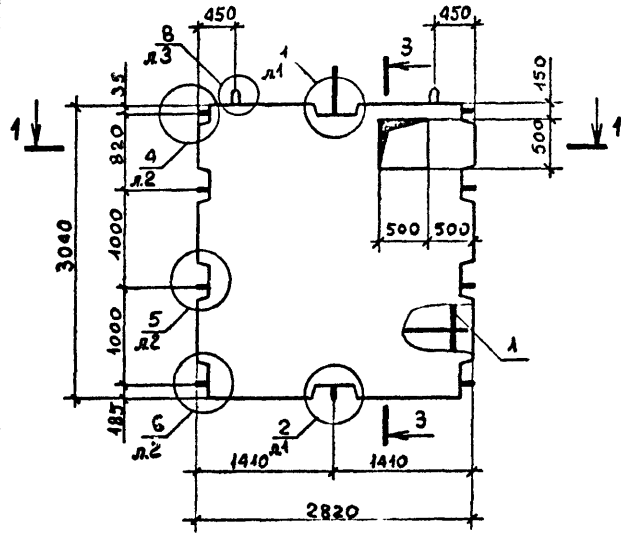








РИС. 1



1 - 1

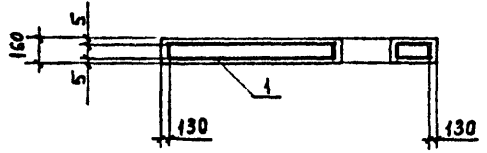
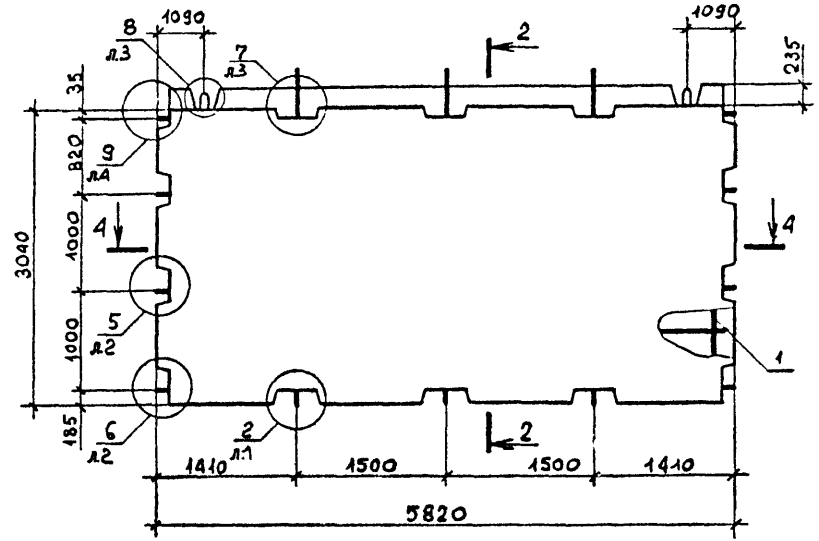
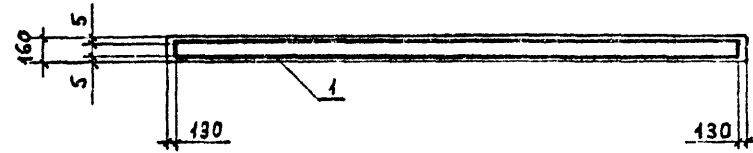


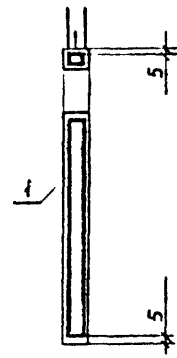
РИС. 2



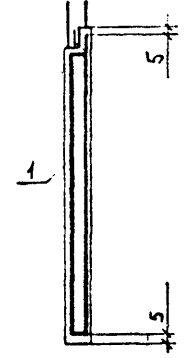
4 - 4



3 - 3



2 - 2



Изм. № посл. Подпись в дату Взам.штаб. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I2	ПВ 28.30 -ITB-C	I	3,18
-OI	ПВ 58.33-IT-C	2	7,09

				I.090.I-2с.4-I I2СБ			
				ПАНЕЛЬ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	Л.Ром	8.11.84	ПВ 28.30 ЛВ 58.33	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	Л.Ром	8.11.84		Р	См. табл.	1:50
Рук.мест.	Касрадзе	Л.Ром	8.11.84	СБСРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
ГИП	Эдишерашвили	Л.Ром	8.11.84				
Рук.гр.	Бурд.калдзе	Л.Ром	26.10.83	ТБИЗНИИЭП			
Проверил	Салихова	Л.Ром	16.10.83				
Разработ.	Чиквадзе	Л.Ром	18.10.83				

Копировал

Формат А3

Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-1 130В	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.4-1 000С	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				1.090.1-2с.4-1 13		
				ПВТ 28.30.13-1ТБ-3		
А4	1		1.090.1-2с.4-2 13	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПР.КПТ 28.30.13		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
ВЧ	2		50.100.120.100	ГОСТ 8486-66**		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		
А4	1		1.090.1-2с.4-2 13-01	0.64М3		
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		
				0.001М3		
				1.090.1-2с.4-1 13-01		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПВТ 28.30.9-1Т-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПР.КПТ 28.30.9		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				1.090.1-2с.4-1 13		
				Нач.отд. Кивкидзе		
				Н.контр. Сидягодзе		
Рук.масс.			1.090.1-2с.4-1 13	ПАНЕЛЬ		
				СТАДИЯ		
				Лист		
				Листов		
ГИП			ПВТ 28.30.13, ПВТ 28.30.9	Р 1 2		
				Рук.пр. Сидягодзе		
				Проведен. Лгобу дзе		
				Разроб. Сидягодзе		
ТбилизНИИЭП						

Копировал

Формат А4

Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-2с.4-1 13	ГОСТ 8486-66**		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		
ВЧ	2		50.100.120.100	0.16М3		
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		
				0.002М3		
				1.090.1-2с.4-1 13		
ТбилизНИИЭП						

Копировал

Формат А4

Лист

2



Формат	Вид	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
КОЛСК	A3		1.090.1-2с.4-1 14СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
	A3		1.090.1-2с.4-1 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ					
	A3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					
	A3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			1.090.1-2с.4-1 14	ПВ 28.16-IT-C					
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I	1.090.1-2с.4-2 14	КАРКАС ПР.КП 28.16		1				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150			0.64м <sup>3</sup>			
			1.090.1-2с.4-1 14-01	IPB 28.16-IT-C					
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I	1.090.1-2с.4-2 14-01	КАРКАС ПР.КП 28.16		1				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150			0.59м <sup>3</sup>			
Подпись и дата			1.090.1-2с.4-1 14						
Изм. № подл.	Исполн.	Киквидзе	26.10.88	ПАНЕЛЬ			Стация	Лист	Листов
	Провер.	Салагвадзе	26.10.88				Р		1
	Рук.гр.	Салуквадзе	26.10.88	ПВ 28.16, IPB 28.16			ТБМЛЭНИИЭП		
	Проектант	Дгебуадзе	26.10.88						
	Разраб.	Сатишова	26.10.88						

Копировал

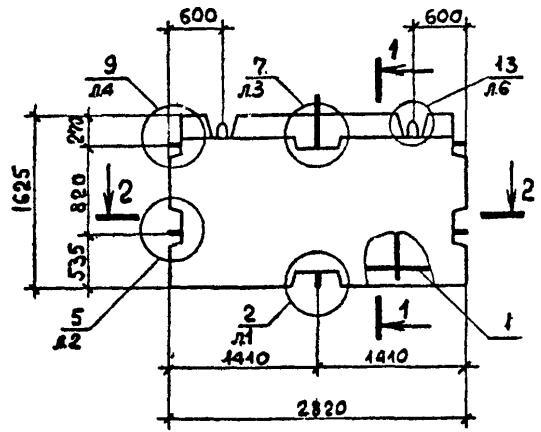
Формат А4

Формат	Вид	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛСК						
Подпись и дата						
Изм. № подл.						
			1.090.1-2с.			

Копировал

Формат А4

РИС. 1



2 - 2

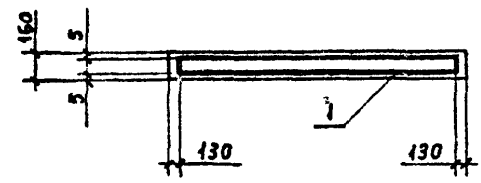
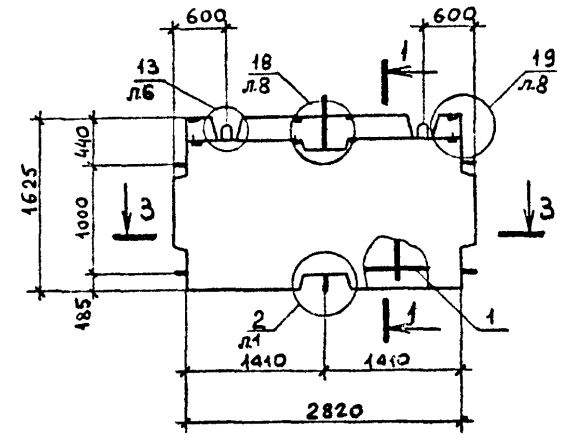
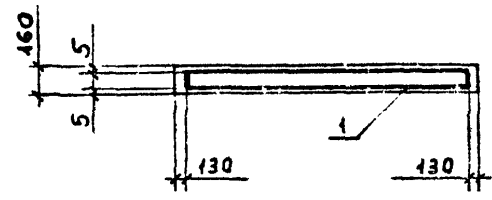


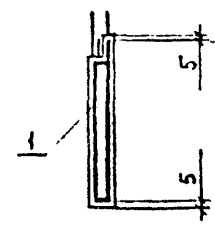
РИС. 2



3 - 3



1-1



Изм. № колл. Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I4	ШВ 28.16-IT-C	1	1,60
-01	ШВ 28.16-IT-C	2	1,48

I.090.I-2с.4-I I4СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	27.10.87	ПАНЕЛЬ ШВ 28.16 ШВ 28.16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагаше	27.10.87	
Рух.маст.	Касрадзе	27.10.87	Лист
ГИП	Эдишерашвили	27.10.87	
Рух.гр.	Бурджаядзе	27.10.87	ТБИЛЗНИИЭП
Проверил	Салихова	27.10.87	
Разроб.	Даварашвили	27.10.87	

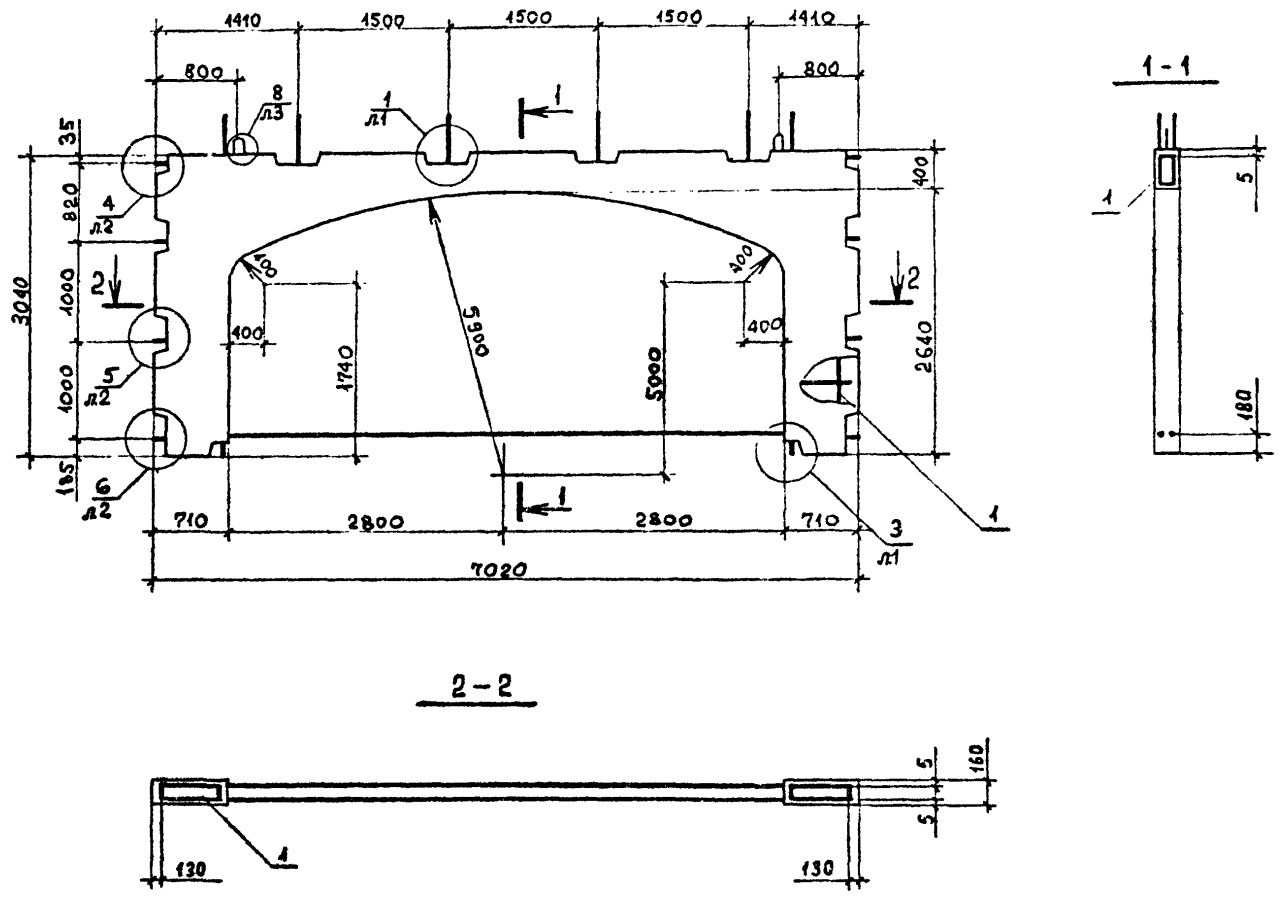
Копировал

Формат А3

Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																
					Формат	Лист	Листов																													
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																			
3	1.090.1-2с.4-1 15СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																		
3	1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ СПЛАВООЧНЫЕ																																		
3	1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																																		
3	1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>																																			
		1.090.1-2с.4-1 15																																		
		ПВА 70.30.56-7Т-С																																		
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																			
4	1.090.1-2с.4-2 15	КАРКАС ПР.КПА 70.30.56-7	1																																	
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																			
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		1.38М3																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя, Ф.И.О.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Дата, подпись</td> <td>Дата, подпись</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Кикнадзе</td> <td>20.11.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Силагидзе</td> <td>20.11.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. маш.</td> <td>Касрадзе</td> <td>20.11.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдигерова</td> <td>20.11.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Садумурадзе</td> <td>24.10.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провери.</td> <td>Дгебуадзе</td> <td>26.10.89</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Салихова</td> <td>24.10.89</td> <td></td> </tr> </table>					Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата	Дата, подпись	Дата, подпись	Нач. отд.	Кикнадзе	20.11.89		Н. контр.	Силагидзе	20.11.89		Рук. маш.	Касрадзе	20.11.89		ГИП	Эдигерова	20.11.89		Рук. гр.	Садумурадзе	24.10.89		Провери.	Дгебуадзе	26.10.89		Разраб.	Салихова	24.10.89	
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата	Дата, подпись	Дата, подпись																																	
Нач. отд.	Кикнадзе	20.11.89																																		
Н. контр.	Силагидзе	20.11.89																																		
Рук. маш.	Касрадзе	20.11.89																																		
ГИП	Эдигерова	20.11.89																																		
Рук. гр.	Садумурадзе	24.10.89																																		
Провери.	Дгебуадзе	26.10.89																																		
Разраб.	Салихова	24.10.89																																		
		1.090.1-2с.4-1 15																																		
		ПАНЕЛЬ	Страница	Лист																																
		ПВА 70.30.56	1	1																																
			ТБИРЗНИИЭП																																	

Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	1.090.1-2с.			

РИС. 1



Имя, № листа, Подпись и дата, Выполнил, №

Обозначение	Марка	Рис.	Марка, т
I.090.-2с.4-I I5	ПВА 70.30.56-7Т-С	I	3,45

I.090.1-2с.4-I I5СБ			
Нач.отд.	Энцшерашвили	11.10.78	11.28
Н.контр.	Силагидзе	11.10.78	11.27
Рук.мест	Касрадзе	11.10.78	11.27
ГИП	Энцшерашвили	11.10.78	11.27
Рук.гр.	Бурджарадзе	11.10.78	11.28
Проверил	Салцхова	11.10.78	11.28
Разраб.	Даварашвили	11.10.78	11.28
ПАНЕЛЬ ПВА 70.30.56 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
		ТБИЛЗНИИЭП	

Котировал

Формат А3

Формат	Титул	Имя	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																					
КО/СК	A3		I.090.1-2с.4-1 16СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ПЕРТЕЖ																							
	A3		I.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ																							
	A3		I.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																							
	A3		I.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																							
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																											
КО/СК	A4	I	I.090.1-2с.4-2 16	КАРКАС ПР.КПА 28.30.20-7 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	I	0.56М3																					
				I.090.1-2с.4-1 16-01 ПВА 28.30.20-7Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
	A4	I	I.090.1-2с.4-2 16-01	КАРКАС ПР.КПА 58.30.42-7 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	I	1.09М3																					
<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Кикнадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Ситалдзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Зук.мост.</td> <td>Клардзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Едигерашвили</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Салугвадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Продлен.</td> <td>Джобуадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Рязарб</td> <td>Салвадзе</td> <td>26.08</td> </tr> </table>			Нач.отд.	Кикнадзе	26.08	И.контр.	Ситалдзе	26.08	Зук.мост.	Клардзе	26.08	ГИП	Едигерашвили	26.08	Рук.гр.	Салугвадзе	26.08	Продлен.	Джобуадзе	26.08	Рязарб	Салвадзе	26.08	I.090.1-2с. 4-1 16  ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20, ПВА 58.30.42			
Нач.отд.	Кикнадзе	26.08																									
И.контр.	Ситалдзе	26.08																									
Зук.мост.	Клардзе	26.08																									
ГИП	Едигерашвили	26.08																									
Рук.гр.	Салугвадзе	26.08																									
Продлен.	Джобуадзе	26.08																									
Рязарб	Салвадзе	26.08																									
					Страница	Лист	Листов																				
					I		I																				
						ТБИДЗНИИЭГ																					

Копировал

Формат А4

Формат	Титул	Имя	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																					
КО/СК																											
<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Кикнадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Ситалдзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Зук.мост.</td> <td>Клардзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Едигерашвили</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Салугвадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Продлен.</td> <td>Джобуадзе</td> <td>26.08</td> </tr> <tr> <td>Рязарб</td> <td>Салвадзе</td> <td>26.08</td> </tr> </table>							Нач.отд.	Кикнадзе	26.08	И.контр.	Ситалдзе	26.08	Зук.мост.	Клардзе	26.08	ГИП	Едигерашвили	26.08	Рук.гр.	Салугвадзе	26.08	Продлен.	Джобуадзе	26.08	Рязарб	Салвадзе	26.08
Нач.отд.	Кикнадзе	26.08																									
И.контр.	Ситалдзе	26.08																									
Зук.мост.	Клардзе	26.08																									
ГИП	Едигерашвили	26.08																									
Рук.гр.	Салугвадзе	26.08																									
Продлен.	Джобуадзе	26.08																									
Рязарб	Салвадзе	26.08																									
						1.090.1-2с.																					

Копировал

Формат А4



РИС. 1

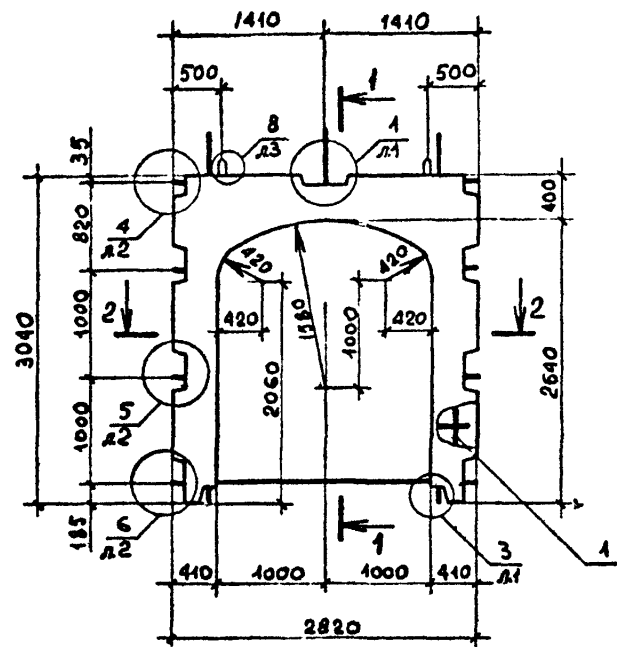
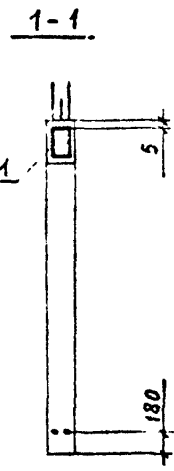
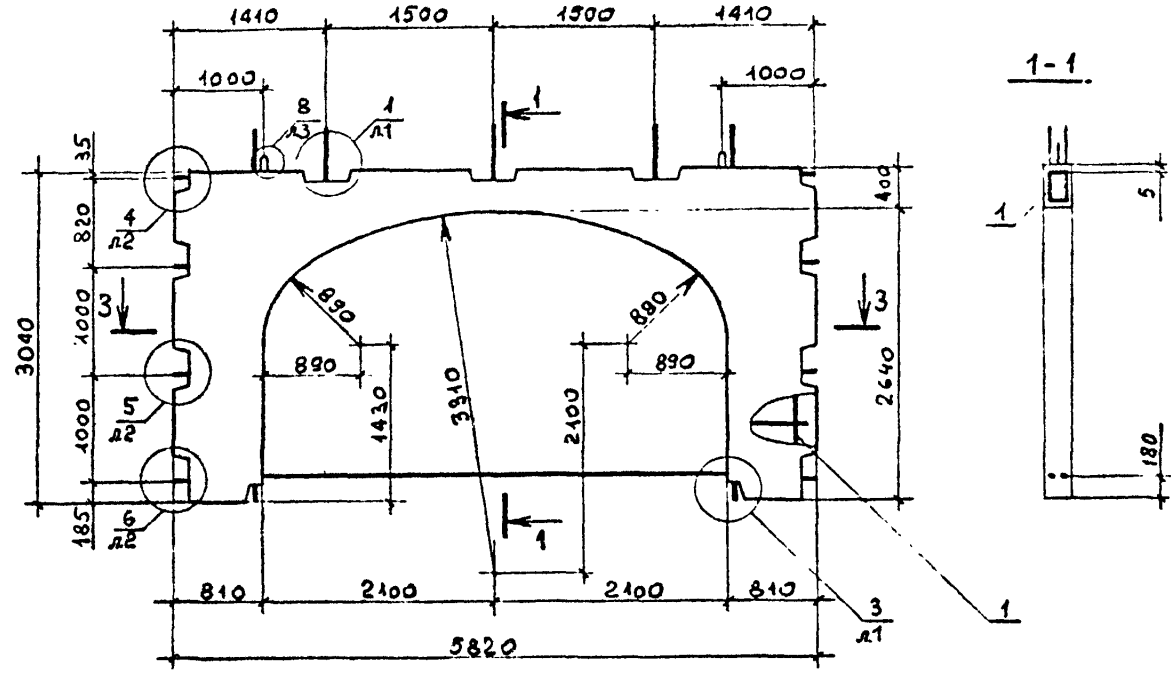
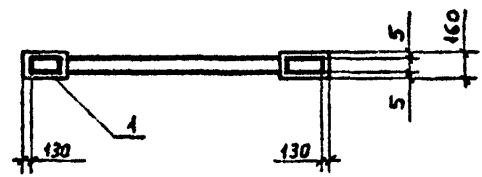


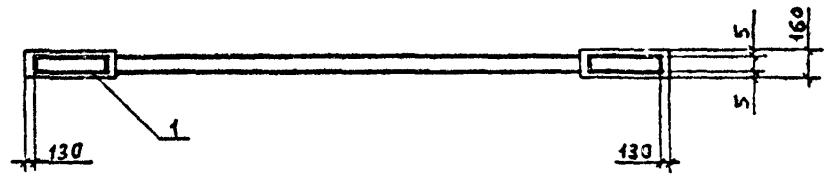
РИС. 2



2-2



3-3



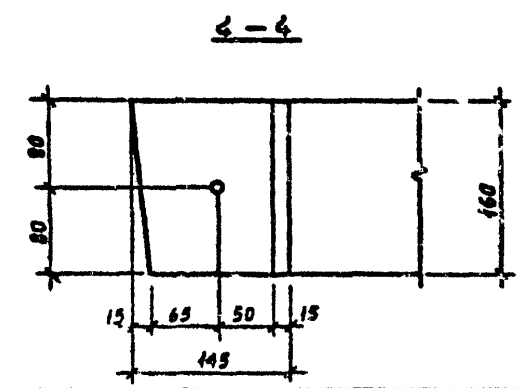
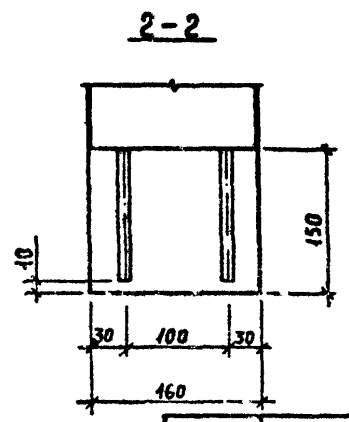
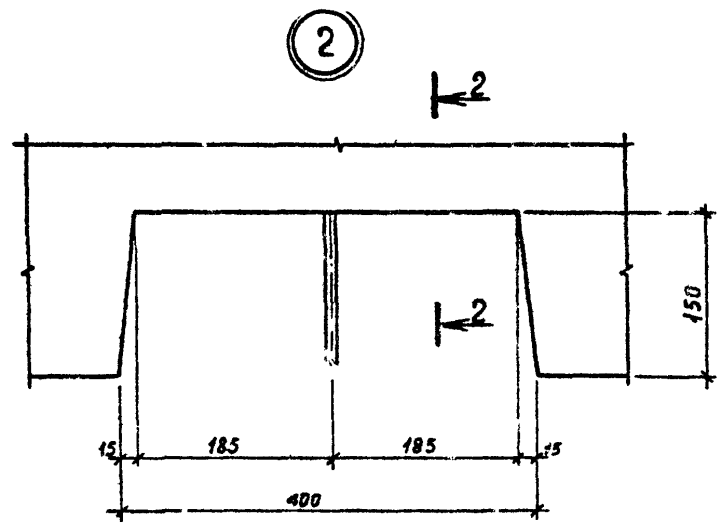
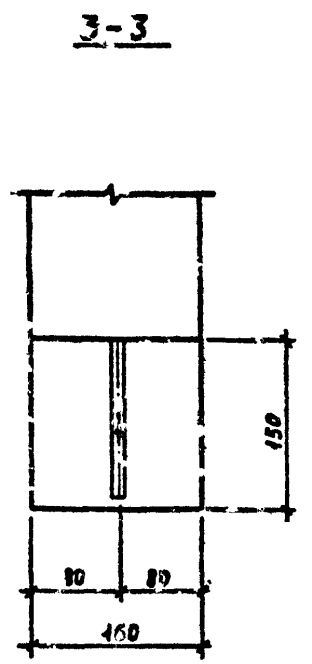
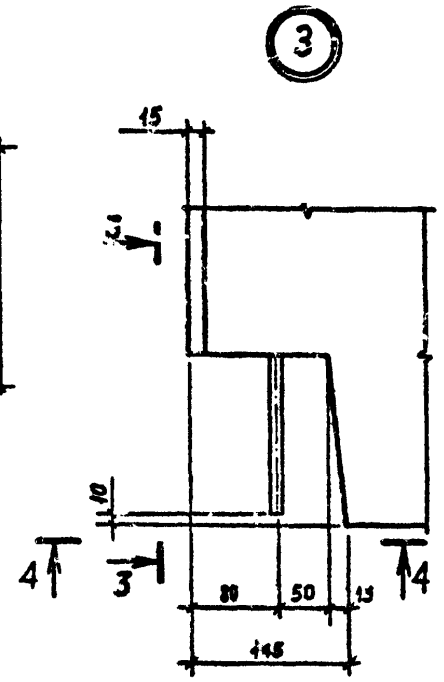
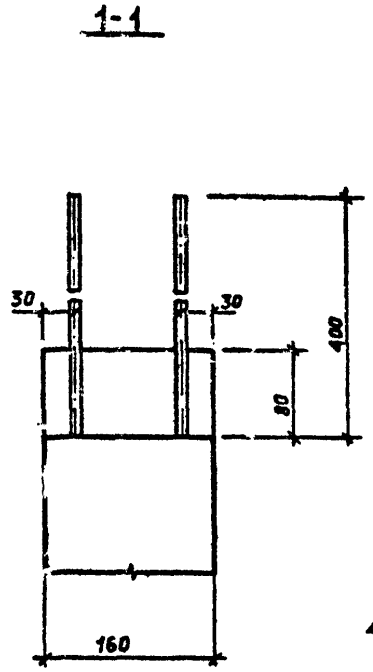
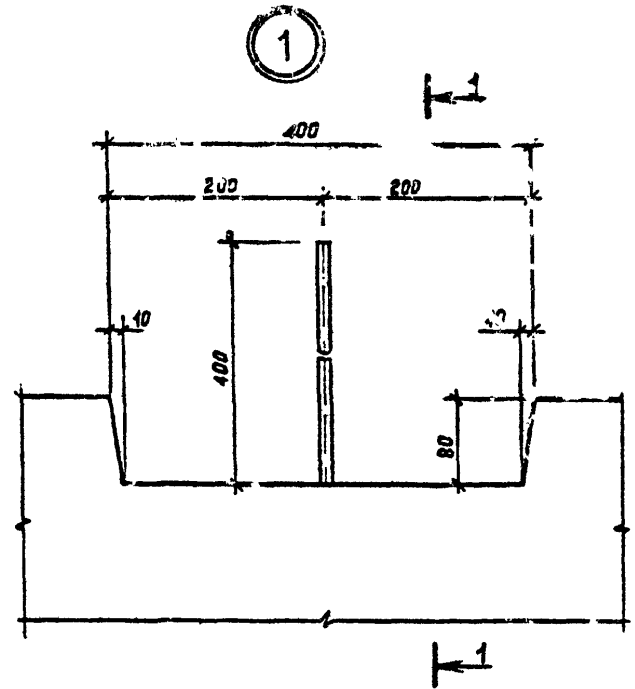
Изм. №, кол-во, Подпись и дата, Разработчик

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I6	ПВА 28.30.20-7Т-С	1	1,40
-0I	ПВА 58.30.42-7Т-С	2	3,49

I.090.I-2с.4-I I6СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	28.11.87	ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20 ПВА 58.30.42 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагадзе	28.11.87	
Рук.мост.	Касрадзе	28.11.87	СТАДИЯ Р Масса Сл. табл. 1:50
ГИП	Эдишерашвили	28.11.87	
Рук.гр.	Бурджанадзе	28.11.87	Лист Листов 1
Проверил	Салихова	28.11.87	
Разраб.	Даварашвили	28.11.87	ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А3



Имя, № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Нач. отд.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Силагашв	<i>[Signature]</i>
Рук. маст.	Касрадзе	<i>[Signature]</i>
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>
Проверил	Даварашвили	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Чиквадзе	<i>[Signature]</i>

1.090.1-2с.4-1 ООДИ

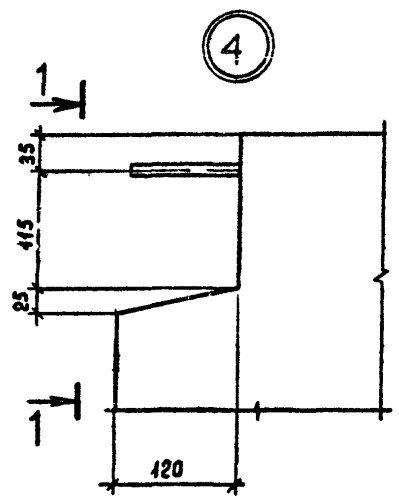
УЗЛЫ СПАДЛИБОЧНЫЕ

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

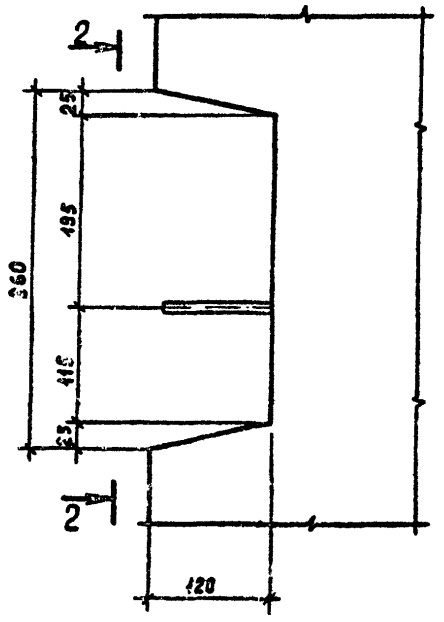
ТБИЗНИИЭП

Контроль

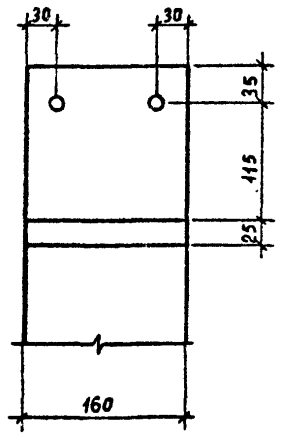
Формат А3



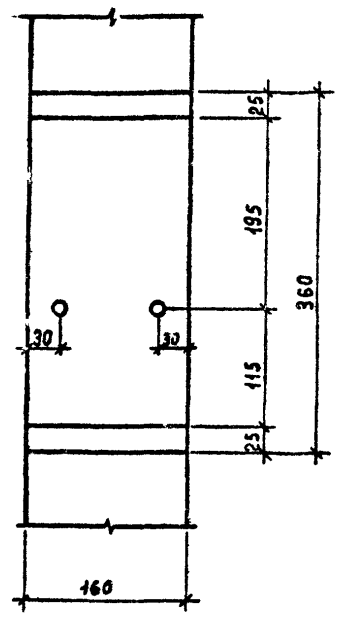
5



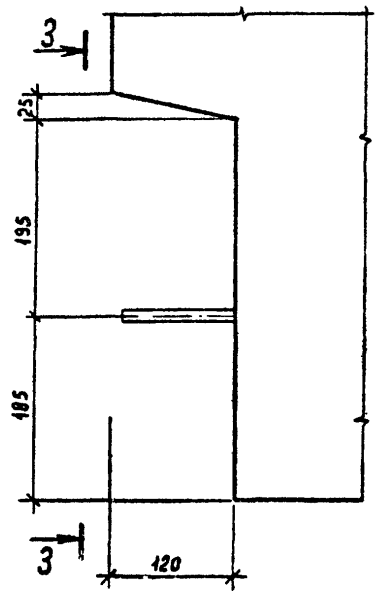
1-1



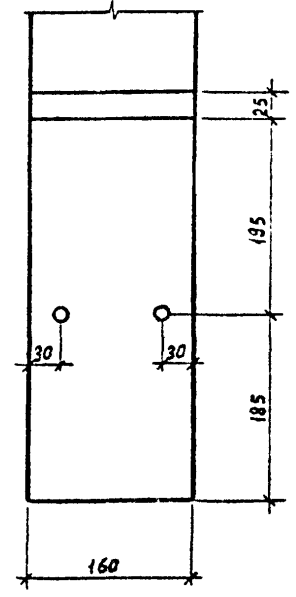
2-2



6

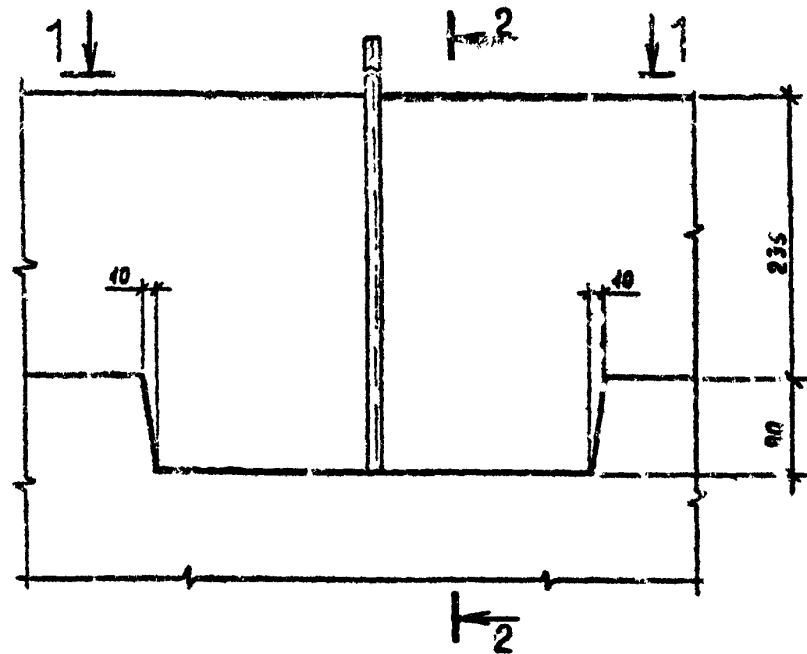


3-3

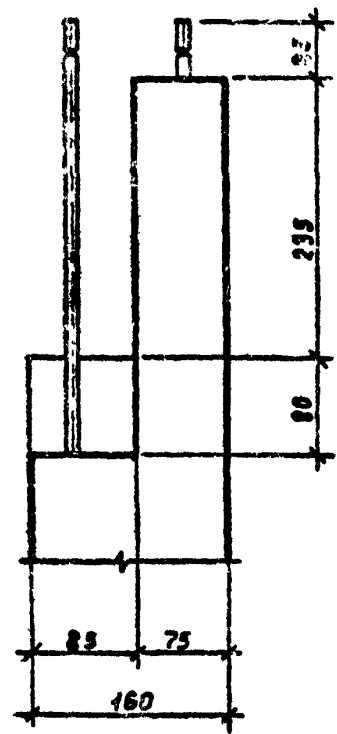


Имя, И.Ф.О.	Происхождение и дата	Время, дата, №

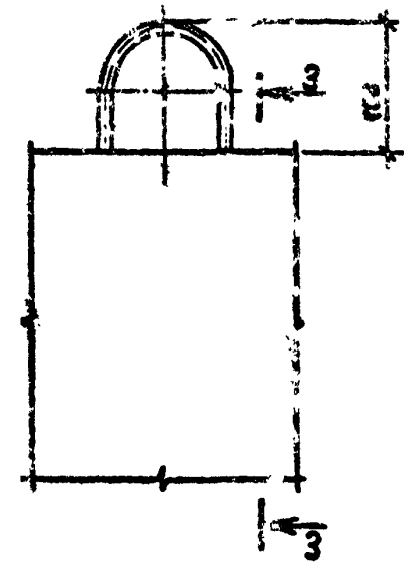
7



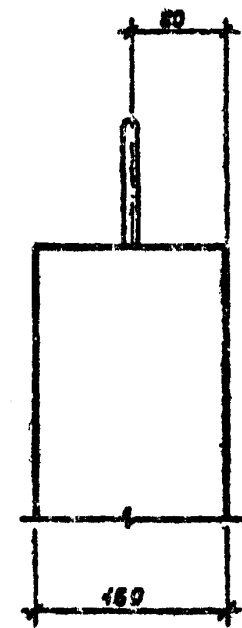
2-2



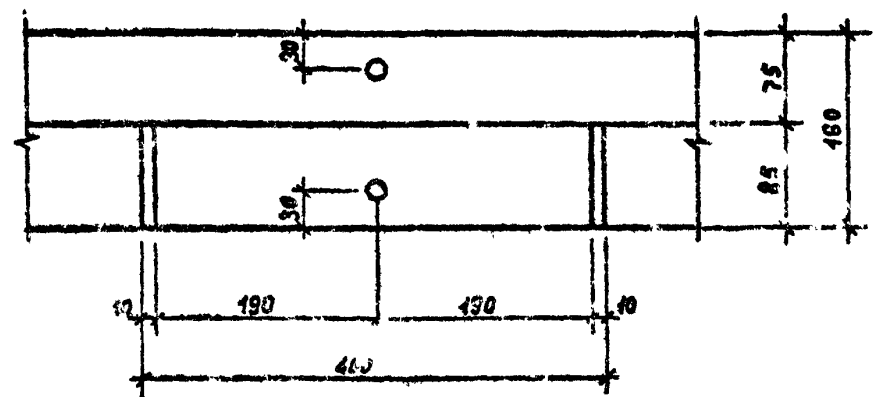
8



3-3



1-1



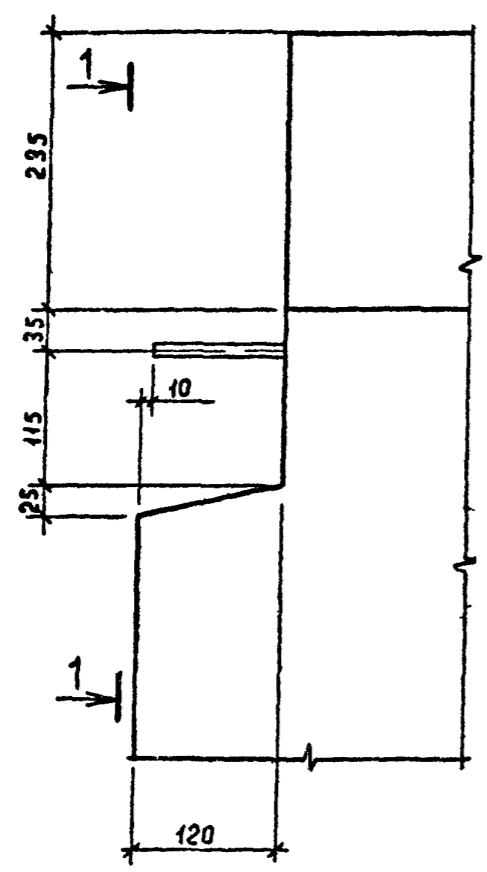
Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.4-1 ООДІ

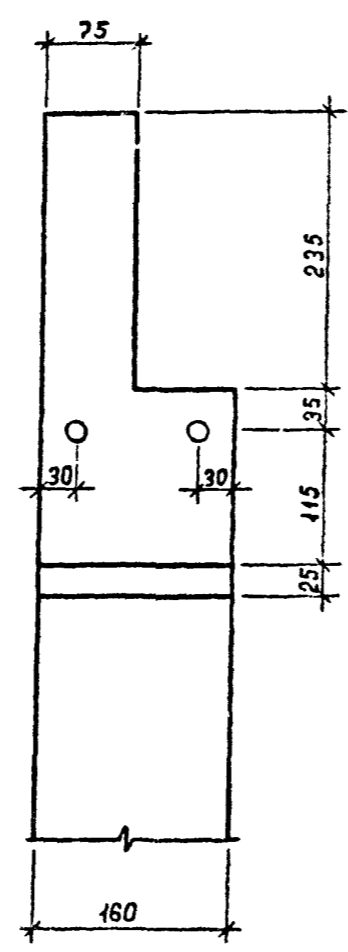
Котирова      Формат А8

Лист 3

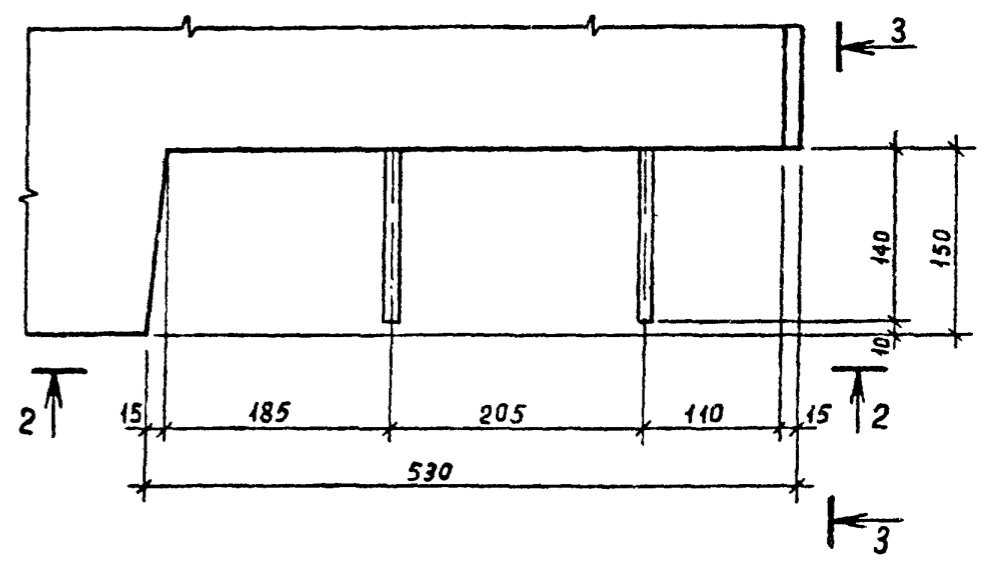
9



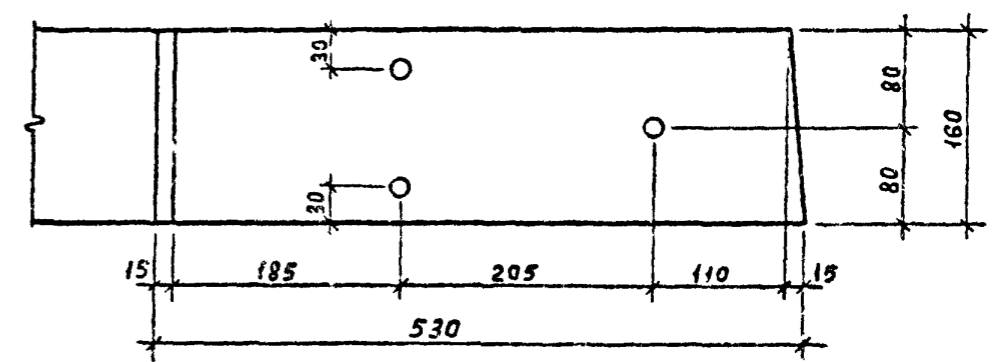
1-1



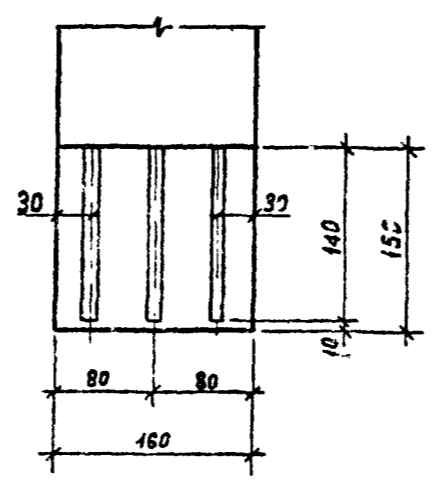
10



2-2

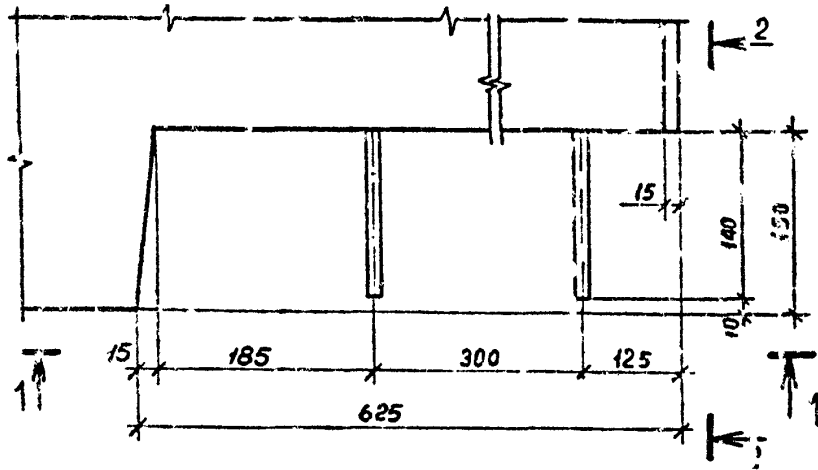


3-3



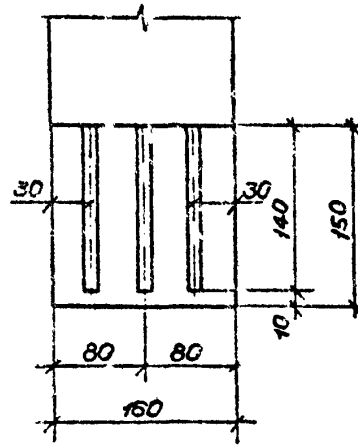
Исч. №	год.	Подпись и дата	Взам. ил. №

11



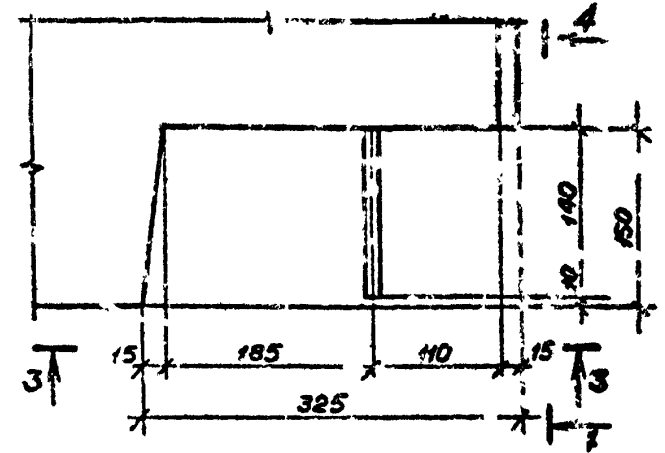
1-1

2-2

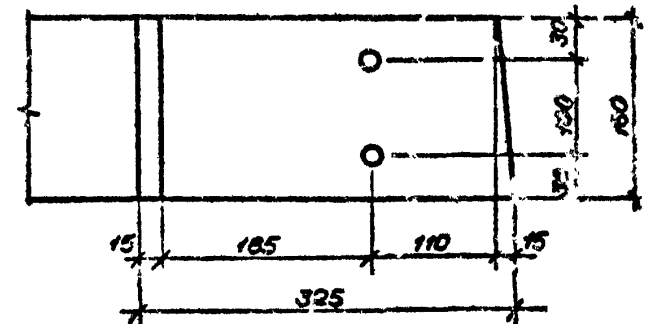
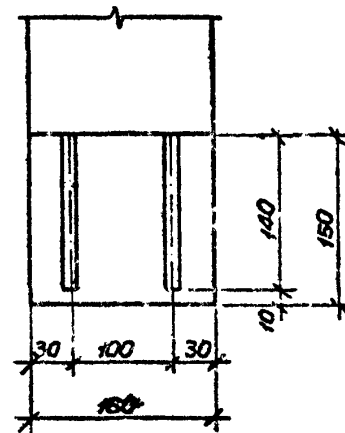
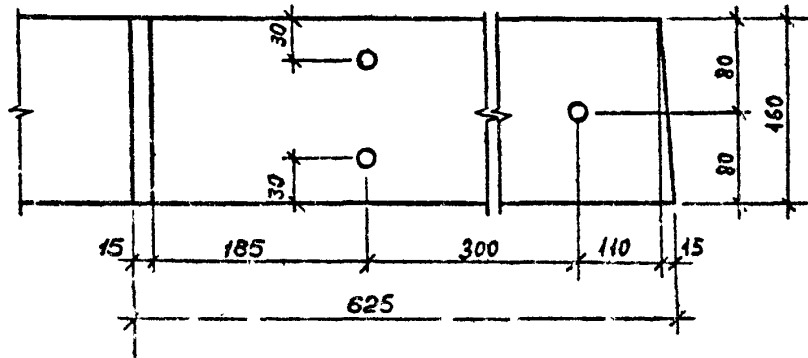


4-4

12

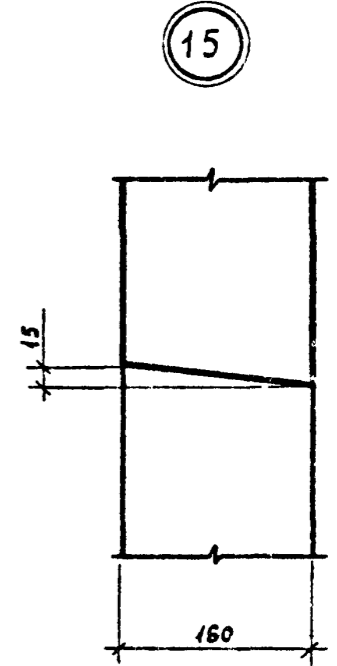
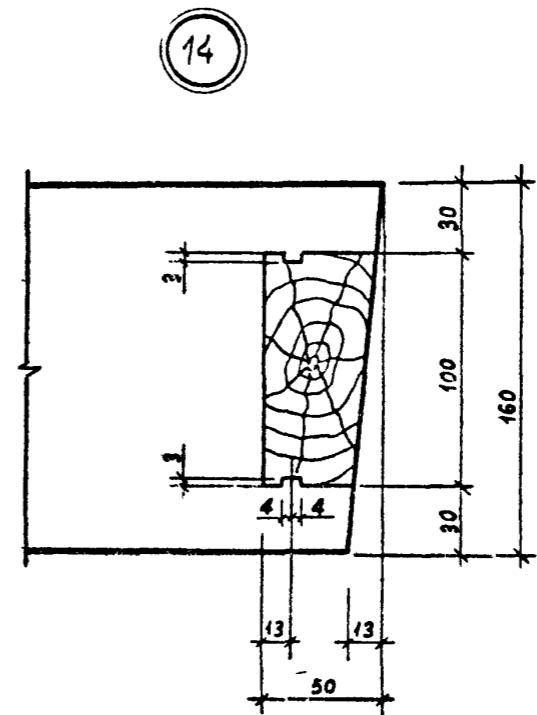
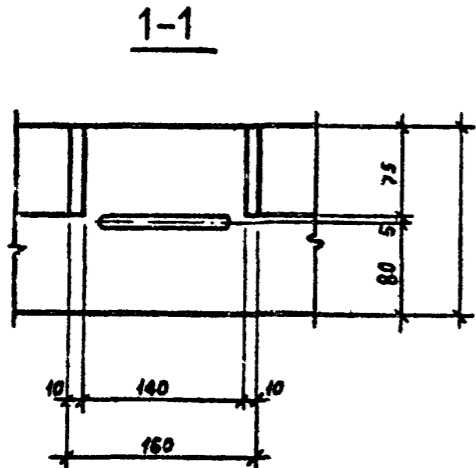
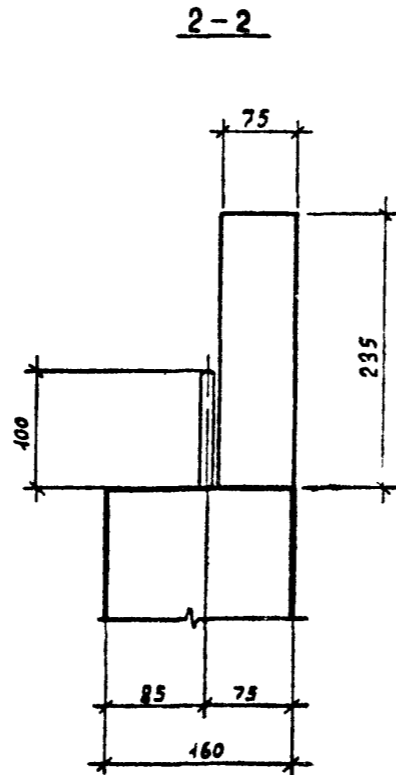
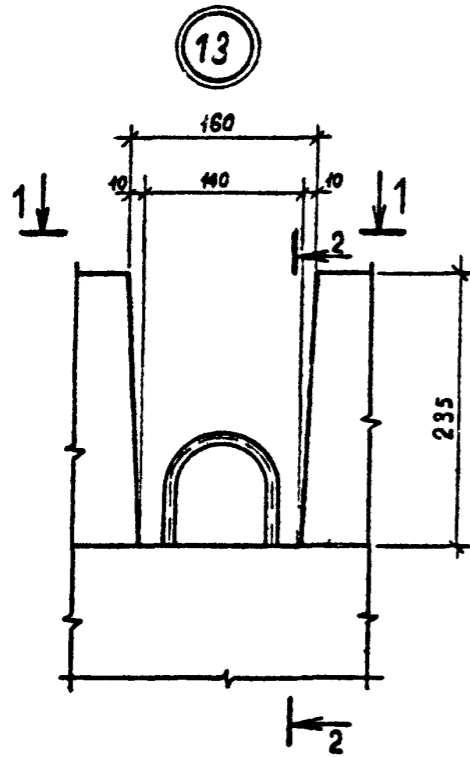


3-3



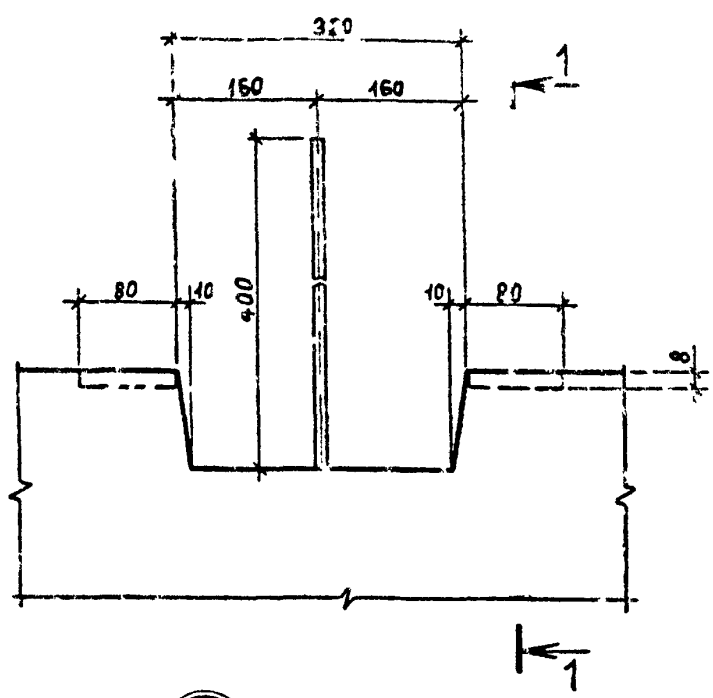
Учв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

I.090.I-20.4-I 0071 5

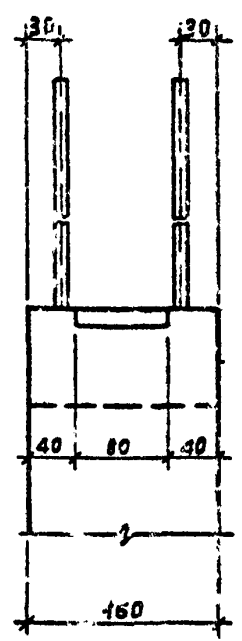


Лист № розробки. Підписи в даній частині не вносять.

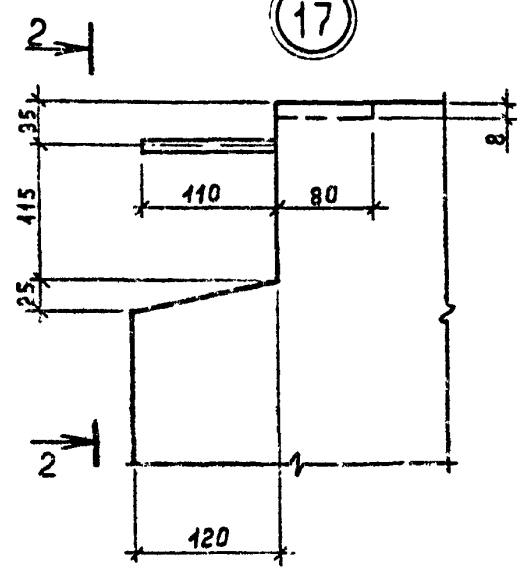
16



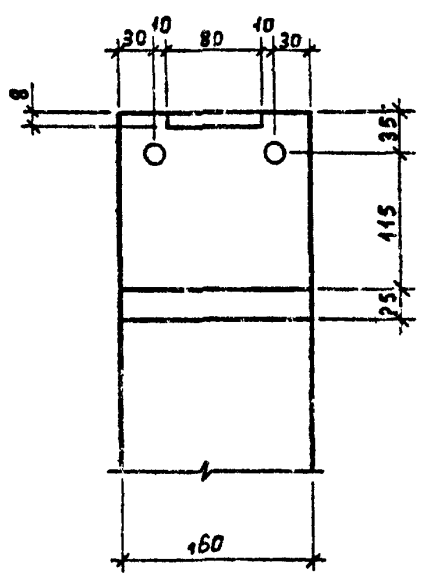
1-1



17



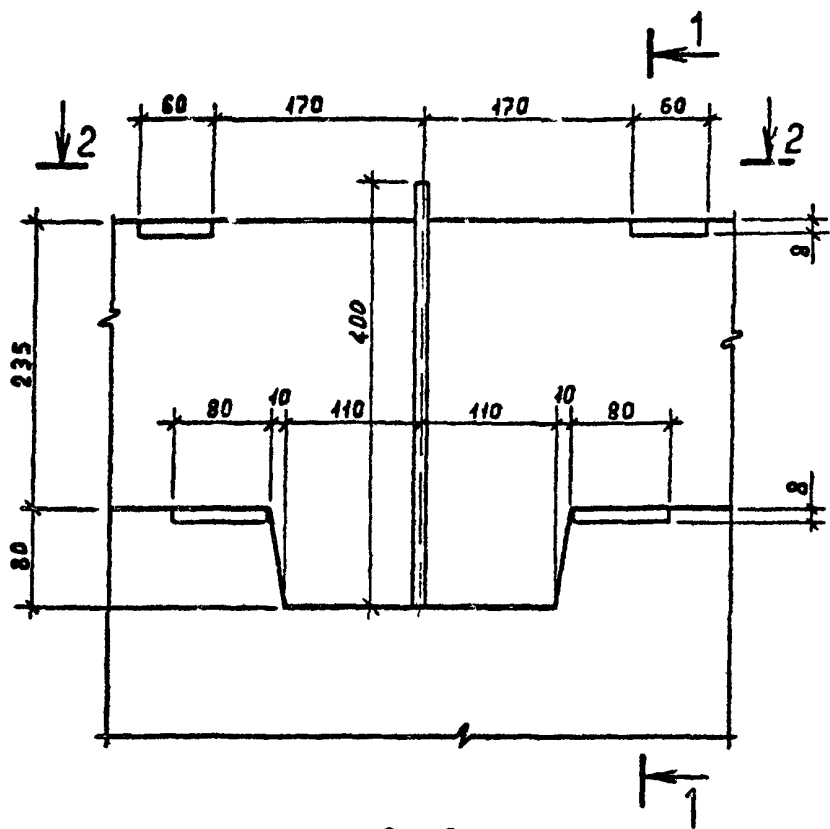
2-2



Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. вно. №

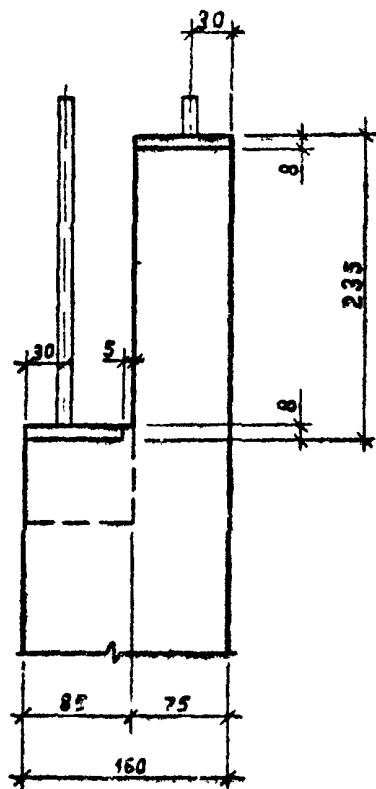


18

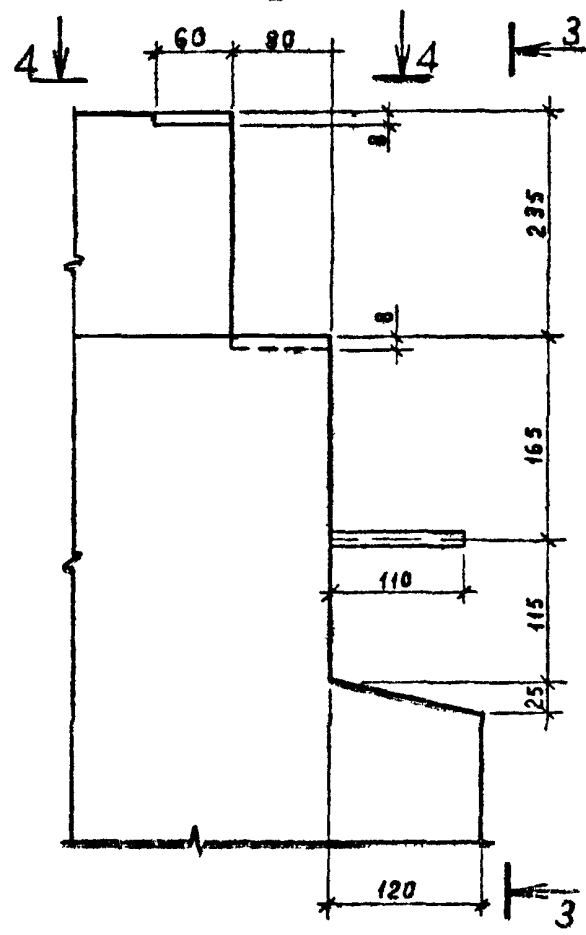


2-2

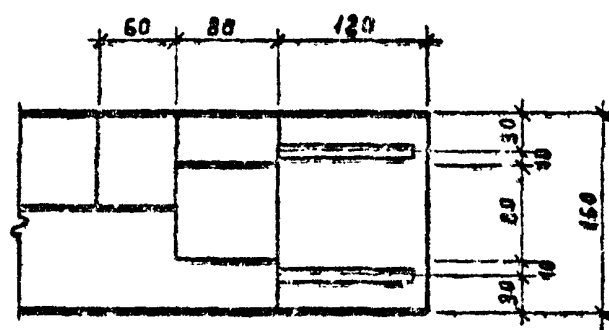
1-1



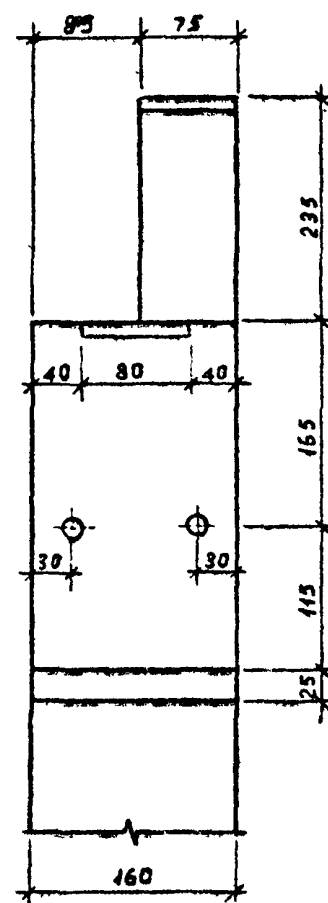
19



4-4



3-3



Имя, И.Ф. Отчество, Подпись и дата (Взлам, вид, 12)

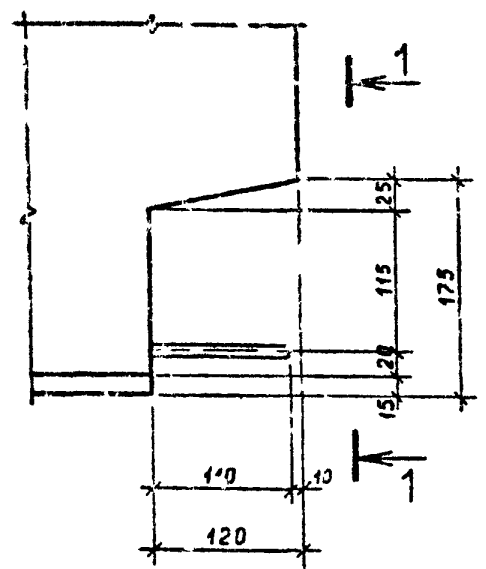
1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Копирован

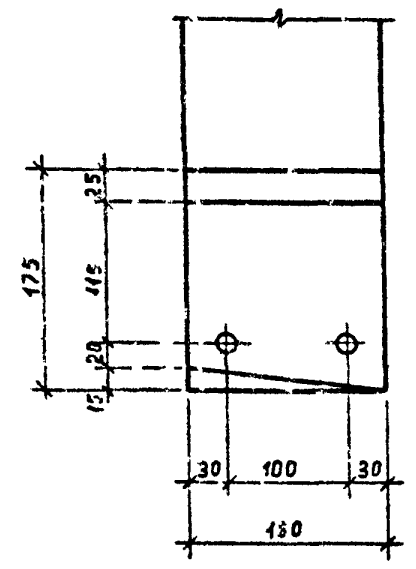
Формат А3

Лист 8

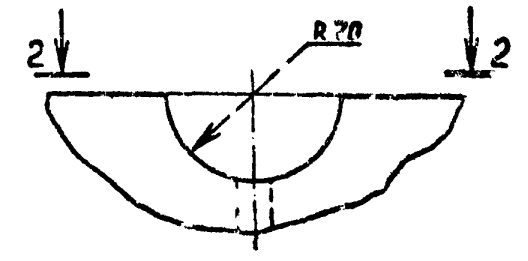
20



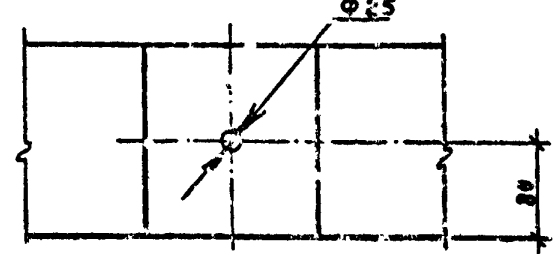
1-1



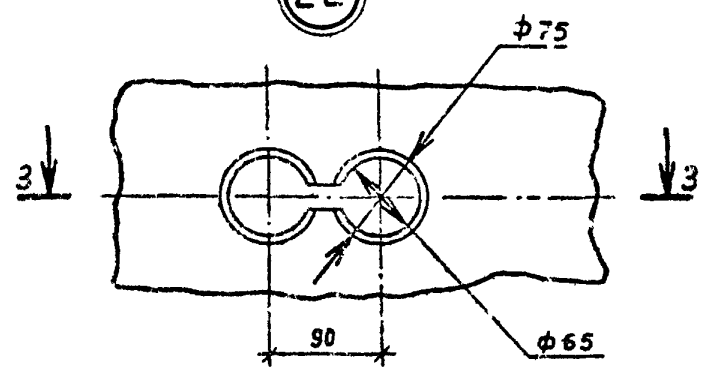
21



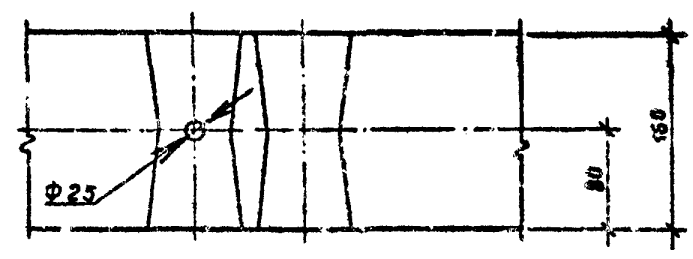
2-2



22



3-3



Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подпись и дата

1.090.1-2с.4-1 ООДІ	Лист
	9

Коп. граван

Формат А5

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	ПВ 58.30 IT-C	ПВ 28.30 IT-C	ПВ 22.30 IT-C	ПВ 16.30 IT-C	ПВ 10.30 IT-C	ПВП 58.30 19-IT C	ПВП 58.30 15-IT -C	ПВП 58.30 10-IT -C	ПВП 28.30 13-IT IT-C	ПВП 28.30 10-IT IT-C	ПВП 28.30 13-IT -C	ПВП 58.30 10-IT -C	ПВП 58.30 13-IT -C	ПВП 28.30 13-IT C	ПВП 28.30 10-IT IT-C	ПВП 58.33 10-IT -C	ПВП 58.33 10-IT IT-C	ПВП 28.33 10-IT -C	ПВП 28.33 10-IT -C	ПВП 70.30 56-IT C
МАССА СТАЛИ КГ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	64.62	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
КЛАСС АІ	10.04	6.78	6.78	6.78	5.12	15.48	15.48	13.76	2.68	10.44	10.44	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	40.80
Φ10 АІ ГОСТ 5781-82	10.04	6.78	6.78	6.78	5.12	11.08	11.08	11.08	—	7.76	7.76	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	10.70
Φ12 АІ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	4.08	4.44	2.68	2.68	2.68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ20 АІ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30.10
КЛАСС АШ	—	—	—	—	—	22.24	13.48	3.24	12.24	3.22	2.46	4.70	6.42	3.82	6.42	12.98	12.98	5.30	5.30	222.8
Φ6 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	5.14	1.24	—	—	—	—	0.18	0.24	0.18	0.24	0.18	0.18	0.18	0.18	—
Φ8 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	2.38	0.30	1.26	1.56	1.24	—	0.88	1.20	—	1.20	2.20	2.20	1.48	1.48	20.46
Φ10 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	7.48	7.48	1.98	10.68	1.98	2.46	—	—	—	—	—	—	—	—	26.52
Φ12 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	4.46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ14 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	7.24	—	—	—	—	—	3.64	4.98	3.64	4.98	3.64	3.64	3.64	3.64	—
Φ16 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36.40
Φ18 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.96	6.96	—	—	—
Φ22 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35.80
Φ25 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	103.6
Φ32 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76.40
КЛАСС Ас-II	9.86	3.64	3.64	2.30	2.30	9.86	9.86	6.96	2.30	2.30	2.30	6.96	6.96	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	6.96
Φ12 АсII ГОСТ 5781-82	—	—	—	2.30	2.30	—	—	—	2.30	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	—
Φ14 АсII ГОСТ 5781-82	—	3.64	3.64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ18 АсII ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	9.86	9.86	6.96	—	—	—	6.96	6.96	—	—	—	—	—	—	6.96
Φ20 АсII ГОСТ 5781-82	9.86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КЛАСС ВрI	18.0	9.66	7.28	5.30	4.02	13.73	17.41	18.54	10.86	10.32	22.22	18.15	17.71	10.33	9.29	21.11	21.11	11.52	11.52	2.96
Φ4 ВрI ГОСТ 6727-80	18.1	9.66	7.28	5.30	4.02	13.19	13.61	15.90	7.62	7.68	19.14	15.85	14.87	7.43	6.45	18.01	18.01	8.42	8.42	2.96
Φ5 ВрI ГОСТ 6727-80	—	—	—	—	—	0.54	3.80	2.64	3.24	2.64	3.08	2.30	2.84	2.90	2.84	3.10	3.10	3.10	3.10	—
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С38/23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-8x80 ГОСТ 103-76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КЛАСС АШ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ8 АШ ГОСТ 5781-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Всего в документе  
Лист № 50

Нач.отд.	Кикнадзе	12.Х.77	I.090.I-20.4-I СОРС
Н.контр.	Силагалде	12.Х.77	
Рук.мост.	Каспадзе	12.Х.77	
ГИП	Эришерашвили	10.Х.77	
Рук.гр.	Салуквадзе	10.Х.77	
Инженерил	Джгубадзе	8.Х.77	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
Рлграб.	САЛУКВАДЗЕ	8.Х.77	
Стадия	Лист	Листов	ТблЗНИИЭП
Р	1	2	

Котировка

Формат А3

