

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

### ВЫПУСК 5-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ  
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III  
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ  
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-V  
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1910-07

## С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

### ВЫПУСК 5-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ  
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III  
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Аt-V  
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН  
Техн.ЭНИИЭД

ДИРЕКТОР ИНИИЭД *С. Зубов*  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* А. ЗУБОВ  
НАЧ. СЕКЦИА *С. Зубов* В. ВАРНА  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* И. СЕМЕРНИКОВ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* И. СЕМЕРНИКОВ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* А. ЗУБОВ

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.05.88  
Госкомпроектострой  
ИРНИИЗ ИОИ Ог 13.04.88

*Дубина*

Т.К. 1.090.1-2с. 8011.52

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	I.090.1-2с.5-2 00.00.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	
2	I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15	9	ПК30.12-6Ат-С9 ПК30.12-8Ат-С9 ПК30.15-6Ат-С9 ПК30.15-8Ат-С9
3	I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6, ПК60.12, ПК60.15	13	ПК60.6-6Ат-С9 ПК60.6-8Ат-С9 ПК60.12-6Ат-С9 ПК60.12-8Ат-С9 ПК60.15-6Ат-С9 ПК60.15-8Ат-С9
4	I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6, ПК72.12, ПК72.15	20	ПК72.6-6Ат-С9 ПК72.6-8Ат-С9 ПК72.12-6Ат-С9 ПК72.12-8Ат-С9 ПК72.15-6Ат-С9 ПК72.15-8Ат-С9
5	I.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15	27	ПР30.15-6Ат-С9 ПР30.15-8Ат-С9
6	I.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15	30	ПР60.15-6Ат-С9 ПР60.15-8Ат-С9

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
7	I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15	33	ПР72.15-6Ат-С9 ПР72.15-8Ат-С9
8	I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ	36	
9	I.090.1-2с.5-2 00.01.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	45	КП1 КП2
10	I.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3, КП4, КП5	47	КП3 КП4 КП5
11	I.090.1-2с.5-2 00.03.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1+КР5, КР9, КР15	49	КР1 КР2 КР3 КР4 КР5 КР9 КР15
12	I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6+КР8, КР10+КР14 КР16+КР20	51	КР6 КР7 КР8 КР10

Удл. Метрол. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И.контр.	Сялбадзе	20.11	2018
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.01	2018
Рук.мост	Вахтадзе	21.01	2018
ГИП	Эдишерашвили	01.02	2018
ГИП	Бурджанадзе	21.01	2018
Рук.гр.	Шелия	21.01	2018
Проверил	Бурджанадзе	21.01	2018
Разраб.	Ципкишвили	11.05	2018

I.090.1-2с.5-2 00.00.0

СОДЕРЖАНИЕ

Стая	Лист	2
Р	1	2
ТБИЗНИИЭП		



Общая часть

1.1. Выпуск 5-2 содержит рабочие чертежи многопустотных и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона, предназначенных для применения в зданиях с неагрессивной средой для строительства в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.2. Плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий

1.3. Номенклатура многопустотных плит включает в себя изделия длиной 2980 мм (шириной 1190 и 1490 мм), 5980 мм и 7180 мм (шириной 590, 1190 и 1490 мм).

1.4. Номенклатура ребристых плит включает в себя изделия длиной 2980 мм, 5980 мм, 7180 мм и шириной 1490 мм. Ребристые плиты предназначены для пропуска вертикальных коммуникаций, установки вентиляционных блоков или сантехнического оборудования.

1.5. Многопустотные и ребристые плиты по длинной стороне имеют вырезы и арматурные выпуски предназначенные для соединения плит между собой.

1.6. В номенклатуру включены только рядовые многопустотные и ребристые плиты. Рядовые плиты могут быть применены в качестве пристенных, если в зоне вырезов, на одной длинной стороне, выдолбить бетон до нижней грани плит.

1.7. Нагрузки на плиты без учета собственного веса плит приведены в таблице 1. Нормативный собственный вес плит приведен в таблице 2. Коэффициент перегрузки для нагрузок от собственного веса принят 1,1.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытие кгс/м <sup>2</sup>	
Расчетная	600	800
Нормативная	500	670
в т.ч. длительная	380	550
кратковременная	120	120

Пустотные	Ширина плиты, мм	Нормативный собственный вес плит в кгс/м <sup>2</sup>
	590	350
Ребристые	1190	370
	1490	290

1.8. Плиты рассчитаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости.

1.9. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПК60.15-8АγУт-С9, ПР60.15-6АγУт-С9). Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкций: ПК - плита многопустотная; ПР - плита ребристая.

Цифры стоящие после буквенного индекса, обозначают округленные размеры длины и ширины конструкций в дециметрах. Вторая группа марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматур, вид бетона. Буква "С" и цифра "9" в конце марки обозначает для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.10. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях, каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,95 часа.

1.12. Для образования диска перекрытия в плитах предусмотрены арматурные выпуски, воспринимающие усилие растяжения равное 3.3 тс и бетонные шпонки, воспринимающие сдвиговые усилия равные 4.1 тс.

И.контр.	Сялагадзе	В.С.	В.С.
Нач.отд.	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
Рук.маст.	Бакрадзе	В.С.	В.С.
ГИП	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
ГИП	Бурджанадзе	В.С.	В.С.
Рук.гр.	Шелия	В.С.	В.С.
Проверил	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
Разраб.	Бурджанадзе	В.С.	В.С.

I.090.I-2с.5-2 00.00.07С

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3

ТбилиЗНИИЭП

Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

7к. 1.090.1-с. 5-2

С. 11/11/11

1.13. Плиты перекрытий, примыкающие к поперечным стенам, соединяются с ними устройством по продольному ребру вырезов для прогнуса сквозной вертикальной арматуры.

1.14. Для соединения плит с наружными и внутренними стенами в их торцах в четырех углах предусмотрены вырезы и арматурные выпуски, которые свариваются в стыке с вертикальными выпусками из стен.

1.15. Для обеспечения совместной работы смежных плит и требования звукоизоляции перекрытия, швы и шпонки между плитами должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором М200.

1.16. Применение плит без заделки открытого торца бетоном или вкладышами не допускается. Бетонные вкладыши и плиты должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торце выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

## 2. Технические требования

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона по прочности на сжатие класса В15, В20, В22,5.

2.2. В качестве предварительно-напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-V, допускается применять арматуру из стали класса А-V, имеющую те же прочностные характеристики. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80<sup>а</sup> и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup>.

2.3. Для монтажных петель должна приниматься горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпо2. В случае, если монтаж ведется зимой при температуре ниже 40<sup>о</sup>С, применение петель из стали марки ВСтЗсп2 не допускается.

2.4. Толщина защитного слоя бетона до глаза рабочей арматуры принята 20 мм.

## 3. Указания по изготовлению и испытанию плит

3.1. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.2. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротехническим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры приведены в таблице на листе 4 пояснительной записки.

3.4. При натяжении термически упроченной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.5. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.6. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.7. Передаточная прочность бетона  $R_0$  назначена в соответствии с таблицей 8 СНиП 2.03.01-84 и принята по таблице на листе 4. Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.8. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.9. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многоспустотных и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-85.

1.090.1-2с.5-2 00.00.070

Комплекс

Формат А3

Лист

2

ГРК 1.090.1-2с.5-2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4. Указания по применению плит

4.1. Плиты допускаются применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима.

4.2. Назначение марок плит производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на плиты. В случае применения плит под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете (перегородки, стены и т.д.) Следует производить проверочный расчет прочности и жесткости плит. При этом, в зависимости от приложения местной нагрузки, должна проверяться прочность полок плит.

4.3. При устройстве отверстий в ребристых плитах в конкретных проектах должны быть приведены чертежи этих плит с расположением отверстий и расходом арматуры с учетом их обрамления. Отверстия могут располагаться в любом месте полки плиты. Привязка отверстия от наружных граней поперечного ребра - 150 мм., от продольного ребра - 310 мм..

4.4. В выборках стали к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок производится в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций.

5. Указание по приемке, транспортированию и хранению плит

5.1. На боковой грани плит должны быть обозначены не смываемой краской: марка плит, дата изготовления, масса плит в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

5.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-85 и рабочими чертежами.

5.3. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении.

5.4. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы плит распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.5. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам, партиям

5.6. При складировании и транспортировке плит прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит. Прокладки между плит должны устанавливаться строго по вертикали.

5.7. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом". (Стройиздат, 1936 г.)

5.8. Перевозку плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспорте сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства". (Стройиздат, 1967).

5.9. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

6. Указания по испытанию плит

6.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многопустотных и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-85.

6.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

6.3. Испытания по прочности. Величины контрольных нагрузок (без учета собственного веса плит), приведенные в графах 2,3 таблицы испытаний на листе 5 определены согласно п.1 (приложение - 3) ГОСТ 8829-85 с учетом коэффициента С, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкции оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний, приведенных в п.6.1.1 ГОСТ 8829-85, свидетель-

РФ/ИИИ

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

Изм. № подл. Изменен и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с. 5шт 5-2.

Марка плиты	Класс бетона	Передаточная прочность бетона не ниже	Предварительное напряжение арматуры	Допустимое отклонение предварительного напряжения арматуры	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием	МПа	
ПК30.12-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.12-8АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-8АШТ-С9	В 15						
ПК60.6-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.6-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК72.6-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	556		
ПК72.6-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	496		
ПК72.12-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	555		
ПК72.12-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПК72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	497		
ПК72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПР30.15-6БШТ-С9	В 15						
ПР30.15-8АШТ-С9	В 15						
ПР60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПР60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	456		
ПР72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		
ПР72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		

ствущих что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано.

6.4. Испытания по жёсткости. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-6 таблицы испытаний определены согласно п.п.2 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Жёсткость конструкций оценивается согласно п.6.2 ГОСТ 8829-85. Данные для оценки жёсткости даётся в графах 9+23 таблицы испытаний. Прогобы определяются согласно СНиП 2-03.01-84.

6.5. Испытания по трещиностойкости. Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-8 таблицы испытаний определены согласно п.п. 2, 4 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Величина контрольной ширины раскрытия трещин, приведённой в графе 24 таблицы испытаний, определена согласно п. 6 (приложение-3) ГОСТ 8829-85.

6.6. При испытании плит без предварительного напряжения величины контрольных нагрузок при испытаниях по проверке жёсткости и трещиностойкости не зависят от времени испытаний. Соответствующие величины контрольных нагрузок условно приведены в графе 8 таблицы испытаний.

Мин. № подл. Подпись и дата. Власт. знак №

1.090.1-2с.5-2 00.00.070

Контроль

Формат А3

Лист

4



С.П.И.И.

Т.К. 1.090.1-2с.5-2.

Марка плит	Контрольная нагрузка (н/м <sup>2</sup> ) по проверке прочности с учетом характера разрушения		Контрольная нагрузка (н/м <sup>2</sup> ) по проверке трещиностойкости для испытаний в возрасте					Контрольная нагрузка (н/м <sup>2</sup> ) по проверке жесткости для испытаний в возрасте					Контрольный прогиб (см) от кратковременно действующей контрольной нагрузки для испытаний в возрасте					Отношение контрольного прогиба от длительной действующей контрольной нагрузки к предельно допустимому прогибу для испытаний в возрасте					Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	с=1.4 с=1.25 <sup>x</sup>	при с=1.6	3	7	4	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПК30.12-6АШТ-с9	8600 <sup>x</sup>	11800					5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.12-8АШТ-с9	11100 <sup>x</sup>	15000					7000					7000					0.22					0.05	
ПК30.15-6АШТ-с9							5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.15-8АШТ-с9							7000					7000					0.24					0.31	
ПК60.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5650	5590	5510	5400	5200	3530	3490	3440	3370	3250	0.41	0.41	0.40	0.40	0.38	0.28	0.27	0.27	0.26	0.25	0.25
ПК60.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7610	7530	7420	7270	7000	4780	4730	4660	4570	4400	0.79	0.80	0.80	0.81	0.83	0.74	0.73	0.73	0.72	0.25	0.25
ПК60.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5620	5560	5480	5380	5200	3510	3480	3430	3370	3250	0.46	0.46	0.46	0.45	0.45	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.25
ПК60.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7660	7570	7450	7290	7000	4820	4760	4680	4580	4400	0.63	0.62	0.62	0.61	0.62	0.47	0.47	0.47	0.46	0.46	0.25
ПК60.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.43	0.42	0.42	0.41	0.44	0.29	0.28	0.28	0.27	0.33	0.25
ПК60.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7610	7530	7420	7270	7000	4720	4730	4660	4570	4400	0.60	0.59	0.60	0.60	0.61	0.61	0.61	0.61	0.60	0.58	0.25
ПК72.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5580	5530	5460	5370	5200	3490	3450	3410	3350	3250	0.87	0.86	0.85	0.84	0.83	0.38	0.37	0.37	0.37	0.36	0.25
ПК72.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7720	7620	7490	7320	7000	4850	4790	4710	4600	4400	0.97	0.96	0.94	0.92	0.88	0.65	0.64	0.63	0.61	0.67	0.25
ПК72.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5600	6500	5470	5380	5200	3500	3470	3420	3360	3250	0.75	0.74	0.73	0.72	0.69	0.30	0.30	0.29	0.29	0.28	0.25
ПК72.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7730	7630	7490	7320	7000	4860	4790	4710	4600	4400	1.03	1.01	1.00	0.97	0.90	0.69	0.68	0.68	0.66	0.71	0.25
ПК72.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.74	0.73	0.72	0.70	0.68	0.49	0.48	0.48	0.47	0.45	0.25
ПК72.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7740	7640	7510	7330	7000	4870	4800	4720	4610	4400	1.01	1.00	0.99	0.95	0.91	0.67	0.66	0.65	0.64	0.61	0.25
ПР30.15-6АШТ-с9	8700 <sup>x</sup>	11800					5200					5200					0.07					0.09	0.25
ПР30.15-8АШТ-с9	11100 <sup>x</sup>	15000					7000					7000					0.27					0.97	0.25
ПР60.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5570	5520	5450	5360	5200	3480	3450	3410	3350	3250	0.73	0.73	0.72	0.72	0.71	0.68	0.66	0.66	0.65	0.64	0.25
ПР60.15-8АТVТ-с9	12750	15000	7730	7630	7500	7320	7000	4860	4800	4710	4600	4400	0.77	0.76	0.74	0.72	0.68	0.73	0.73	0.72	0.70	0.68	0.25
ПР72.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5700	7630	5540	5420	5200	3560	3520	3460	3390	3250	1.05	1.04	1.02	1.00	0.96	0.70	0.69	0.68	0.67	0.64	0.25
ПР72.15-8АТVТ-с9	12750	15700	7670	7580	7460	7300	7000	4820	4770	4690	4590	4400	1.28	1.27	1.24	1.21	1.22	0.94	0.92	0.91	0.89	0.81	0.25

Мас. № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Пр. К. 1.090.1-2с.5-2с.5-2с.5-2с.

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЛИЯ</u>					
A3		1.090.1-2с.5-2 01.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		1.090.1-2с.5-2 00.00.00Д	УЗЛЫ		
A3		1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3		1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	4	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
		1.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12-6АШт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2	1.090.1-2с.5-2 00.05.0	СЕТКА С1	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02	СЕТКА С3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15		0,52м3
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12-8АШт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0	КАРКАС КР1	4	
A4	2	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-01	СЕТКА С2	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02	СЕТКА С3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15		0,52м3

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1.090.1-2с.5-2 01.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.15-6АШт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-02	СЕТКА С6	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-01	СЕТКА С5	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15		0,656м3
		1.090.1-2с.5-2 01.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.15-8АШт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0	КАРКАС КР1	4	
A4	2	1.090.1-2с.5-2 00.06.0	СЕТКА С4	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-01	СЕТКА С5	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15		0,656м3

Исполн. №	Взам. инв. №
Подпись и дата	
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата

1.090.1-2с.5-2 01.00.0

И.контр.	С.лагадзе	В.И.И.	В.И.И.
Нач.отд.	Э.Ишерашвили	В.И.И.	В.И.И.
Рук.мост.	Б.агадзе	В.И.И.	В.И.И.
Г.ИП	Э.Ишерашвили	В.И.И.	В.И.И.
Г.ИП	Б.урджанадзе	В.И.И.	В.И.И.
Рук.гр.	С.елихова	В.И.И.	В.И.И.
Проверил.	К.оркоташвили	В.И.И.	В.И.И.
Разработ.	Ш.ишквили	В.И.И.	В.И.И.

Копировал: \_\_\_\_\_ Формат А4

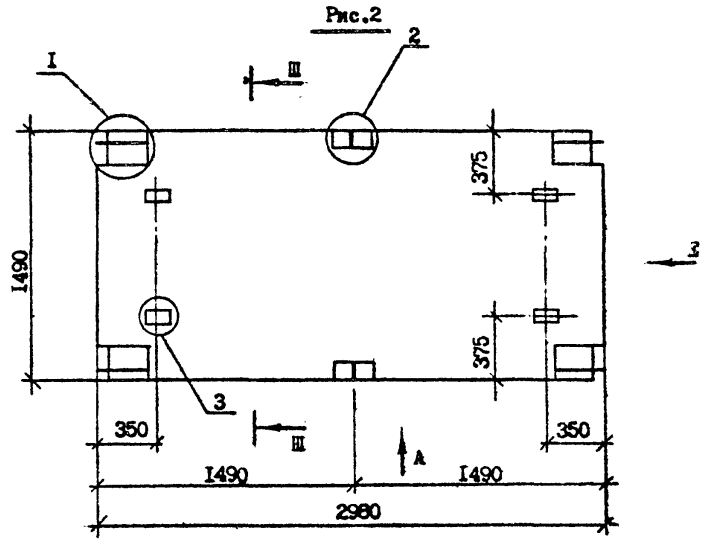
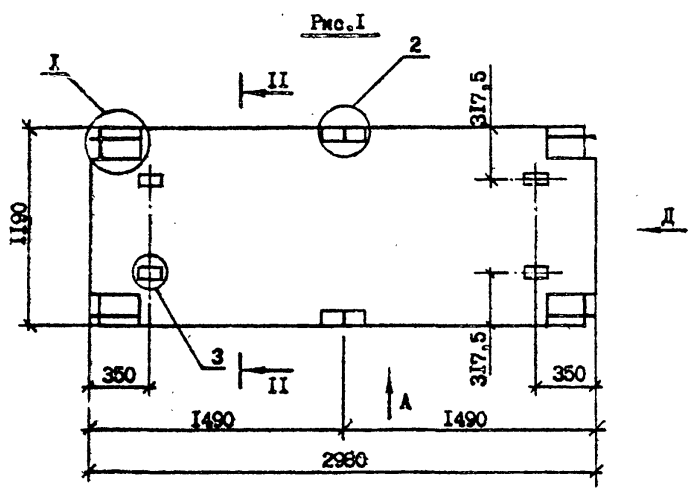
Имя, должность	Подпись и дата
Имя, должность	Подпись и дата

1.090.1-2с.5-2 01.00.0

Копировал: \_\_\_\_\_ Формат А4

Лист 2

ТМ 1.090.1-2с. Лист 6/8



Вид А, Д и Е, сечение II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1,3,4,6,7.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПК30.12-6АНт-С9	1,3	1,30
-01	ПК30.12-8АНт-С9	1,3	1,30
-02	ПК30.15-6АНт-С9	2,4	1,64
-03	ПК30.15-8АНт-С9	2,4	1,64

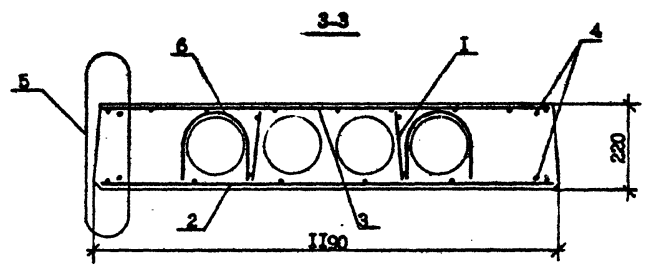
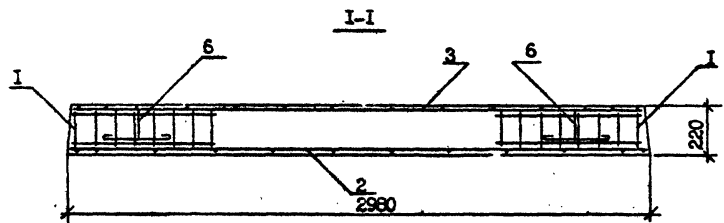
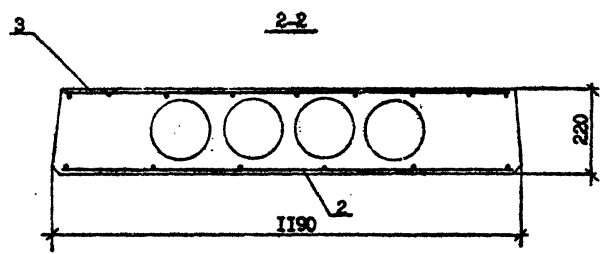
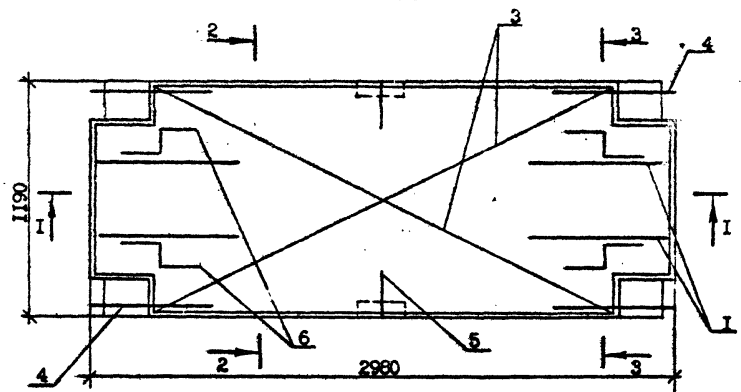
Имя	Подпись	Дата	Вид	№

I.090.1-2с.5-2 01.00.0СБ				
И.контр.	Силагадзе	Вел	1988	ЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отд.	Эдшерашвили	Вел	1988	
Рук.м-ст	Баквадзе	Вел	1988	
ГИП	Элишвили	Вел	1988	
ГИП	Бурджалдзе	Вел	1988	
Р.т.г.р.	Шелва	Вел	1988	
Проверил	Цыпкишвили	Вел	1988	Лист 1   Листов 3 ТбилиЗНИИЭП
Разраб.	Бурджалдзе	Вел	1988	

Копировал

Формат А3

Рис. 3



Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 01.00.0

Контроль

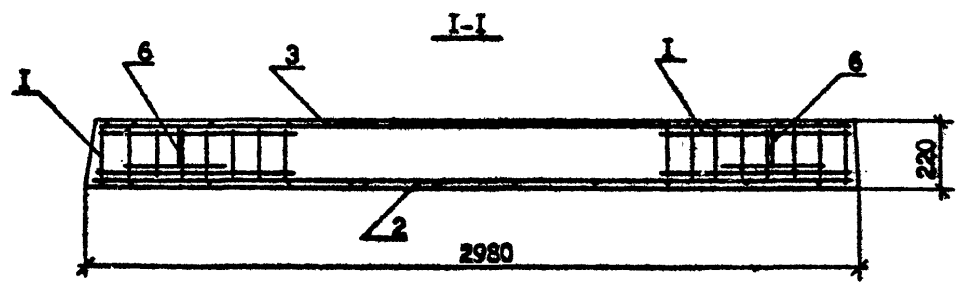
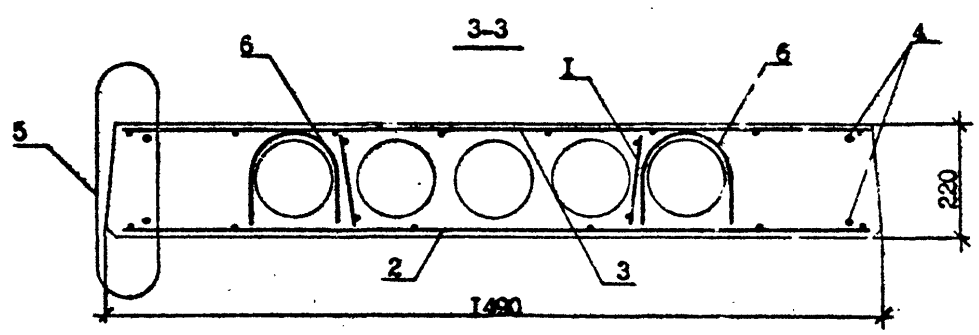
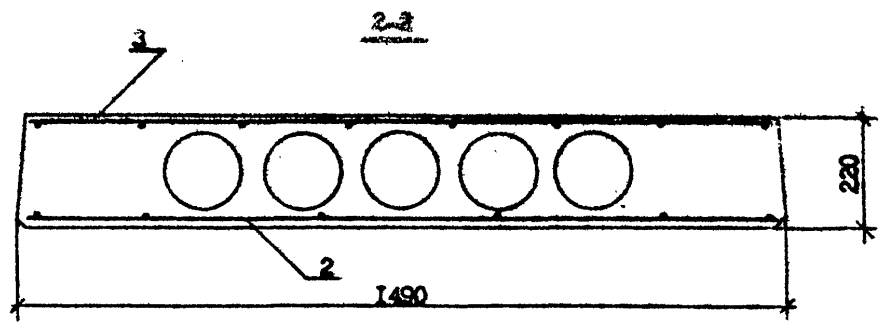
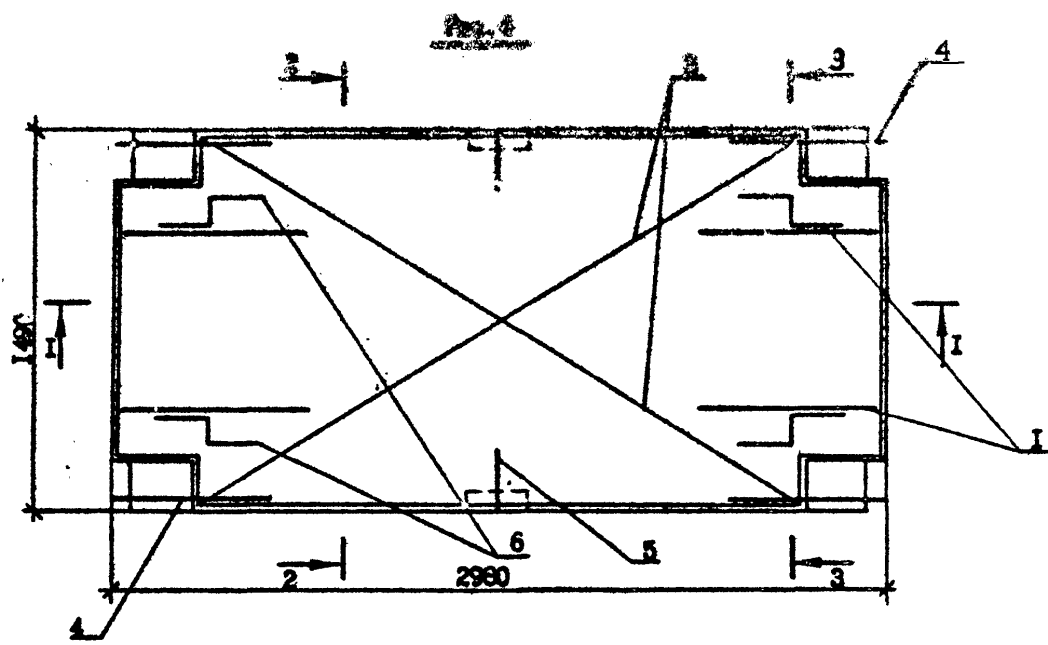
Формат А3

Лист 2

Тр.К.1.090.1-2с.5-2

Экспликация

И.090.1-2с.5-2



Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

Изм.	№	Дата	Измен.

И.090.1-2с.5-2 01.00.0

Копирован

Формат А3

Лист
3



Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с.5-2.02.00.0-04

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	<u>ДЕТАЛИ</u> АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10AтV L =5980	3	3,69кг
БЧ		8	12.025.5980	Ø12AтV L =5980	2	5,31кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-04	<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u> ПК 60.15-6AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	6	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-05	<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u> ПК 60.15-8AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
						Лист
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0		3	

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	12.025.5980	Ø12 AтV L =5980	4	5,31кг
БЧ		8	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	2	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3
						Лист
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0		4	

Копировал Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата Объем, лист, №

Имя, Фамилия, Подпись и дата Объем, лист, №

77.К.1.090.1-2с.5-2

Рис. 2

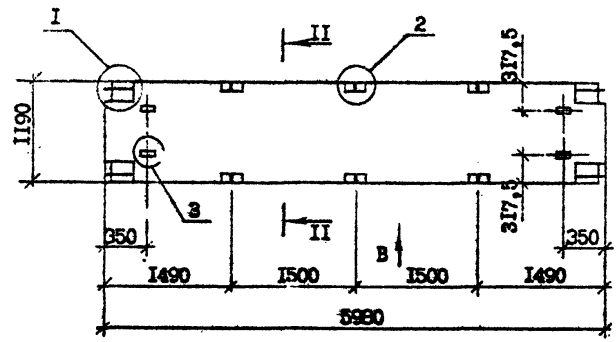


Рис. 1

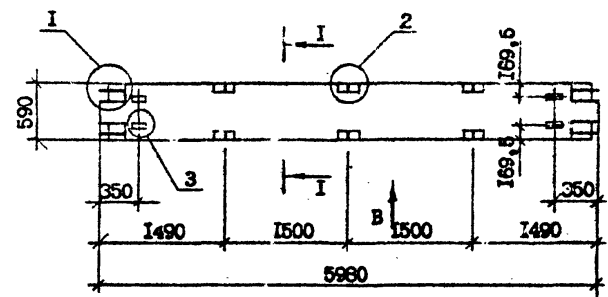
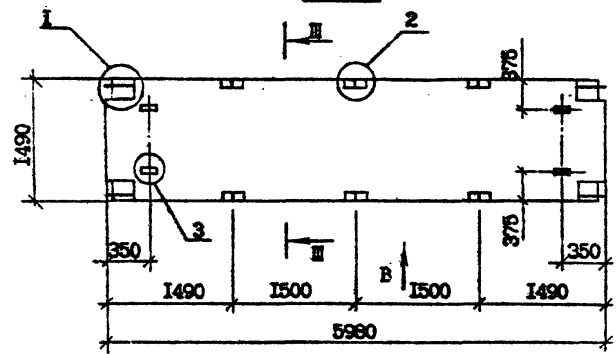


Рис. 3



Вид В, Г, Д и Е, сечения I-I, II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.04 листы 2, 3, 4, 6, 7.

Обозначения	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПК 60.6-6АтУт-С9	1,4,9	1,21
-01	ПК 60.6-8АтУт-С9	1,4,9	1,21
-02	ПК 60.12-6АтУт-С9	2,5,10	2,59
-03	ПК 60.12-8АтУт-С9	2,6,10	2,59
-04	ПК 60.15-6АтУт-С9	3,7,11	3,28
-05	ПК 60.15-8АтУт-С9	3,8,11	3,28

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инст. №

И.090.1-2с.5-2 02.00.0СБ			
И.контр.	Силагашев	1988	10.11
Нач.отд.	Эдишерашвили	1988	11.11
Рук.м.ст.	Бакрадзе	1988	11.11
ГИП	Элишерашвили	1988	11.11
ГИП	Бурджанадзе	1988	11.11
Рук.г.р.	Шелва	1988	11.11
Проверил	Илишерашвили	1988	11.11
Разработ.	Бурджанадзе	1988	11.11
ПУМТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6, ПК 60.12, ПК 60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стенда	Р	Масса см. табл.	Меситаб I:50
Лист	Листов		5
ТбилиЗНИИЭП			

Контровал

Формат А3



1000

И.О. 1.090.1-2с.Б.617.5-2

Рис.4

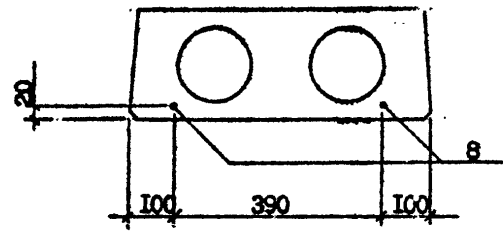


Рис.5

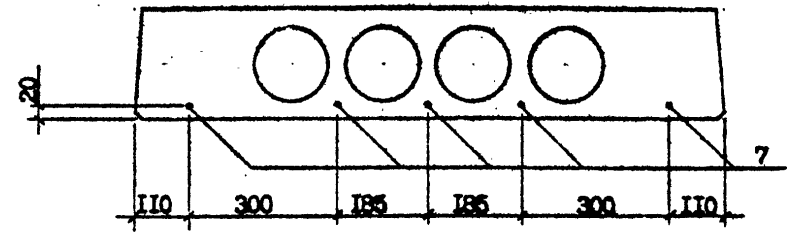


Рис.6

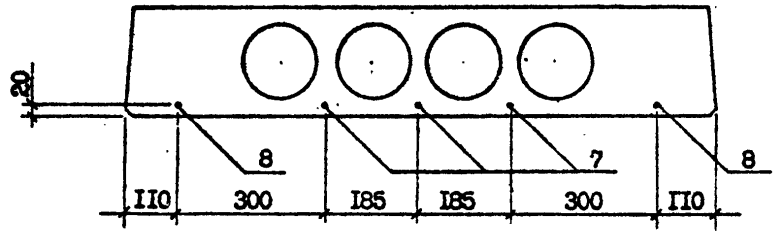


Рис.7

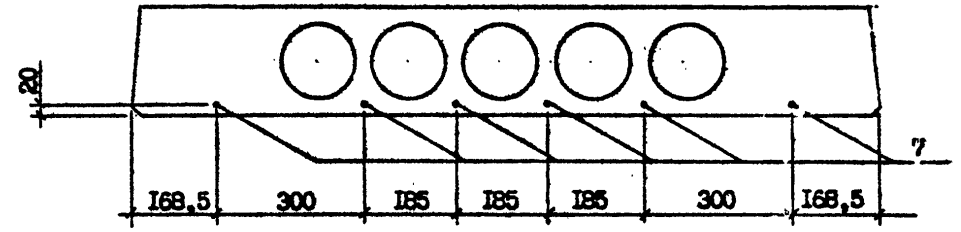
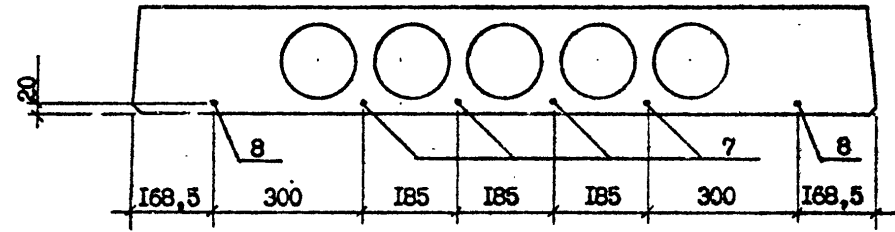


Рис.8



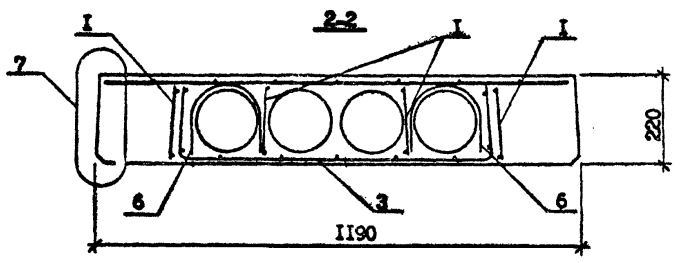
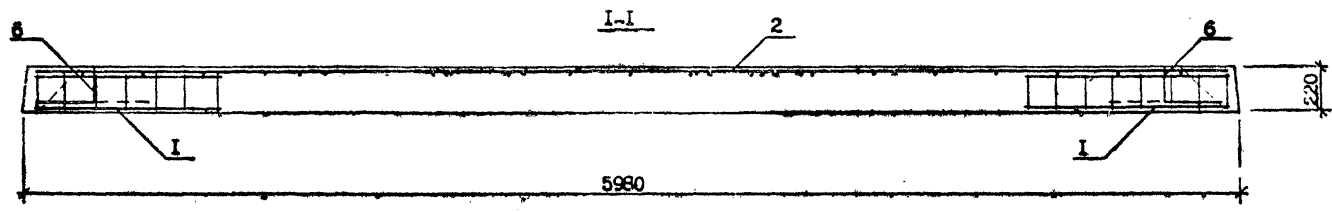
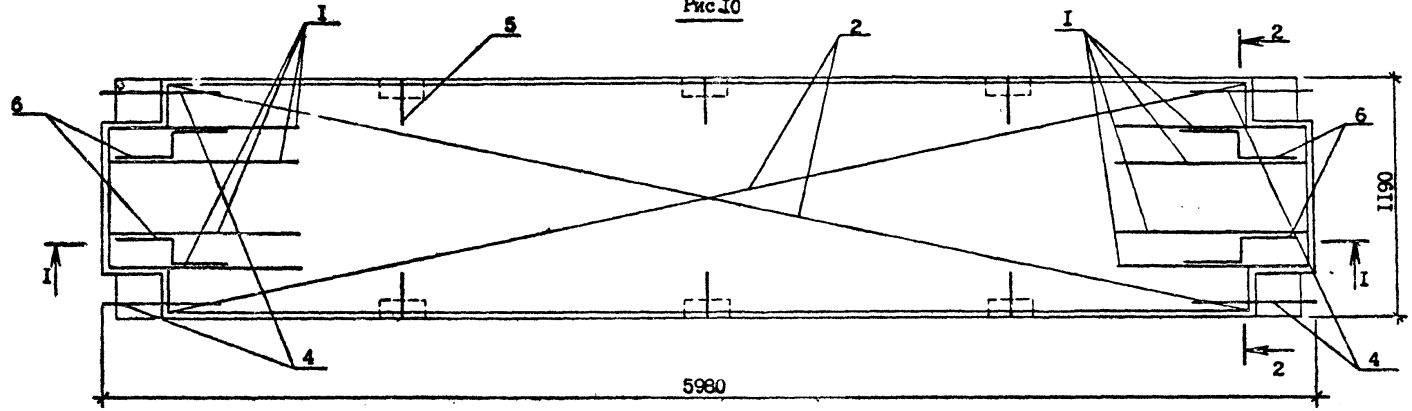
Имя, № подразделения	Подпись и дата	Взам. инв. №



Экземпляр

И.К. 1.090.1-2с. 8б/л. 5-2.

Рис. 10



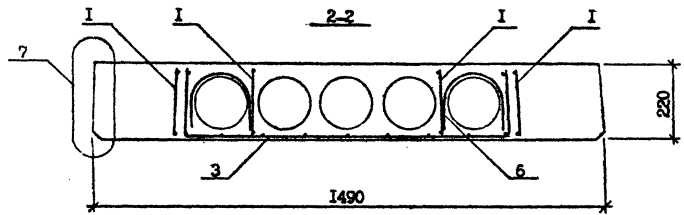
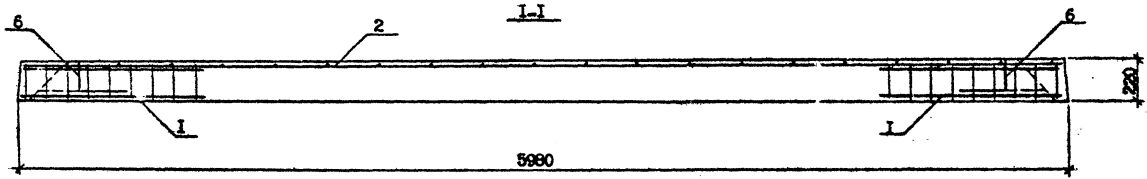
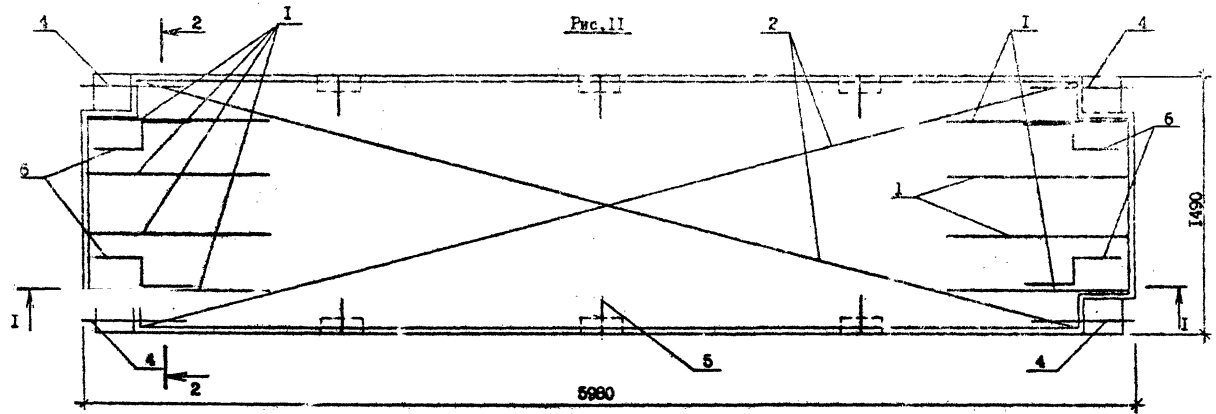
Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя, № подразделения	Подпись и дата	Взам. инв. №

8.5.2

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. Вып. 5-2.



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя	№ поз.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 02.00.0		Лист 7-6
Контроль	Формат А3	

Формат А4

ЛК 1.090.1-2с.5-2.03.00.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.5-2 03.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0ОД	УЗЛЫ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 72.6-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	
A4	2	2	I.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	I.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	I.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,38кг
B4	9	9	10.025.7180	Ø10 АтV L =7180	1	4,43кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 72.6-8АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	

И.контр.	Сидягадзе	3.2.1	1.090.1-2с.5-2 03.00.0
Нач.отд.	Эдигерашвили		
Рук.лист	Бахтадзе		
ГПИ	Эдигерашвили		
ГПИ	Бурджанадзе		
Рук.гр.	Салихова		
Проверил:	Щикишвили		
Разраб.	Коркотяшвили		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 72.6, ЛК 72.12 ЛК 72.15			ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	2	2	I.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	I.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	I.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,38кг
B4	9	9	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	1	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 72.12-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-02	КАРКАС КР3	8	
A4	2	2	I.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКА С17	1	
A4	3	3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	6	6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	4	
A4	5	5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	8	
B4	7	7	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	3	6,38кг
B4	8	8	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244м3

И.контр.	Сидягадзе		
Нач.отд.	Эдигерашвили		
Рук.лист	Бахтадзе		
ГПИ	Эдигерашвили		
ГПИ	Бурджанадзе		
Рук.гр.	Салихова		
Проверил:	Щикишвили		
Разраб.	Коркотяшвили		

ТЛК-1.090.1-2с.5-2-0-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.12-8АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С17	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ.НАИР.ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	5	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244 м <sup>3</sup>
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-6АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-04	КАРКАС КР5	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.08.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАП. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м <sup>3</sup>
						Лист
I.090.1-2с.5-2 03.00.0						3

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.5-2 03.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-8АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	4	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м <sup>3</sup>
						Лист
I.090.1-2с.5-2 03.00.0						4

Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Р.К. 1.090.1-2с. 6/л. 5-2

Рис. 2

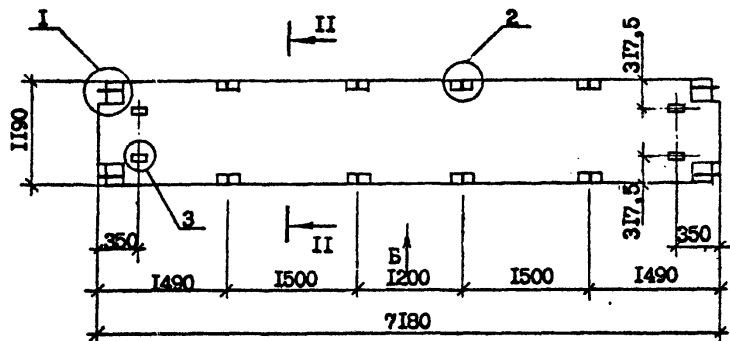


Рис. 1

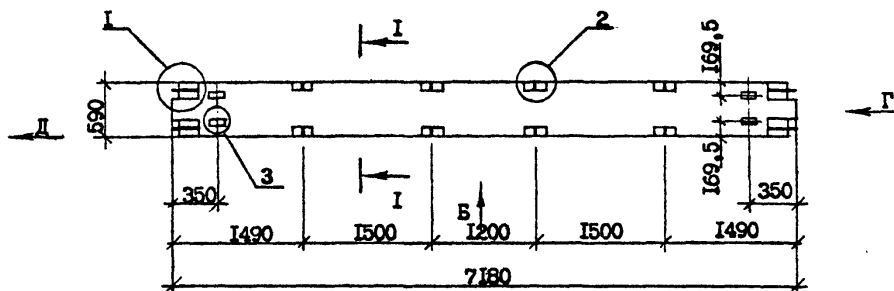
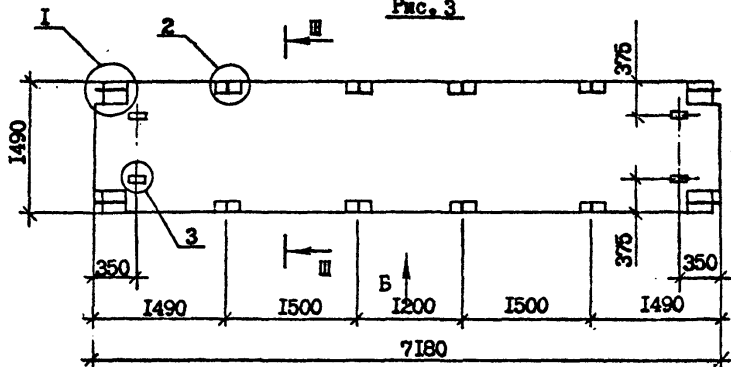


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПК 72.6-6АтVт-С9	1,4,9	1,45
-01	ПК 72.6-8АтVт-С9	1,4,9	1,45
-02	ПК 72.12-6АтVт-С9	2,5,10	3,11
-03	ПК 72.12-8АтVт-С9	2,6,10	3,11
-04	ПК 72.15-6АтVт-С9	3,7,11	3,94
-05	ПК 72.15-8АтVт-С9	3,8,11	3,94

Вид Б, Г, Д и Е, сечение I-I, II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1, 3, 4, 6, и 7.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 03.00.0СБ							
И.контр.	Силагадзе	2.11.78	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6, ПК 72.12 ПК 72.15 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач.отд.	Эдишерашвили	11.09.78		Р	см. табл.	1:50	
Рук.мост	Бахтадзе	16.09.78		Лист	1	Листов	5
ГИП	Эдишерашвили	11.09.78		ТбпЗНИИЭП			
ГИП	Бурджанадзе	16.09.78					
Рук.гр.	Шелия	11.09.78					
Проверил	Коркоташвили	11.09.78					
Разработ.	Бершвили	16.09.78					

77.А.1.090.1-2с. 8шт. 5.2.

Рис.4

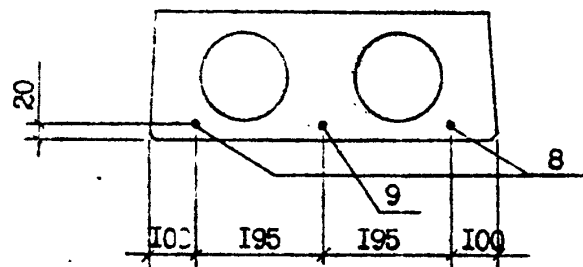


Рис.5

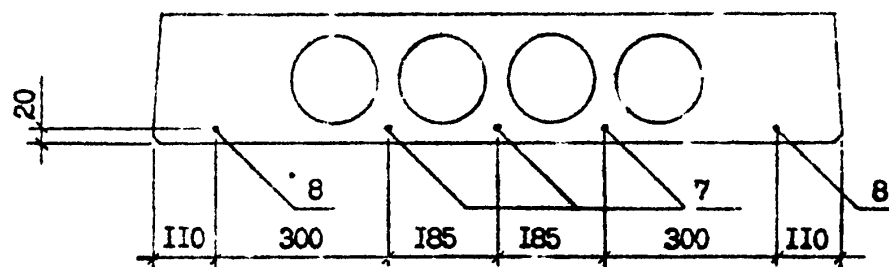


Рис.6

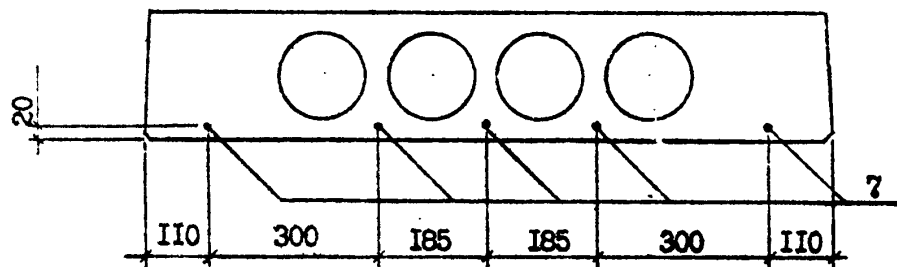


Рис.7

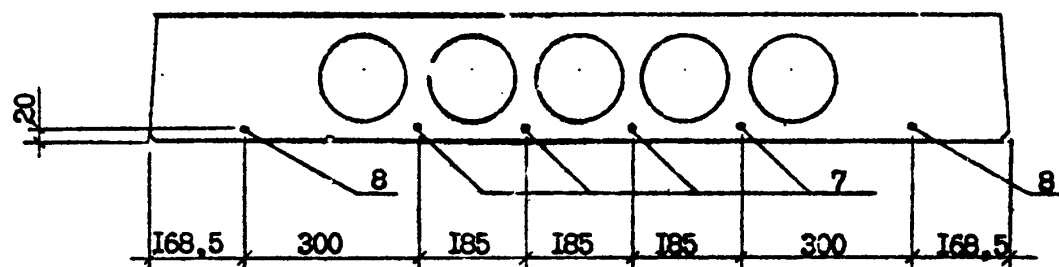
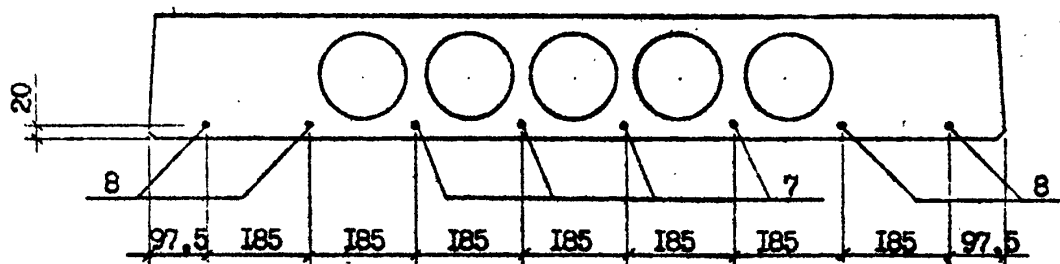


Рис.8



№ инв.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

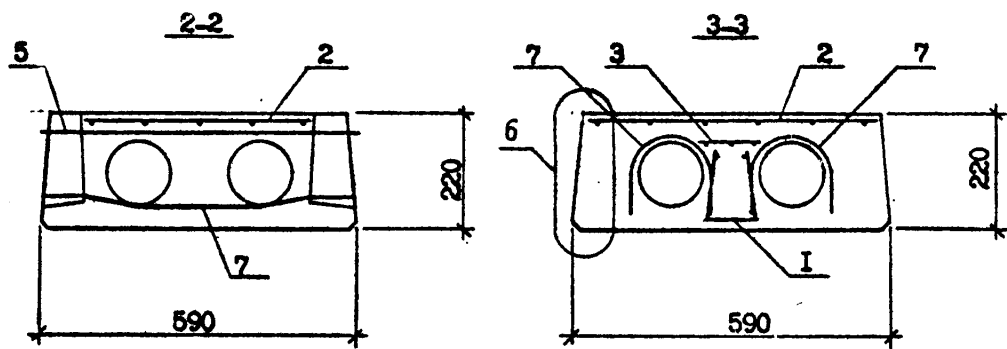
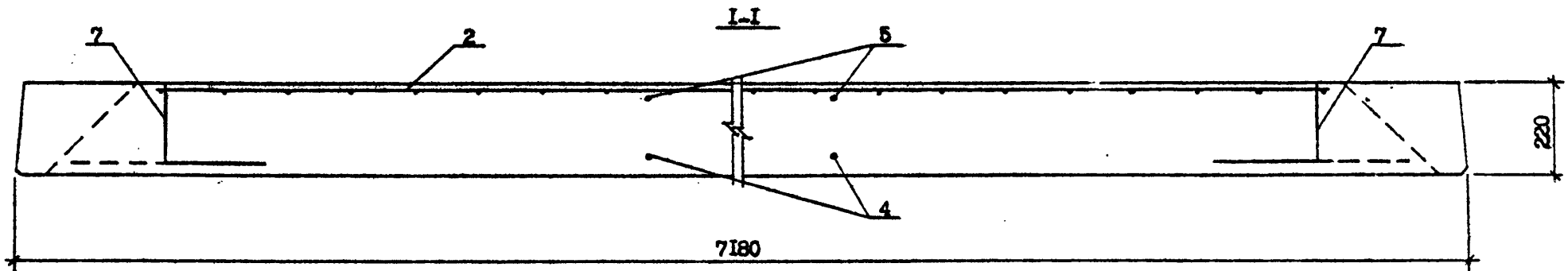
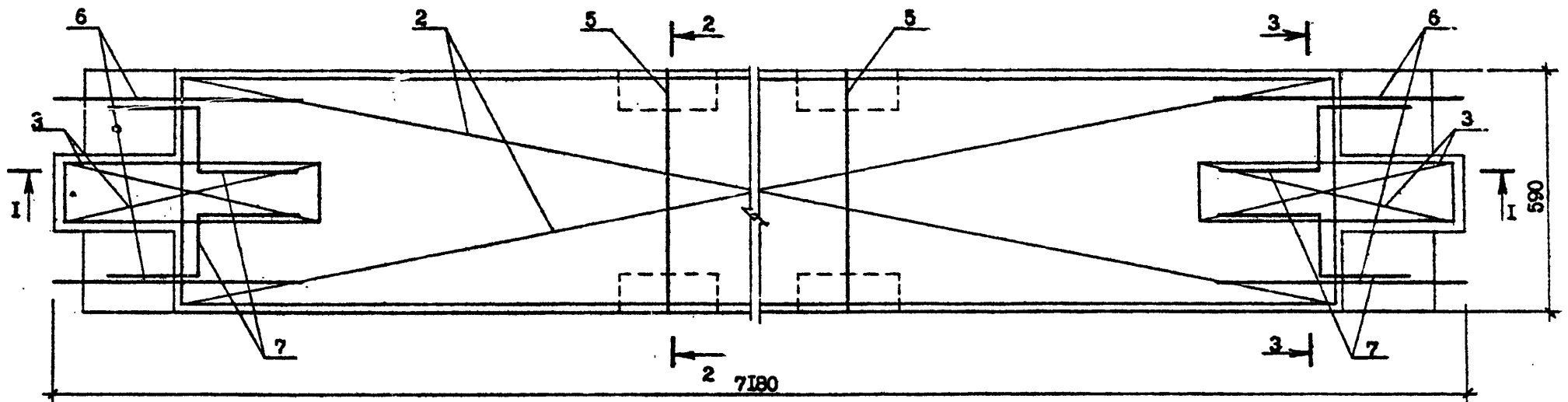
I.090.1-2с.5-2 03.00.0		Лист
		2

Копировал

Формат А3



Рис. 9

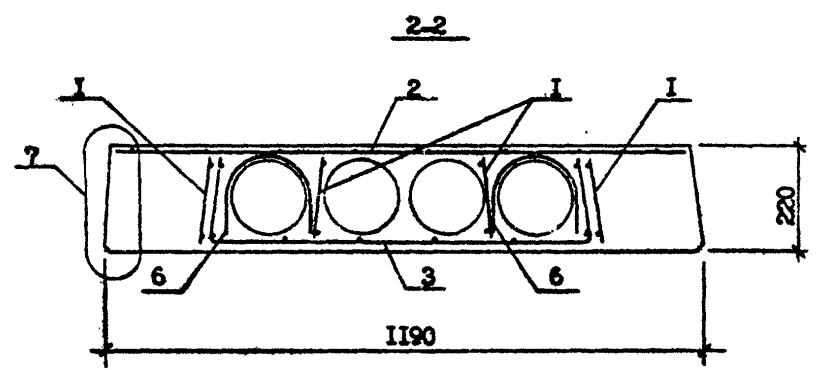
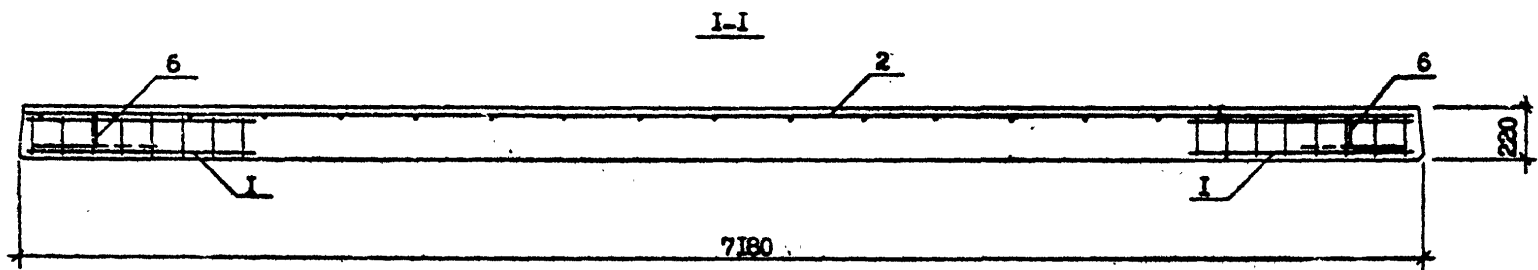
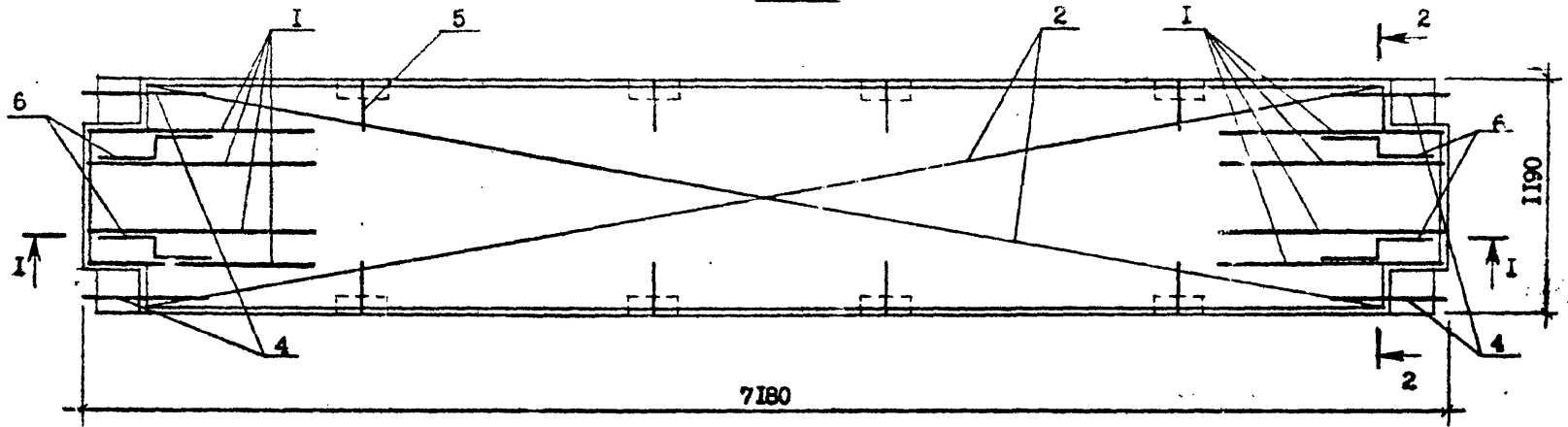


Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.  
 Узел-6 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Т.К. 1.090.1-2с. 5шт. 8-12.

Имя, № подл. Подпись и дата. Штам. инв. №

Рис. 10



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

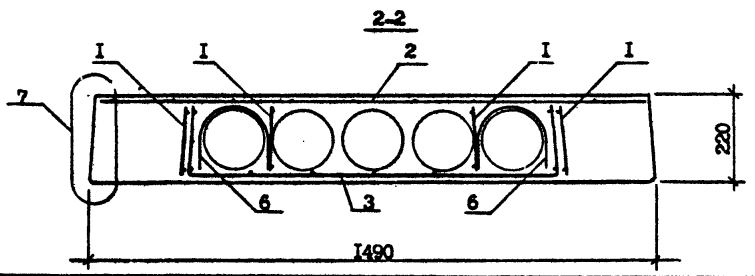
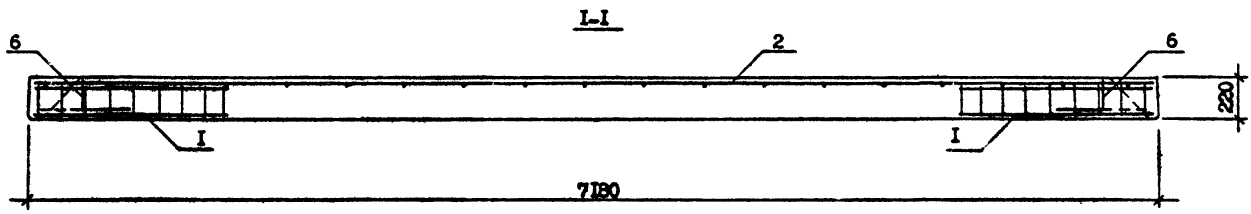
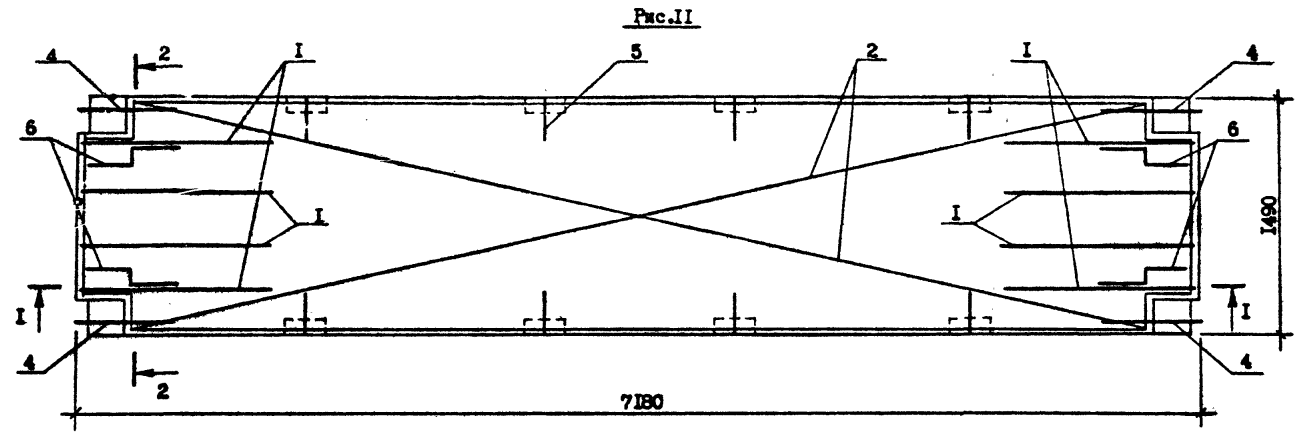
Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Т.К. 1.090.1-2с.5-2

Имя, № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №

Арматура

И.О.90.1-2с.5-2



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.  
 Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя, № проекта, Подпись и дата, Шкала, лист, №

И.О.90.1-2с.5-2 03.00.0

Копировал

Формат А3

Лист
5

Т. К. 1.090.1-2с. 6/11 5.17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 04.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6АНГ-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.00.0	КАРКАС КР. КИ1	2	
A4		2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4		3	1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4		4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	
A4		6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	
			1.090.1-2с.5-2 04.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6АНГ-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.01.0-01	КАРКАС КР. КИ2	2	
A4		2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4		3	1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4		4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	

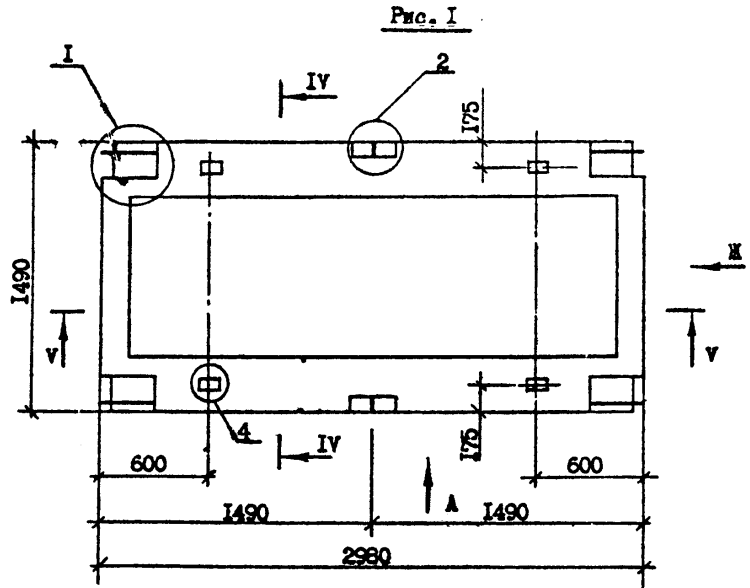
Имя, Фамилия, И.О.	Подпись и дата	И.О.И.И.И.
	Имя, Фамилия, И.О.	И.О.И.И.И.
Имя, Фамилия, И.О.	Инж. Контр. Силагидзе	И.О.И.И.И.
	Инж. отв. Эдшерашвили	И.О.И.И.И.
	Инж. мест. Бахтадзе	И.О.И.И.И.
	Инж. ГИП Эдшерашвили	И.О.И.И.И.
	Инж. ГИП Бурджанозе	И.О.И.И.И.
Имя, Фамилия, И.О.	Инж. гр. Салихова	И.О.И.И.И.
	Инж. Прозвишвили	И.О.И.И.И.
	Инж. Резаб. И. Иашвили	И.О.И.И.И.

1.090.1-2с.5-2 04.00.0		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стандия	Лист
ПР 30.15	Р	2
ТБИЗНИИЭП		

Имя, Фамилия, И.О.	Подпись и дата	И.О.И.И.И.
	Имя, Фамилия, И.О.	И.О.И.И.И.
1.090.1-2с.5-2 04.00.0		Лист
		2.

Э. Ш. Ш.

Т.А. 1.090.1-2с. ВМП. 5-2.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПР 30.15-6Шт-С9	1,2	1,28
-01	ПР 30.15-8Шт-С9	1,2	1,28

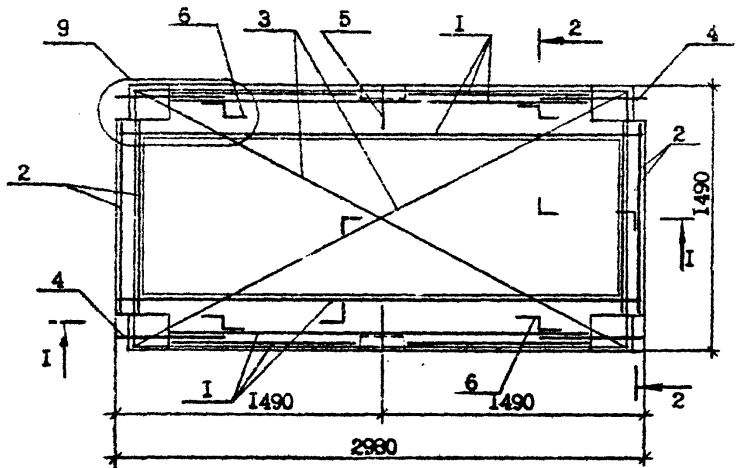
Вид А и Ж, сечения IV-IV и V-V и узлы см. документ 00.С0.0Д листы 1, 5, 6, и 7.

Имя, № листа	Подпись и дата	Взам. инв. №

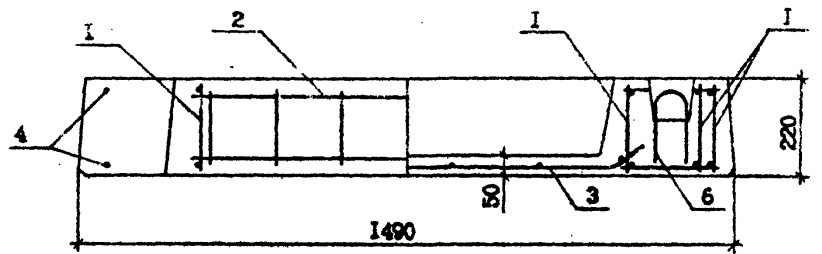
I.090.1-2с.5-2 04.00.0СВ		
И.контр.	Силагалае	1/11/80
Нач.отд.	Эдишерашвили	1/10/80
Рук.маст	Бакталае	1/10/80
ГИП	Эдишерашвили	1/10/80
ГИП	Бурджанлае	1/10/80
Рук.гр.	Шелля	1/10/80
Проверил	Бурджанлае	1/10/80
Разраб.	Гелашвили	1/10/80
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Стадия Р
		Масса СМ.
		Масштаб табл. I:25
		Лист I Листов 2
ТБИЛЗНИИЭП		

И.К. 1.090.1-2с. 04.00.0

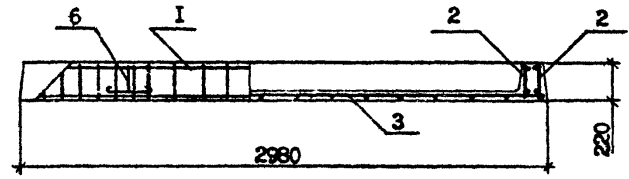
Рис.2



2-2



I-I



Узел-9 см. документ 00.00.0Д лист 9.

Имя, № подлп	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 04.00.0	Лист
	2

Копировал

Формат А3

10.09.01-2с. Вып. 5-2.

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.5-2 05.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			I.С.90.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9		
A4	1		I.090.1-2с.5-2 00.02.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	2	
A4	2		I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3		I.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5		I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4	6		I.090.1-2с.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	7		I4.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3
A4	1		I.090.1-2с.5-2 00.02.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9	2	
A4	2		I.090.1-2с.5-2 00.04.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	4	
A4	3		I.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	КАРКАС КР6	1	
A4	4		I.090.1-2с.5-2 00.00.1	СЕТКА С19	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	

Изм. № доп. Подпись и дата

И.И. Мелидишвили  
 Н.И. Кварацелидзе  
 Р.К. Мелидишвили  
 Г.И. П. Бурджаладзе  
 Р.К. Мелидишвили  
 Проверил: Бурджаладзе  
 Разработчик: Бершадский

I.090.1-2с.5-2 05.00.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПР 60.15

Страница Лист Листов  
 1 1 2  
 ТБИЛЗНИИЭП

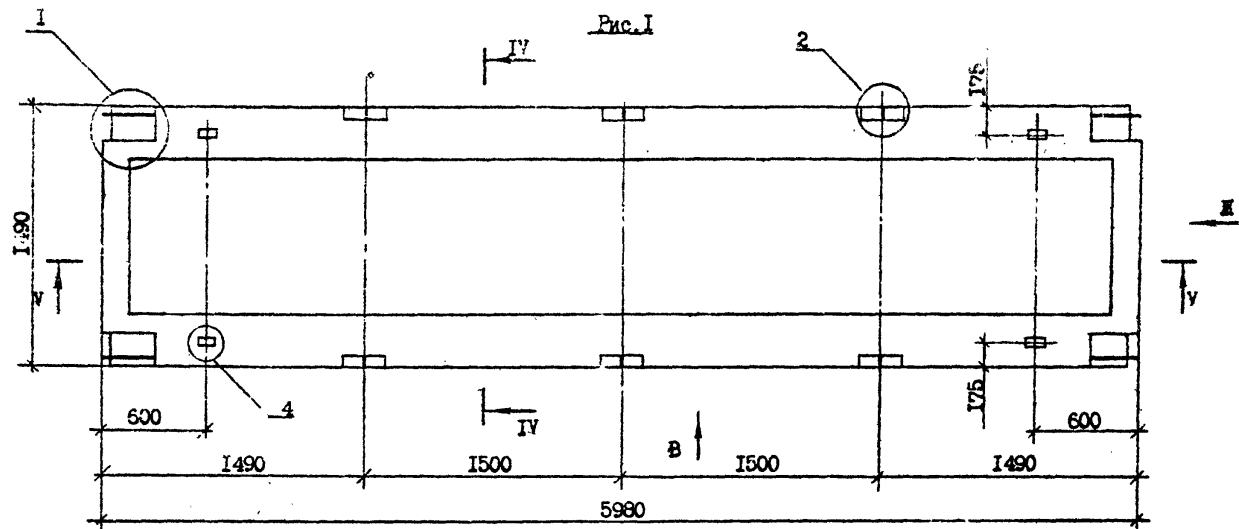
Изм. № доп. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4		7	I4.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
B4		8	I2.025.5980	Ø12 АтУ L -5980	2	5,33кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0	БЕТ. ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3

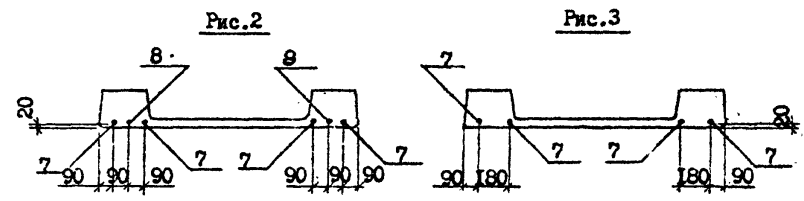
I.090.1-2с.5-2 05.00.0

Лист 2

Т.К. 1.090.1-2с.66/П.5-2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПР 60.15-6АтУТ-С9	1, 3, 4	2,52
-01	ПР 60.15-6АтУТ-С9	1, 2, 4	2,52



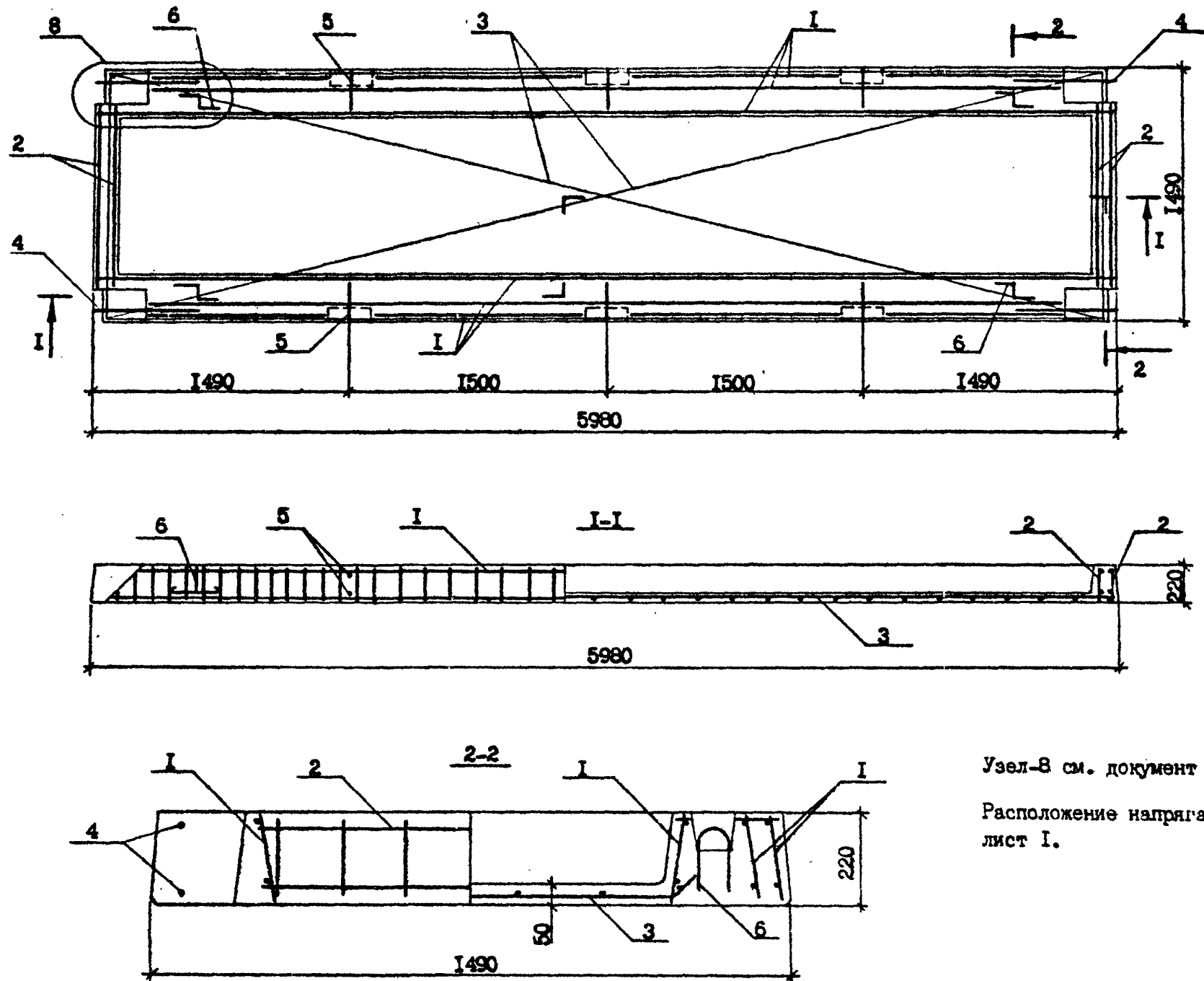
Вид В и Ж, сечение IV-IV и Y-Y и узлы см. документ 00.00.0Д лист 2, 5, 6 и 7.

				1.090.1-2с.5-2 05.00.0СБ			
Н.контр.	Силагалаев	<i>Силагалаев</i>	<i>1.12.18</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигерашвили	<i>Эдигерашвили</i>	<i>1.12.18</i>		Р	см. табл.	1:25
Рук.маст.	Бактгадзе	<i>Бактгадзе</i>	<i>1.12.18</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	2
ГИП	Эдигерашвили	<i>Эдигерашвили</i>	<i>1.12.18</i>				
ГИП	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	<i>1.12.18</i>				
Руч.гр.	Шелля	<i>Шелля</i>	<i>1.12.18</i>				
Проверил	Версцанин	<i>Версцанин</i>	<i>1.12.18</i>				
Разраб.	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	<i>1.12.18</i>				
				Контроль	Формат А3		

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Рис. 4



Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8  
 Расположение напрягаемой арматуры см.  
 лист I.

77.К.1.090.1-2с.6/п.5-2.

Имя, № проекта	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 05.00.0	Лист
	2

Копировал

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с.5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			I.090.I-2с.5-2 06 00.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ				
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-6АтУт-С9				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	I	1	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-01	КАРКАС ПР КИ4	2			
A4	2	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4			
A4	3	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20	1			
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	4	4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4			
A4	5	5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8			
A4	6	6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП5 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4			
БЧ	7	7	I6.025.7180	Ø14 АтV L =7180	2	8,71кг		
БЧ	8	8	I6.025.7180	Ø16 АтV L =7180	4	11,38кг		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-8 АтУт-С9				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	I	1	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПР. ПК5	2			
A4	2	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4			
A4	3	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20	1			
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15				
						Сталь	Лист	Листов
						Р	1	2
						ТБИЗНИИЭП		

И.к.инж.тр.	Сидягалаев	Сидягалаев	4.09.87
И.к.инж.отв.	Эдишершавил	Эдишершавил	4.09.87
И.к.инж.рук.	Бактолов	Бактолов	4.09.87
И.к.инж.Г.И.П.	Эдишершавил	Эдишершавил	4.09.87
И.к.инж.Г.И.П.	Бурджанадзе	Бурджанадзе	4.09.87
И.к.инж.рук.	Салхова	Салхова	4.09.87
И.к.инж.провер.	Шадшавил	Шадшавил	4.09.87
И.к.инж.разраб.	Боромчиани	Боромчиани	4.09.87

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4	6	6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП5 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	7	7	I6.025.7180	Ø16 АтV L =7180	2	11,38кг
БЧ	8	8	I6.025.7180	Ø16 АтV L =7180	4	11,38кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22.5		1,21м3

И.к.инж.тр.	Боромчиани	Боромчиани	4.09.87
И.к.инж.отв.	Эдишершавил	Эдишершавил	4.09.87
И.к.инж.рук.	Бактолов	Бактолов	4.09.87
И.к.инж.Г.И.П.	Эдишершавил	Эдишершавил	4.09.87
И.к.инж.Г.И.П.	Бурджанадзе	Бурджанадзе	4.09.87
И.к.инж.рук.	Салхова	Салхова	4.09.87
И.к.инж.провер.	Шадшавил	Шадшавил	4.09.87
И.к.инж.разраб.	Боромчиани	Боромчиани	4.09.87

Контроль

Формат А4

Лист  
2

Д.В.И.С.

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2.

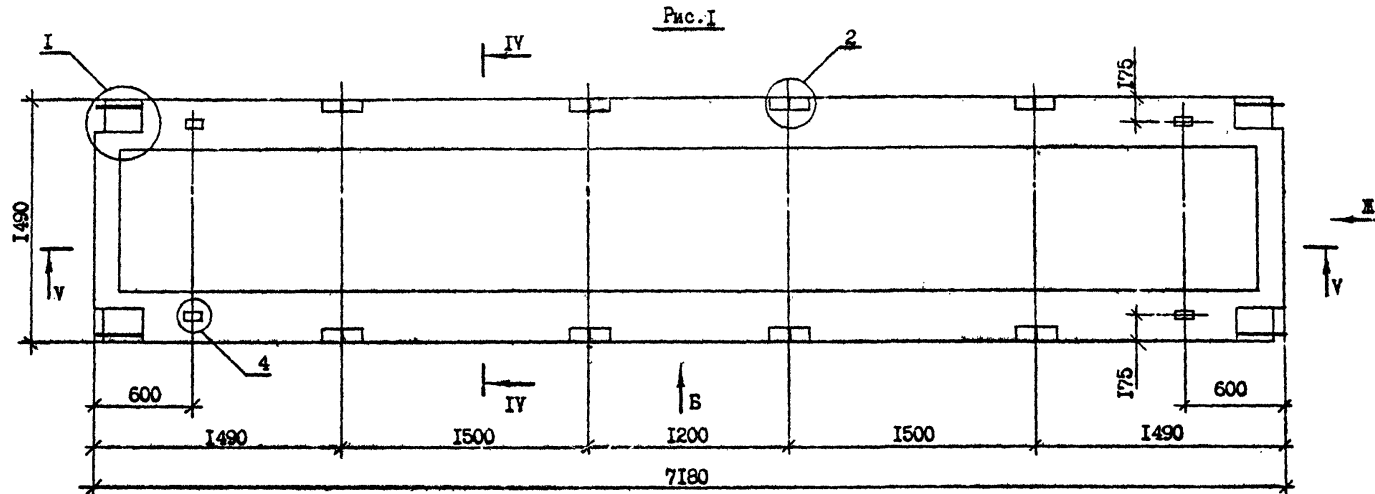


Рис. 1

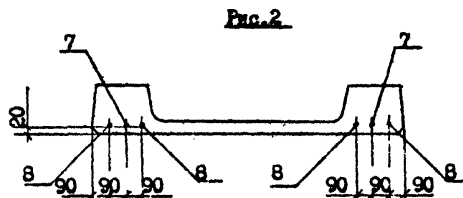


Рис. 2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПР 72.15-6АтУт-С9	1,2,3	3,03
-01	ПР 72.15-8АтУт-С9	1,2,3	3,03

Вид В и Ж, сечение IV-IV и V-V и углы см. документ 00.00.0Д листы 1, 5, 6 и 7.

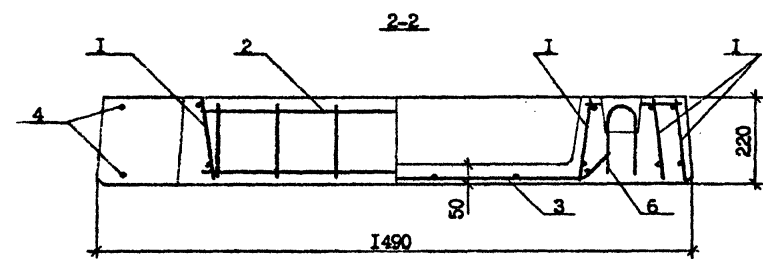
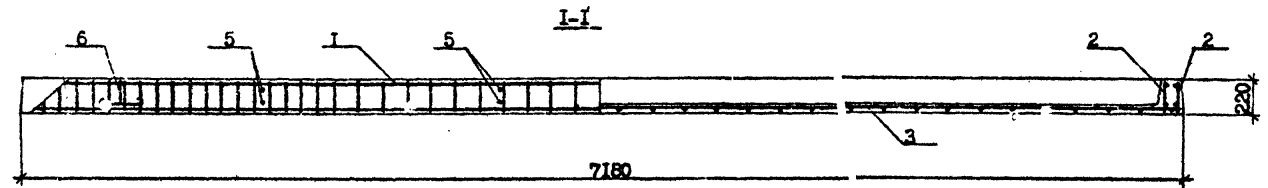
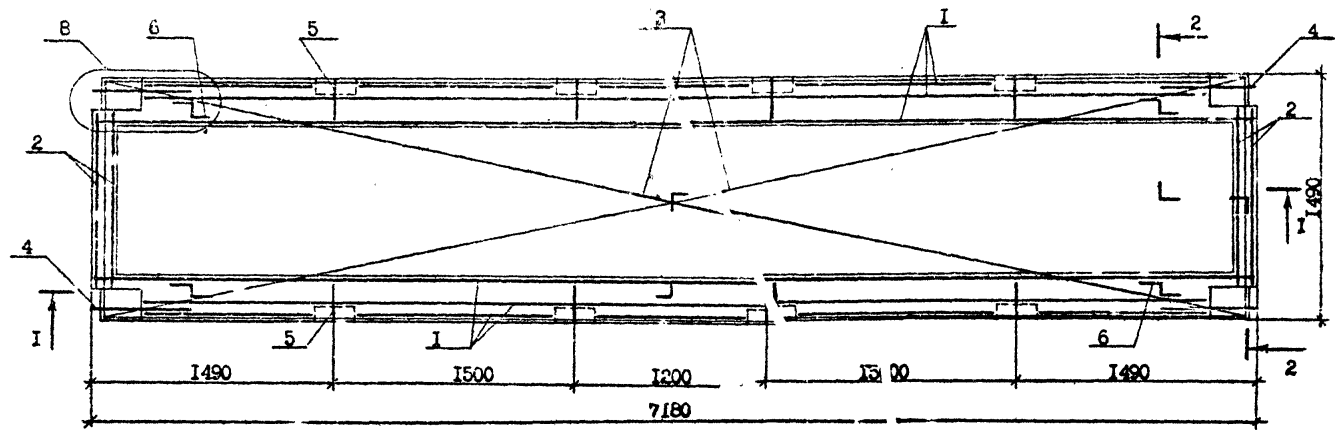
М.п. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 06.00.0СВ			
Н. контр.	Силагдзе	30.11.09.02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15
Нач. отд.	Элиперашвили	11.02.1992	
Рук. м.ст.	Вахтадзе	17.02.1992	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИП	Элиперашвили	11.02.1992	
ГИП	Бурджанадзе	23.02.1992	Лист 1 Листов 2
Рук. Гр.	Шелва	23.02.1992	ТБИЗНИИЭП
Проверил	Бурджанадзе	11.02.1992	
Разработ.	Бершвили	23.02.1992	

Копировал

Формат А3

Рис. 3



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I.

Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8.

И.А. 1.090.1-2с.5-2

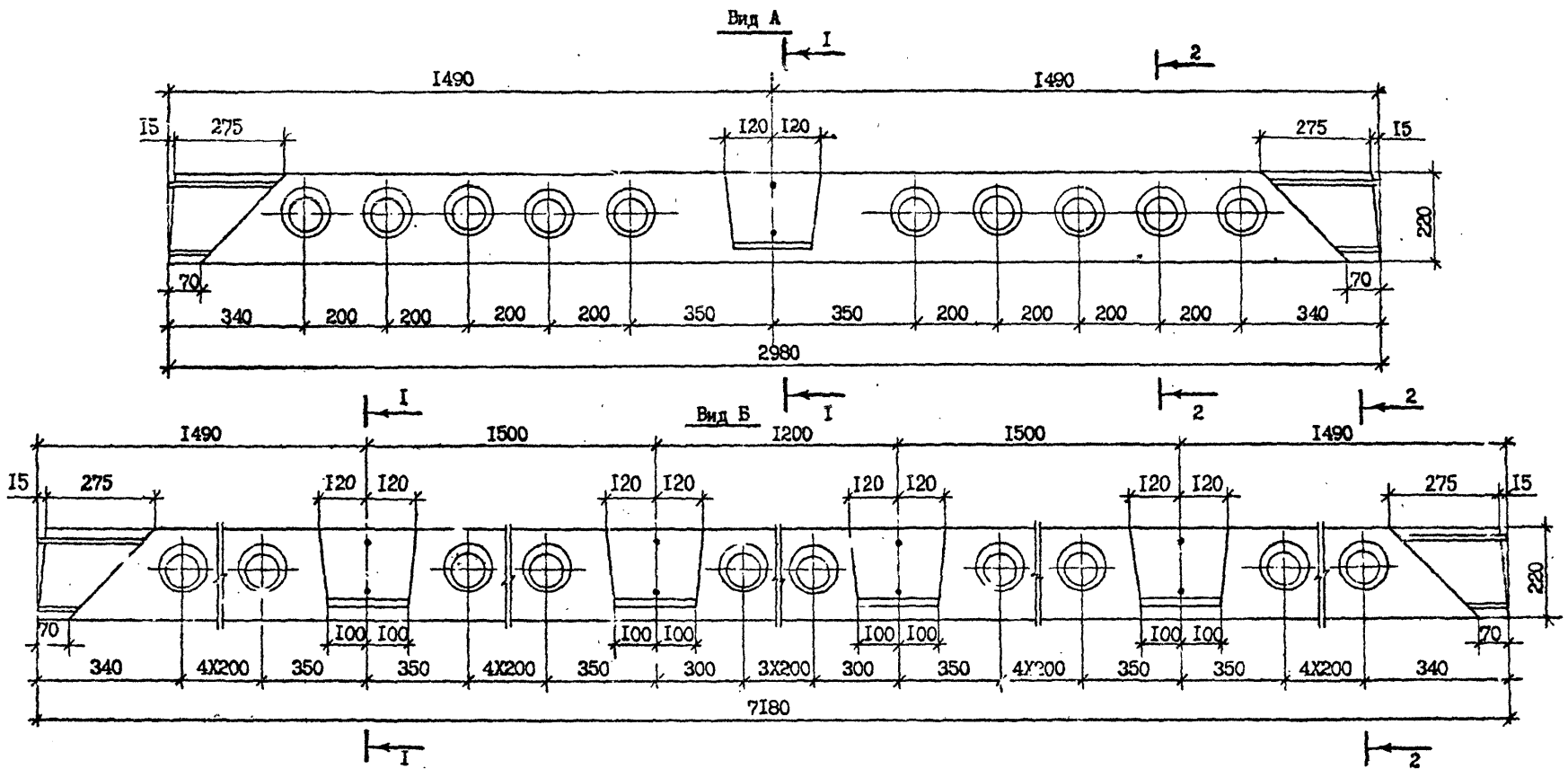
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 06.00.0	Лист
	2

Копировал

Формат А3

Рисунки



Т.К. 1.090.1-2с в/лн 5-2

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №

Н.контр.	Силкагадые	3122	09.08
Нач.отд.	Эдишерашвили	1.02	09.08
Рук.мест.	Бактадзе	16.08	09.08
ГИП	Эдишерашвили	1.02	09.08
ГИП	Бурджанадзе	16.08	09.08
Рук.гр.	Шелия	1.02	09.08
Проверил	Шелия	1.02	09.08
Разраб.	Бурджанадзе	16.08	09.08

1.090.1-2с.5-2 00.00.01

УЗЛ

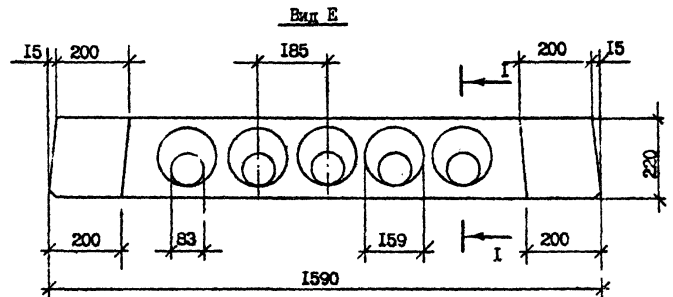
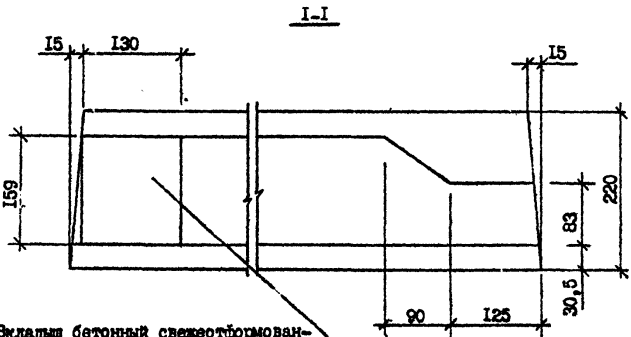
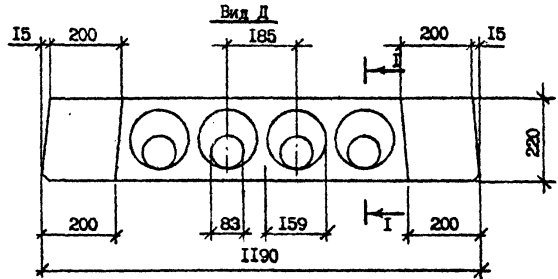
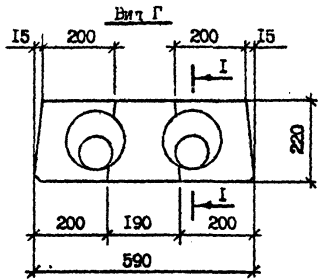
Стадия	Лист	Листов
Р	1	9
ТЭИЗНИИЭП		

Копировал

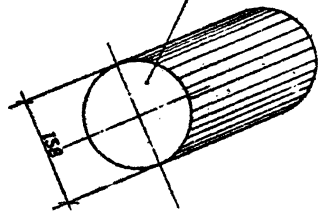
Формат А3



Р.К.1.090.1-2с. Вып. 5-2



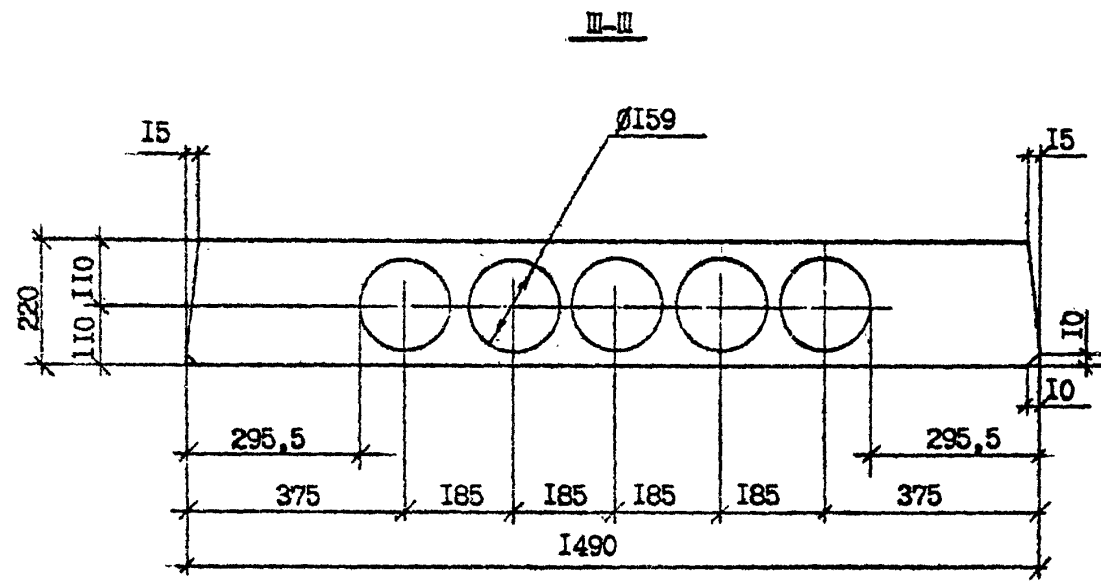
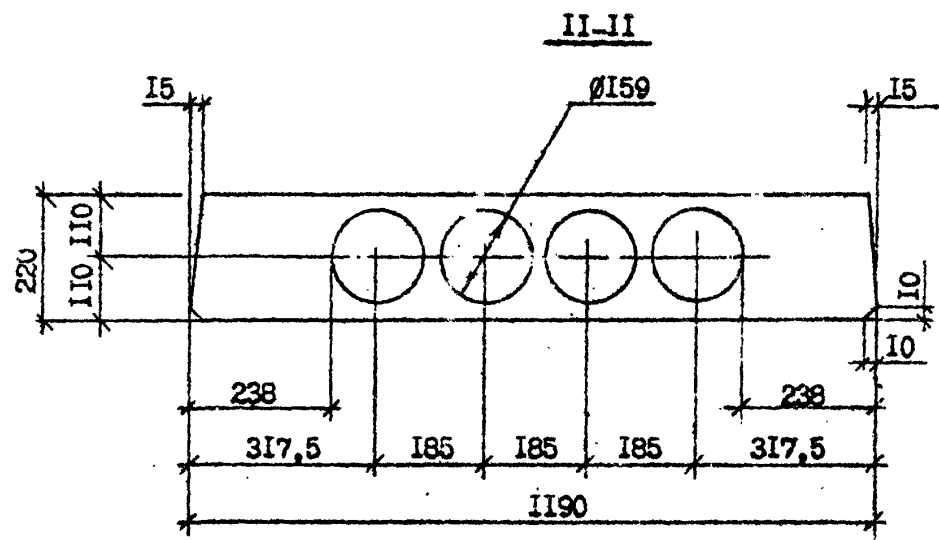
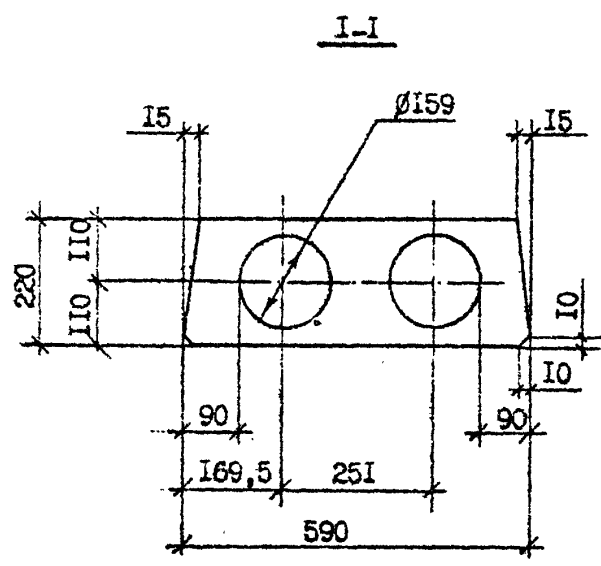
Вкладыш бетонный свежеотформованный и отвибрированный.



Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист 3
-------------------------	-----------

И.К.1.090.1-2с.Взм.5-2



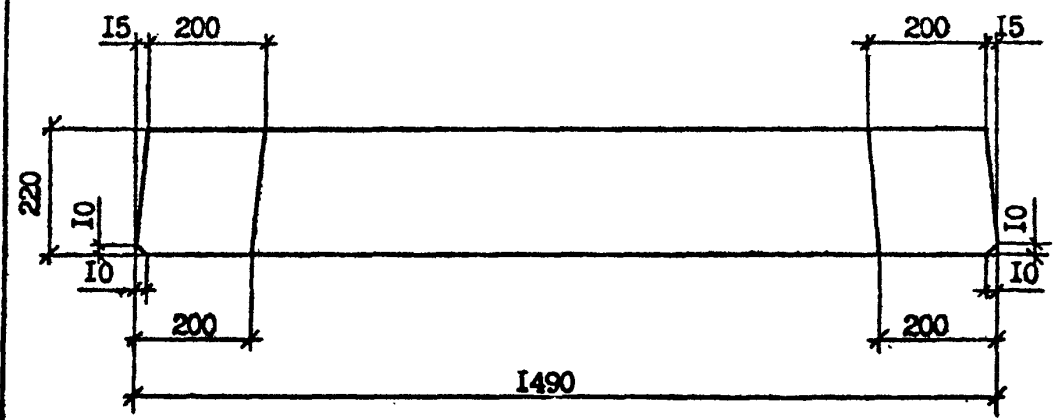
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



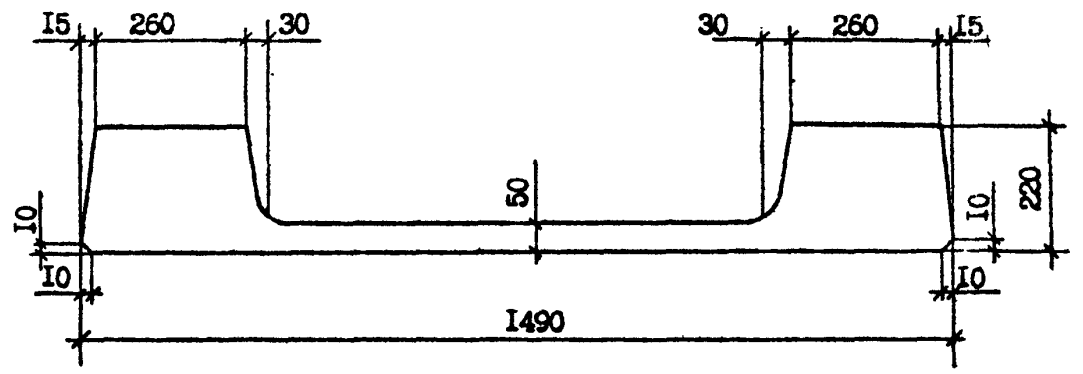
Р.А.В.А.

Т.К. 1.090.1-2с. 00.00.0Д

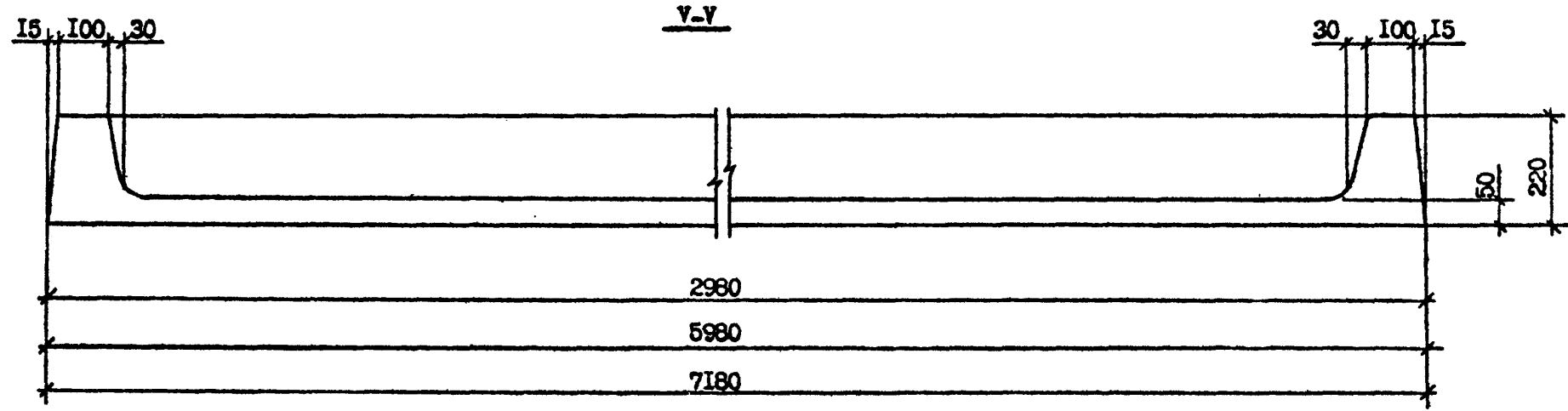
Вид Ж



IV-IV



V-V



Лист №	Порядок в листе	Всего листов
1		

Копировал

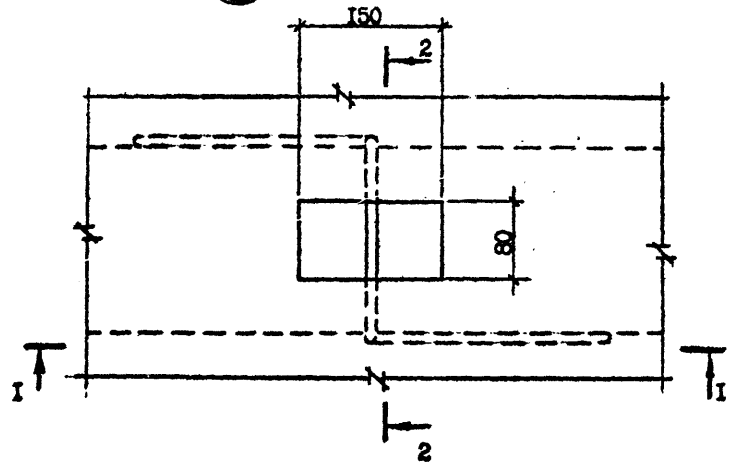
Формат А3



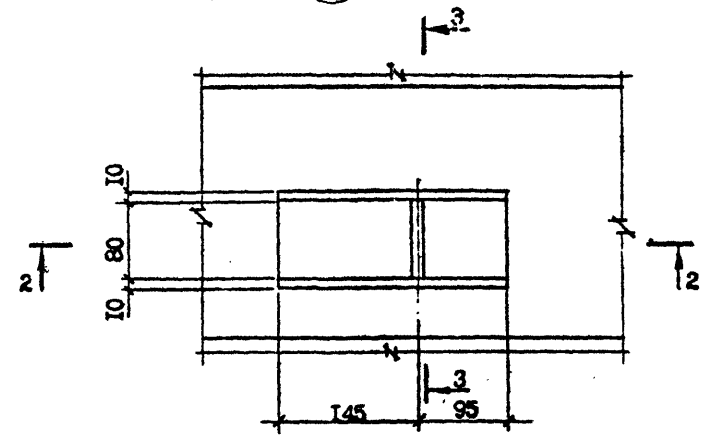
*Рис. 1*

И.О. 1.090.1-2с.5-2

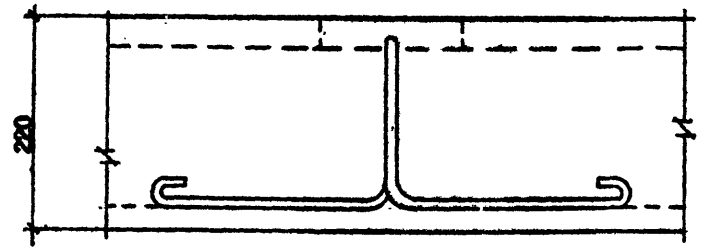
3



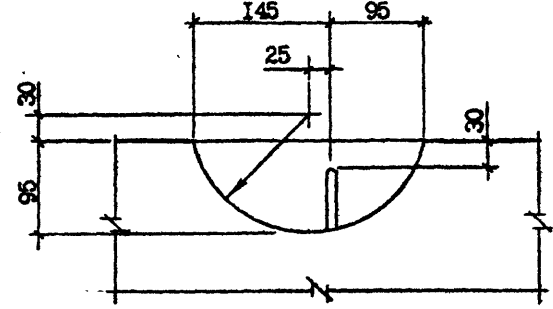
4



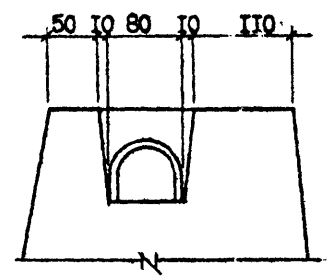
1-1



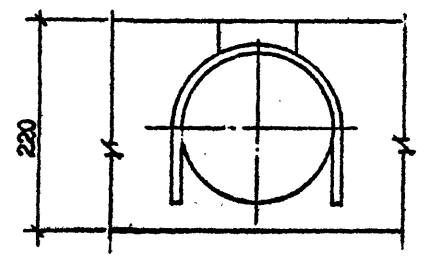
2-2



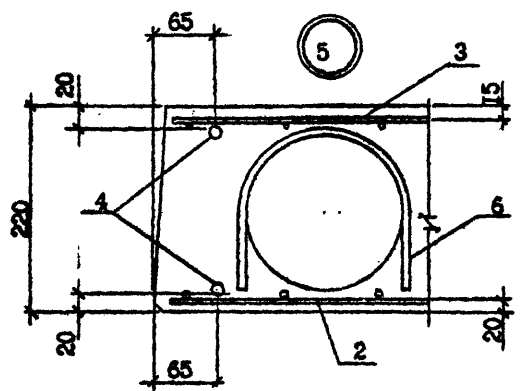
3-3



2-2



5



Шкала	№ докум.	Дата	Исполн.

И.О. 1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист
	7

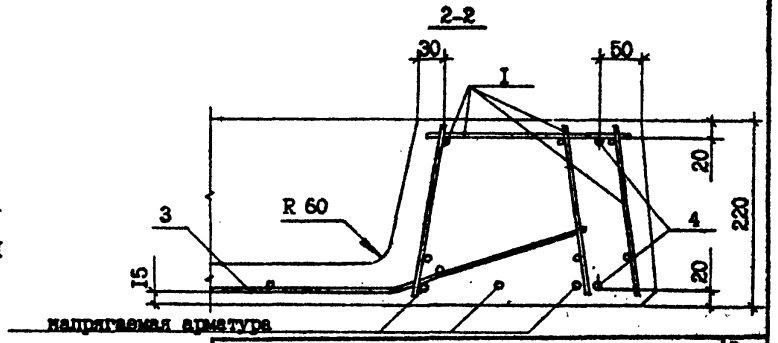
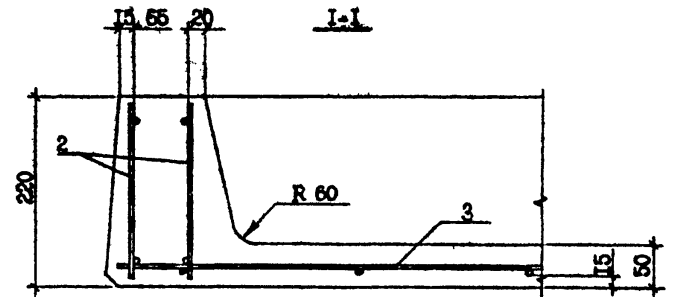
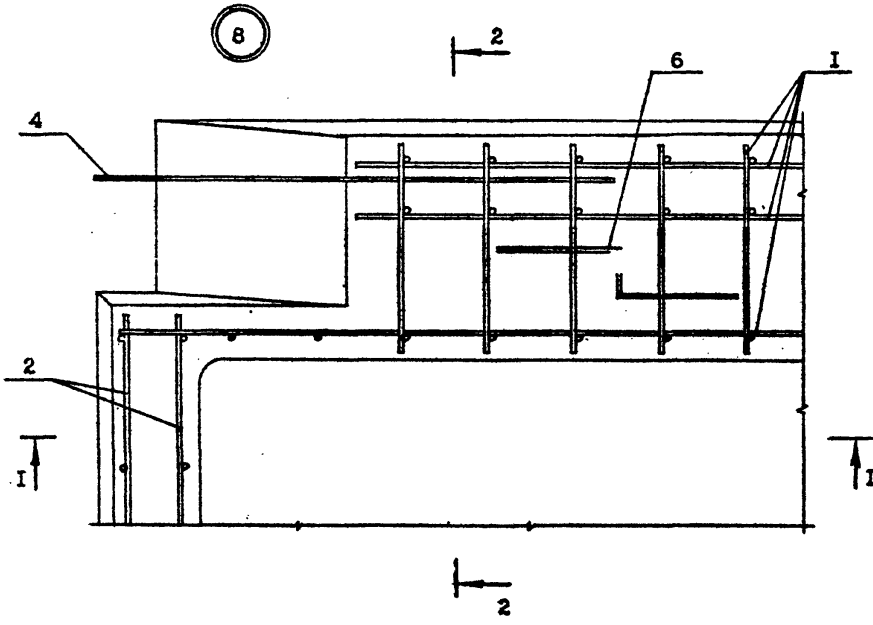
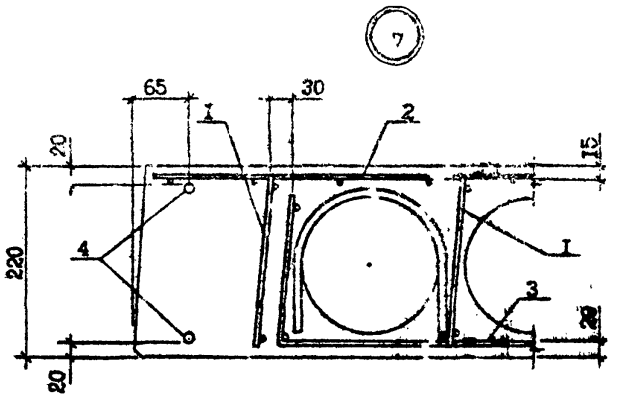
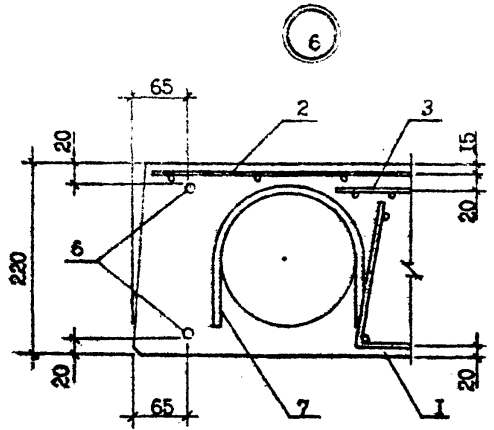
Копировка

Формат А3

С. 1. 090. 1-2с. 5-2

Т.К. 1.090.1-2с. 5-2

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



напрягаемая арматура

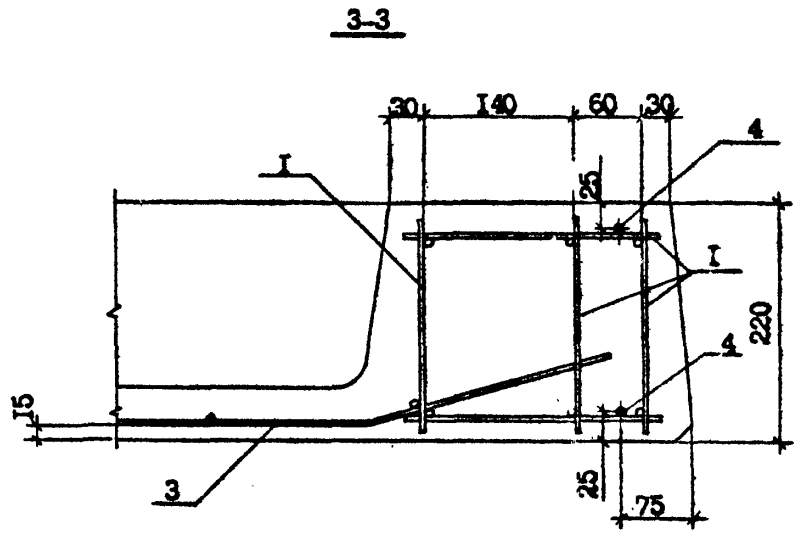
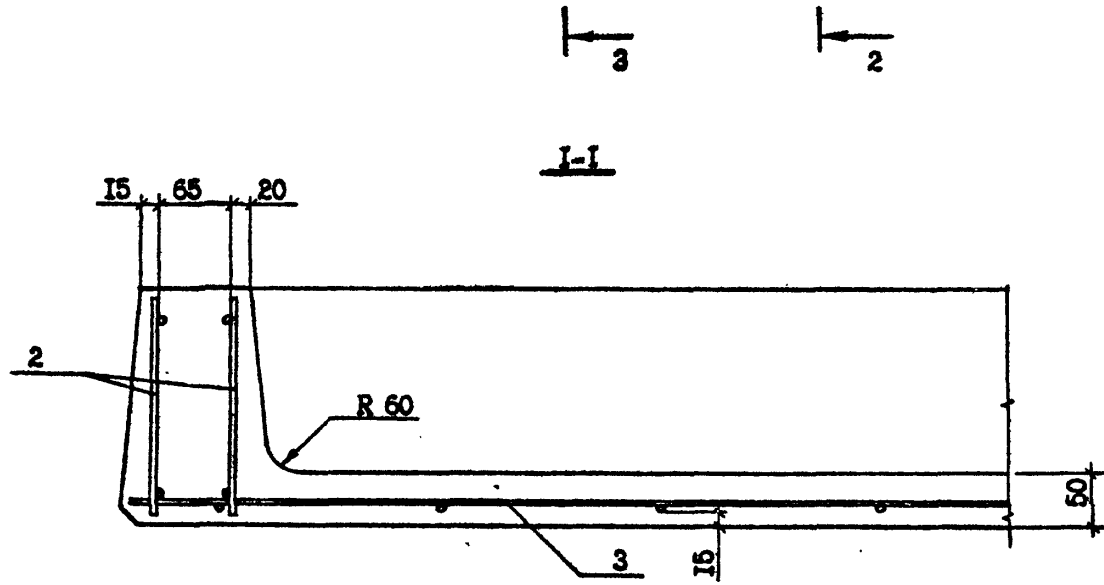
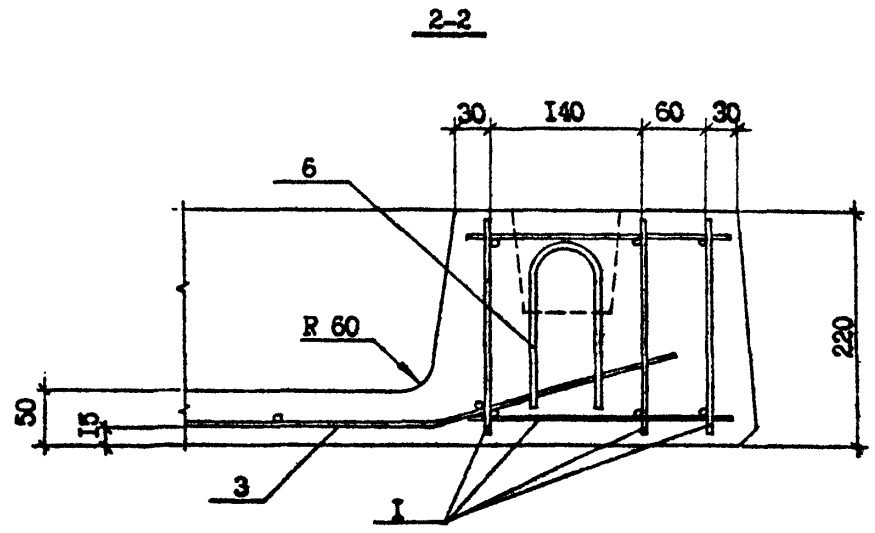
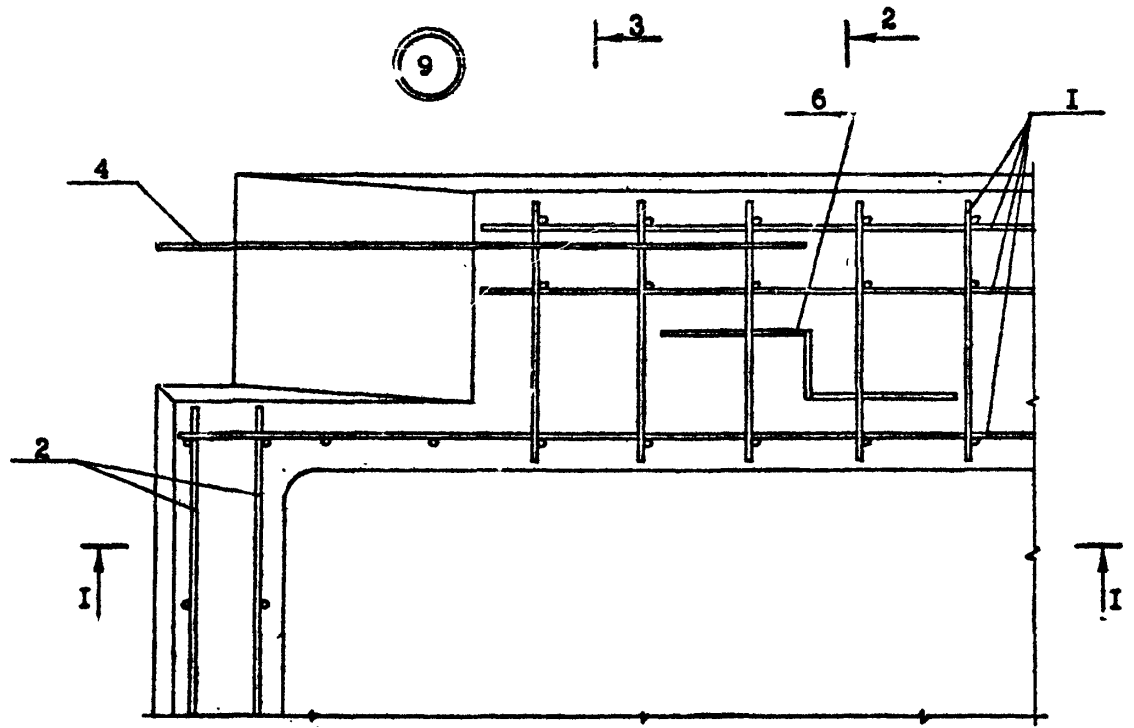
1.090.1-2с.5-2 00.00.04	Лист
	8

Копировал

Феррат АБ

0.0.0.0.0

7.К. 1.090.1-2с.8вн.5-2.



Имя, № подразделения, Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист 9
-------------------------	--------

Копировал

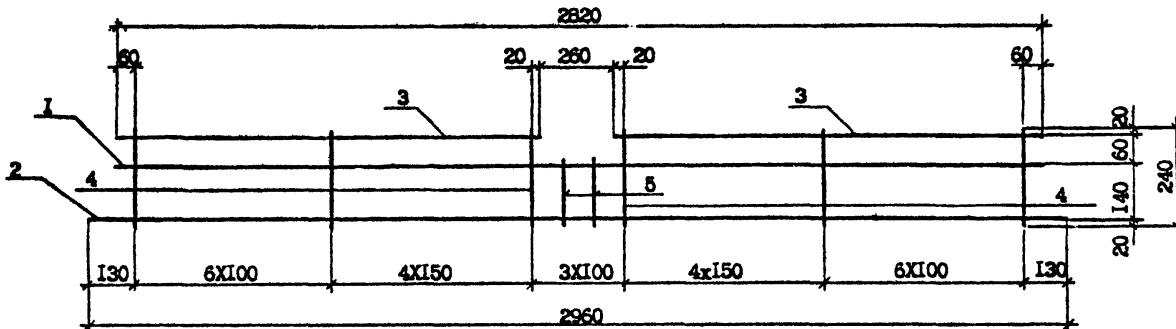
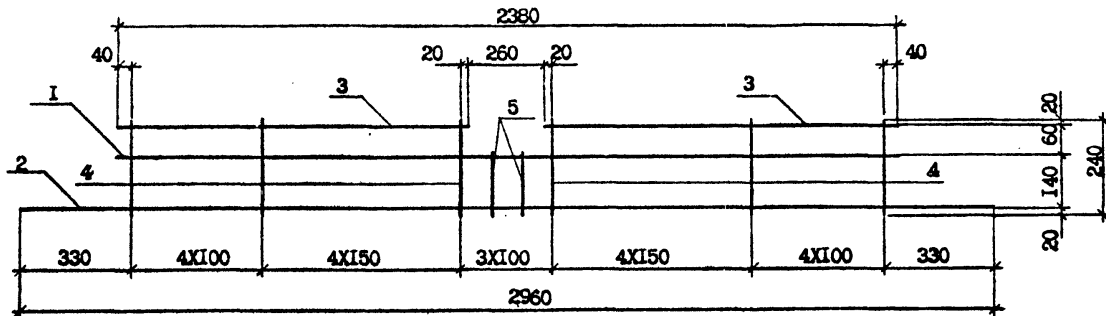
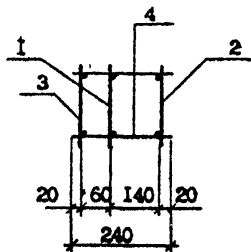
Формат А3



С.В.Вино

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 5-2.

Рис. I



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.01.0	КП1	I	8,28
-01	КП2	I	9,48

				1.090.1-2с.5-2 00.01.0СБ			
И.востр.	Силагиде	3.11.5	7.01.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталка	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигораев	27.01.5	7.01.1		Р	см.	I:10
Рук.мост	Балтаев	27.01.5	7.01.1		табл.		
ГИП	Эдигораев	27.01.5	7.01.1		Лист	Листов	
ГИП	Бурджанадзе	27.01.5	7.01.1				ТбилиЗНИИЭП
Рук.гг.	Шалва	27.01.5	7.01.1				
Проверил	Бурджанадзе	27.01.5	7.01.1				
Разраб.	Вероника	27.01.5	7.01.1				

Контроль

Формат А3

Л.К. 1.090.1-2с.6б.м.5.2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12	1	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	5		5.04I.240	№5 ВрI L-240	40	0,04кг
Б4	6		5.04I.180	№5 ВрI L-180	5	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-0I	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16	1	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6		5.04I.240	№5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7		5.04I.180	№5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0			
И. контр.			Силгвадзе	1/14	1/08/8	
Нач. отд.			Эммершвили	1/18	1/01/8	
Рук. маст.			Боктадзе	1/18	1/01/8	
ГИП			Эммершвили	1/18	1/01/8	
ГИП			Бурджанадзе	1/18	1/01/8	
Рук. гр.			Салихова	1/18	1/01/8	
Проверил			Вероника	1/18	1/01/8	
Разработ.			Цхикашвили	1/18	1/01/8	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ, КП4, КП5			Страницы Лист Листов Р 1 2
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19	1	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6		5.04I.240	№5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7		5.04I.180	№5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ			
И. контр.						Лист
						2



Рис.1

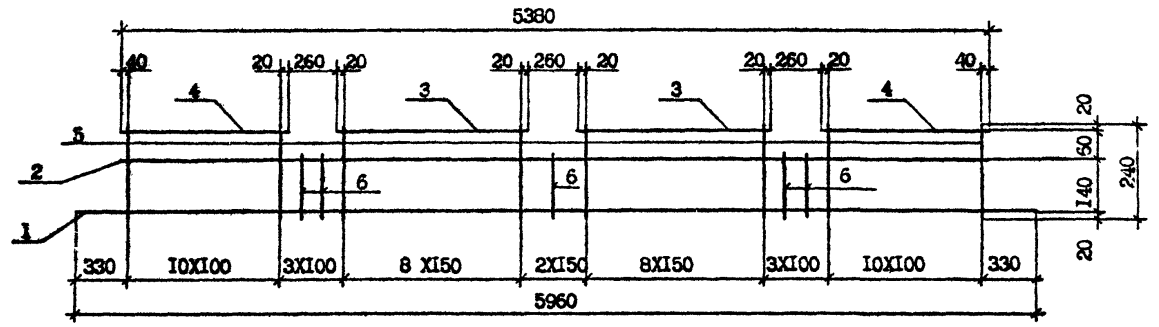
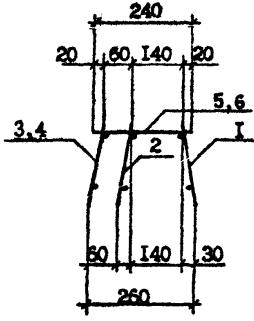
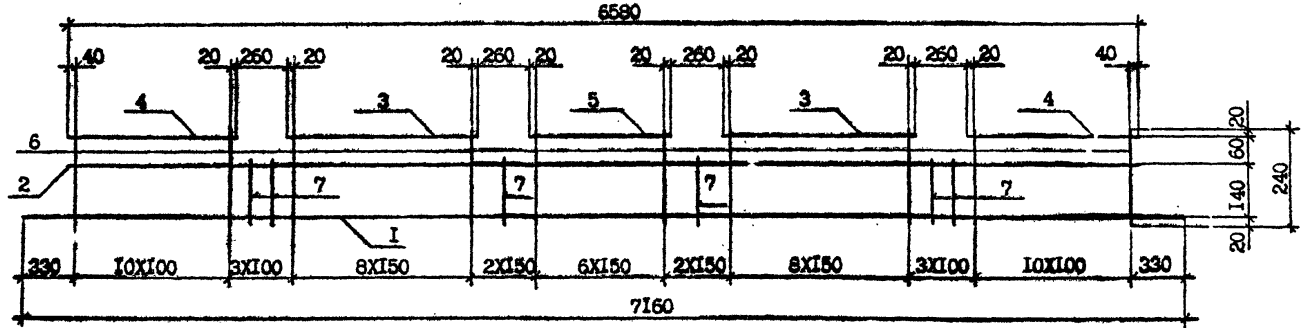
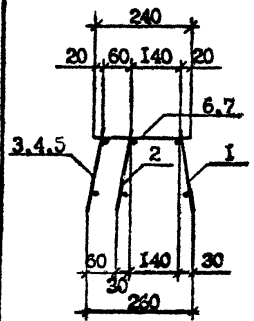


Рис.2



Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

Имя, № года, Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КПЗ	1	12,49
-01	КП4	2	21,98
-02	КПБ	2	31,49

				1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ		
И.компр.	Салагадзе	В.С.	109	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ, КП4, КПБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Статус	Масштаб
Нач.отд.	Эдишералиев	В.С.	101		Р	см. табл. 1:10
Рук.мост	Бахтадзе	В.С.	101			
Гип.	Эдишералиев	В.С.	101		Лист	Листов
Гип	Бурджанадзе	В.С.	101			
Рук.гп.	Шелли	В.С.	101	ТбилиЗНИИЭП		
Проверил	Эдишералиев	В.С.	101			
Разработ.	Бершавили	В.С.	101			

Контроль

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0	<u>КАРКАС КР1</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.740	Ø4 ВрI L -740	2	0,07кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	8	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	<u>КАРКАС КР2</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1040	Ø4 ВрI L -1040	2	0,10кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	11	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-02	<u>КАРКАС КР3</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6728-80*		
Б4	I	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	13	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-03	<u>КАРКАС КР4</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
Б4	I	10.013.740	Ø10 Аш L -740	1	0,46кг
Б4	2	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L -200	13	0,03кг

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

1.090.1-2с.5-2 00.03.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР1, КР2, КР3, КР4

Страниц Лист Листов  
1 1 2  
ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-04	<u>КАРКАС КР5</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	2	5.04I.200	Ø5 ВрI L -200	13	0,03кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-05	<u>КАРКАС КР9</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1280	Ø4 ВрI L -1280	1	0,13кг
Б4	2	4.04I.1060	Ø4 ВрI L -1060	1	0,11кг
Б4	3	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	9	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	<u>КАРКАС КР15</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1280	Ø4 ВрI L -1280	1	0,13кг
Б4	2	4.04I.1060	Ø4 ВрI L -1060	1	0,11кг
Б4	3	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	11	0,02кг

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

1.090.1-2с.5-2 00.03.0

Лист  
2

8/11/11

Т.А. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

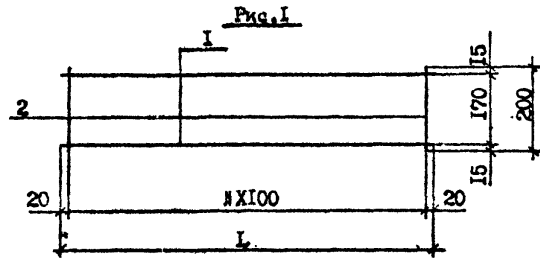


Рис. 1

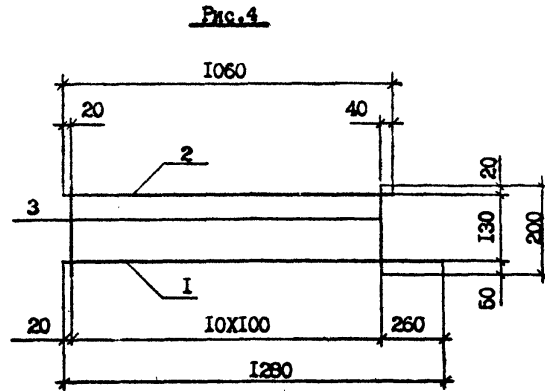


Рис. 4

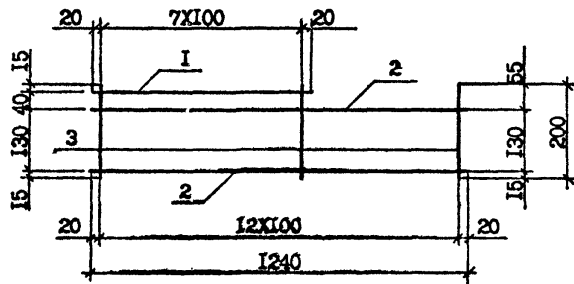


Рис. 2

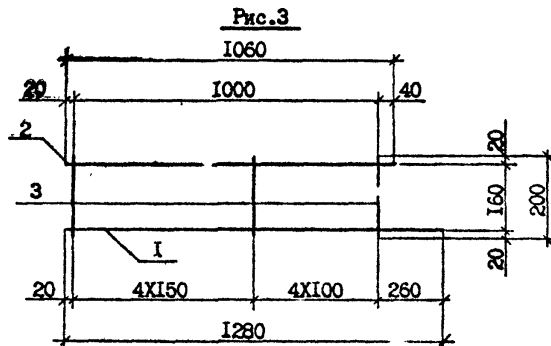


Рис. 3

Обозначение	Марка	Рис.	L	И	Масса, кг.
I.090.1-2с.5-2 00.03.0	КР1	1	740	7	0,30
-01	КР2	1	1040	10	0,42
-02	КР3	1	1240	12	0,50
-03	КР4	2	-	-	1,09
-С1	КР5	1	1240	12	0,63
-05	КР9	3	-	-	0,42
-06	КР15	4	-	-	0,46

Мин. № осн. Издана в дата Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сялагадзе	3/16/10	р	см. табл.	1:10
Нач. отд.	Эдишерашвили	21/2/10			
Рук. мост	Бактадзе	27/2/10	Лист	Листов	
ГИП	Эдишерашвили	1/09/10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1+КР5, КР9, КР15 СВЯЗАННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	Бурджанадзе	26/10/10			
Рук. гр.	Шелия	1/09/10			
Проверил	Бурджанадзе	26/10/10			
Разработ.	Бершвили	26/10/10	ТБИЗНИИЭП		

Т.К. 1.090.1-2с. 00.04.0-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.04I.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=960	2	0,145кг
Б4		2	4.04I.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-01	КАРКАС КР7 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2820	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	8.013.2380	Ø8 АШ L=2380	1	0,94кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-02	КАРКАС КР8 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	8.013.2960	Ø8 АШ L=2960	1	1,17кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-03	КАРКАС КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		

Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
И.Контр.	Силеглазе	305 3091
И.м.отд.	Эдигерашвили	305 3091
И.ук.мост	Бакталадзе	305 3091
И.ин.п.подг.	Г.И.И.	Эдигерашвили
	Г.И.П.	Бурдженадзе
	Рук.гр.	Салихова
	Проверил	Бурдживили
	Разраб.	Цицишвили

1.090.1-2с.5-2 00.04.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Лист	4
КР6+КР8, КР10+КР14,		
КР16+КР20		
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	10.013.2820	Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	10.013.2380	Ø10 АШ L=2380	1	1,48кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-04	КАРКАС КР11 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	10.013.2960	Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5960	1	2,35кг
Б4		2	5.04I.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=5960	1	0,91кг
Б4		3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	51	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5380	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5380	1	2,13кг
Б4		2	5.04I.5820	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-82* Ø5 ВрI L=5820	1	0,89кг
Б4		3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	45	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	4.04I.1240	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=1240	2	0,12кг
Б4		2	4.04I.200	Ø4 ВрI L=200	9	0,02кг

Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
И.Контр.	Силеглазе	305 3091
И.м.отд.	Эдигерашвили	305 3091
И.ук.мост	Бакталадзе	305 3091
И.ин.п.подг.	Г.И.И.	Эдигерашвили
	Г.И.П.	Бурдженадзе
	Рук.гр.	Салихова
	Проверил	Бурдживили
	Разраб.	Цицишвили

1.090.1-2с.5-2 00.04.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Лист	4
КР6+КР8, КР10+КР14,		
КР16+КР20		
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

52/1111

Т.К. 1090.1-2с вып. 5-2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I2.013.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=7160	1	6,36кг
БЧ		2	5.041.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I2.013.6580	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=6580	1	5,84кг
БЧ		2	5.041.7020	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	4.041.940	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=940	2	0,09кг
БЧ		2	4.041.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I6.013.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=7160	1	11,31кг
БЧ		2	5.041.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I6.013.6580	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=6580	1	10,40кг
БЧ		2	5.041.7020	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
						Лист
I.090.1-2с.5-2 00.04.0.						3

Копировал

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
						Лист
I.090.1-2с.5-2 00.04.0						4

Копировал

Формат А4

Т.А.Г.090.1-2с.6вып.5-2

Рис.1

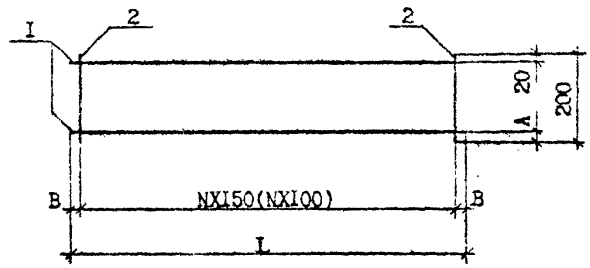


Рис.2

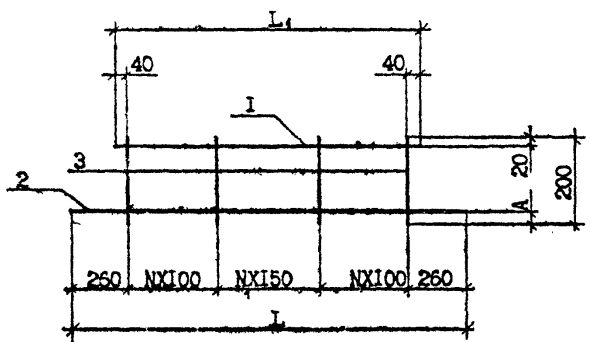
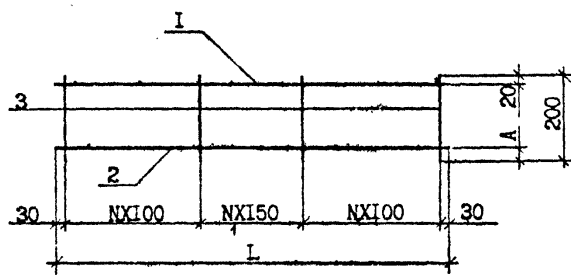


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	K <sub>1</sub>	Масса, кг.
			L	L <sub>1</sub>	A	B			
I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КР6	1	900	-	20	30	6	-	0,43
-01	КР7	2	2820	2360	20	-	4	10	3,08
-02	КР8	3	2960	-	20	-	7	10	3,50
-03	КР10	2	2820	2390	20	-	4	10	3,60
-04	КР11	3	2960	-	20	-	7	10	4,16
-05	КР12	3	5960	-	50	-	16	18	4,51
-06	КР13	2	5820	5390	50	-	13	18	4,37
-07	КР14	1	1240	-	50	20	8	-	0,42
-08	КР16	3	7160	-	50	-	19	22	9,28
-09	КР17	2	7020	6580	50	-	16	22	8,56
-10	КР18	1	940	-	50	20	6	-	0,32
-11	КР19	3	7160	-	50	-	19	22	14,23
-12	КР20	2	7020	6580	50	-	16	22	13,12

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам. инж. 28)

I.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ							
И.контр.	Силагалза	315	10/81	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6+КР8, КР10+КР14, КР16+КР20	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Элвшерашвили	100	10/81		Р	см. табл.	I:10
Рук.мост	Бахтадзе	100	10/81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов I	
ГИП	Элвксешвили	100	10/81		ТбилиЗНИИЭП		
ГИП	Бурджанадзе	100	10/81				
Рук.гр.	Шалия	100	10/81				
Проверил	Бурджанадзе	100	10/81				
Разработ.	Берошвили	100	10/81				

Копирован

Формат А3

20/11/80

Т.к. 1.090.1-2с вып. 5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			1.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0	СЕТКА С1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	1	6.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø6АШ L =2960	4	0,66кг
Б4	2	2	6.013.2960	Ø6АШ L =2820	2	0,63кг
Б4	3	3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4ВрI L =1140	10	0,11кг
Б4	4	4	4.041.740	Ø4ВрI L =740	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-01	СЕТКА С2 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	1	8.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L =2960	4	I,17кг
Б4	2	2	8.013.2820	Ø8 АШ L =2820	2	I,11кг
Б4	3	3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L =1140	10	0,11кг
Б4	4	4	4.041.740	Ø4 ВрI L =740	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02	СЕТКА С3 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	1	3.041.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø3ВрI L =2960	5	0,16кг
Б4	2	2	3.041.2380	Ø3ВрI L =2380	2	0,13кг
Б4	3	3	3.041.1140	Ø3ВрI L =1140	10	0,06кг
И. контр.			Силагадзе	1.090.1-2с.5-2 00.05.0		
Иач. отд.			Эдигерашвили			
Руководит.			Бахтадзе			
ГНП			Эдигерашвили	Сталия	Лист	Листов
ГНП			Бурджанадзе	Р	1	2
Рук.гр.			Салихова	СЕТКИ С1, С2, С3  ТБИЛЗНИИЭП		
Проверил			Бурджанадзе			
Разраб.			Коркотяшвили			

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		4	3.041.740	Ø3ВрI L =740	4	0,04кг
Б4		5	3.041.1020	Ø3ВрI L =1020	4	0,055кг
1.090.1-2с.5-2 00.05.0						Лист 2

Копировал

Формат А4

77.К.1.090.1-2с. Вып. 5-2.

Рис.1

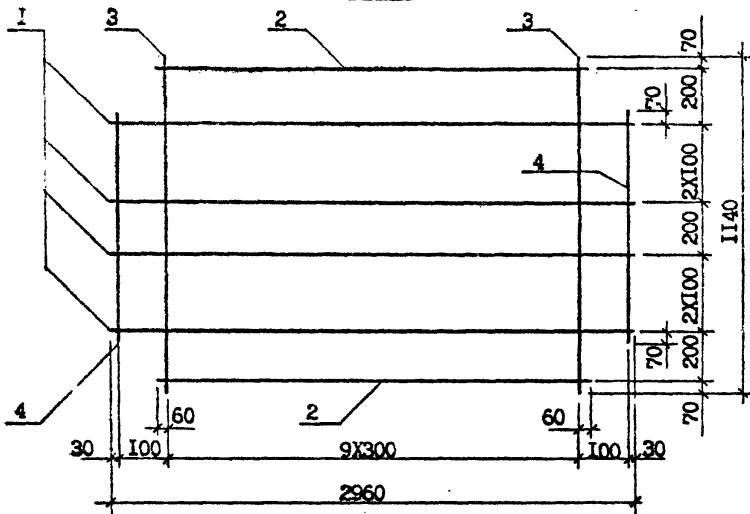


Рис.2

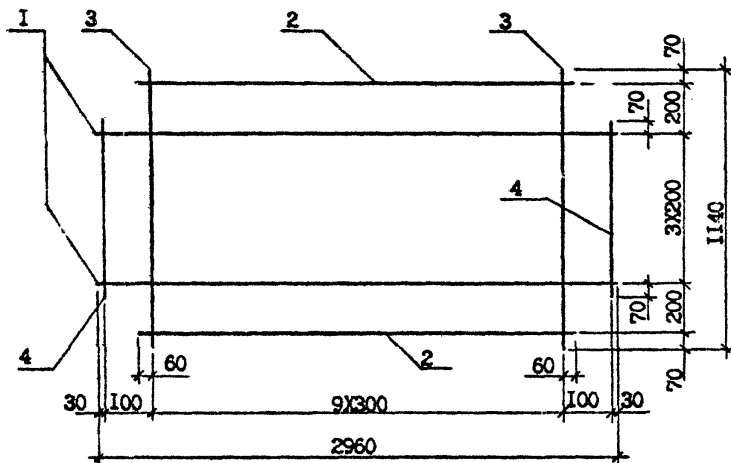
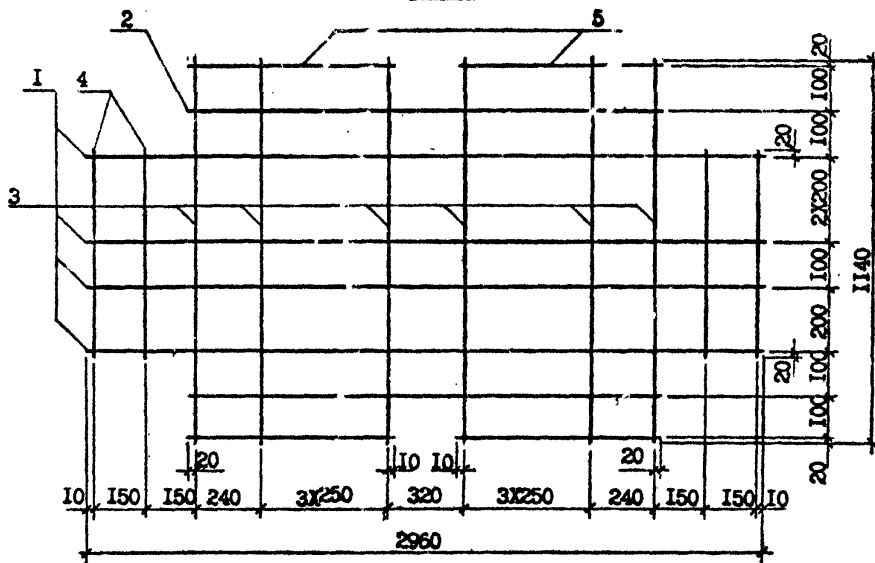


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
I.090.1-2с.5-2 00.05.0	C1	1	5,14
-01	C2	2	8,14
-02	C3	3	2,04

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ

И.контр.	Силагидзе	3/1	10.11	СЕТКА С1, С2, С3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Элишерашвили	1/00	10.11		Р	см.	1:10
Рук. лист	Бектадзе	2/00	10.11		табл.	1:20	
ГИП	Элишерашвили	1/0	10.11		Лист	Лист	
ГИП	Бурджанадзе	2/00	10.11				
Рук. гр.	Шелва	1/0	10.11				
Проверил	Бурджанадзе	1/00	10.11				
Разраб.	Коркотяшвили	1/00	10.11				

ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

формат А3



01.01.1982

7.К.1.090.1-2с. 8/17.5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			I.090.I-2с.5-2 00.06.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
I.090.I-2с.5-2 00.06.0						
<u>СЕТКА С4</u> <u>ДЕТАЛИ</u>						
			СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82			
Б4	I	8.013.2960	Ø6AII L =2960	4	1,17кг	
Б4	2	8.013.2820	Ø6AII L =2820	2	1,11кг	
СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80						
Б4	3	4.04I.I440	Ø4BpI L =I440	10	0,14кг	
Б4	4	4.04I.I040	Ø4BpI L =I040	2	0,10кг	
I.090.I-2с.5-2 00.06.0-01						
<u>СЕТКА С5</u> <u>ДЕТАЛИ</u>						
СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80						
Б4	I	3.04I.2960	Ø3BpI L =2960	6	0,16кг	
Б4	2	3.04I.2880	Ø3BpI L =2880	2	0,13кг	
Б4	3	3.04I.I440	Ø3BpI L =I440	10	0,08кг	
Б4	4	3.04I.I040	Ø3BpI L =I040	4	0,06кг	
Б4	5	3.04I.I020	Ø3BpI L =I020	4	0,055кг	
I.090.I-2с.5-2 00.06.0-02						
<u>СЕТКА С6</u> <u>ДЕТАЛИ</u>						
СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82						
Б4	I	6.013.2960	Ø6AII L =2960	6	0,66кг	
Б4	2	6.013.2820	Ø6AII L =2820	2	0,63кг	
СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80						
Подпись и дата			И.контр. Силагадзе 30.09.82			
Имя, Фамилия			Нач.отд. Эдишерашвили 22.09.82			
			Рук.маст. Бахтадзе 20.09.82			
			ГПП Эдишерашвили 23.09.82			
			ГПП Бурджанадзе 22.09.82			
			Рук.гр. Салихова 21.09.82			
			Проверит. Цицелиани 22.09.82			
			Разработ. Коркотовили 21.09.82			
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0			
			СЕТКИ С4, С5, С6			
			ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		3	4.04I.I440	Ø4BpI L =I440	10	0,14кг
Б4		4	4.04I.I040	Ø4BpI L =I040	2	0,10кг
I.090.I-2с.5-2 00.06.0						
Лист 2						

Копировал

Формат А4

Рис.1

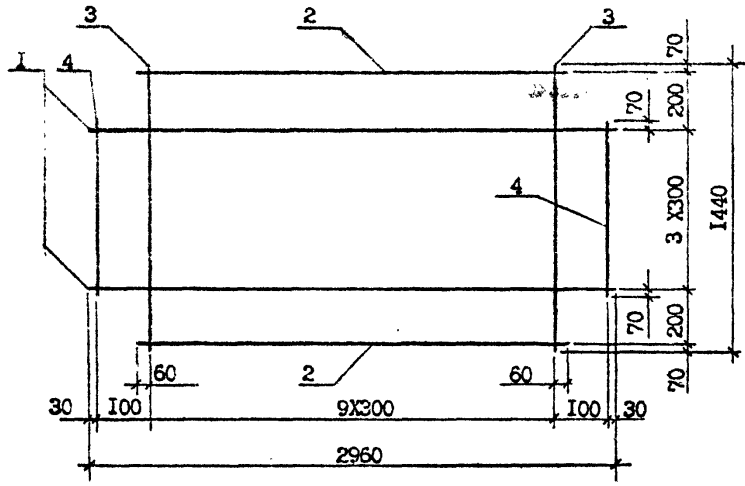


Рис.3

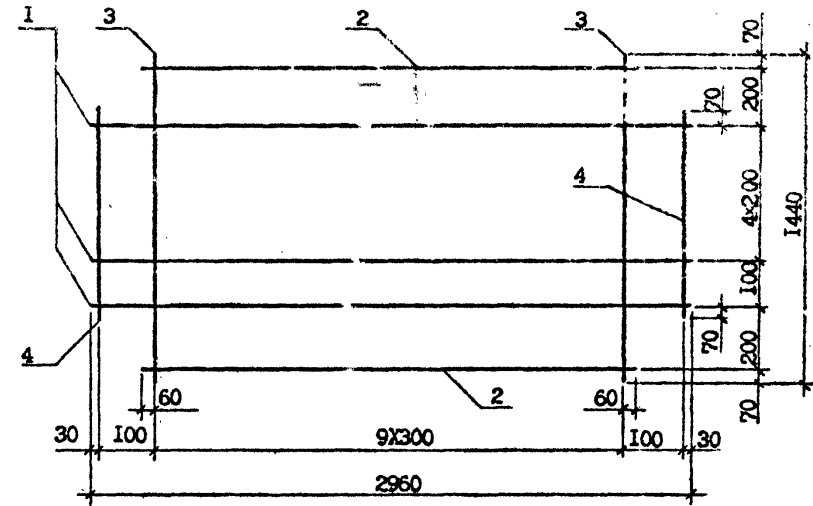
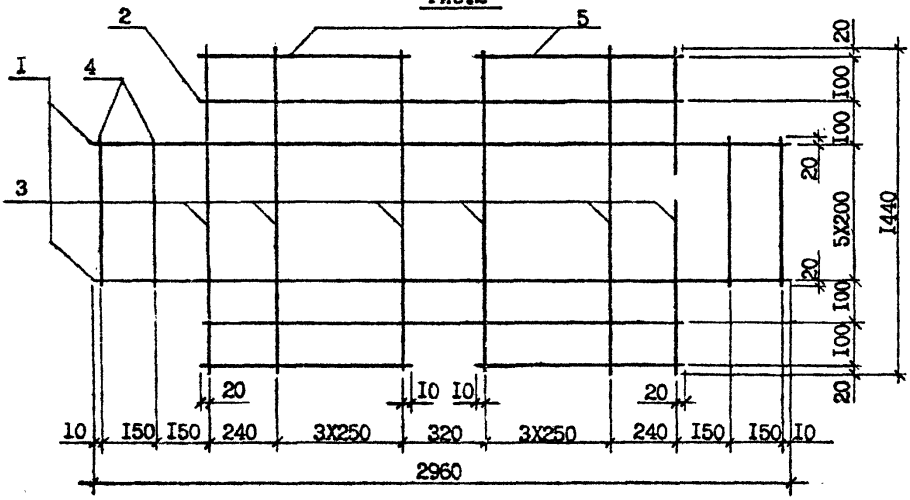


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.06.0	С4	1	8,50
	-01	С5	2,48
	-02	С6	6,82

Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.090.1-2с.5-2 00.06.0СВ			
И.контр.	Смлягадзе	И.А.	20.01.84	СЕТКИ С4, С5, С6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенда	Масштаб	
Нач.отд.	Элишешавили	И.Д.	20.01.84		р	см.	1:10
Рук.мост	Бахтадзе	И.В.	20.01.84		табл	1:20	
ГИП	Элишешавили	И.Д.	20.01.84		Лист	Листов	1
ГИП	Бурджанадзе	И.В.	20.01.84				
Рук.гр.	Шелка	И.В.	20.01.84				
Проверил	Бершавили	С.В.	20.01.84				
Разраб.	Коркоташвили	И.В.	20.01.84				
				ТбилЗНИИЭП			

Копирован,

Формат А3

*Д. С. Сидорова*

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2.

Изд. пост.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.контр.	Силагалае	1011
Нач. отд.	Эпперашвили	1011
Зук.мест	Бухтолае	1011
Г.И.П.	Эпперашвили	1011
Г.И.	Б. ражлидзе	1011
Рук.гр.	Салихова	1011
Госверсл.	Коркотови	1011
Р.раб.	Цицелишвили	1011

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.1-2с.5-2 00.07.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.620	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> Ø10 АИ L = 620	2	0,38кг
Б4		3	10.013.320	Ø10 АИ L = 320	2	0,20кг
Б4		2	5.041.420	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> Ø5ВрI L = 120	5	0,07кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.041.5380	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> Ø3ВрI L = 5380	4	0,30кг
Б4		2	3.041.540	Ø3ВрI L = 540	22	0,03кг
Б4		3	3.041.1200	Ø3ВрI L = 1200	4	0,065кг
Б4		4	3.041.1040	Ø3ВрI L = 1040	4	0,06кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	4.041.620	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> Ø4ВрI L = 620	3	0,06кг
Б4		2	3.041.120	Ø3ВрI L = 120	5	0,01кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>		
I.090.1-2с.5-2 00.07.0						
СЕТКИ				С7, С8, С9, С14	Станд. Лист Листов	
					Р 1 2	
					ТБИЛЗНИИЭП	

Изд. пост.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	I2.013.620	Ø12АИ L = 620	2	0,55кг
Б4		3	I2.013.320	Ø12АИ L = 320	2	0,28кг
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>		
Б4		2	5.041.420	Ø5ВрI L = 420	5	0,07кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0			
			Копирован Формат А4			

Рис.1

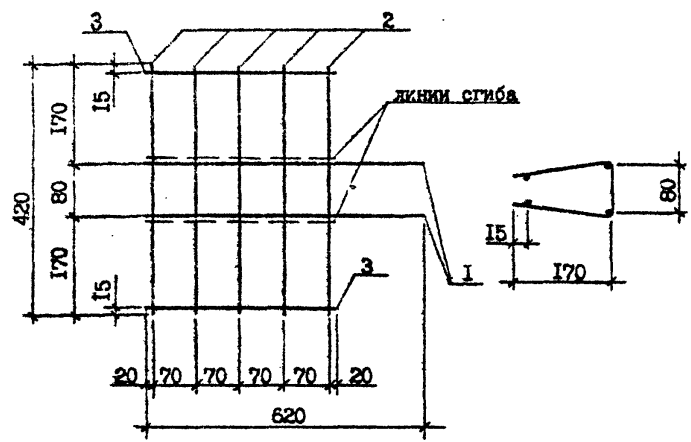


Рис.3

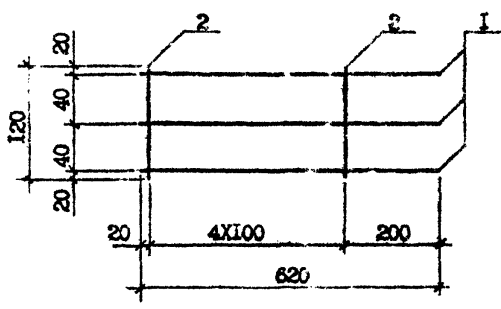
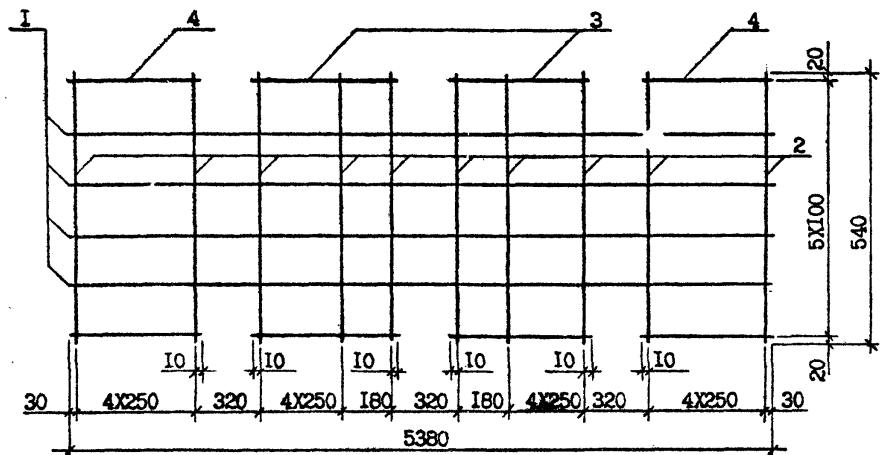


Рис.2



Обозначение	Марка.	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.07.0	С7	1	1,51
-01	С8	2	2,36
-02	С9	3	0,23
-03	С14	1	2,01

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с' вкл. 5-2

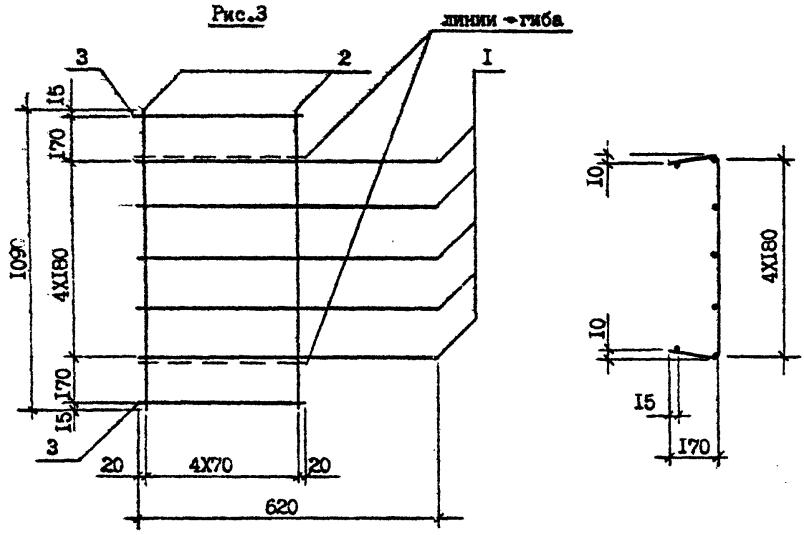
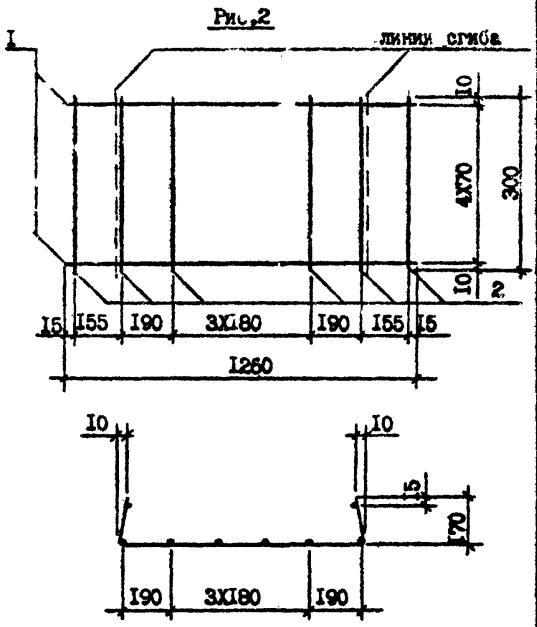
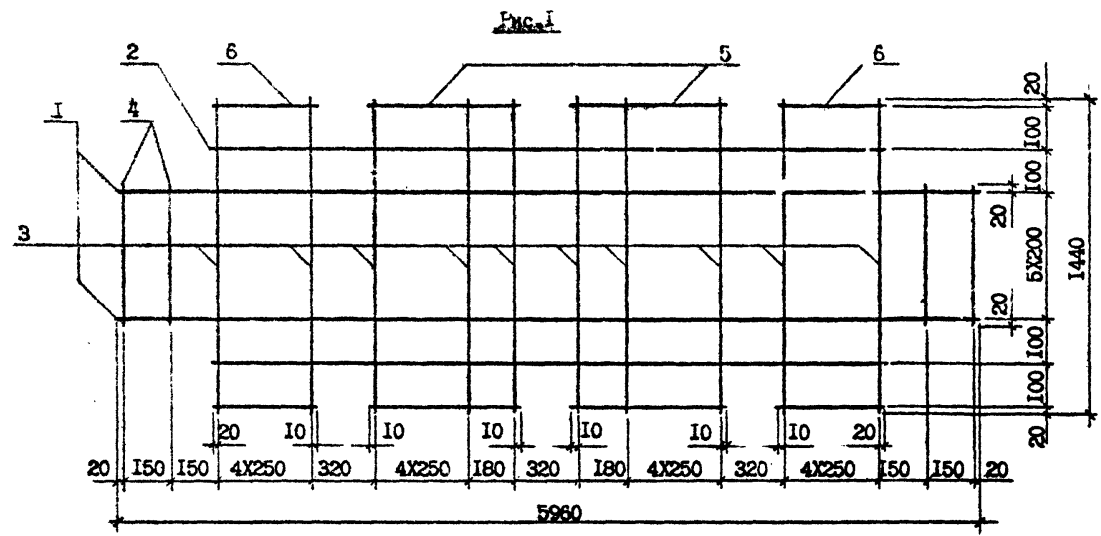
1.090.1-2с.5-2 00.07.0СВ				
Н.контр. Сидягадзе В.В. 1992	СЕТКИ С7, С8, С9, С14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд. Эдиярашвили П.В. 1992		Р	см. табл.	1:10
Рук.мост Бахтадзе В.В. 1992		Лист	Листов	
ГИП Эдиярашвили В.В. 1992		ТбилиЗНИИЭП		
ГИП Бурджанадзе В.В. 1992				
Рук.гр. Шелда В.В. 1992				
Проверил Герошвили С.В. 1992				
Разраб. Корготашвили А.В. 1992				

Копирован

Формат А8



Т.К. 1.090.1-2с. 83/11.5-1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.08.0	С10	1	3,98
	-01	С11	0,81
	-02	С12	1,59

Имя, № гос. инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.5-2 00.08.0СБ		
И.контр. Салагадзе	3/11/08	СЕТКИ С10, С11, С12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач. отд. Эдишерашвили	7/20/08	
Рук. мест. Бахтадзе	2/20/08	
ГИП Эдишерашвили	2/20/08	
ГИП Бурджанадзе	2/20/08	
Рук. Г.р. Шалва	2/20/08	
Проверил Выкришвили	11/1/08	Стади Масса Местонаб. Р см. табл. I:10 Лист Листов
Разраб. Коркотяшвили	11/1/08	ТбилиЗНИИЭП

Копирован

Формат А3



Т.К. 1.090.1-2с В.чл. 5-2

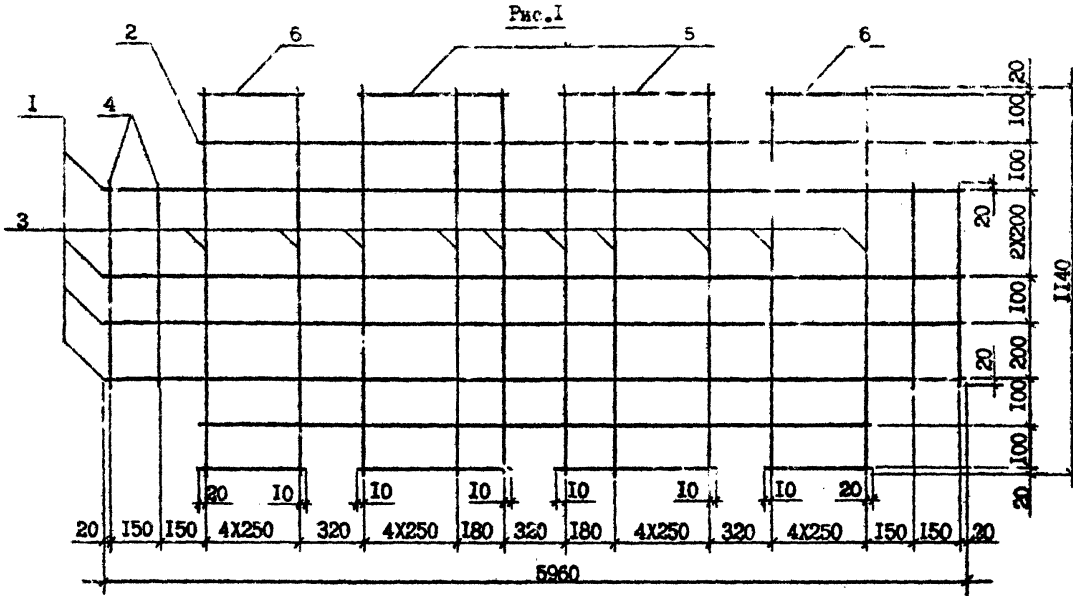
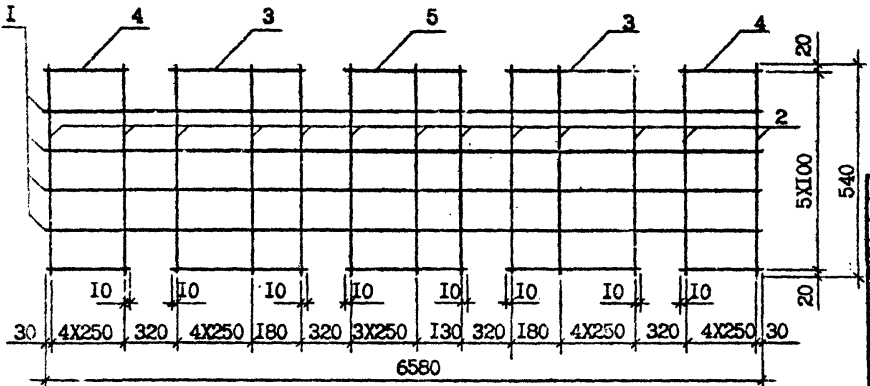


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2. 00.09.0	С13	1	4,23
-01	С15	2	2,85

Имя, № инст. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2. 00.09.0СБ		
И.контр. Салагадзе	С.С.С. 1.09.0	СЕТКИ С13, С15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отд. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 1.09.0	
Рук.маст. Бактедзе	Б.Б.Б. 1.09.0	Стадия Р Масса см. Масштаб I:10
ГИП. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 1.09.0	
ГИП. Бурджаналдзе	Б.Б.Б. 1.09.0	Лист Листов
Рук.гр. Шалва	Ш.Ш.Ш. 1.09.0	
Проверил. Бершавили	Б.Б.Б. 1.09.0	ТБИЛЗНИИЭП
Разработ. Коржоташвили	К.К.К. 1.09.0	

Успешно

формат А3



02.08.2020

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. 00.10.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.10.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Г			3.041.7160	Ø38pI L -7160	6	0,40кг
2			3.041.6580	Ø38pI L -6580	2	0,36кг
3			3.041.1440	Ø38pI L -1440	27	0,08кг
4			3.041.1040	Ø38pI L -1040	4	0,06кг
5			3.041.1200	Ø38pI L -1200	4	0,065кг
6			3.041.1030	Ø38pI L -1030	4	0,06кг
7			3.041.900	Ø38pI L -900	2	0,05кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №
И. доктр. Сидгадзе	С.А. 7.09.18
Нач. отд. Эдисерашвили	С.А. 7.09.18
Рук. мест. Бахтадзе	С.А. 7.09.18
ГИП Эдисерашвили	С.А. 7.09.18
ГИП Бурджанадзе	С.А. 7.09.18
Рук. гр. Салимова	С.А. 7.09.18
Проверил. Бероншвили	С.А. 7.09.18
Разработ. Коркотишвили	С.А. 7.09.18

1.090.1-2с.5-2с 00.10.0

СЕТКА С16

Стадия	Лист	Листов
Р		

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №
------------------------------	--------------

1.090.1-2с.5-2 00.10.0

Лист

Копировал

Формат А4



*Д.А.А.А.*

77.А.1.090.1-2с.Вам 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.11.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКА С17		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4		1	3.04I.7160	Ø3ВpI L=7160	5	0,40кг
Б4		2	3.04I.6580	Ø3ВpI L=6580	2	0,36кг
Б4		3	3.04I.1140	Ø3ВpI L=1140	27	0,06кг
Б4		4	3.04I.740	Ø3ВpI L=740	4	0,04кг
Б4		5	3.04I.1200	Ø3ВpI L=1200	4	0,065кг
Б4		6	3.04I.1030	Ø3ВpI L=1030	4	0,06кг
Б4		7	3.04I.900	Ø3ВpI L=900	2	0,05кг
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4		1	5.04I.1350	Ø5ВpI L=1350	15	0,21кг
Б4		2	4.04I.2960	Ø4ВpI L=2960	6	0,29кг

Имя, Ф. инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №	
	И. контр. Силагашев	Эм	01.11
	И. нач. отг. Элишерашвили	Э.О.	01.11
	И. уч. мест. Вахтедзе	В.В.	01.11
Имя, Ф. инициалы	Г. И. П. Элишерашвили	Э.О.	01.11
	Г. И. П. Бурджаннадзе	Б.В.	01.11
	Р. уч. гр. Салихова	С.В.	01.11
	П. проверк. Берозали	Б.В.	01.11
	Р. разраб. Коркотяшвили	К.В.	01.11

1.090.1-2с.5-2 00.11.0

СЕТКИ  
С17, С18, С19, С20

Страница	Лист	Листов
Р		2

ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4		1	5.04I.1350	Ø5ВpI L=1350	20	0,21кг
Б4		2	4.04I.5960	Ø4ВpI L=5960	6	0,29кг
			1.090.1-2с.5-2 00.0-03	СЕТКА С20		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4		1	5.04I.1350	Ø5ВpI L=1350	36	0,21кг
Б4		2	4.04I.7160	Ø4ВpI L=7160	6	0,71кг

Имя, Ф. инициалы	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.11.0

Лист

2

Контроль

Формат А4

1.090.1-2с.5-2

7.К.1.090.1-2с.5-2

Рис. 1

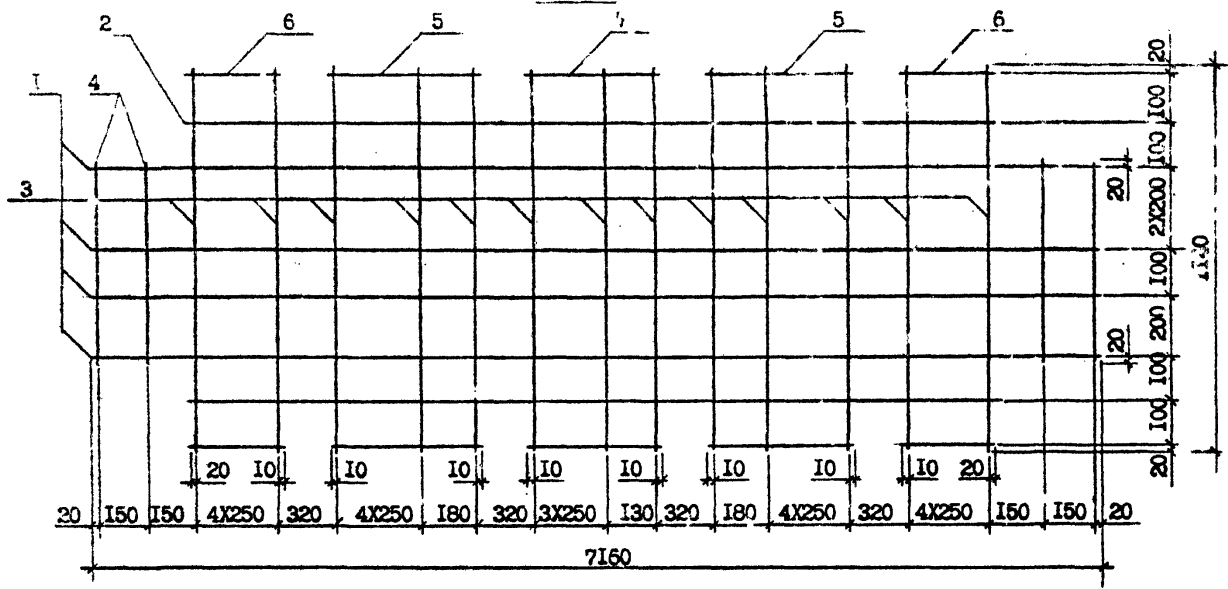
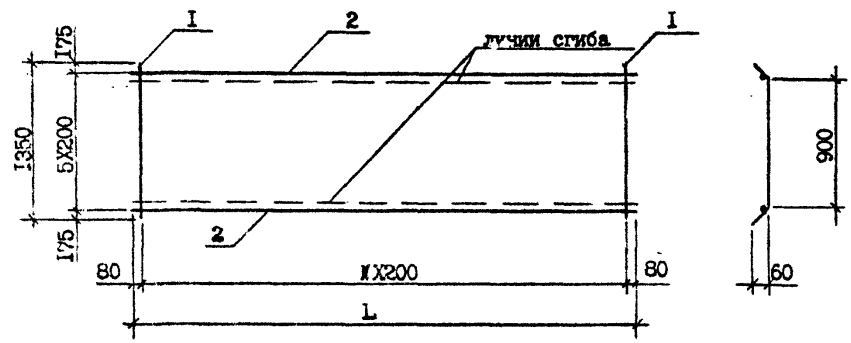


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	I	L, мм	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2 00.II.0	С17	1	-	-	5,10
-01	С18	2	14	2960	4,89
-02	С19	2	29	5960	9,84
-03	С20	2	35	7160	11,82

Имя, № подл. Подпись и дата. Элем. листа №

1.090.1-2с.5-2 00.II.0СБ

И.контр.	Силагалае	<i>В.И. 10.11</i>	СЕТКИ С17, С18, С19, С20	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигерашвили	<i>Д.Э. 10.11</i>		Р	см. табл.	
Рук.маст.	Бахтадзе	<i>В.И. 10.11</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	
ГИП	Эдигерашвили	<i>Д.Э. 10.11</i>		ТбилЗНИИЭП		
ГИП	Бурджавалое	<i>В.И. 10.11</i>				
Рук.гр.	Шелда	<i>В.И. 10.11</i>				
Проверил	Ципошвили	<i>В.И. 10.11</i>				
Разраб.	Коркоташвили	<i>В.И. 10.11</i>				

С.А.А.А.

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. В.м. 5-2.

Рис.1

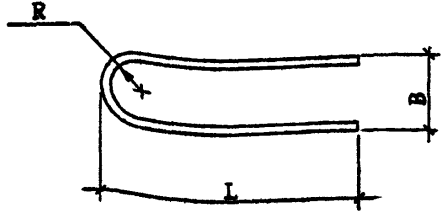
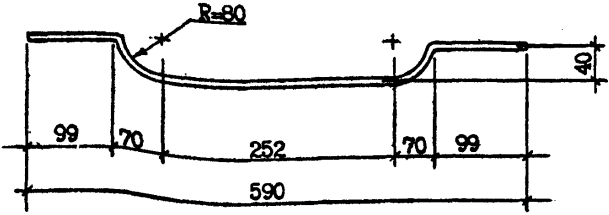


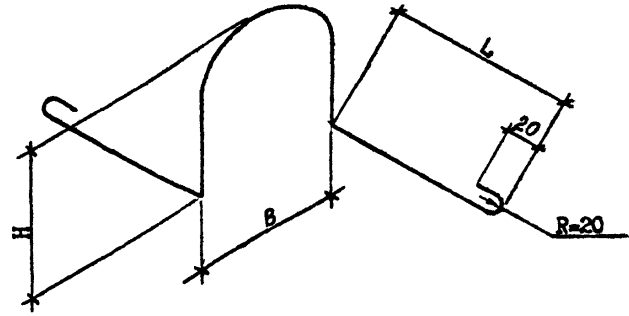
Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Ø, класс	L, мм	B, мм	R, мм	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АН1	1	10А1	1460	180	80	0,90
-01	АН2	1	10А1	680	140	60	0,42
-02	АН3	2	10А1	-	-	-	0,40

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.м. 1091
Нач.отд.	Эдишерашвили	7.2. 1091
Рук.маст.	Бахтадзе	11.2. 1091
ГИП	Эдишерашвили	11.2. 1091
ГИП	Бурджанадзе	11.2. 1091
Рук.гр.	Шедия	1091
Проверил	Берошвили	1091
Разраб.	Коркоташвили	1091

1.090.1-2с.5-2 00.00.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
КЛАСС А-1		
ГОСТ 5781-82		
ТбилиЗНИИЭП		



Обозначение	Марка	Ø, класс	Размеры, мм			Длина марки, мм	Масса, кг
			L	B	H		
1.090.1-2с.5-2 00.00.2	СП1	10А1	250	160	180	1160	0,710
-01	СП2	12А1	280	160	180	1220	1,080
-02	СП3	10А1	180	50	170	900	0,554
-03	СП4	12А1	240	60	170	1020	0,905
-04	СП5	14А1	320	60	170	1230	1,550

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.м. 1091
Нач.отд.	Эдишерашвили	7.2. 1091
Рук.маст.	Бахтадзе	11.2. 1091
ГИП	Эдишерашвили	11.2. 1091
ГИП	Бурджанадзе	11.2. 1091
Рук.гр.	Шедия	1091
Проверил	Берошвили	1091
Разраб.	Коркоташвили	1091

1.090.1-2с.5-2 00.00.2		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
КЛАСС А-1		
ГОСТ 5781-82		
ТбилиЗНИИЭП		

Исходная арматурные

Арматура класса

Марка элемента

A-I

A-III

Aт-У

Bp i

Общий расход

ГОСТ 5781-82\*

ГОСТ 10884-8:

ГОСТ 6727-80\*

Ø10 Ø12 Ø14 Итого Ø6 Ø8 Ø10 Ø12 Ø16 Итого Ø10 Ø12 Ø14 Ø15 Итого Ø3 Ø4 Ø5 Итого

Т.К. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

ПК 30.12-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	3,90	-	-	-	3,90	-	-	-	-	-	1,88	1,24	-	3,12	14,30
ПК 30.12-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,70	-	-	6,70	-	-	-	-	-	2,07	2,44	-	4,51	18,49
ПК 30.15-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	5,22	-	-	-	5,22	-	-	-	-	-	2,48	1,60	-	4,08	16,58
ПК 30.15-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,90	-	-	6,90	-	-	-	-	-	2,48	2,80	-	5,28	19,46
ПК 60.6-6АтУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,53	25,18
ПК 60.6-8АтУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,52	25,18
ПК 60.12-6АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	18,45	-	-	-	18,45	4,31	4,46	-	8,77	39,66
ПК 60.12-8АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	11,07	10,62	-	-	21,69	4,31	4,46	-	8,77	42,90
ПК 60.15-6АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	22,14	-	-	-	22,14	4,30	4,66	-	8,96	41,54
ПК 60.15-8АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	7,38	21,24	-	-	28,62	4,30	4,66	-	8,96	48,02
ПК 72.6-6АтУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	4,43	12,76	-	-	17,19	2,95	0,36	0,70	4,01	32,40
ПК 72.6-8АтУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	-	12,76	8,69	-	21,45	2,95	0,36	0,70	4,01	36,66
ПК 72.12-6АтУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	-	-	2,00	-	19,14	17,38	-	36,52	5,18	5,10	-	10,28	60,08
ПК 72.12-8АтУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	3,68	-	5,68	-	-	43,45	-	43,45	5,18	3,02	3,12	11,32	72,41
ПК 72.15-6АтУТ-С9	6,96	4,38	-	11,34	-	-	-	-	-	-	25,52	17,38	-	42,90	6,44	3,22	3,12	12,78	67,02
ПК 72.15-8АтУТ-С9	6,96	4,38	-	11,34	-	3,44	-	-	3,44	-	25,52	34,76	-	60,28	6,44	3,22	3,12	12,78	87,84
ПР 30.15-6АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	4,22	7,14	-	11,36	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	29,83	29,83
ПР 30.15-8АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	-	13,76	-	13,76	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	32,23	32,23
ПР 50.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	-	29,04	-	29,04	5,82	20,32	26,14	73,91	73,91
ПР 60.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	10,66	29,04	-	39,70	5,82	20,32	26,14	84,54	84,54
ПР 72.15-6АтУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	-	24,40	24,40	-	-	17,42	45,52	62,94	8,98	24,12	33,10	133,60	133,60
ПР 72.15-8АтУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	-	-	43,42	43,42	-	-	68,28	68,28	8,98	24,12	33,10	157,96	157,96

В.с. 7.5.2. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

И.контр.	Селегадзе	В.с. 7.5.2.
Нач.отд.	Эдигерашвили	В.с. 7.5.2.
Рук.мест.	Бактадзе	В.с. 7.5.2.
ГИП	Эдигерашвили	В.с. 7.5.2.
ГИП	Бурджанадзе	В.с. 7.5.2.
Рук.г.г.	Шелля	В.с. 7.5.2.
Проверил	Шелля	В.с. 7.5.2.
Разработ.	Гикава	В.с. 7.5.2.

1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС

РАСХОД СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
	Р	
ТбилЗНИИЭП.		

Контроль

Формат А3

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 1.00.0.1.3. 65-2  
Заказ № 250  
Цена 5 руб. 48 коп.  
Тираж 1150  
Дата " 22 " 06 1969