

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-герметические и герметические двери и ставни для убежищ

Выпуск 2

Дверь защитно-герметическая ДУ-III-В

РАЗРАБОТАН
институтом Моспромпроект

Главный инженер
института
Главный инженер
проекта

/Костенко/
/Черкасова/

УТВЕРЖДЕН
11 Управлением Г.О. СССР
письмо от 8 июля 1982 г.
N 235/11-1827

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
институтом Моспромпроект
приказ N 122 от 23.12.82

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | |
|----------------------|--|---------|
| ДУ-III-6.00.00.000 | ДВЕРЬ ДУ-III-6 | Л. 1; 2 |
| ДУ-III-6.01.00.000 | ПОЛОТНО В СБОРЕ | Л. 1; 2 |
| ДУ-III-6.01.10.000 | ПОЛОТНО | Л. 1; 2 |
| ДУ-III-6.02.00.000 | КОРОБКА | |
| ДУ-III-6.01.20.200 | ТЯГА | |
| ДУ-III-6.01.20.000 | МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ | |
| ДУ-III-6.01.21.000 | РЕДУКТОР | |
| ДУ-III-6.01.20.100 | ШТУРВАЛ В СБОРЕ | |
| ДУ-III-6.01.20.110 | ШТУРВАЛ | |
| ДУ-III-6.01.31.000 | ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТН | Л. 1; 2 |
| ДУ-III-6.01.30.000 | БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО | |
| ДУ-III-6.03.31.200 | ОСНОВАНИЕ | |
| ДУ-III-6.03.00.200 | ПОЛУПЕТАЛЯ | |
| ДУ-III-6.03.00.000 | ПЕТАЛЯ В СБОРЕ | |
| ДУ-III-6.03.00.100 | ПОЛУПЕТАЛЯ | |
| ДУ-III-6.00.00.000СБ | ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 1 |
| ДУ-III-6.00.00.000СБ | ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 2 |
| ДУ-III-6.01.00.000СБ | ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 1 |
| ДУ-III-6.01.00.000СБ | ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 2 |
| ДУ-III-6.01.00.001 | КОЖУХ | |
| ДУ-III-6.01.00.002 | ПРОКЛАДКА | |
| ДУ-III-6.01.00.003 | ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ | |
| ДУ-III-6.01.10.000СБ | ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 1 |
| ДУ-III-6.01.10.000СБ | ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Л. 2 |
| ДУ-III-6.01.10.003 | ПЛАНКА | |
| ДУ-III-6.01.10.001 | ОСНОВАНИЕ | |
| ДУ-III-6.00.00.002 | ОСНОВАНИЕ | |
| ДУ-III-6.00.00.001 | СУХАРЬ | |
| ДУ-III-6.01.10.006 | РЕБРО | |
| ДУ-III-6.01.10.005 | ПЛАСТИНА | |
| ДУ-III-6.01.10.004 | РУЧКА | |
| ДУ-III-6.01.10.002 | ОСНОВАНИЕ | |
| ДУ-III-6.01.10.010 | ФЛАНЕЦ | |
| ДУ-III-6.01.10.008 | ЛИСТ | |
| ДУ-III-6.01.10.009 | ВТУЛКА | |
| ДУ-III-6.01.10.013 | ПЕТАЛЯ | |
| ДУ-III-6.01.10.012 | НАКЛАДКА | |
| ДУ-III-6.01.10.011 | НАКЛАДКА | |
| ДУ-III-6.01.10.007 | УГОЛОК | |
| ДУ-III-6.01.20.000СБ | МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| ДУ-III-6.01.20.002 | КЛИН | |
| ДУ-III-6.01.20.004 | ВИНТ | |
| ДУ-III-6.01.20.007 | ШАЙБА | |
| ДУ-III-6.01.20.003 | ПАЛЕЦ | |
| ДУ-III-6.01.20.005 | ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ | |
| ДУ-III-6.01.20.006 | ПЛАНКА СТОПОРНАЯ | |
| ДУ-III-6.01.20.100СБ | ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| ДУ-III-6.01.20.112 | ВИЛКА | |
| ДУ-III-6.01.20.113 | ВТУЛКА | |
| ДУ-III-6.01.20.101 | РУЧКА | |
| ДУ-III-6.01.20.102 | ПАЛЕЦ | |
| ДУ-III-6.01.20.103 | ПРУЖИНА | |
| ДУ-III-6.01.20.110СБ | ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| ДУ-III-6.01.20.200СБ | ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| ДУ-III-6.01.20.201 | ВИЛКА | |
| ДУ-III-6.01.20.202 | ВИЛКА | |
| ДУ-III-6.01.21.000СБ | РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| ДУ-III-6.01.21.001 | ШЕСТЕРНЯ | |
| ДУ-III-6.01.21.003 | КОЛЕСО | |
| ДУ-III-6.01.21.002 | КОРПУС | Л. 1 |
| ДУ-III-6.01.21.002 | КОРПУС | Л. 2 |
| ДУ-III-6.01.21.004 | КРЫШКА | |
| ДУ-III-6.01.21.006 | ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ | |
| ДУ-III-6.01.21.005 | ВАЛ | |
| ДУ-III-6.01.20.111 | РЫЧАГ | |

| | |
|----------------------|--|
| ДУ-III-6.01.30.000СБ | БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.30.001 | МУФТА |
| ДУ-III-6.01.30.002 | ПАЛЕЦ |
| ДУ-III-6.01.30.003 | ШАЙБА СТОПОРНАЯ |
| ДУ-III-6.01.31.001 | ПРУЖИНА |
| ДУ-III-6.01.31.000СБ | ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.002 | МУФТА |
| ДУ-III-6.01.31.003 | ХОМУТ |
| ДУ-III-6.01.31.004 | ШТОК |
| ДУ-III-6.01.31.005 | ПРУЖИНА |
| ДУ-III-6.01.31.100СБ | КЛЮЧ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.101 | РУЧКА |
| ДУ-III-6.01.31.300СБ | ШТОК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.301 | ШТОК |
| ДУ-III-6.01.31.200СБ | ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.400СБ | ОПОРА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.401 | КОРПУС |
| ДУ-III-6.01.31.302 | РАМКА |
| ДУ-III-6.01.31.303 | ШТЫРЬ |
| ДУ-III-6.01.31.402 | ВТУЛКА |
| ДУ-III-6.01.31.500СБ | ВАЛИК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.01.31.501 | ПРУТОК |
| ДУ-III-6.01.31.102 | ПАЛЕЦ |
| ДУ-III-6.02.00.000СБ | КОРОБКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.02.00.004 | УГОЛОК |
| ДУ-III-6.02.00.001 | ПОЛОСА |
| ДУ-III-6.02.00.002 | ПОЛОСА |
| ДУ-III-6.02.00.003 | ПЛАСТИНА |
| ДУ-III-6.03.00.000СБ | ПЕТАЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.03.00.001 | ШТЫРЬ |
| ДУ-III-6.03.00.002 | ВТУЛКА |
| ДУ-III-6.03.00.003 | КРЫШКА |
| ДУ-III-6.03.00.004 | КРЫШКА |
| ДУ-III-6.03.00.100СБ | ПОЛУПЕТАЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.03.00.101 | СТАКАН |
| ДУ-III-6.03.00.102 | РЕБРО |
| ДУ-III-6.03.00.103 | РЕБРО |
| ДУ-III-6.03.00.104 | ОСНОВАНИЕ |
| ДУ-III-6.03.00.200СБ | ПОЛУПЕТАЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| ДУ-III-6.03.00.201 | ПОЛУПЕТАЛЯ |
| ДУ-III-6.03.00.202 | ОСНОВАНИЕ |
| ДУ-III-6.01.20.001 | ОПОРА |
| ДУ-III-6.01.00.004 | ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ |
| ДУ-III-6.01.10.022 | ДВУТАВР |
| | |
| | |
| | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|------|----------|-------------|---------------------|---------------------------------|------------|
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | | | БОЛТ ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 10 | | M8x16.6q.58.01 | 6 | |
| | | 11 | | M10x20.6q.58.01 | 4 | |
| | | 12 | | M10x30.6q.58.01 | 12 | |
| | | 13 | | ВИНТ M5x10.58.01 | 7 | |
| | | | | ГОСТ 17473-80 | | |
| | | 14 | | ВИНТ M6x16.58.01 | 4 | |
| | | | | ГОСТ 1482-75 | | |
| | | | | ШАЙБА ГОСТ 6402-70 | | |
| | | 15 | | 8.65Г.02.9 | 6 | |
| | | 16 | | 10.65Г.02.9 | 16 | |
| | | 17 | | ШАЙБА 5-02.01 | 7 | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 18 | | Войлок 23-14-2.5 ПС | 1 | |
| | | | | ГОСТ 6308-71 | | |
| | | 19 | | Войлок 37-24-5 ПС | 1 | |
| | | | | ГОСТ 6308-71 | | |
| ДУ-III-6.01.00.000 | | | | | ЛИСТ | 2 |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-----------|----------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | ДУ-III-6.01.00.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 2 | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A2 | 1 | | ДУ-III-6.01.10.000 | ПОЛОТНО | 1 | |
| A2 | 2 | | ДУ-III-6.01.20.000 | МЕХАНИЗМ | 1 | |
| | | | | ЗАДРАИВАНИЯ | | |
| A2 | 3 | | ДУ-III-6.01.30.000 | БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A3 | 4 | | ДУ-III-6.01.00.001 | КОЖУХ | 1 | |
| A4 | 5 | | ДУ-III-6.01.00.002 | ПРОКЛАДКА | 1 | |
| A4 | 6 | | ДУ-III-6.01.00.003 | ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ | 1 | |
| A4 | 7 | | ДУ-III-6.01.00.004 | ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ | 1 | |
| Б4 | 8 | | ДУ-III-6.01.00.006 | РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40 | 2 | 0.8 кг |
| | | | | ТУ38-105.867-75 | | |
| | | | | L=856+1.0 | | |
| Б4 | 9 | | ДУ-III-6.01.00.007 | РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40 | 2 | 1.3 кг |
| | | | | ТУ38-105.867-75 | | |
| | | | | L=1776±1.0 | | |
| ДУ-III-6.01.00.000 | | | | | ЛИСТ | 2 |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | Полотно в сборе | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ.ИПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|------|----------|-------------|----------------------|---------------------------------|------------|
| | | 12 | | ШАЙБА 8-02.01 | 4 | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 13 | | ШАЙБА 16.65Г.02.9 | 16 | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | | |
| | | | | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 14 | | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110 | 1 | |
| | | | | ТУ16-526.433-78 | | |
| ДУ-III-6.00.00.000 | | | | | ЛИСТ | 2 |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-----------|----------|----------------------|------------------------|---------------------------------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | ДУ-III-6.00.00.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 2 | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A2 | 1 | | ДУ-III-6.01.00.000 | ПОЛОТНО В СБОРЕ | 1 | |
| A2 | 2 | | ДУ-III-6.02.00.000 | КОРСБКА | 1 | |
| A2 | 3 | | ДУ-III-6.03.00.000 | ПЕТЛЯ В СБОРЕ | 2 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 4 | | ДУ-III-6.00.00.001 | СУХАРЬ | 2 | |
| A4 | 5 | | ДУ-III-6.00.00.002 | ОСНОВАНИЕ | 1 | |
| Б4 | 6 | | ДУ-III-6.00.00.003 | ПОЛОСА (50x906) h14 | 2 | 3.52 кг |
| | | | | ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Б4 | 7 | | ДУ-III-6.00.00.004 | ПОЛОСА (50x1896) h14 | 2 | 14.9 кг |
| | | | | ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | | | БОЛТ ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 8 | | M8x15.6q.58.01 | 4 | |
| | | 9 | | M16x40.6q.58.01 | 16 | |
| | | 10 | | ВИНТ M8x20.58.01 | 6 | |
| | | | | ГОСТ 17474-72 | | |
| | | 11 | | ВИНТ M5x45.58.01 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 17473-80 | | |
| ДУ-III-6.00.00.000 | | | | | ЛИСТ | 2 |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | ДВЕРЬ ДУ-III-6 | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ.ИПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ <i>Yurk</i> ФОРМАТ A4 | |

| ФОРМ. | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-----------|----------|-----------------------|--------------------------|---|-------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | | | ДУ-III-6.01.20.200 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 1 | | ДУ-III-6.01.20.201 | ВИЛКА | 1 | |
| A4 | 2 | | ДУ-III-6.01.20.202 | ВИЛКА | 1 | |
| B4 | 3 | | ДУ-III-6.01.20.203 | ТРУБА L=345 h14 | 1 | 0.85 кг |
| | | | | ТРУБА Ø36×3 ГОСТ 8734-78 | | |
| | | | | A10 ГОСТ 8733-74 | | |
| ДУ-III-6.01.20.200 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| ТЯГА | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ A4

| ФОРМ. | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------------|-----------|----------|--------------------|----------------------------------|---|------------|
| B4 | 18 | | ДУ-III-6.01.10.018 | ЛИСТ (80x100) h14 | 2 | 1.3 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 19 | | ДУ-III-6.01.10.019 | ПОЛОСА (230x874) h14 | 2 | 14.3 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 20 | | ДУ-III-6.01.10.020 | ПОЛОСА (42x260) h14 | 1 | 1.1 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН14 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 21 | | ДУ-III-6.01.10.021 | УГОЛОК L=896 h14 | 2 | 27.8 кг |
| | | | | УГОЛОК Б-160x100x10 ГОСТ 8510-72 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 535-79 | | |
| A4 | 22 | | ДУ-III-6.01.10.022 | ДВУТАВР | 6 | |
| ДУ-III-6.01.10.000 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | 2 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| КОПИРОВАЛ <i>Гул</i> ФОРМАТ A4 | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ A4

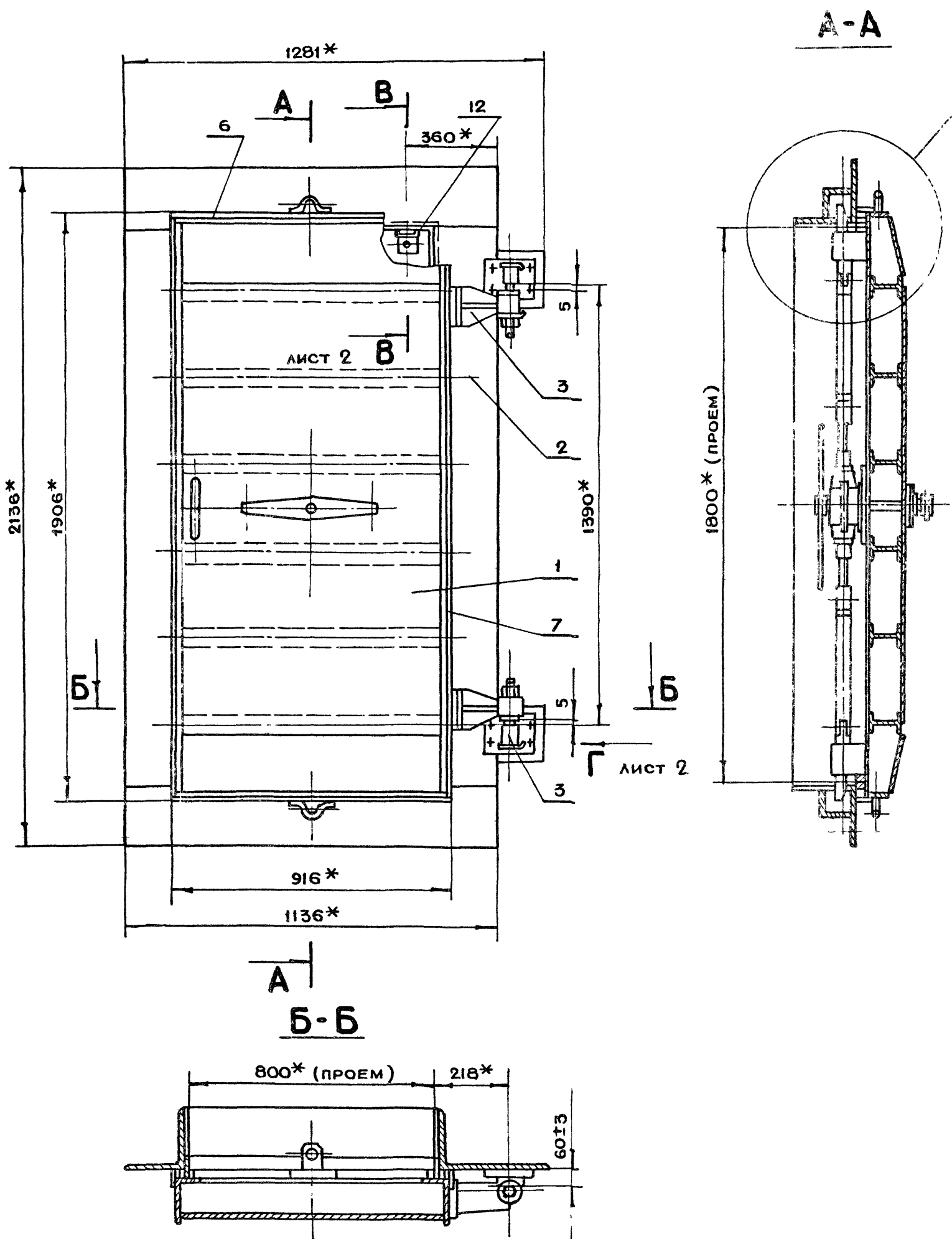
| ФОРМ. | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-----------|----------|--------------------|----------------------------------|---|-------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | ДУ-III-6.02.00.000 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 1 | | ДУ-III-6.02.00.001 | ПОЛОСА | 2 | |
| A4 | 2 | | ДУ-III-6.02.00.002 | ПОЛОСА | 2 | |
| A4 | 3 | | ДУ-III-6.02.00.003 | ПЛАСТИНА | 1 | |
| A4 | 4 | | ДУ-III-6.02.00.004 | УГОЛОК | 2 | |
| B4 | 5 | | ДУ-III-6.02.00.005 | ЛИСТ (85x85) h14 | 4 | 1.1 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 6 | | ДУ-III-6.02.00.006 | ЛИСТ (145x140) h14 | 2 | 3.2 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 7 | | ДУ-III-6.02.00.007 | ЛИСТ (90x180) h14 | 2 | 2.2 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| B4 | 8 | | ДУ-III-6.02.00.008 | УГОЛОК L=120 h14 | 2 | 0.9 кг |
| | | | | УГОЛОК Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 535-79 | | |
| B4 | 9 | | ДУ-III-6.02.00.009 | УГОЛОК L=1816 h14 | 2 | 50 кг |
| | | | | УГОЛОК Б-160x160x10 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | | СТ.3 ГОСТ 535-79 | | |
| B4 | 10 | | ДУ-III-6.02.00.010 | ТРУБА L=80 h14 | 11 | 1.3 кг |
| | | | | ТРУБА Ø25x3 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ | 2% | 3.4 кг |
| ДУ-III-6.02.00.000 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| КОРОБКА | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ A4

| ФОРМ. | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-----------|----------|-----------------------|---------------------------|---|-------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | ДУ-III-6.01.10.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 1 | | ДУ-III-6.01.10.001 | ОСНОВАНИЕ | 1 | |
| A4 | 2 | | ДУ-III-6.01.10.002 | ОСНОВАНИЕ | 1 | |
| A4 | 3 | | ДУ-III-6.01.10.003 | ПЛАТКА | 1 | |
| A4 | 4 | | ДУ-III-6.01.10.004 | РУЧКА | 2 | |
| A4 | 5 | | ДУ-III-6.01.10.005 | ПЛАСТИНА | 2 | |
| A4 | 6 | | ДУ-III-6.01.10.006 | РЕБРО | 2 | |
| A4 | 7 | | ДУ-III-6.01.10.007 | УГОЛОК | 2 | |
| A4 | 8 | | ДУ-III-6.01.10.008 | ЛИСТ | 1 | |
| A4 | 9 | | ДУ-III-6.01.10.009 | ВТУЛКА | 1 | |
| A3 | 10 | | ДУ-III-6.01.10.010 | ФЛАНЕЦ | 1 | |
| A4 | 11 | | ДУ-III-6.01.10.011 | НАКЛАДКА | 1 | |
| A4 | 12 | | ДУ-III-6.01.10.012 | НАКЛАДКА | 1 | |
| A4 | 13 | | ДУ-III-6.01.10.013 | ПЕТАЯ | 2 | |
| B4 | 14 | | ДУ-III-6.01.10.014 | ПОЛОСА (20x776) h14 | 2 | 1.02 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| B4 | 15 | | ДУ-III-6.01.10.015 | ПОЛОСА (20x1768) h14 | 2 | 2.18 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| B4 | 16 | | ДУ-III-6.01.10.016 | ПОЛОСА (16x862) h14 | 2 | 1.2 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| B4 | 17 | | ДУ-III-6.01.10.017 | ПОЛОСА (16x1854) h14 | 2 | 2.34 кг |
| | | | | ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| ДУ-III-6.01.10.000 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 2 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| ПОЛОТНО | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | |

18326-03 5 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ A4

[illegible][illegible]



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДВЕРИ СМОТРЕТЬ ВЫПУСК 0-1

| | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------|---------|------|------|------------------|--|----------|---------|
| ДУ-III-6.00.00.0000СБ | | | | | | ДУ-III-6.00.00.0000СБ | | |
| ИЗМ | ЛИТ | И ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ДВЕРЬ ДУ-III-6 | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | МТМ | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | III | 492 | 1:10 |
| ПРОВ | ЧЕРНОВА | ЧЧ | | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |
| ГЛАВН | ЧЕРНОВА | ЧЧ | | | | ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| И.КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | ВН | | | | | | |
| ГЛАВН | ГРИГОРЬЕВ | ГР | | | | | | |
| ГЛАВН | БЫЧКОВ | БЧ | | | | | | |
| РУК МАСТ | САВИЧ | СА | | | | | | |

ДУ-III-6.00.00.000СБ

В-В

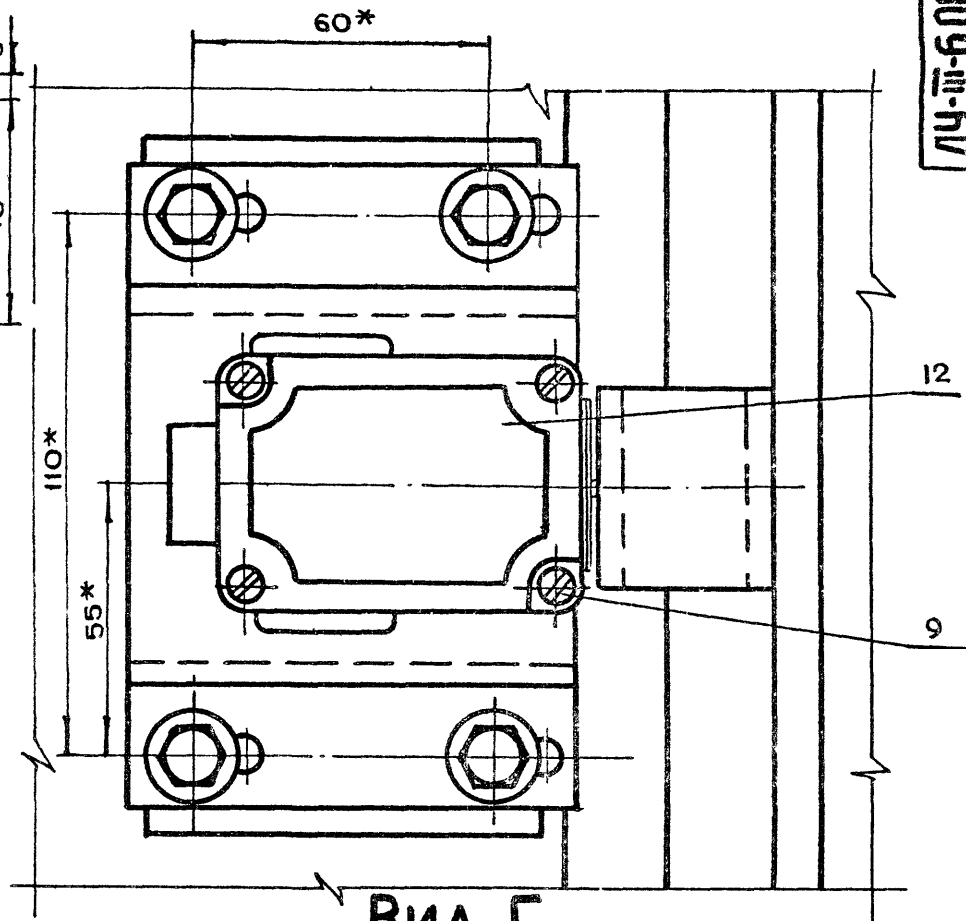
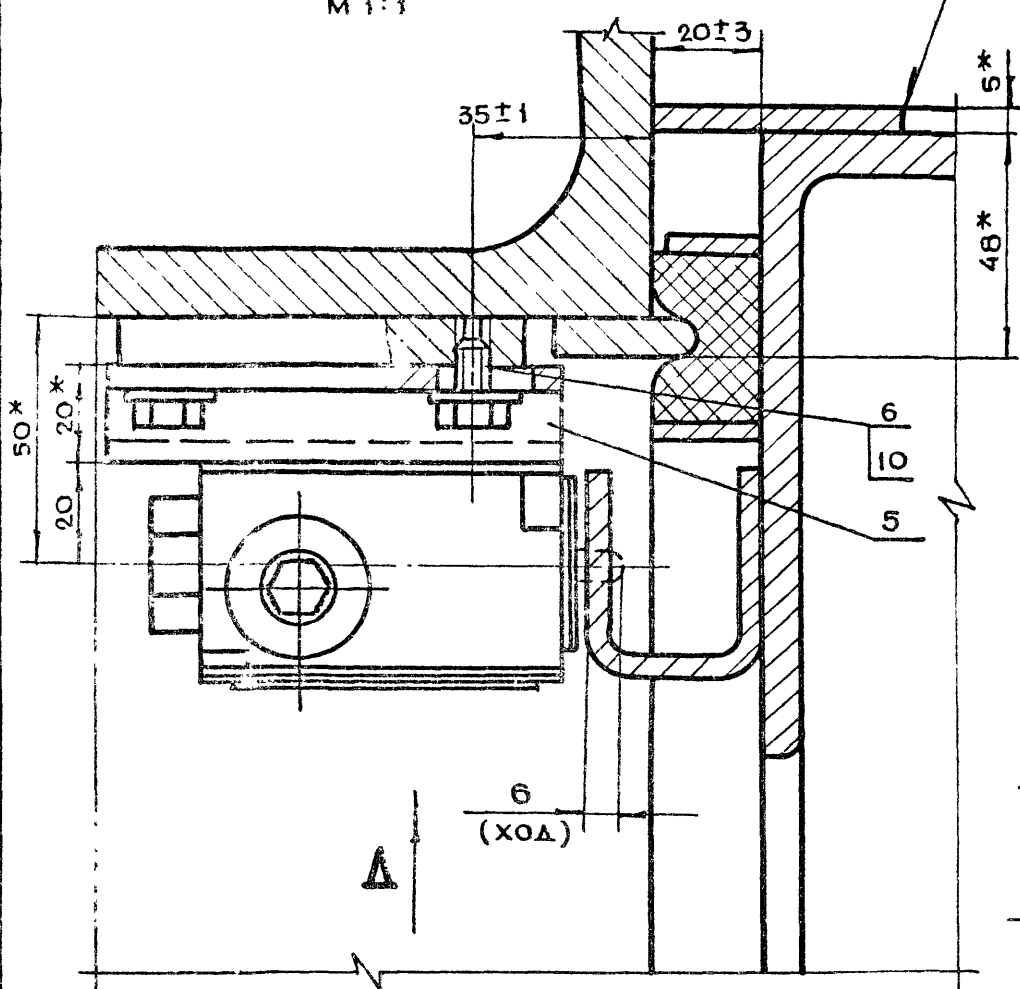
М 1:1

ЛИСТ 1

ГОСТ 5264-79-III-Δ5¹²⁵

Вид Δ

М 1:1



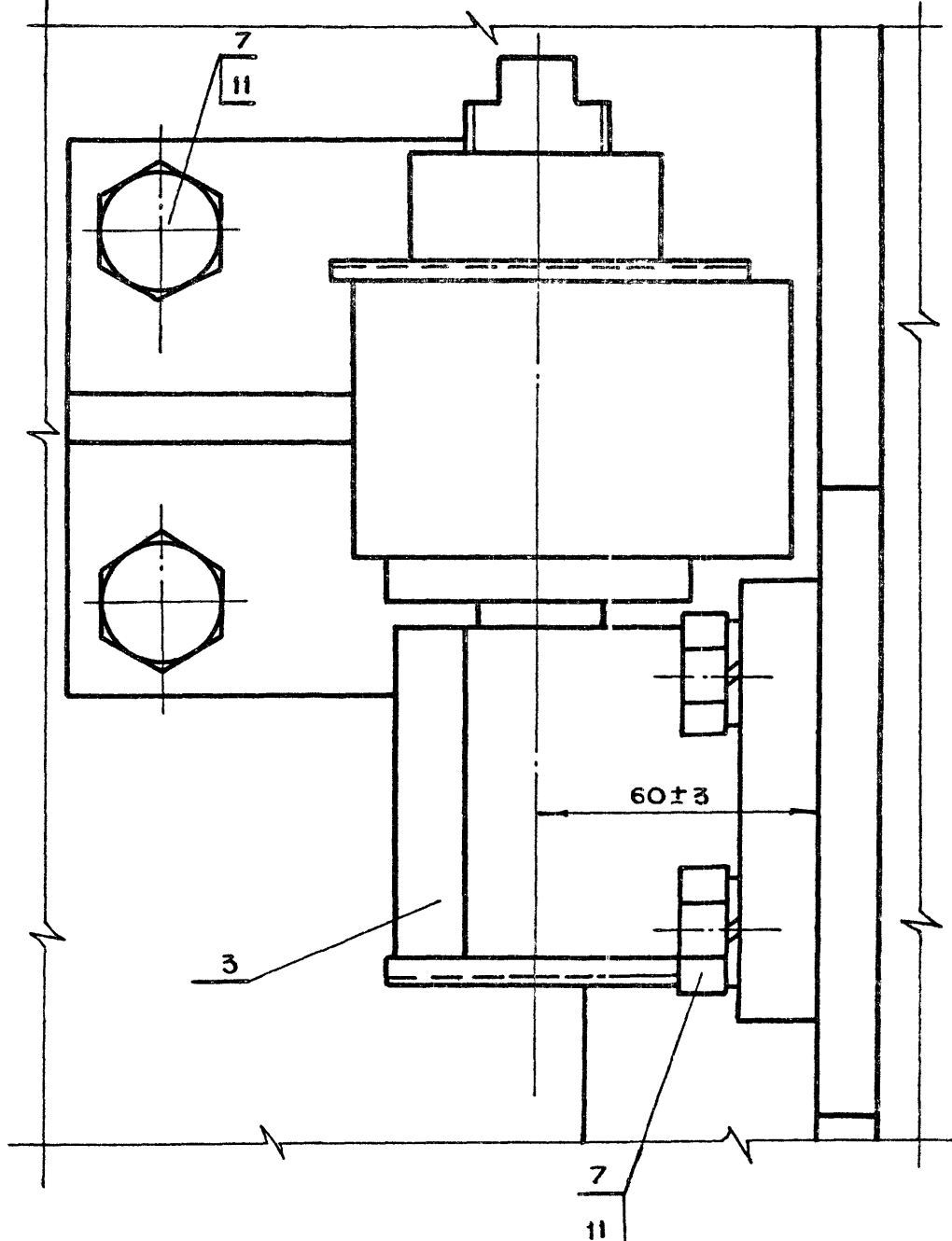
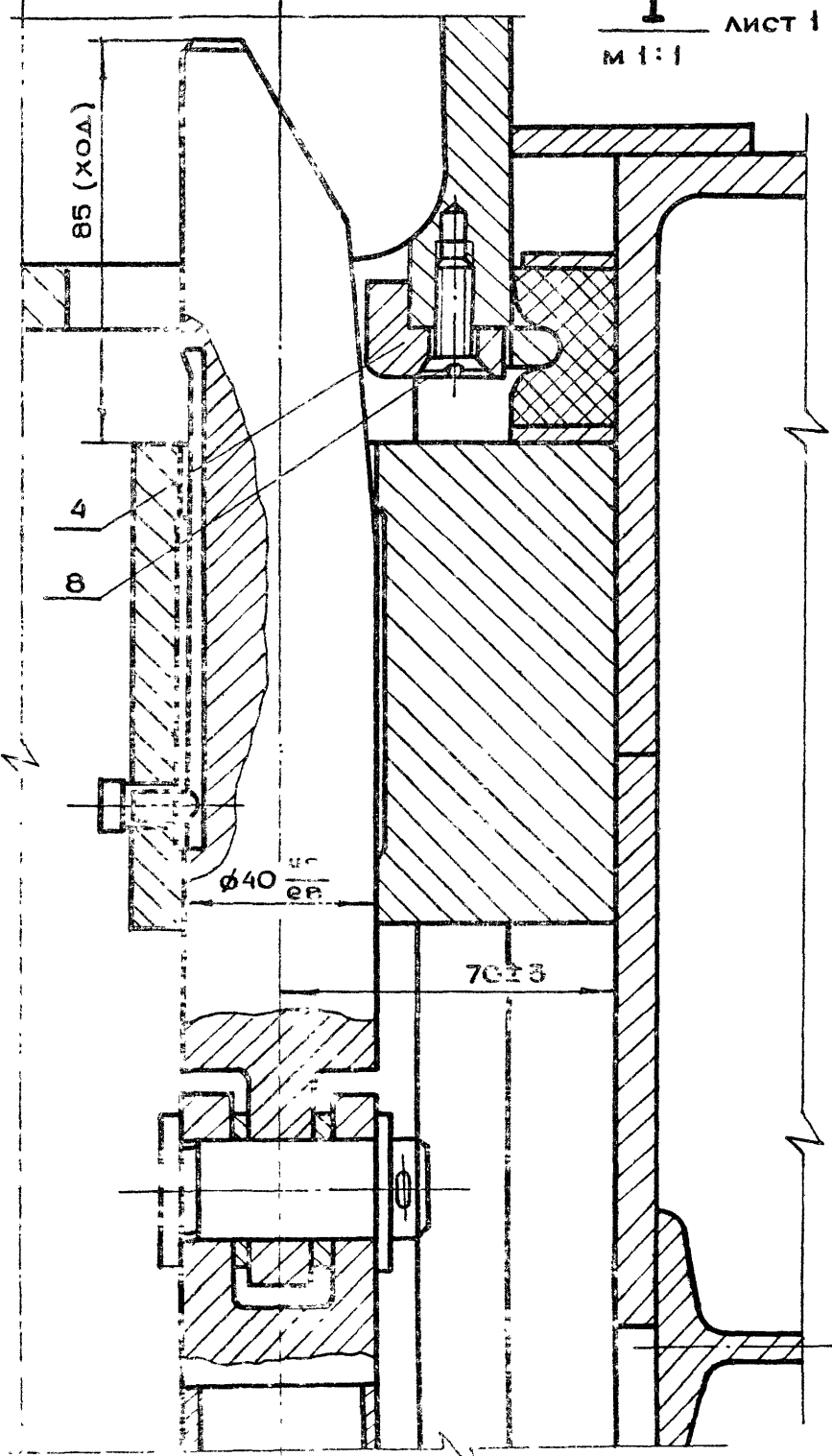
Вид Γ

ЛИСТ 1

М 1:1

ЛИСТ 1

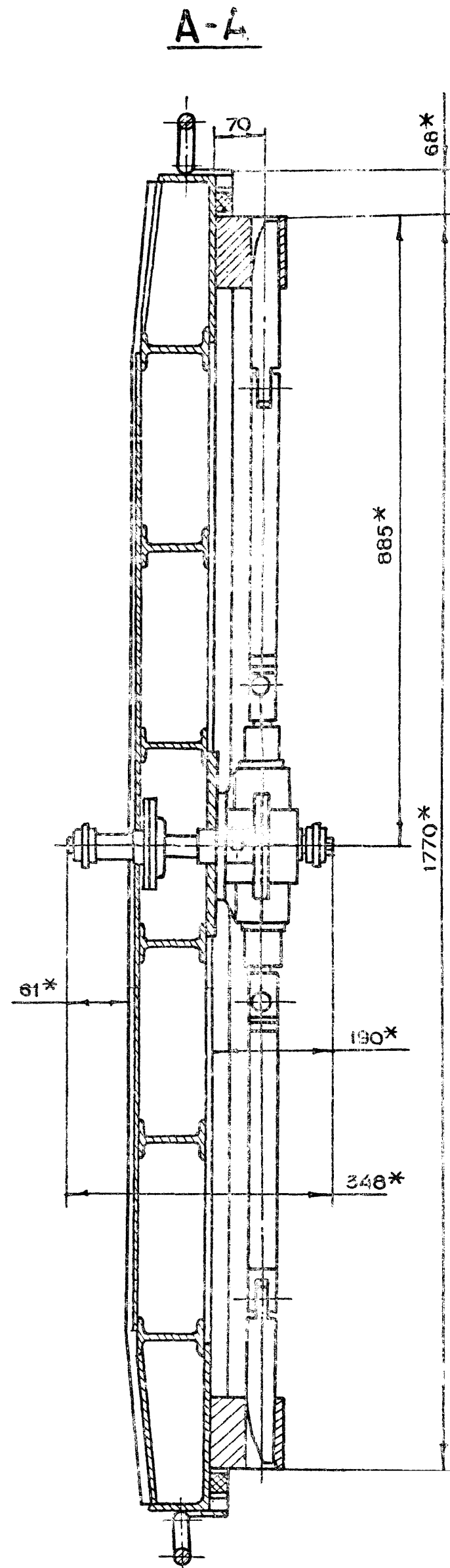
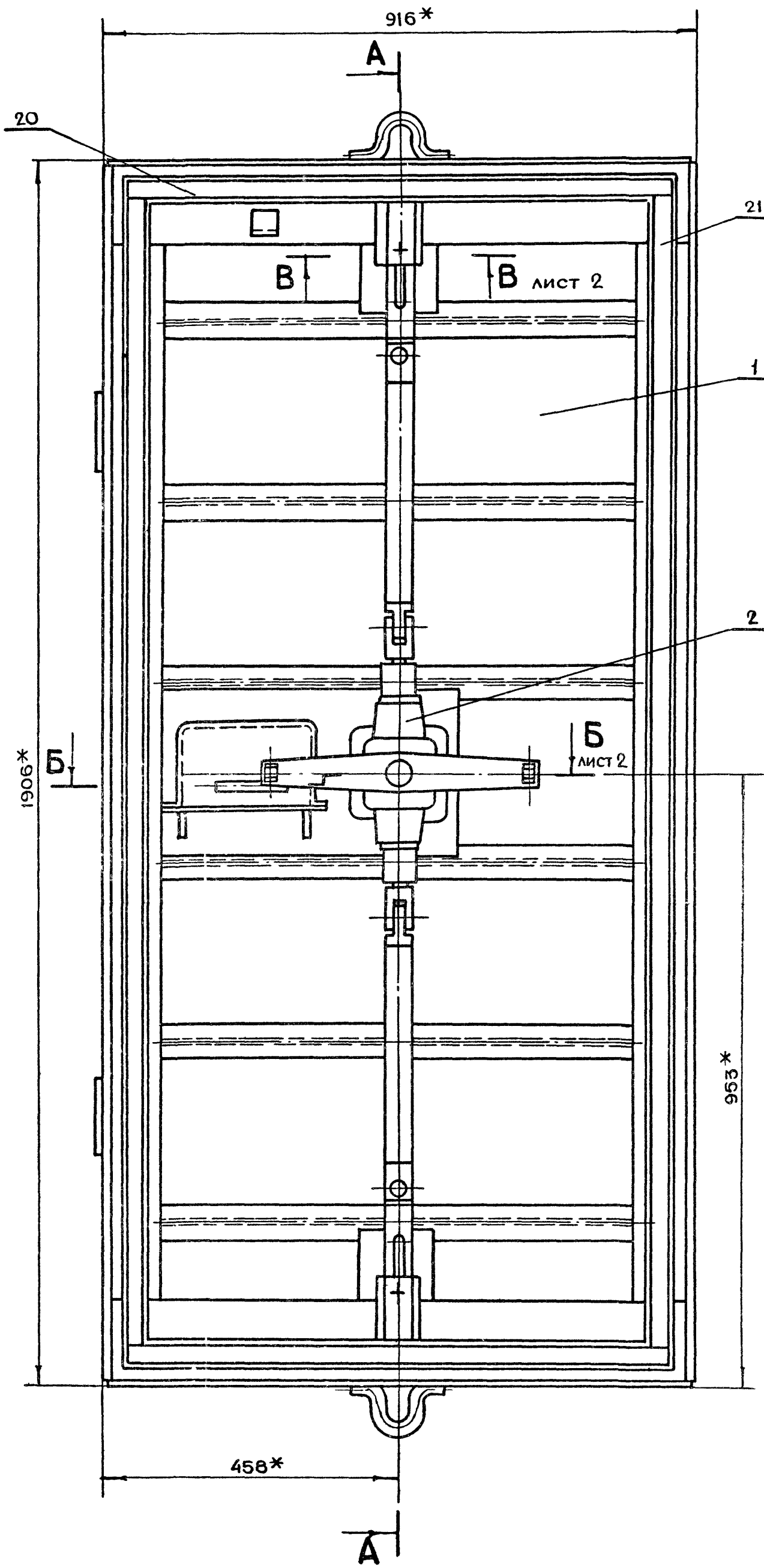
М 1:1



| ДУ-III-6.00.00.000СБ | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|--|--|--|--|--|
| ИЗМ | ЛИТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | |
| РАЗРАБ | ЧЕРНЯВСКИЙ | ЧЕРНЯВСКИЙ | ЧЕРНЯВСКИЙ | ЧЕРНЯВСКИЙ | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | ЛИСТ 2 ЛИСТОВ | | | | |
| ГЛАВН. ПРОЕКТ | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ГРИГОРЬЕВ | ГРИГОРЬЕВ | ГРИГОРЬЕВ | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | БЫЧКОВ | БЫЧКОВ | БЫЧКОВ | ФОРМАТ А2 | | | | |
| РУК. МАСТ. | САВИЧ | САВИЧ | САВИЧ | САВИЧ | | | | | |

18826-03 10

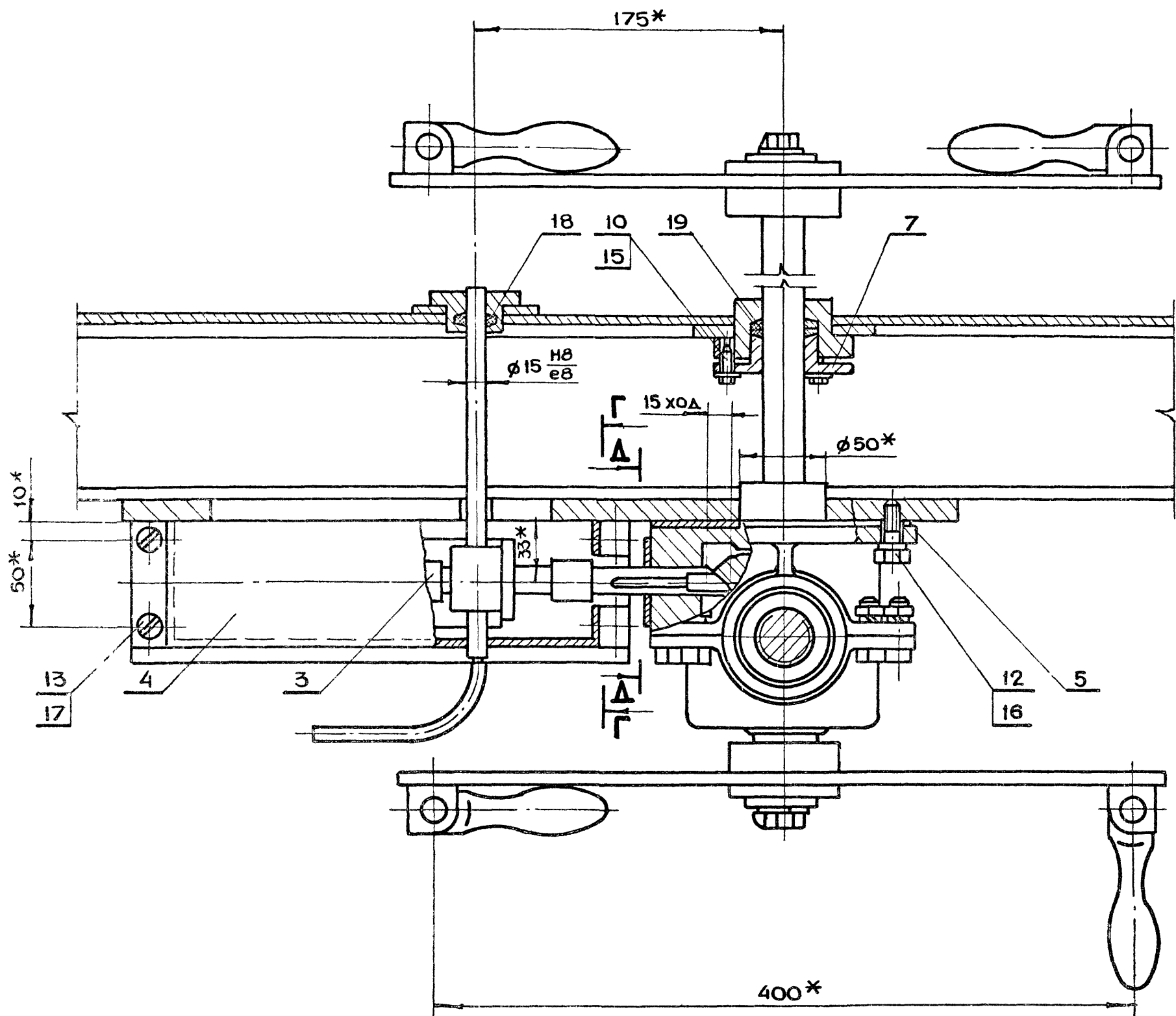
КОПИРОВАЛ 7-2008



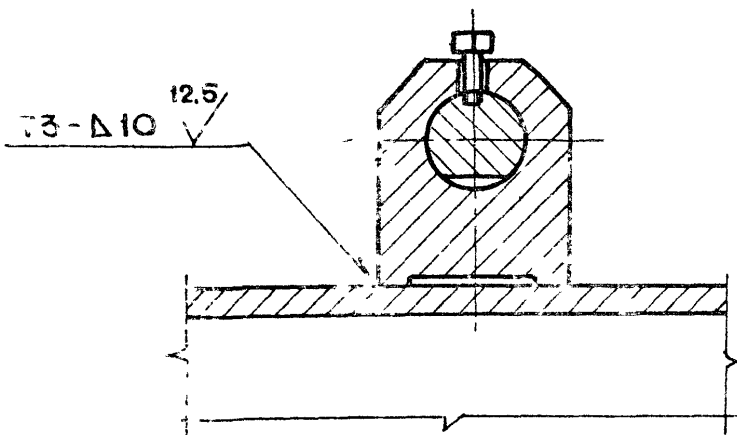
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | | |
|------------|------------|------------|------|------|--|--|----------|---------|
| | | | | | ДУ-III-6.01.00.000 | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | И ДОКУМ. | ПОЗН | ДАТА | ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | 297 | 1:5 |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | | |
| САКОНСТР | ГРИГОРЬЕВ | Григорьев | | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | Бычков | | | | ГЛАВАПУ МОСПРОИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| РУК. МАСТ. | САВИЧ | Савич | | | | ФОРМАТ А2 | | |
| 18822 03 Н | | | | | КОПИРОВАЛ <i>Савич</i> | | | |

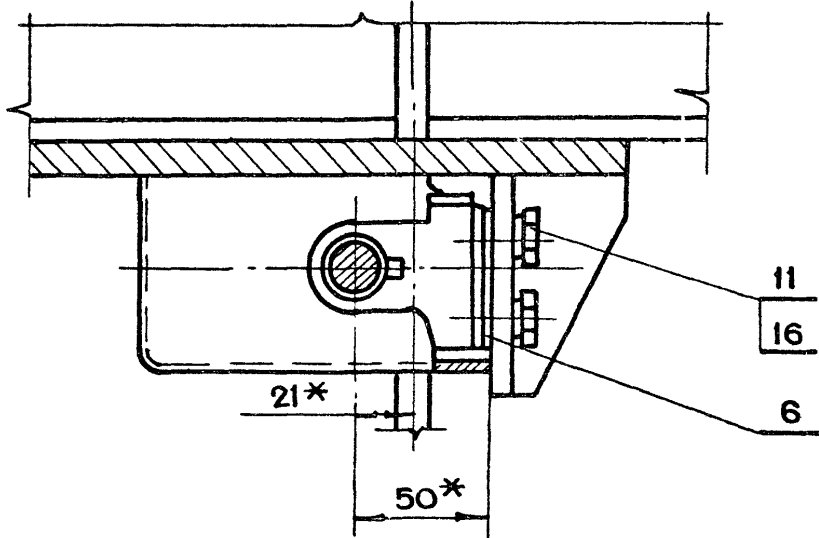
18826 03 11 КОПИРОВАЛ *Григорьев*



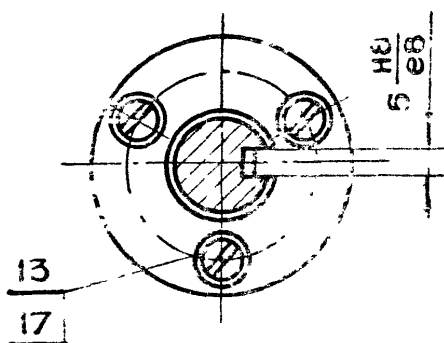
Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2



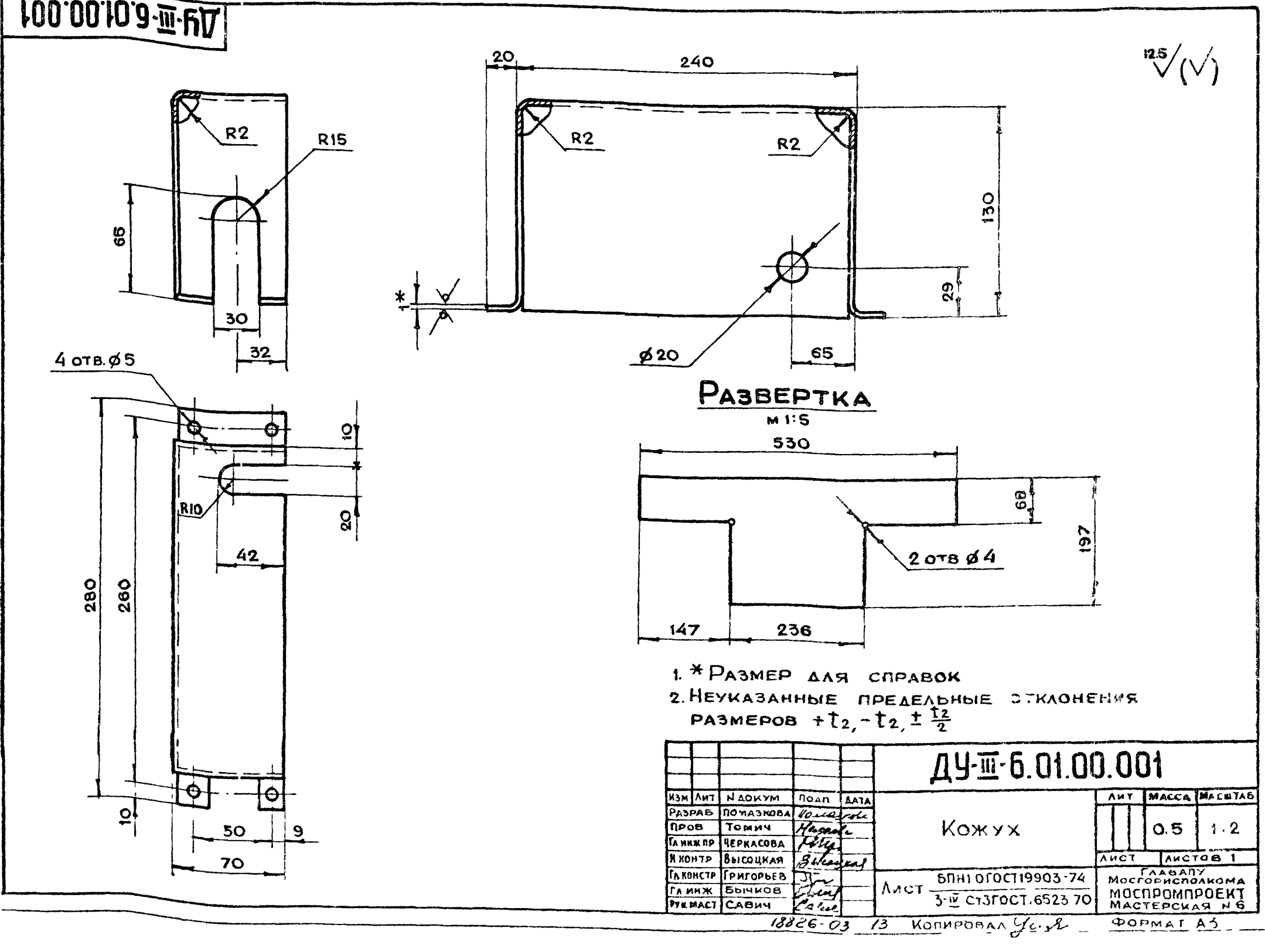
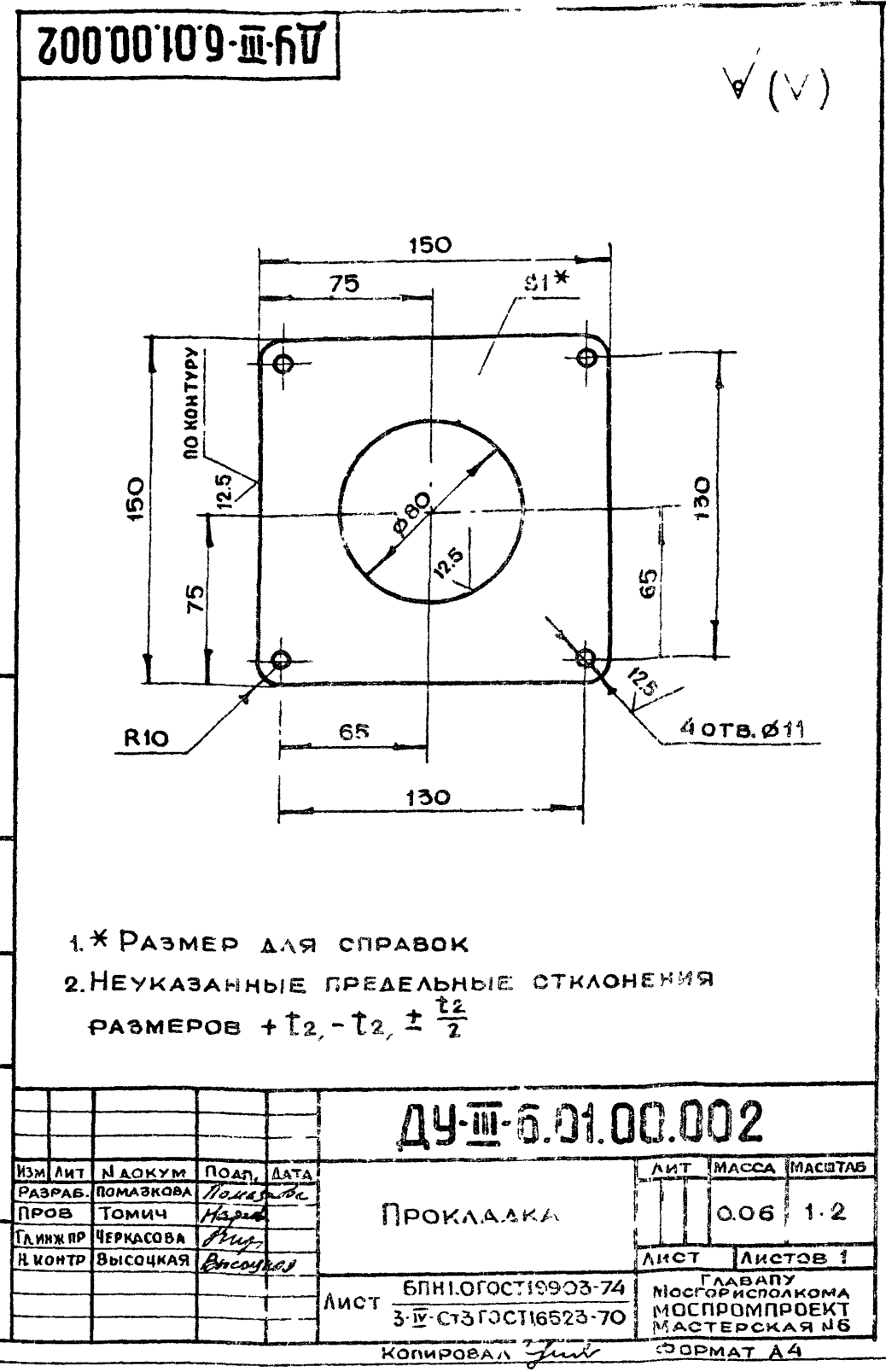
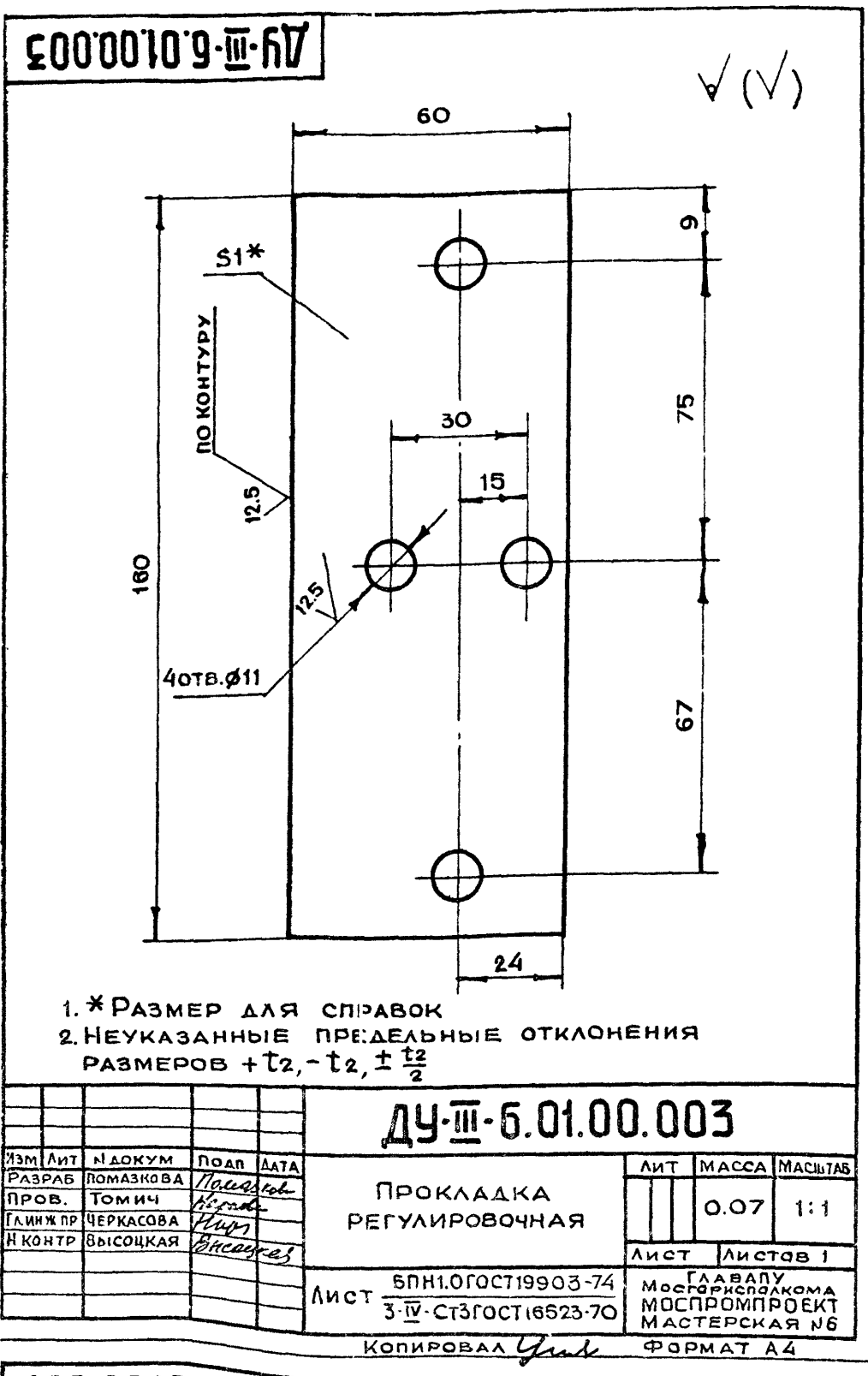
Г-Г
М 1:2

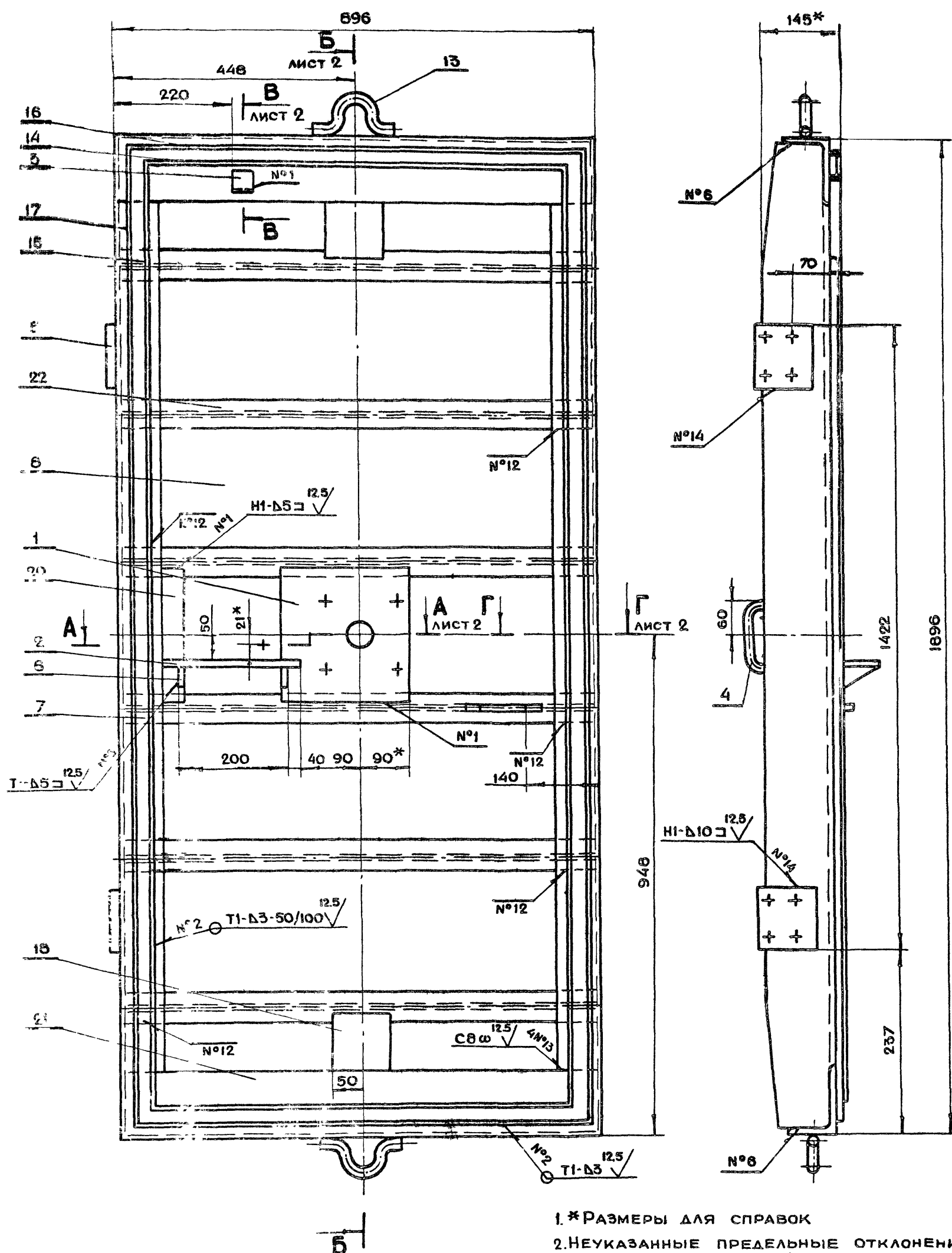


Δ-Δ
М 1:1



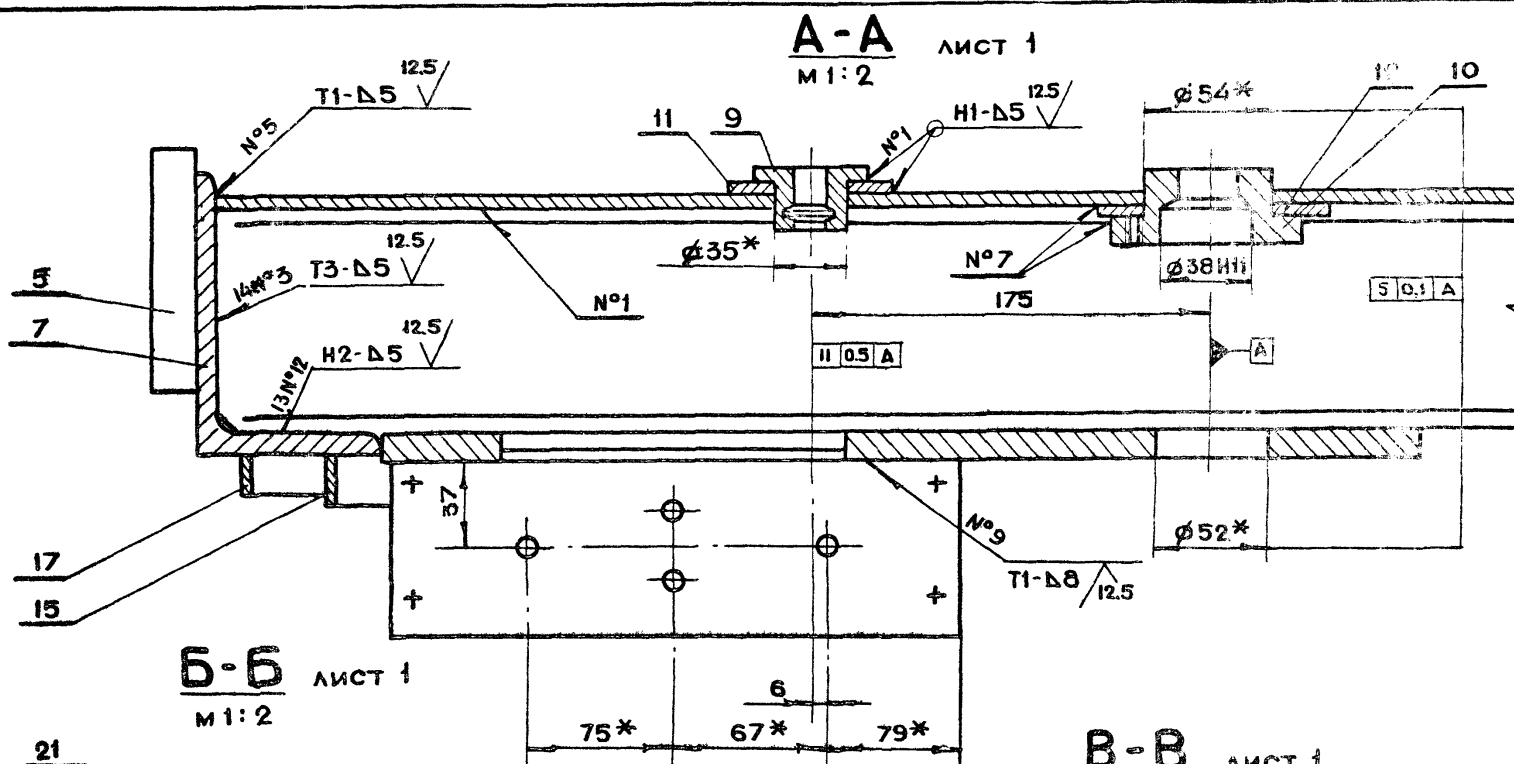
| ДУ-III-6.01.00.000СБ | | | | | | ЛИСТ 2 ЛИСТОВ | | |
|-----------------------|------------|------------|-------|------|----------------------|---------------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | ИЗДАЮЩИЙ | ПОДП. | ДАТА | ПОЛНОСТЬЮ В СБОРЕ | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | ЧЕРНЯВСКИЙ | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | |
| ПРОВ. | АНДРЕЕВА | АНДРЕЕВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ДИР. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОМП. | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ГРИГОРЬЕВ | ГРИГОРЬЕВ | | | | | | |
| РУК. МАСТ. | БЫЧКОВ | БЫЧКОВ | | | | | | |
| | САВИЧ | САВИЧ | | | | | | |
| 18826 03 12 КСЕРИОВАЛ | | | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| | | | | | | ФОРМАТ А2 | | |



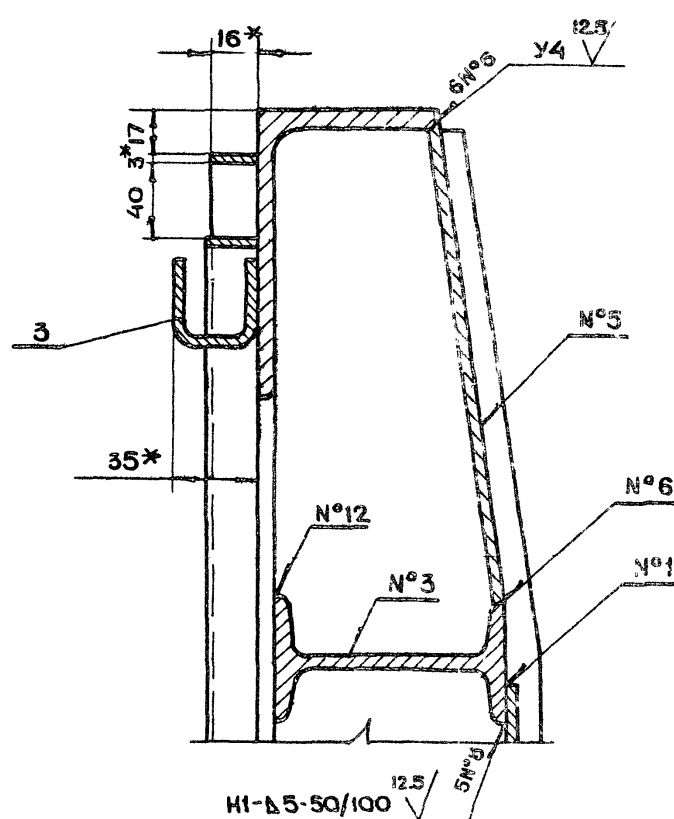
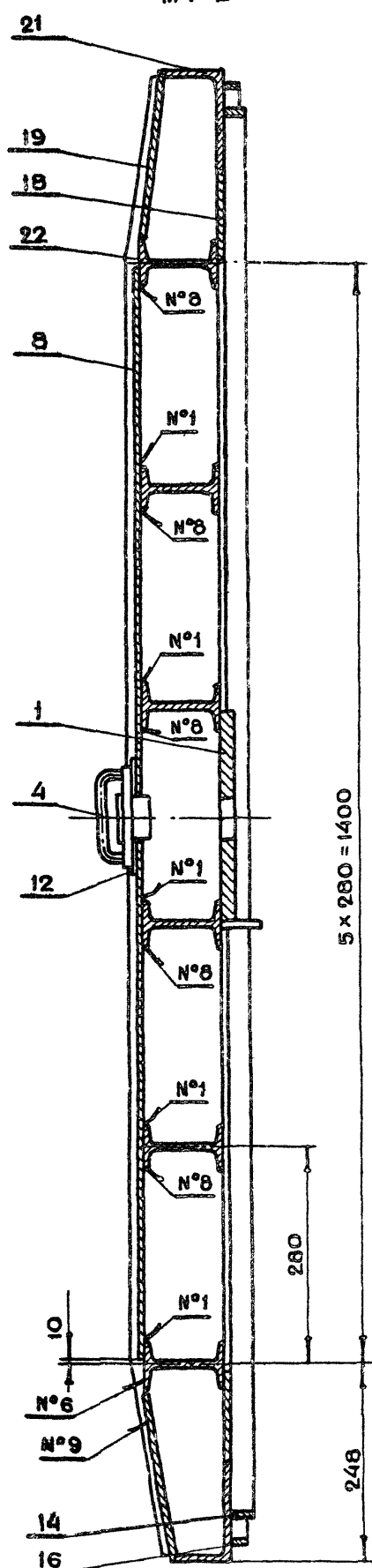
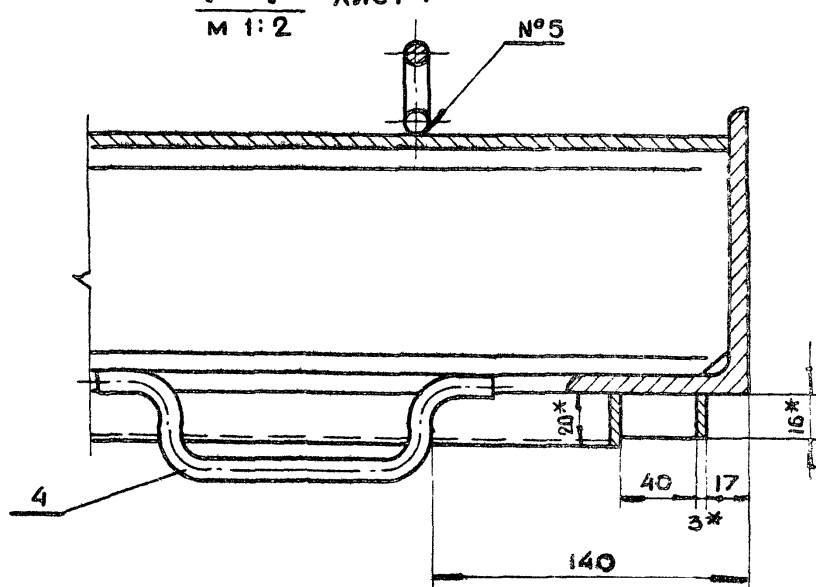


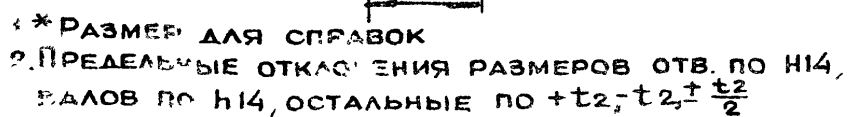
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

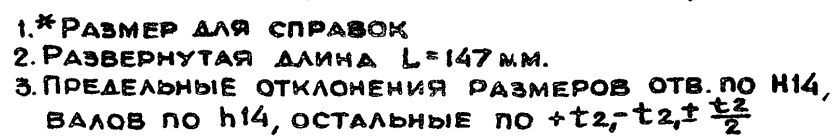


B-B AMCT 1
M1:2

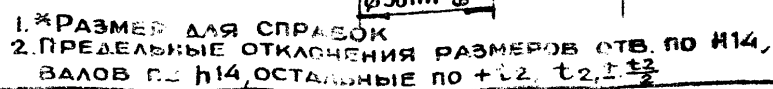

$$\frac{\Gamma-\Gamma}{M 1:2}$$
[illegible]



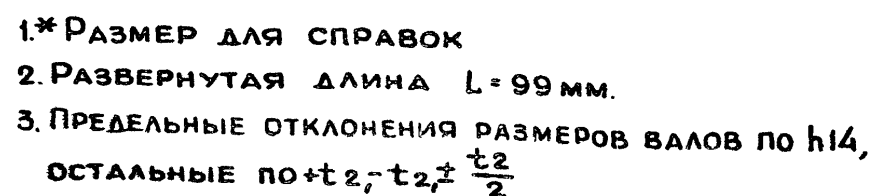
КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4



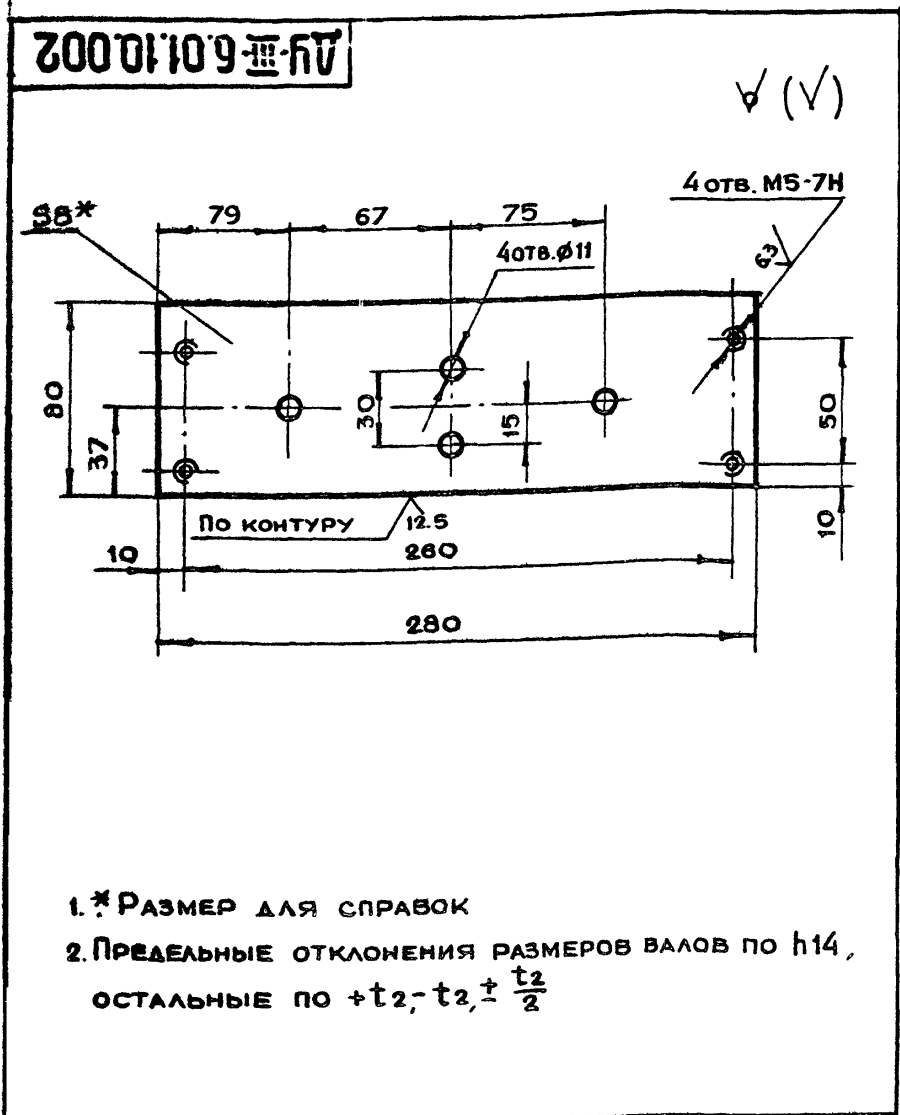
КОПИРОВАЛ *Лили* ФОРМАТ А4



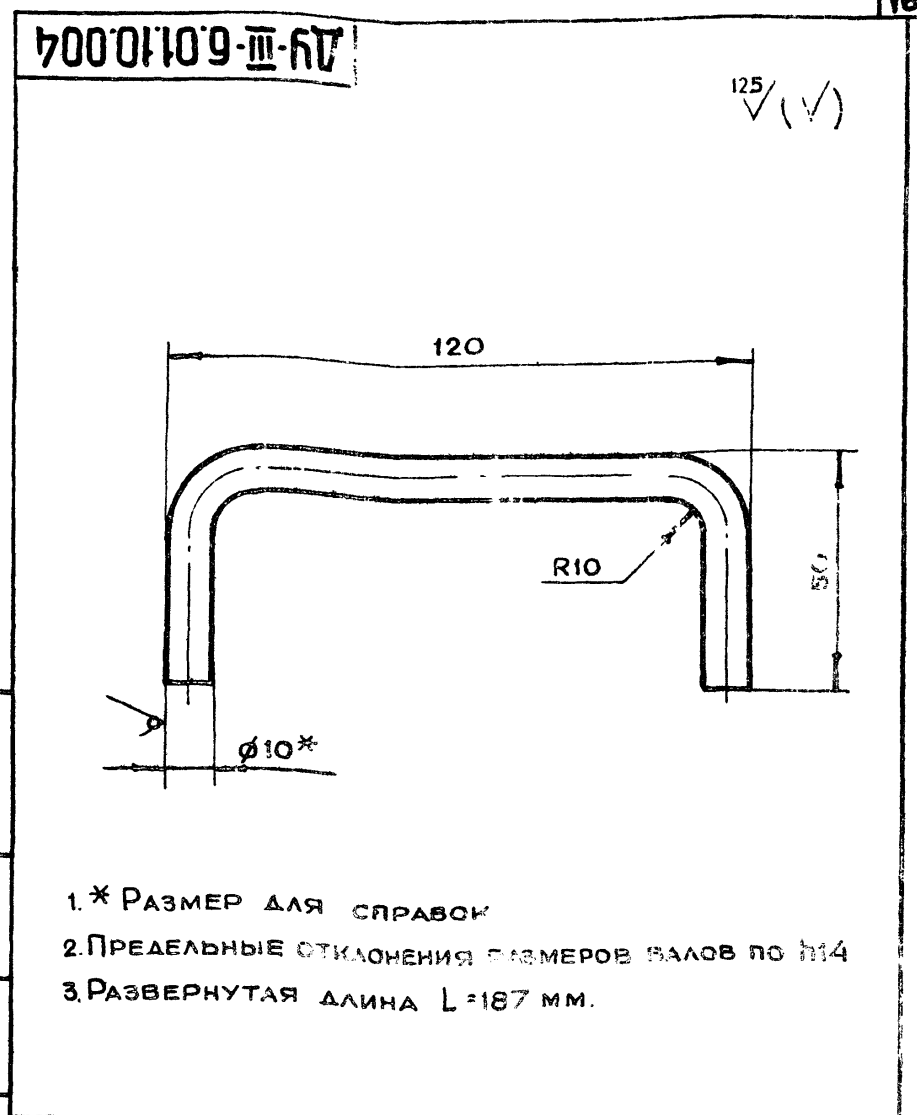
КОПИРОВАЛ Григорьев ФОРМАТ A4



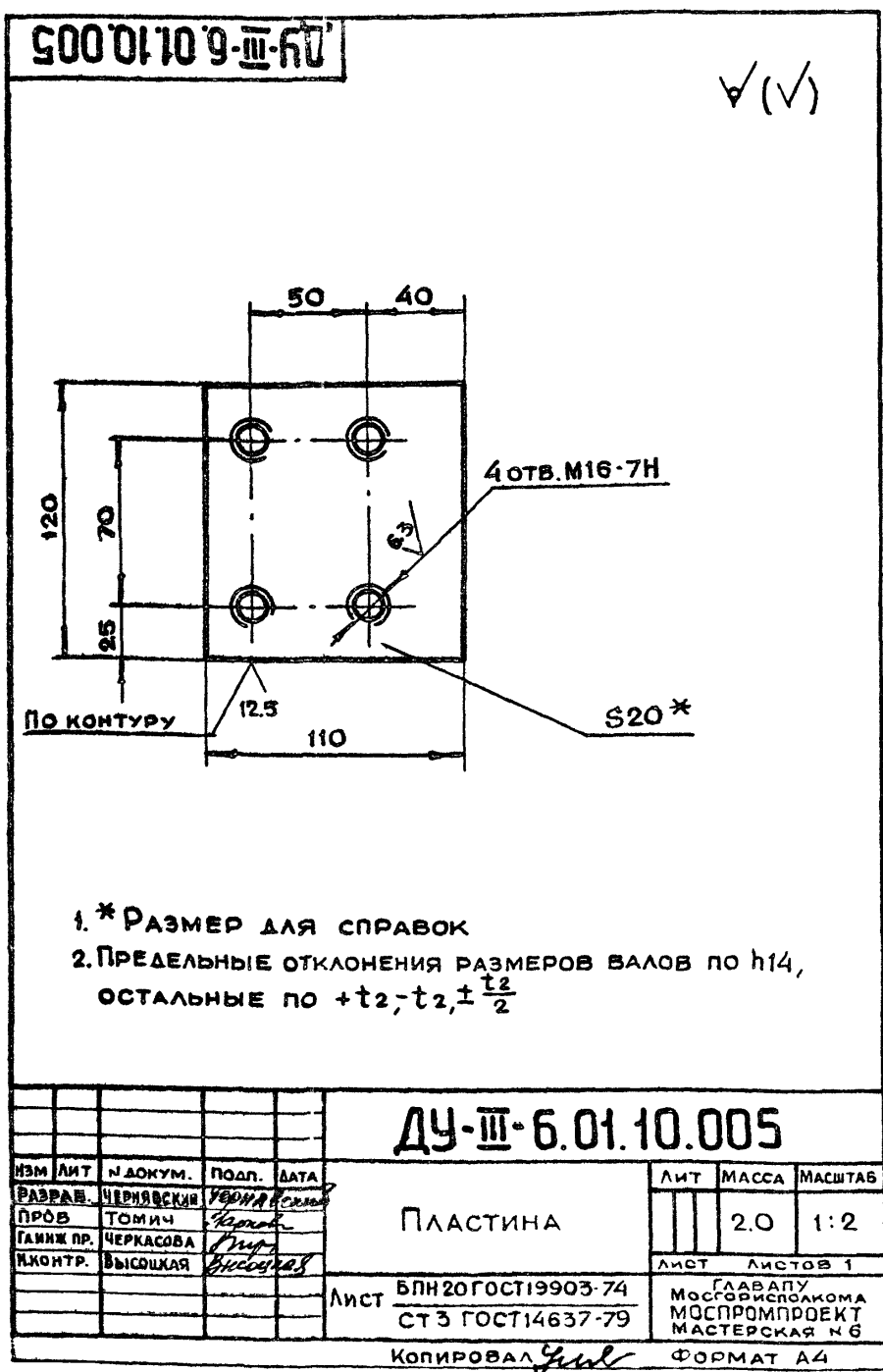
18826-03 16 КОПИРОЗАЛ *Сидорова* ФОРМАТ А4



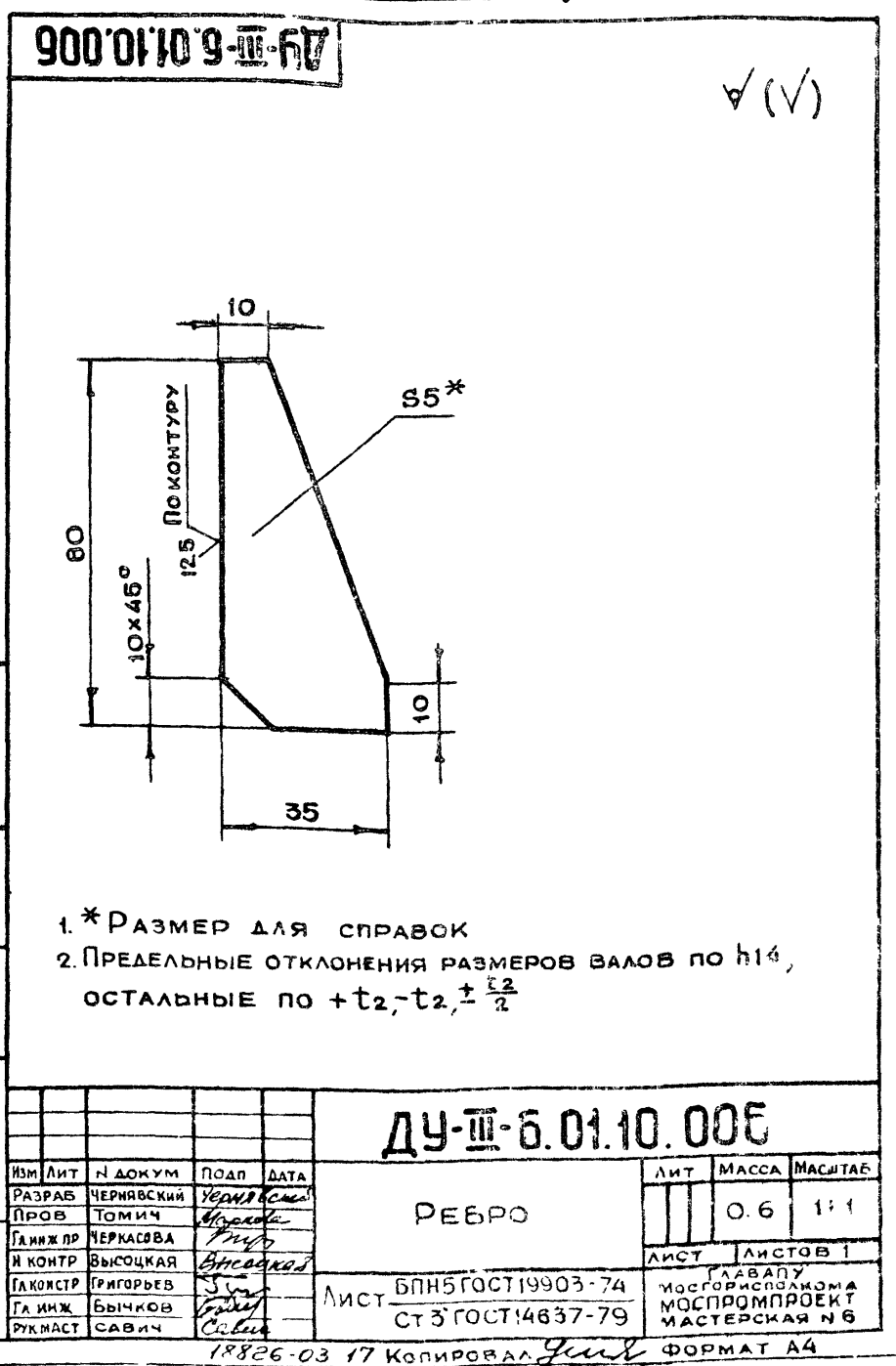
| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|------------|------------|------|--|--|-----------|-------|---------|-----|
| | | | | | | ДУ-III-6.01.10.002 | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ОСНОВАНИЕ | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ | | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | | | 0.62 | 1:2 |
| ПРОВ. | | ТОМИЧ | Томич | | | | | | | |
| ГЛАВН ПР. | | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | | | |
| | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | | | |
| | | | | | ЛИСТ | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | |
| | | | | | БПН8 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79 | | | | | |
| | | | | | КОПИРОВАЛ <i>Гул</i> | | ФОРМАТ А4 | | | |



| | | | | | | | | |
|----------------------|------------|------------|-------|------|---|------|----------|---------|
| | | | | | ДУ-III-6.01.10.004 | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | РУЧКА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | 0.115 | 1:1 |
| ГЛАВ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | | |
| И КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| Круг В10 ГОСТ2590-71 | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | |
| СТ3 ГОСТ535-79 | | | | | КОПИРОВАЛ <i>Гул</i> ФОРМАТ А4 | | | |



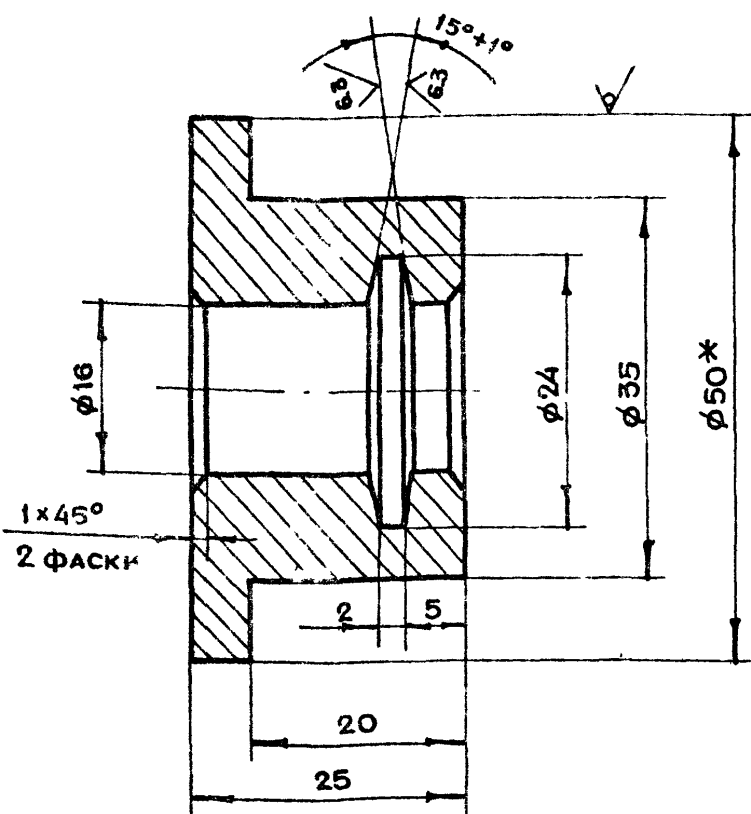
| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------------|-------|------|-------------------------------------|--|----------|-------|---------|--|--|--|
| ДУ-III-6.01.10.005 | | | | | ЛИТ | | | МАССА | МАСШТАБ | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПЛАСТИНА | | | 2.0 | 1:2 | | | |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ГЛАВ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ЛИСТ БПН20 ГОСТ19903-74 | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | | | |
| СТ3 ГОСТ14637-79 | | | | | КОПИРОВАЛ <i>Гул</i> ФОРМАТ А4 | | | | | | | |



| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------------|------------|-------|------|-------------------------------------|--|----------|-------|---------|--|--|--|
| ДУ-III-6.01.10.006 | | | | | ЛИТ | | | МАССА | МАСШТАБ | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | РЕБРО | | | 0.6 | 1:1 | | | |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ГЛАВ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | | |
| ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74 | | | | | ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | | | |
| СТ3 ГОСТ14637-79 | | | | | КОПИРОВАЛ <i>Гул</i> ФОРМАТ А4 | | | | | | | |

600.01.10.9-III-6V

12.5/(\)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-II-6.01.10.009

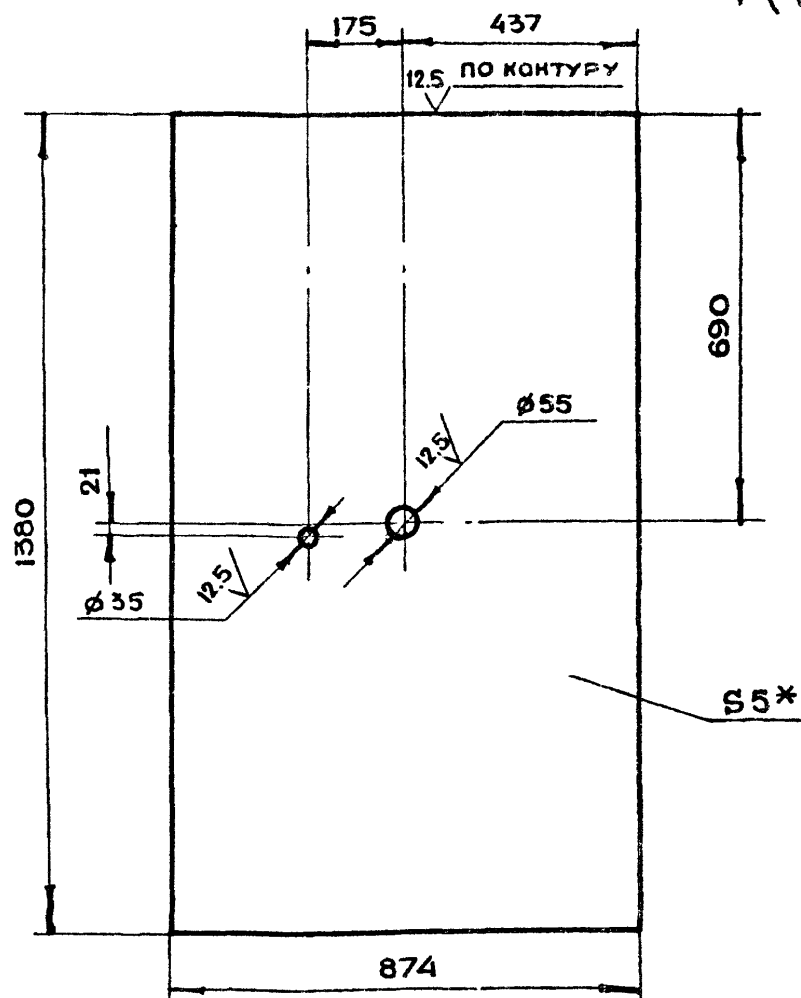
| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ПОМАЗКОВА | ПОМАЗКОВА | | | | 0.19 | 2:1 |
| ПРОВ. | АНАРЕЕВА | АНАРЕЕВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |

ВТУЛКА
КР. 850 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

800.01.10.9-III-6V

12.5/(\)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

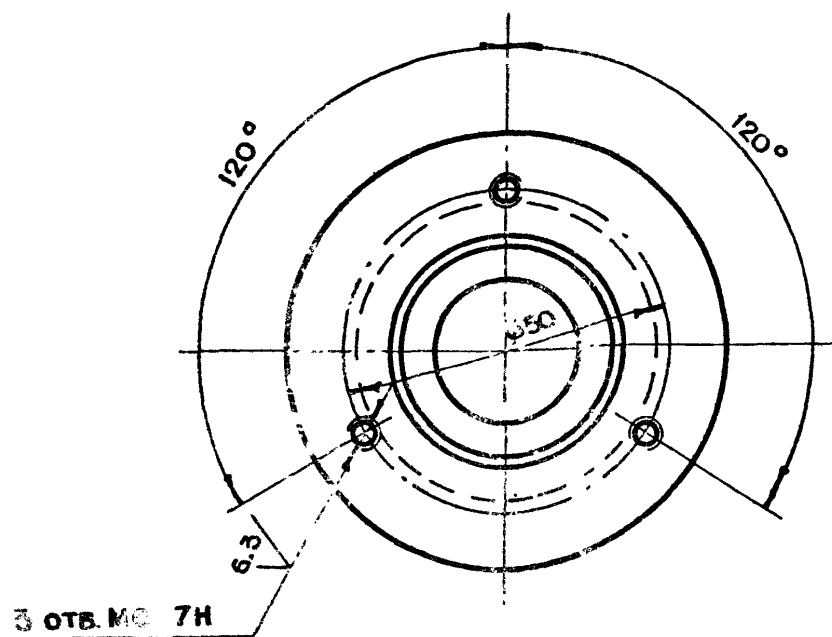
ДУ-III-6.01.10.008

| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ПОМАЗКОВА | ПОМАЗКОВА | | | | 47.0 | 1:10 |
| ПРОВ. | АНАРЕЕВА | АНАРЕЕВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |

ЛИСТ
КР. 50Н5 ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

010.01.10.9-III-6V



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.010

| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|------------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | ЧЕРНЯВСКИЙ | | | | 0.6 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | ЧЕРКАСОВА | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | ВЫСОЦКАЯ | | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ГРИГОРЬЕВ | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | БЫЧКОВ | | | | | |
| РУК. МАСТ. | САВИЧ | САВИЧ | | | | | |

ФЛАНЕЦ
КР. 850 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

18826-03 18 КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А3

200'01'10'9-III-6V

✓(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | | | | |
|----------------|------------|------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | 20.0 | 1:5 |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | |

УГОЛОК

УГОЛОК БПН5ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ535-79

ЛИСТ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

110'01'10'9-III-6V

125/✓(✓)

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | |
|----------------|------------|------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | 0.11 | 1:1 |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | |

НАКЛАДКА

БПН5ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ЛИСТ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

210'01'10'9-III-6V

125/✓(✓)

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | |
|----------------|------------|------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | 0.6 | 1:1 |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | |

НАКЛАДКА

БПН5ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ЛИСТ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

210'01'10'9-III-6V

125/✓(✓)

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 298 мм

| | | | | | | | |
|----------------|------------|------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | | | 0.41 | 1:2 |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | | | | |

ПЕТАЛЯ

БПН5ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79

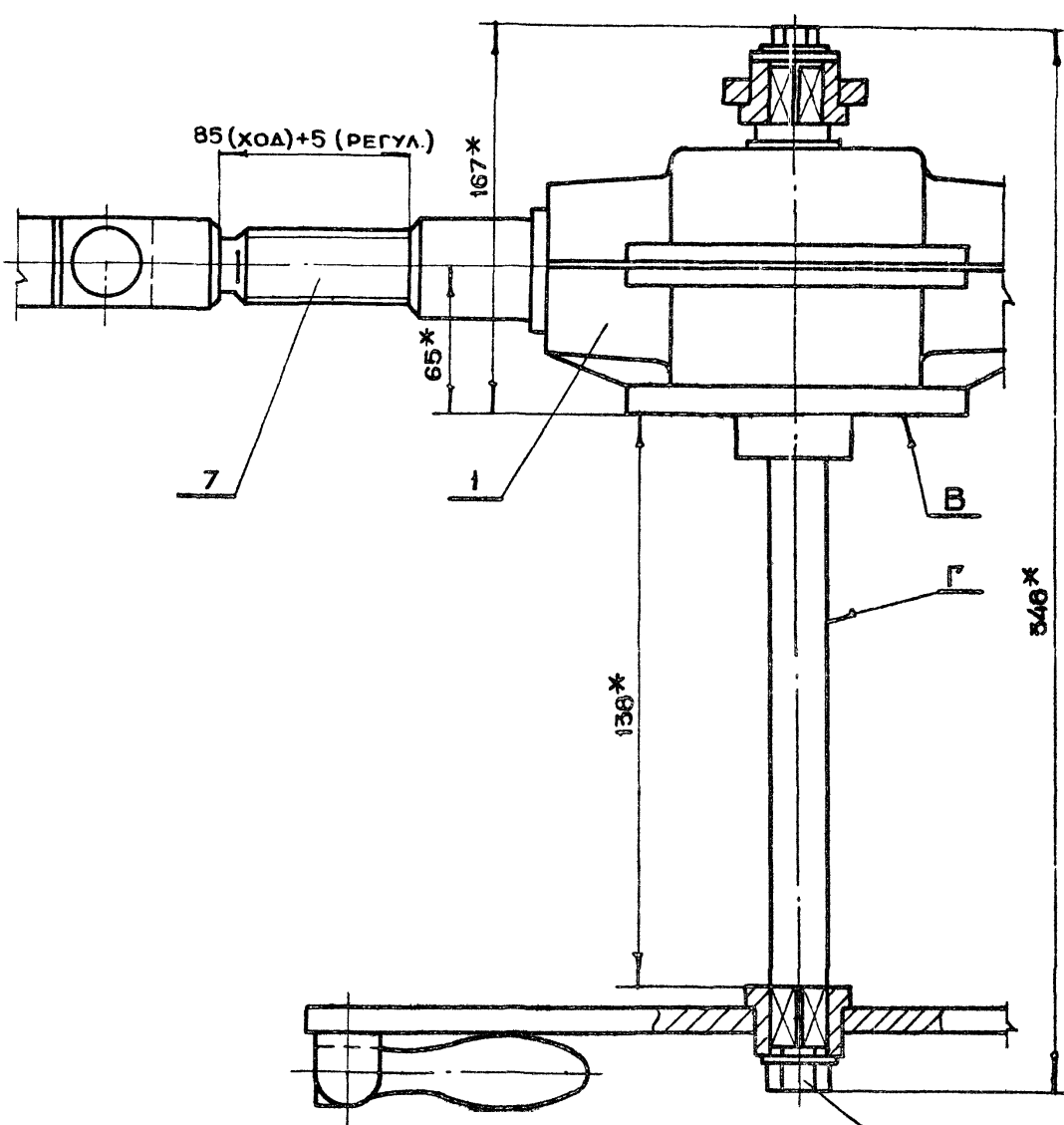
ЛИСТ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

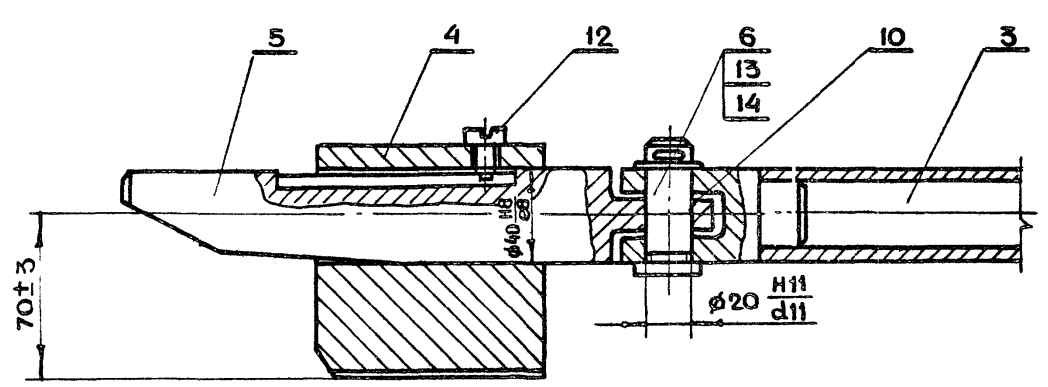
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

15
ДУ-III-6.01.20.000СБ

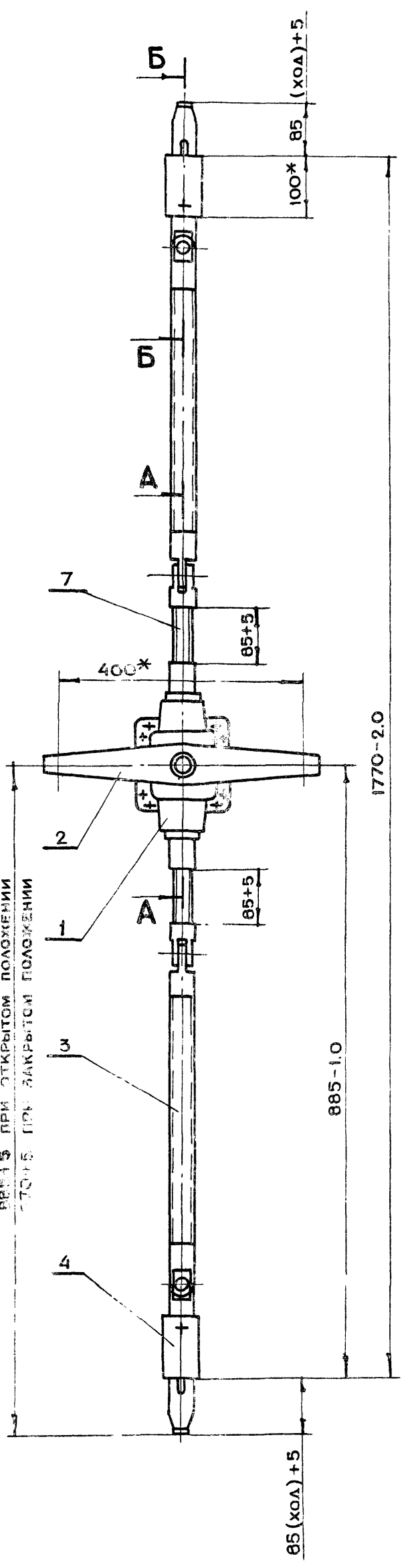
A-A ПОВЕРНУТО
М 1:2



Б-Б ПОВЕРНУТО
М 1:2



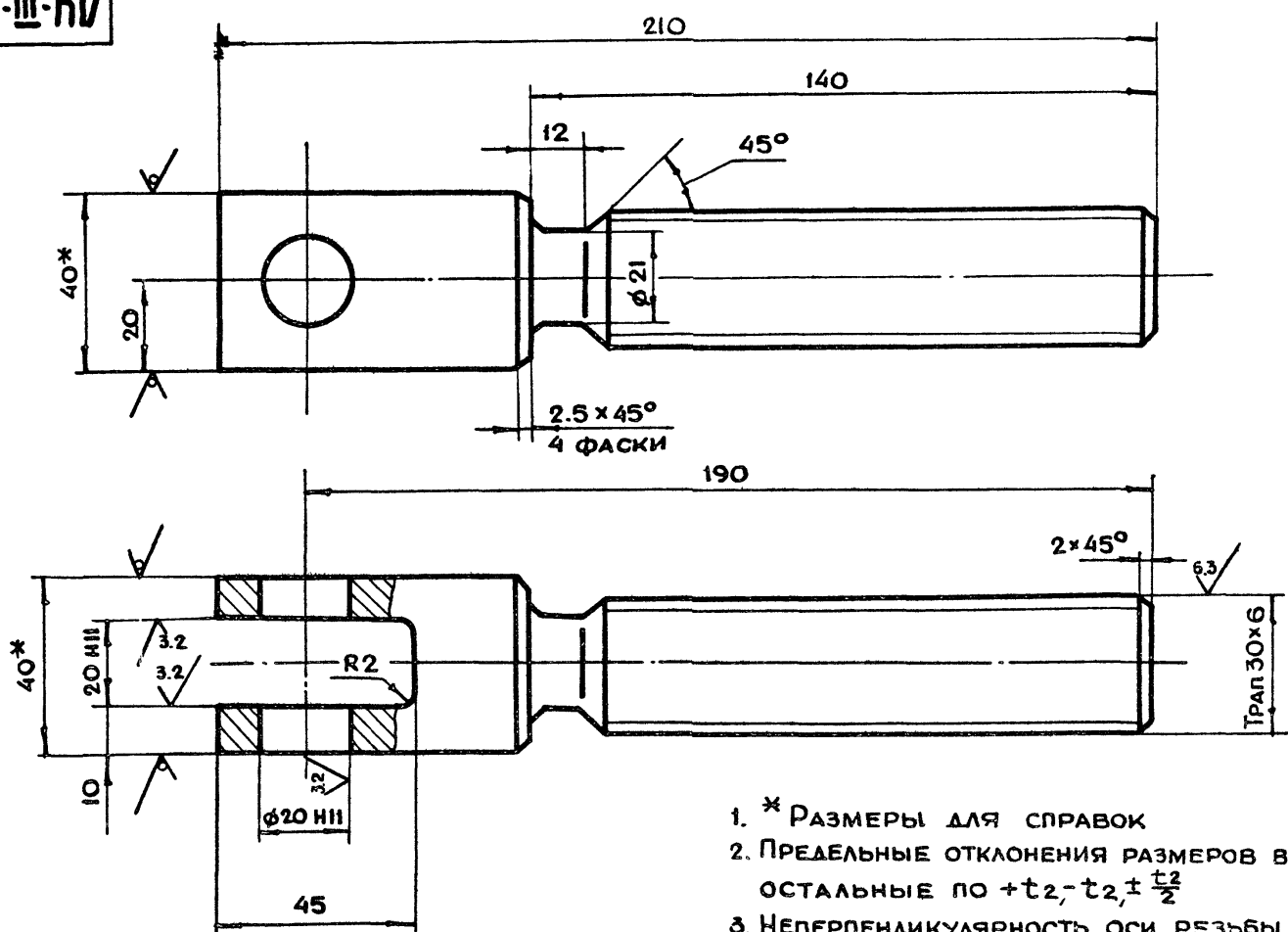
885±5 ПРИ ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
885±5 ПРИ ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0мм
- 3.НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО
ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
- 4.ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ,
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-------|------|------|--|--|--|--|----------|-------|---------|
| ДУ-III-6.01.20.000СБ | | | | | | Механизм задраивания сборочный чертеж | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Изм | Лит | Н док | Пол. | Дата | | | | | | 38.0 | 1:5 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | | | | | |
| ЛИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | | | | | |
| ГЛА.КОНСТР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | | | | | | |
| ГЛА.ИНЖ. | БЫЧКОВ | | | | | | | | | | |
| РУК.МАСТ. | САВИЧ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Лист 1 | | | Листов 1 | | |
| | | | | | | ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | |

700'02'10'9-III-6V

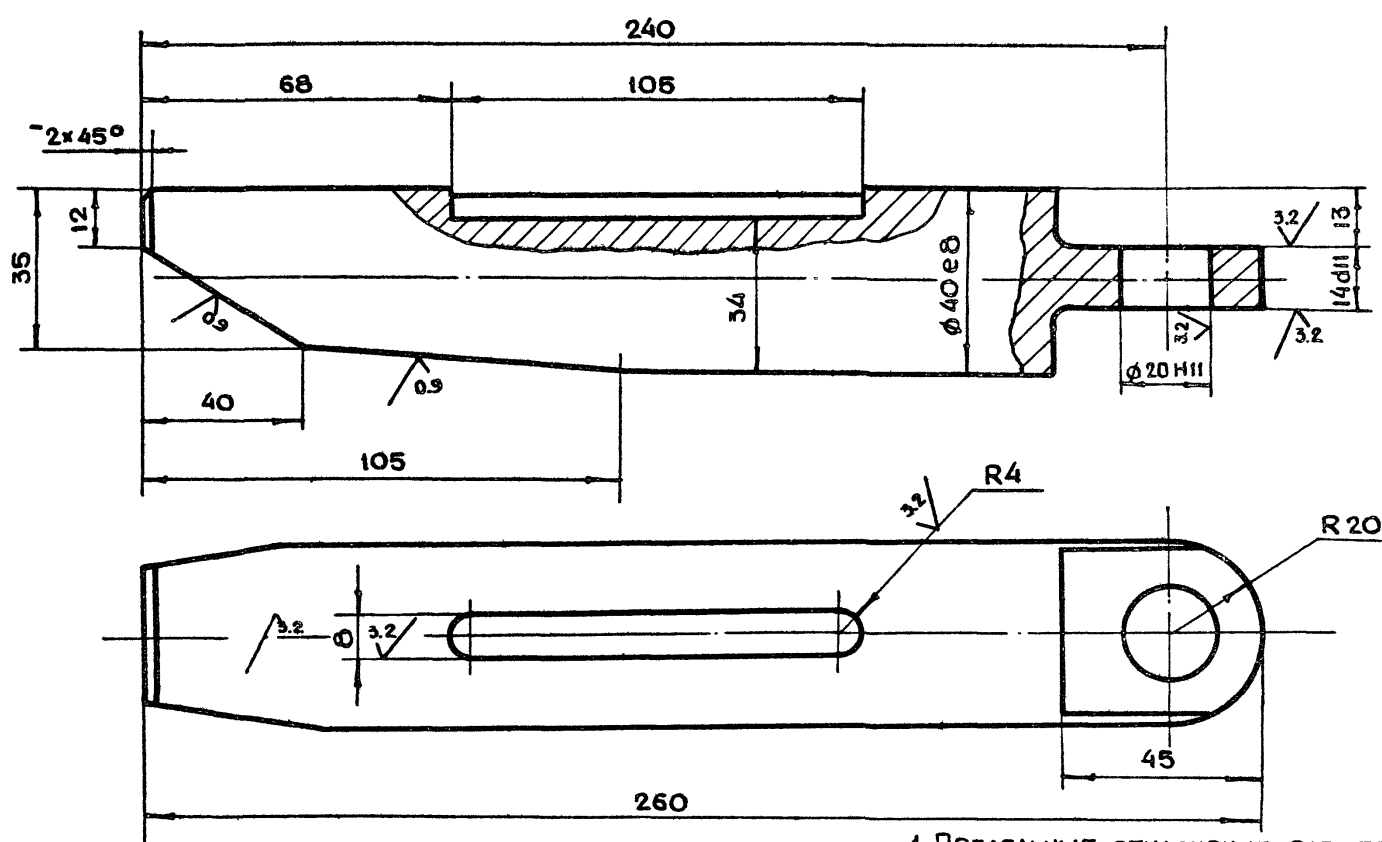


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

| | | | | | | | | | | | |
|------------------|-----------|-----------|-------|------|--|--|----------|------|-------|---------|-----|
| | | | | | ДУ-III-6.01.20.004 | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ. | И. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Винт | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | | | | | 1.1 | 1:1 |
| ПРОВ. | АНДРЕЕВА | | | | | | | | | | |
| САМ.ИЖ. | ПЕРКАСОВА | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | | | | | |
| СТ 3 ГОСТ 380-71 | | | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | | | | |
| | | | | | ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | | |

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3

700'02'10'9-III-6V



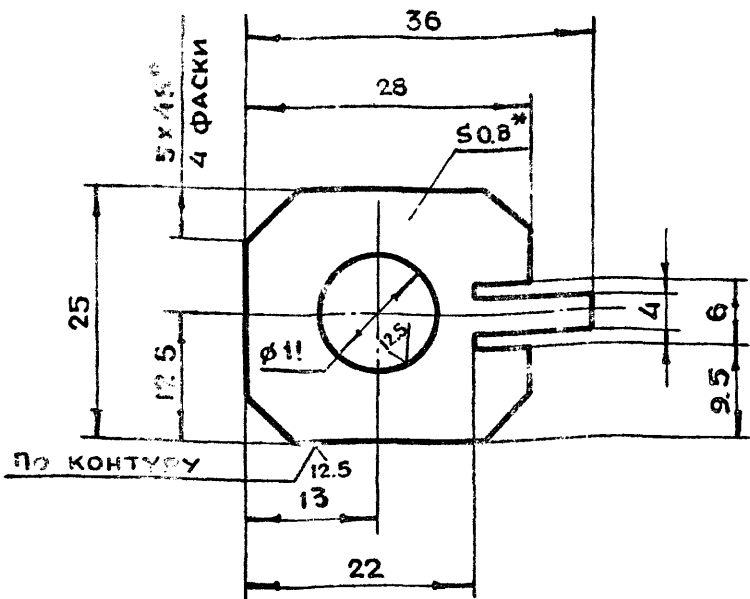
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ ПО $H14$, ВАЛОВ ПО $h14$, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.
- ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----------|-------|------|---|--|--|--|----------|---------|-----|
| | | | | | ДУ-III-6.01.20.002 | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КЛИН | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | | ТОМИЧ | М.М. | | | | | | | | |
| ПРОВ. | | ЧЕРКАСОВА | М.М. | | | | | | | 2.0 | 1:1 |
| САМ.ИЖ. | | ЧЕРКАСОВА | М.М. | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | ВЫСОЦКАЯ | В.М. | | | | | | | | |
| САМ.ИЖ. | | ГРИГОРЬЕВ | М.М. | | Круг В40 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79 | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| САМ.ИЖ. | | БЫЧКОВ | М.М. | | | | | ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | |
| РУК.МАСТ. | | САВИЧ | М.М. | | | | | | | | |

18866-03 21 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3

ДУ-III-6.01.20.006

6.3 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.20.006

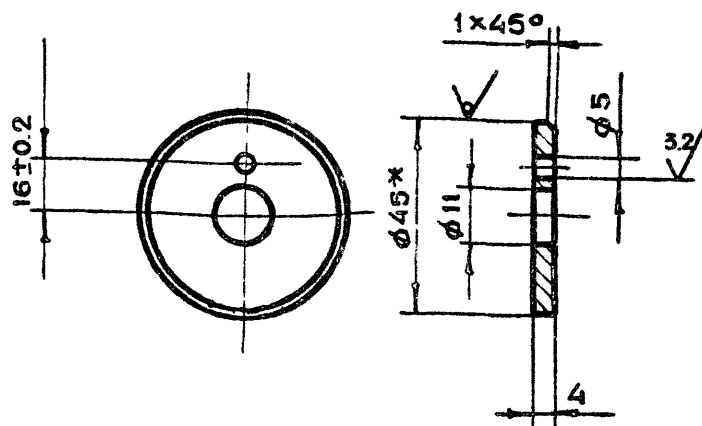
| ИЗМ. | ЛИТ. | НА ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 0.001 | 2:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

Планка
СТОПОРНАЯ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
БПН 08 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.005

6.3 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14
3. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.20.005

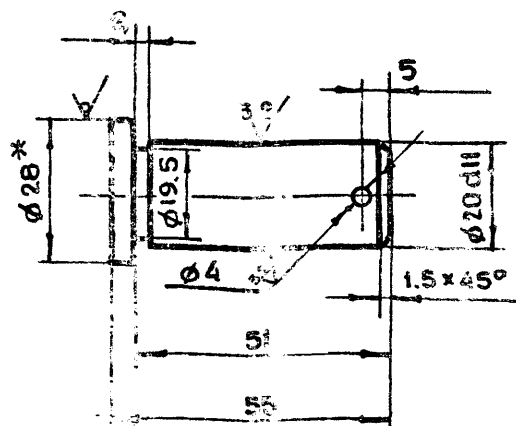
| ИЗМ. | ЛИТ. | НА ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 0.02 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

Шайба
ТОРЦЕВАЯ

КРУГ В45 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.003

6.3 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.003

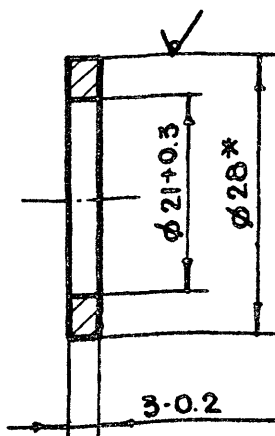
| ИЗМ. | ЛИТ. | НА ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 0.1 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

Палец

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
В28 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.007

6.3 (✓)



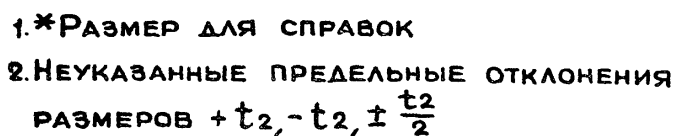
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.20.007

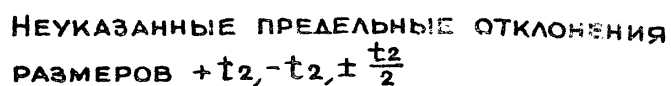
| ИЗМ. | ЛИТ. | НА ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 0.001 | 2:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

Шайба

КРУГ В28 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4



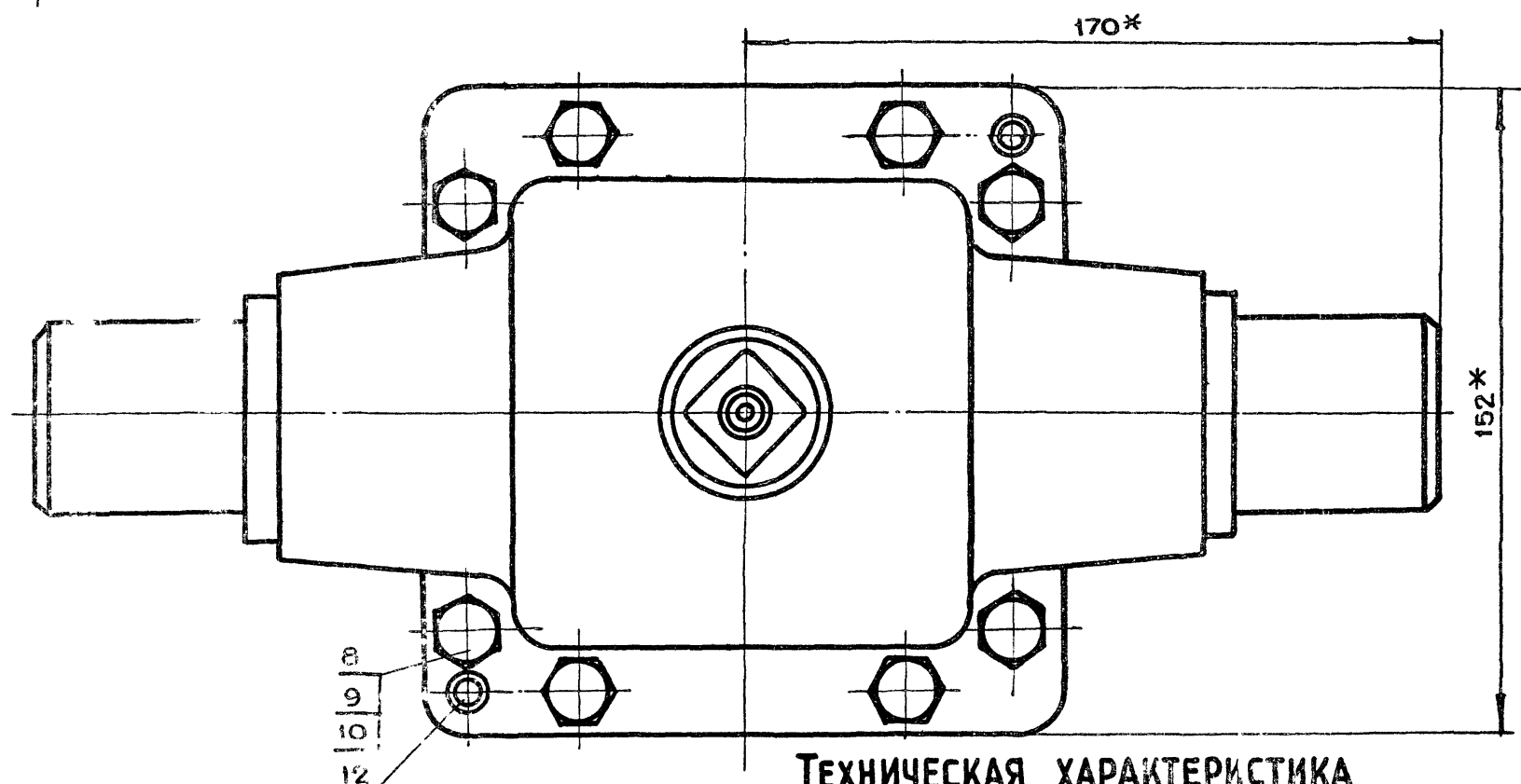
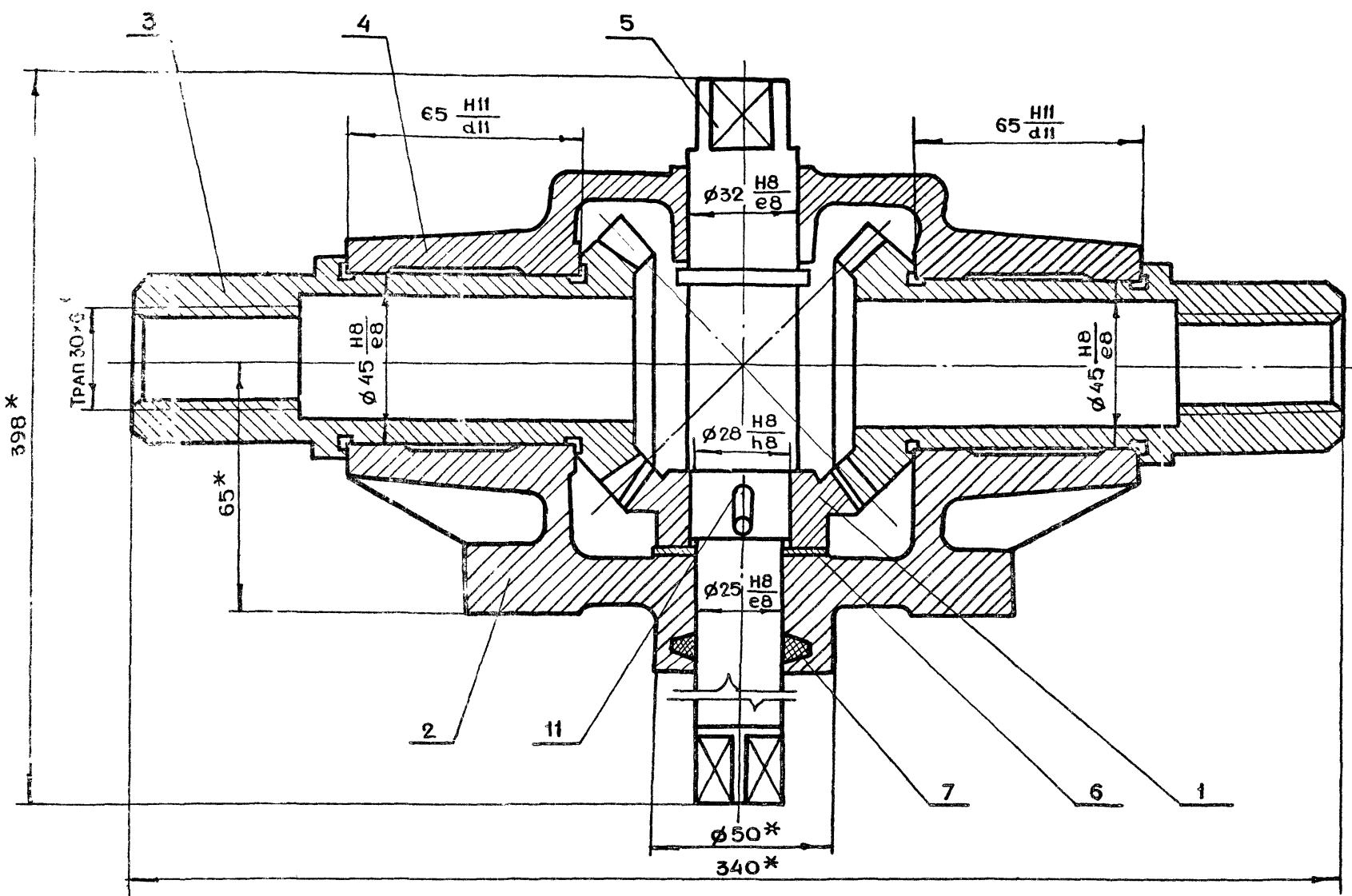
КОПИРОВАЛ *Гриб*



КОПИРОВАЛ *Yevul*

18826-03 23 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

ДЧ-III-6.01.21.000СБ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $i = 1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m = 4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

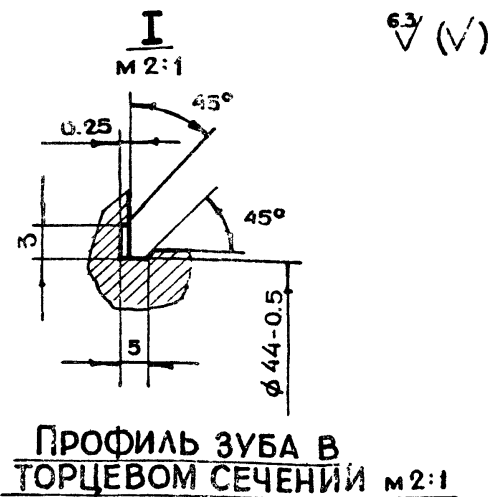
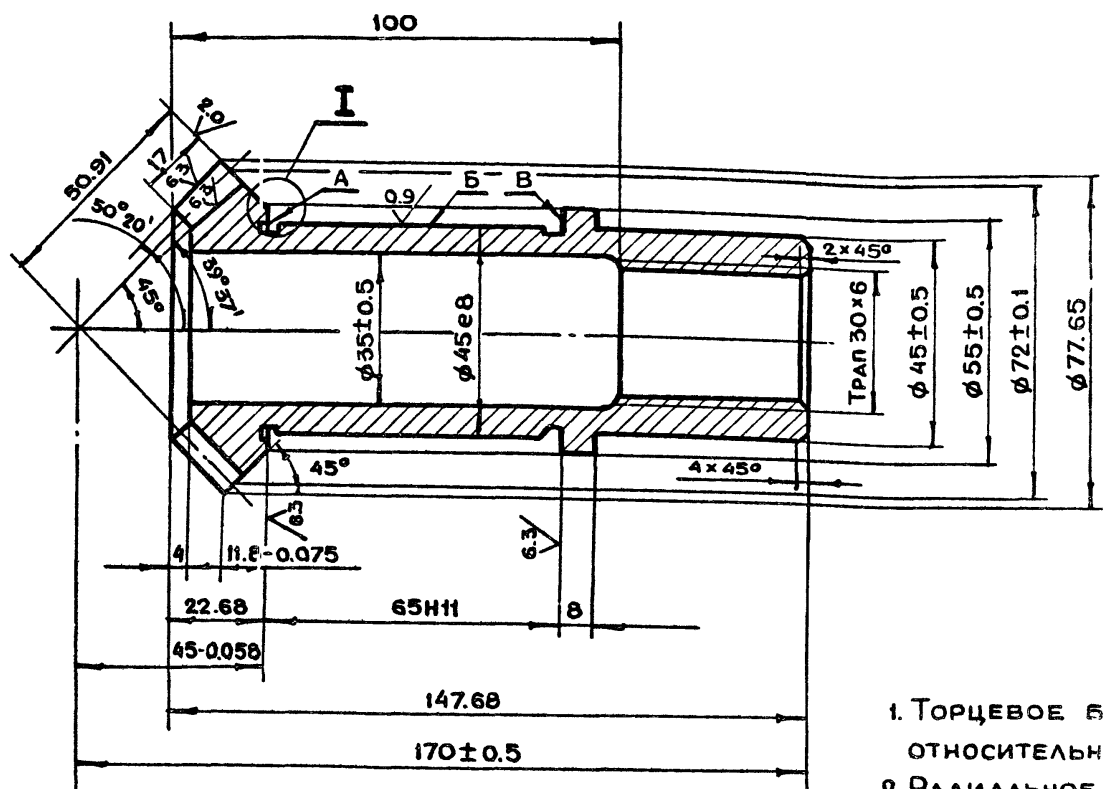
- 1. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
- 2. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6
- 3. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-73

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-------|------|------|-----------------------------|-------|---------|
| ДЧ-III-6.01.21.000СБ | | | | | РЕДУКТОР СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| ИЗМ | ЛИТ | ИЛЮСТ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | | | | 13.2 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | | | | | | |
| РУК. МАСТ. | САВИЧ | | | | | | |

18826-03 26 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



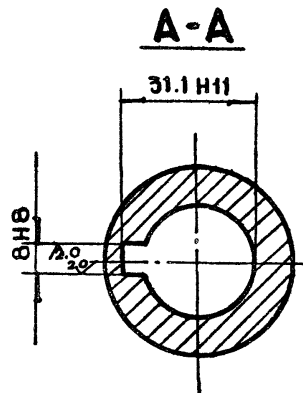
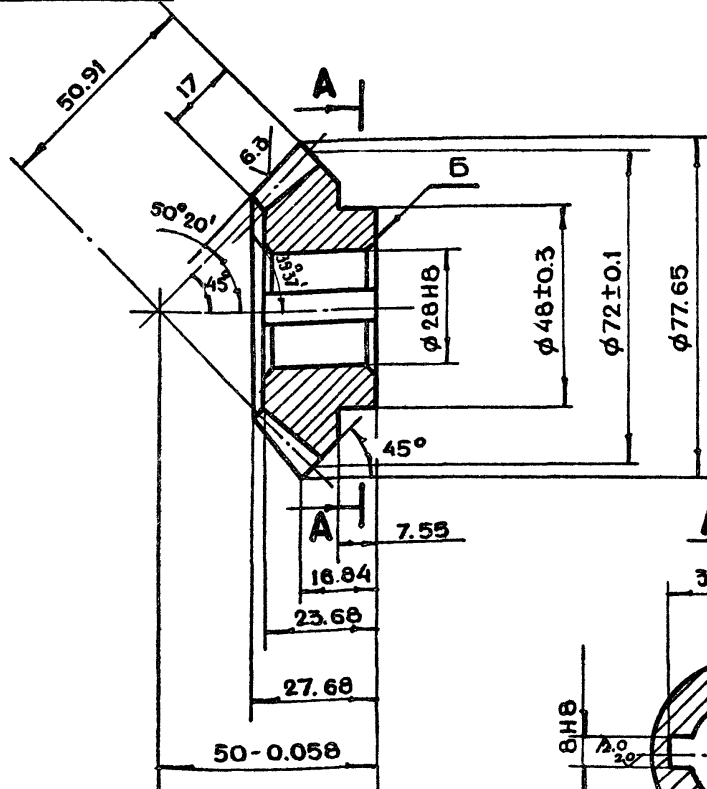
ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1

1. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм.
2. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0.01 мм.

| | | |
|--|---------------|--------------|
| Модуль торцевой | ms | 4 |
| Число зубьев | z | 18 |
| Тип зубьев | | Прямые |
| Исходный контур | Параметры | ГОСТ 3058-54 |
| | Высота зубьев | n 8.8 |
| Коэффициент смещения исходного контура | Σ | 0 |
| Степень точности по ГОСТ 1758-55 | — | 9 |

| | | | | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|----------|------|--------------------|---|----------|---------|-----|--|
| | | | | | | ДУ-III-6.01.21.003 | | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ | | |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | Михайл | - | КОЛЕСО | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | Михайл | | | | | 0.16 | 1:1 | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ЧЕРКАСОВА | | Михайл | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | Виктория | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | | |
| | | | | | | ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | |
| КРУГ | | | | | В80 ГОСТ 2590-71 | | | | | |
| | | | | | 45-28 ГОСТ 1050-74 | | | | | |

КОПИРОВАЛ *Гид* ФОРМАТ А3



ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1

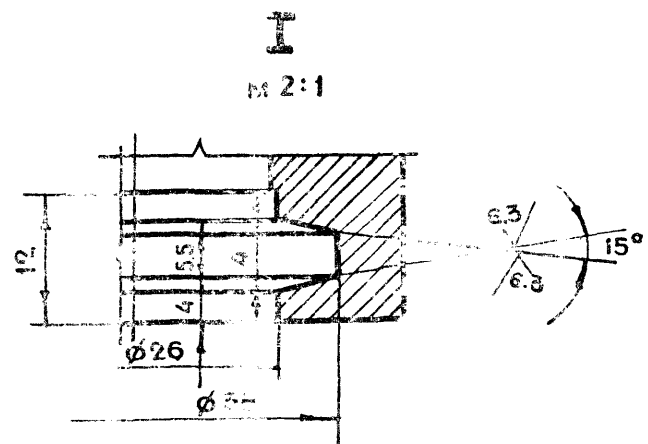
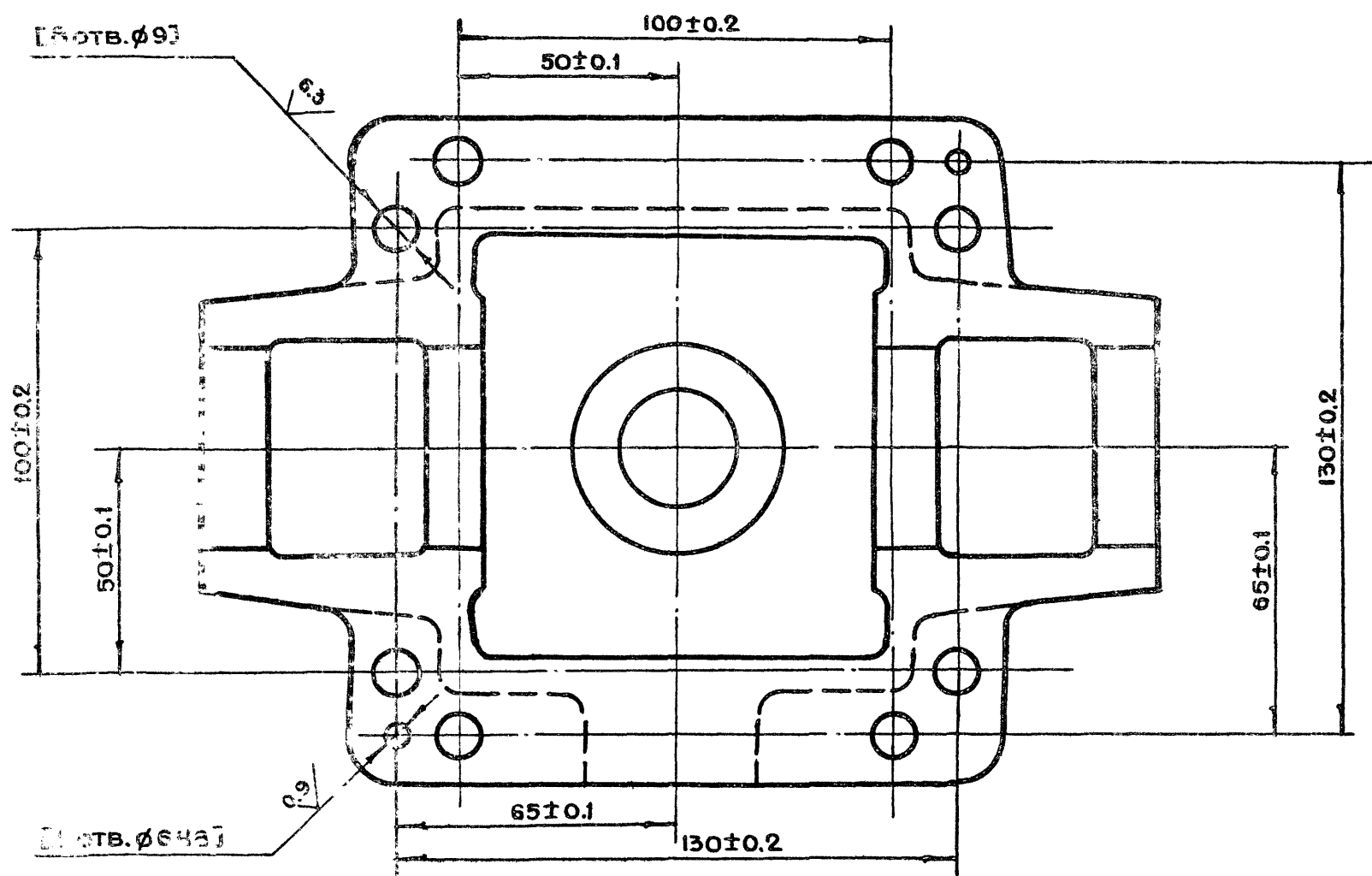
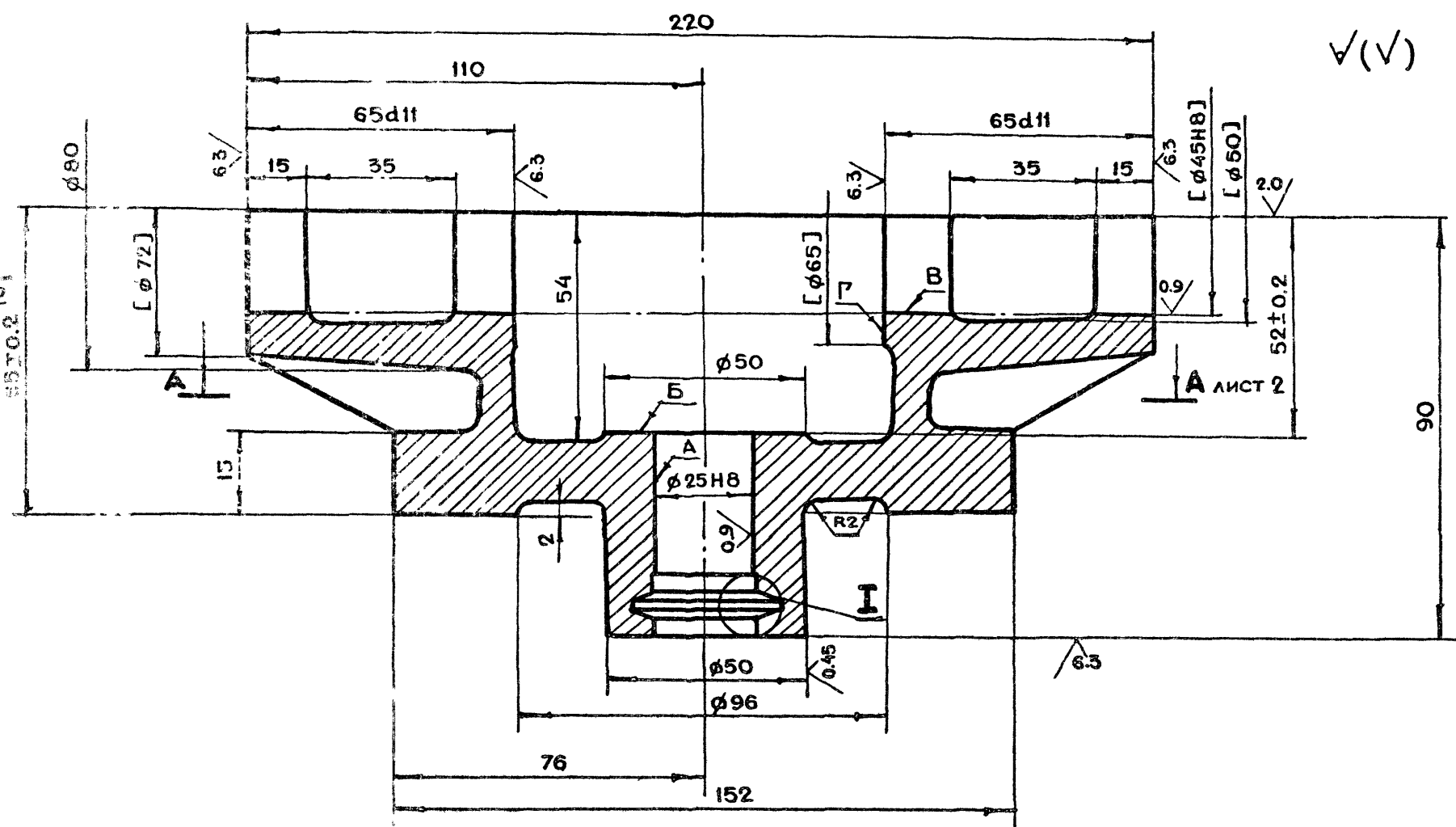
Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0.1 мм

| | | |
|---|-------------|--------------|
| Модуль торцевой | ms | 4 |
| Число зубьев | z | 18 |
| Тип зубьев | — | Прямые |
| Исходный контур | Параметры | ГОСТ 3058-54 |
| | Высота зуба | n 8.8 |
| Коэффициенты смещения исходного контура | Σ | 0 |
| Степень точности по ГОСТ 1758-55 | — | 9-Ш |

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|---------|----------|------|---|--|----------|---------|--|
| | | | | | | ДУ-III-6.01.21.001 | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП. | ДАТА | ШЕСТЕРНЯ | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | | Михайл | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | | Михайл | | | | 0.6 | 1:1 | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ЧЕРКАСОВА | | Михайл | | | | | | |
| Н КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | | Виктория | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ГРИГОРЬЕВ | | Евгений | | Круг В80 ГОСТ 2590-71 45-28 ГОСТ 1050-74 | ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | | Евгений | | | | | | |
| РУК МАСТ. | САВИЧ | | Светлана | | | | | | |

18826-03 27 КОПИРОВАЛ *Гид* ФОРМАТ А3

ЛИСТ 2

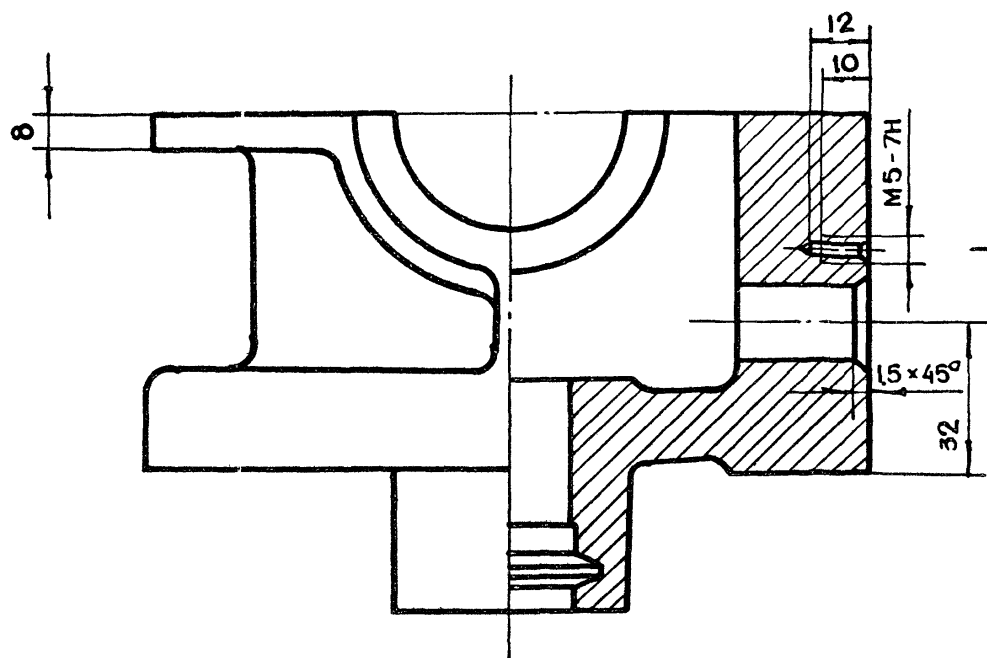


- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02мм
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
- НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм
- ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ЛЕТ. ДУ-III-6.01.21.004
- ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

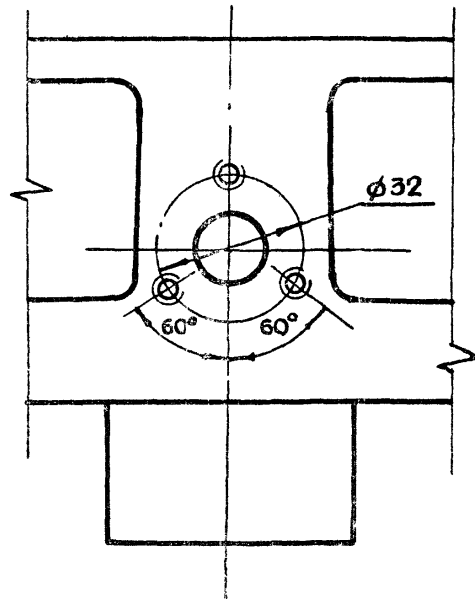
| ДУ-III-6.01.21.002 | | | | | ЛИТ | | | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------------|----------|-------|-----|--|---|--|--|-------|---------|
| МЭМ/ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ЛТА | | | | | 4.5 | 1:1 |
| РАЗРАБ. ТОМИЧ | | | | | КОРПУС | | | | |
| ПРОФ. ЧЕРКАСОВА | | | | | | | | | |
| ГЛА.ИНЖ. ЧЕРКАСОВА | | | | | СЧ15-32 ГОСТ 1412-70 | | | | |
| И.КОНТР. ВЫСОЦКАЯ | | | | | | | | | |
| ГЛА.КОНСТ. ГРИГОРЬЕВ | | | | | ГЛАВ.АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 | | | | |
| ГЛА.ИНЖ. БЫЧКОВ | | | | | | | | | |
| Р.К.МАСТ. САВИЧ | | | | | ФОРМАТ А2 | | | | |
| | | | | | | | | | |

ДУ-III-6.01.21.002

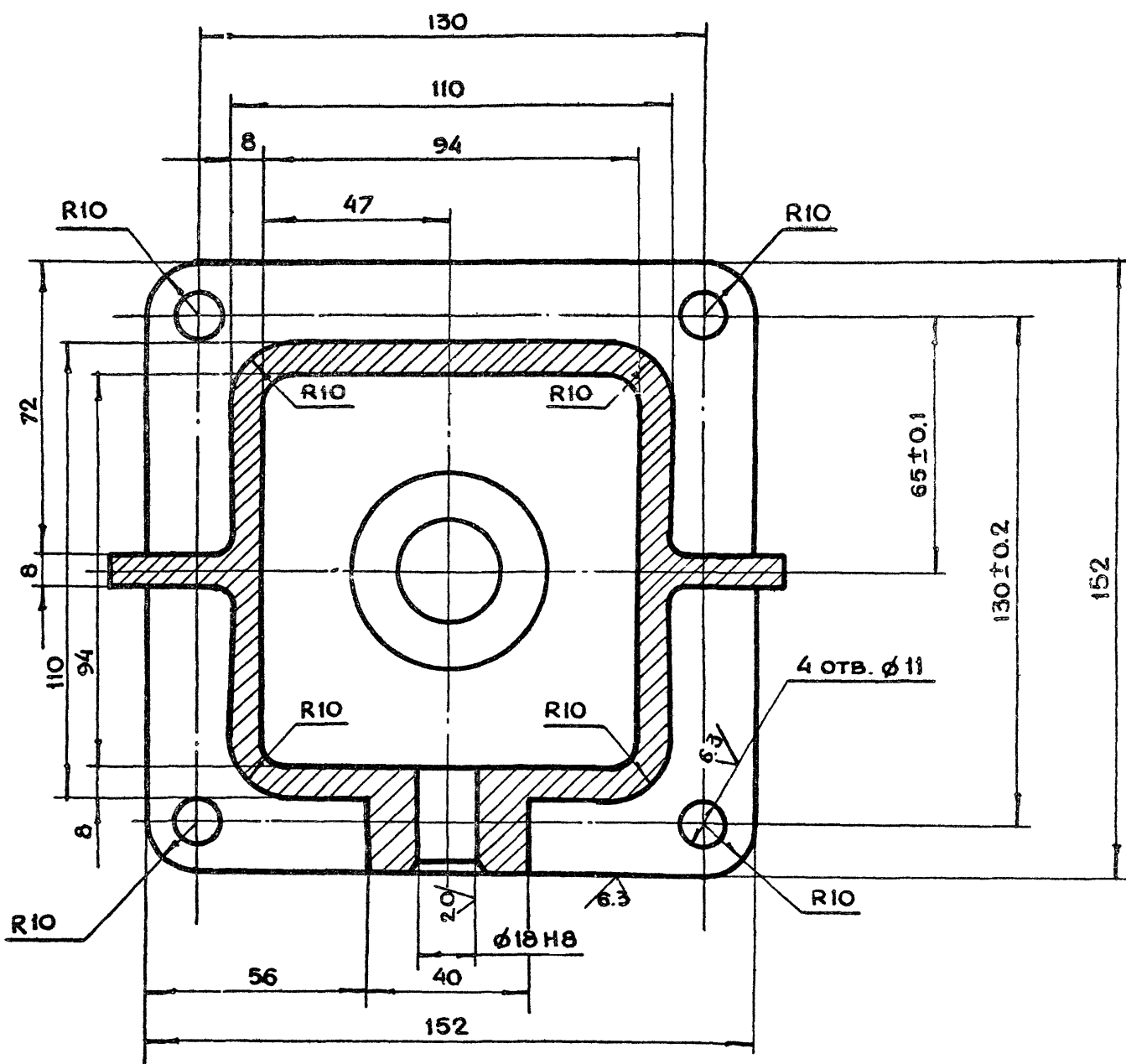
Вид Б лист 1



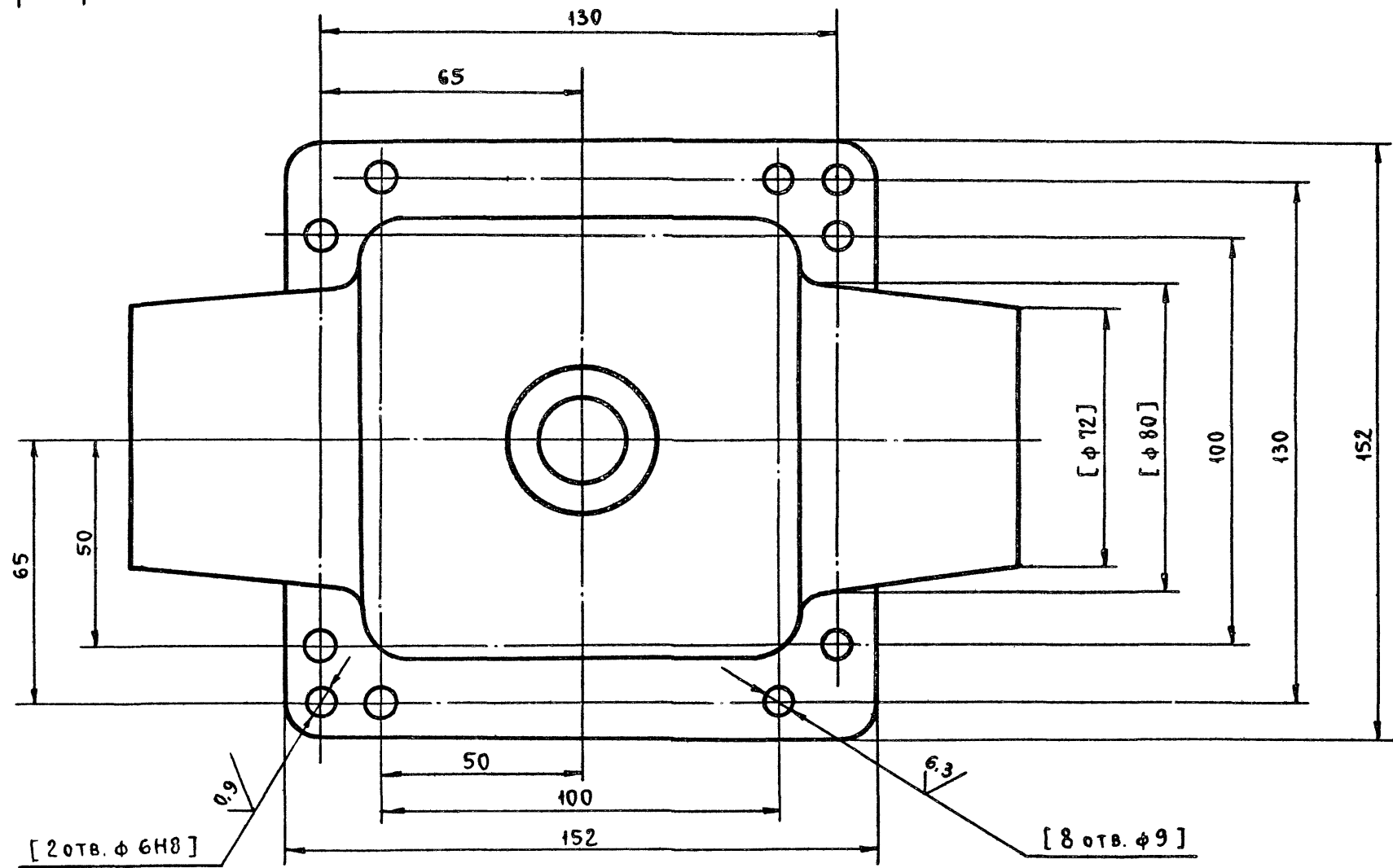
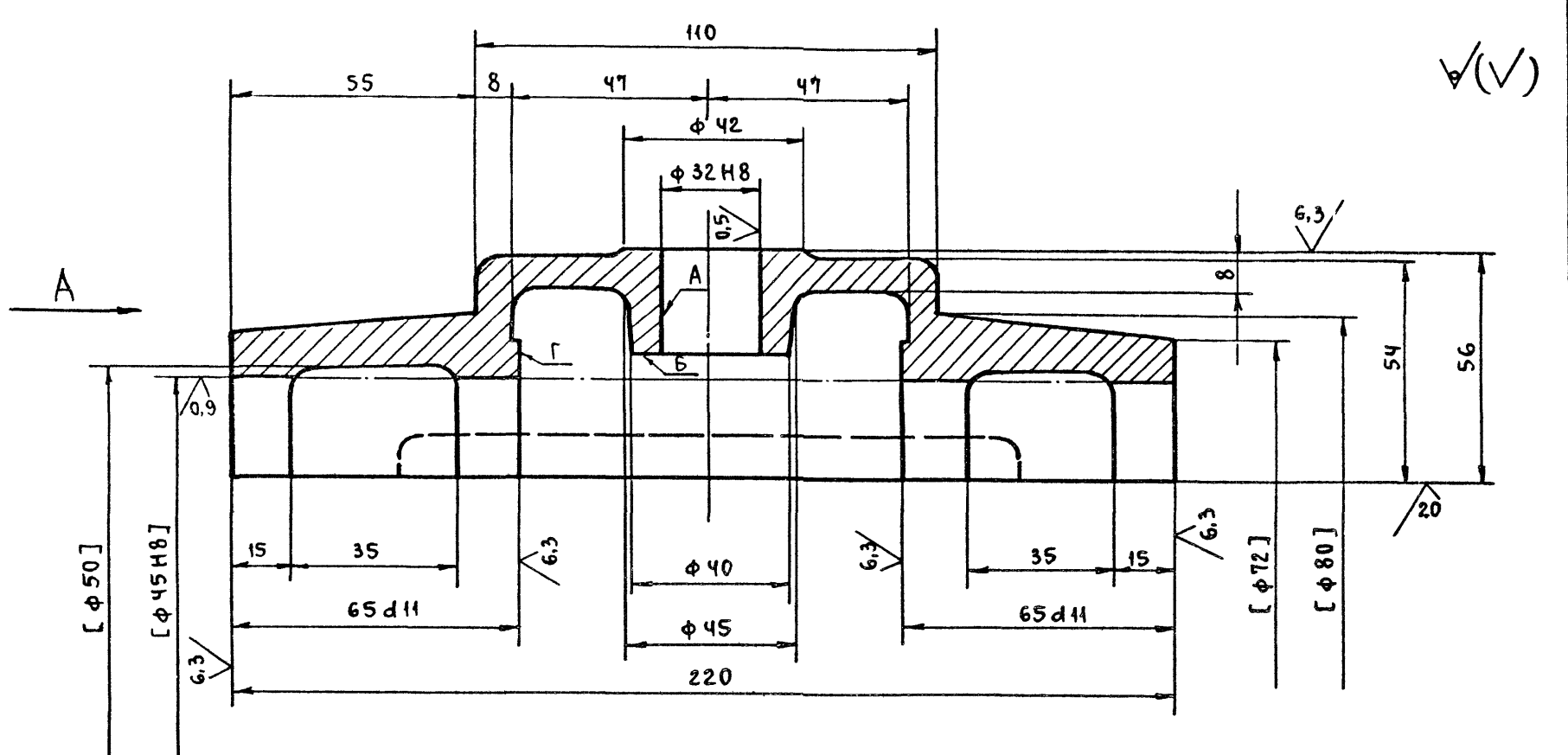
Вид В



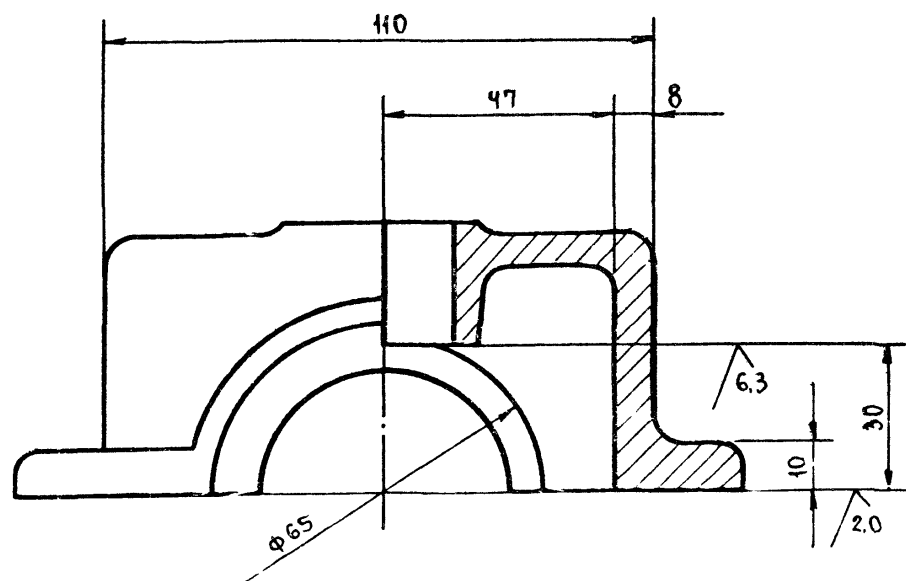
А-А лист 1



| | | | | | | | | | | |
|--------------------|------------|----------------|-------|------|--------|--------|-------|--------|---|--|
| ДУ-III-6.01.21.002 | | | | | | Лист 2 | | | Листов | |
| ИЗМ | ЛИТ | НАЗНАЧ. | ПОДП. | ДАТА | КОРПУС | ЛИТ | МАССА | МАШТАБ | 1:1 | |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Л.С.Чернявский | | | КОРПУС | | | | ГЛАВАНУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | И.С.Томич | | | | | | | | |
| И КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | В.С.Высоцкая | | | | | | | | |
| ТАЛАНТ | ЧЕРКАСОВА | Е.В.Черкасова | | | | | | | | |
| ТАЛАНТ | ГРИГОРЬЕВ | С.В.Григорьев | | | | | | | | |
| ТАЛАНТ | БЫЧКОВ | С.В.Бычков | | | | | | | | |
| ТАЛАНТ | САВИЧ | С.В.Савич | | | | | | | | |



Вид А

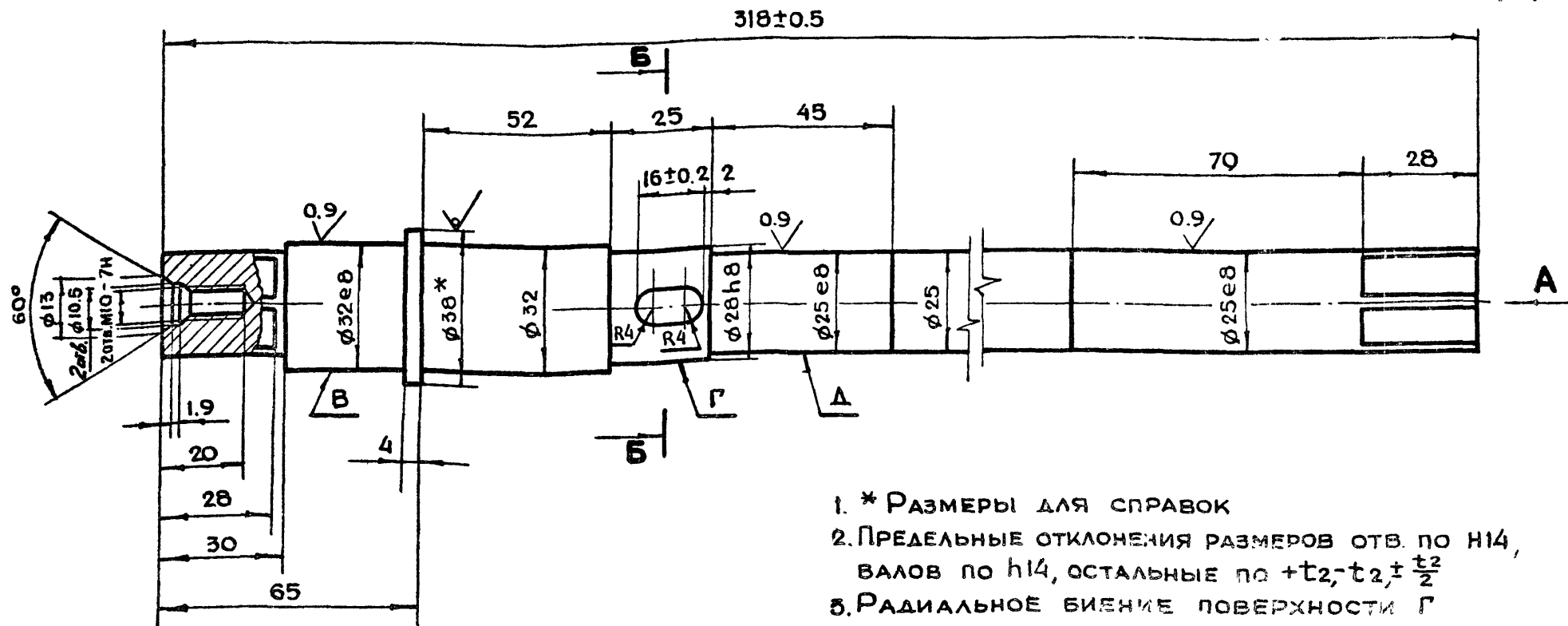


1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0,02 мм.
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. В ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Г НЕ БОЛЕЕ 0,02 мм.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НКО-21 ГОСТ 6631-63. ЦВЕТ КРАСНЫЙ.
5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ.
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $4 \div 8$ мм.
7. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТАЛЬЮ ДУ-III-6.01.21.002.
8. ДЕТАЛЬ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

| | | | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----------|------|------|--|-----------------------|--|-----------------|----------|---------|
| | | | | | | ДУ-III-6.01.21.004 | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ | И ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | | Крышка | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | | ТОМИЧ | ПОДП | | | | | | 3,0 | 1:1 |
| ПРОВ | | ЧЕРКАСОВА | " | | | | | | | |
| ГИП | | ЧЕРКАСОВА | " | | | | | | | |
| И КОНТР | | ВЫСОЦКАЯ | " | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ГЛАВ. КОНСТ. | | ГРИГОРЬЕВ | " | | | СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70 | | ГЛАВ. АПУ | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | | БЫЧКОВ | " | | | | | МОСГОРИСПОЛКОМА | | |
| РУК. МАШ. | | САРИЧ | " | | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | | |
| | | | | | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | | |

500'12'10'9-III-6V

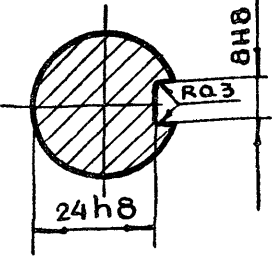
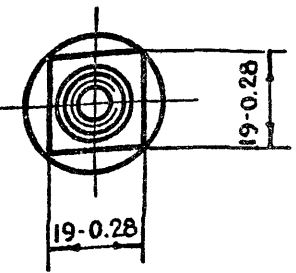
6.3 (✓)



Вид А

Б-Б

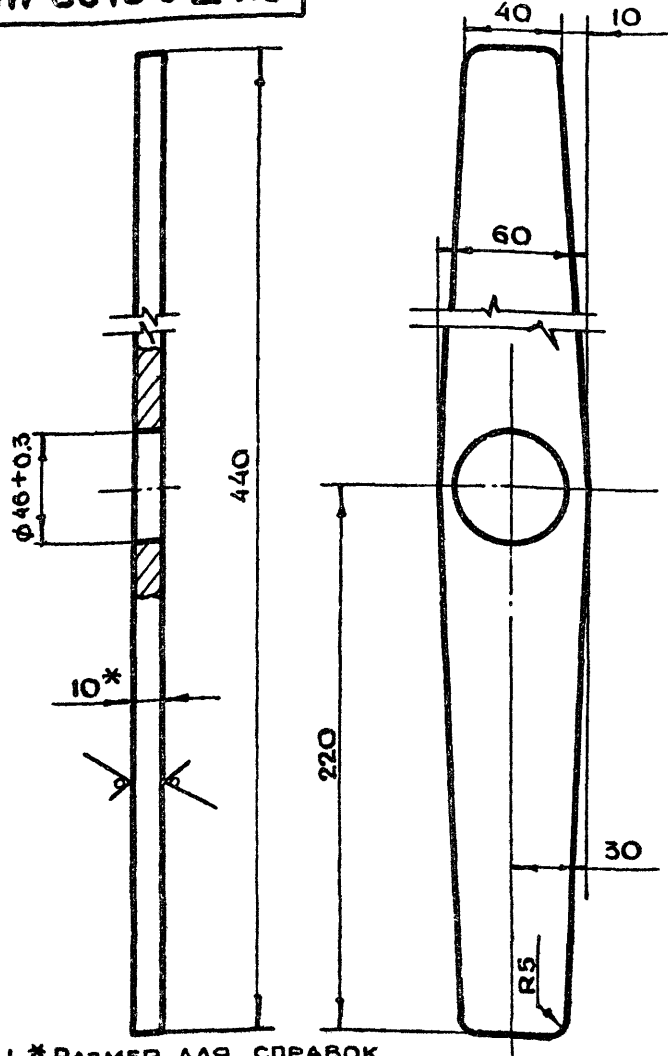
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ.
- 4. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ



| | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-----------|----------|------|----------------------|---------------|-------|---------|--|
| | | | | | ДУ-III-6.01.21.005 | | | | |
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ВАЛ | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | | ТОМИЧ | Народе | | | | 1.4 | 1:1 | |
| ПРОВ. | | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | | |
| И. КОНТР. | | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | | |
| Круг | | | | | В38 ГОСТ 2590-71 | ГЛАВ. АПУ | | | |
| | | | | | У-10-45 ГОСТ 1050-74 | МОСПРОМПРОЕКТ | | | |
| | | | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | | | |
| | | | | | КОПИРОВАЛ Yul | ФОРМАТ А3 | | | |

111'02'10'9-III-6V

2.5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО H14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.111

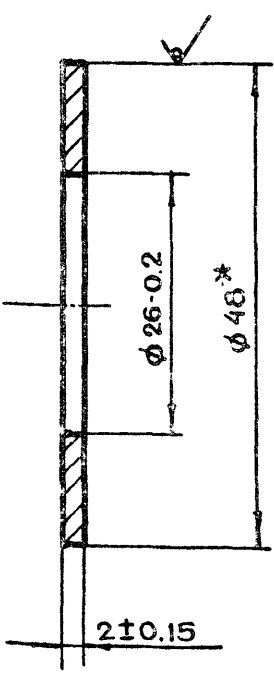
Рычаг

| | | | | | | | |
|-----------------|-----------|----------|-------|------|---|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народе | | | | 1.7 | 1:2 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |
| ЛИСТ | | | | | ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

КОПИРОВАЛ *Yul*

900'12'10'9-III-6V

6.3 (✓)



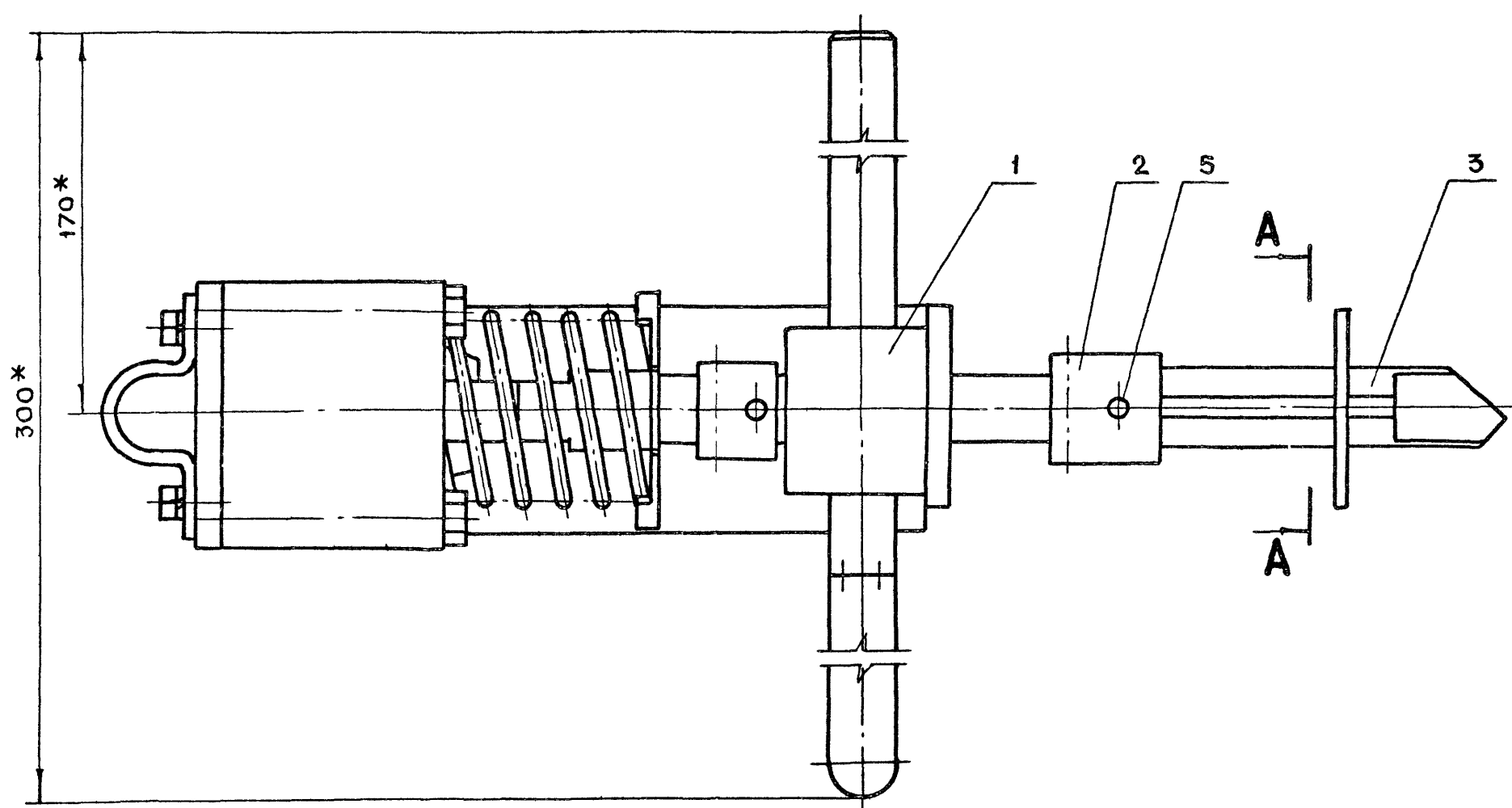
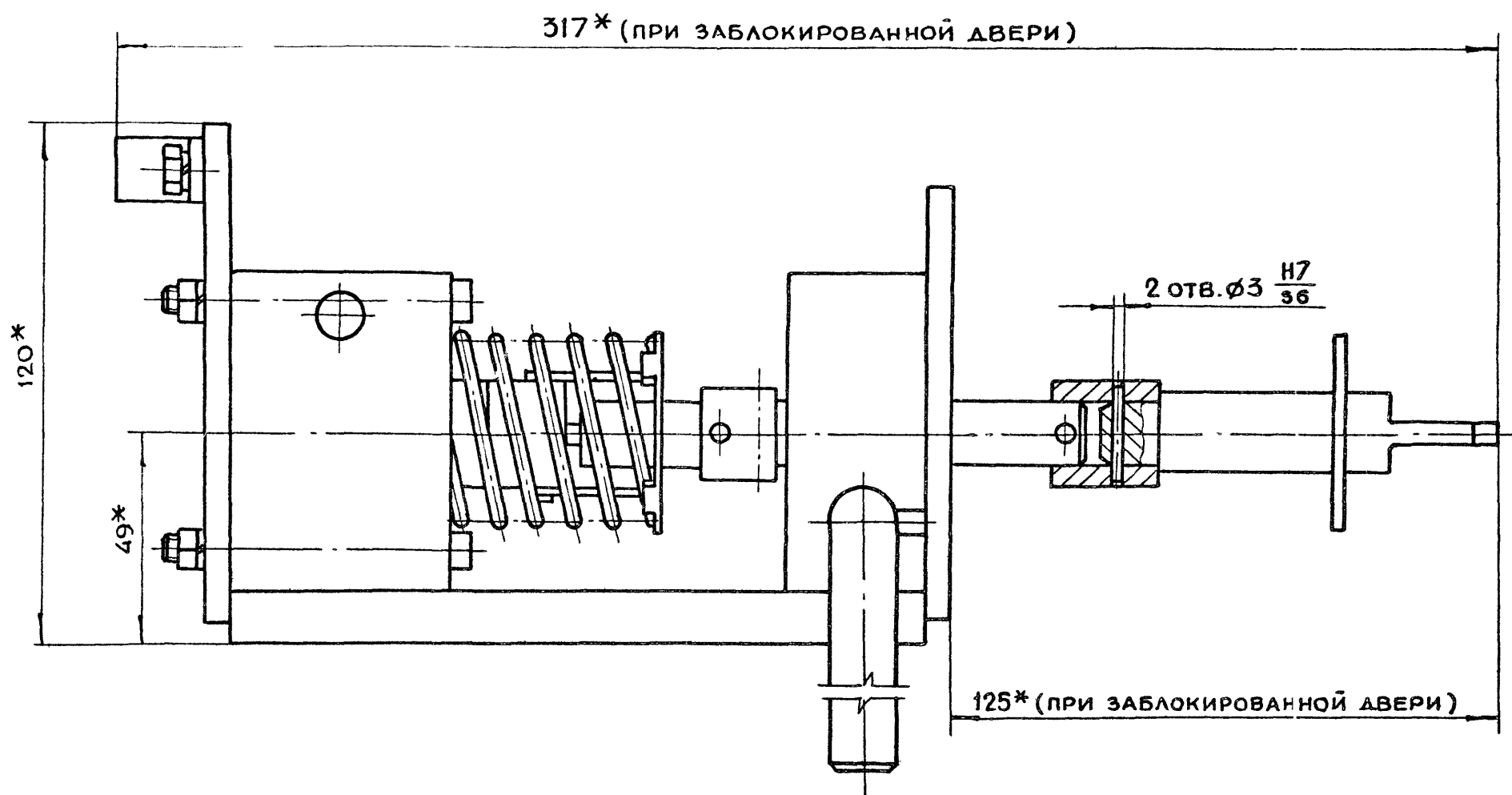
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.21.006

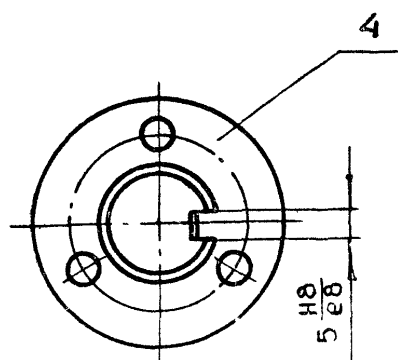
ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

| | | | | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-------|------|---|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народе | | | | 0.01 | 2:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | ЧЕРКАСОВА | Народе | | | | | |
| И. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТР. | ГРИГОРЬЕВ | Григорьев | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БЫЧКОВ | Бычков | | | | | |
| РУК. МАСТ. | САВИЧ | Савич | | | | | |
| ЛИСТ | | | | | ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

18826-03 31 КОПИРОВАЛ *Yul*



A-A



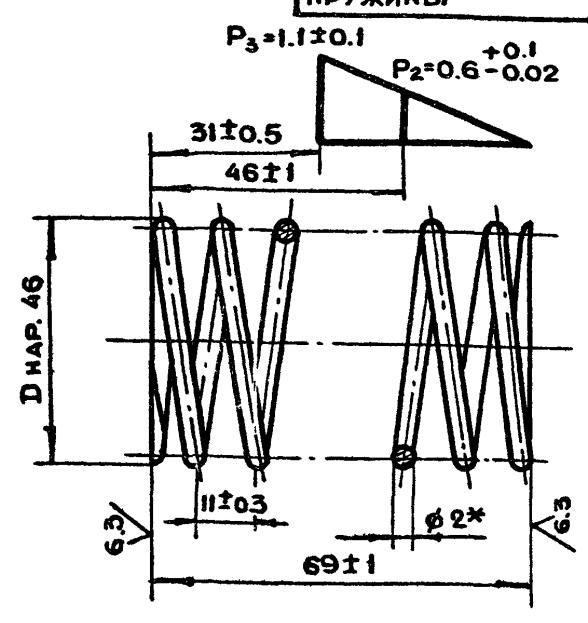
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----------|------------------|------|---|--|----------|---------|
| | | | | | ДУ-III-6.01.30.000СБ | | | |
| ИЗМ | ЛИТ | № ДОКУМ | ПОДП. | ДАТА | БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | | АНДРЕЕВА | <i>АНДРЕЕВА</i> | | | | 4.2 | 1:1 |
| ПРОВ. | | МАРКОВА | <i>МАРКОВА</i> | | | | | |
| ГЛАВН. ПР. | | ЧЕРКАСОВА | <i>ЧЕРКАСОВА</i> | | | | | |
| Н. КОНТР | | РАЧКОВА | <i>РАЧКОВА</i> | | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТР | | ГРИГОРЬЕВ | <i>ГРИГОРЬЕВ</i> | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ГЛАВ. СПЕЦ | | БЫЧКОВ | <i>БЫЧКОВ</i> | | | ГЛАВ. ПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 | | |
| НАЧ. МАСТ | | ГРИБКОВ | <i>ГРИБКОВ</i> | | | | | |

100'03'10'9-III-6V

✓(✓)

| | | |
|-----------------------------|----|---------|
| ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ | n | 6 |
| ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ | n1 | 7.3 |
| НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ | | ПРА-ВОЕ |
| ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ | Δс | 42 |
| ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ | L | 1036 |



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ $P=1.1RG$ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- 3.ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

ДУ-III-6.01.31.001

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ. | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народ | | | | 0.1 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

ПРУЖИНА

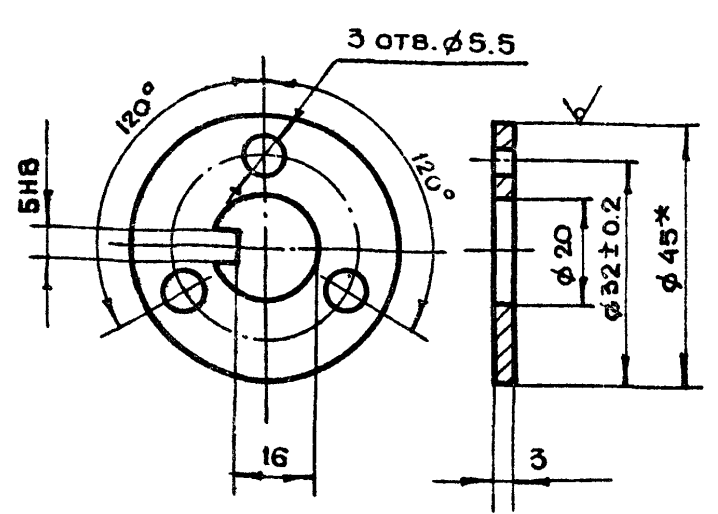
ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-2 ГОСТ 9389-75

ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

500'03'10'9-III-6V

6.3 ✓



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.30.003

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ. | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народ | | | | 0.04 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

ШАЙБА СТОПОРНАЯ

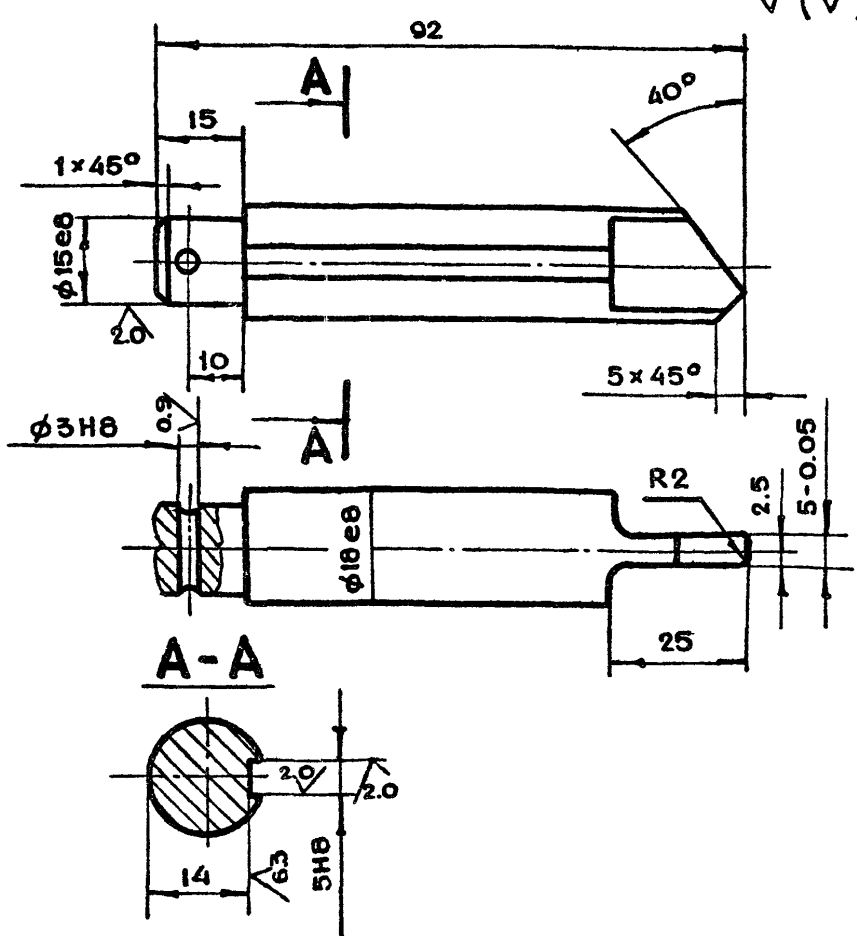
КРУГ В45 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

200'03'10'9-III-6V

6.3 (✓)



- 1.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2.Ц9ХР
- 3.ЗАКАЛИТЬ HRS=30-40

ДУ-III-6.01.30.002

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ. | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народ | | | | 0.17 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

ПАЛЕЦ

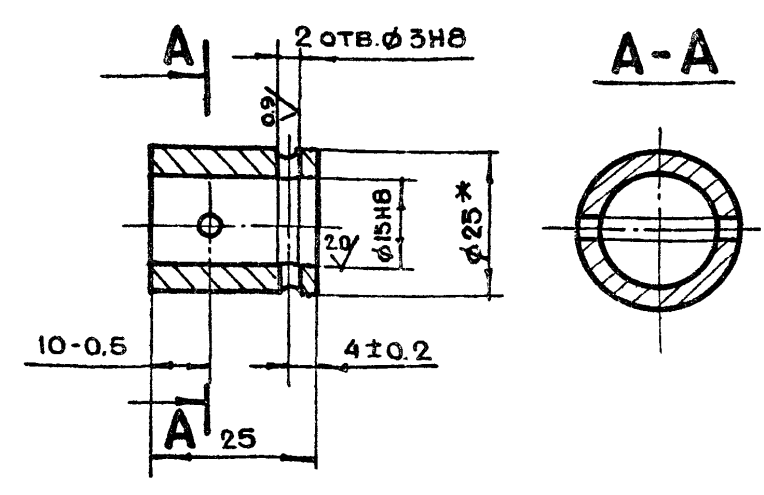
КРУГ В20 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'03'10'9-III-6V

12.5 ✓



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.Ц9ХР

ДУ-III-6.01.30.001

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ. | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Народ | | | | 0.05 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Народ | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |
| ГЛА КОНСТР. | ГРИГОРЬЕВ | Григорьев | | | | | |
| ГЛА ИНЖ. | БЫЧКОВ | Бычков | | | | | |
| РУК.МАСТ. | САВИЧ | Савич | | | | | |

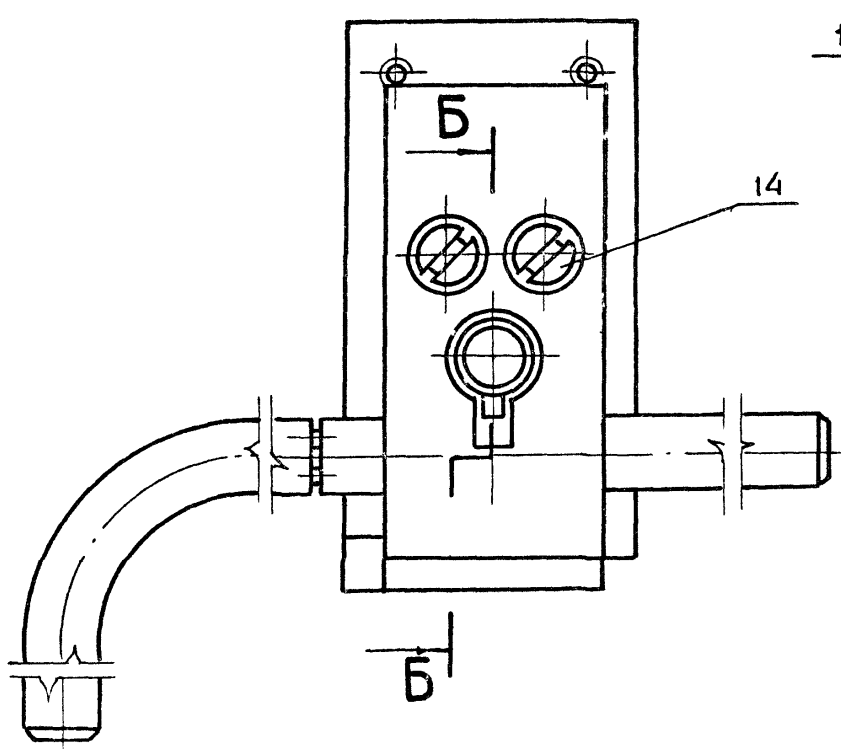
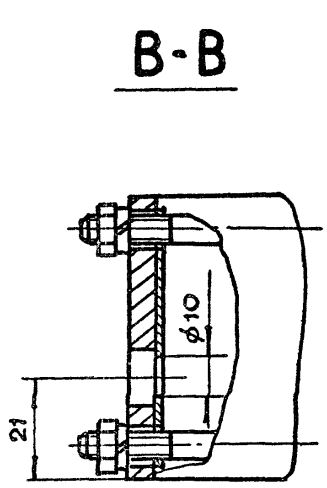
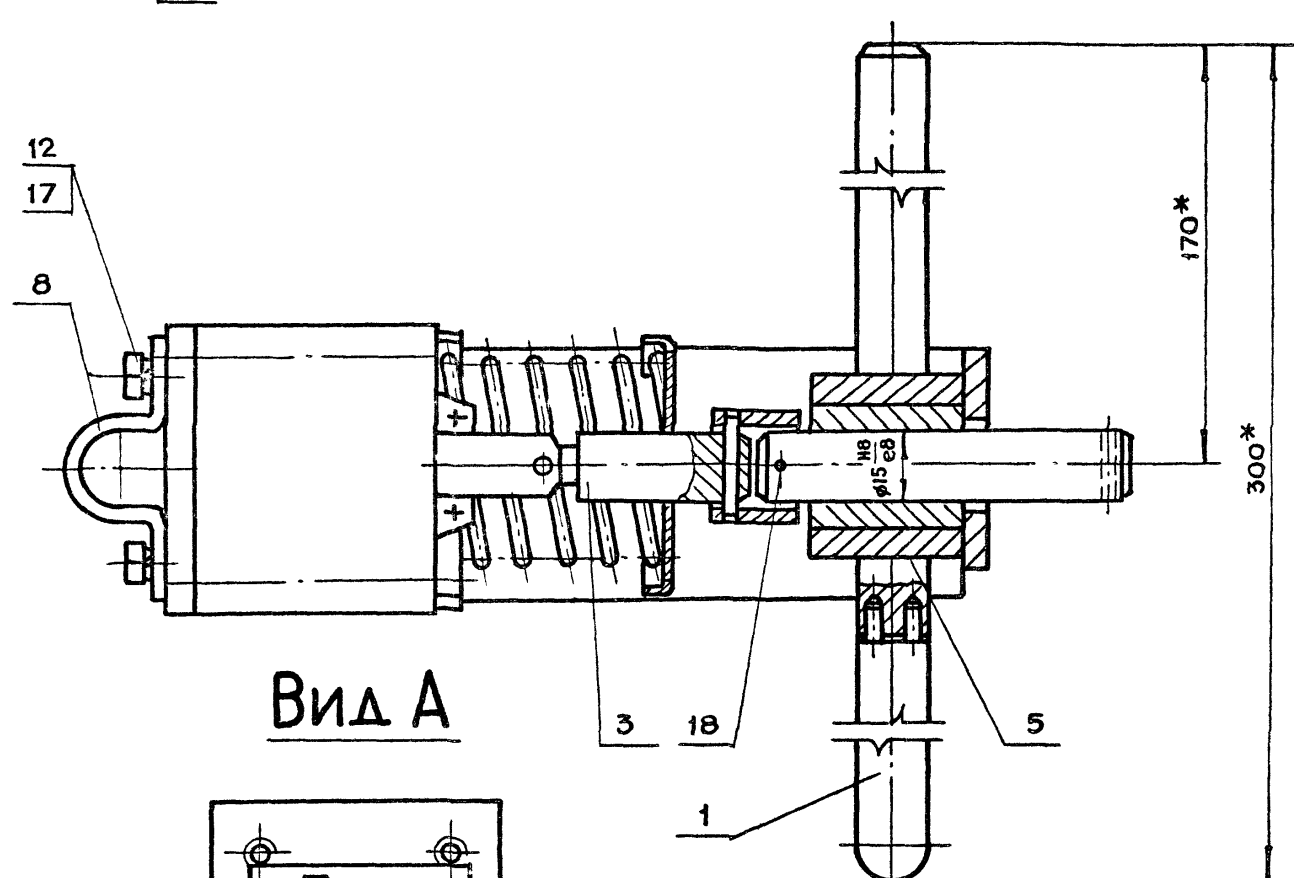
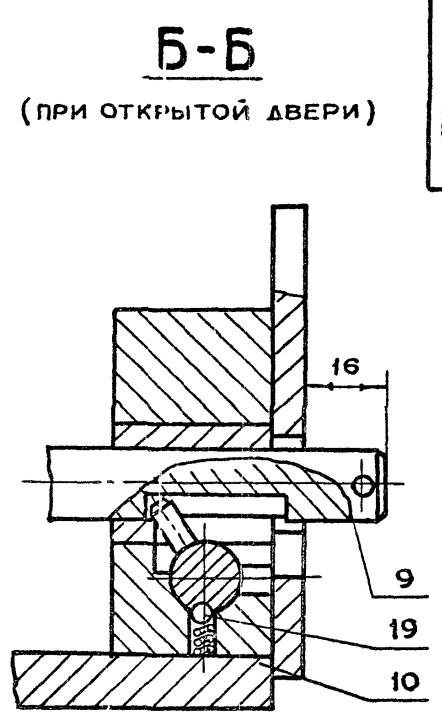
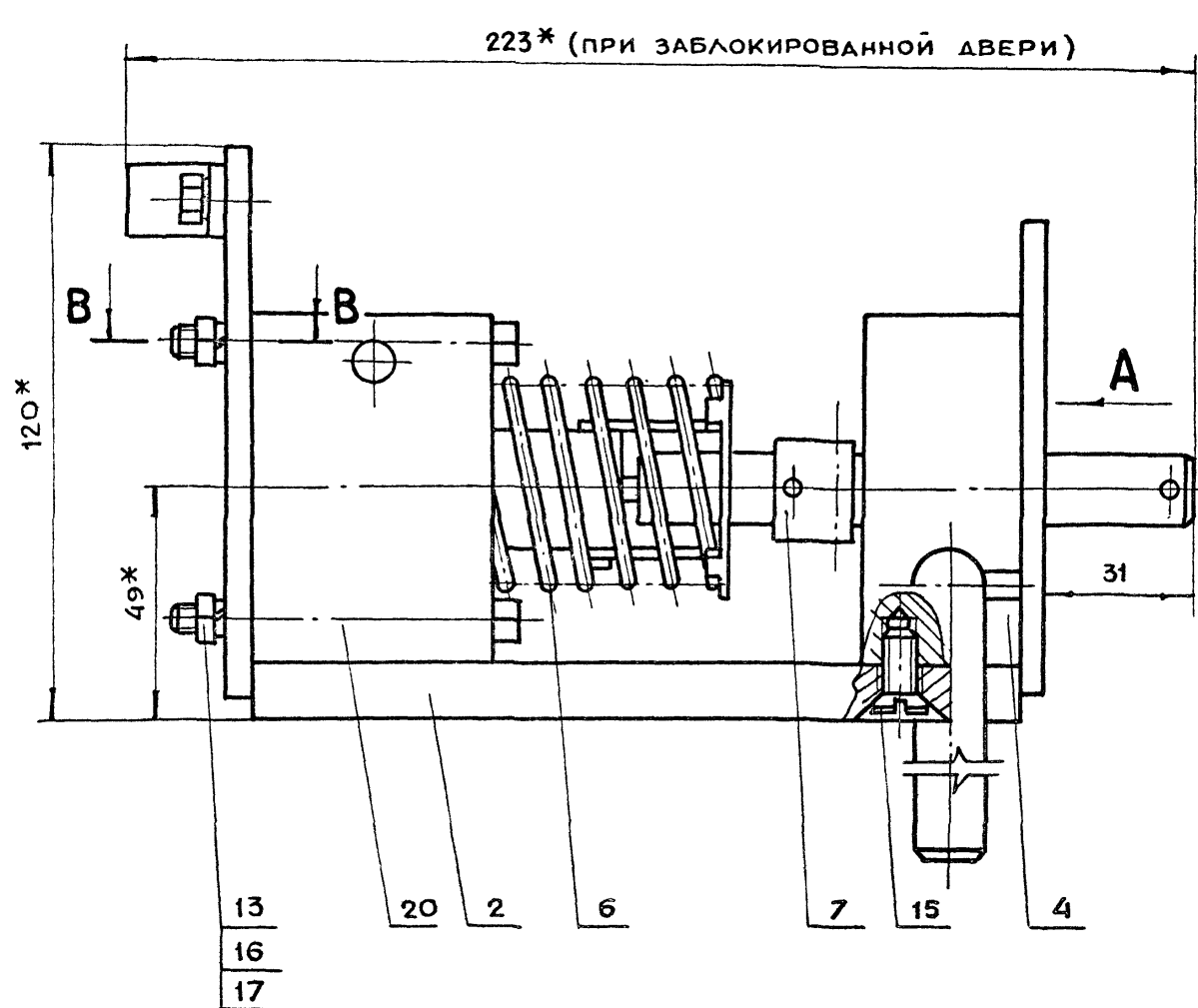
МУФТА

КРУГ В25 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6

18826-03 33 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

33
ДУ-III-6.01.31.000СБ



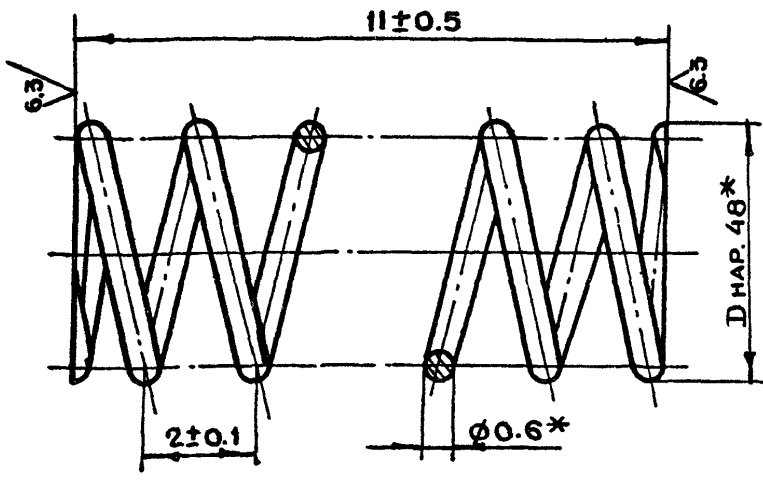
1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Шток поз. 9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз. 4
4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз. 19 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. Б-Б)
5. Ход якоря электромагнита 15 ± 2 мм
6. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. Просверлить отв. $\phi 10$ в корпусе магнита (см. Б-Б)
8. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием
9. Винты поз. 14 и 15 ставить на железном сурике.

| ДУ-III-6.01.31.000СБ | | | | | | ЗАМКИ | | |
|----------------------|-----------|-----------|-------|------|--|--------------------------------------|--|--|
| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| РАЗРАБ. | АНДРЕЕВА | | | | | | | |
| ПРОВ. | МАРКОВА | | | | | ЛИТ. МАССА МАСШТАБ | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | ЧЕРКАСОВА | | | | | | | |
| ИНЖ. КОНСТР. | РАЧКОВА | | | | | 3.6 1:1 | | |
| ГЛАВ. СПЕЦ. | ГРИБКОВ | | | | | | | |
| НАЧ. МАСТ. | ГРИБКОВ | | | | | ЛИСТ Листов 1 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | ГЛАВ. МОСГОР. МОСПРОМ. МАСТЕРСКАЯ №6 | | |

500'15'10'9-III-6V

✓(✓)
КААМИРОВАТЬ

| | | |
|-----------------------------|----|--------|
| ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ | n | 6 |
| ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ | n1 | 7.5 |
| НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ | | ПРАВОЕ |
| ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ | Δс | 4.2 |
| ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ | L | 99 |

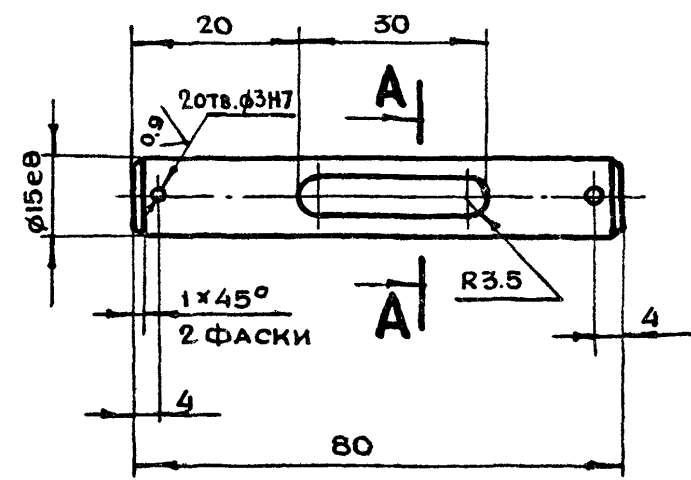
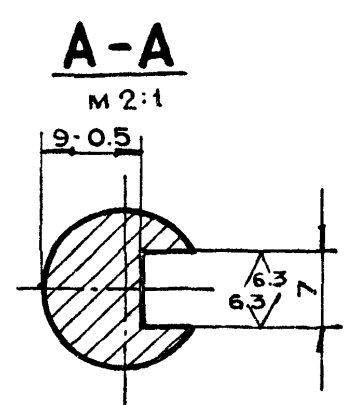


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|------|---|--|--|----------|-------|---------|
| ДУ-III-6.01.31.005 | | | | ПРУЖИНА | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП | ДАТА | | | | 0.003 | 10:1 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Черкас | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| ГЛАВНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | | | |
| ПРОВОДКА ПРУЖ. I-0.6 ГОСТ 9389-75 | | | | ЛИСТ | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| | | | | ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | |
| КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | |

700'15'10'9-III-6V

6.3 ✓(✓)

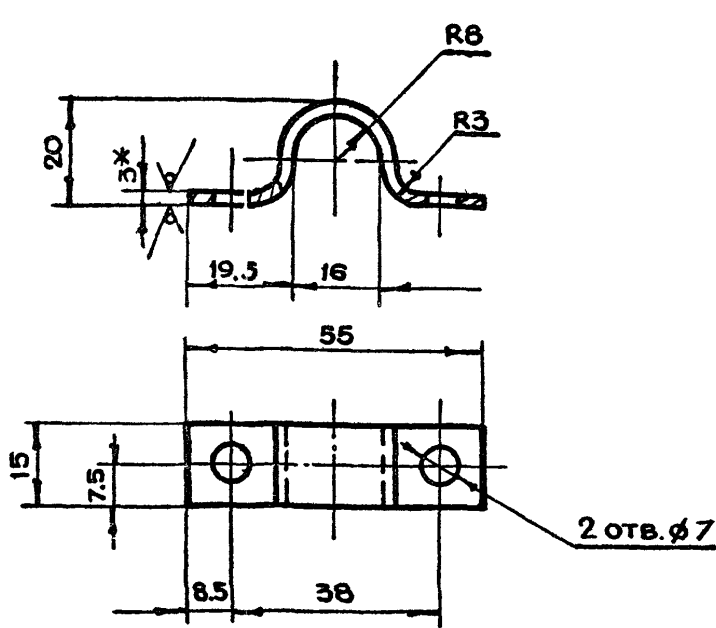


1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР.

| | | | | | | | | | |
|--|-----------|----------|------|---|--|--|----------|-------|---------|
| ДУ-III-6.01.31.004 | | | | ШТОК | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП | ДАТА | | | | 0.16 | 1:1 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Черкас | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| ГЛАВНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | | | |
| КРУГ В17ГОСТ 2590-71 У-10-45ГОСТ 1050-74 | | | | ЛИСТ | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| | | | | ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | |
| КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | |

500'15'10'9-III-6V

12.5 ✓(✓)

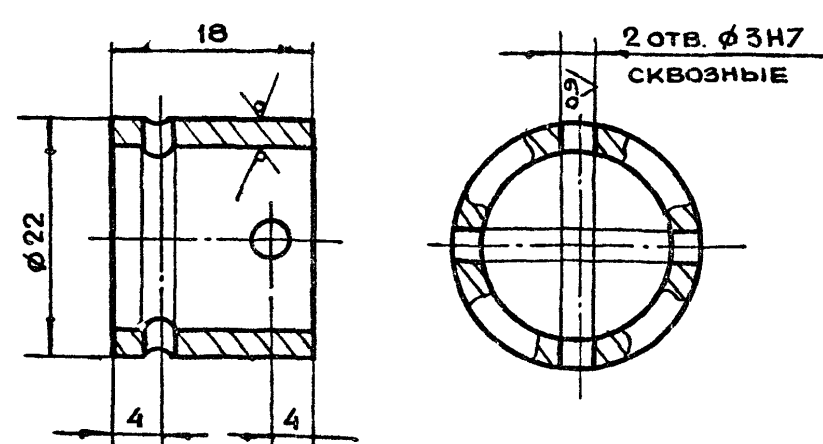


1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА = 77 мм.
3. Ц9ХР
4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | | | | | | |
|--|-----------|----------|------|---|--|--|-----|-------|---------|
| ДУ-III-6.01.31.003 | | | | ХОМУТ | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП | ДАТА | | | | 0.025 | 1:1 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Черкас | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| ГЛАВНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | | | |
| ЛИСТ БПНЗ.0ГОСТ 19903-74 3-IV СТЗГОСТ 16523-70 | | | | ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | |
| КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | |

700'15'10'9-III-6V

12.5 ✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР

| | | | | | | | | | |
|--|-----------|----------|------|---|--|--|----------|-------|---------|
| ДУ-III-6.01.31.002 | | | | МУФТА | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП | ДАТА | | | | 0.04 | 2:1 |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Черкас | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| ГЛАВНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | Мир | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | | | |
| ГЛАВНЖ.ПР | БЫЧКОВ | Бычков | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | САВИЧ | Савич | | | | | | | |
| ТРУБА 22x2.5ГОСТ 8734-75 А10ГОСТ 8733-74 | | | | ЛИСТ | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| | | | | ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | | | | |
| КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | |

1001109-III-6V

63/√

1.*Размер для справок
2.Предельные отклонения размеров отв по H14, валов по h14, остальных по +t2,-t2,±t2/2
3.Ц9ХР.

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | 1001109-III-6V | | | | 0.1 | 2:1 |
| ПРОВ | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

ДУ-III-6.01.31.301

ШТОК

Круг В15ГОСТ2590-71
Ст.3ГОСТ535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

0001109-III-6V

3

1.*Размер для справок
2.Ц9ХР

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | 1001109-III-6V | | | | 0.4 | 1:1 |
| ПРОВ | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

ДУ-III-6.01.31.300

ШТОК В СБОРЕ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

1001109-III-6V

63/√

1.*Размер для справок
2.Развернутая длина 174 мм
3.Предельные отклонения размеров отв по H14, валов по h14, остальных по +t2,-t2,±t2/2

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | 1001109-III-6V | | | | 0.24 | 1:1 |
| ПРОВ | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |

ДУ-III-6.01.31.101

Ручка

Круг В15ГОСТ2590-71
Ст.3ГОСТ535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

0001109-III-6V

1826-03 36

1.*Размер для справок
2.Ц9ХР

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----------------|------|------|-----|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | 1001109-III-6V | | | | 0.242 | 1:1 |
| ПРОВ | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| ГЛА ИНЖ.ПР | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | | | | | | |
| ГЛА ИНЖ | БЫЧКОВ | | | | | | |
| РУК МАСТ | САВИЧ | | | | | | |

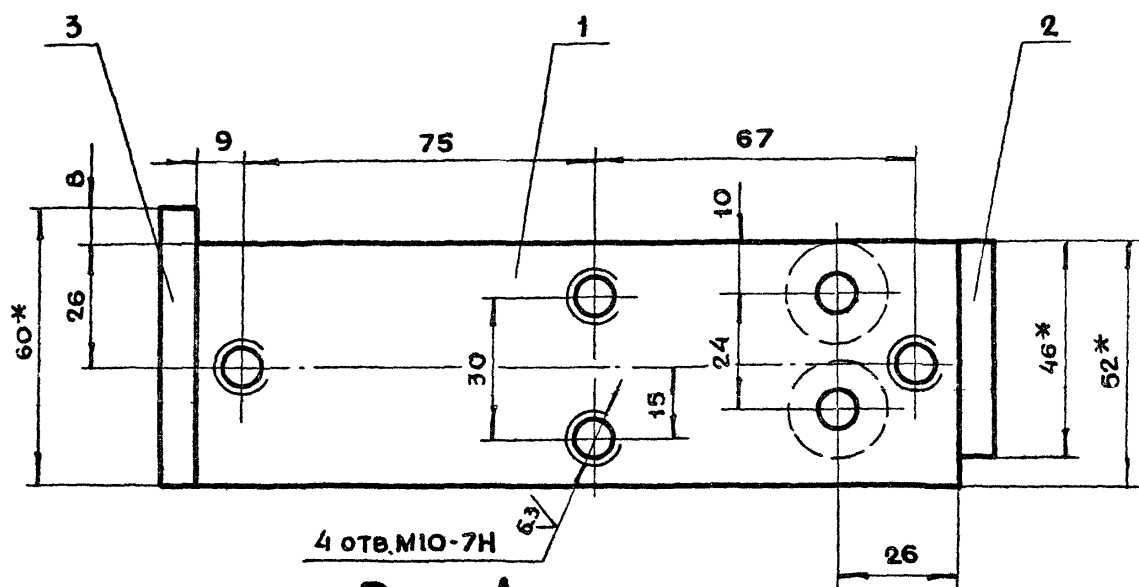
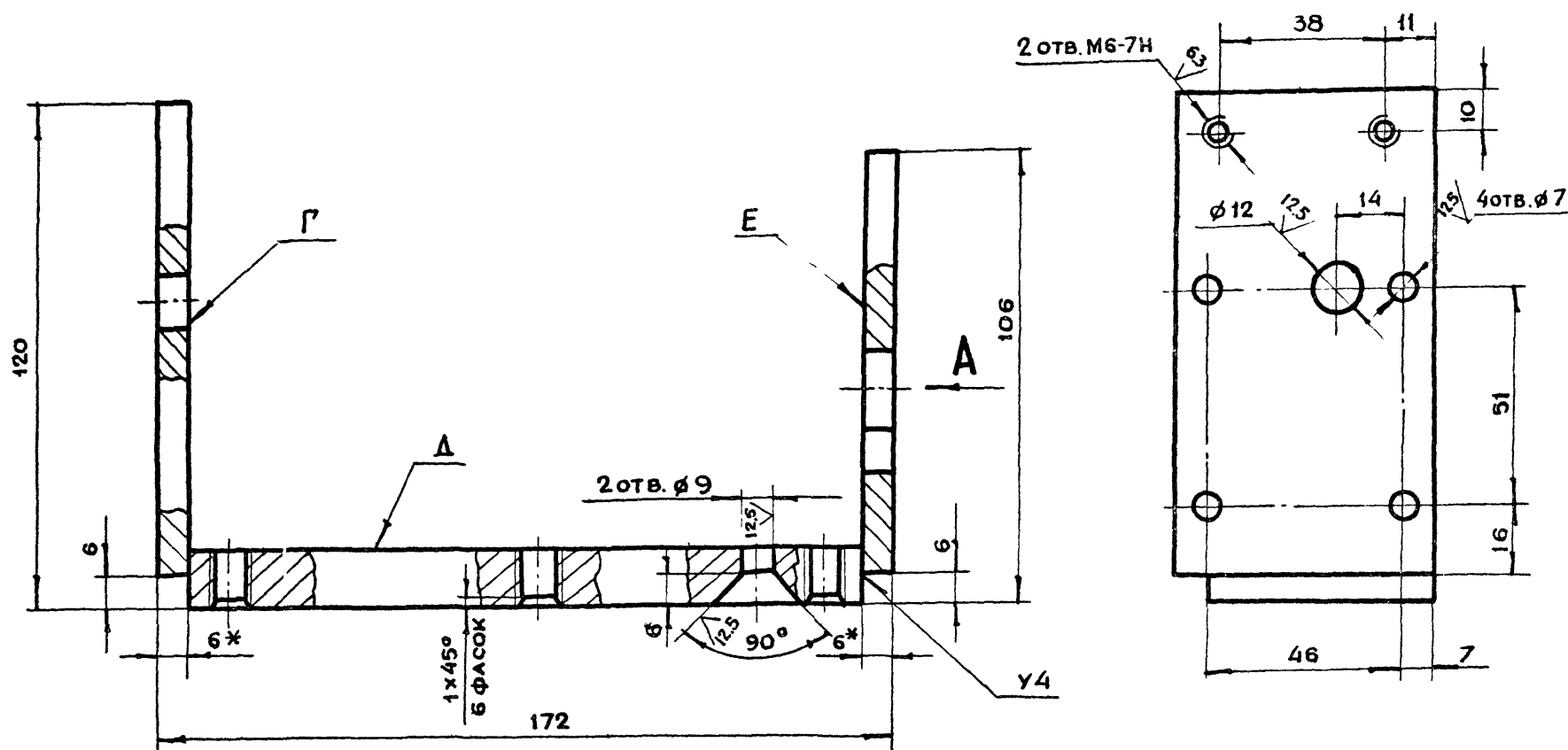
ДУ-III-6.01.31.100

Ключ в сборе

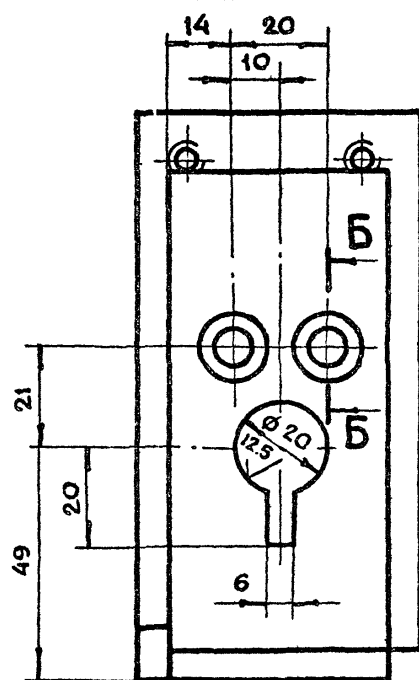
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

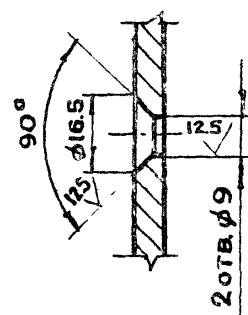
ДУ-III-6.01.31.200СБ



Вид А

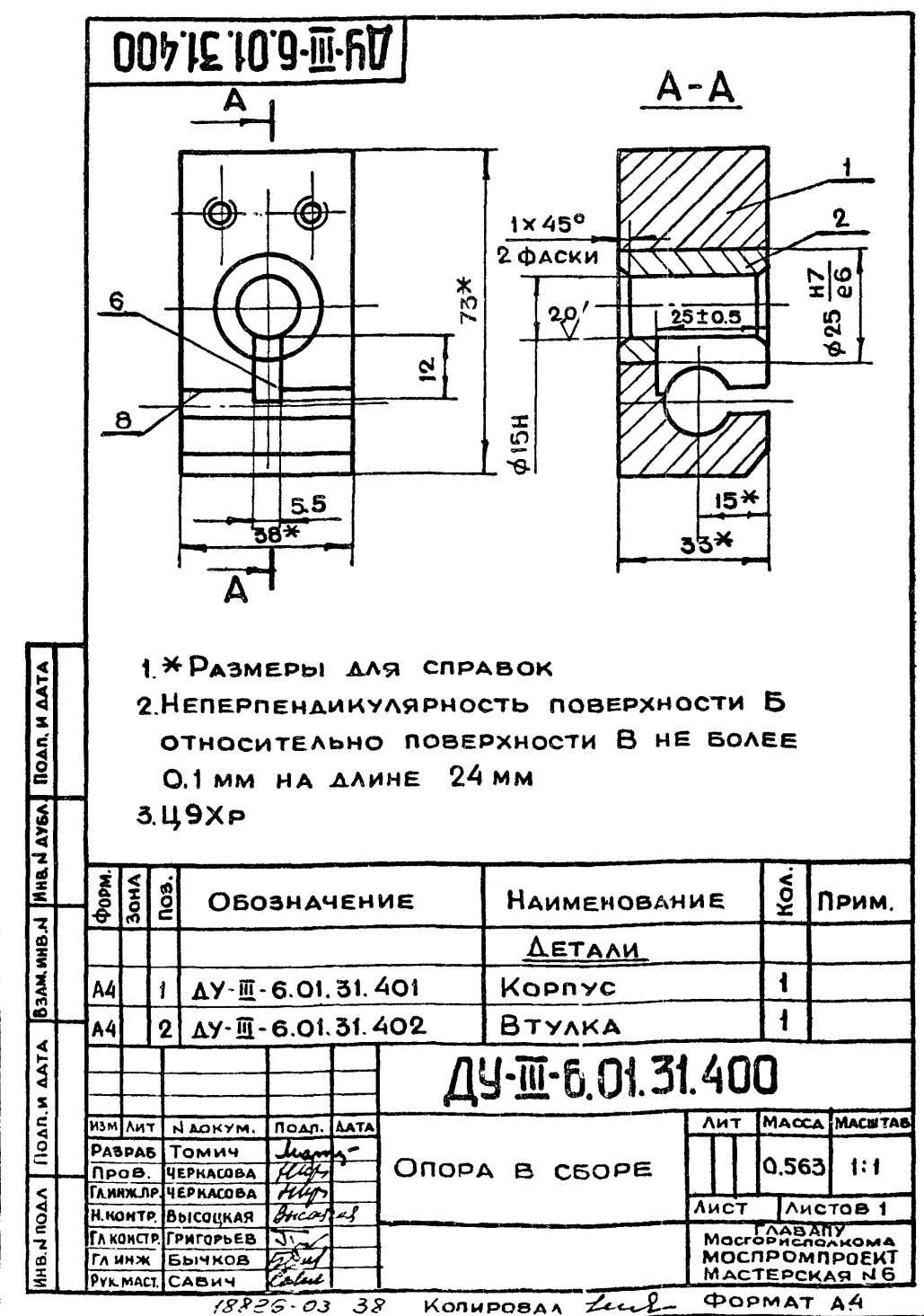
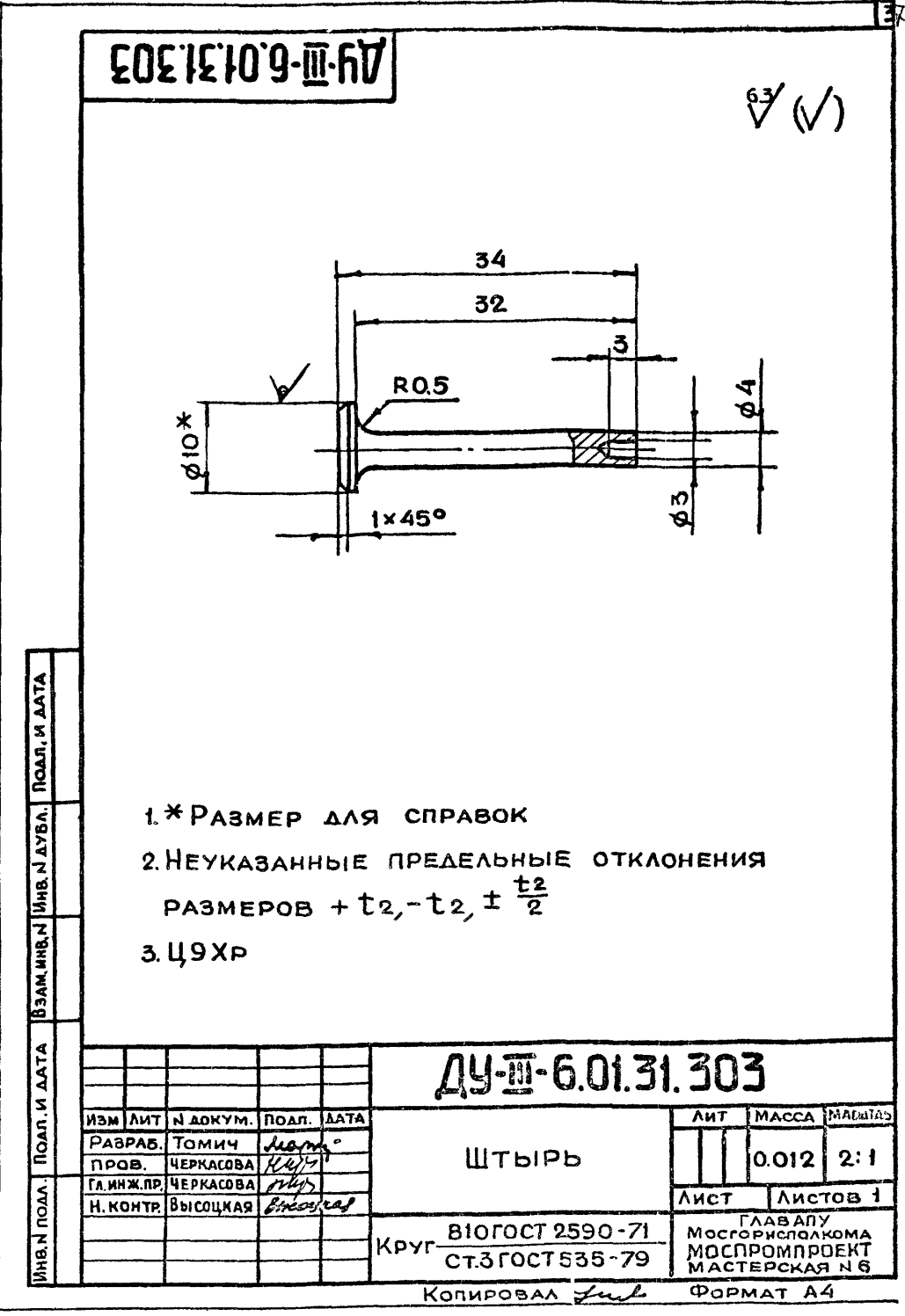
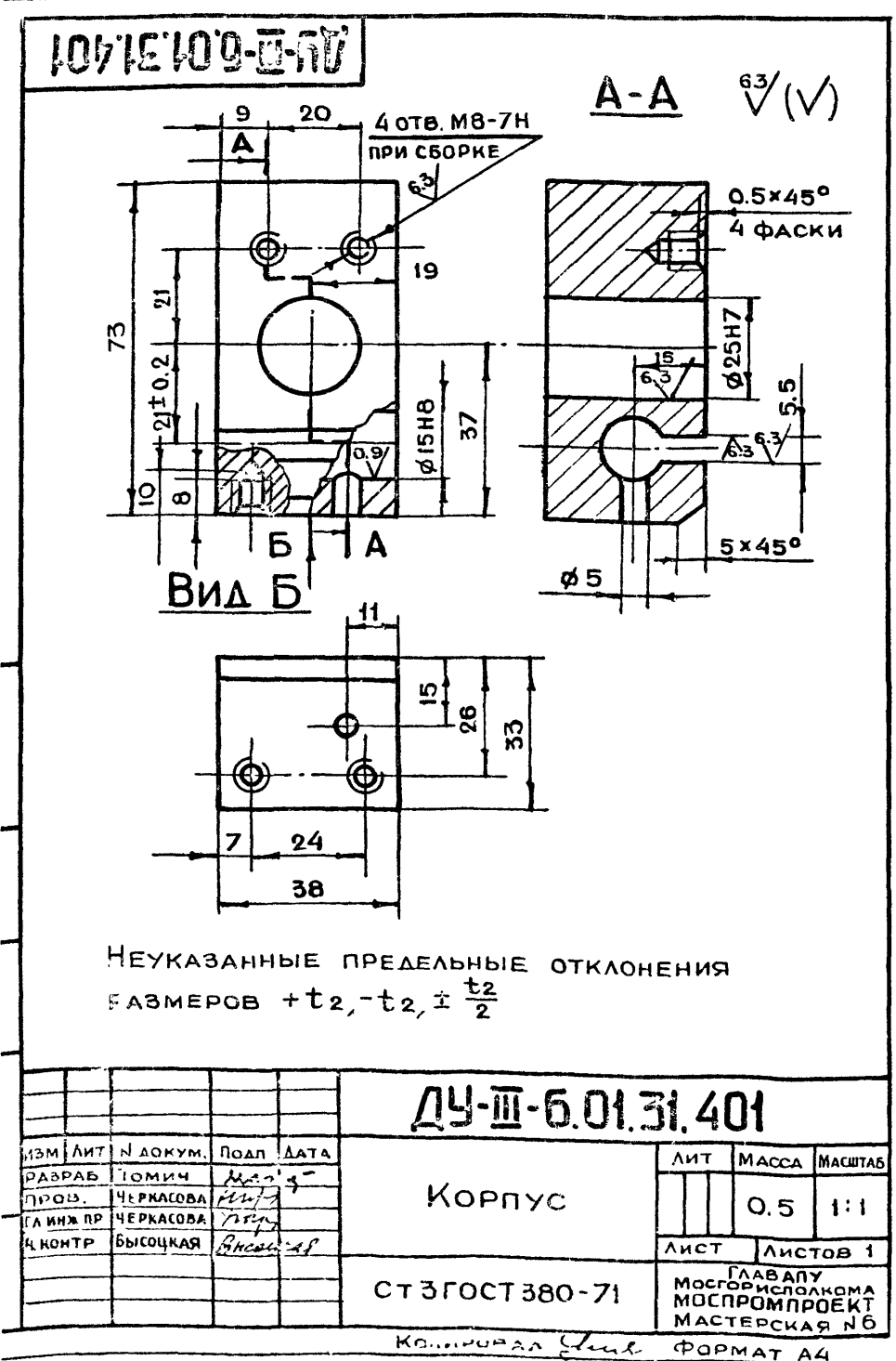
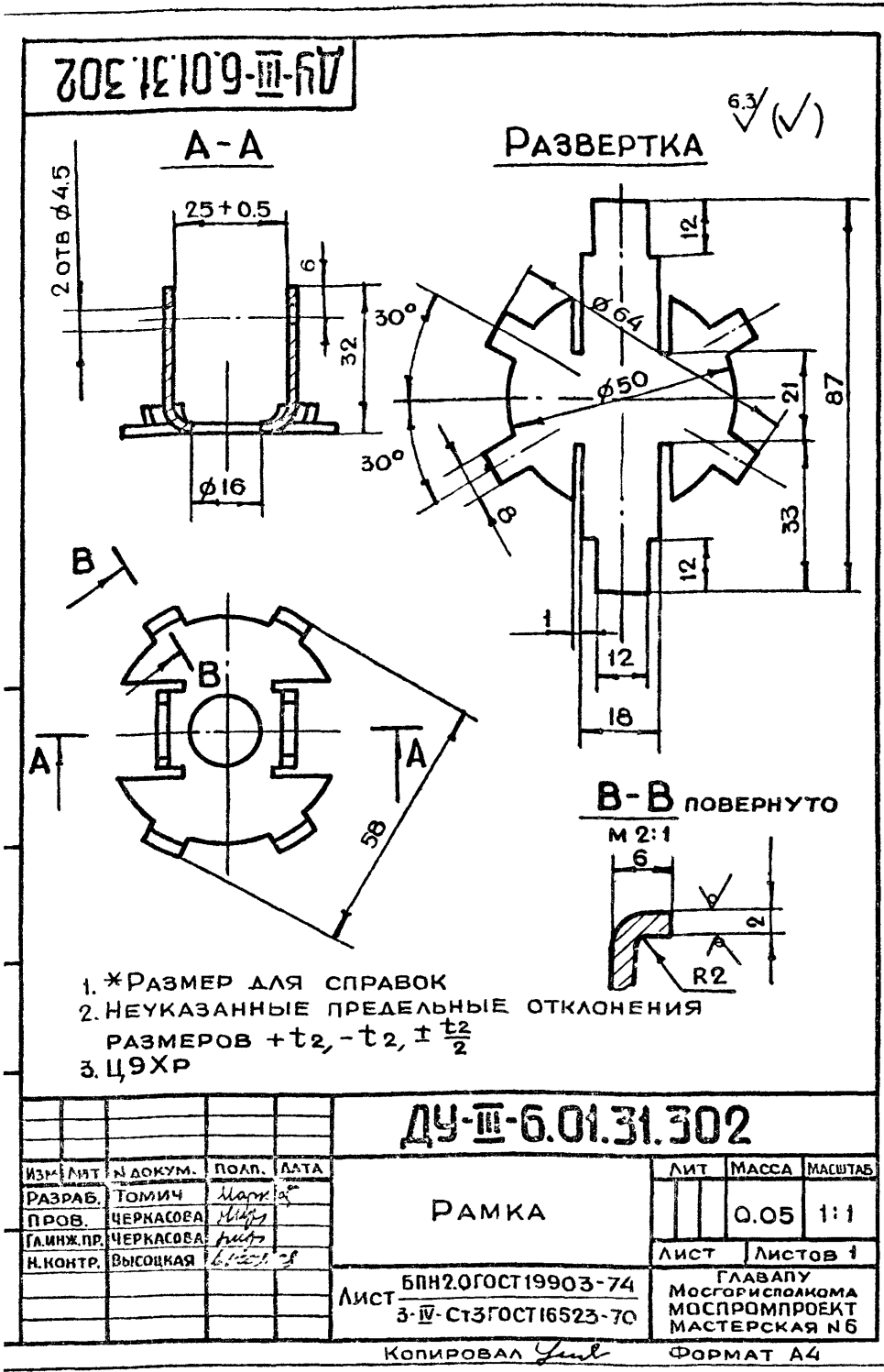


Б-Б



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ
ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ
Г И Е К ПЛОСКОСТИ А ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ
0.2 мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

| ДУ-III-6.01.31.200СБ | | | | | | ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
|----------------------|------|-----------|-------|------|------|-------------------------------|---------|--|
| ИЗМ. | ЛИТ. | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | | АНАРЕЕВА | | | | 1.3 | 1:1 | |
| ПРОВ. | | МАРКОВА | | | | | | |
| ОБЗОР | | ЧЕРКАСОВА | | | | | | |
| И КОНТР. | | РАЧКОВА | | | | | | |
| ОБЗОР | | ТРИГОРЬЕВ | | | | | | |
| ОСЛЕД. | | БЫЧКОВ | | | | | | |
| МАШТАБ | | ТРИБОВ | | | | | | |



205'1E'10'9-III-6V

6.3/√

1. ЗАКАЛИТЬ HRC-35÷40

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|-------------|-----------|---------------|------|------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | М.А.Томич | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| ГЛАВ.ИЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | В.А.Высоцкая | | |

ДУ-III-6.01.31.502

ПАЛЕЦ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.01 | 2:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ВТУЛКА В СБОРЕ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.413 | 1:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.ИЖ.ПР. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ В7 ГОСТ 2590-71 У-10-45 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

105'1E'10'9-III-6V

6.3/√

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|-------------|-----------|---------------|------|------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | М.А.Томич | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| ГЛАВ.ИЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | В.А.Высоцкая | | |

ДУ-III-6.01.31.501

ПРУТОК

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.4 | 2:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ВТУЛКА В СБОРЕ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.06 | 2:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.ИЖ.ПР. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

005'1E'10'9-III-6V

12.5/√

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ЛУНКУ Ø55 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ ШТОКЕ (СМ. В-В ЧЕРТЕЖ ДУ-III-6.01.31.000СБ)

А-А

М 2:1

| | | |
|--------|------|---------------------------|
| ФОРМАТ | КОЛ. | ПРИМЕЧ |
| А4 | 1 | ДУ-III-6.01.31.501 ПРУТОК |
| А4 | 2 | ДУ-III-6.01.31.502 ПАЛЕЦ |

ДУ-III-6.01.31.500

ПАЛЕЦ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.413 | 1:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.ИЖ.ПР. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ В7 ГОСТ 2590-71 У-10-45 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

205'1E'10'9-III-6V

12.5/√

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|-------------|-----------|---------------|------|------|
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | М.А.Томич | | |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| ГЛАВ.ИЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | М.А.Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | В.А.Высоцкая | | |

ДУ-III-6.01.31.402

ПРУТОК

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.06 | 2:1 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ВТУЛКА В СБОРЕ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.06 | 2:1 |

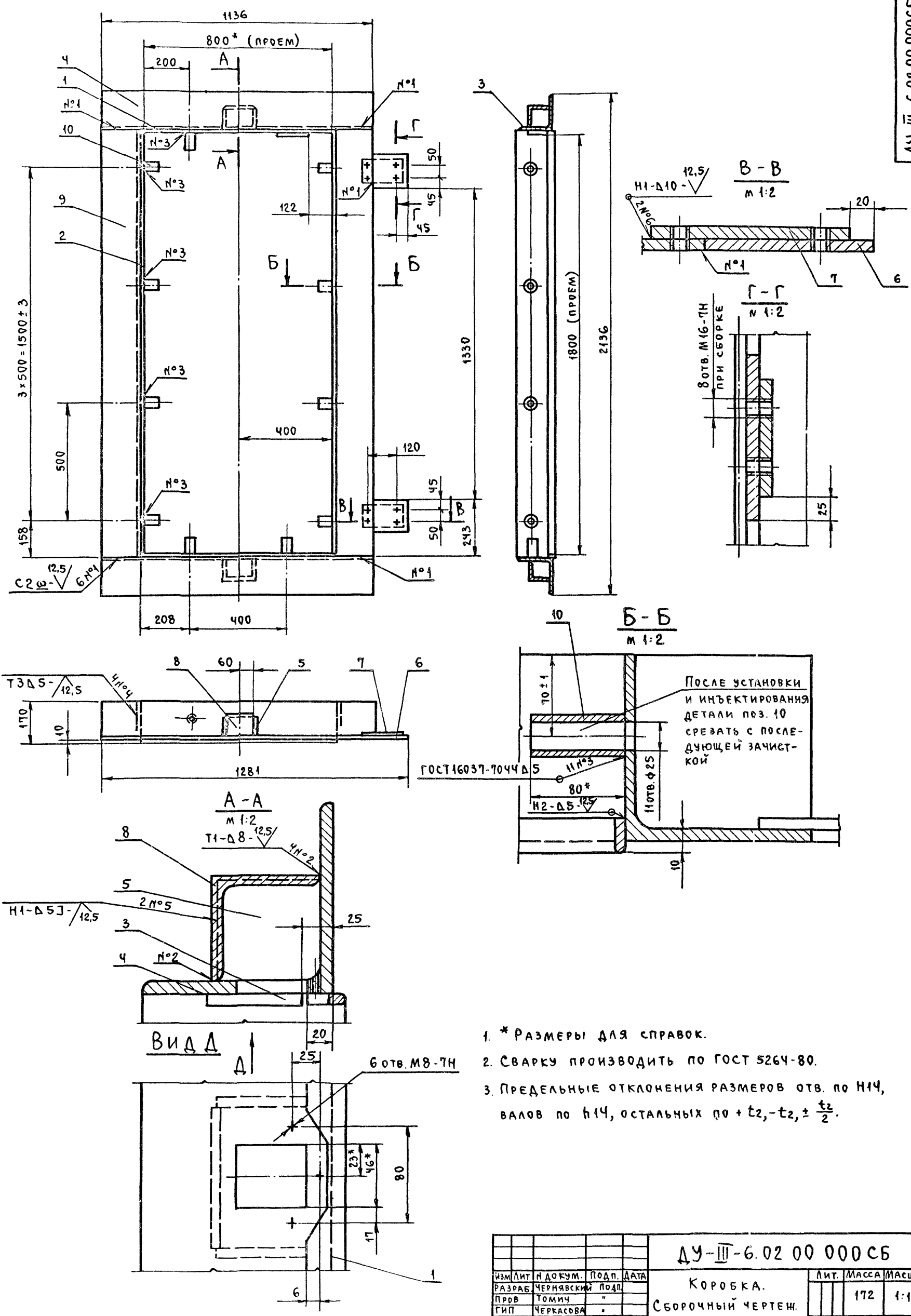
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.ИЖ.ПР. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ В26 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.02.00.000СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н1Ч, ВАЛОВ ПО Н1Ч, ОСТАЛЬНЫХ $0 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

| | | | | | | | | |
|----------------------|------------|-------|------|----------|--|-----------------|-------|--------|
| ДУ-III-6.02.00.000СБ | | | | КОРОБКА. | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТ. |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | | | | | | 172 | 1:10 |
| ИЗМ ЛИТ | Н ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 | | |
| РАЗРАБ | ЧЕРНЯВСКИЙ | ПОДП. | | | | МОСГОРИСПОЛКОМА | | |
| ПРОВ | ТОМИЧ | " | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | | |
| ГИП | ЧЕРКАСОВА | " | | | | МАСТЕРСКАЯ Н.Б. | | |
| Н КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | " | | | | | | |
| ГЛ КОНСТ | ГРИГОРЬЕВ | " | | | | | | |
| ГЛ ИНЖ | БЫЧКОВ | " | | | | | | |
| РУК МАС | САВИЧ | " | | | | | | |

100'00'20'9-III-6V

12.5/✓

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|--------------|------------|------------|-------|------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | |

ДУ-III-6.02.00.001

Полоса

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
1.5 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН8 ГОСТ19903-74
СТЗ ГОСТ14637-79

ГЛАВ.АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

200'00'20'9-III-6V

12.5/✓

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|--------------|------------|------------|-------|------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | |

ДУ-III-6.02.00.002

Полоса

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
3.4 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН8 ГОСТ19903-74
СТЗ ГОСТ14637-79

ГЛАВ.АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

500'00'20'9-III-6V

12.5/✓

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|--------------|------------|------------|-------|------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | |

ДУ-III-6.02.00.003

Пластина

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
0.9 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН10 ГОСТ19903-74
СТЗ ГОСТ14637-79

ГЛАВ.АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

700'00'20'9-III-6V

12.5/✓

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | |
|--------------|------------|------------|-------|------|
| ИЗМ. | ЛИТ. | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЧЕРНЯВСКИЙ | Чернявский | | |
| ПРОВ. | ТОМИЧ | Томич | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | Черкасова | | |
| И.КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Высоцкая | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.ПР. | ГРИГОРЬЕВ | Григорьев | | |
| И.КОНТР. | САВИЧ | Савич | | |

ДУ-III-6.02.00.004

Уголок

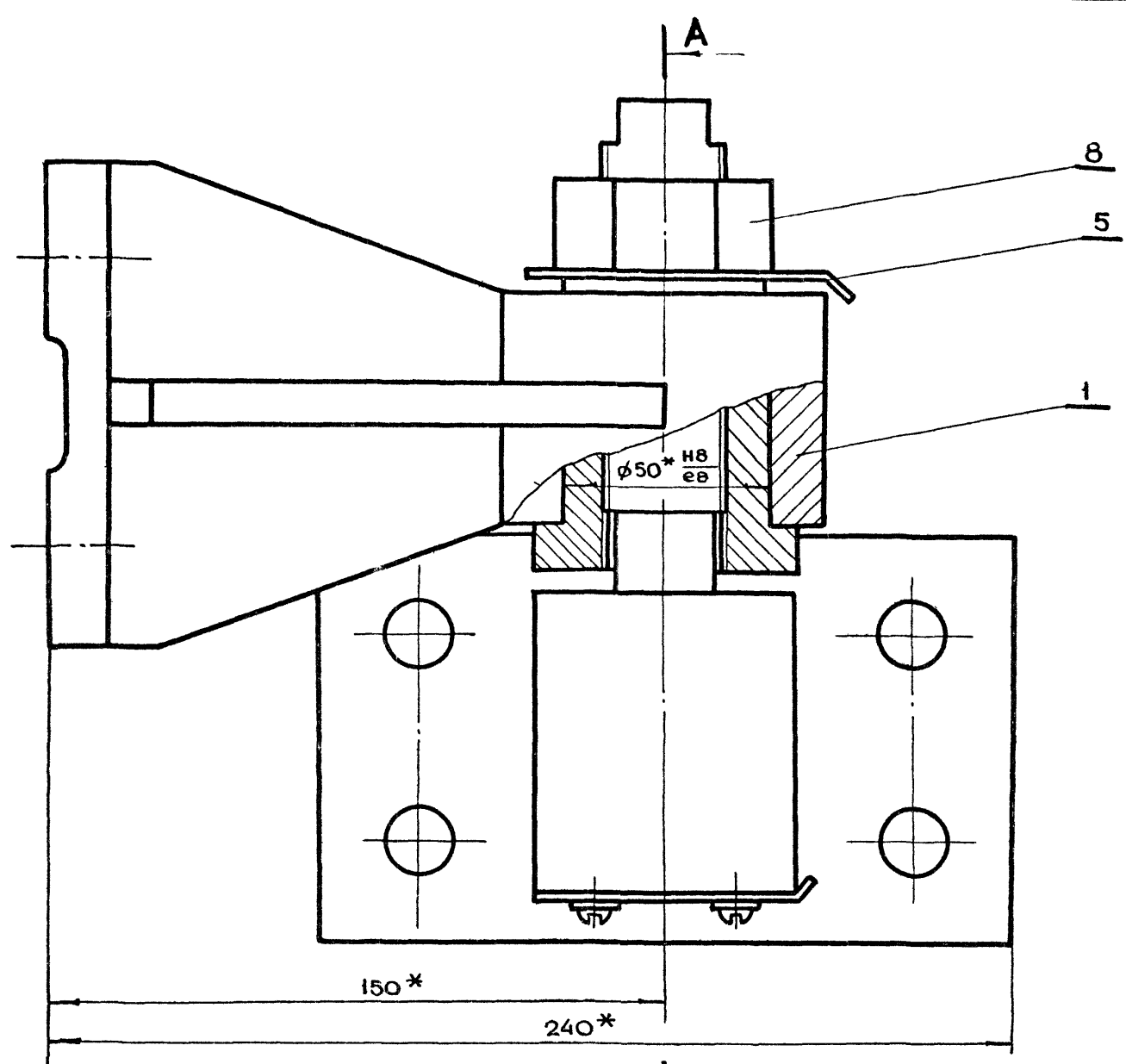
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
28 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК Б-160x160-10 ГОСТ8509-72
СТЗ ГОСТ535-79

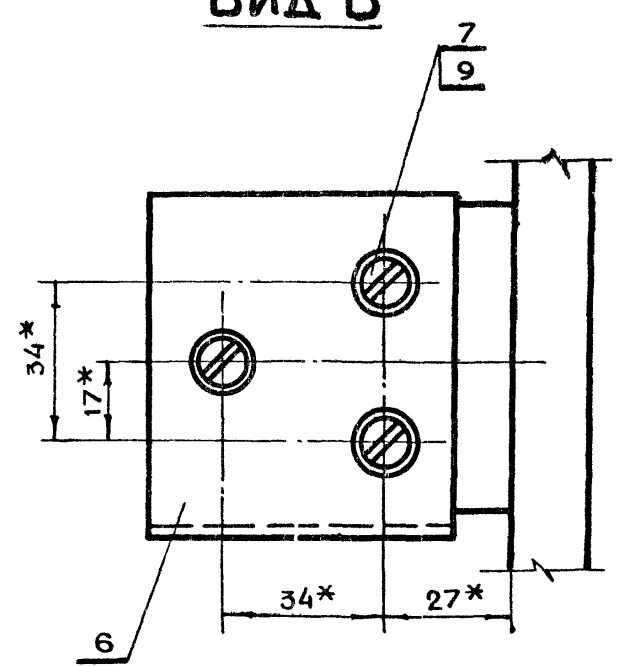
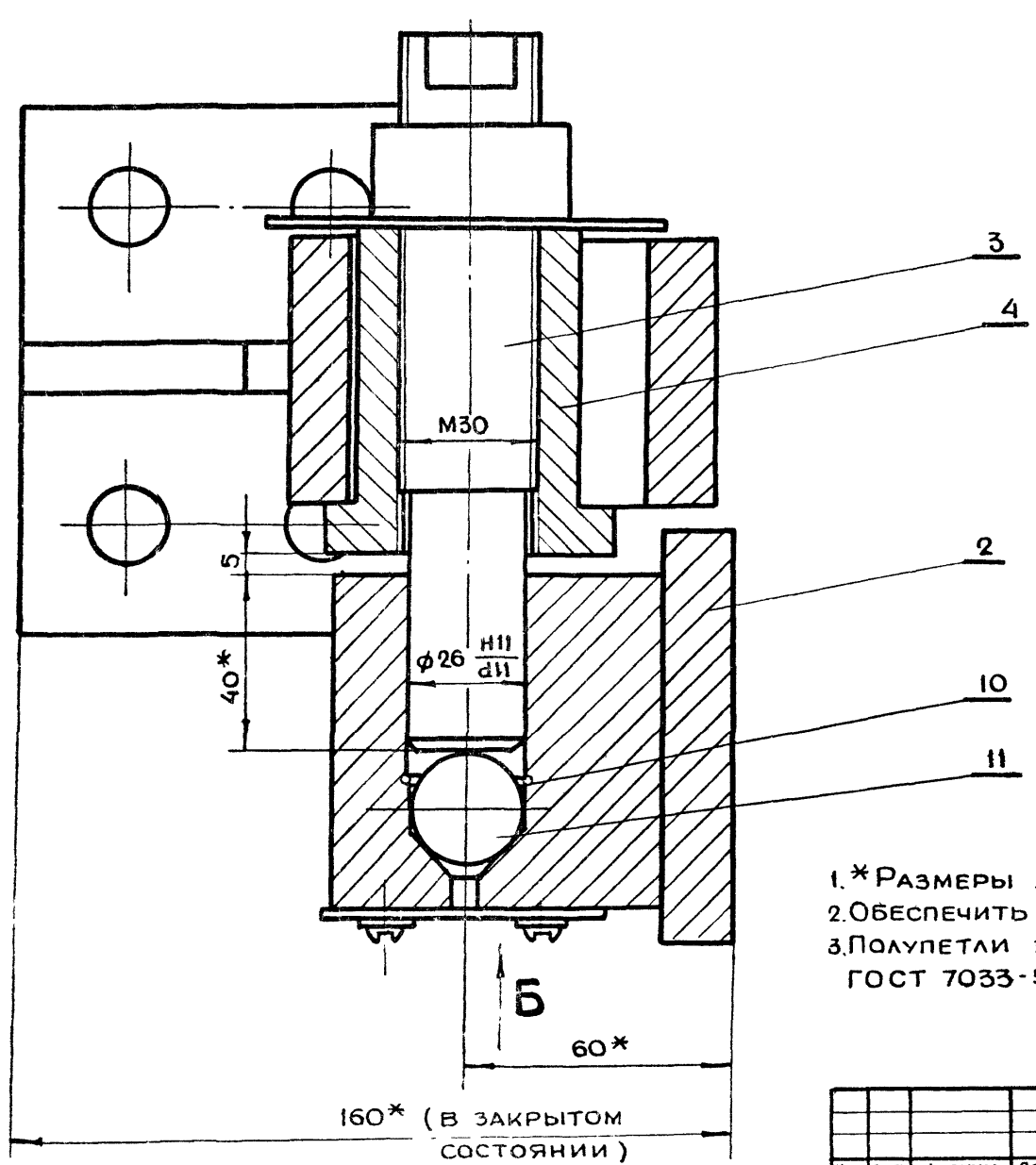
ГЛАВ.АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03 4/ КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4



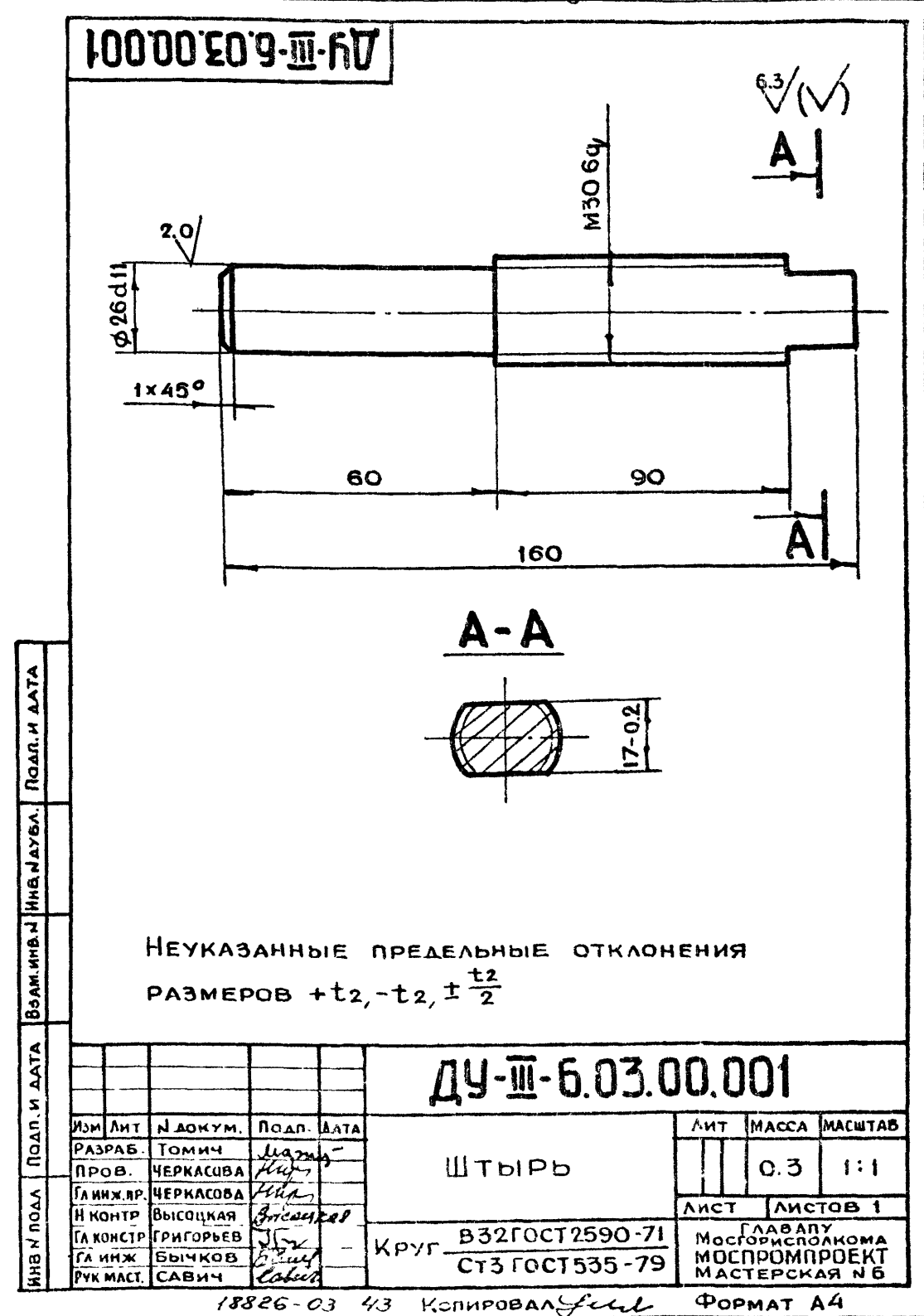
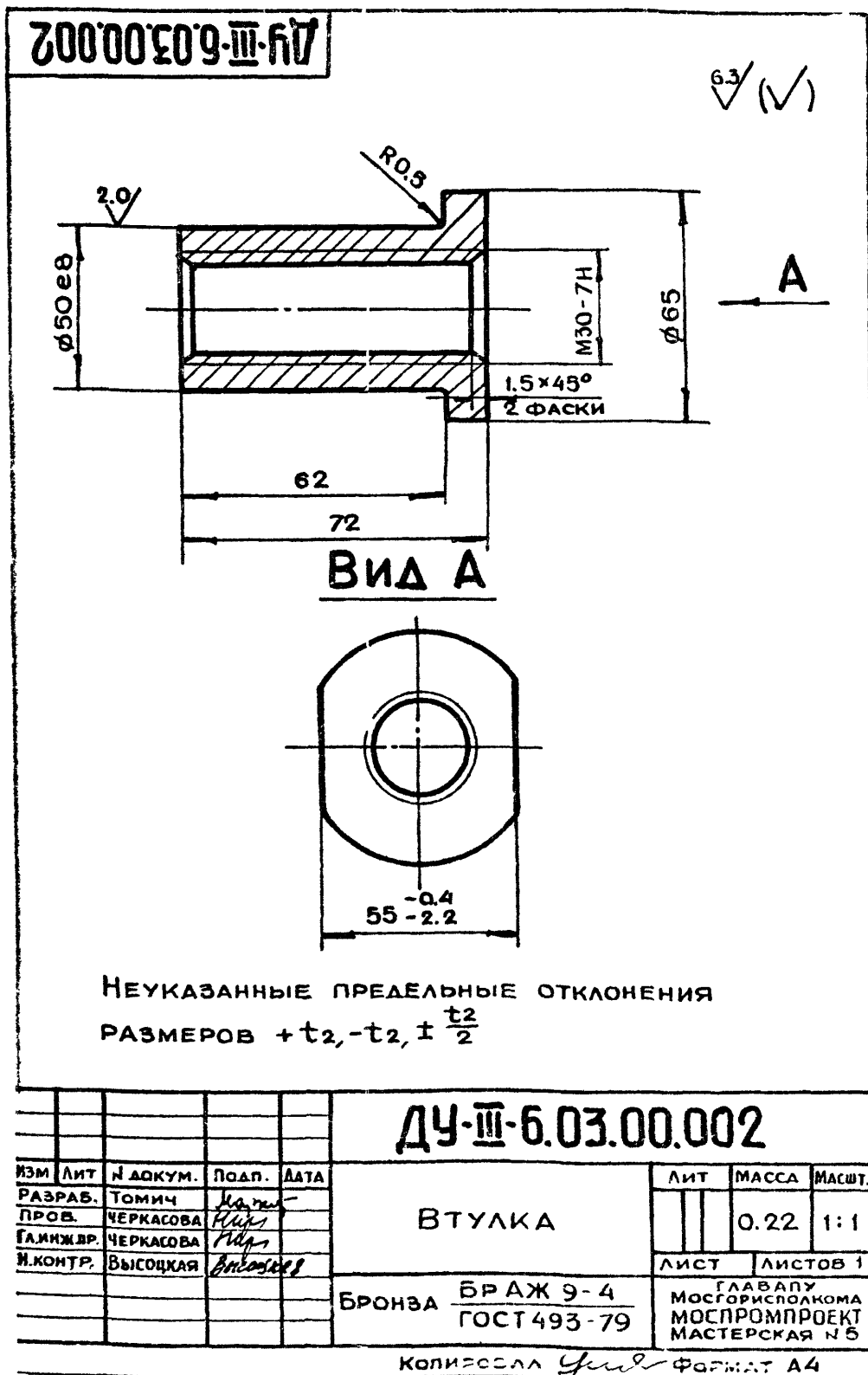
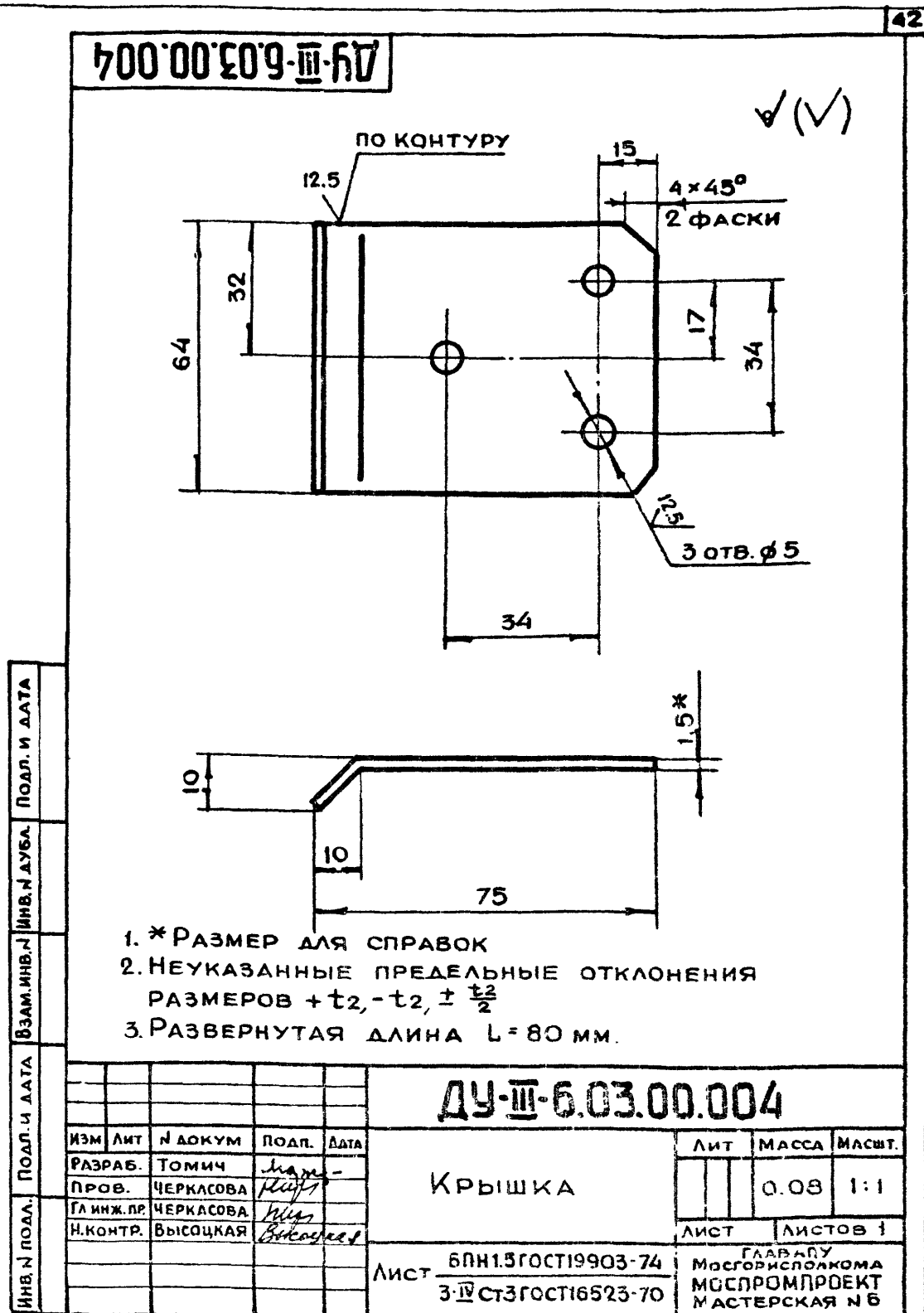
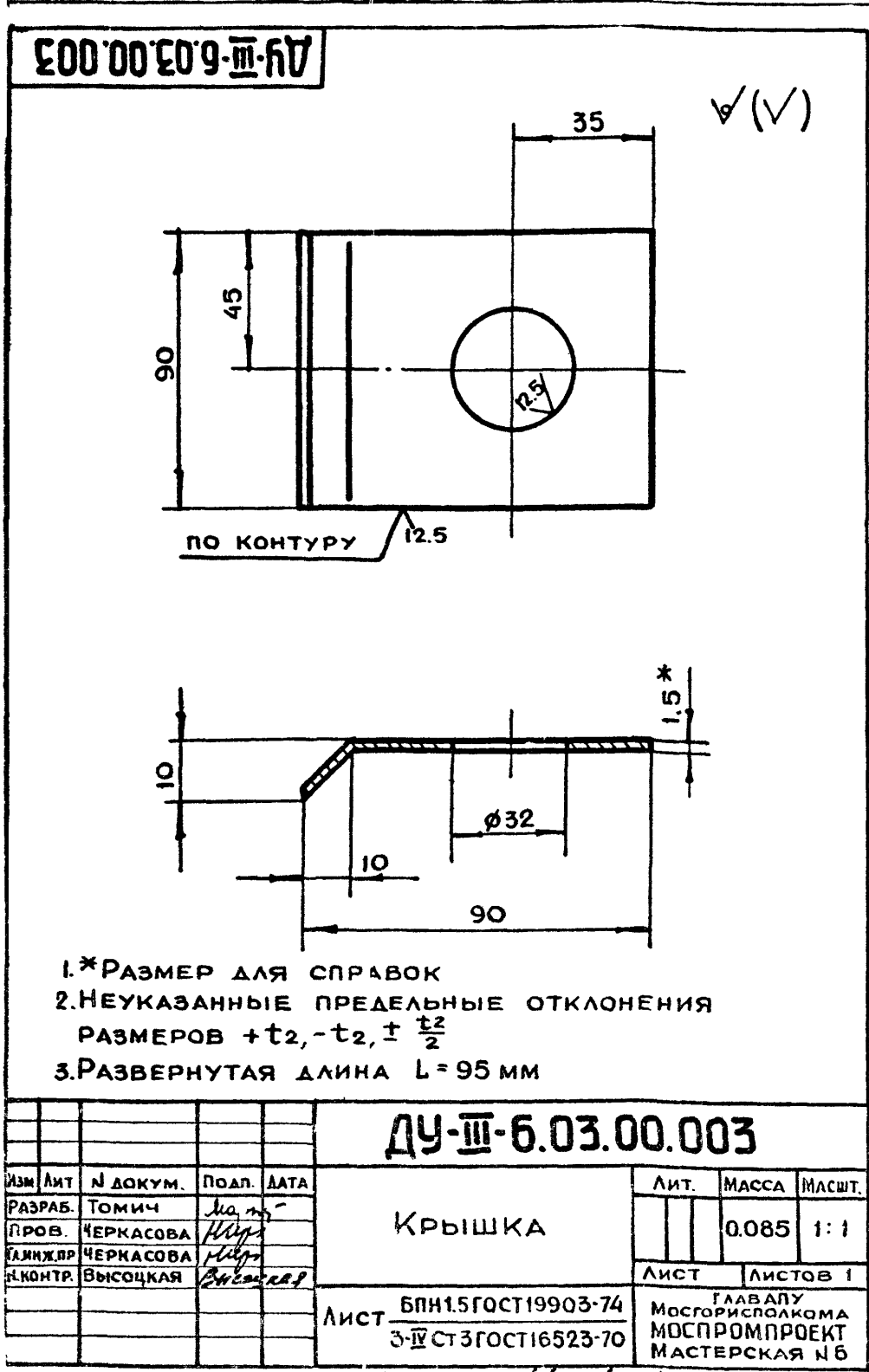
A - A

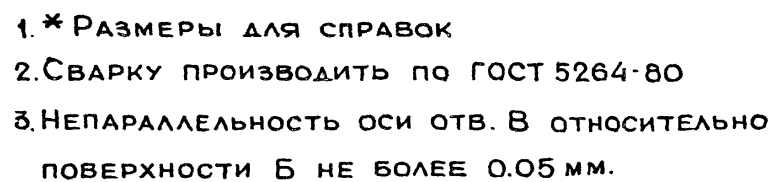
Вид Б



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВРАЩЕНИЕ БЕЗ ЗАЕДАНИЙ
- 3.ПОЛУПЕТЛИ ЗАПОЛНИТЬ СОЛИДОЛОМ МАРКИ УС-2 ГОСТ 7033-54

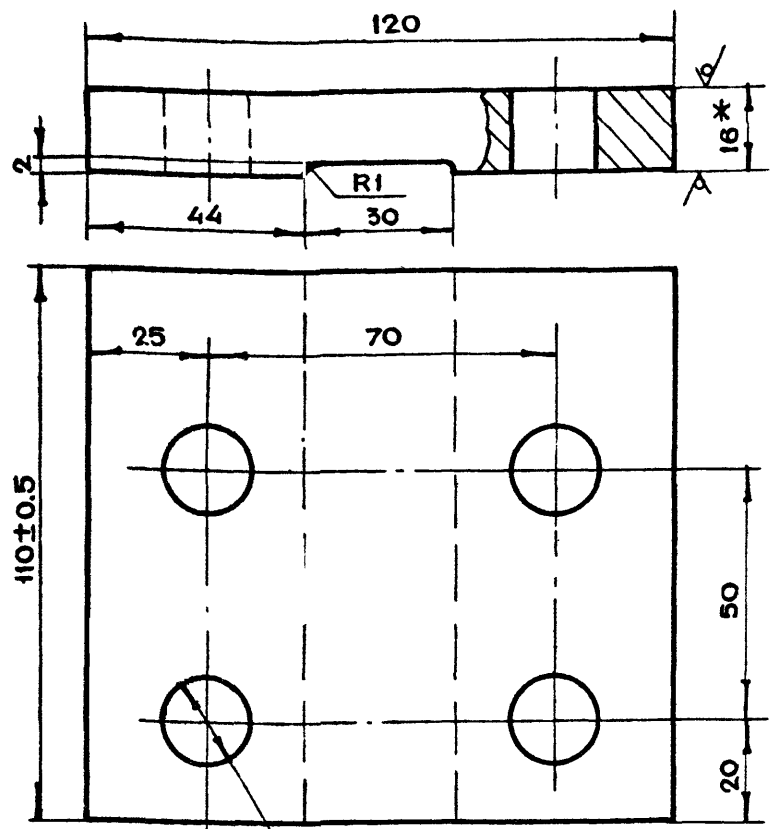
| | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|---------|-------|------|--------------------------------------|--|-------|---------|
| ДУ-III-6.03.00.000СБ | | | | | | ЛИТ. МАССА МАСШТАБ | | |
| ИЗМ | ЛИТ | Н ДОКУМ | ПОДП. | ДАТА | ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ | ТОМИЧ | М.М. | М.М. | М.М. | | 1.0 | 1:1 | |
| ПРОВ | ЧЕРКАСОВА | М.М. | М.М. | М.М. | | | | |
| ЛИНЖ.ПР. | ЧЕРКАСОВА | М.М. | М.М. | М.М. | | | | |
| Н КОНТР | ВЫСОЦКАЯ | В.М. | В.М. | В.М. | | | | |
| ГЛАВ.КОНСТР | ГРИГОРЬЕВ | Г.М. | Г.М. | Г.М. | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | | |
| ГЛАВ.ИНЖ | БЫЧКОВ | Б.М. | Б.М. | Б.М. | | ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРДЕКТ | | |
| РУК.МАСТ | САВИЧ | С.М. | С.М. | С.М. | | МАСТЕРСКАЯ №6 | | |



[illegible]

ДУ-III-6.03.00.104

12.5/(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

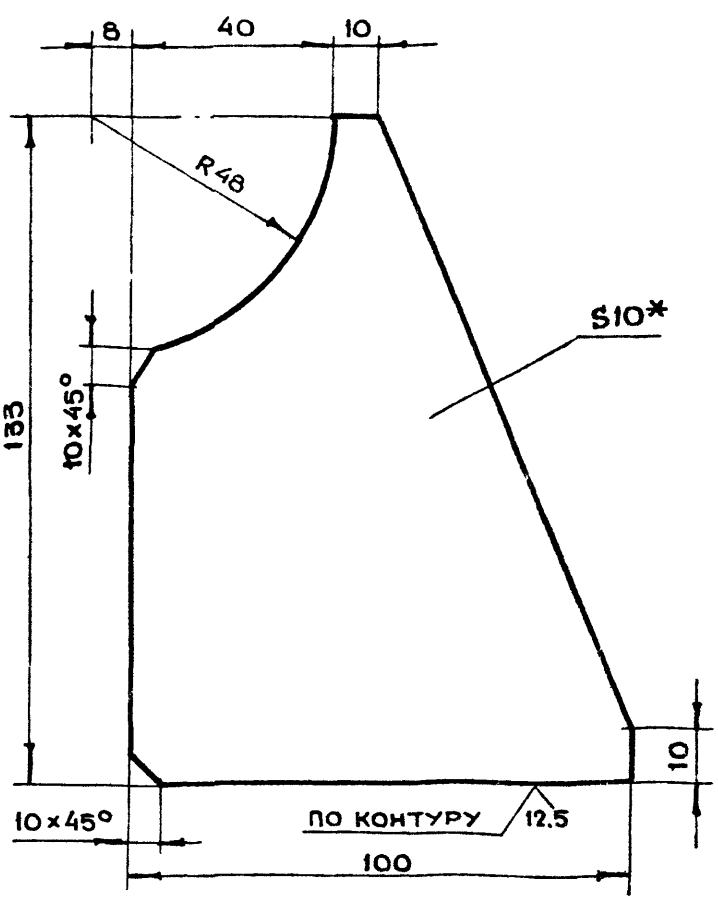
| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Март | | | | 1.8 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------|----------|
| ДУ-III-6.03.00.104 | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| ОСНОВАНИЕ | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| БПН ГОСТ 19903-74 | | | | ГЛАВ. АЛУ | |
| СТЗ ГОСТ 14637-79 | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | |
| | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.03.00.103

12.5/(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

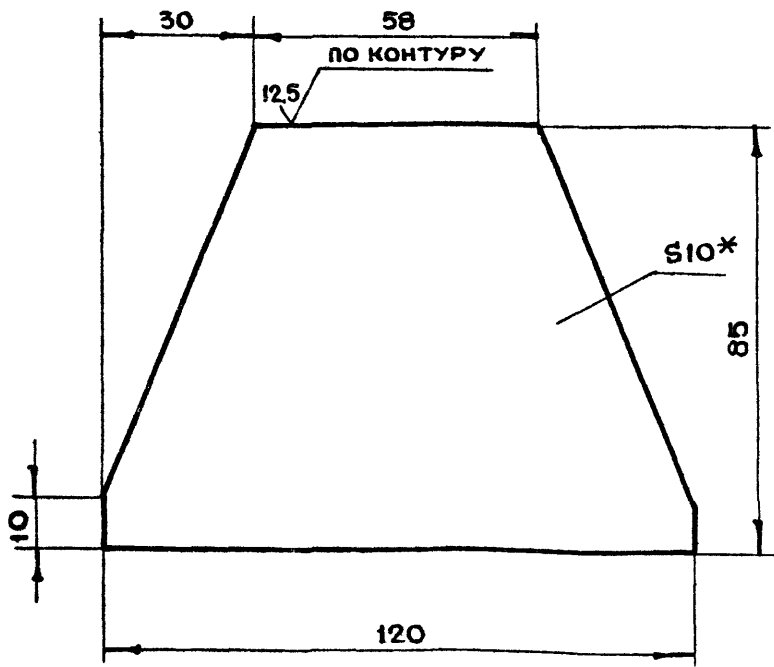
| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Март | | | | 0.75 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------|----------|
| ДУ-III-6.03.00.103 | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| РЕБРО | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| БПН ГОСТ 19903-74 | | | | ГЛАВ. АЛУ | |
| СТЗ ГОСТ 14637-79 | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | |
| | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.03.00.102

12.5/(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

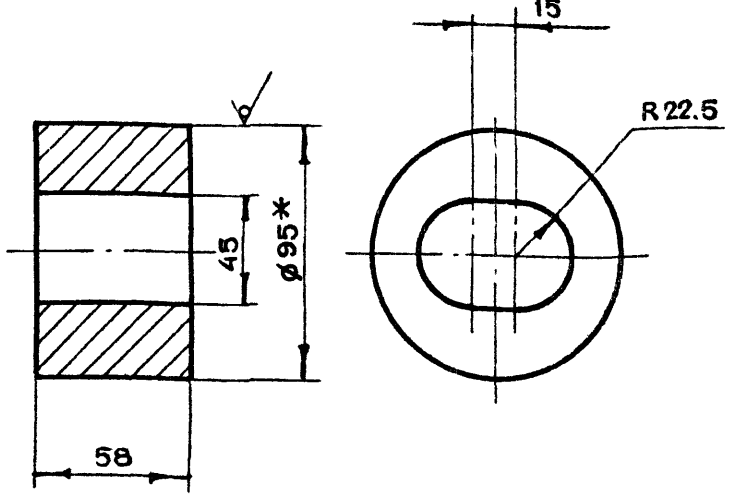
| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Март | | | | 0.66 | 1:1 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------|----------|
| ДУ-III-6.03.00.102 | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| РЕБРО | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| БПН ГОСТ 19903-74 | | | | ГЛАВ. АЛУ | |
| СТЗ ГОСТ 14637-79 | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | |
| | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.03.00.101

12.5/(✓)

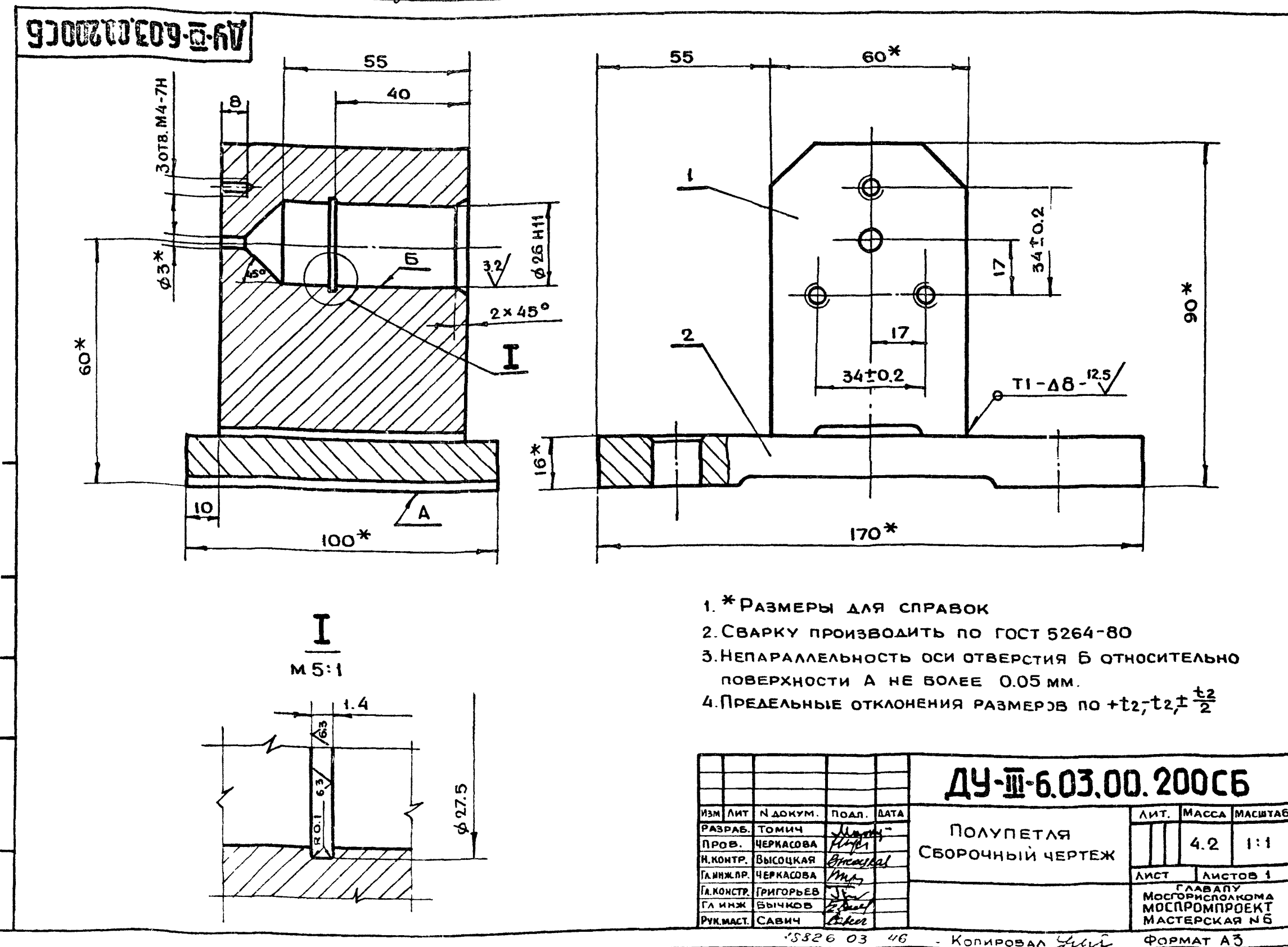
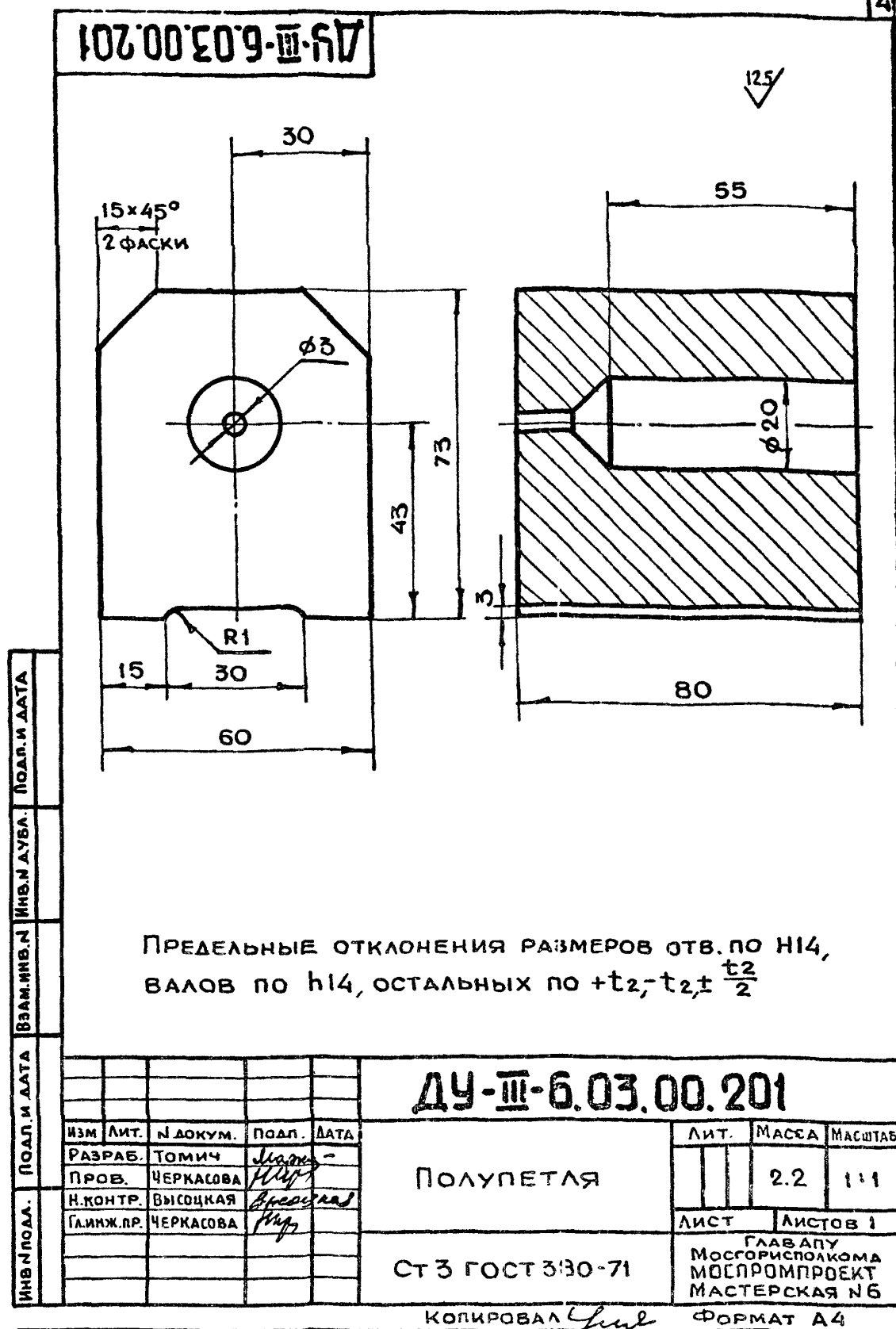
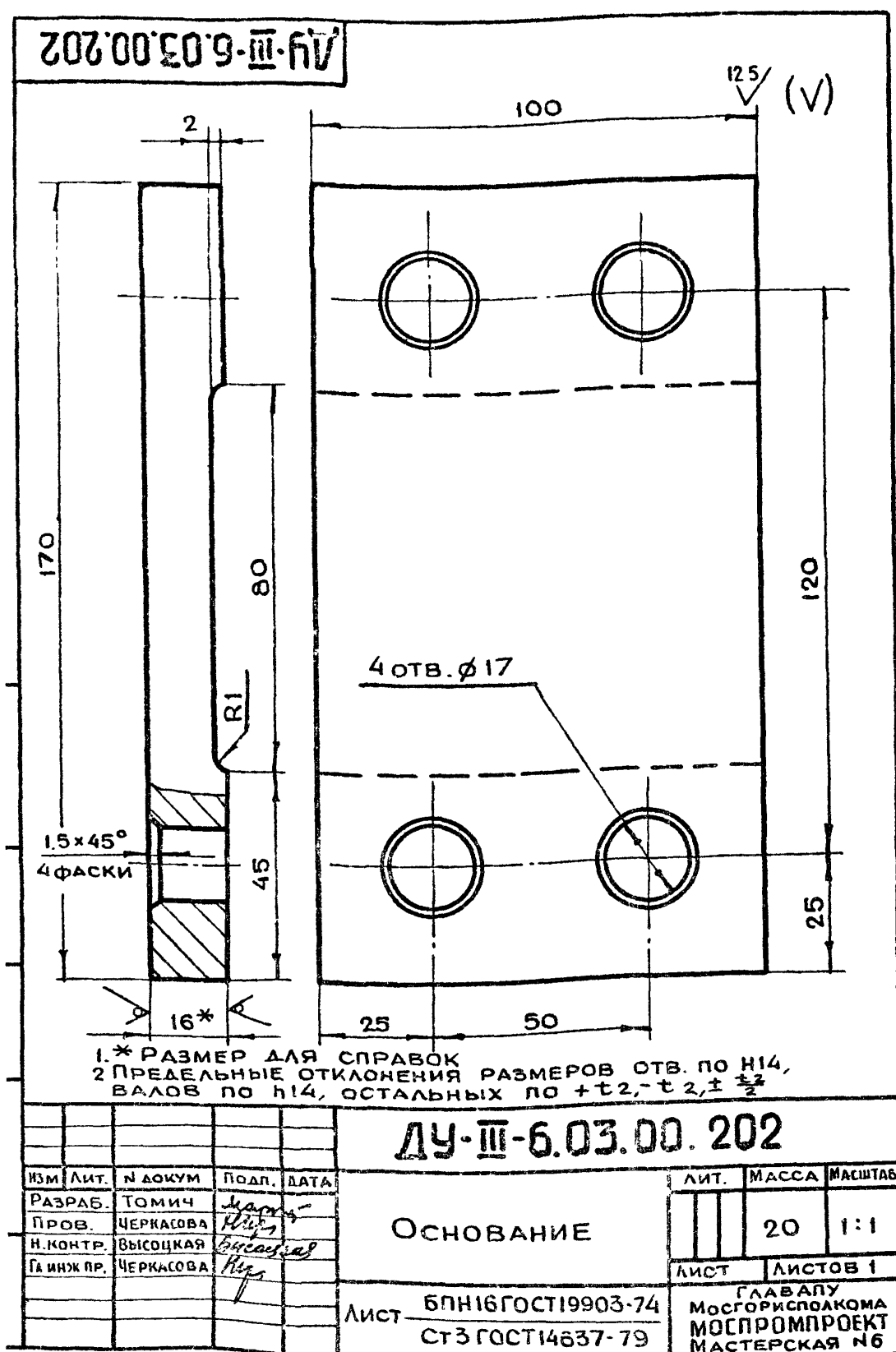


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| ИЗМ. | ЛИТ. | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|-----------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | ТОМИЧ | Март | | | | 1.4 | 1:2 |
| ПРОВ. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЧЕРКАСОВА | Март | | | | | |
| Н. КОНТР. | ВЫСОЦКАЯ | Висоцкая | | | | | |

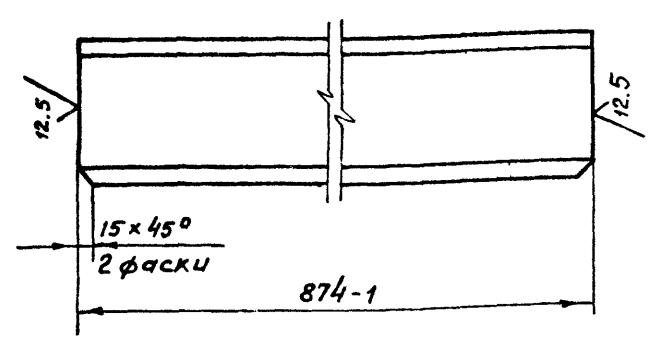
| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------|----------|
| ДУ-III-6.03.00.101 | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| СТАКАН | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| БПН ГОСТ 19903-74 | | | | ГЛАВ. АЛУ | |
| СТЗ ГОСТ 14637-79 | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | |
| | | | | МАСТЕРСКАЯ №6 | |

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



ДУ-III-6.01.10.022

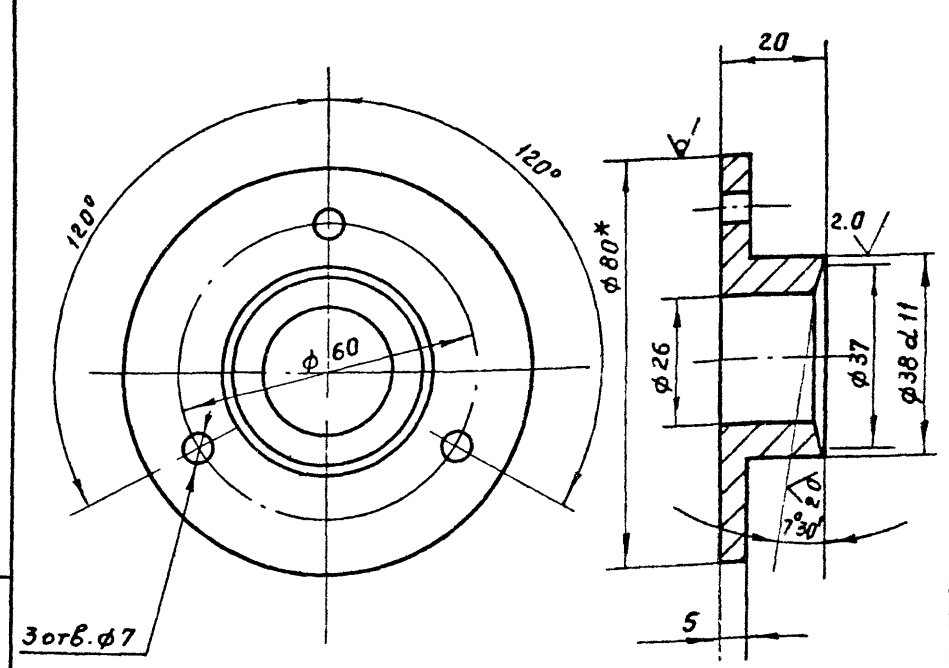
(✓) A



Предельные отклонения размеров валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

| | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----------|------|------|---------------------------|--|-----------------|-----|
| | | | | | ДУ - III - 6. 01. 10. 022 | | | |
| Изм | Лит | И докум | Подп | Дата | Двутавр | | | |
| Разраб | | Андреева | | | | | | |
| Проб. | | Томич | | | | | | |
| Инж.пр | | Черкасова | | | | | | |
| И. контр | | Ввысоцкая | | | Лит. Масса Масштаб | | | |
| И. констр | | Спиричев | | | | | 8.5 | 1:5 |
| | | | | | Лист | | Листов 1 | |
| | | | | | Двутавр 10 ГОСТ 8239-72 | | Глав. АПУ | |
| | | | | | Ст.3 ГОСТ 535-79 | | Мосгорисполкома | |
| | | | | | | | МОСПРОМПРОЕКТ | |
| | | | | | | | Мастерская №6 | |

ДУ-III-6.01.00.004



1. * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров отв. по H14, валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

Подп и дата

Шифр и дата

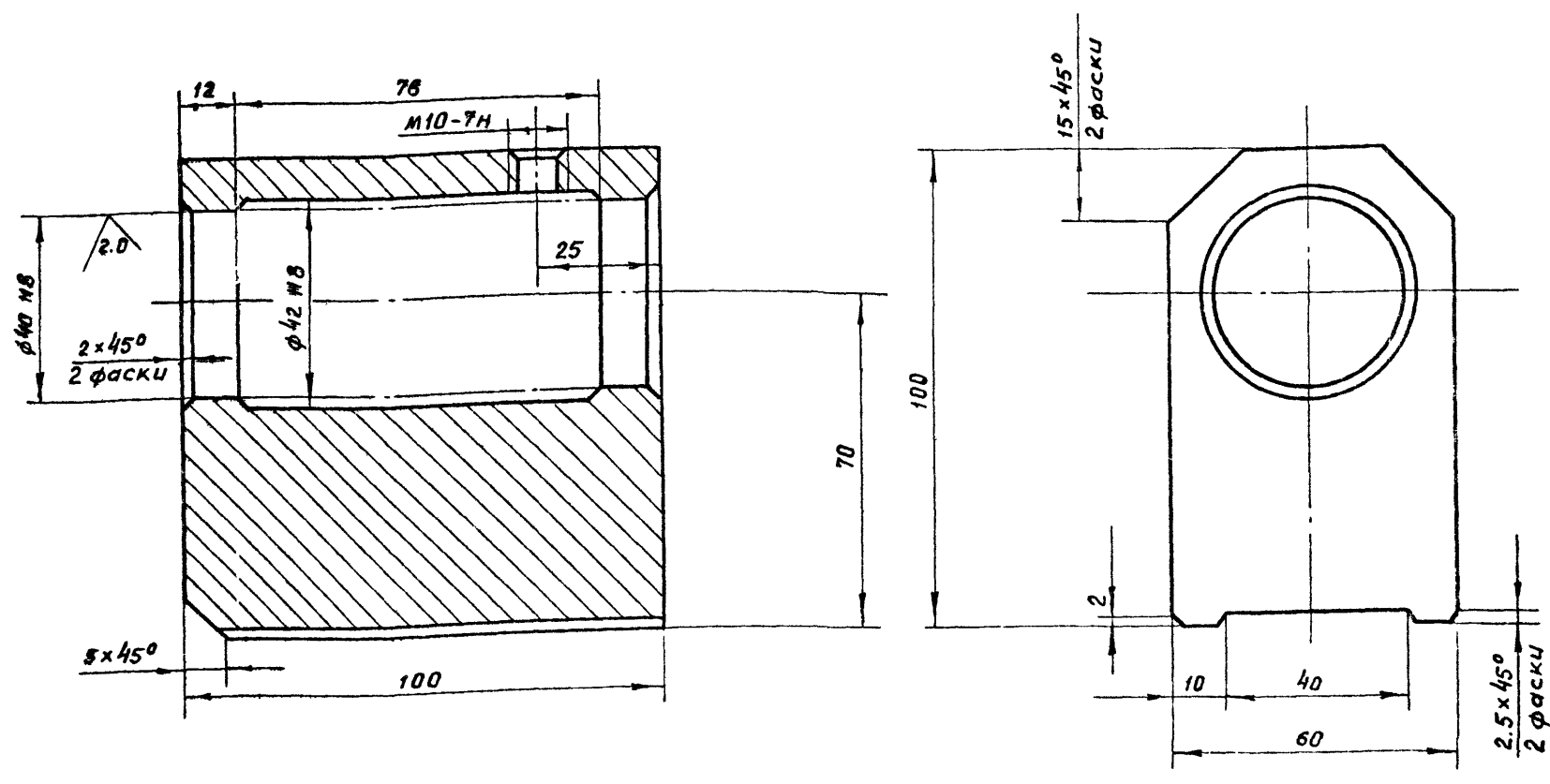
Подп и дата

Шифр и дата

Под

ДУ-III-6.01.20.001

12.5/ (✓)



Предельные отклонения размеров отв. по H14, валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|------|------|--------------------|---|-------|---------|
| | | | | | | ДУ - III - 6.01.20.001 | | |
| Изм | Лит | И докум | Подп | Дата | Опора | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб | Томич | | | | | | | |
| Проб | Черкасова | | | | | | | |
| Инж.пр | Черкасова | | | | | | | |
| И контр. | Ввысоцкая | | | | | | | |
| Лист | | | | | | 38 | 1:1 | |
| И контр. | Григорьев | | | | Ст 3 ГОСТ 380 - 71 | Лист Листов 1 | | |
| Инж | Ббичков | | | | | ГЛАВ АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| Рук.мат | Сабич | | | | | | | |
| | | | | | | 18826 - 03 | (47) | |

16826-03

Проб 22.08.25.38г. Кинг. 10.08.20