

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 2

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-Ш-6**

РАЗРАБОТАН
институтом Моспромпроект
Главный инженер
института /Костенко/
Главный инженер
проекта /Черкасова/

УТВЕРЖДЕН
11 Управлением Г.О. СССР
письмо от 8 июля 1982 г.
N 235/11-1827
Введено в действие
институтом Моспромпроект
ПРИКАЗ N 122 от 23.12.82

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ДУ-III-6.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-III-6 А.1; 2
ДУ-III-6.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ А.1; 2
ДУ-III-6.01.10.000	ПОЛОТНО А.1; 2
ДУ-III-6.02.00.000	КОРОБКА
ДУ-III-6.01.20.200	ТЯГА
ДУ-III-6.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
ДУ-III-6.01.21.000	РЕДУКТОР
ДУ-III-6.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ
ДУ-III-6.01.20.110	ШТУРВАЛ
ДУ-III-6.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ А.1; 2
ДУ-III-6.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО
ДУ-III-6.03.31.200	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-6.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ
ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-6.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.1
ДУ-III-6.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.2
ДУ-III-6.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.1
ДУ-III-6.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.2
ДУ-III-6.01.00.001	КОЖУХ
ДУ-III-6.01.00.002	ПРОКЛАДКА
ДУ-III-6.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-6.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.1
ДУ-III-6.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А.2
ДУ-III-6.01.10.003	ПЛАНКА
ДУ-III-6.01.10.001	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.00.00.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.00.00.001	СУХАРЬ
ДУ-III-6.01.10.006	РЕБРО
ДУ-III-6.01.10.005	ПЛАСТИНА
ДУ-III-6.01.10.004	РУЧКА
ДУ-III-6.01.10.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.01.10.010	ФЛАНЦ
ДУ-III-6.01.10.008	ЛИСТ
ДУ-III-6.01.10.009	ВТУЛКА
ДУ-III-6.01.10.013	ПЕТЛЯ
ДУ-III-6.01.10.012	НАКЛАДКА
ДУ-III-6.01.10.011	НАКЛАДКА
ДУ-III-6.01.10.007	УГОЛОК
ДУ-III-6.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.20.002	КЛИН
ДУ-III-6.01.20.004	ВИНТ
ДУ-III-6.01.20.007	ШАЙБА
ДУ-III-6.01.20.003	ПАЛЕЦ
ДУ-III-6.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ
ДУ-III-6.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-6.01.20.100СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.20.112	ВИЛКА
ДУ-III-6.01.20.113	ВТУЛКА
ДУ-III-6.01.20.101	РУЧКА
ДУ-III-6.01.20.102	ПАЛЕЦ
ДУ-III-6.01.20.103	ПРУЖИНА
ДУ-III-6.01.20.110СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.20.200СБ	ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.20.201	ВИЛКА
ДУ-III-6.01.20.202	ВИЛКА
ДУ-III-6.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ
ДУ-III-6.01.21.003	КОЛЕСО
ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС А.1
ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС А.2
ДУ-III-6.01.21.004	КРЫШКА
ДУ-III-6.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-6.01.21.005	ВАЛ
ДУ-III-6.01.20.111	РЫЧАГ

ДУ-III-6.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.30.001	МУФТА
ДУ-III-6.01.30.002	ПАЛЕЦ
ДУ-III-6.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-6.01.31.001	ПРУЖИНА
ДУ-III-6.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.002	МУФТА
ДУ-III-6.01.31.003	ХОМУТ
ДУ-III-6.01.31.004	ШТОК
ДУ-III-6.01.31.005	ПРУЖИНА
ДУ-III-6.01.31.000СБ	КЛЮЧ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.101	РУЧКА
ДУ-III-6.01.31.300СБ	ШТОК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.301	ШТОК
ДУ-III-6.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.400СБ	СЛОГА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.401	КОРПУС
ДУ-III-6.01.31.302	РАМКА
ДУ-III-6.01.31.303	ШТЫРЬ
ДУ-III-6.01.31.402	ВТУЛКА
ДУ-III-6.01.31.500СБ	ВАЛИК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.01.31.501	ПРУТОК
ДУ-III-6.01.31.102	ПАЛЕЦ
ДУ-III-6.02.00.000СБ	КОРОВКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.02.00.004	УГОЛОК
ДУ-III-6.02.00.001	ПОЛОСА
ДУ-III-6.02.00.002	ПОЛОСА
ДУ-III-6.02.00.003	ПЛАСТИНА
ДУ-III-6.03.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫРЬ
ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА
ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА
ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА
ДУ-III-6.03.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН
ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО
ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО
ДУ-III-6.03.00.104	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.03.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-6.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-6.03.00.202	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-6.01.20.001	ОПОРА
ДУ-III-6.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ
ДУ-III-6.01.10.022	ДВУТАВР

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A2	ДУ-III-6.02.00.000	Сборочный чертеж		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	1 ДУ-III-6.02.00.001	ПОЛОСА	2	
A4	2 ДУ-III-6.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3 ДУ-III-6.02.00.003	ПЛАСТИНА	1	
A4	4 ДУ-III-6.02.00.004	УГОЛОК	2	
Б4	5 ДУ-III-6.02.00.005	Лист(85x85) h14	4	11.4 кг
		Лист БЛЮГОСТ 9903-74		
		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	6 ДУ-III-6.02.00.006	Лист(145x140) h14	2	3.2 кг
		Лист БЛЮГОСТ 9903-74		
		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7 ДУ-III-6.02.00.007	Лист(90x180) h14	2	2.2 кг
		Лист БЛЮГОСТ 9903-74		
		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8 ДУ-III-6.02.00.008	УГОЛОК L=120 h14	2	0.9 кг
		Уголок 50x90x8 ГОСТ 5309-72		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9 ДУ-III-6.02.00.009	УГОЛОК L=1816 h14	2	5.0 кг
		Уголок 80x160x10 ГОСТ 5309-72		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10 ДУ-III-6.02.00.010	ТРУБА L=80 h14	11	7.5 кг
		Труба Ø25x3 ГОСТ 3262-75		
		НАГЛЮДНЫЙ МЕТАЛЛ	2%	3.4 кг
ДУ-III-6.02.00.000				
Изм. №	Лит.	Н.докум.	Подл.	Дата
РАЗРАБ.	Томич	Марк		
ПРОВ.	Черкасова	Марк		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Марк		
Н.КОНТР.	Высоцкая	Бисерова		
КОРОБКА				
ГЛАВАПУ МОСГИРОСПАЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ДУ-III-6.01.20.110						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1	ДУ-III-6.01.20.111	РЫЧАГ	1		
A4	2	ДУ-III-6.01.20.112	ВИЛКА	2		
A4	3	ДУ-III-6.01.20.113	ВТУЛКА	1		
ДУ-III-6.01.20.110						
<u>ШТУРВАЛ</u>						
ИЗМ.ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Томич	Лицо	-			1
ПРОВ.	Черкасова	Лицо				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Лицо				
Н.КОНТР.	Высоцкая	Лицо				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ДУ-III-6.01.20.100						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1	ДУ-III-6.01.20.110	ШТУРВАЛ	1		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	2	ДУ-III-6.01.20.101	РУЧКА	2		
A4	3	ДУ-III-6.01.20.102	ПАЛЕЦ	2		
A4	4	ДУ-III-6.01.20.103	ПРУЖИНА	2		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
5			ШАРИК ϕ 5	2		
			ГОСТ 3722-81			
6			ШАЙБА 12.02.01	2		
			ГОСТ 11371-78			
7			ШПЛИНТ 3x20.2.019	2		
			ГОСТ 397-79			
ДУ-III-6.01.20.100						
<u>ШТУРВАЛ В СБОРЕ</u>						
ИЗМ.ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Томич	Лицо	-			1
ПРОВ.	Черкасова	Лицо				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Лицо				
Н.КОНТР.	Высоцкая	Лицо				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ДУ-III-6.01.21.000						
<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>						
A2					1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	1	ДУ-III-6.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1		
A3	2	ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС	1		
A3	3	ДУ-III-6.01.21.003	КОЛЕСО	2		
A3	4	ДУ-III-6.01.21.004	КРЫШКА	1		
A3	5	ДУ-III-6.01.21.005	ВАЛ	1		
A4	6	ДУ-III-6.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛ.	1		
A4	7	ДУ-III-6.01.21.007	КОЛЬЦО СП-39-25-5	1		
			ГОСТ 6308-71 МН 180-71			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8			БОЛТ М8x25 6g 58.01	8		
			ГОСТ 7738-70			
9			ГАЙКА М8.5.01	8		
			ГОСТ 5915-70			
10			ШАЙБА 8.65Г 02.9	8		
			ГОСТ 6402-70			
11			ШПОНКА 8x7x16	1		
			ГОСТ 23360-78			
12			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ.	2		
			6м6x20			
			ГОСТ 3128-70			
ДУ-III-6.01.21.000						
<u>РЕДУКТОР</u>						
ИЗМ.ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Томич	Лицо	-			1
ПРОВ.	Черкасова	Лицо				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Лицо				
Н.КОНТР.	Высоцкая	Лицо				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ДУ-III-6.01.20.000						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A2	1	ДУ-III-6.01.21.000	РЕДУКТОР	1		
A3	2	ДУ-III-6.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2		
A3	3	ДУ-III-6.01.20.200	ТЯГА	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	4	ДУ-III-6.01.20.001	ОПОРА	2		
A3	5	ДУ-III-6.01.20.002	КЛИН	2		
A4	6	ДУ-III-6.01.20.003	ПАЛЕЦ	4		
A3	7	ДУ-III-6.01.20.004	ВИНТ	2		
A4	8	ДУ-III-6.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2		
A4	9	ДУ-III-6.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2		
A4	10	ДУ-III-6.01.20.007	ШАЙБА	8		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
11			БОЛТ М10x80 6g 58.01	2		
			ГОСТ 7798-70			
12			ВИНТ М8x14 58.01	2		
			ГОСТ 1482-75			
13			ШАЙБА 20.02.01	4		
			ГОСТ 11371-78			
14			ШПЛИНТ 4x32.2.019	4		
			ГОСТ 397-79			
ДУ-III-6.01.20.000						
<u>МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ</u>						
ИЗМ.ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Томич	Лицо	-			1
ПРОВ.	Черкасова	Лицо				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Лицо				
Н.КОНТР.	Высоцкая	Лицо				

Копировано 18826-03-5 ФОРМАТ А4

Копировано 18826-03-5 ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A2		ДУ-III-6.03.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1	ДУ-III-6.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2	ДУ-III-6.03.00.202	Основание	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			ДУ-III-6.03.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		ДУ-III-6.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.202	Основание	1	

Изв. подл.	Подл. и дата	Взам. изв.н.	Изв.н. дубл.	Подл. и дата
ИЗМ. ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ	Томич	Марк		
ПРОВ	Черкасова	Марк		
ГАЛАНЖ ПР.	Черкасова	Марк		
Н. КОНТР	Высоцкая	Марк		

ДУ-III-6.03.00.200

ПОЛУПЕТЛЯ

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копирована *Лин* ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A2		ДУ-III-6.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1	ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2	ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3	ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4	ДУ-III-6.03.00.104	Основание	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫФЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
7				ГАЙКА М30 59.01	1	
8				ГОСТ 5915-70		
9				ВИНТ М4x6 58.01		
10				ГОСТ 17473-80		
11				ШАЙБА 4.02.01	3	
				ГОСТ 11371-78		
<u>КОЛЬЦА</u>						
10				КОЛЬЦО ВК-26	1	
11				ГОСТ 13941-80		
<u>ШАРИК</u>						
11				ШАРИК ф25.4	1	
				ГОСТ 3722-81		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫФЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
7				ГАЙКА М30 59.01	1	
8				ГОСТ 5915-70		
9				ВИНТ М4x6 58.01		
10				ГОСТ 17473-80		
11				ШАЙБА 4.02.01	3	
				ГОСТ 11371-78		
<u>КОЛЬЦА</u>						
10				КОЛЬЦО ВК-26	1	
11				ГОСТ 13941-80		
<u>ШАРИК</u>						
11				ШАРИК ф25.4	1	
				ГОСТ 3722-81		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A2			ДУ-III-6.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3		ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.104	Основание	1	

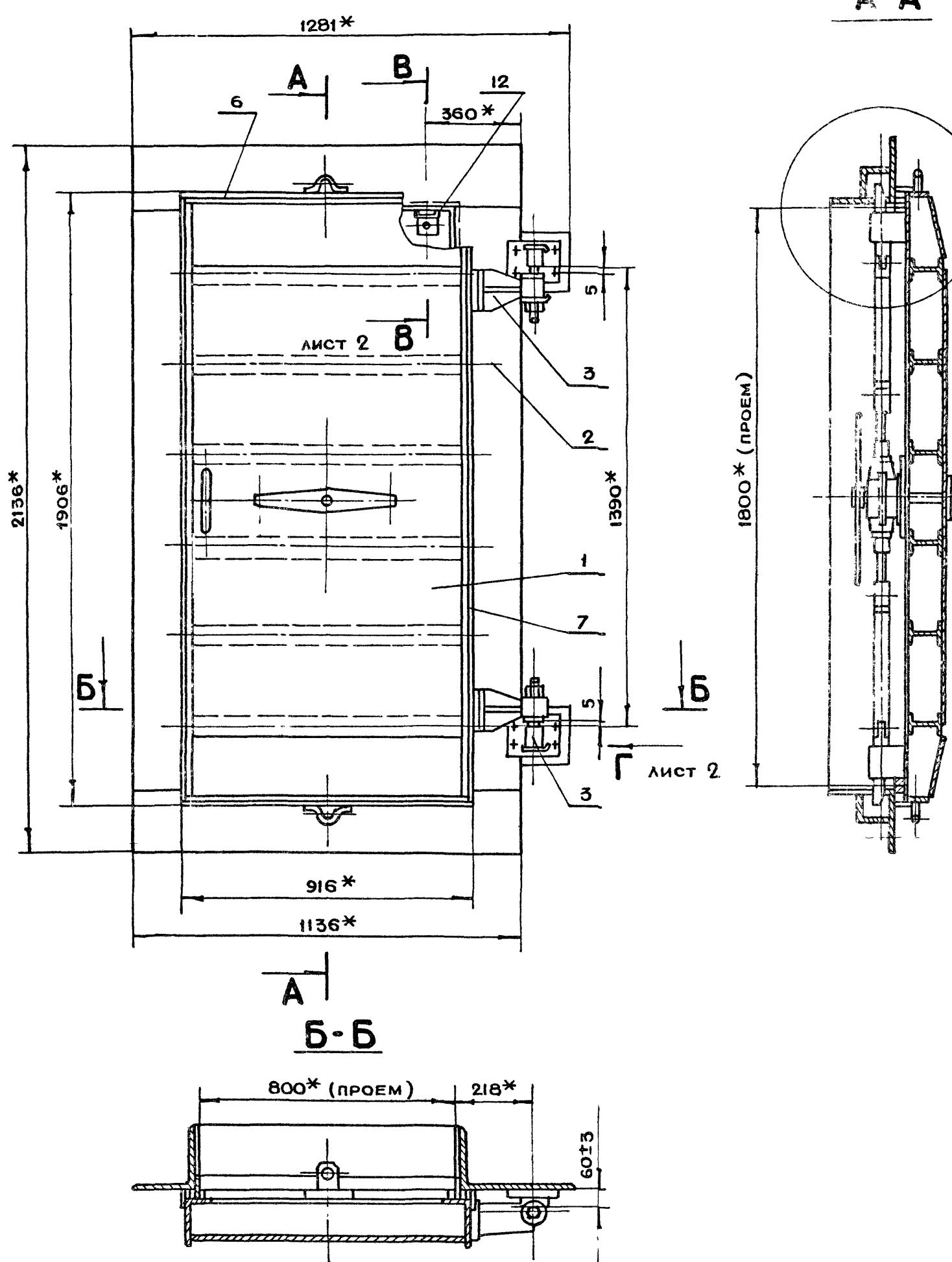
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫФЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
7				ГАЙКА М30 59.01	1	
8				ГОСТ 5915-70		
9				ВИНТ М4x6 58.01		
10				ГОСТ 17473-80		
11				ШАЙБА 4.02.01	3	
				ГОСТ 11371-78		
<u>КОЛЬЦА</u>						
10				КОЛЬЦО ВК-26	1	
11				ГОСТ 13941-80		
<u>ШАРИК</u>						
11				ШАРИК ф25.4	1	
				ГОСТ 3722-81		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A2			ДУ-III-6.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3		ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.104	Основание	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫФЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
7				ГАЙКА М30 59.01	1	
8				ГОСТ 5915-70		
9				ВИНТ М4x6 58.01		
10				ГОСТ 17473-80		
11				ШАЙБА 4.02.01	3	
				ГОСТ 11371-78		
<u>КОЛЬЦА</u>						
10				КОЛЬЦО ВК-26	1	
11				ГОСТ 13941-80		
<u>ШАРИК</u>						
11				ШАРИК ф25.4	1	
				ГОСТ 3722-81		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A2			ДУ-III-6.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3		ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.104	Основание	1	

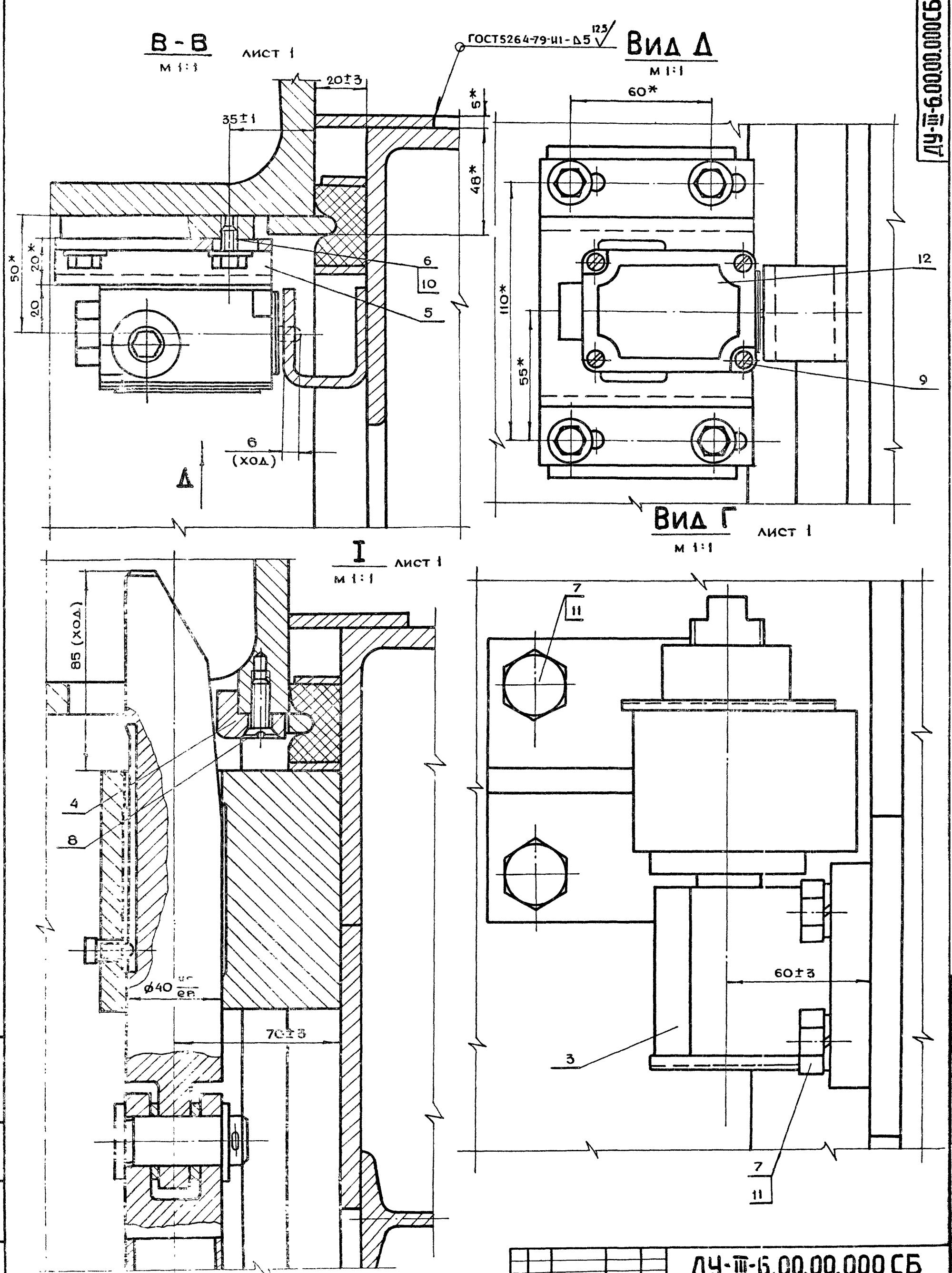
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
--------	------	------	-------------	--------------	------	---------



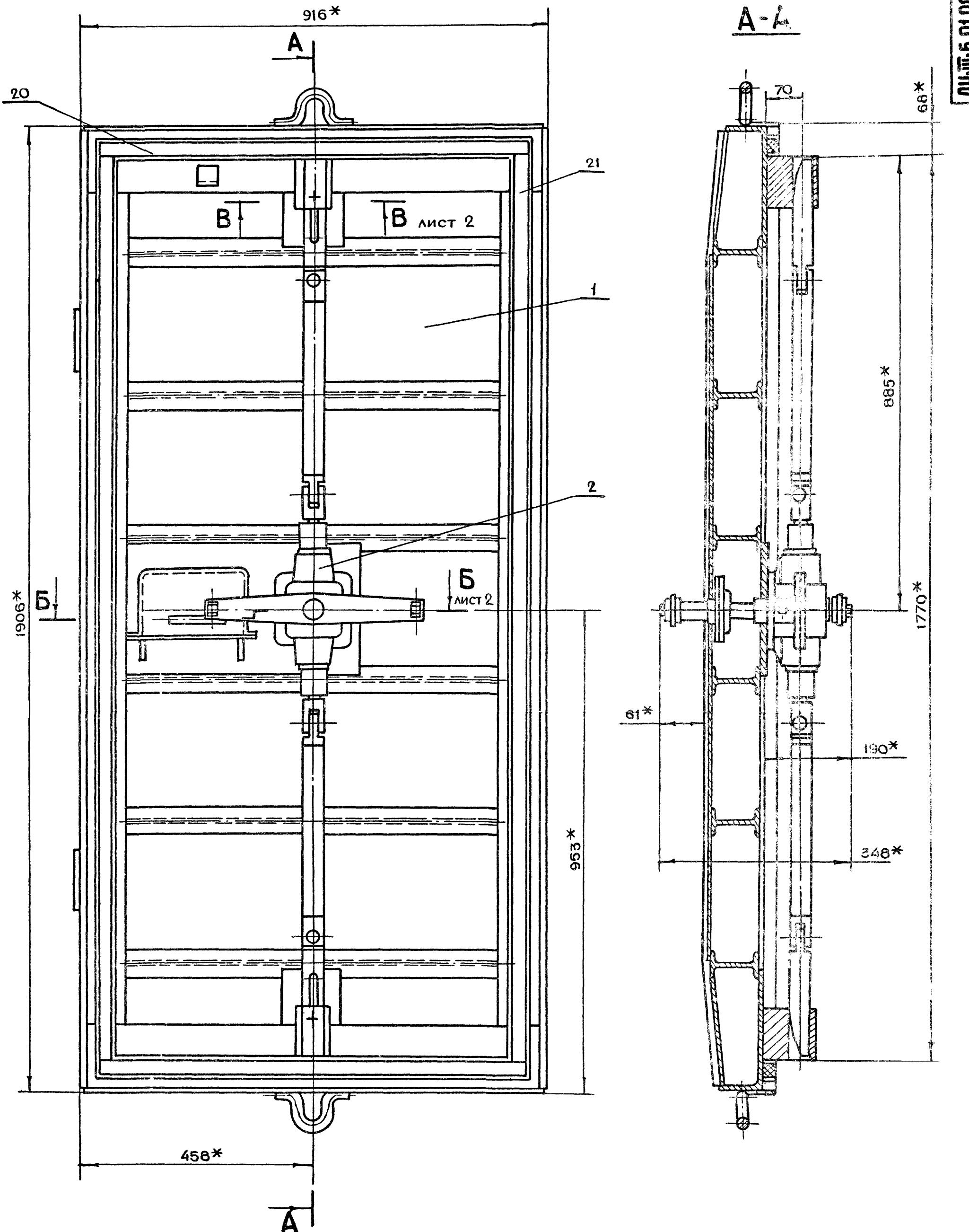
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
 ДВЕРИ СМОТРЕТЬ ВЫПУСК О-1

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ДУ-III-6.00.000СБ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	Томич	Иван			ДВЕРЬ ДУ-III-6			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ирина			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		492	1:10
ГЛ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ирина				ЛИСТ 1	Листов 2	
Н.КОНТР	Высоцкая	Виктория						
ГЛ.КОНСТР	Григорьев	Дмитрий						
ГЛ.ИНЖ	Бычков	Юрий						
РУК.МАСТ	Савич	Саша						

ДУ-III-6.00.00.000СБ



ДУ-III-6.00.00.000СБ			
ИЗМ. ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	ЛИТ.
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский	
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	
ГАИКИДЛР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	
Н.КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая	
ГАИКОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев	
ГАИМЖ.	БЫЧКОВ	Бычков	
РУК.МАСТ	САВИЧ	Савич	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МАССА
ДВЕРЬ			МАСШТАБ
ДУ-III-6			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ			
ГЛАВ. АРХ.			
МОСГОРСПЛОДАКОМА			
МОСПРОМПРОЕКТ			
МАСТЕРСКАЯ № 6			



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ДЧ-III-6.01.00.000

ИЗМ/ЛИТ	Н/ДОКУМ.	ПОДП	ДАТА
Разраб.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Коробкин	
Пров.	Томич	Черн -	
Гл. инж.	ЧЕРКАСОВА	Л.И.	
Н.контр.	ВЫСОЦКАЯ	Владислав	
Гл. инж.	ГРИГОРЬЕВ	Д.М.	
Гл. инж.	БЫЧКОВ	С.И.	
Рук. маст.	САВИЧ	Ю.В.	

ПОЛОТНО
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	297	1:5
Лист 1	Листов 2	

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18800 03 11 Копировали *Григорьев*

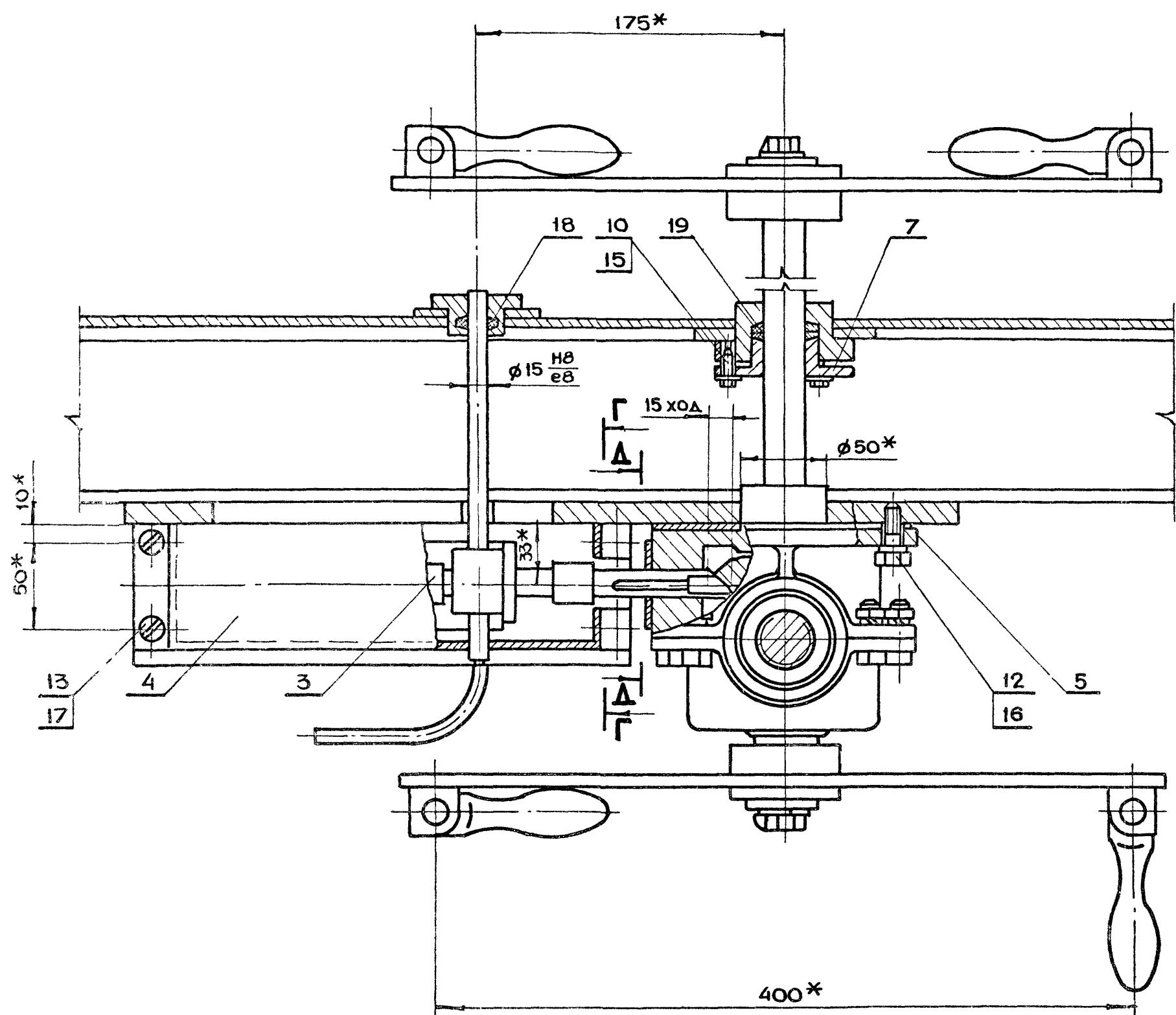
ФОРМАТ А2

ДУ-Ш-6.01.00.000СБ

Б-Б

ЛИСТ 1

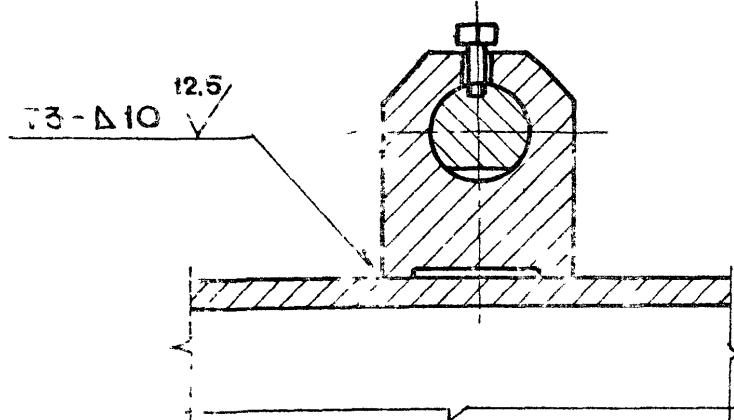
М 1:2



В-В

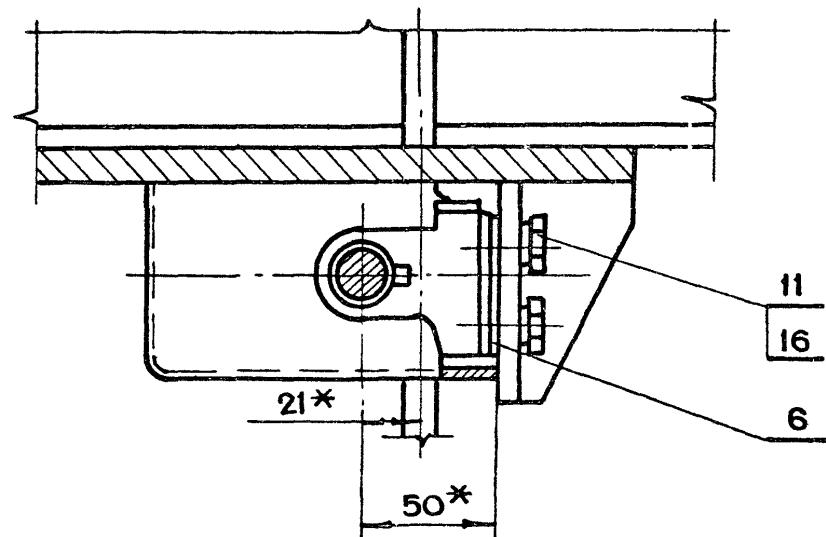
ЛИСТ 1

М 1:2



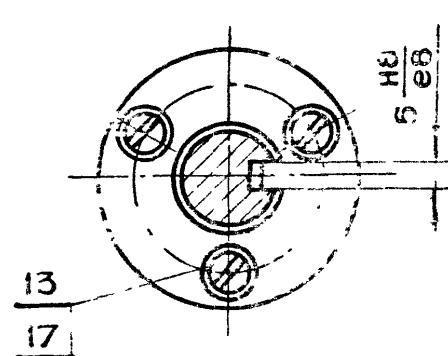
Г-Г

М 1:2



Δ-Δ

М 1:1

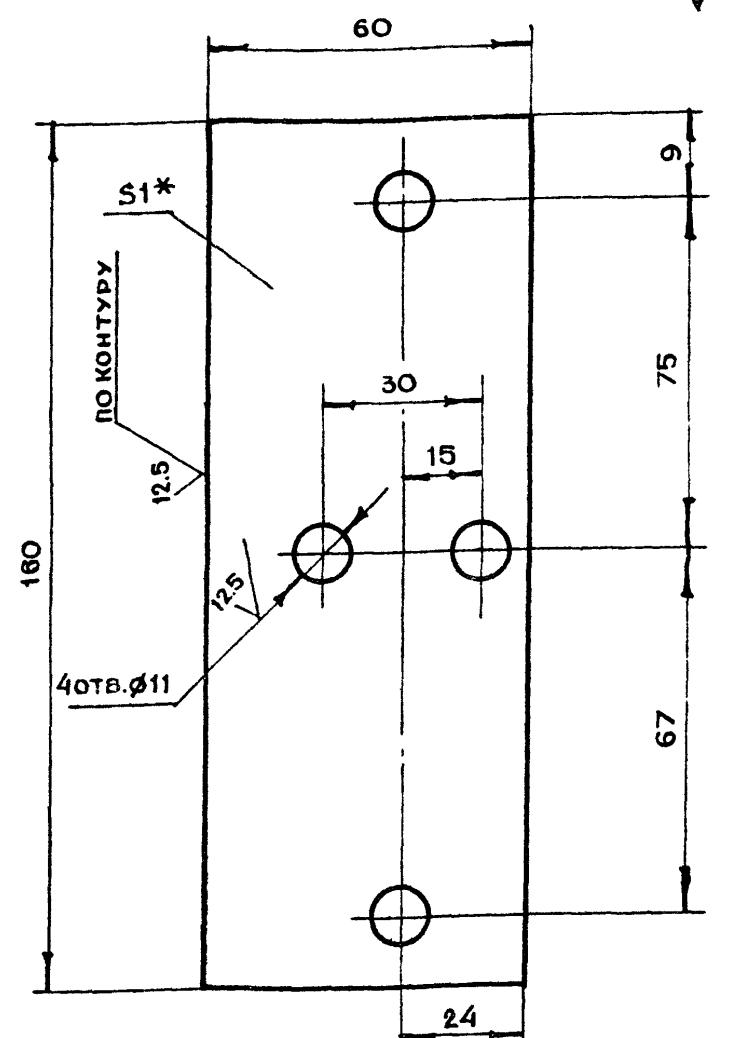


ДУ-Ш-6.01.00.000СБ												
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОСТНО В СБОРЕ			МАССА	МАСШТАБ			
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андреева										
ГАЛ.ИЖ.ДР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова										
Н.КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая										
ГАЛ.КОНСИР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев										
ГАЛ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков										
РУК.МАСТ	САВИЧ	Савич										
ГЛАВА ПУ МОСГОРСПОЛОХОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №												
ФОРМАТ А2												

18826 03 12 КСТИРОВАЛ Чурк

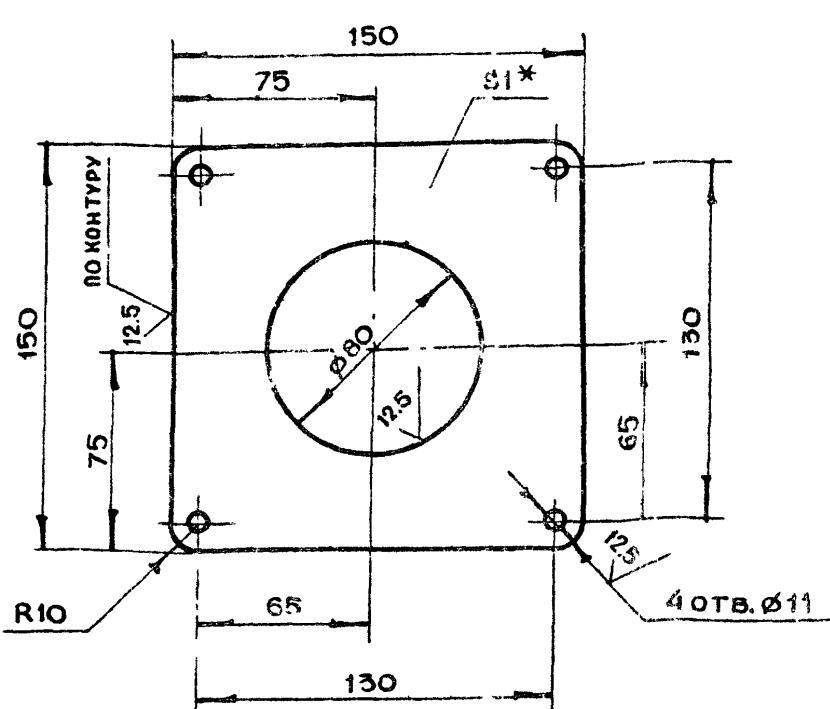
ФОРМАТ А2

ДУ-III-6.01.00.003



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.00.002



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.00.003

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		Помазкова	Помазкова				
ПРОВ.	Томич	Надежда					
ГЛНКХПР	Черкасова	Надежда					
И КОНТР	Высоцкая	Высоцкая					

ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74
ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.00.002

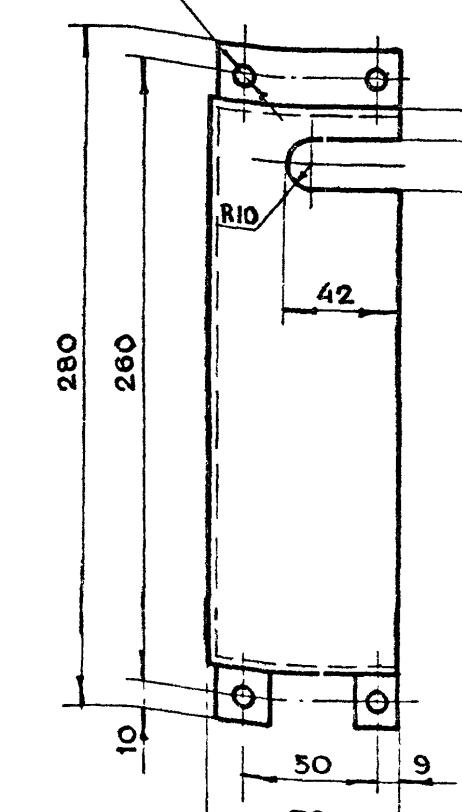
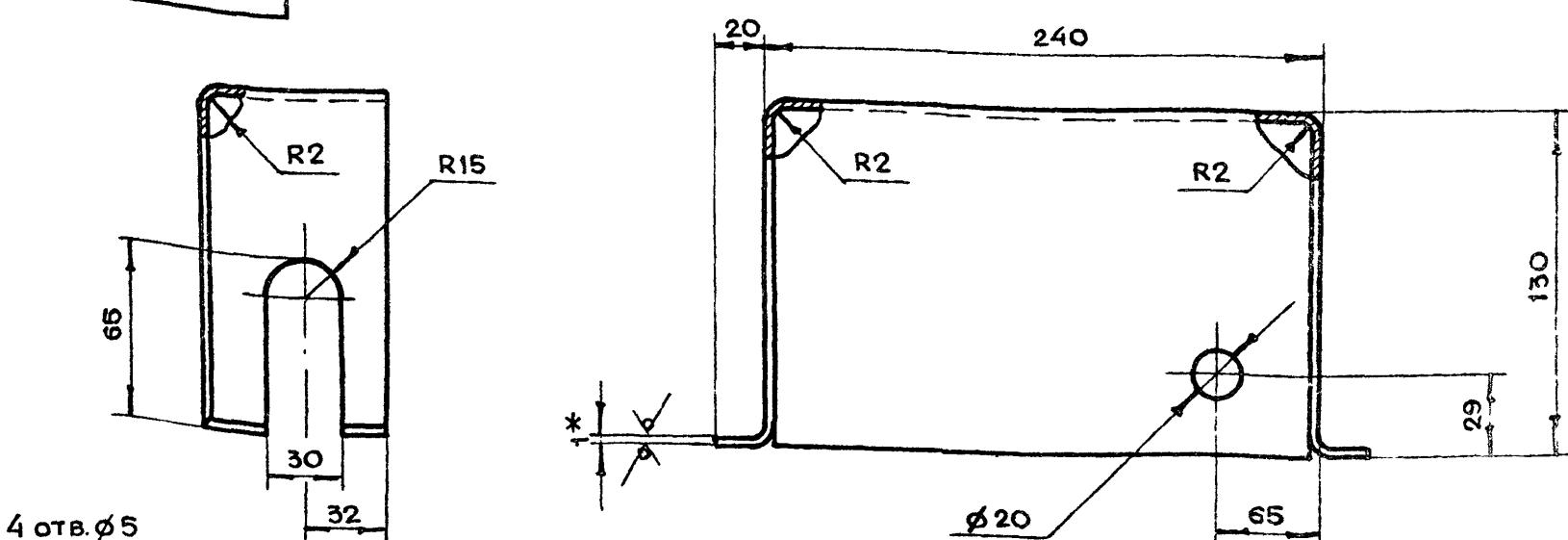
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		Помазкова	Помазкова				
ПРОВ	Томич	Надежда					
ГЛНКХПР	Черкасова	Надежда					
И КОНТР	Высоцкая	Высоцкая					

ПРОКЛАДКА

Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74
ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

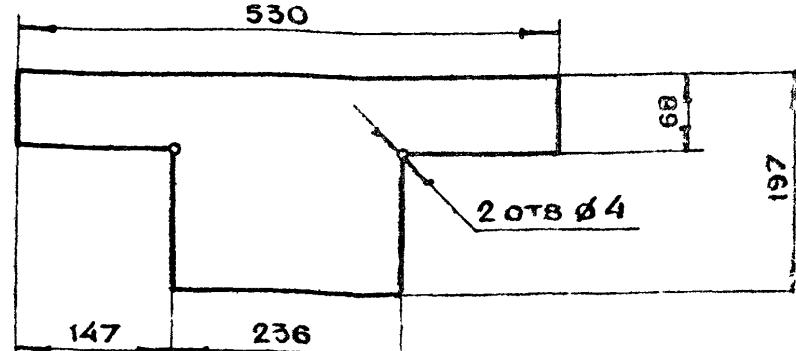
ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.00.001



РАЗВЕРТКА

М 1:5



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

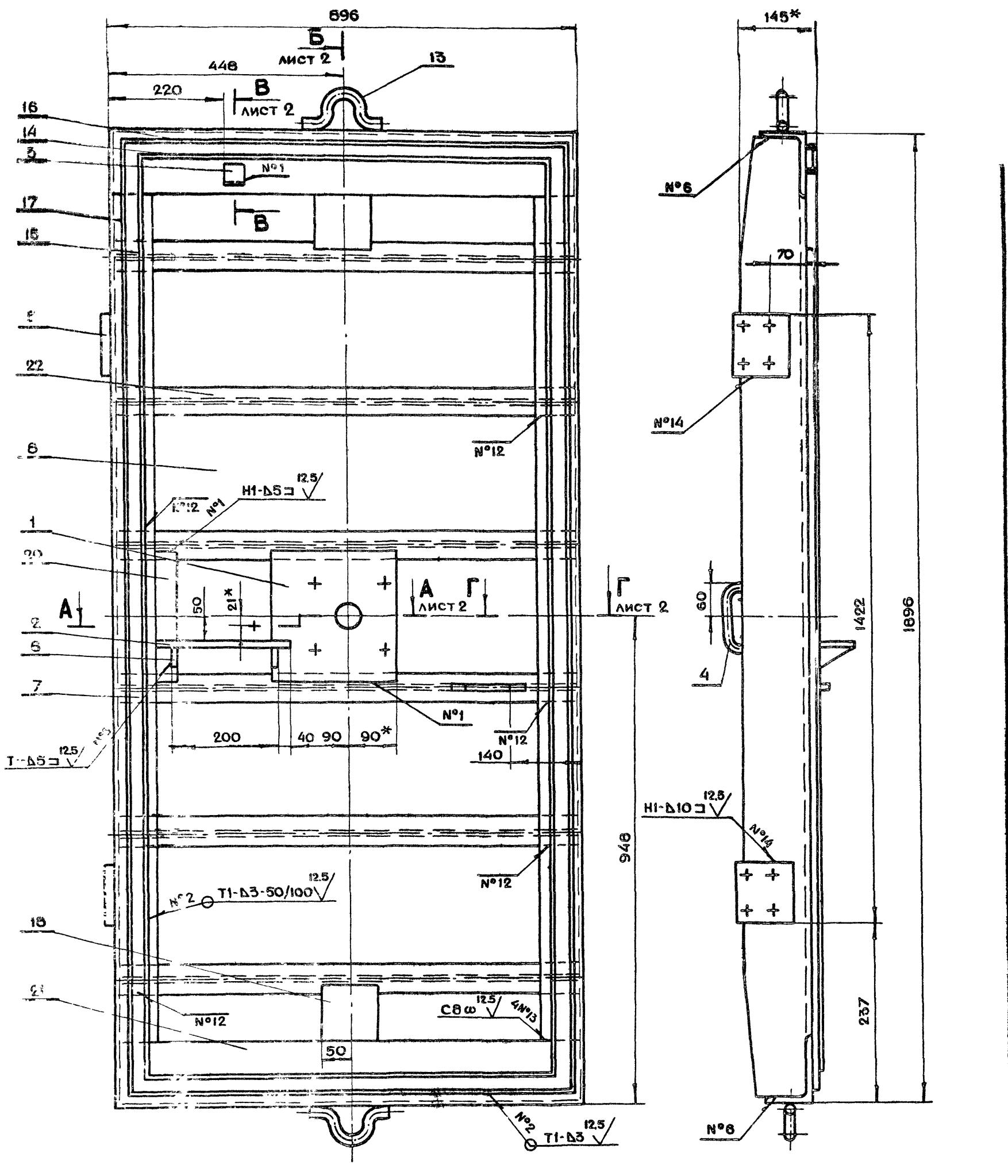
ДУ-III-6.01.00.001

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		Помазкова	Помазкова				
ПРОВ	Томич	Надежда					
ГЛНКХПР	Черкасова	Надежда					
И КОНТР	Высоцкая	Высоцкая					

Кожух

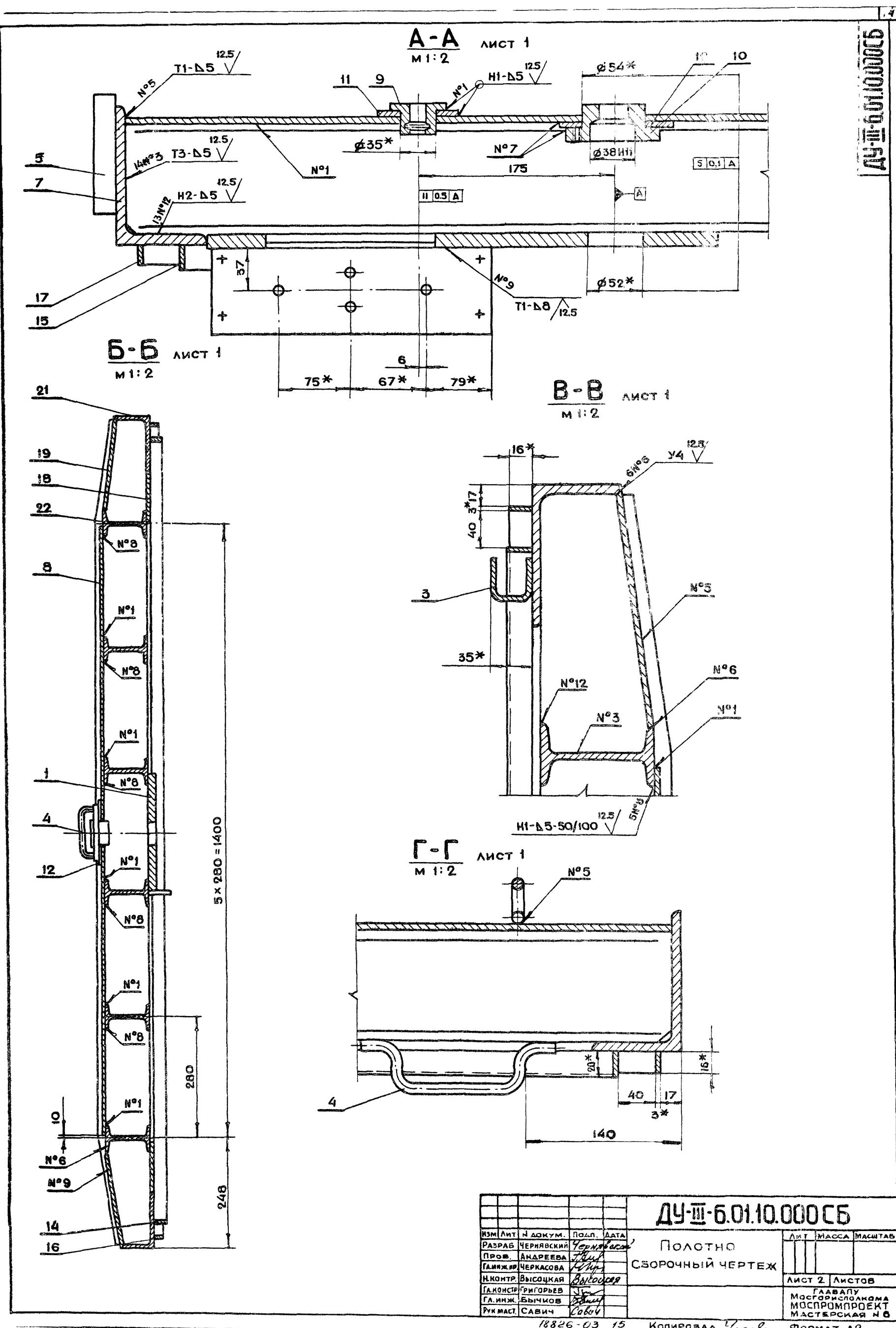
Лист 5 из 13 ГОСТ 19903-74
ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А3



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

				ДУ-III-6.01.10.000СБ	
ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	Ходынский		
ПРРВ		АНДРЕЕВА	Л.И.		
ГАММЖ	ГР	ЧЕРКАСОВА	М.И.		
Н. КОНТР		ВЫСОЦКАЯ	Л.С.		
ГАЛОНСТР		ГРИГОРЬЕВ	Л.Д.		
ГА.ИИЖ		БЫЧКОВ	В.И.		
РУКМАСТ		САВИЧ	С.В.		
				ПОЛОТНО	ЛИТ
				СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАССА
					МАСШТАБ
					246 1:5
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				ГЛАВА ГУ МОСГРОНСПЛОКАМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
				ФОРМАТ А2	



ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДУ-Щ-6.01.10.0000СБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андреева			
ГАЛАНЖИ	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			
Н.КОНТР	Высоцкая	Высоцкая			
ГАЛОНКИ	Григорьев	Григорьев			
Г.А.ИМК	БЫЧКОВ	Бычков			
РУК.ИМК	Сарич	Сарич			

ПОЛОТНО
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ

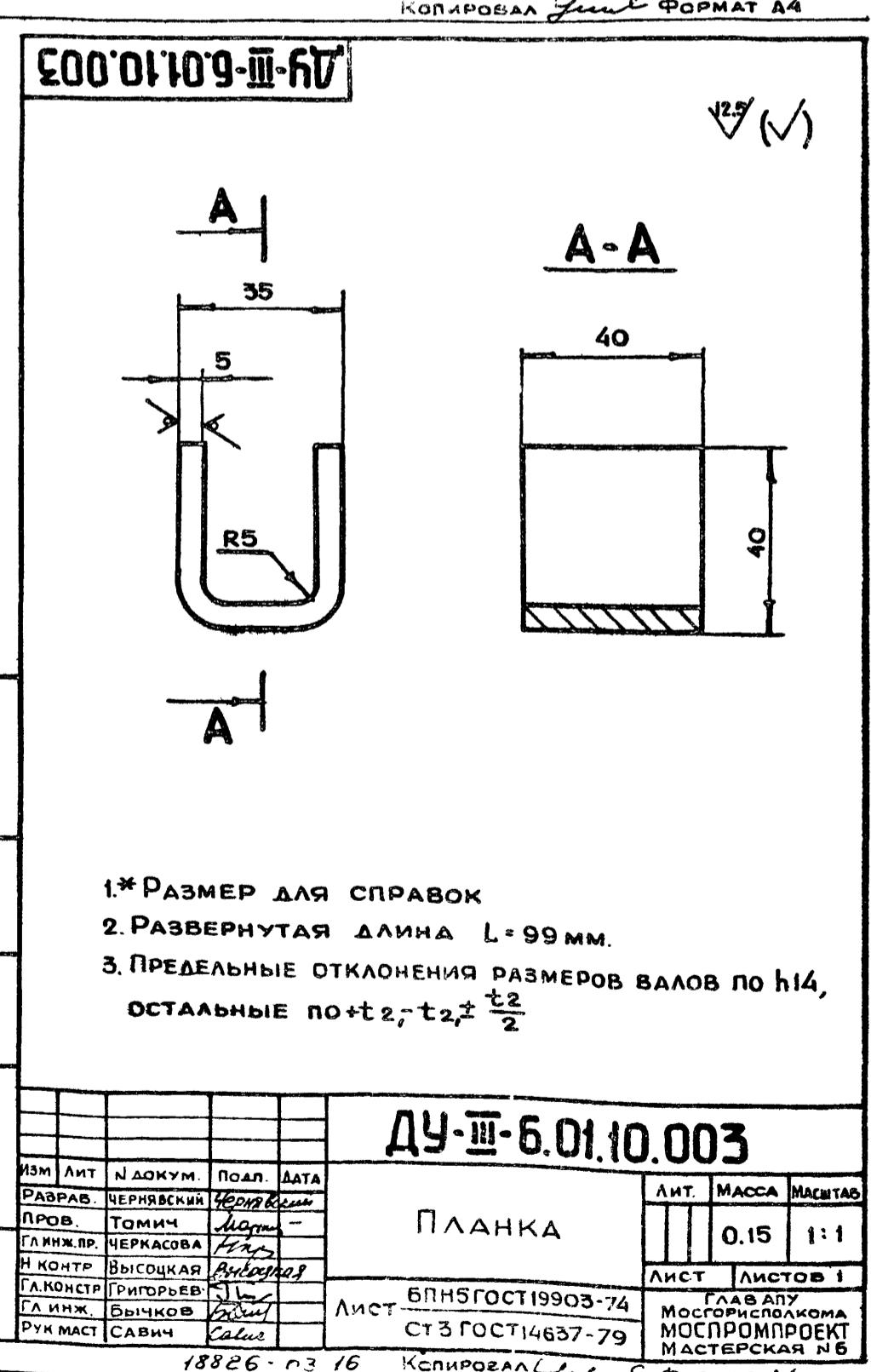
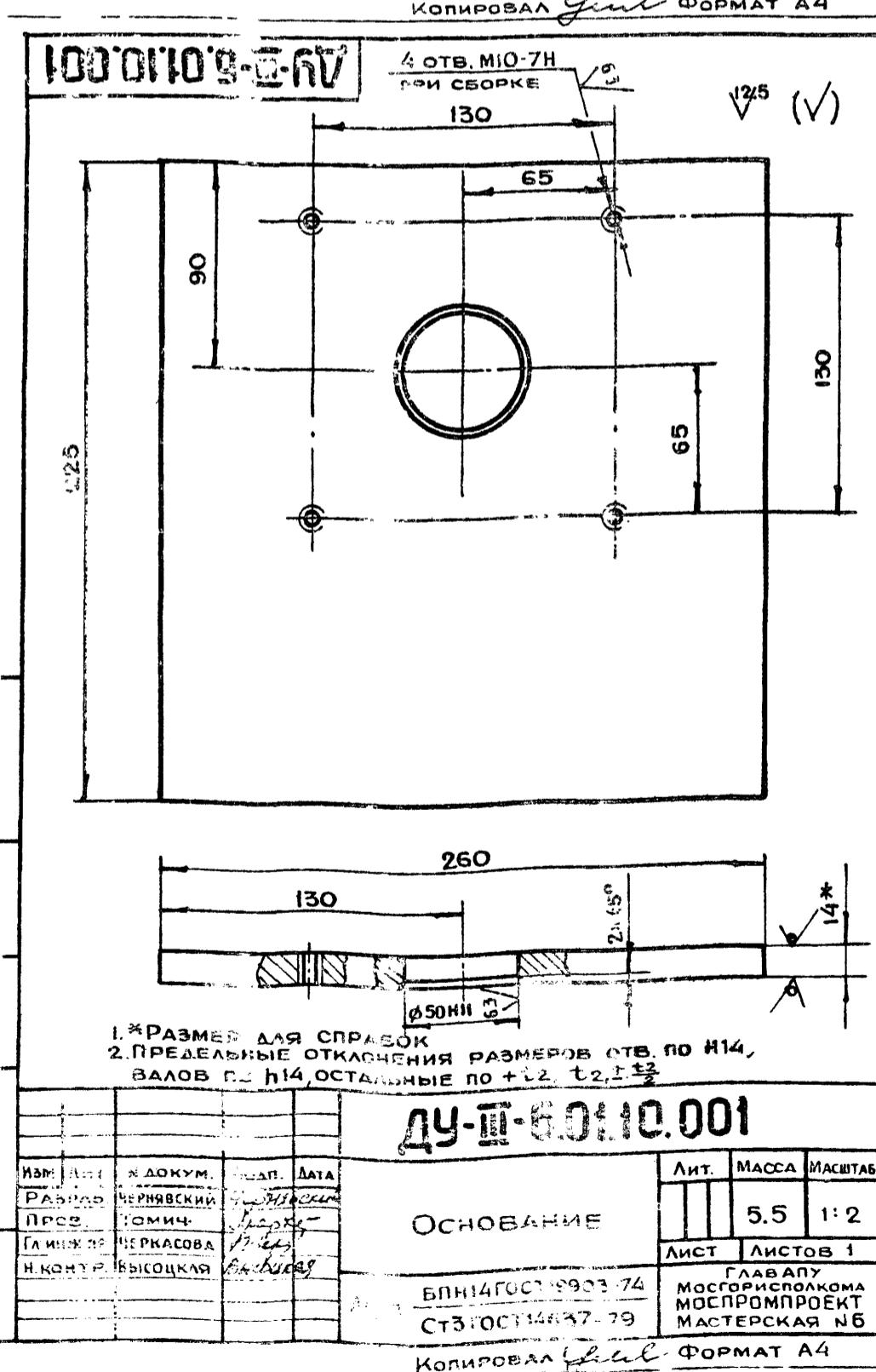
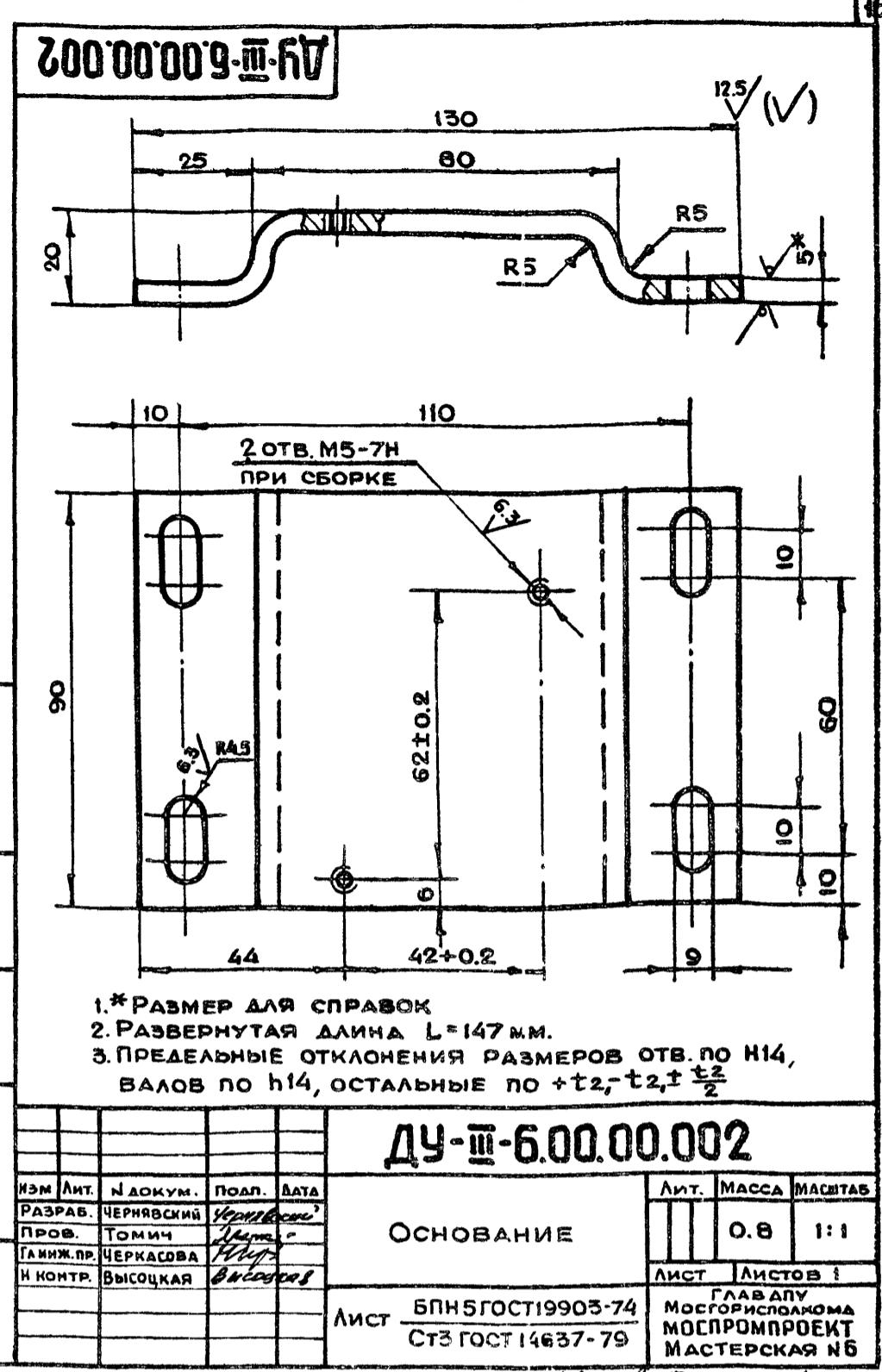
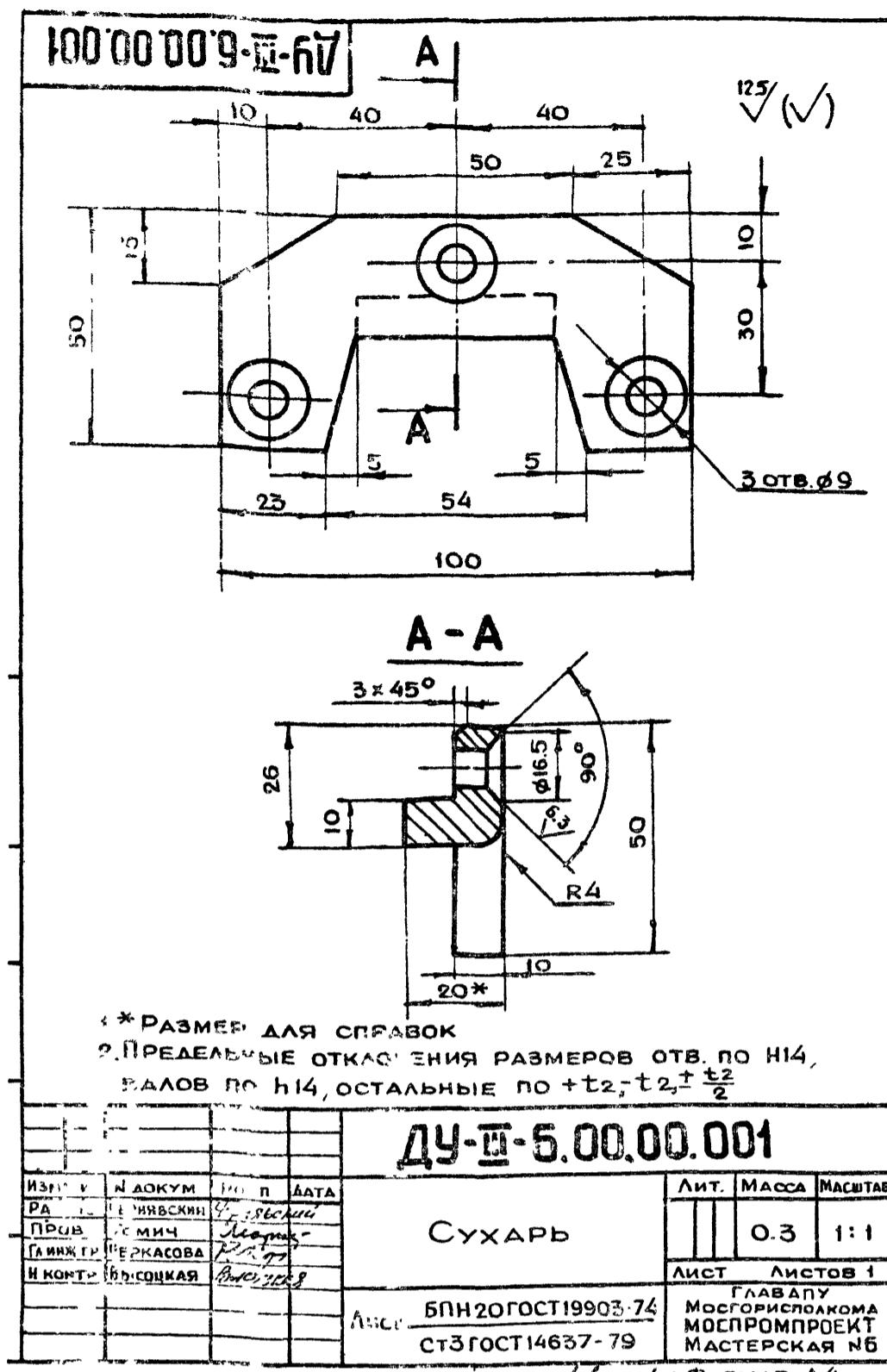
ЛИСТ 2 Листов

ГЛАВАЛПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ

18826-03 15

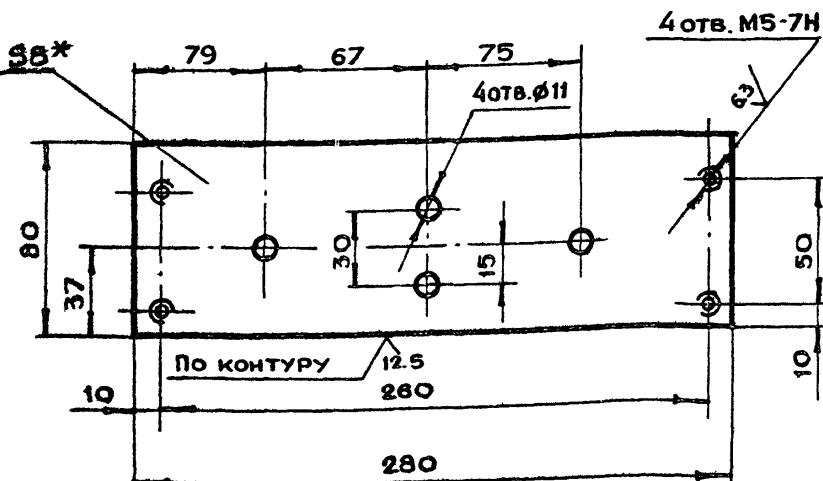
Копировал 27.11.99

МАСТЕРСКАЯ
ФОРМАТ А3



ДУ-III-6.01.10.002

✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

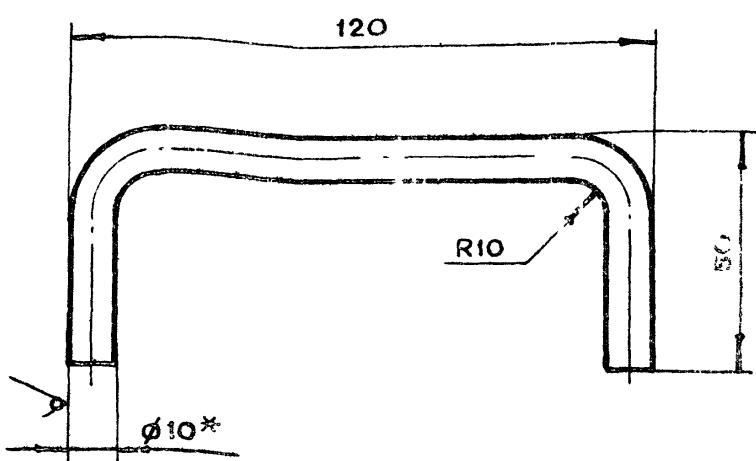
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$,
ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.002		
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая
Лист	БПН 8 ГОСТ 19903-74 СТ.З ГОСТ 14637-79	
Лист	ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
Формат	А4	

ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНАЯ	ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.		
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Лист				
Формат				

ДУ-III-6.01.10.004

✓(✓)

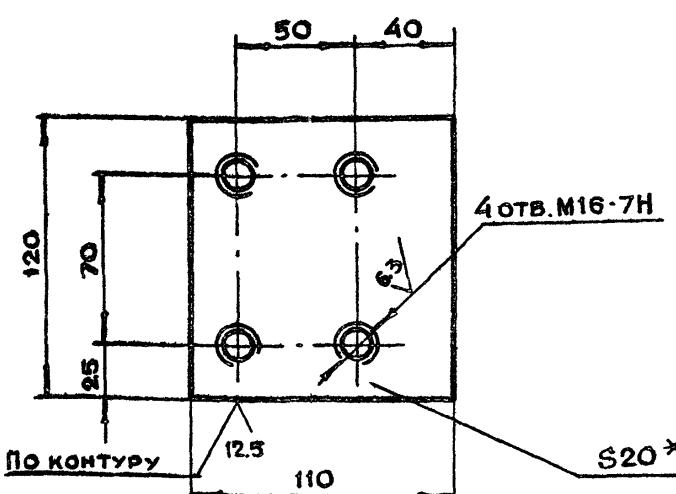


1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$,
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L=187$ ММ.

ДУ-III-6.01.10.005

✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

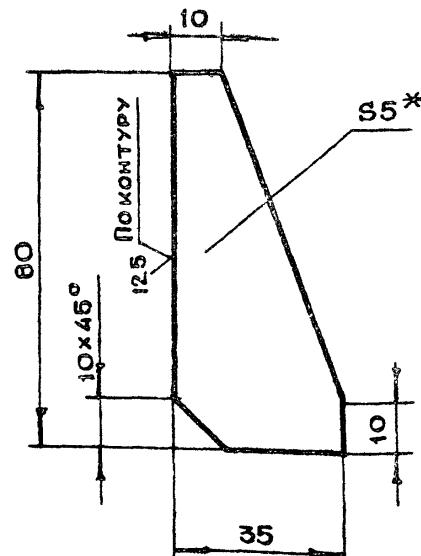
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$,
ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.005		
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая
Лист	БПН 8 ГОСТ 19903-74 СТ.З ГОСТ 14637-79	
Лист	ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
Формат	А4	

ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНАЯ	ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.		
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Лист				
Формат				

ДУ-III-6.01.10.006

✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$,
ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

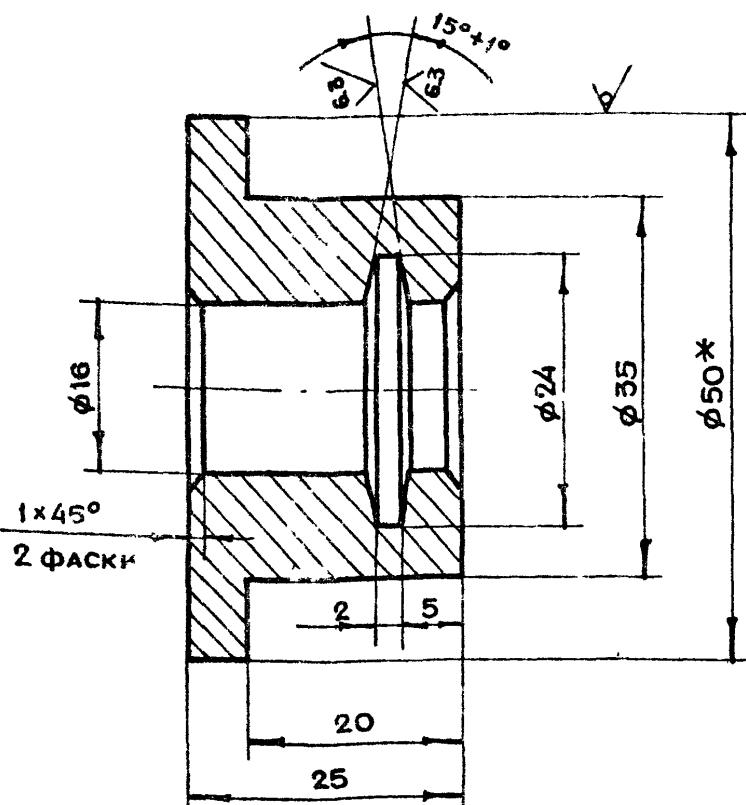
ДУ-III-6.01.10.006		
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая
Лист	БПН 8 ГОСТ 19903-74 СТ.З ГОСТ 14637-79	
Лист	ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
Формат	А4	

ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНАЯ	ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.		
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Лист				
Формат				

ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНАЯ	ИМЯ И ФОИМЕ	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Народ.		
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Лист	БПН 8 ГОСТ 19903-74 СТ.З ГОСТ 14637-79		ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
Формат	А4		18826-03 17 Копировано	

ДУ-III-6.01.10.009

12.5 (✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.009

ИЗМ	Л	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		Помазкова	Помазкова				
ПРОВ.		Андреева	Андреева				
ГАИИЖ.ПР.		Черкасова	Черкасова				
Н.КОНТР.		Высоцкая	Высоцкая				

Втулка

Лист	Листов 1
------	----------

Код: В50ГОСТ2590-71
Ст3 ГОСТ535-79

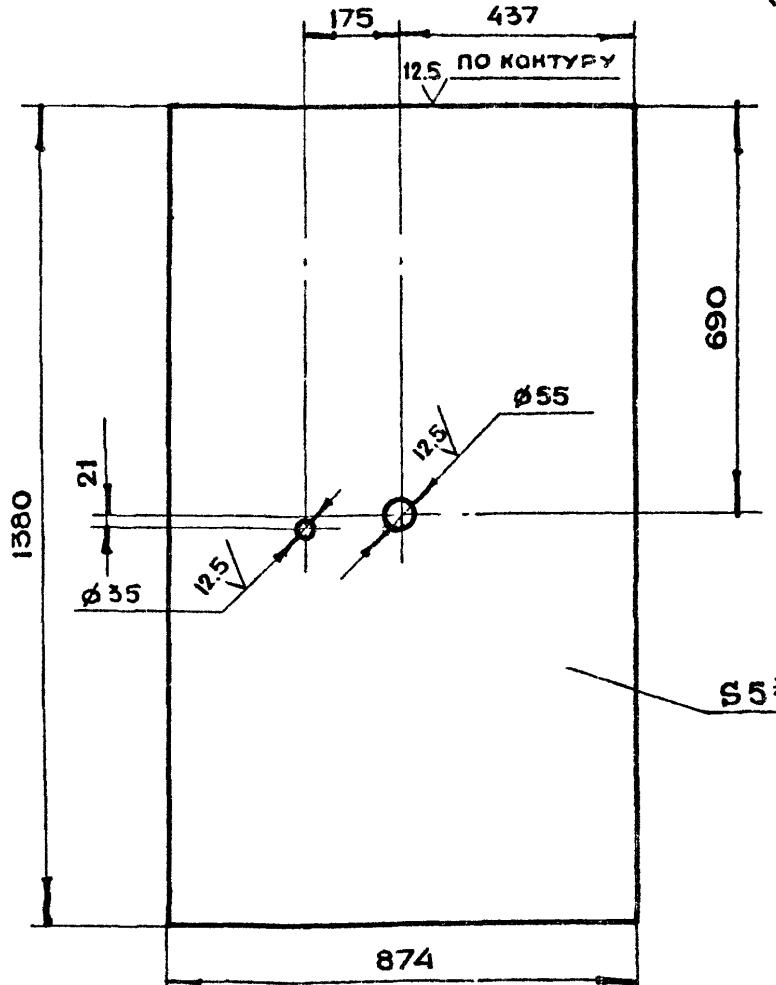
ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировано

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.10.008

✓(✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.008

ИЗМ	Л	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		Помазкова	Помазкова				
ПРОВ.		Андреева	Андреева				
ГАИИЖ.ПР.		Черкасова	Черкасова				
Н.КОНТР.		Высоцкая	Высоцкая				

Лист

Лист	Листов 1
------	----------

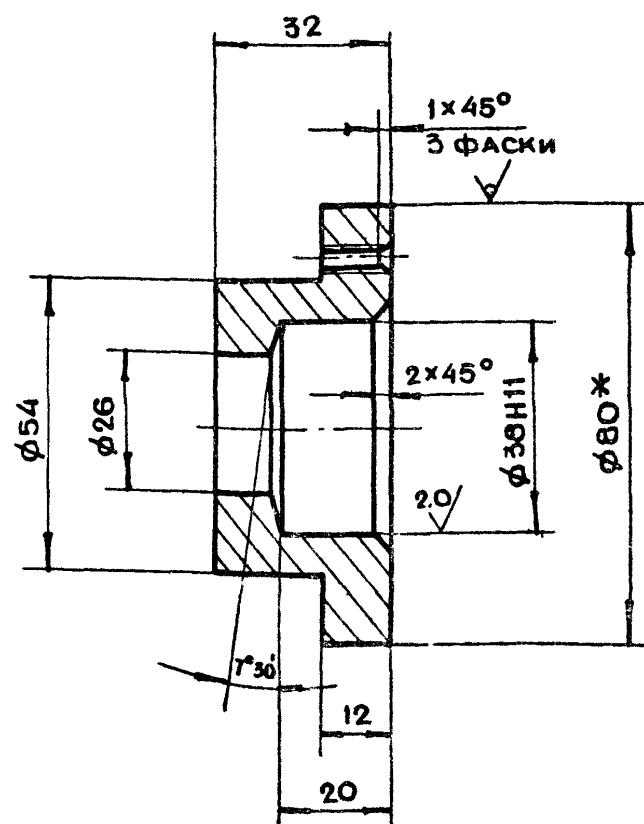
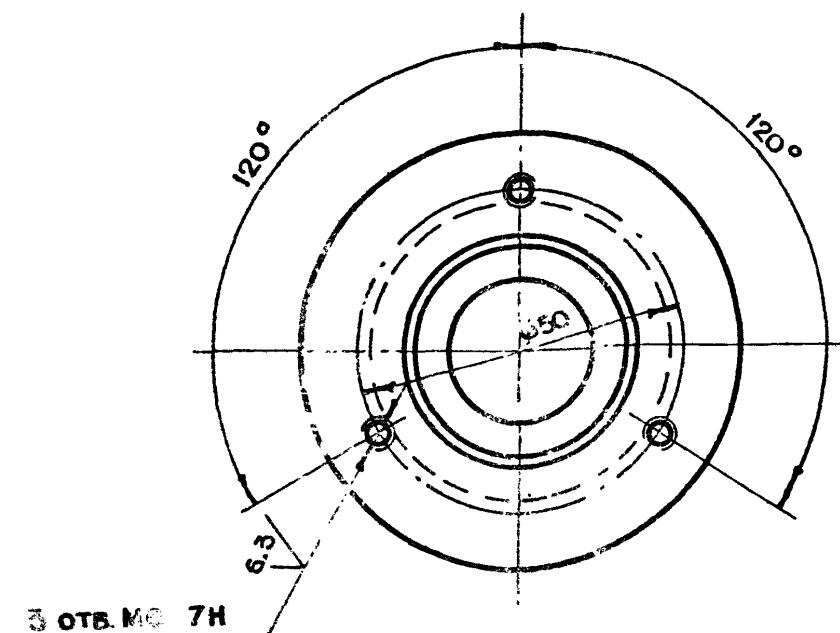
Лист: БПНБГОСТ19903-74
Ст3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировано

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.10.010



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.010

ИЗМ	Л	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		Чернявский	Чернявский				
ПРОВ.		Черкасова	Черкасова				
ГАИИЖ.ПР.		Черкасова	Черкасова				
Н.КОНТР.		Высоцкая	Высоцкая				
ДЛ.КОНСТР.		Григорьев	Григорьев				
ГА.ИИЖ.		Бычков	Бычков				
РУК.МАСТ.		Савич	Савич				

Фланец

Лист	Листов
------	--------

Круг: В50ГОСТ2590-71
Ст3 ГОСТ535-79

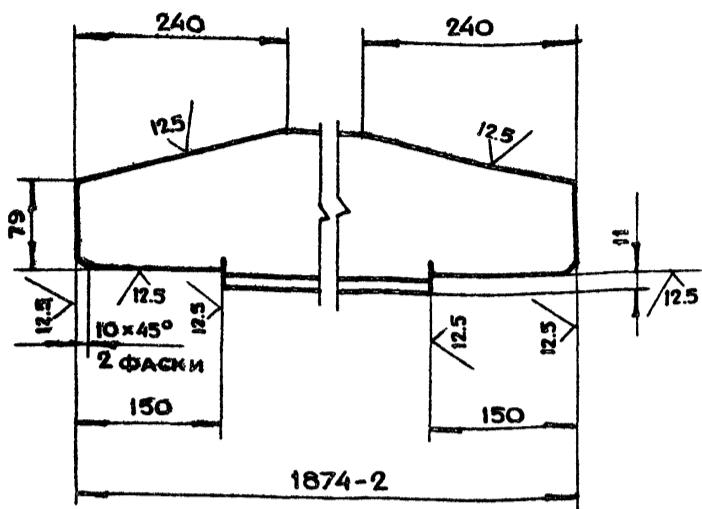
ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03 18 Копировано

ФОРМАТ А3

ДУ-III-6.01.10.007

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАВ.		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский				
ПРОВ.	Томич	Иван-					
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

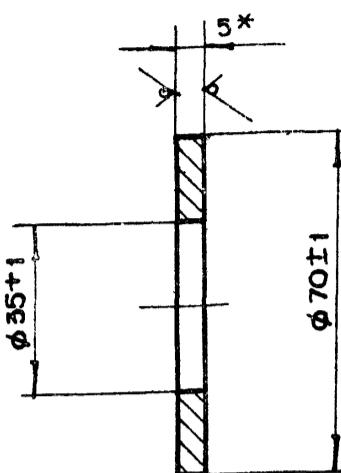
УГОЛОК $Б125 \times 80 \times 10$ ГОСТ 8510-72
Ст3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
Мосгориспакома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

УГОЛОК

Копировал *Чернавский*
ФОРМАТ А4



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.10.011

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАВ.		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский	
ПРОВ.	Томич	Иван-		
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.		
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая		

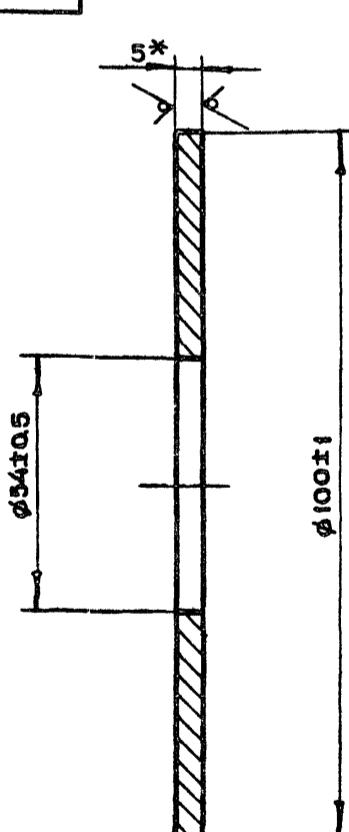
НАКЛАДКА

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
Мосгориспакома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

Копировал *Чернавский*
ФОРМАТ А4



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.10.012

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАВ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	Томич	Иван-					
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

НАКЛАДКА

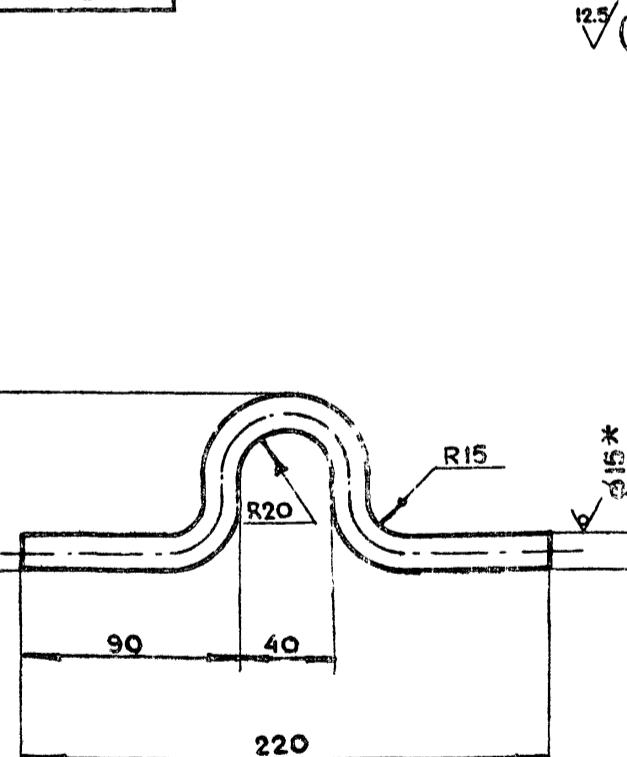
Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
Мосгориспакома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

Копировал *Чернавский* - ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.10.013



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 3.Развернутая длина $L = 298$ мм

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАВ.		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский				
ПРОВ.	Томич	Иван-					
ГАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

ПЕТЛЯ

Круг В1Б ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79

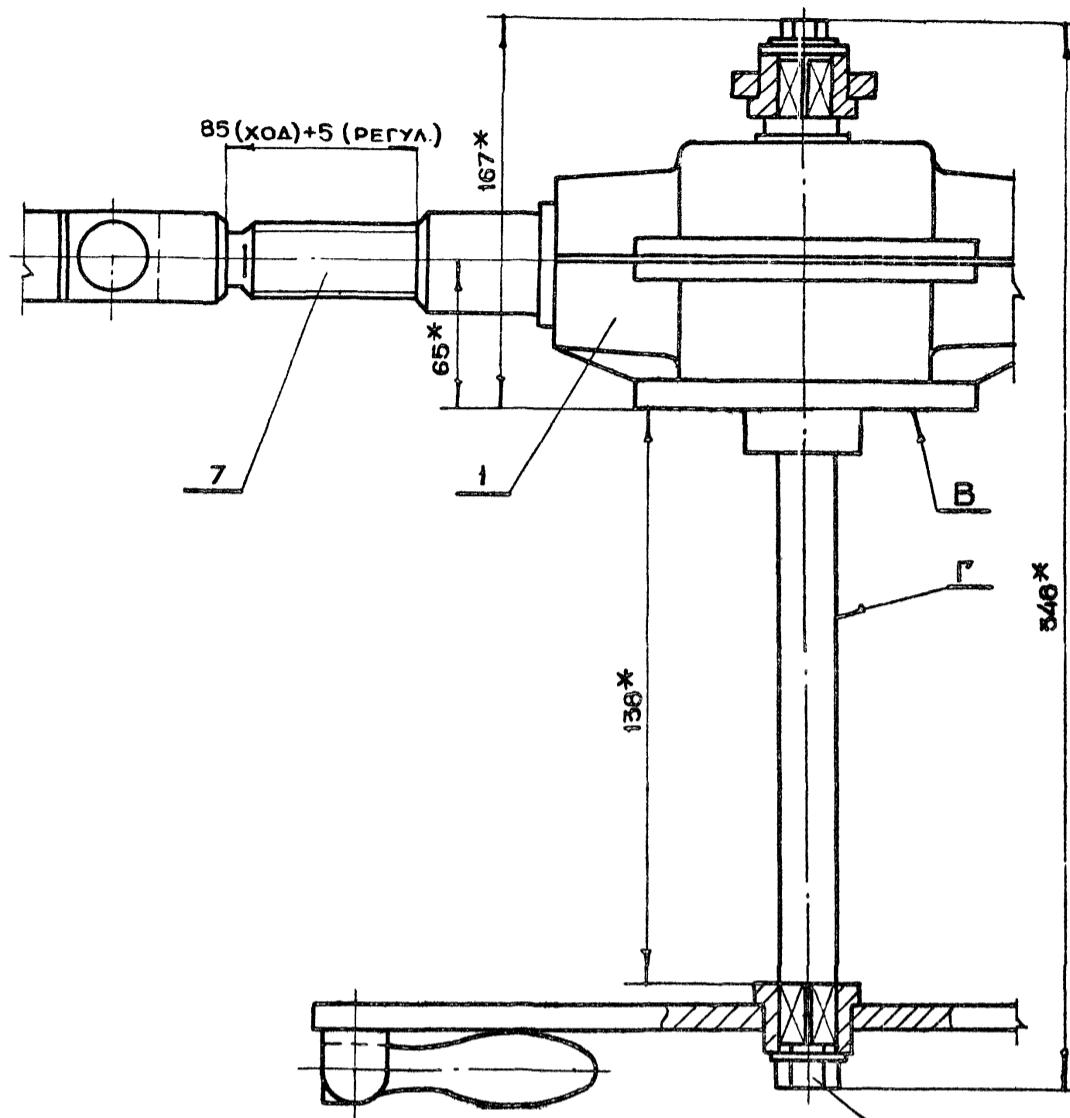
ГЛАВАЛУ
Мосгориспакома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

18826 03 19 Копировал *Чернавский* ФОРМАТ А4

ДУ-III-60120000СБ

А-А ПОВЕРНУТО
М 1:2



Б-Б ПОВЕРНУТО
М 1:2

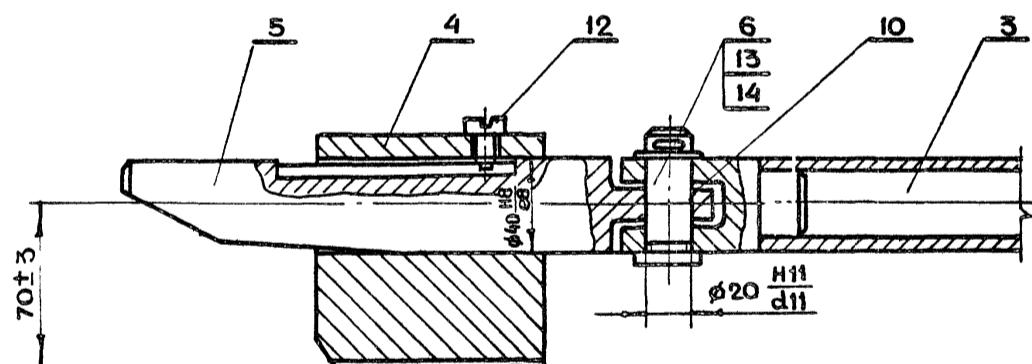
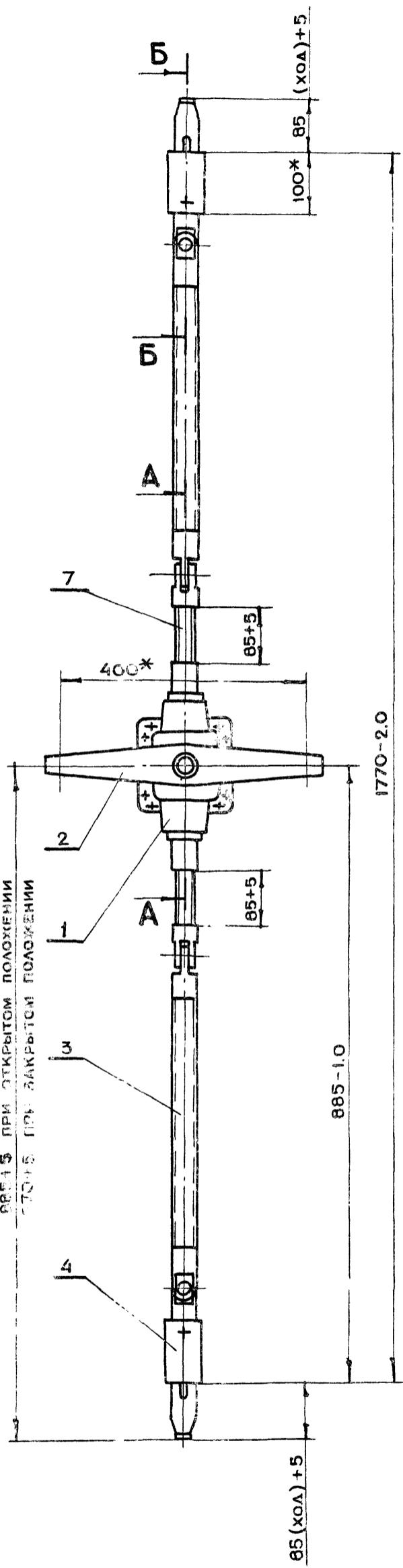


Рис. 5 ПРИ ЭТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
Рис. 6 ПРИ ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ

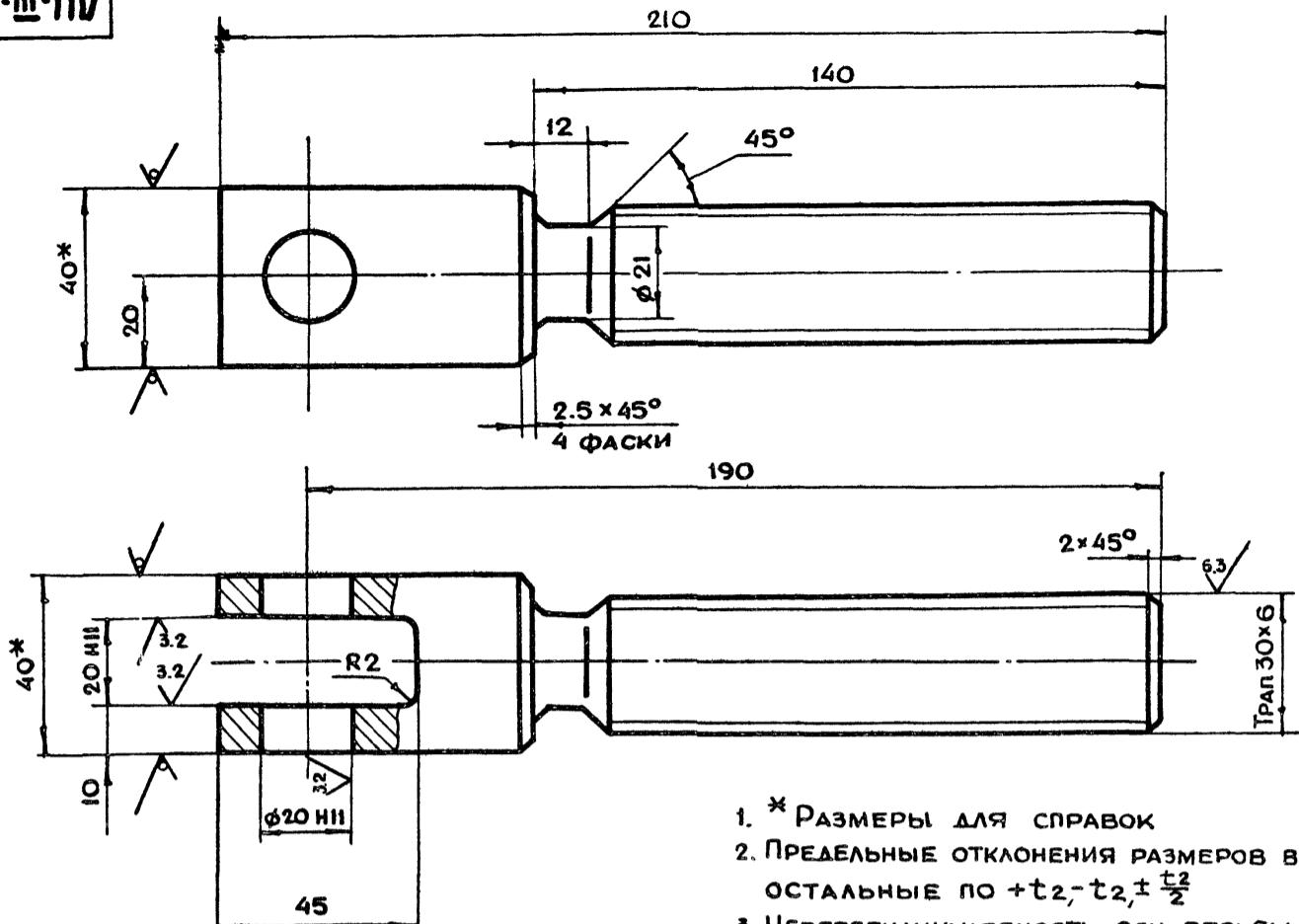


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 ММ
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО
ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ
4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ,
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

ДУ-III-6.01.20.000СБ			
ИЗМ/ЛИТ	Н/ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	Томич	Черкасова	
ПРОВ.	Черкасова	Черкасова	
ГАИК/ФР	Черкасова	Черкасова	
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая	
ГА.КОНСТР.	Григорьев	Григорьев	
ГА.ИМЖ.	Бычков	Бычков	
РУКМАСТ	Савич	Савич	
МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	38.0	1:5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		1
ГЛАВАЛУ Мосгориспокома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

ДУ-III-6.01.20.004

125/✓(✓)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО $h14$, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ

ДУ-III-6.01.20.004

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Марк					
ПРОВ.	Андреева	Лили					
ГАИЖ.ПР.	Черкасова	Лили					
И.КОНТР.	Высоцкая	Лили					

ВИНТ

Лист

Листов 1

1.1

1:1

ФОРМАТ А3

ГЛАВАГЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

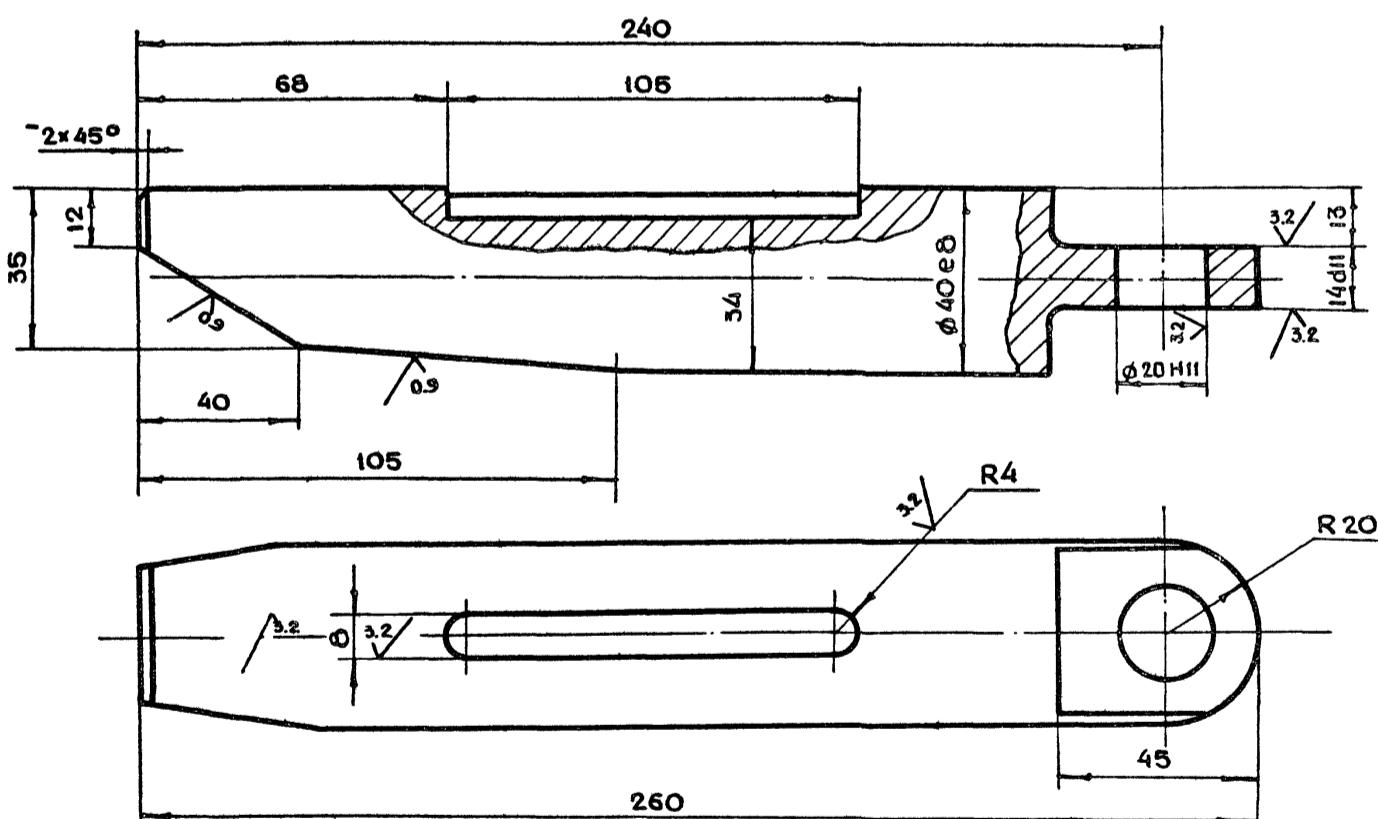
СТ 3 ГОСТ 380-71

Копировано

ФОРМАТ А3

ДУ-III-6.01.20.002

125/✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО $H14$, ВАЛОВ ПО $h14$, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ.
3. ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40$ не более 0.1 мм.

ДУ-III-6.01.20.002

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Марк					
ПРОВ.	Черкасова	Лили					
ГАИЖ.ПР.	Черкасова	Лили					
И.КОНТР.	Высоцкая	Лили					
ГАИЖ.ПР.	Григорьев	Лили					
ГАИЖ.ПР.	Бычков	Лили					
РУК.МАСТ.	Савич	Савич					

КЛИН

Лист

Листов 1

2.0

1:1

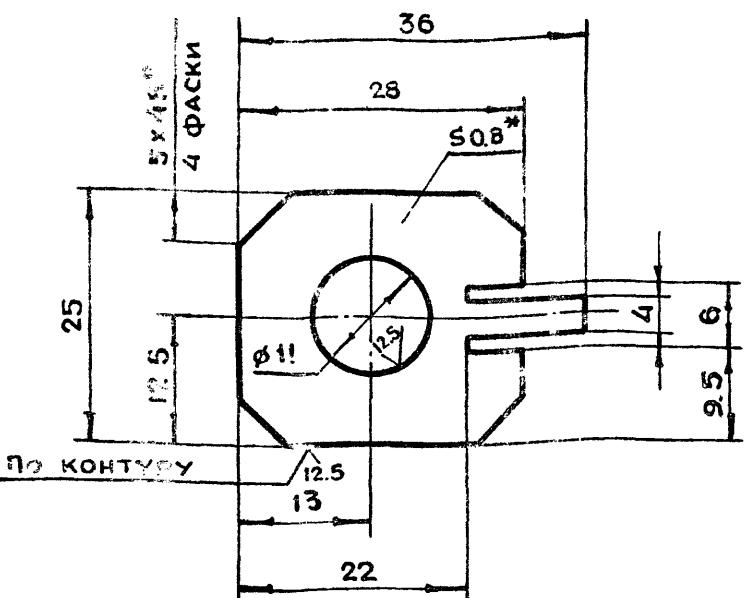
ГЛАВАГЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Круг В40 ГОСТ 2590-71

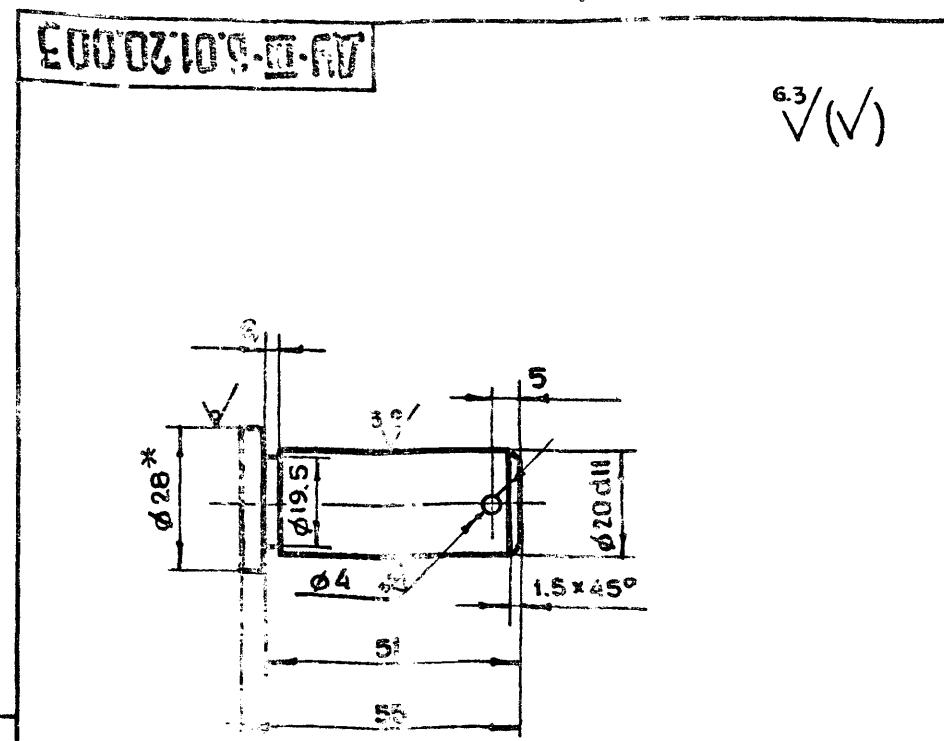
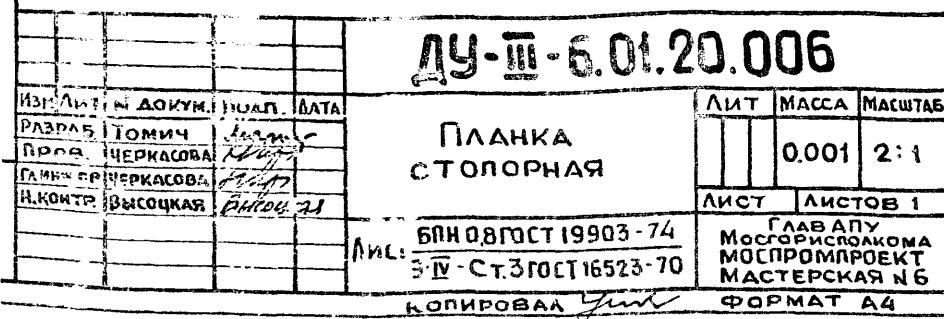
СТ 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А3

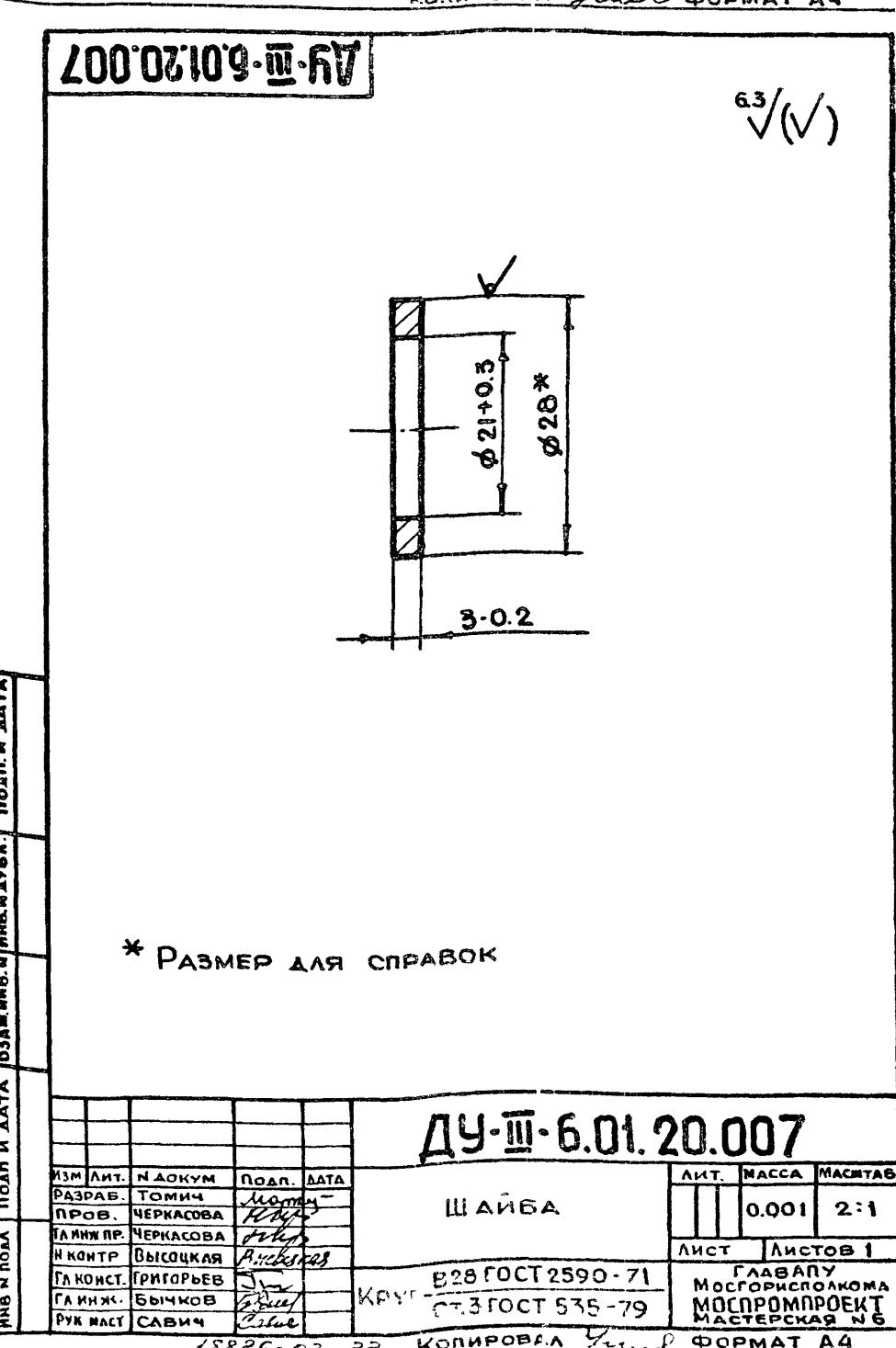
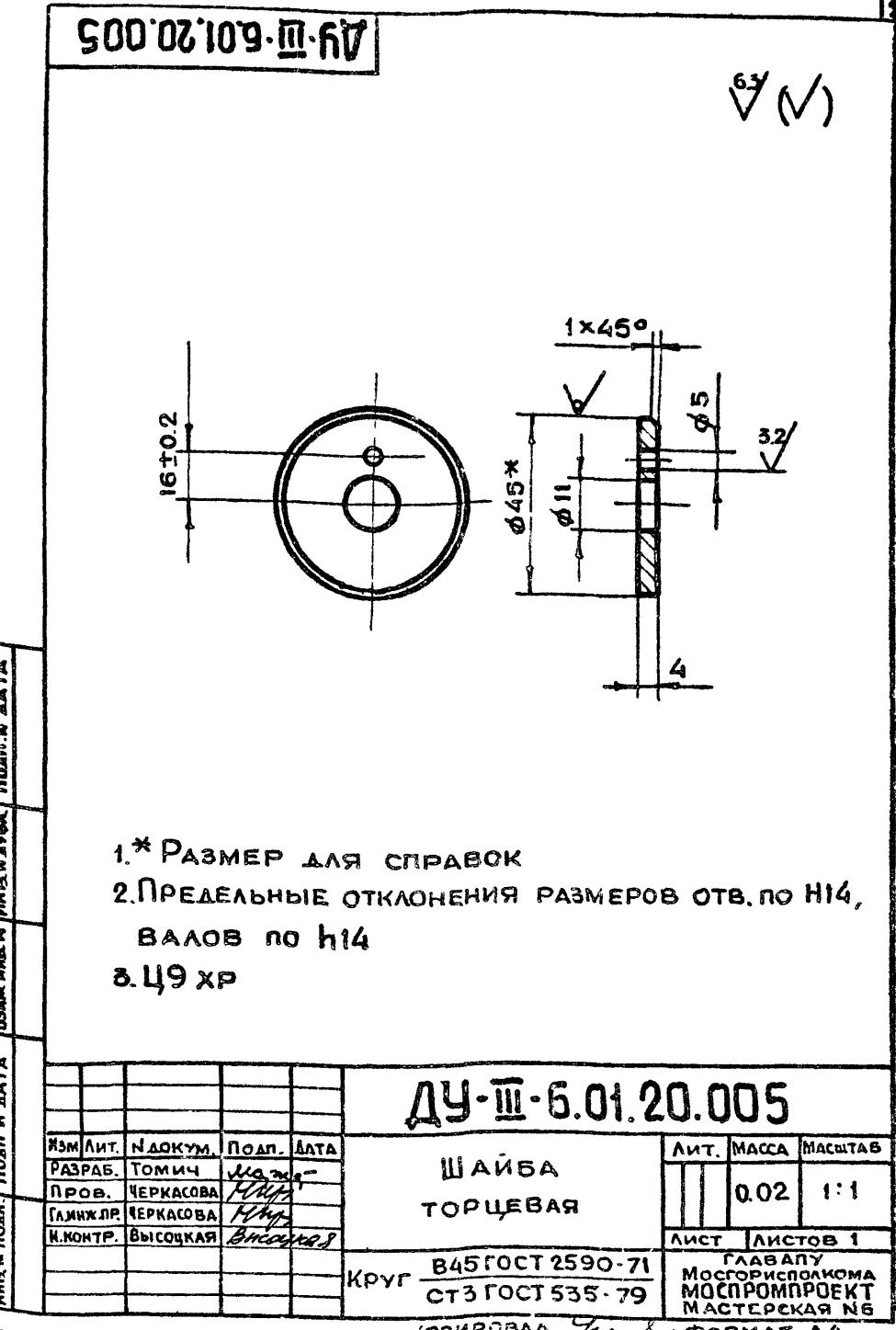
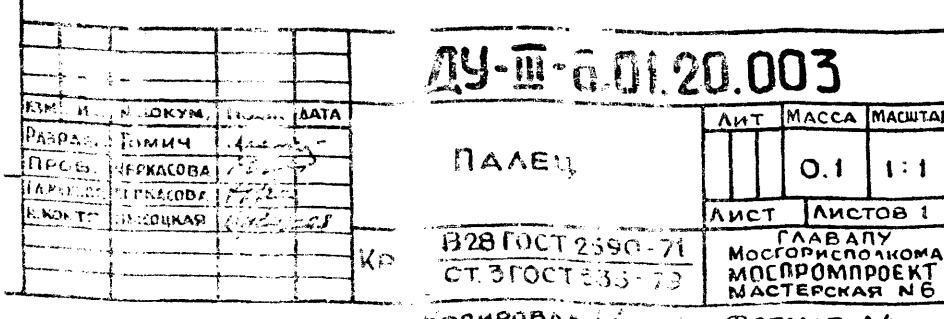
188-6-03 21 Копировано



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 ПРЕДСТАВЛЕНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ ПО H14,
ЗАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Ц9ХР

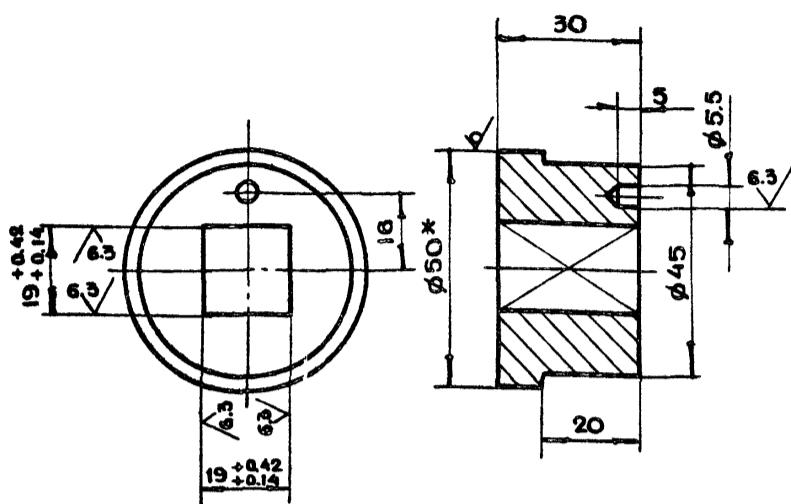


1.14 РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ РАЗМЕРОВ СТВ. ПО Н14
ЗАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$



ДУ-III-6.01.20.112

12.5/ (✓)

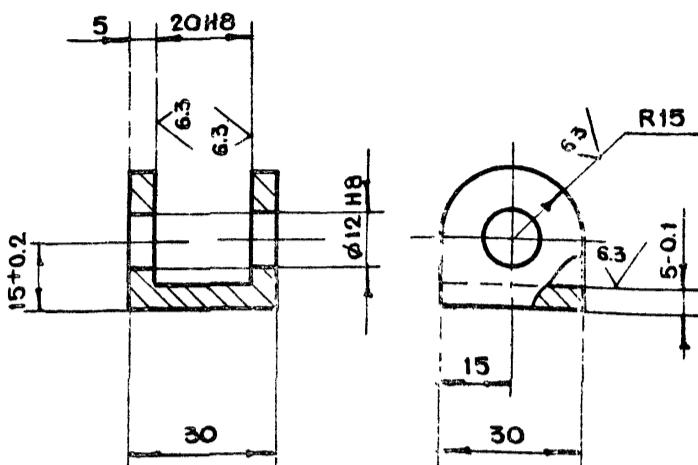


1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.112

12.5/ (✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.113

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Народ				0.4	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ГАЛАНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

Втулка

Лист 1 из 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРСЛОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Круг В50ГОСТ2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.112

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Народ				0.07	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ГАЛАНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

Вилка

Лист 1 из 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРСЛОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Ст3 ГОСТ 380-71

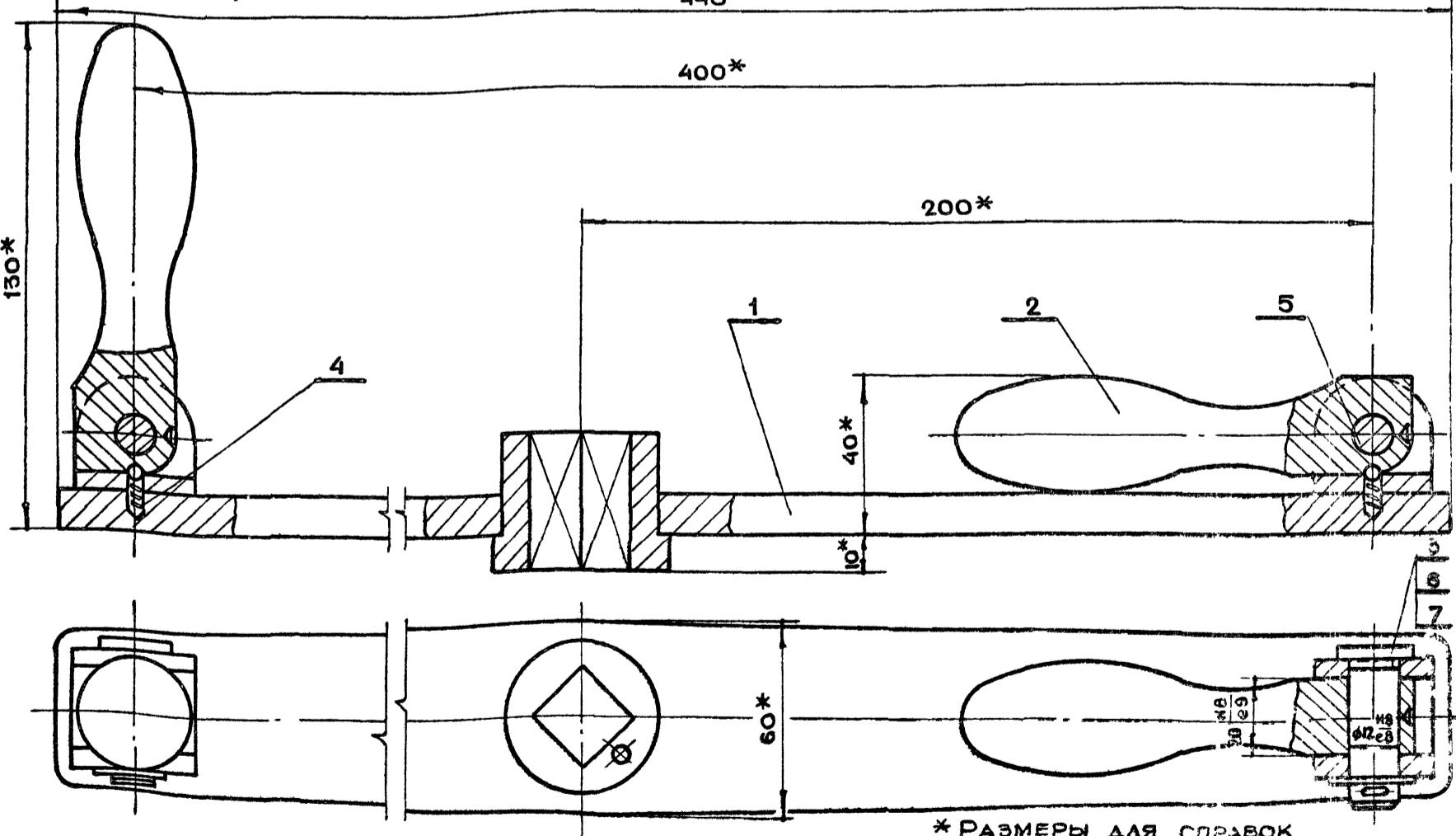
ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.100С6

440*

400*

200*



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.20.100С6

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Народ				3.0	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ГАЛАНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

Штурвал
в сборе

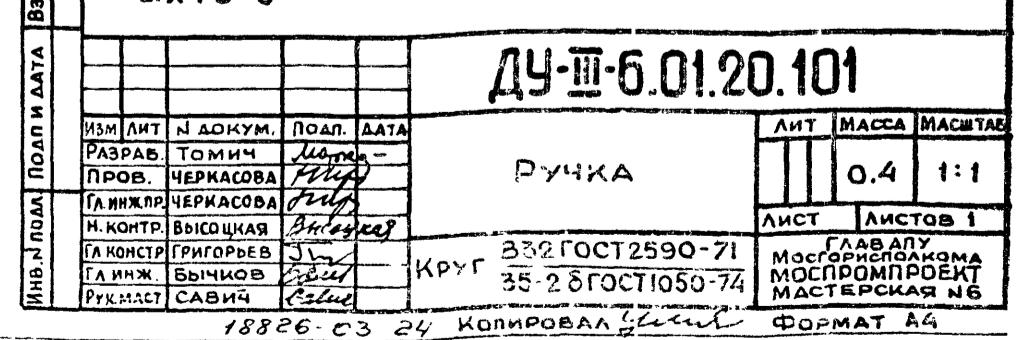
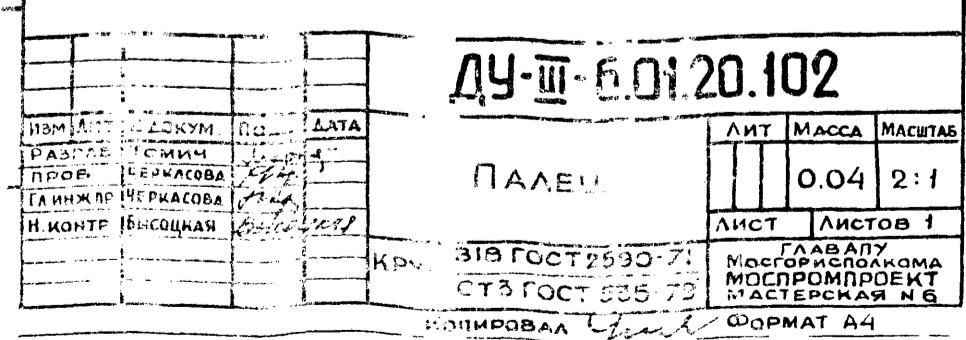
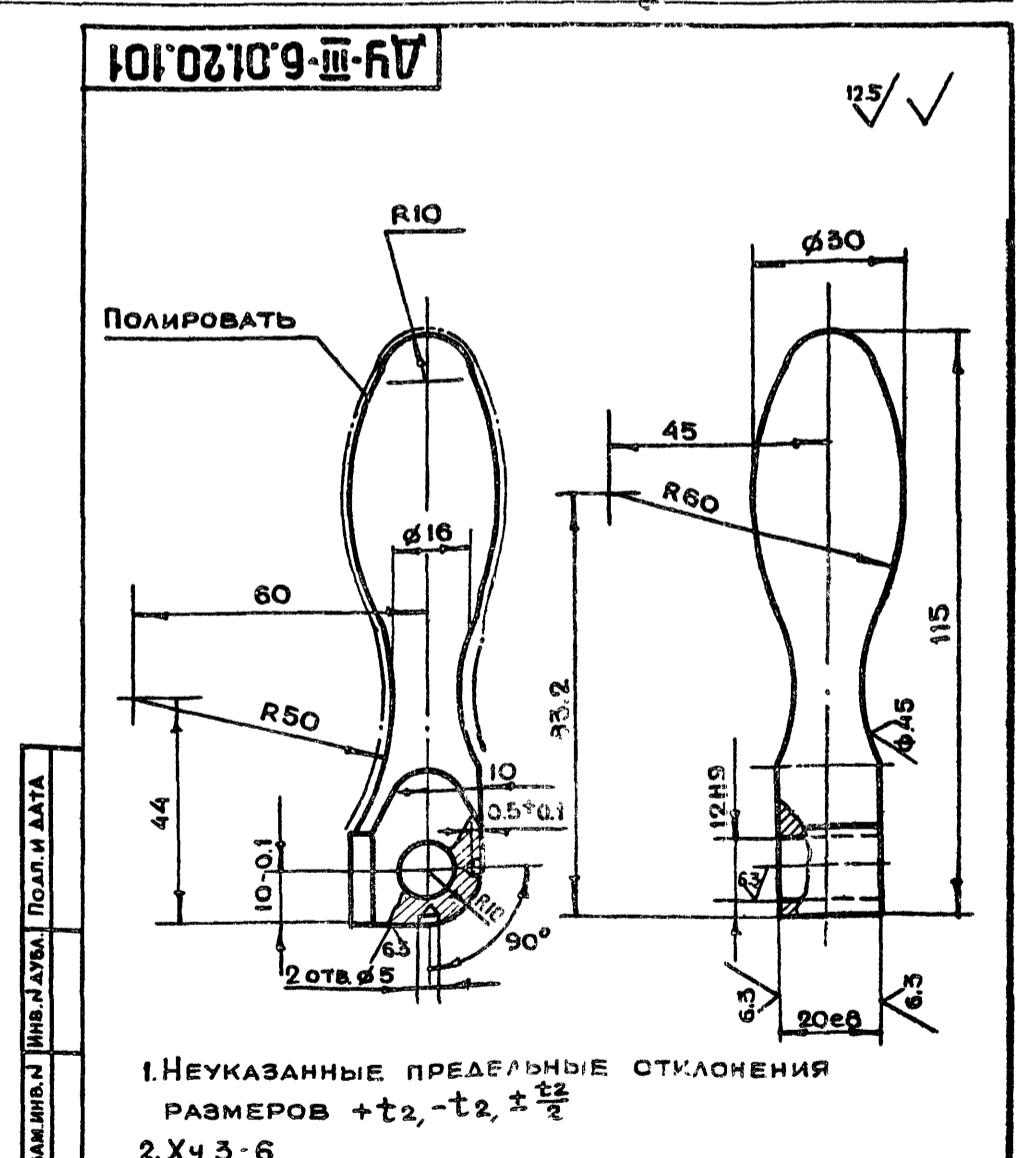
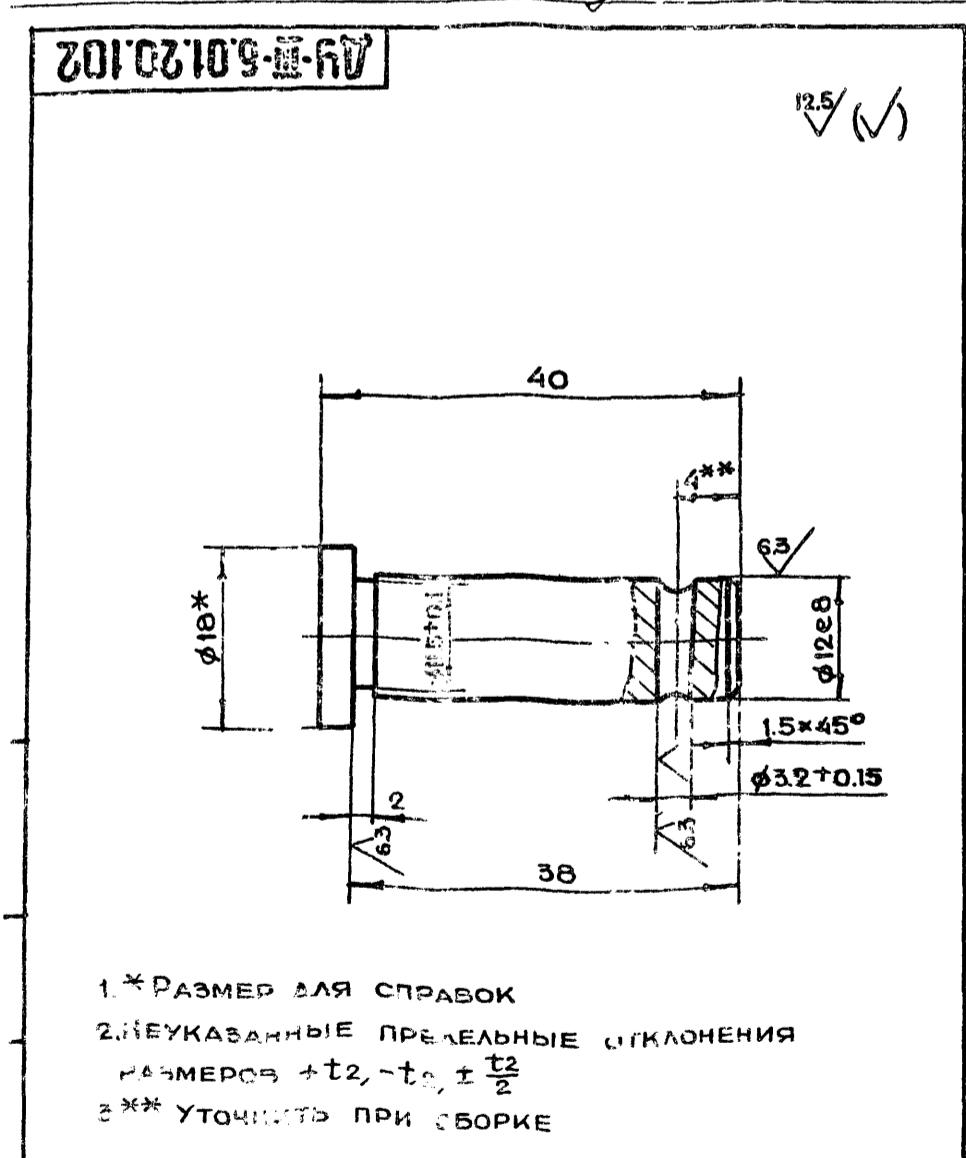
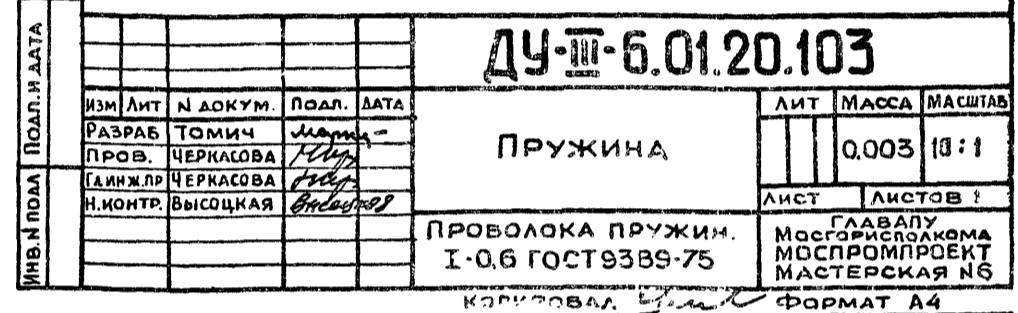
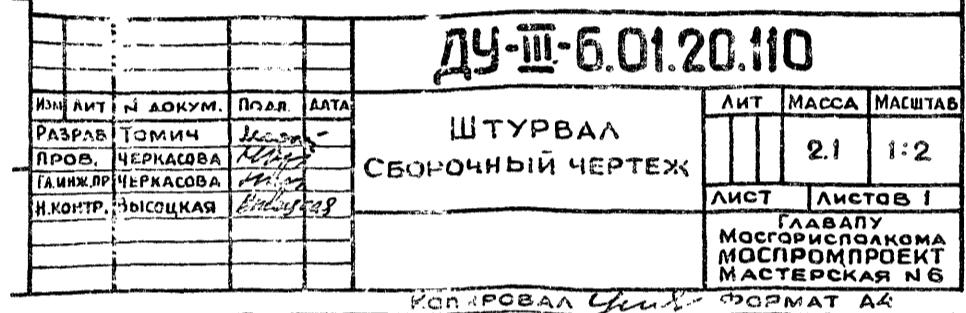
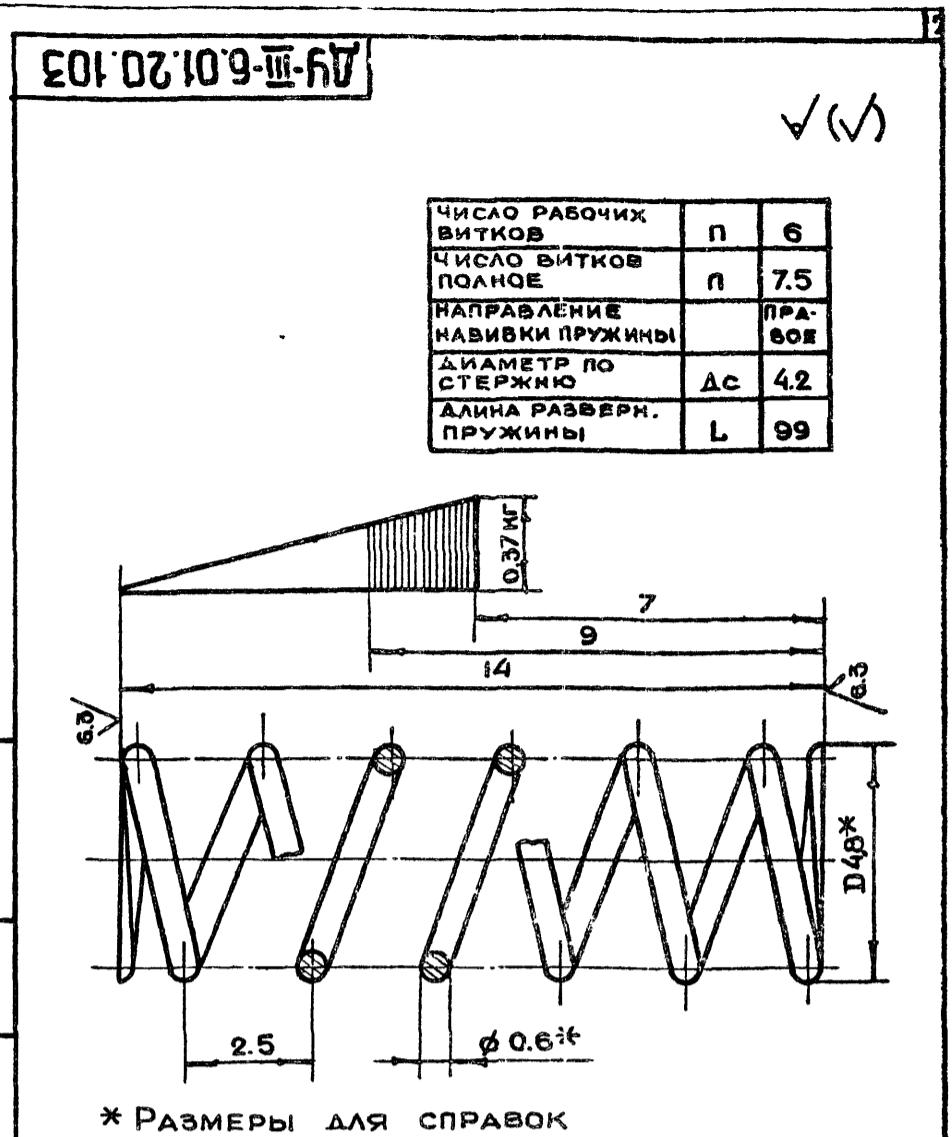
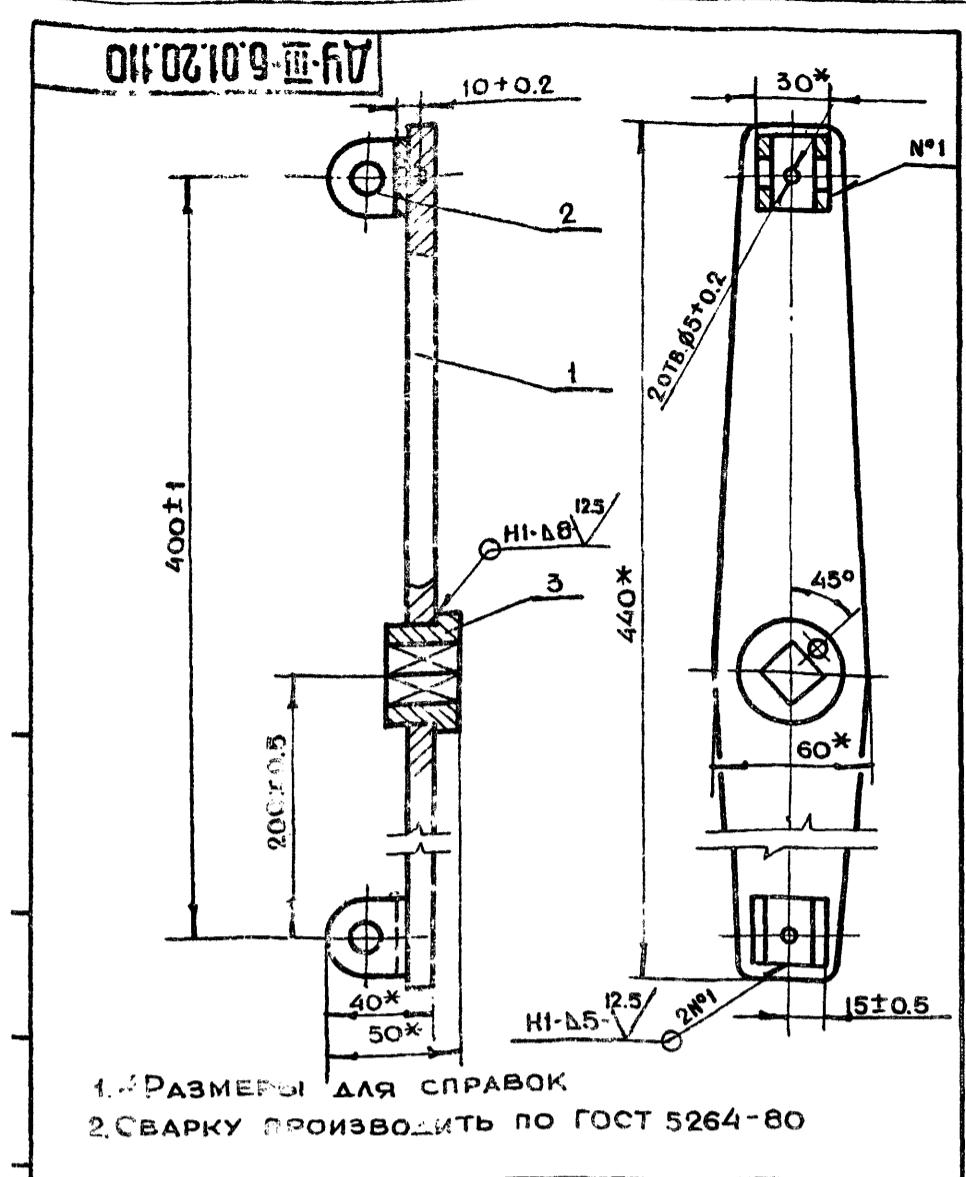
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

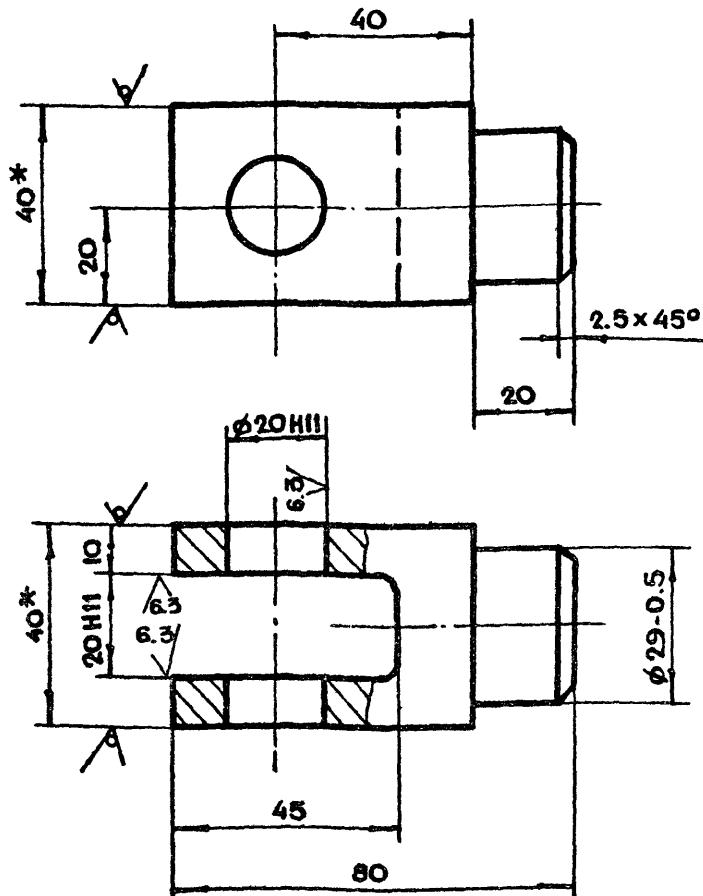
ГЛАВАЛУ
МОСГОРСЛОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03-23 Копировал Григорьев

ФОРМАТ А3



ДУ-III-6.01.20.202



12.5 (✓)

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.202

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Иван				0.8	1:1
ПРОВ.	Черкасова	Ирина					
ГАИКИ.ПР.	Черкасова	Ирина					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ВИЛКА

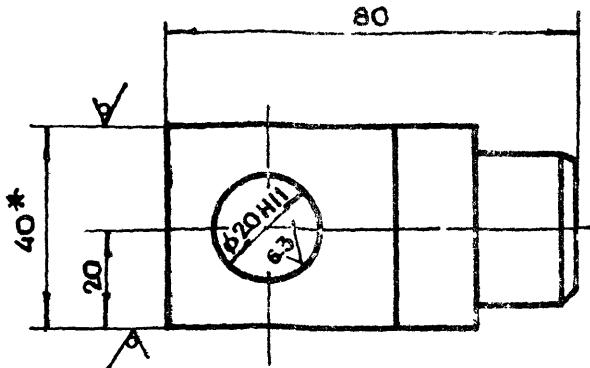
Лист 1 из 1

КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71
Ст3 ГОСТ 535-79

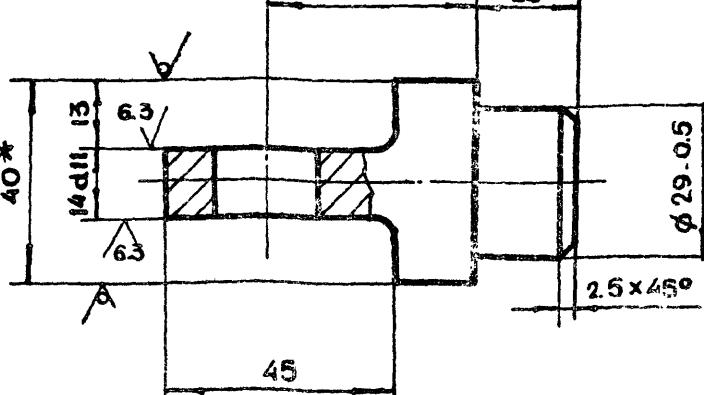
ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.201



12.5 (✓)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.201

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Иван				0.6	1:1
ПРОВ.	Черкасова	Ирина					
ГАИКИ.ПР.	Черкасова	Ирина					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ВИЛКА

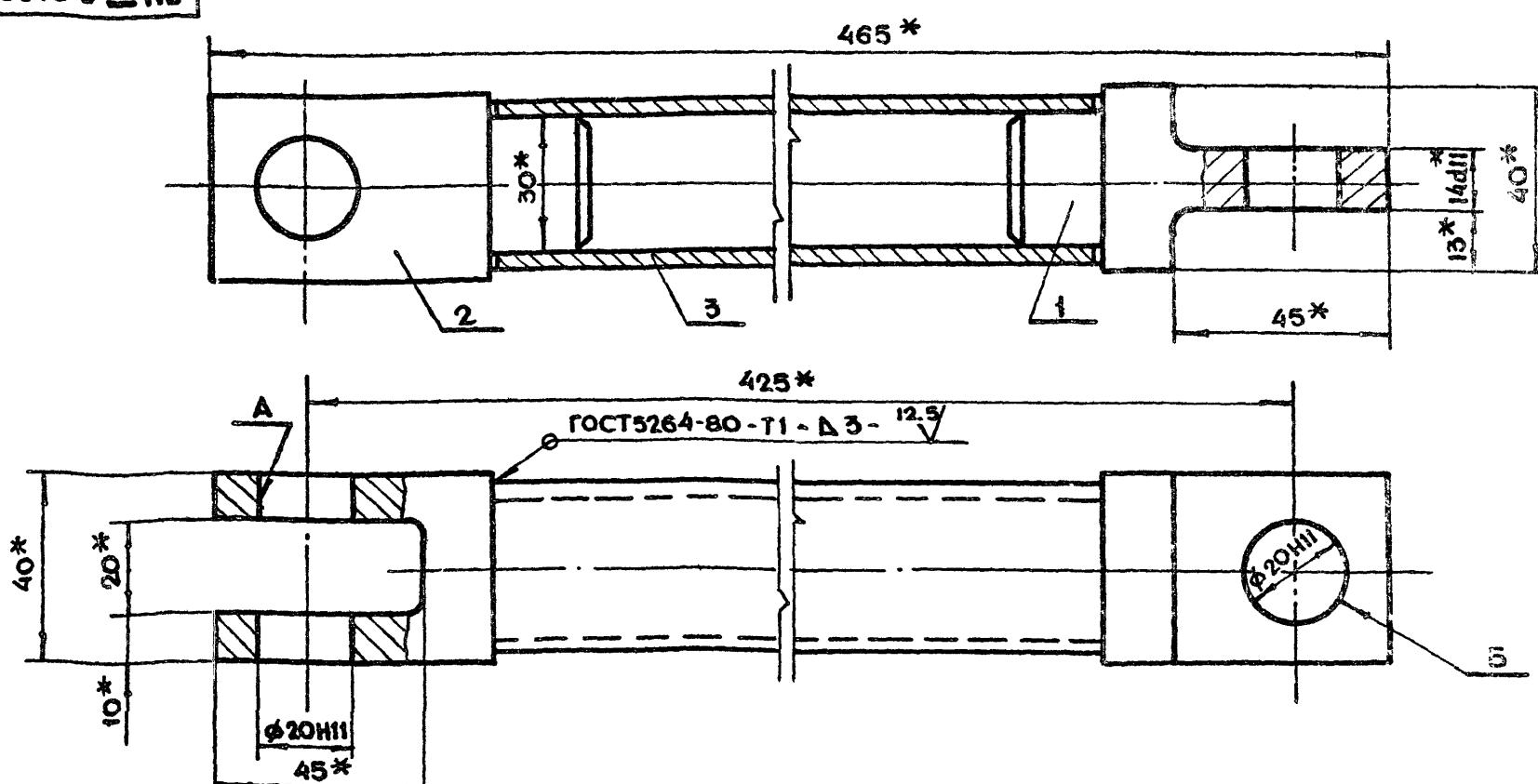
Лист 1 из 1

КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71
Ст3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.200С5



465 *

425 *

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б
относительно оси ств. А не более 0.5 мм.
3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 не более 0.5 мм.

ДУ-III-6.01.20.200С5

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Иван					
ПРОВ.	Черкасова	Ирина					
ГАИКИ.ПР.	Черкасова	Ирина					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ТЯГА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

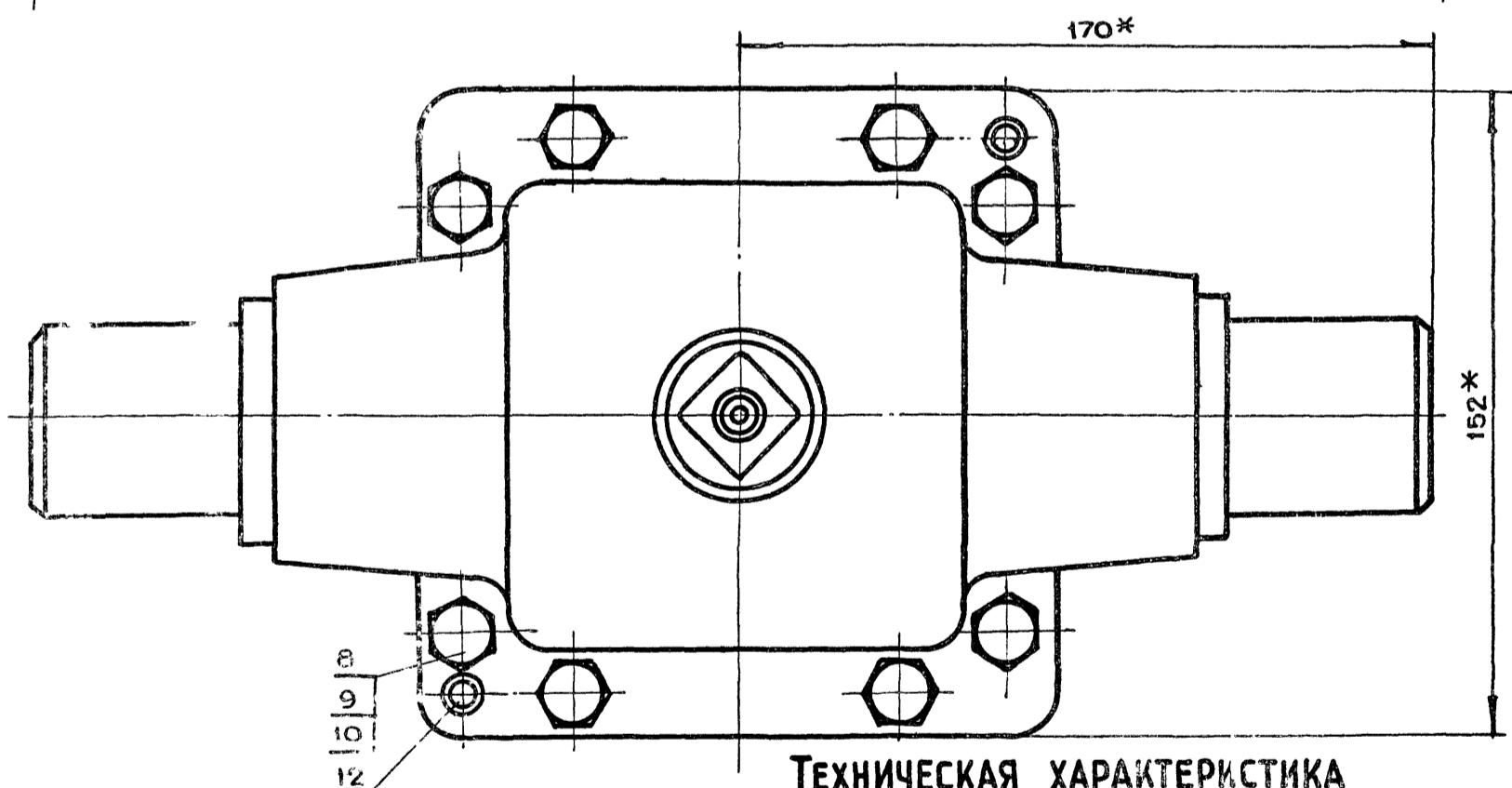
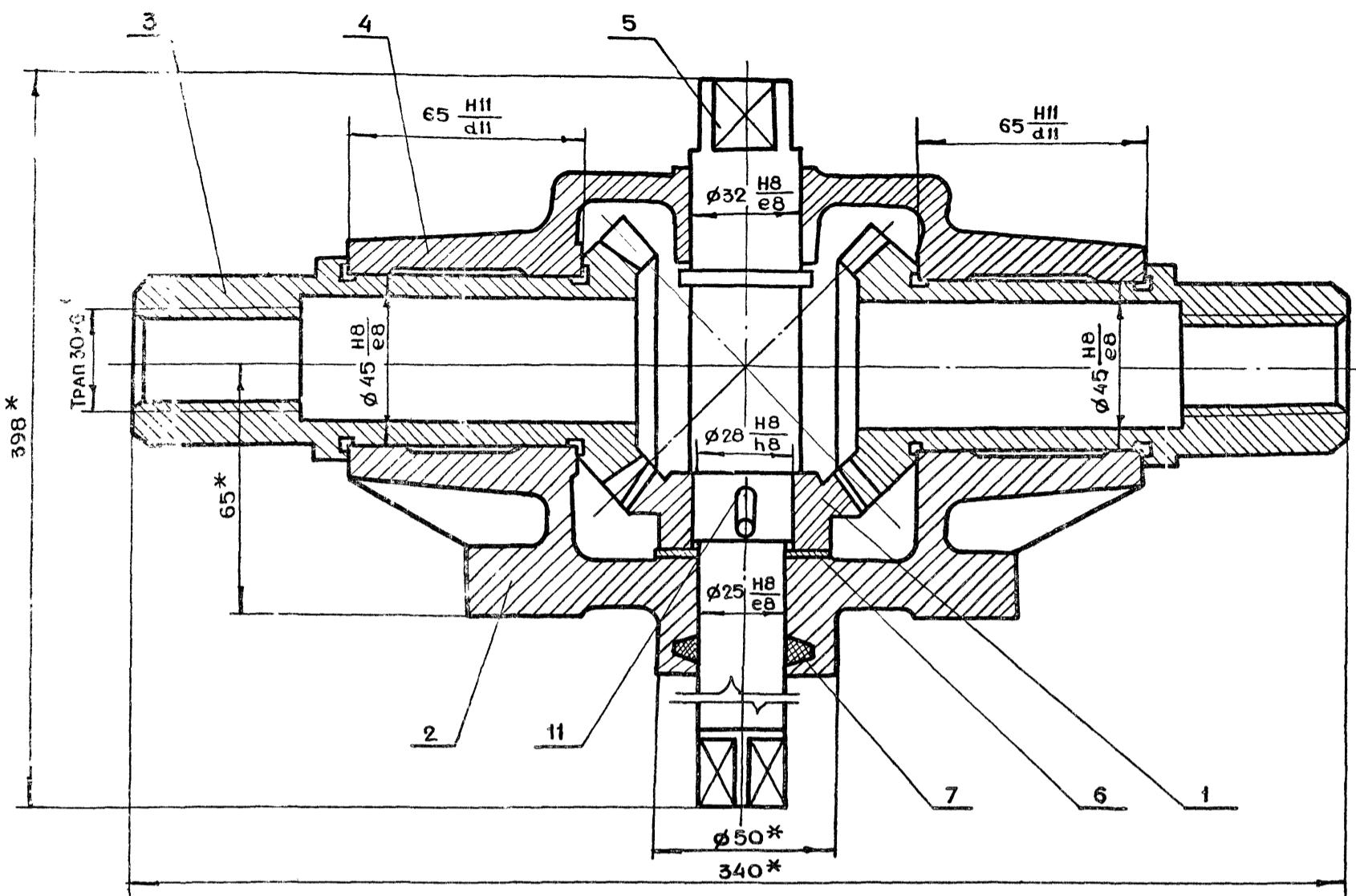
Лист 1 из 1

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А3

18826-03 25 Копировано

ДЧ-Ш-6.01.21.000СБ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ
2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ
3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ

$i = 1$
 $m = 4$
 $z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Обеспечить свободное без рыков и заеданий вращение колес и шестерни
2. Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6
3. Смазку производить солидолом жировым ГОСТ 1033-73

* Размеры для справок

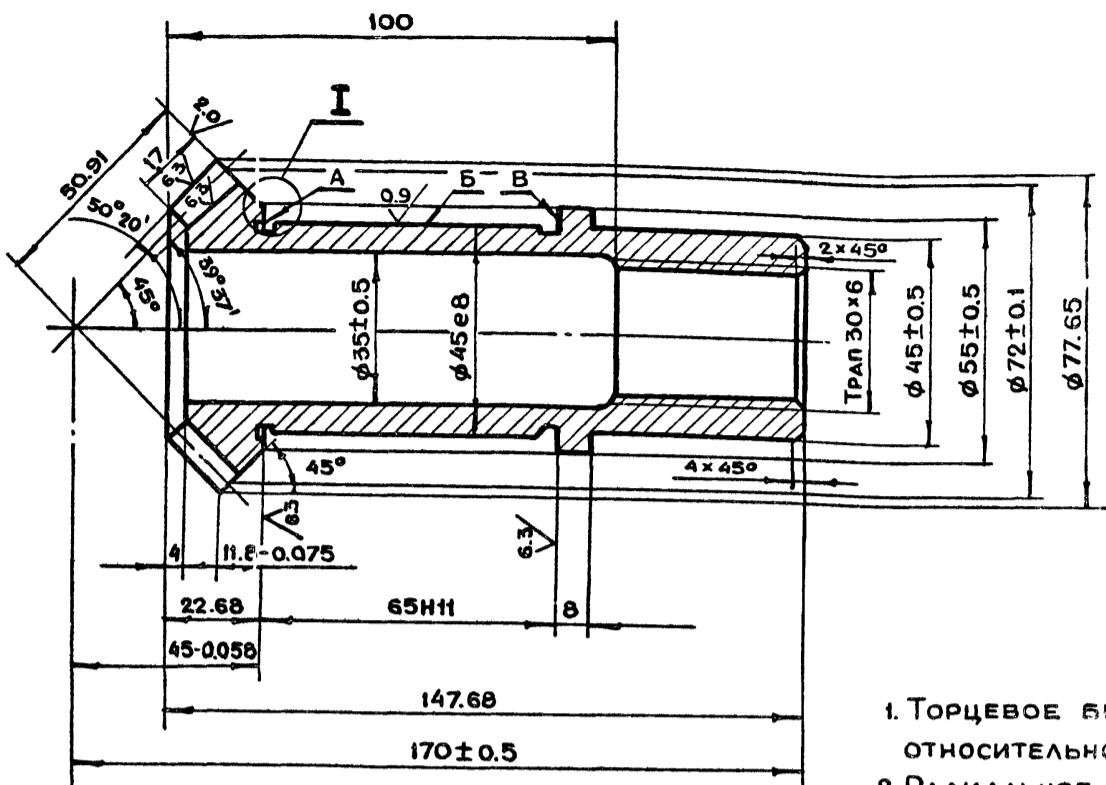
ИЗМ	ЛИТ	Н/ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА
РАЗРАВ.	Томич	шагун-		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	ЧМ		
ГАИИХ ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧМ		
Н/КОНТР	Высоцкая	Высоцкая		
ГАКОНСТР	Григорьев	Григорьев		
ГАИИХ	Бычков	Бычков		
РУК МАСТ	Савич	Савич		

Редуктор
Сборочный чертеж

ДЧ-Ш-6.01.21.000СБ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
13.2	1:1	
Лист	Листов 1	

ГЛАВАПУ
МОСГОРСЛКОМ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

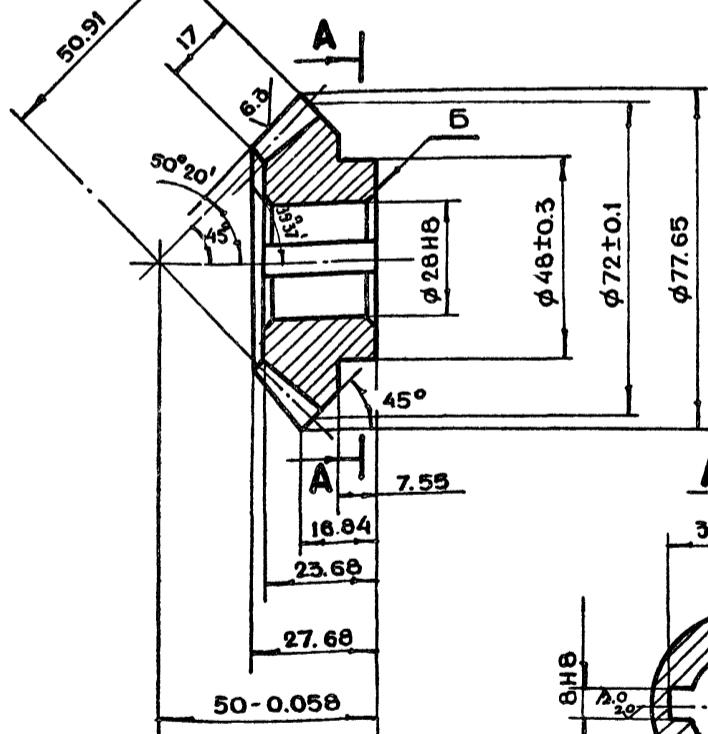


ПРОФИЛЬ ЗУБА В
ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1

1. ТОРЦЕВОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ А И В
относительно оси отв. не более 0,01 мм.
2. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Б
относительно оси отв. не более 0,01 мм.

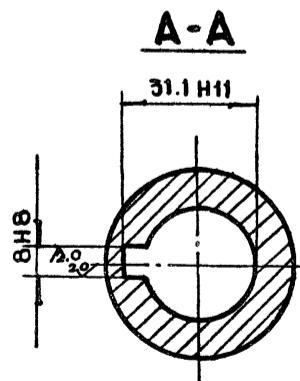
Модуль торцевой	ms	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 3058-54
	Высота зубьев	п 8.8
Коэффициент смещения исходного контура	≤	0
Степень точности по ГОСТ 1758-55	—	9

ИЗМ	ЛИТ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДЧ-П-6.01.21.003	ЛИТ	МАССА	МАССИВ
РАЗР/АВ.	ТОМИЧ	Лисич			ХОЛЕСС		0.16	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Нина						
ГИИНЖ/ДР	ЧЕРКАСОВА	Нина						
Н.КОНТР.	Высоцкая	Владислава						
					Лист	Листов	1	
					ВВО ГОСТ 2590-71			
					Круг 45-25 ГОСТ 1050-74			
					ГЛАВАДУ МОСГОРСПЛОКОМА МОССПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			



Модуль торцевой	мз	4
Число зубьев	з	18
Тип зубьев	—	Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 3058-54
	Высота зуба	п 8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	Σ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-55	—	9-Ш

ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1



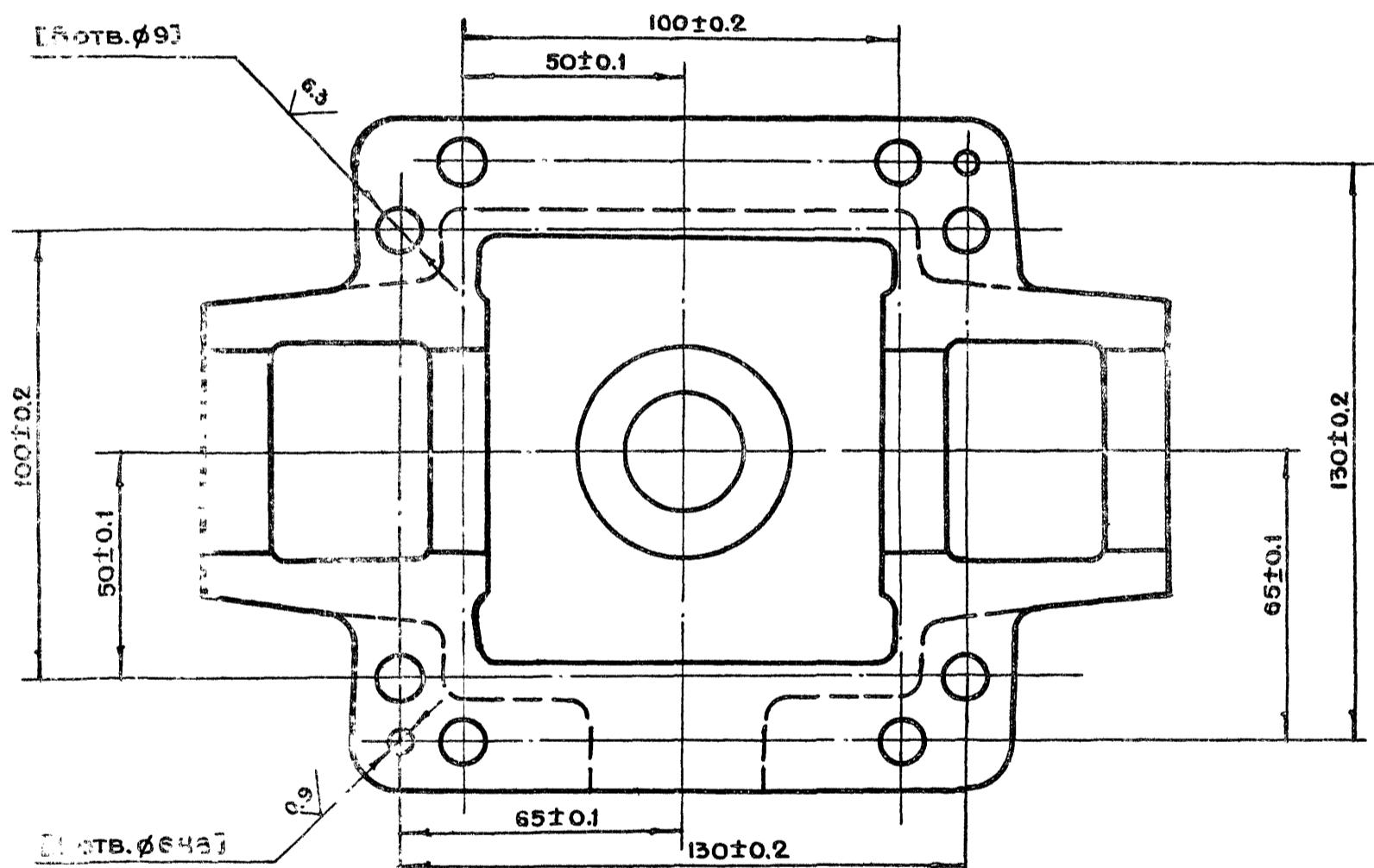
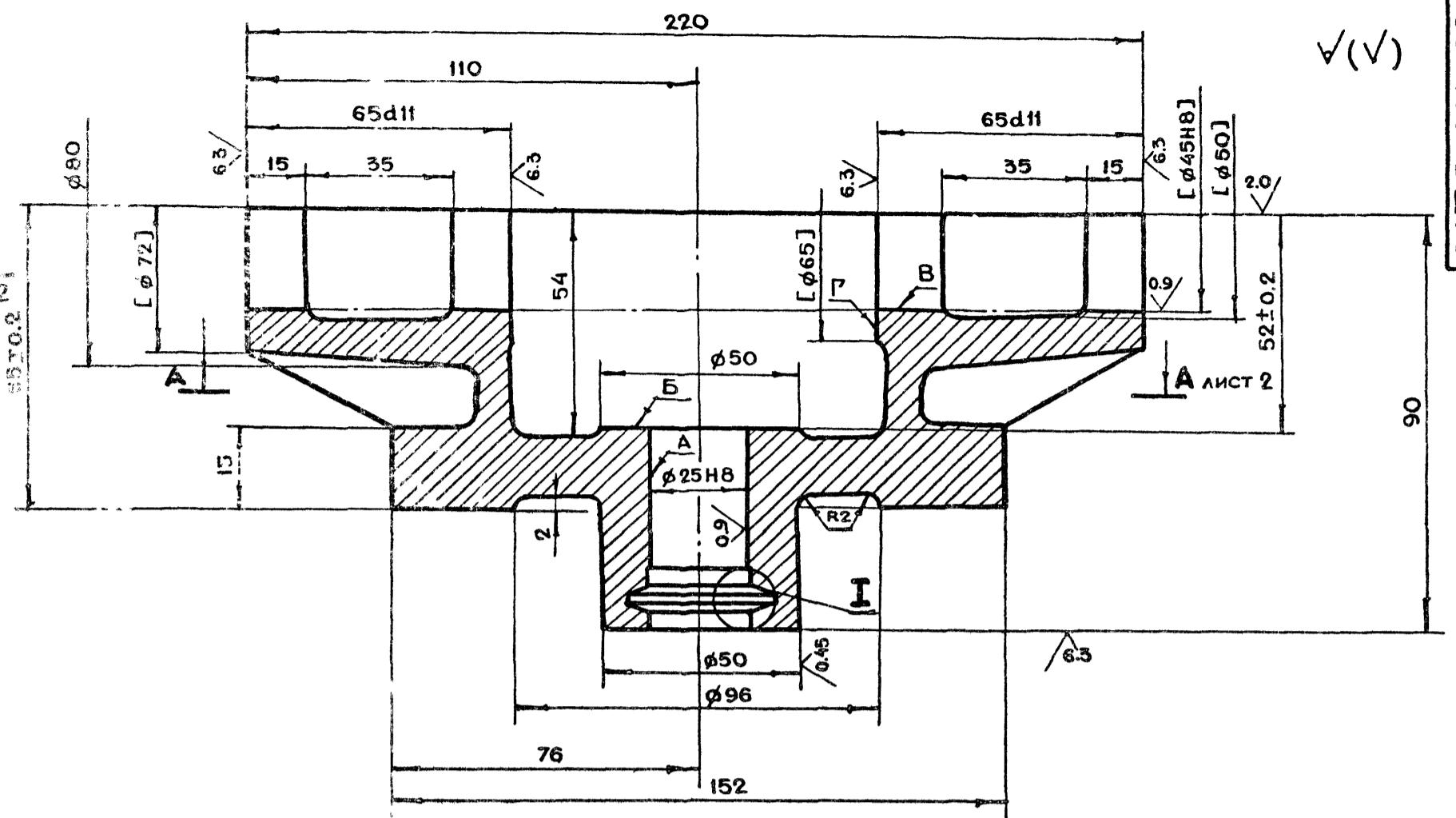
Торцевое биение поверхности 5
относительно оси отверстия не более 0,1 мм

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Левин				0.6	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ГАНЖ. АР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					
ГЛ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛ.ИИХН.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич					

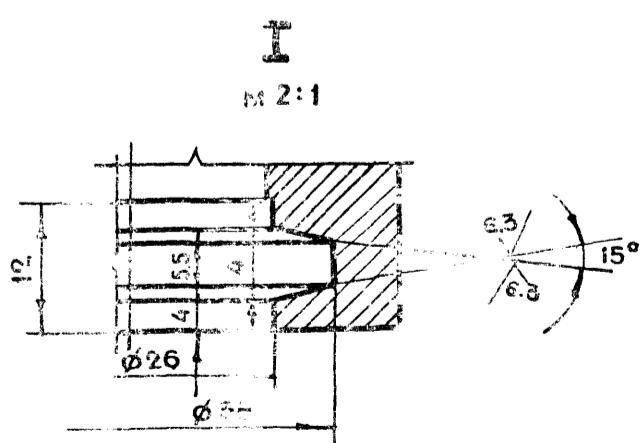
ШЕСТЕРНЯ

Круг ВВО ГОСТ 2590-71
45-26 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАПУ
МОСГИРОСПЛОКАМ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6



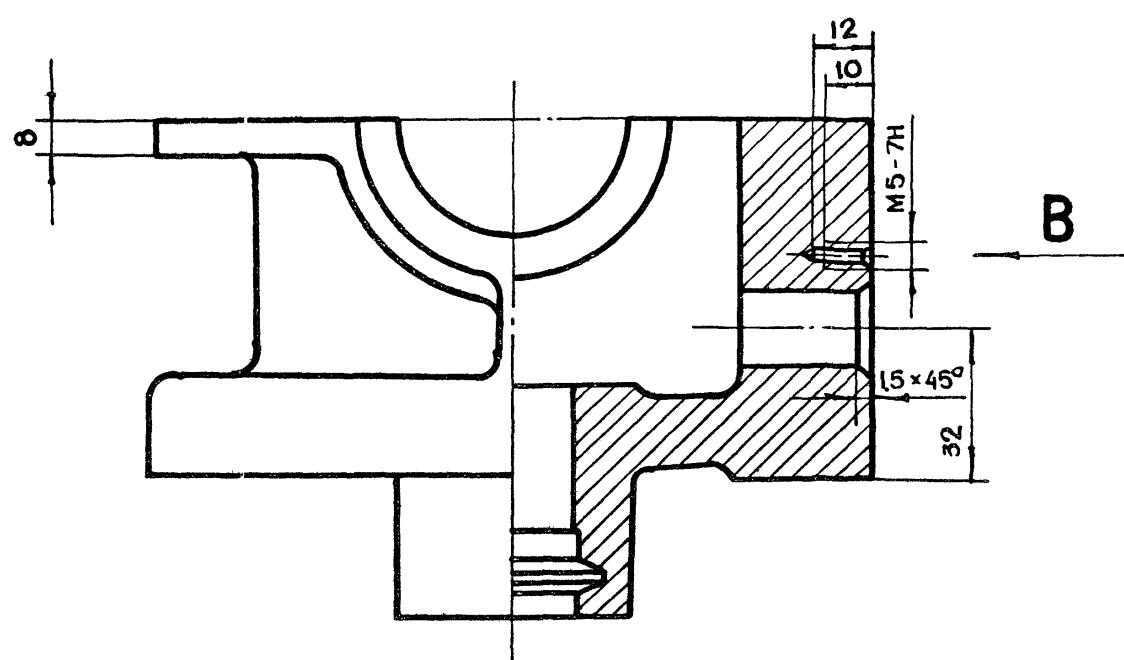
1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02ММ
 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 4. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
 5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
 6. НЕУКАЗАННЫЕ АЛТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ ММ
 7. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОЕКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С АЛТ. ДУ-III-6.01.21.004
 8. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.



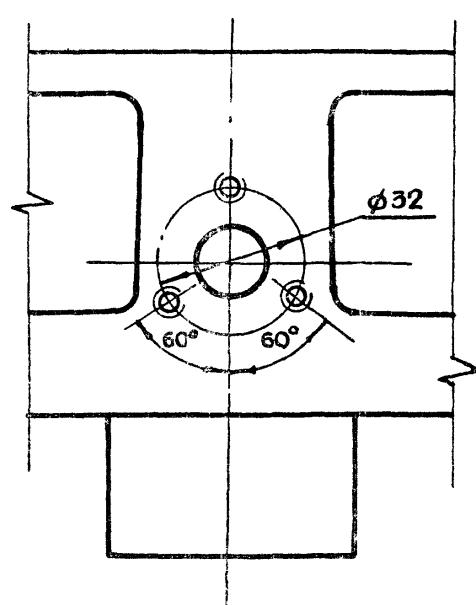
				ДЧ-III-6.01.21.002			
ИЗДАЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	КОРПУС	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Разраб.	Томич	Миронов				4.5	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		СЧИЧ-32 ГОСТ 1412-70	Лист 1	Листов 2	
ГАЛ.ИЖ.ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая		ГЛАВА ГРУППЫ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			
ГА.КОНСР.	Григорьев	Григорьев					
ГА.ИЖ.	Бычков	Бычков					
РУК.МАСТ.	Савич	Савич					

ВИД Б

ЛИСТ 1

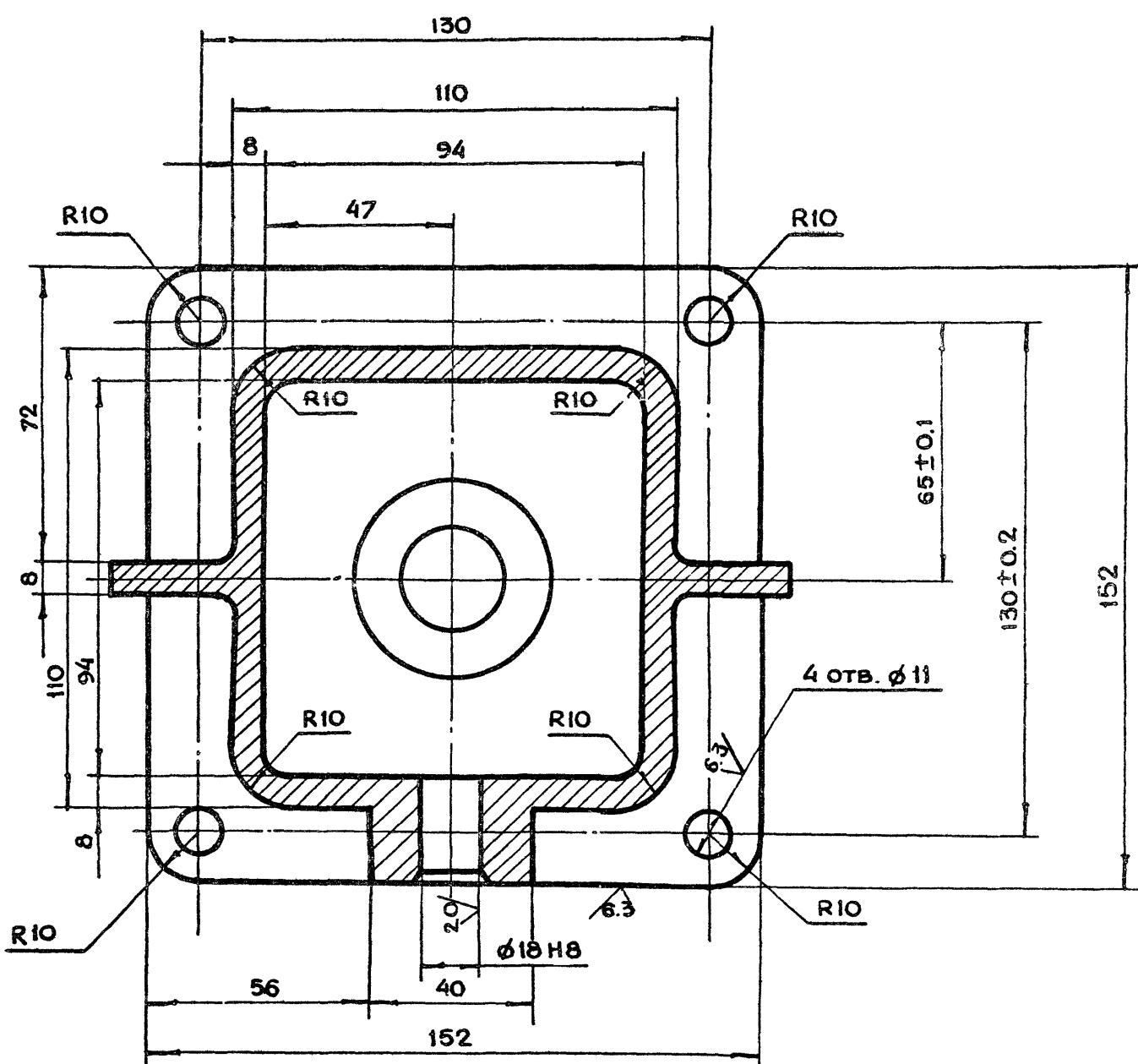


ВИД В



А-А

ЛИСТ 1



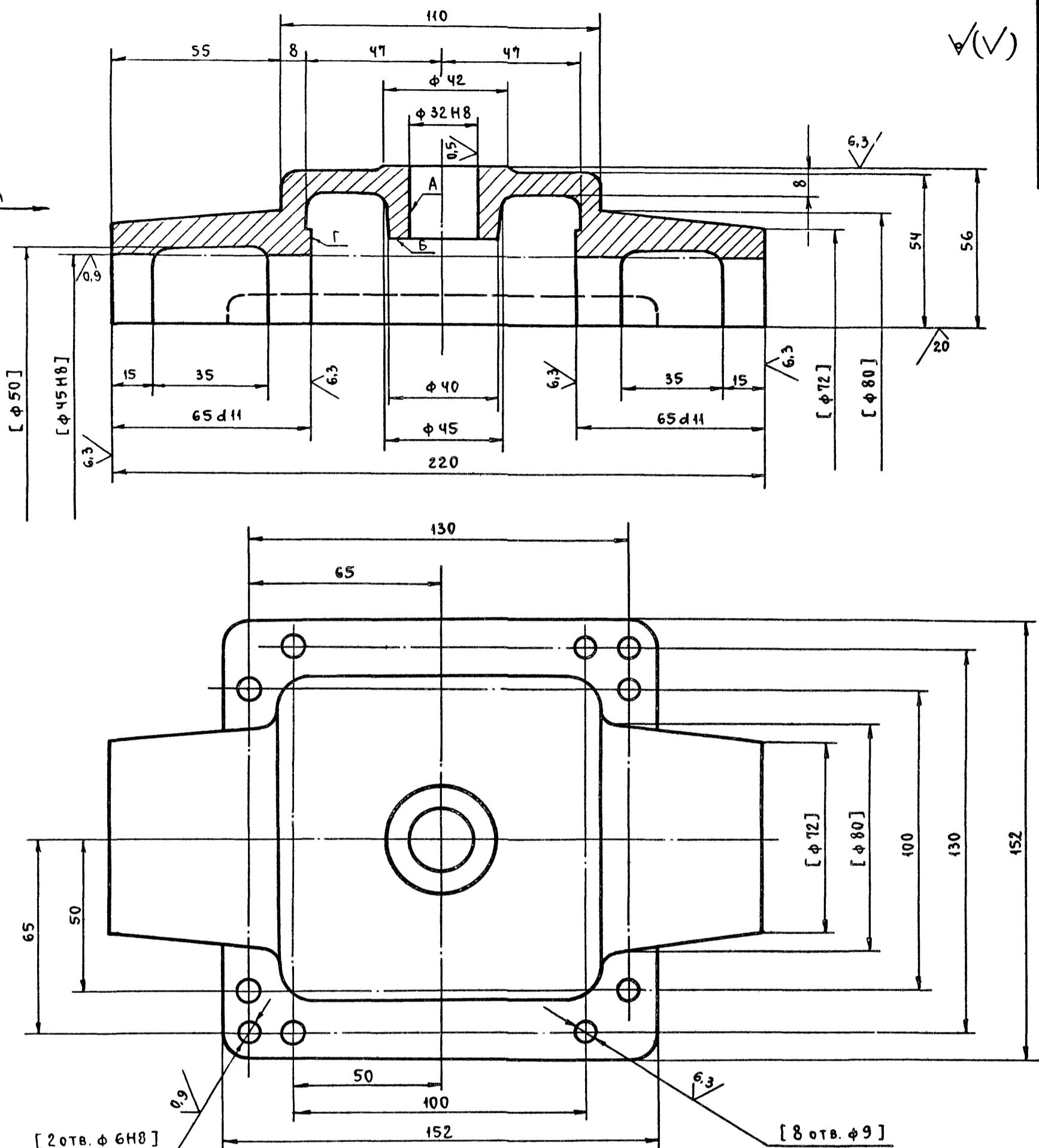
ИЗМ	ЛИТ	НАДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Григорьев		
ПРОВ.	Томич	Иванов		
И КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая		
ГАЛАНЖ ГР	ЧЕРКАСОВА	Константинов		
ГАЛАНЖ ГР	ГРИГОРЬЕВ	Дмитриев		
ГАЛАНЖ ГР	БЫЧКОВ	Бычков		
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич		

ДУ-III-6.01.21.002

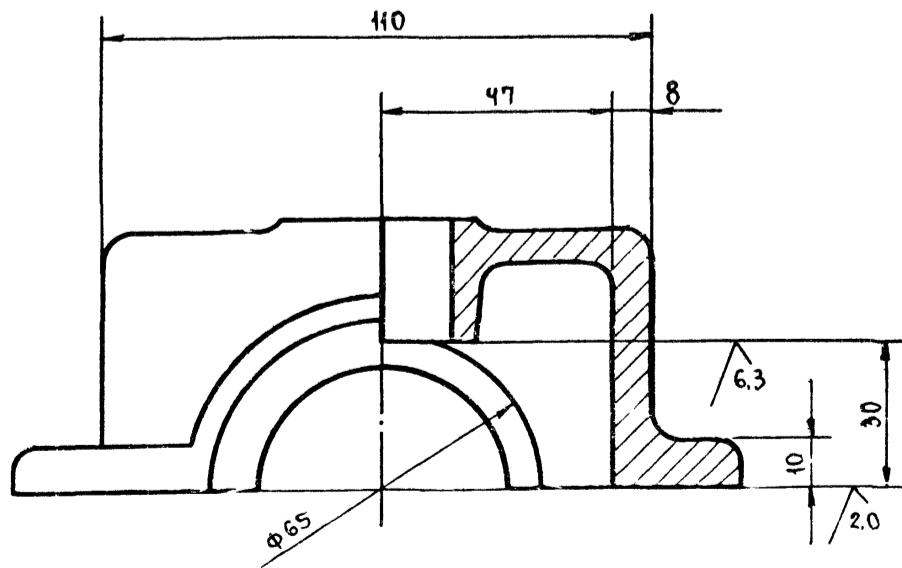
КОРПУС

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		1:1

ЛИСТ 2 АЛСТОВ
ГЛАВАГЛУ
МОСГИРОСПОЛКОМ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6



Вид А



1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0,02 ММ.
 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. В ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Г НЕ БОЛЕЕ 0,02 ММ.
 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛСНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
 4. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НКО-21 ГОСТ 6631-63. ЦВЕТ КРАСНЫЙ.
 5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ.
 6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ 4÷8 ММ.
 7. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТАЛЬЮ ДУ-III-6.01.21.002.
 8. ДЕТАЛЬ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

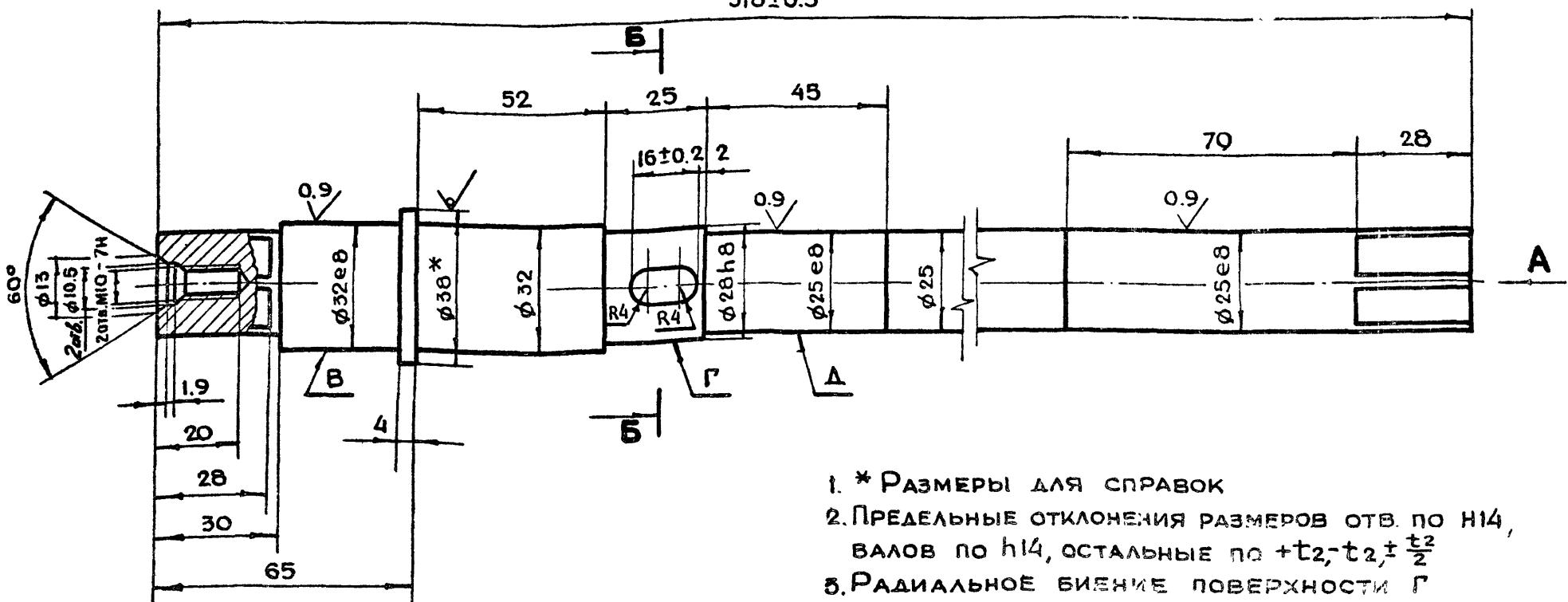
ИЗМ/ЛИТ	Н/ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ПОДП	
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	"	
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"	
Н/КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	"	
ГЛ/КОНСТ	ГРИГОРЬЕВ	"	
ГЛ/ИНК	БЫЧКОВ	"	
ДАЧА/МАС	САРИЧ	"	

ДУ-III-6.01.24.004

Лист	Масса	Масштаб
	3,0	1:1
Лист	Листов 1	
ГЛАВА АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МОСТЕРГРАФИЯ № 6		

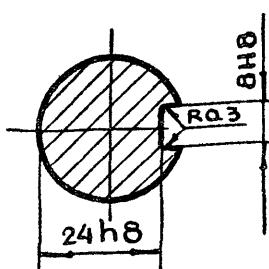
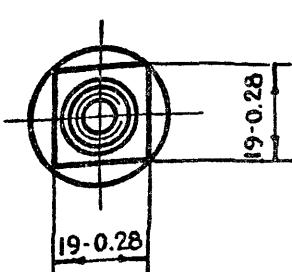
2005.12.01-2006.01.31

6.3 ✓(✓)



Вид А

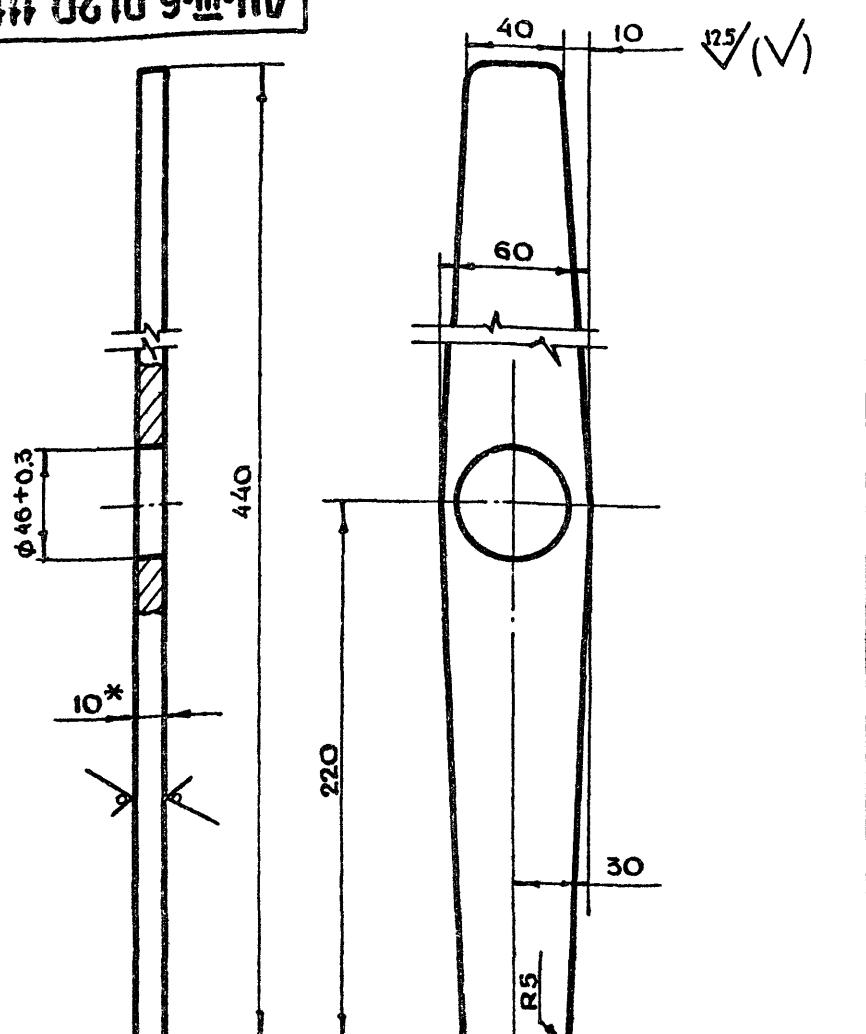
б-б



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАДИАЛЬНОЕ БИЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г
ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ
В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ.
4. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Г НЕ БОЛЕЕ
0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ

				ДУ-Щ-5.01.21.005			
ИЗМ/ЛИТ	Н/ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ВАЛ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Недор				1.4	1:1
ПРОВ.	Черкасова	Недор			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАННИК.ПР.	Черкасова	Недор			ГЛАВА ПУ МОСГОРСПЛОДКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
И. КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая			Круг В38ГОСТ2590-71 У-1С-45ГОСТ1050-74		

AY-四-6.01.20.111

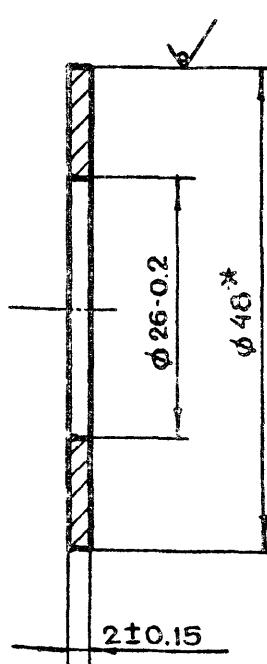


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ по $h14$,
ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.111

2006.12.01-2007.01.24

6.3 ✓ (✓)

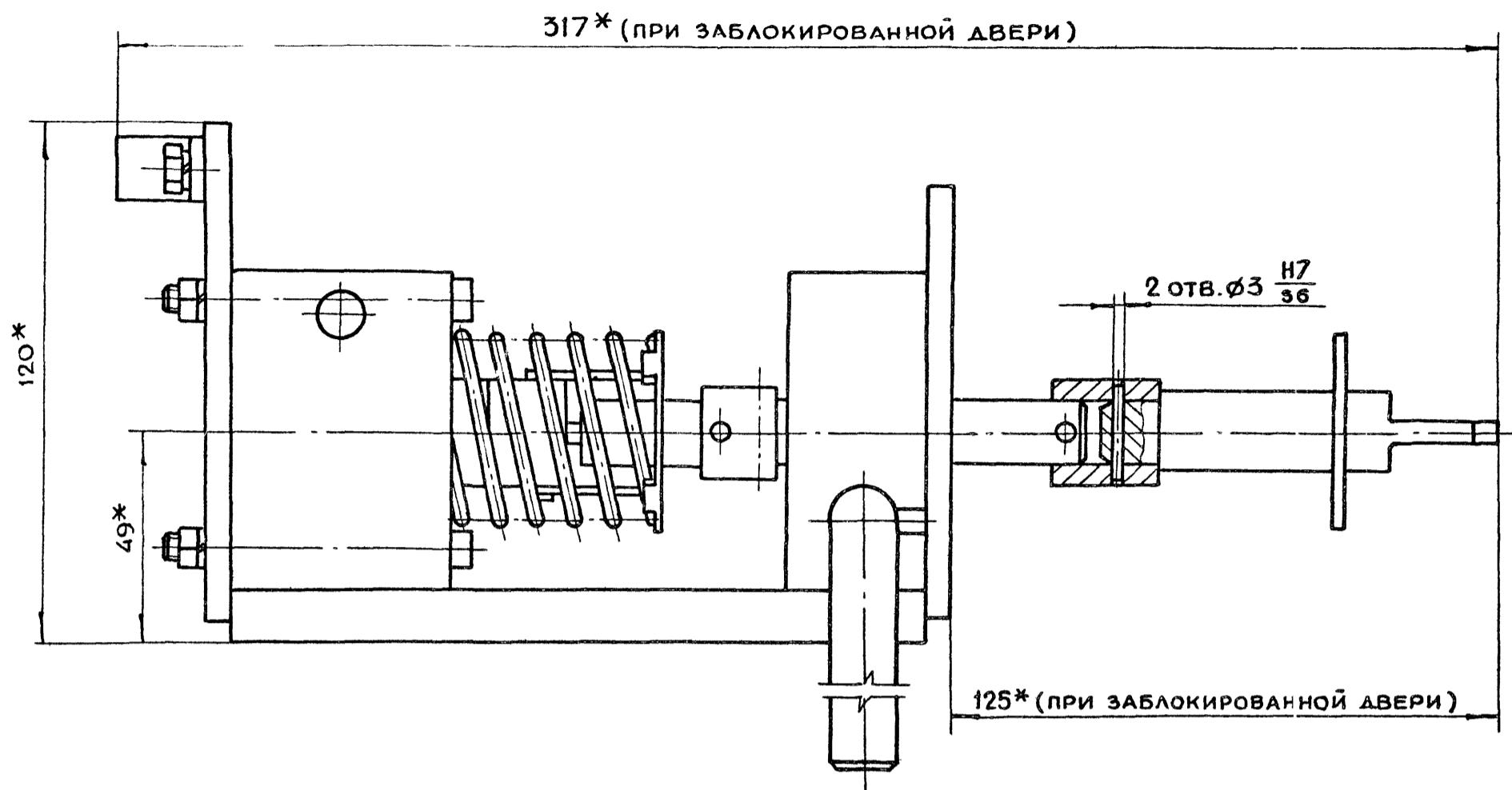


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

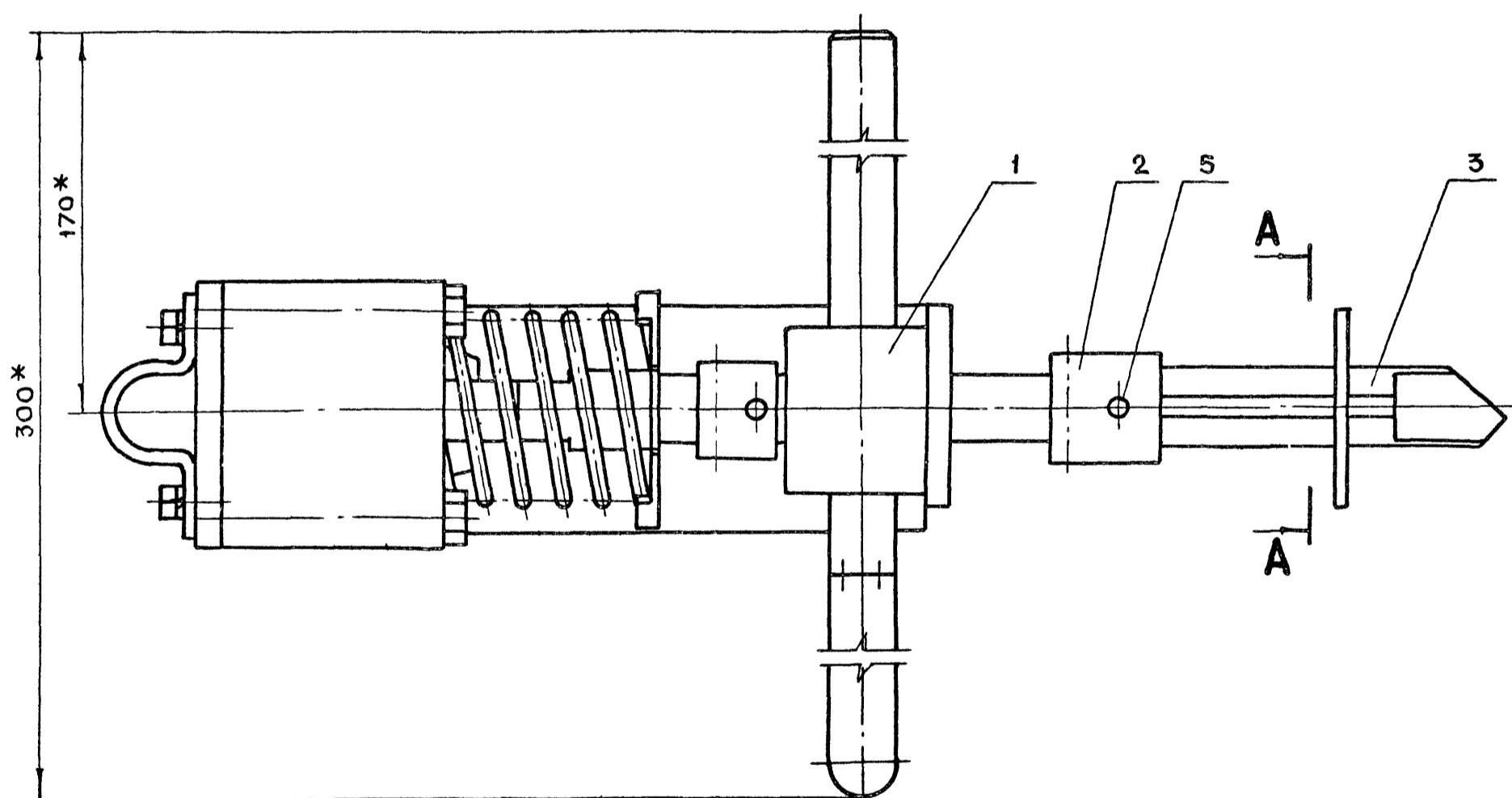
ДЧ-III-6.01.21.006

				ДУ-III-6.01.21.006				
ИЗМ.ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	Мария					0.01	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Рената				Лист	Листов 1	
ГАЛАНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Рената						
Н.КОНТР	Высоцкая	Владислав						
ГА.КОНСТР	Григорьев	Юрий						
ГА.ИИЖ	Бычков	Борис						
РУК.МАСТ	Савич	Сергей						
				КРУГ В 48 ГОСТ 2591-71	ГЛАВАЛУ МОСГРКСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			
				У-10-45 ГОСТ 1050-74				
18826-03 31 Копировка 16								

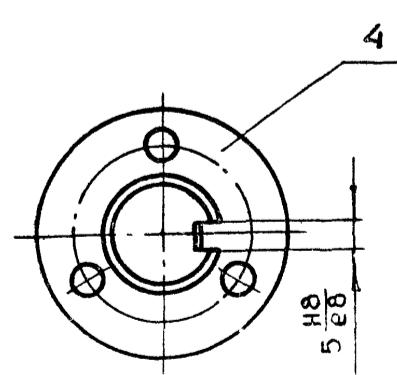
317* (ПРИ ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)



125* (ПРИ ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)



A-A



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

№	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	Г.А.		
ПРОВ.	МАРКОВА	И.А.		
ГЛ.ИЗД.ПР.	ЧЕРКАСОВА	И.А.		
Н.КОМП.	РАЧКОВА	И.А.		
ГЛ.КОМП.	ГРИГОРЬЕВ	Г.А.		
ГЛ.СПЕЦ	БЫЧКОВ	Г.А.		
НАЧ.МАСТ	ГРИБКОВ	Г.А.		

ДЧ-III-6.01.30.000СБ

БЛОКИРОВОЧНОЕ
УСТРОЙСТВО
Сборочный чертежЛИТ МАССА МАСШТАБ
4.2 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

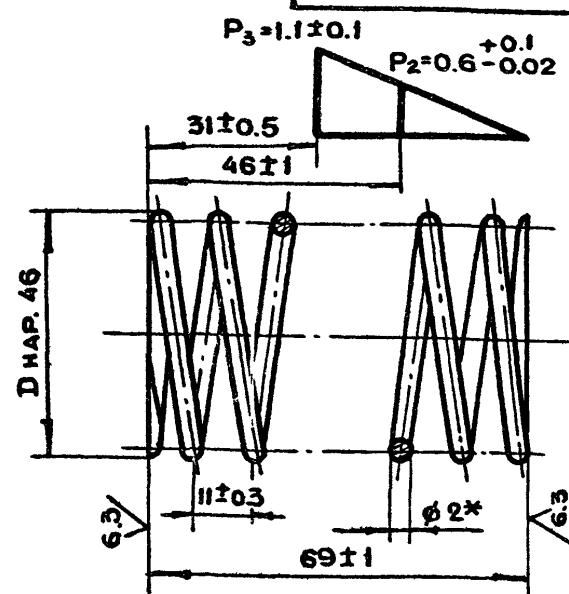
18826-03 З2 Копировано 5/2008

ФОРМАТ А2

ДУ-III-6.01.31.001

✓ (✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п1	7.3
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ

Р = 1.1 RГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

3. ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

ДУ-III-6.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Черкасова					
ПРОВ.	Черкасова	Черкасова					
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Черкасова					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

ПРУЖИНА

Лист 1 Листов 1

ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-2 ГОСТ 9389-75

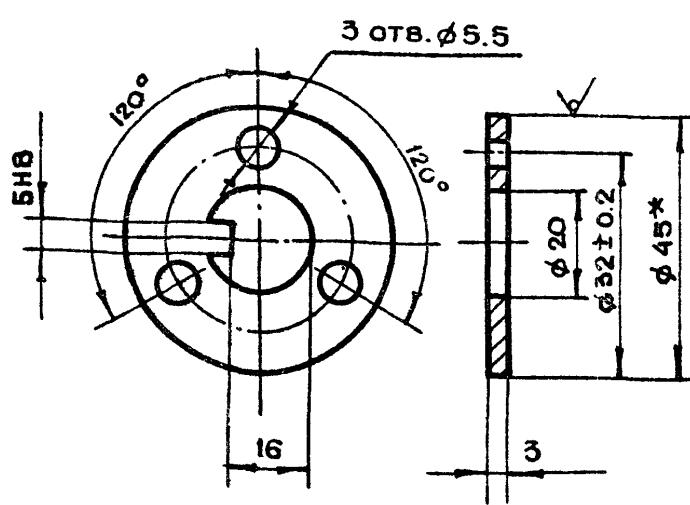
ГЛАВАЛУ Мосгориспокома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №

Копировано

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.30.002

6.3/ ✓



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	Томич	Черкасова		
ПРОВ.	Черкасова	Черкасова		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Черкасова		
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая		

ШАЙБА СТОПОРНАЯ

Лист 1 Листов 1

КРУГ В45 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79

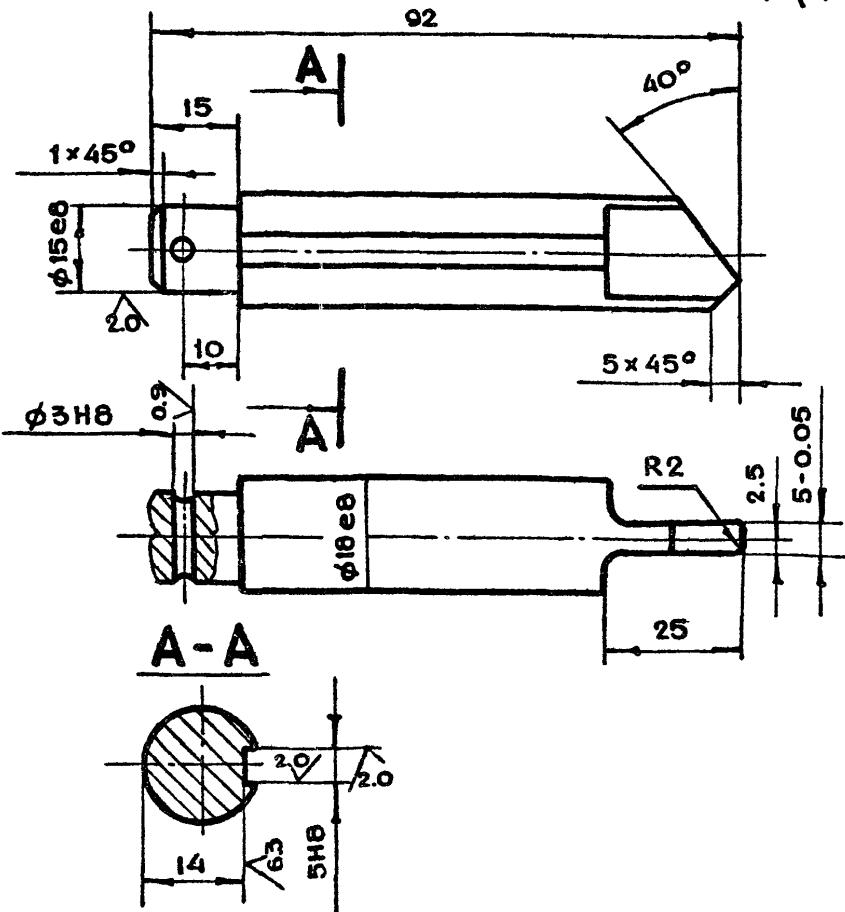
ГЛАВАЛУ Мосгориспокома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №

Копировано

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.30.004

6.3/ (✓)



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО +t2, -t2, ± $\frac{t_2}{2}$
- Ц9 ХР
- ЗАКАЛКА HRS = 30-40

ДУ-III-6.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Черкасова					
ПРОВ.	Черкасова	Черкасова					
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Черкасова					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

ПАЛЕЦ

Лист 1 Листов 1

КРУГ В20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

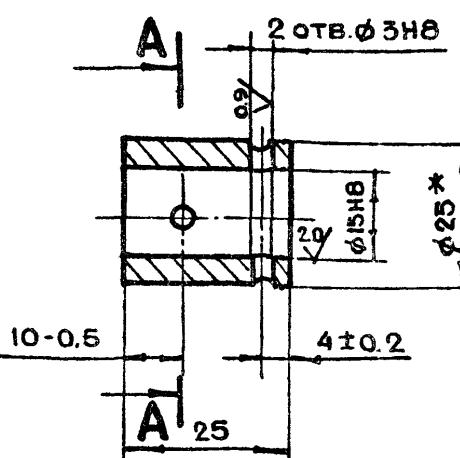
ГЛАВАЛУ Мосгориспокома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №

Копировано

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.30.001

12.5/ ✓



- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Ц9 ХР

ДУ-III-6.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Черкасова					
ПРОВ.	Черкасова	Черкасова					
ГЛ.ИНЖ.ПР.	Черкасова	Черкасова					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высоцкая					

МУФТА

Лист 1 Листов 1

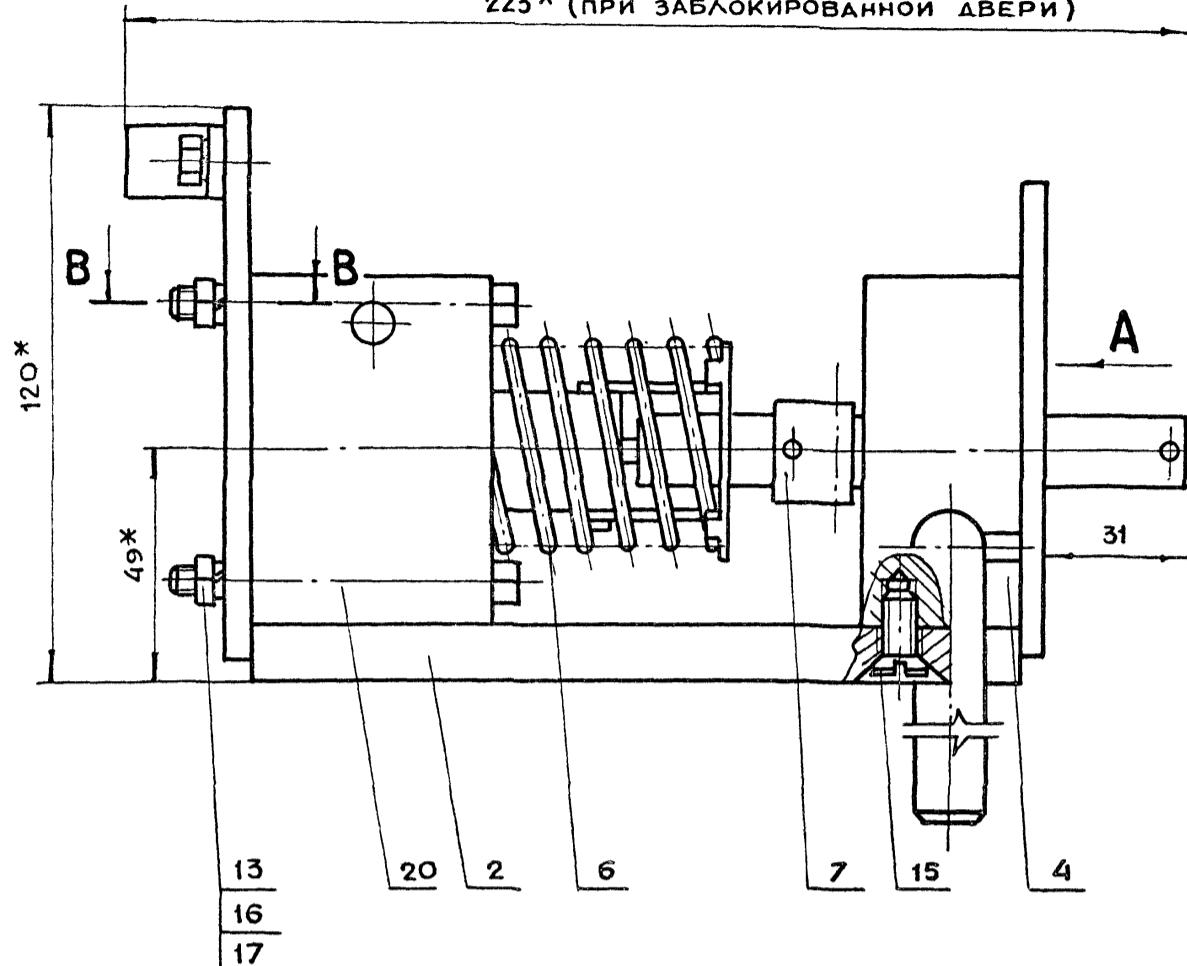
КРУГ В25 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ Мосгориспокома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №

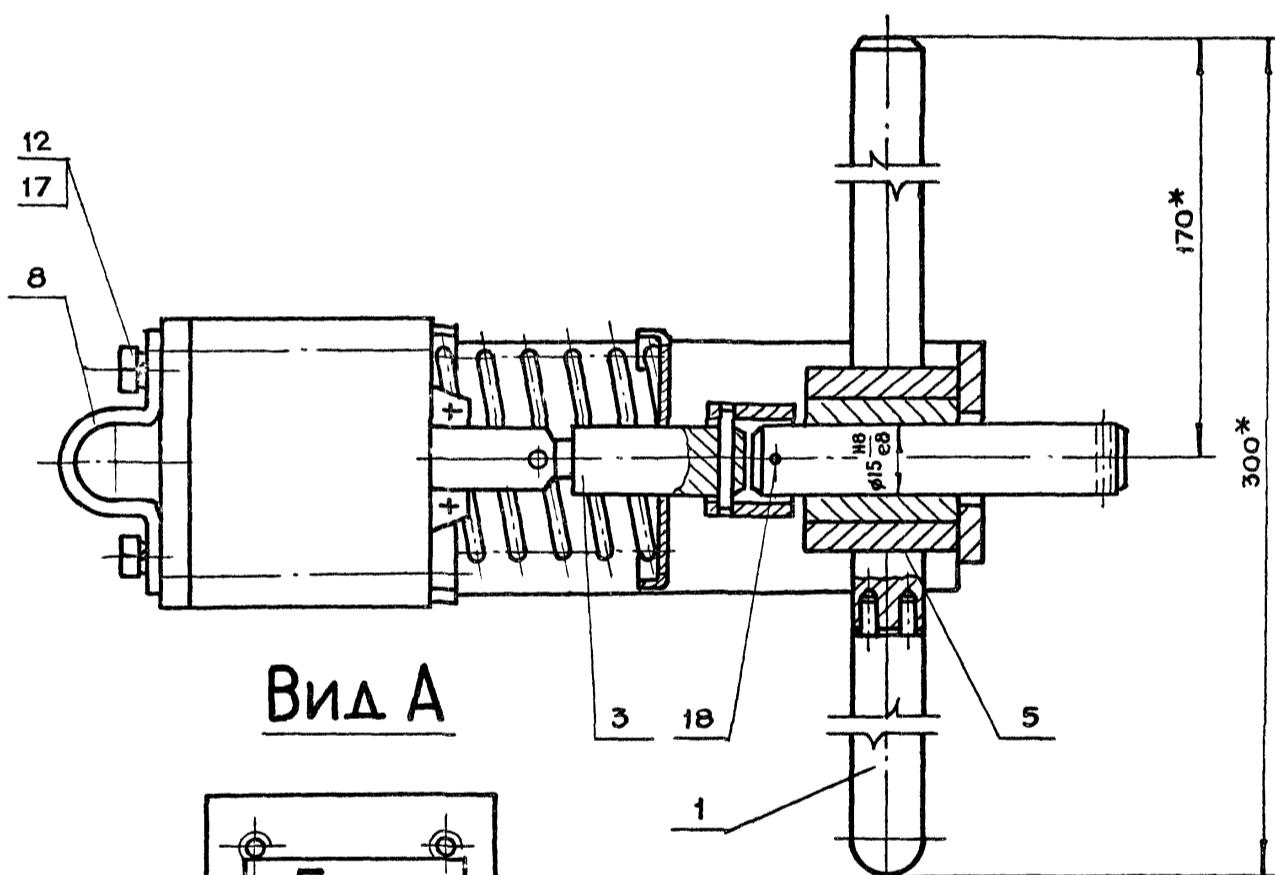
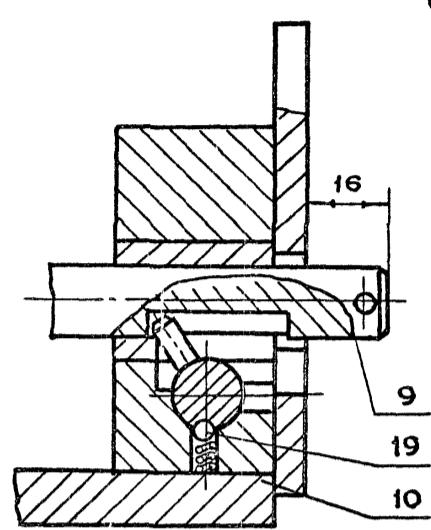
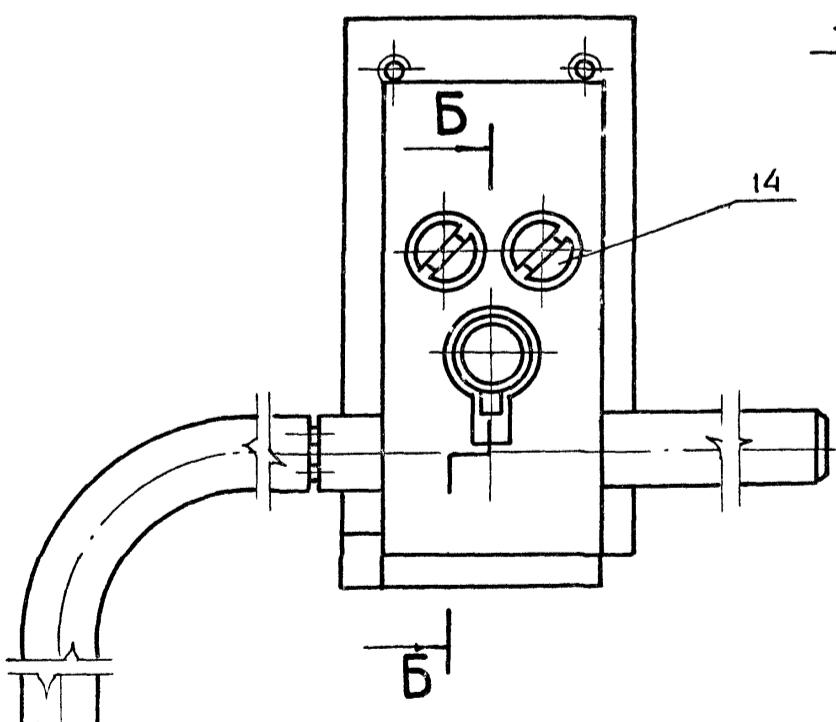
Копировано

ФОРМАТ А4

223* (ПРИ ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)



Б-Б
(ПРИ ОТКРЫТОЙ ДВЕРИ)

**Вид А**

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2-t_1 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
- 4.ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. Б-Б)
- 5.ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 $+2$ ММ
- 6.ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
- 7.ПРОСВЕРЛЯТЬ ОТВ. φ10 В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. В-В)
- 8.ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
- 9.ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ.

ИЗМ	ЛИТ.	Н. ДОКУМ	Подп	ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	Илья		
ПРОВ.	МАРКОВА	Илья		
ГЛ ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Илья		
ГЛ.КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Илья		
ГЛ.СПЕЦ	БЫЧКОВ	Илья		
НАЧ.МАСТ	ГРИБКОВ	Илья		

ДУ-III-6.01.31.000СБ

ЗАМОК
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
3.6		1:1

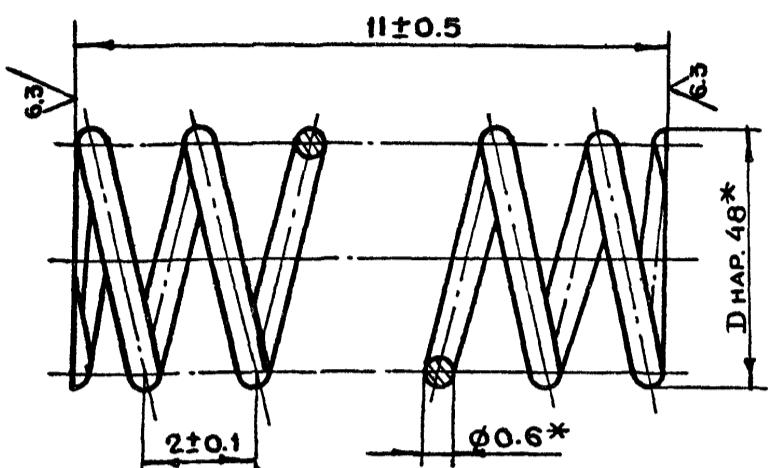
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ДУ-III-6.01.31.005

✓ (✓) КАДМИРОВАТЬ

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИКИ ПРУЖИНЫ	ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	99



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.31.005

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	Томич	Марк					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Марк					
ГАИИЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Марк					
Н.КОНТР	Высоцкая	Биссейр					

ПРУЖИНА

Лист 1 из 1

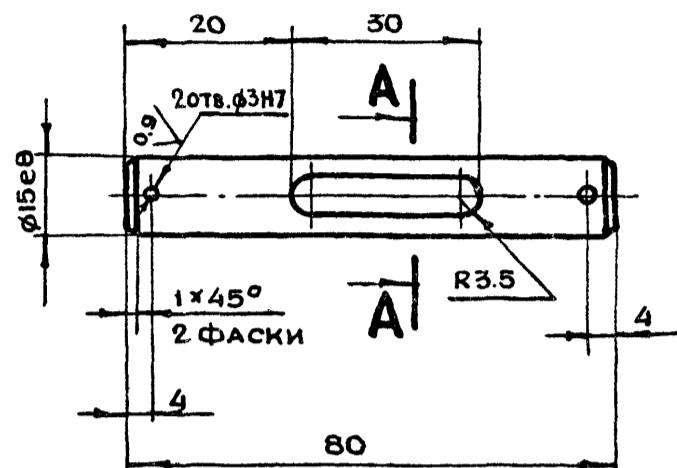
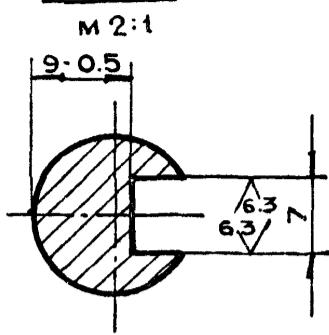
ПРОВОДКА ПРУЖ. I-0.6
ГОСТ 9389-75

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.31.004

A-A



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂-t₂± $\frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР.

ДУ-III-6.01.31.004

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	Томич	Марк					
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	Марк					
ГАИИЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Марк					
Н.КОНТР	Высоцкая	Биссейр					

ШТОК

Лист 1 из 1

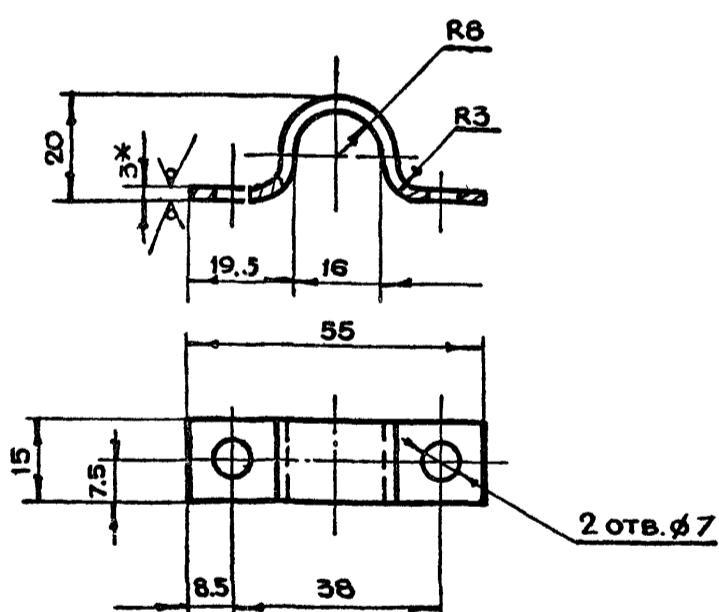
Круг В17ГОСТ 2590-71
У-10-45ГОСТ 1050-74

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.31.005

✓ (✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА = 77 ММ.

3. Ц9ХР

4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂-t₂± $\frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.003

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	Томич	Марк					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Марк					
ГАИИЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Марк					
Н.КОНТР	Высоцкая	Биссейр					

ХОМУТ

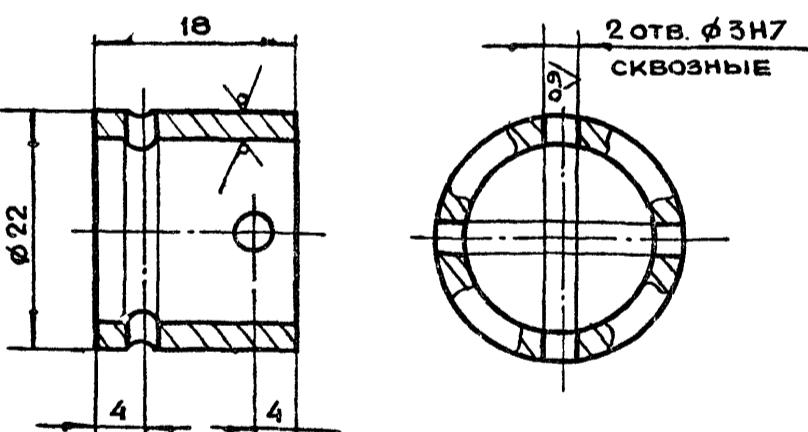
Лист БПН3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV СТЭ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.31.002

✓ (✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,
ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂-t₂± $\frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.31.002

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	Томич	Марк					
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	Марк					
ГАИИЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Марк					
Н.КОНТР	Высоцкая	Биссейр					

МУФТА

Лист 1 из 1

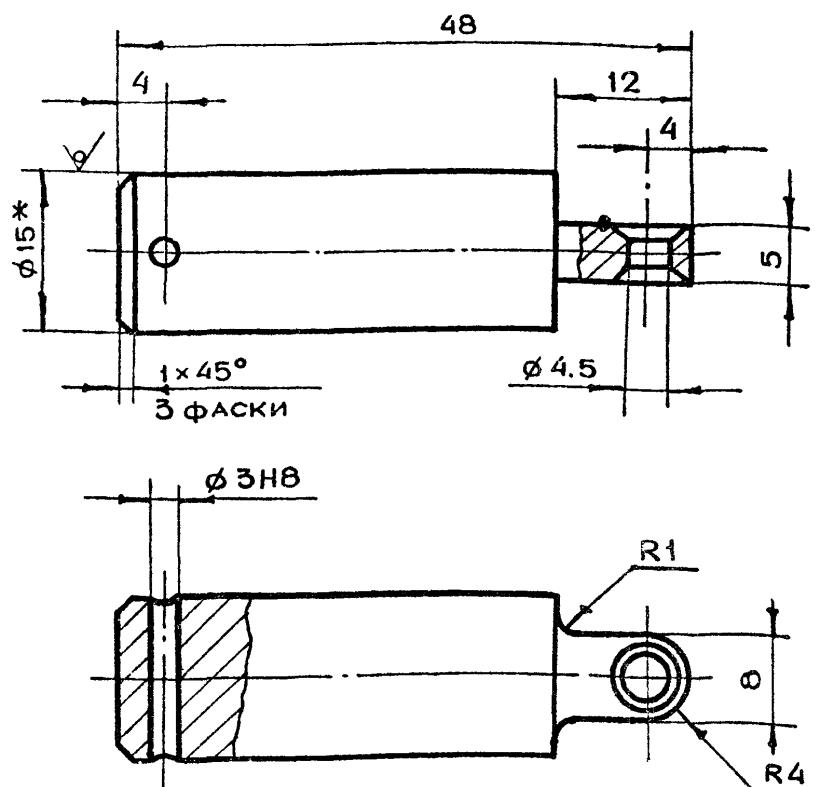
ТРУБА 22x25 ГОСТ 8734-75
А10ГОСТ 8733-74

ГЛАВАЛУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

102109-III-50

63 (V)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3.Ц9ХР.

ДУ-III-6.01.31.301

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	16-77-9					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9					
ГЛ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Ч-77-9					

ШТОК

Лист 1 из 1

Круг В15 ГОСТ 2590-71
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Лук* Формат А4

ДУ-III-6.01.31.300

ИЗМ.Н.ПОДЛ	ПОДЛ.И.ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н.ИНВ.Н.ДУБЛ.	ПОДЛ.И.ДАТА	Обозначение			Наименование		Код	Прим.
				ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
A4	1	ДУ-III-6.01.31.301					ДЕТАЛИ			
A4	2	ДУ-III-6.01.31.302					ШТОК	1		
A4	3	ДУ-III-6.01.31.303					РАМКА	1		
							ШТИРЬ	1		
							ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4						СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ МИС Н100 ЕУЗ	1	ТУ16- 529.009-75	

ШТОК В СБОРЕ

ДУ-III-6.01.31.300

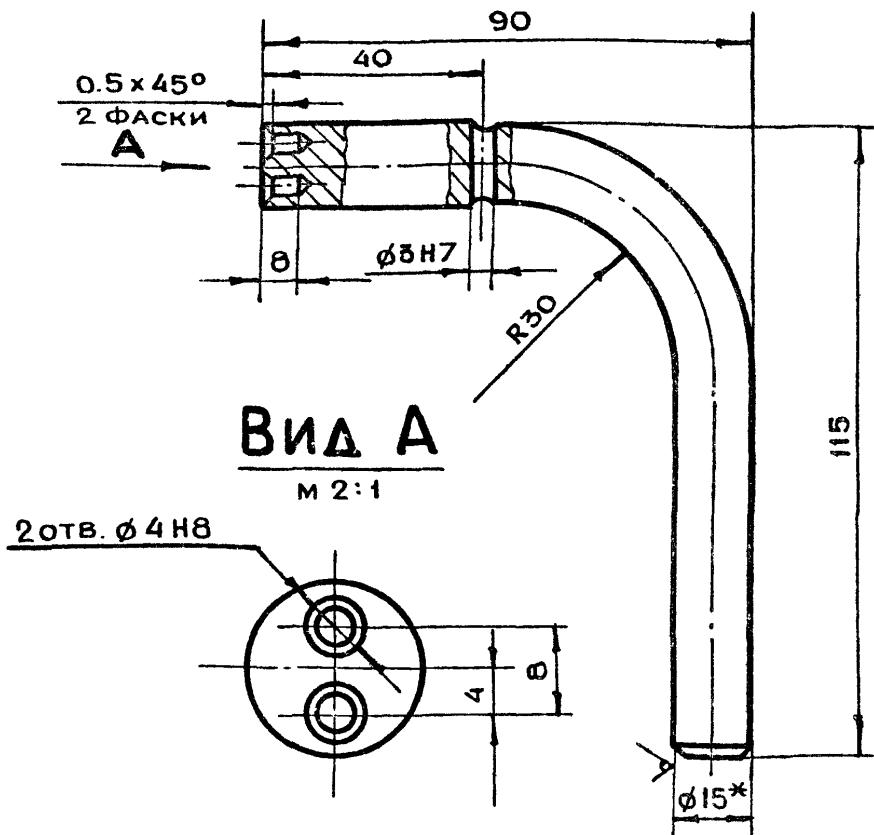
ИЗМ.Н.ПОДЛ	ПОДЛ.И.ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н.ИНВ.Н.ДУБЛ.	ПОДЛ.И.ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	16-77-9				
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9				
ГЛ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9				
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Ч-77-9				

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Лук* Формат А4

102109-III-50

63 (V)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 ММ
3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2.Ц9ХР.

ДУ-III-6.01.31.101

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	16-77-9					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9					
ГЛ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Ч-77-9					

РУЧКА

Лист 1 из 1

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Лук* Формат А4

002109-III-50

ИЗМ.Н.ПОДЛ	ПОДЛ.И.ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н.ИНВ.Н.ДУБЛ.	ПОДЛ.И.ДАТА	Обозначение			Наименование		Код	Прим.
				ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
A4	1	ДУ-III-5.01.31.101					ДЕТАЛИ			
	2						РУЧКА	1		
							СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
							ШТИФТ ГОСТ 3128-70	2		
							4Г x 14			

ДУ-III-6.01.31.100

ИЗМ.Н.ПОДЛ	ПОДЛ.И.ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н.ИНВ.Н.ДУБЛ.	ПОДЛ.И.ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	16-77-9				
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9				
ГЛ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ч-77-9				
Н.КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	Ч-77-9				

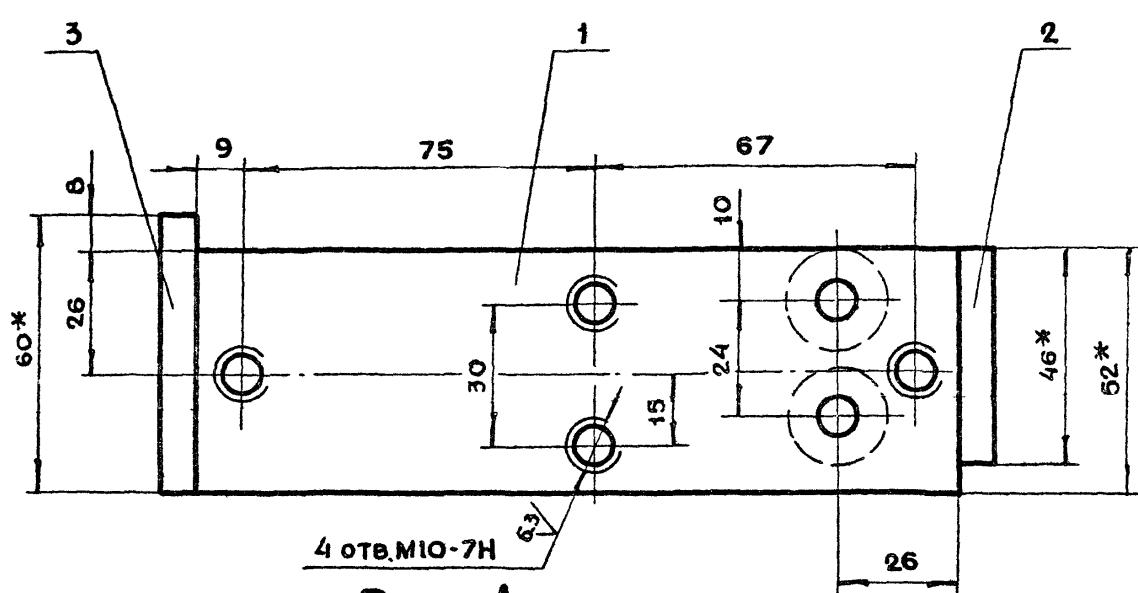
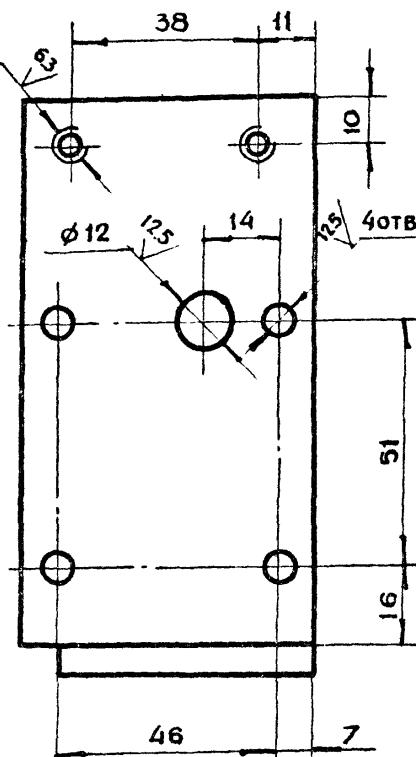
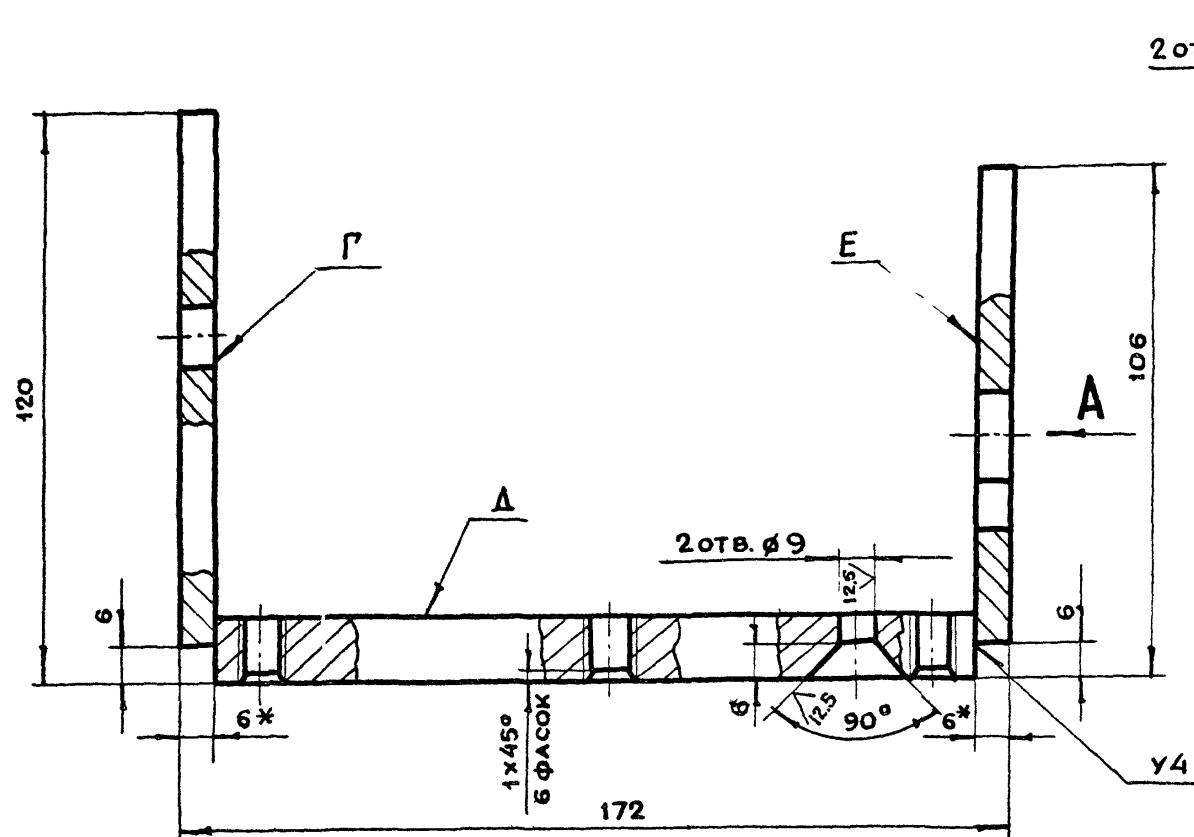
Ключ в сборе

Лист 1 из 1

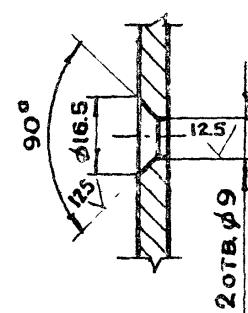
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Лук* Формат А4

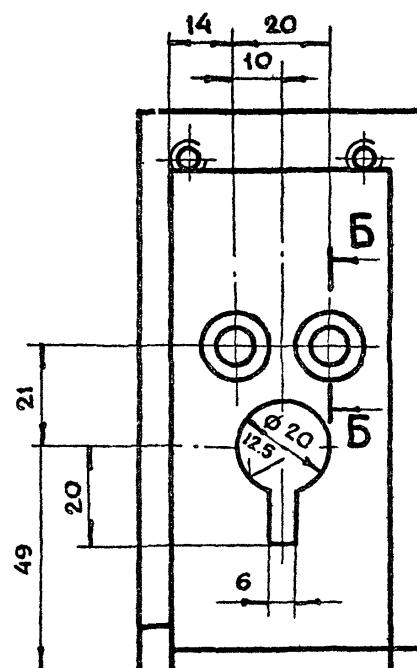
ДУ-III-6.01.31.200СБ



Б-Б



Вид А



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
- ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г и Е К ПЛОСКОСТИ А ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 ММ ПО ДЛИНЕ 172 ММ.

ДУ-III-6.01.31.200СБ		
ИЗМ/ЛИТ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ	АНАРЕЕВА	Илья
ПРОВ.	МАРКОВА	Илья
ГЛ.КИКЛР	ЧЕРКАСОВА	Илья
И/КОНТР	РАЧКОВА	Илья
ГЛ.КОНТР	ГРИГОРЬЕВ	Илья
ГАСЛПЕЧ	БЫЧКОВ	Илья
МАЧ.МАСТ	ГРИБКОВ	Илья
Основание Сборочный чертеж		
ЛИТ		
МАССА		
МАСШТАБ		
Лист		
Листов		
1:1		
ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6		

205.16.01.31.302

6.3/ (✓)

РАЗВЕРТКА

A-A

B

В-В ПОВЕРНУТО

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$
 3. Ц9ХР

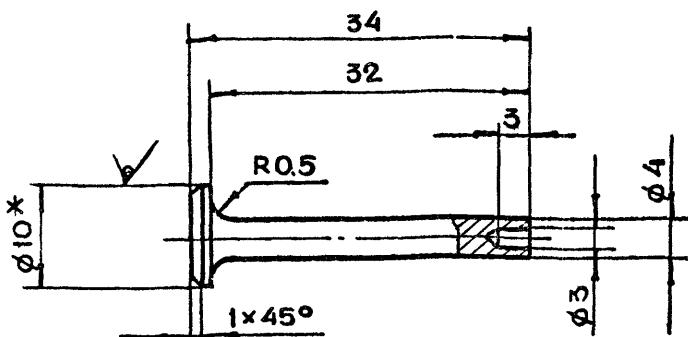
ДУ-III-6.01.31.302

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Иван				0.05	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
ГЛЯНЧ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
Н.КОНТР.	Высоцкая	Л.И.	28				

РАМКА

Лист БПН2.0 ГОСТ 19903-74
 3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6

ДУ-Ш-6.01.31.303																																																																		
6.3 ✓ (✓)																																																																		
																																																																		
<p>1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК</p> <p>2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$</p> <p>3. Ц9ХР</p>																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">ИЗМ</td> <td style="width: 10%;">ЛИТ</td> <td style="width: 10%;">Н. ДОКУМ.</td> <td style="width: 10%;">ПОДЛ.</td> <td style="width: 10%;">ДАТА</td> <td rowspan="2" style="width: 30%; text-align: center;">ШТЫРЬ</td> <td style="width: 10%;">ЛИТ</td> <td style="width: 10%;">МАССА</td> <td style="width: 10%;">МАДИАД</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>Томич</td> <td>штутр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.012</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧЕРКАСОВА</td> <td>ХЛУП</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛ.ИНЖ.ПР.</td> <td>ЧЕРКАСОВА</td> <td>штутр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>ВЫСОЦКАЯ</td> <td>штукатур</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ШТЫРЬ	ЛИТ	МАССА	МАДИАД	РАЗРАБ.	Томич	штутр					0.012	2:1	ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	ХЛУП							ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	штутр							Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	штукатур																								
ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ШТЫРЬ	ЛИТ	МАССА	МАДИАД																																																										
РАЗРАБ.	Томич	штутр						0.012	2:1																																																									
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	ХЛУП																																																																
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	штутр																																																																
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	штукатур																																																																
<p>В10ГОСТ 2590-71 Круг СТ.З ГОСТ 535-79</p>																																																																		
КОПИРОВАЛ <i>Либ</i>																																																																		
ФОРМАТ А4																																																																		

Technical drawing showing a front view (Вид А) and a top view (Вид Б) of a mechanical part. The front view includes dimensions: 9, 20, 73, 21 ± 0.2, 21, 19, 0.9, 37, φ15Н8, 10, 8, 6.3, 15, 6.3, 25Н7, 6.3, 5.5, 5 × 45°, 0.5 × 45°, and 4 фаски. The top view shows a central hole with diameter 24, a side slot of width 38, and side dimensions 15, 26, and 33. A note above the front view states: 4 отв. M8-7H ПРИ СБОРКЕ. A cross-sectional view A-A is provided on the right, showing a thickness of 11 and a note: 5 × 45°.

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДЧ-III-6.01.31.401

ИЗМ	ЛИТ	ДОКУМ.	ПОДЛ	ДАТА
РАЗРАБ	Ю.МИЧ	М.И.Ч.		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	М.И.Ч.		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.Ч.		
Ч.КОНТР	БЫСОЦКАЯ	В.Н.С.		

КОРПУС

СТ 3 ГОСТ 380-71

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 1

ДУ-III-6.01.31.400

A

A-A

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ
0.1 ММ НА ДЛИНЕ 24 ММ

3. Ц.9ХР

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ДУ-III-6.01.31.400	
ФОРМ.	ЗОДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
A4	1	ДУ-III-6.01.31.401	Корпус	1		
A4	2	ДУ-III-6.01.31.402	Втулка	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
ИЗМ.	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ. И ДАТА			
РАЗРЯБ	Томич	Документ				
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	РНД				
ГЛАВИЧЛР.	ЧЕРКАСОВА	РНД				
Н.КОНТР.	Высоцкая	Высокая				
ГЛ.КОНСТР.	Григорьев	Григорьев				
ГЛ.ИНЖ.	Бычков	Бычков				
РУК.МАСТ.	Савич	Савич				
ОПОРА В СБОРЕ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					0.563	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

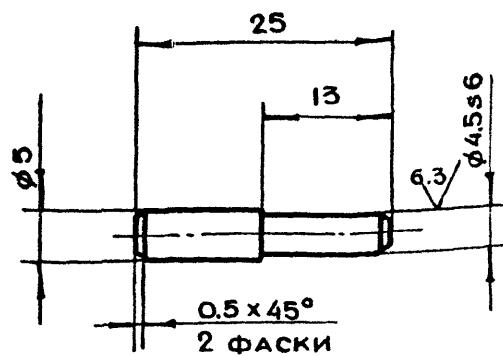
18826-03 38

Колировала *Лисич*

ФОРМАТ А4

2051Е109-III-57

6.3 (✓)



1. ЗАКАЛЕНЬЕ HRC-35÷40
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Парох				0.01	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
ГАИИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
И.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ПАЛЕЦ

Лист 1 из 1

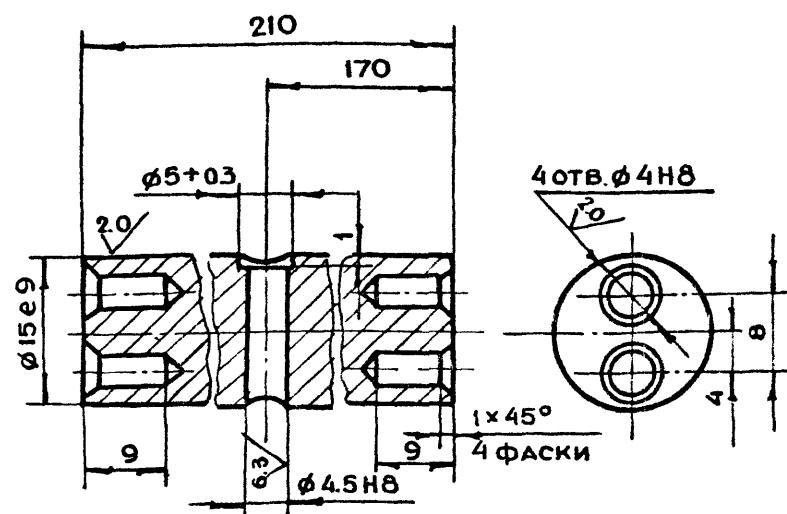
В 7 ГОСТ 2590-71
Круг У-10-45 ГОСТ 1050-74

ГЛАВА ГУ
МОСГОРСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копировал Учеб Формат А4

1051Е109-III-57

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Парох				0.4	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
ГАИИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
И.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ПРУТОК

Лист 1 из 1

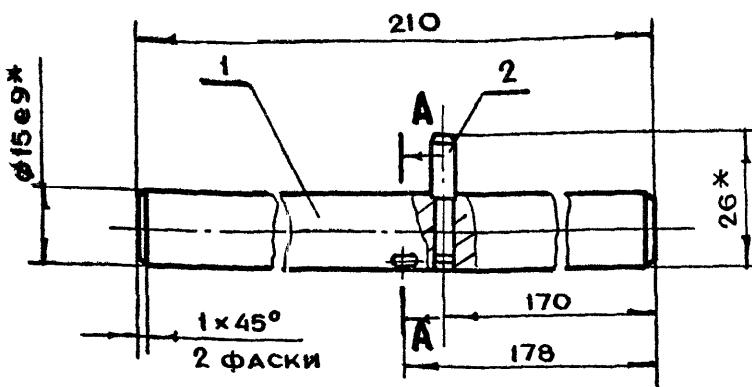
В 16 ГОСТ 2590-71
Круг СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВА ГУ
МОСГОРСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копировал Учеб Формат А4

0051Е109-III-57

12.5 (✓)



A-A

M 2:1

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. ЛУНКУ Ø55 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
 СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ
 ШТОКЕ (см. В-В чертеж
 ДУ-III-6.01.31.000СБ)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
A4	1		ДУ-III-6.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

ДУ-III-6.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Парох				0.413	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
ГАИИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
И.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ВАЛЫК В СБОРЕ

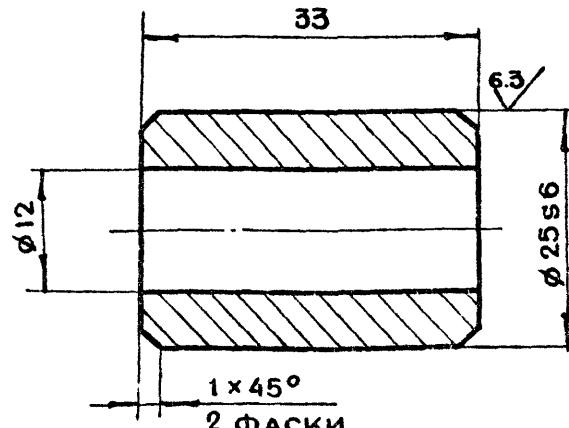
Лист 1 из 1

ГЛАВА ГУ
МОСГОРСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копировал Учеб Формат А4

1051Е109-III-57

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Парох				0.06	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
ГАИИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Илья					
И.КОНТР.	Высоцкая	Виктория					

ВТУЛКА

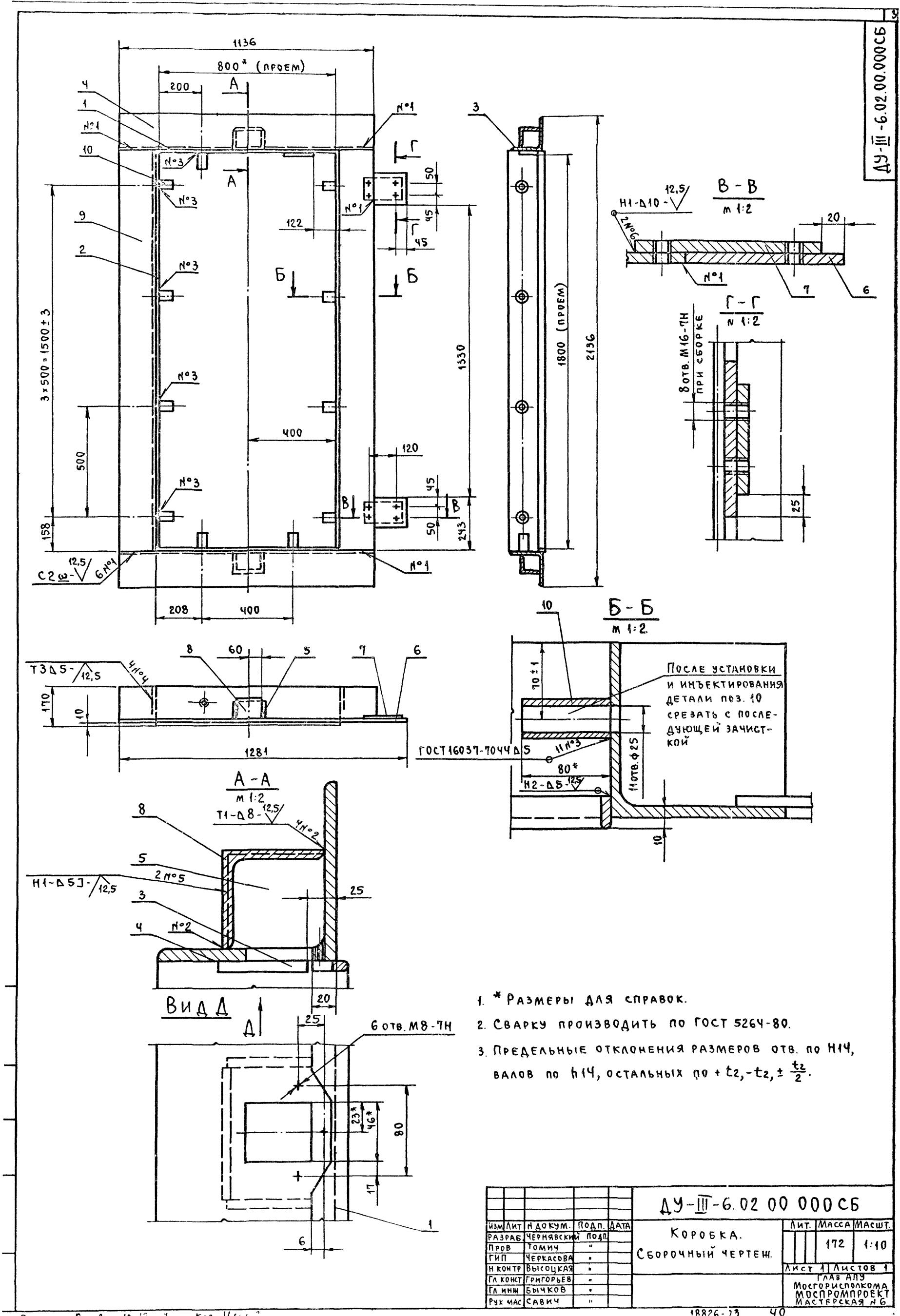
Лист 1 из 1

В 26 ГОСТ 2590-71
Круг СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВА ГУ
МОСГОРСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копировал Учеб Формат А4

36



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

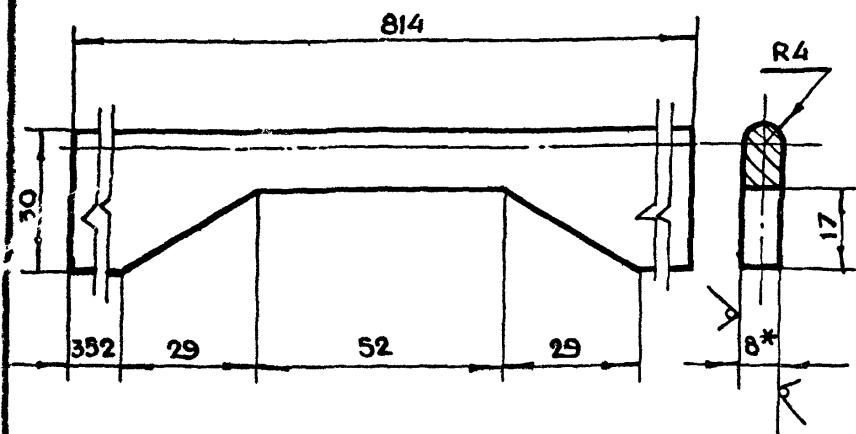
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. по $H14$,
ВАЛОВ по $h14$, ОСТАЛЬНЫХ $\pm t_0 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

				ДУ-III-6.02 00 000 СБ КОРОБКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		ЛИТ.	МАССА/МАСШТ.
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	ПОДП.					
ПРОВ	ТОМИЧ	"				172	1:10
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"					
Н КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	"					
ГЛ КОНСТ	ГРЫГОРЬЕВ	"					
ГЛ ИНЖ	БЫЧКОВ	"					
РУК ИНС	САВИЧ	"					
						Лист 1	Листов 1
							ГЛАВ АЛГ
							МОСГОРСИПЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6

ДУ-III-6.02.00.001

✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПОЛОСА

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПОЛОСА

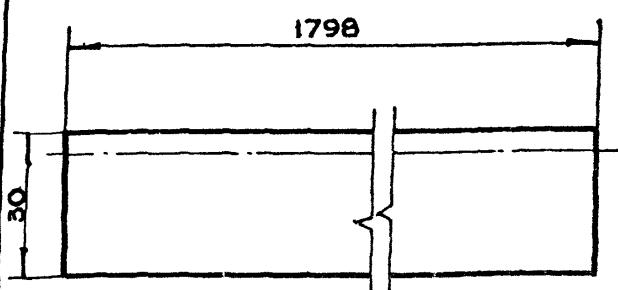
Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.02.00.002

✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПОЛОСА

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПОЛОСА

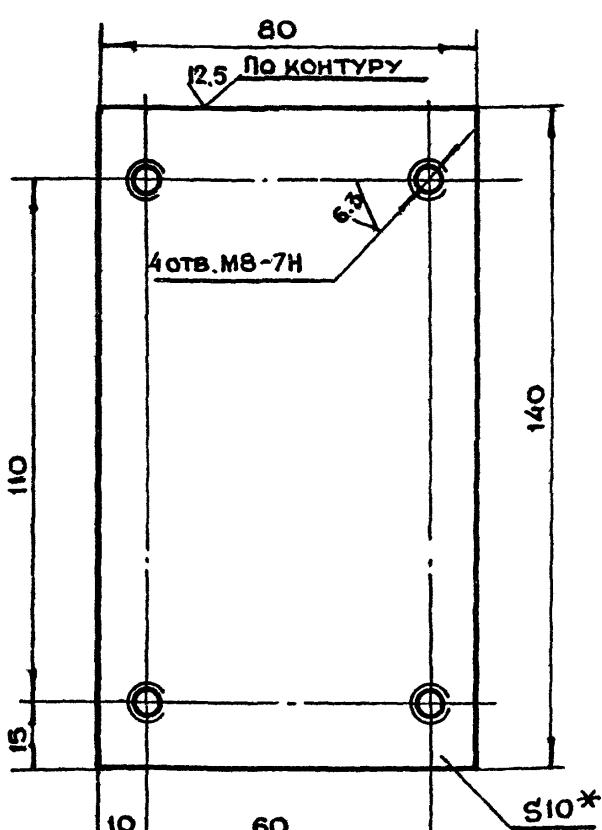
Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.02.00.003

✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПЛАСТИНА

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ПЛАСТИНА

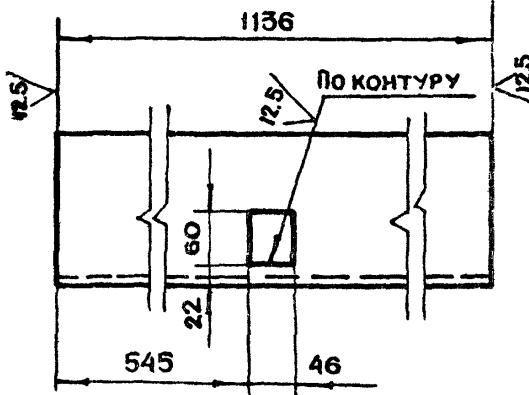
Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.02.00.004

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

УГОЛОК

Лист Б-160x160-Ю ГОСТ 8509-72
Ст3 ГОСТ 535-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский					
ПРОВ.	ТОМИЧ	Марк					
ГАИКИ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

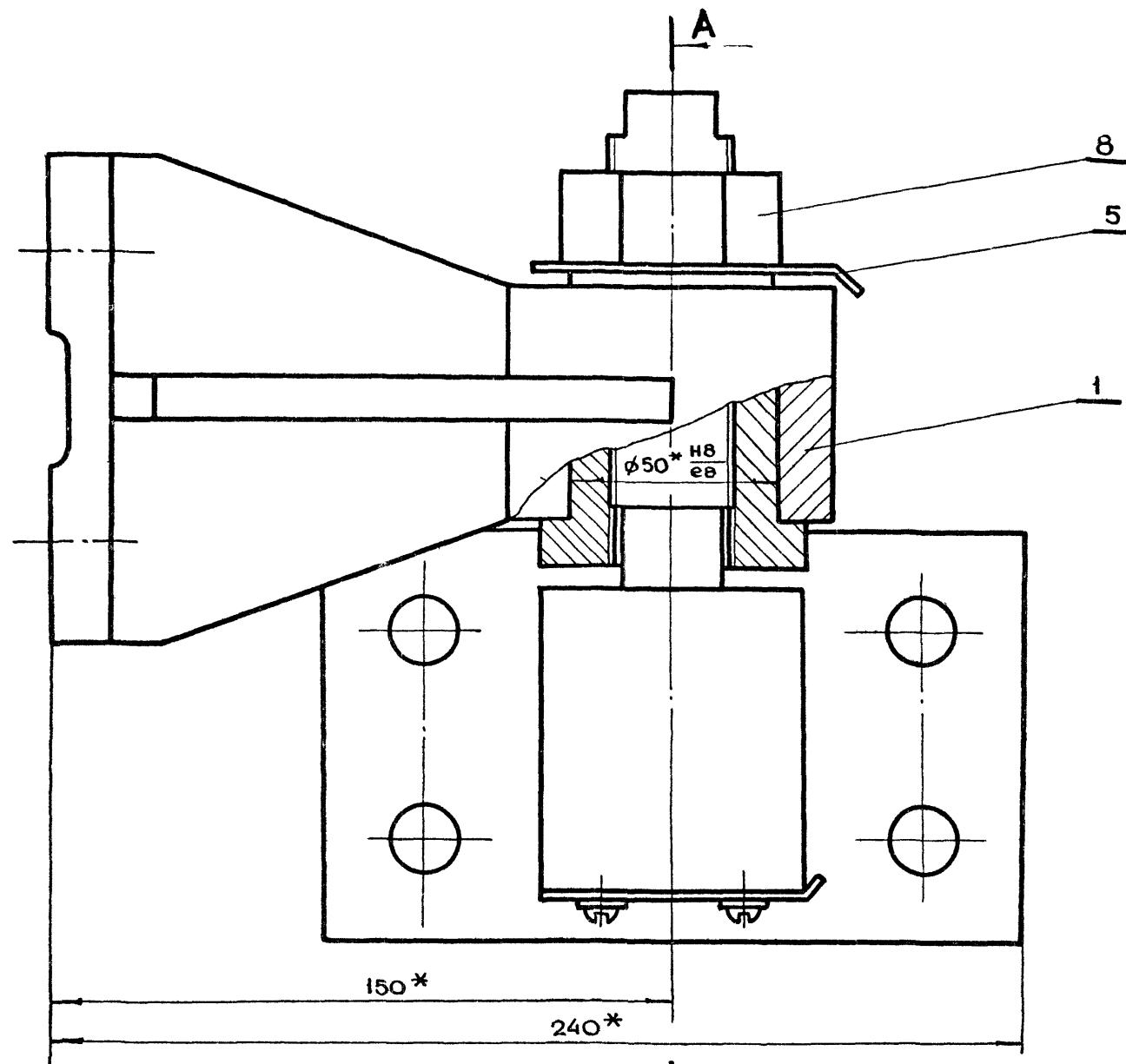
УГОЛОК

Лист Б-160x160-Ю ГОСТ 8509-72
Ст3 ГОСТ 535-79

ГЛАВА ДЛУ
Мосгориспокома
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

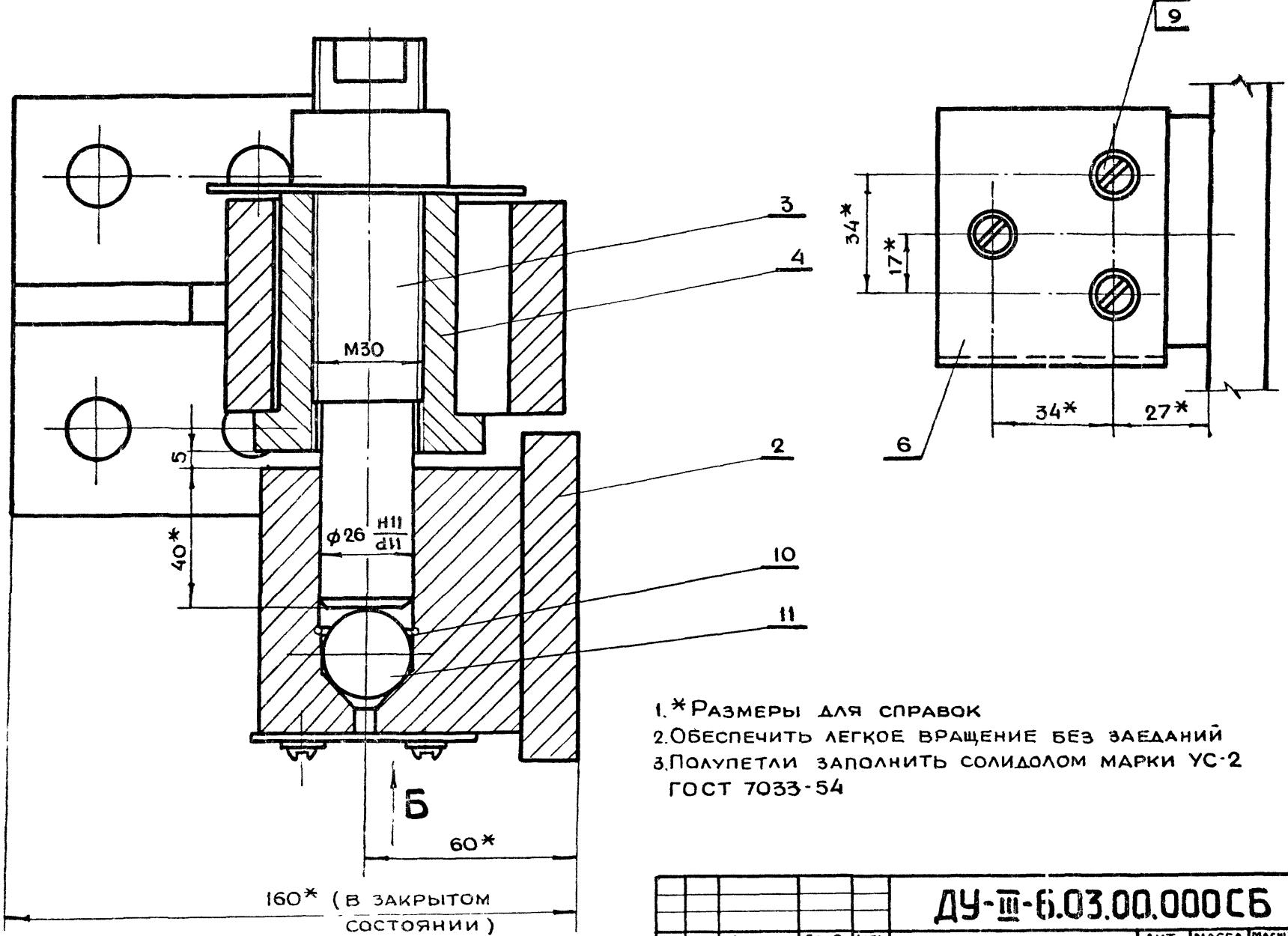
ДУ-III-6.03.00.000СБ



A-A

—
A

Вид Б



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВРАЩЕНИЕ БЕЗ ЗАЕДАНИЙ

3. ПОЛУПЕТЛИ ЗАПОЛНИТЬ СОЛИДОЛОМ МАРКИ УС-2

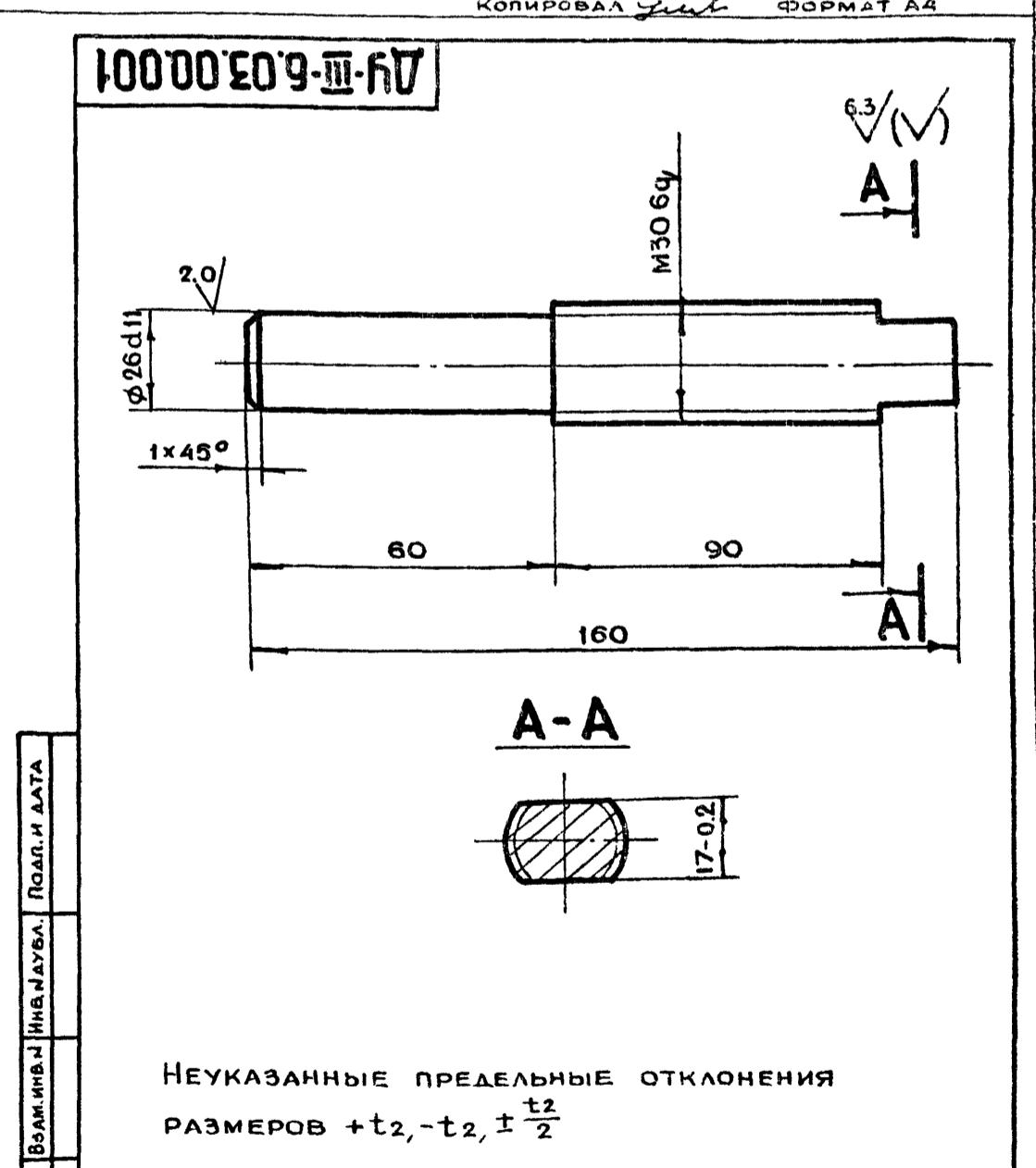
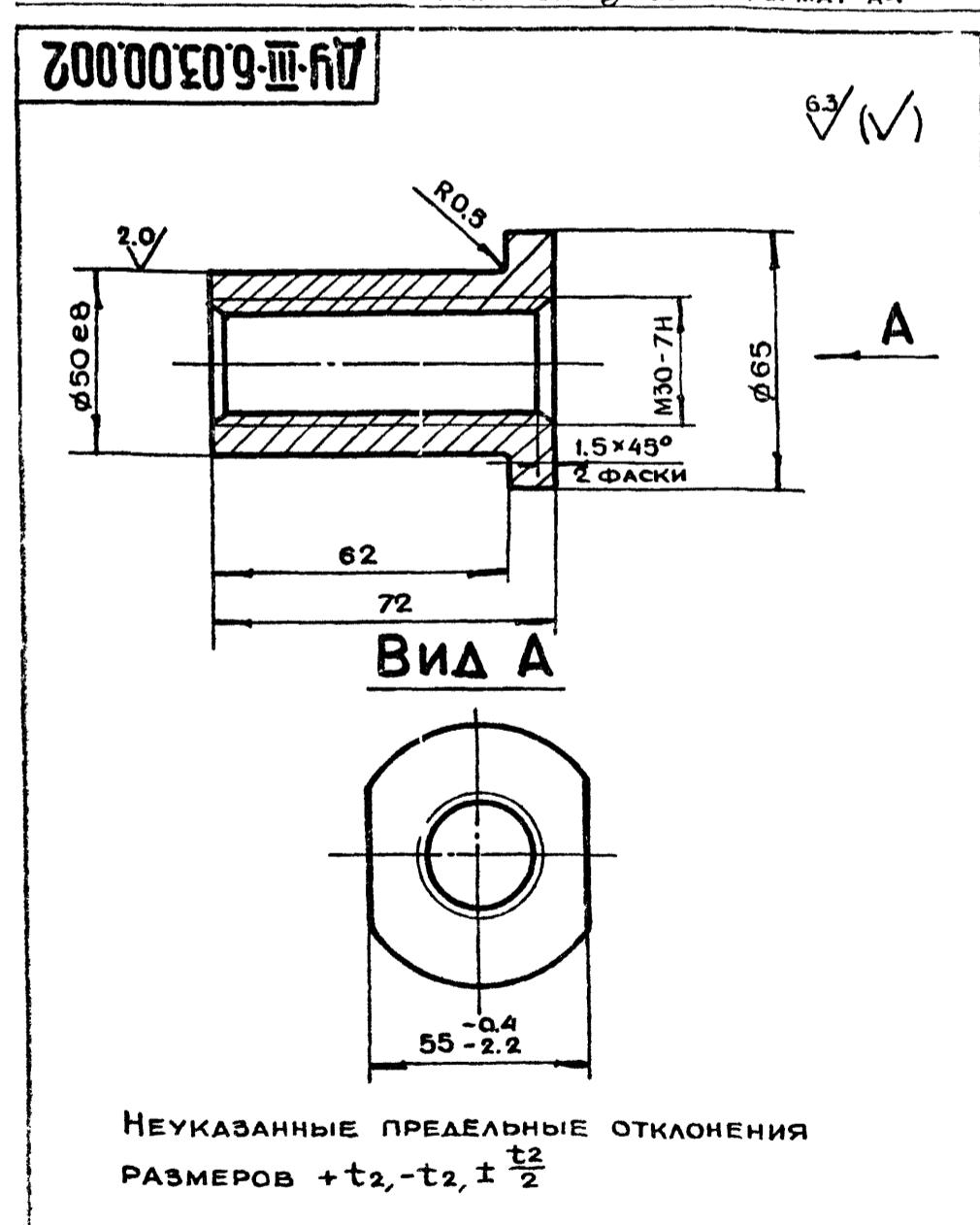
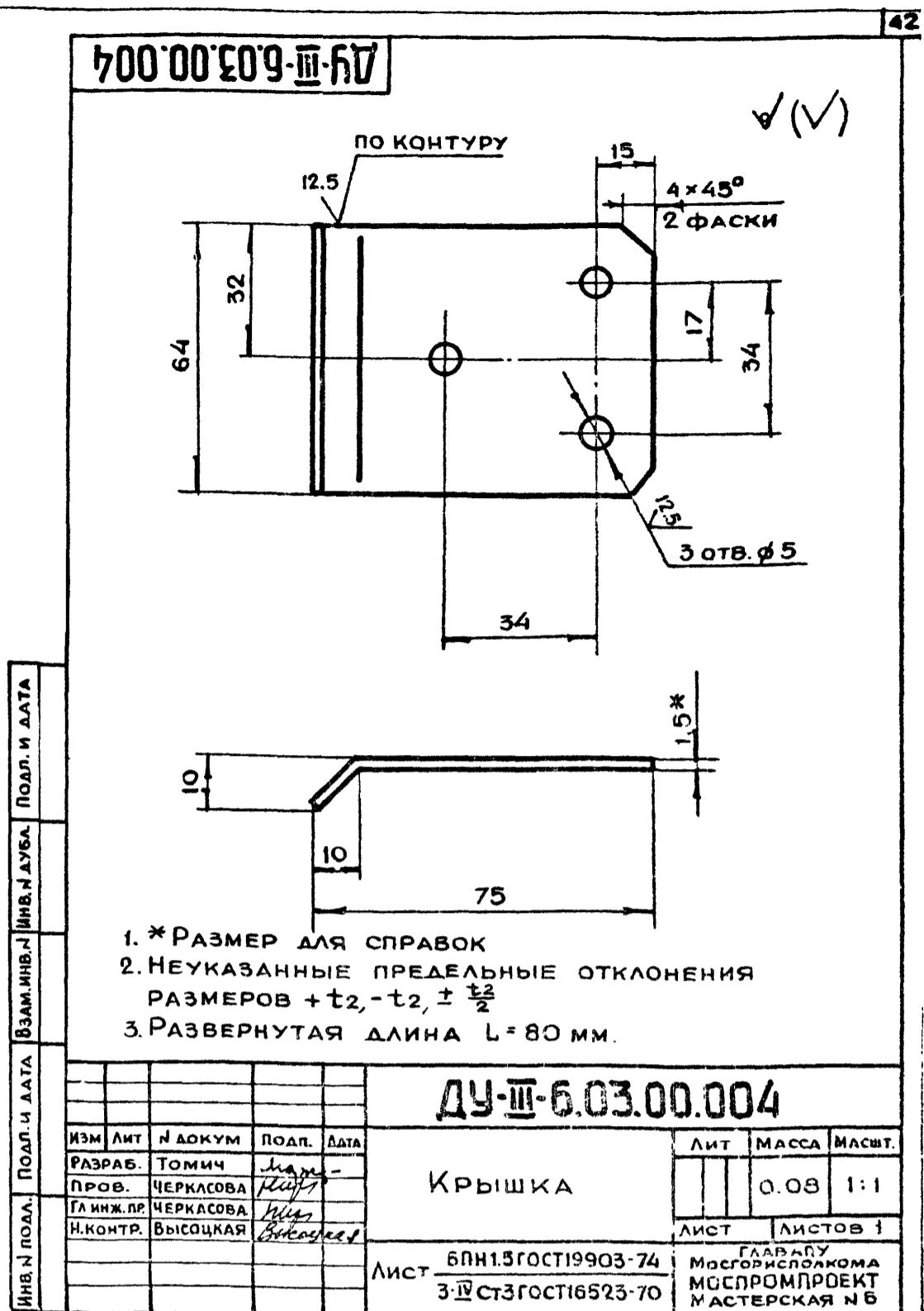
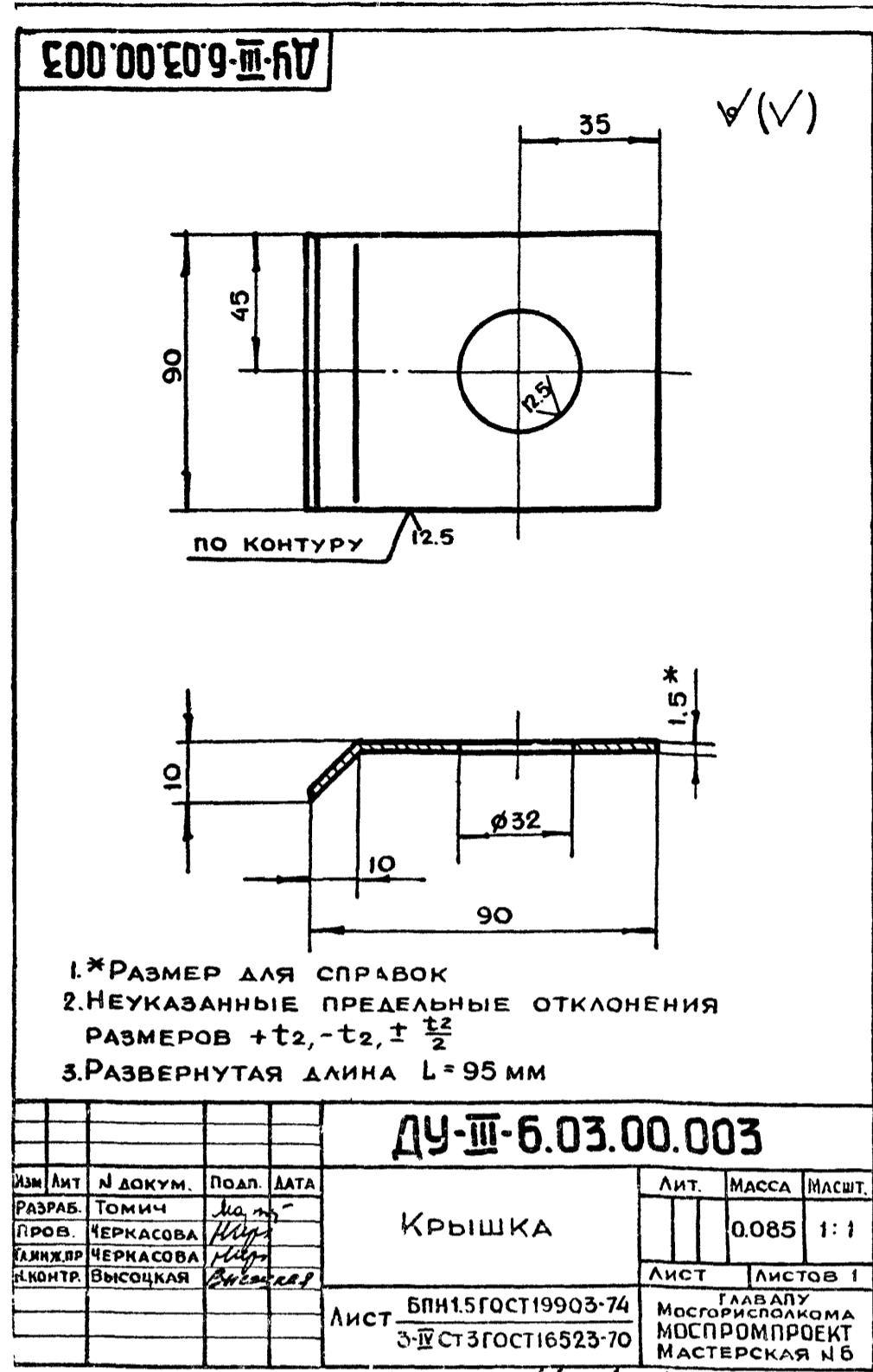
ГОСТ 7033-54

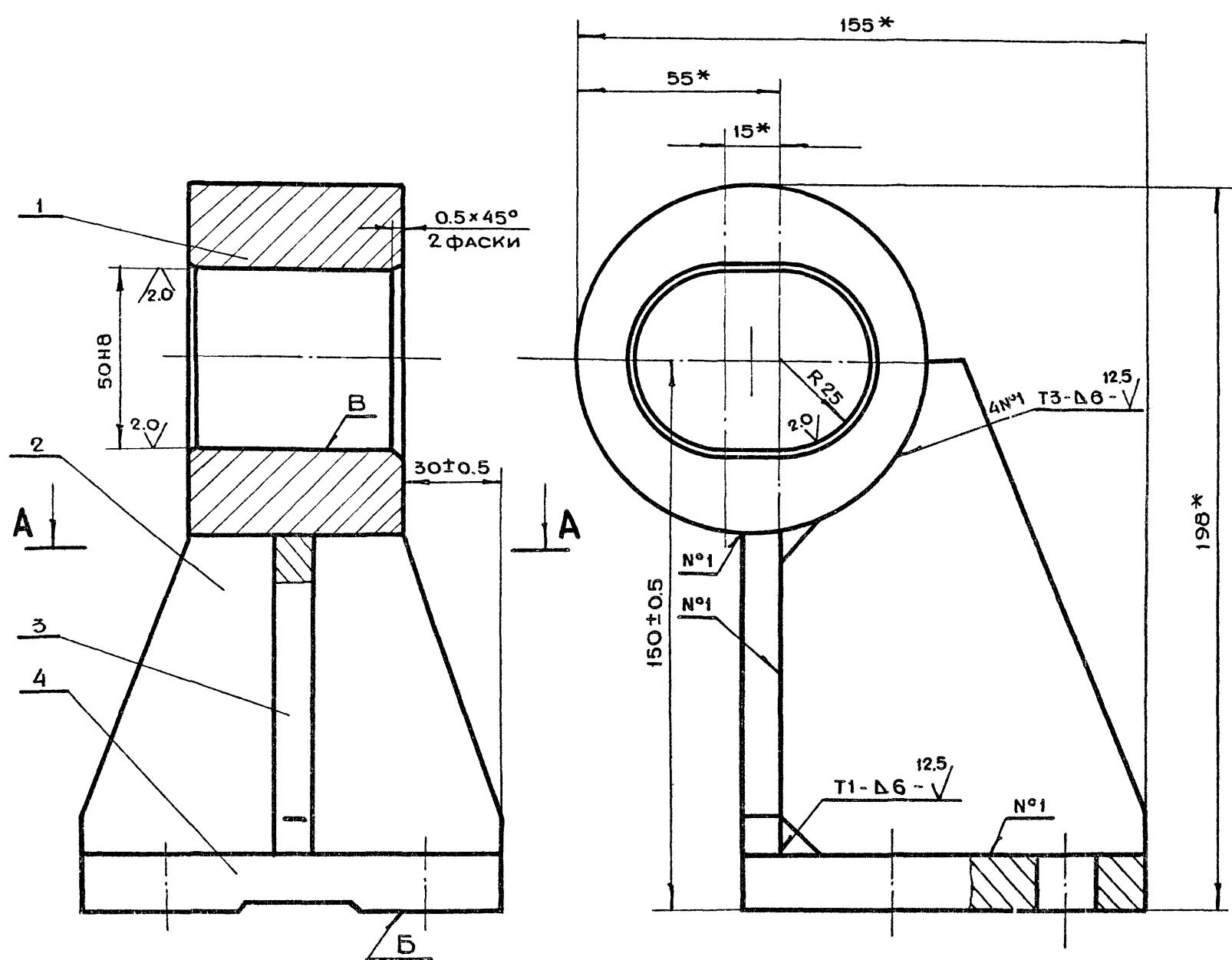
ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ	Томич	Черкасова	Черкасова	18.07.78
ПРОВ	Черкасова			
ГЛЯНК. ПР.	Черкасова	Черкасова	Черкасова	
Н. КОНТР	Высоцкая	Высоцкая	Высоцкая	
ГЛ. КОНСТР	Григорьев	Григорьев	Григорьев	
ГАЛАНК	Бычков	Бычков	Бычков	
РУК. МАСТ	Савич	Савич	Савич	

ДУ-III-6.03.00.000СБ

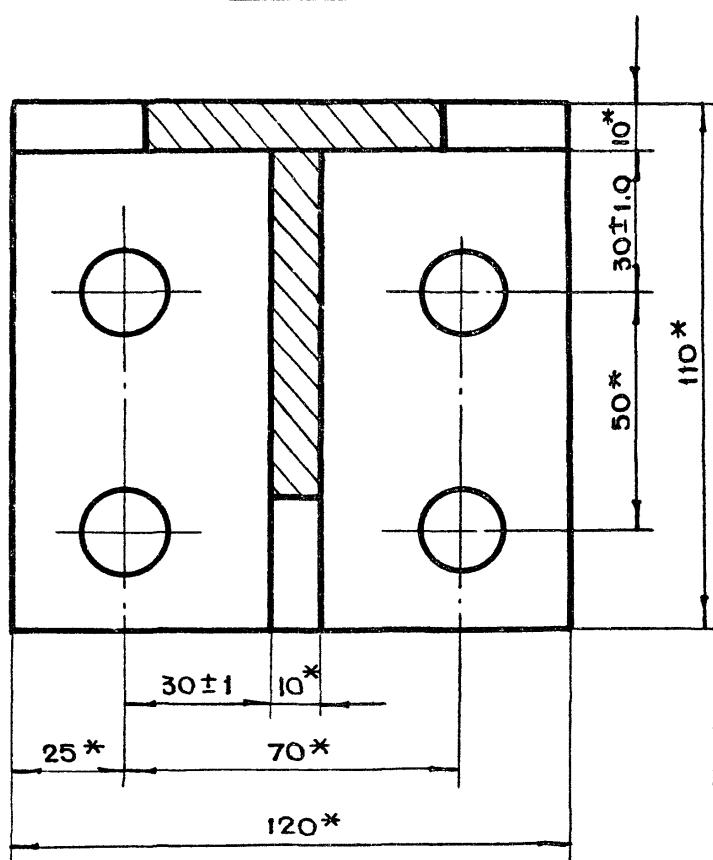
ПЕТЛЯ В СБОРКЕ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				1.0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГЛАВАПУ	Мосгорисполкома				
МОСПРОМПРОЕКТ					
МАСТЕРСКАЯ № 6					
ФОРМАТ А2					

18826-03-42 Копировал Чир



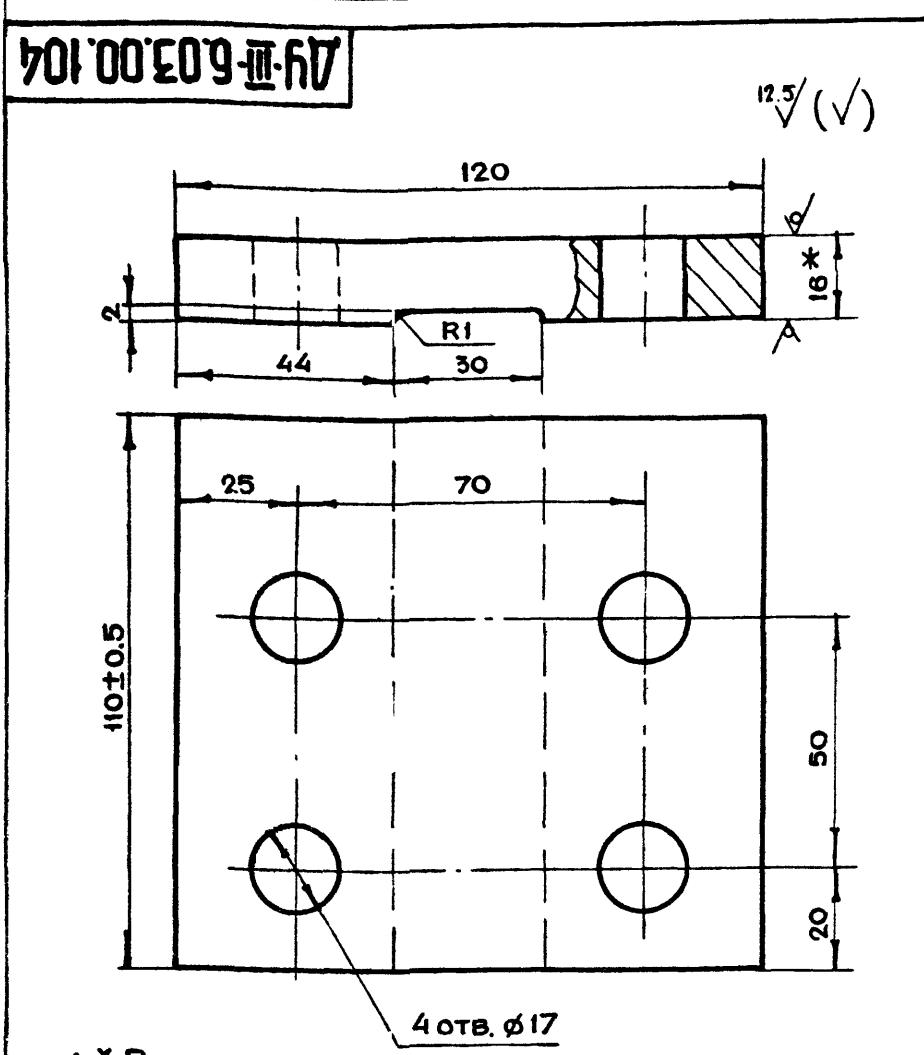


A - A

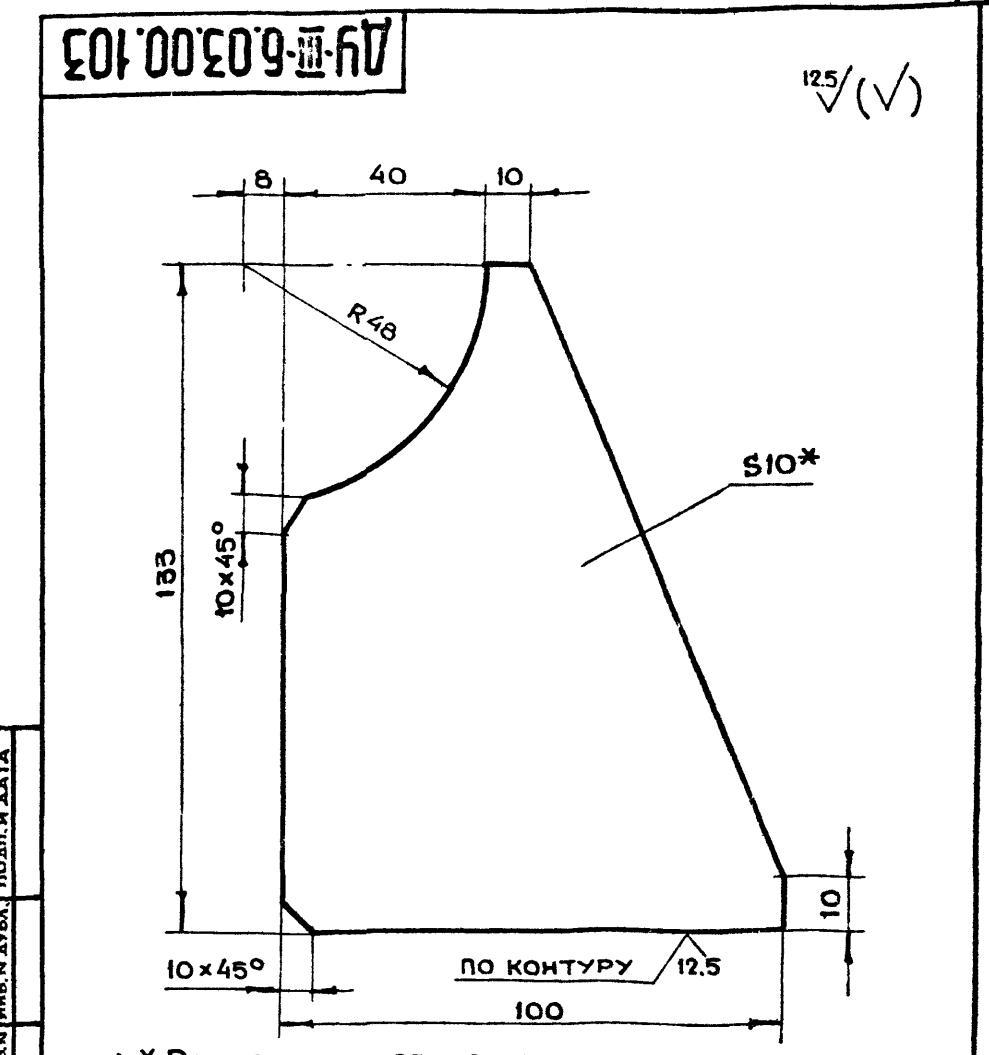


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. В относительно ПОВЕРХНОСТИ Б не более 0.05 мм.

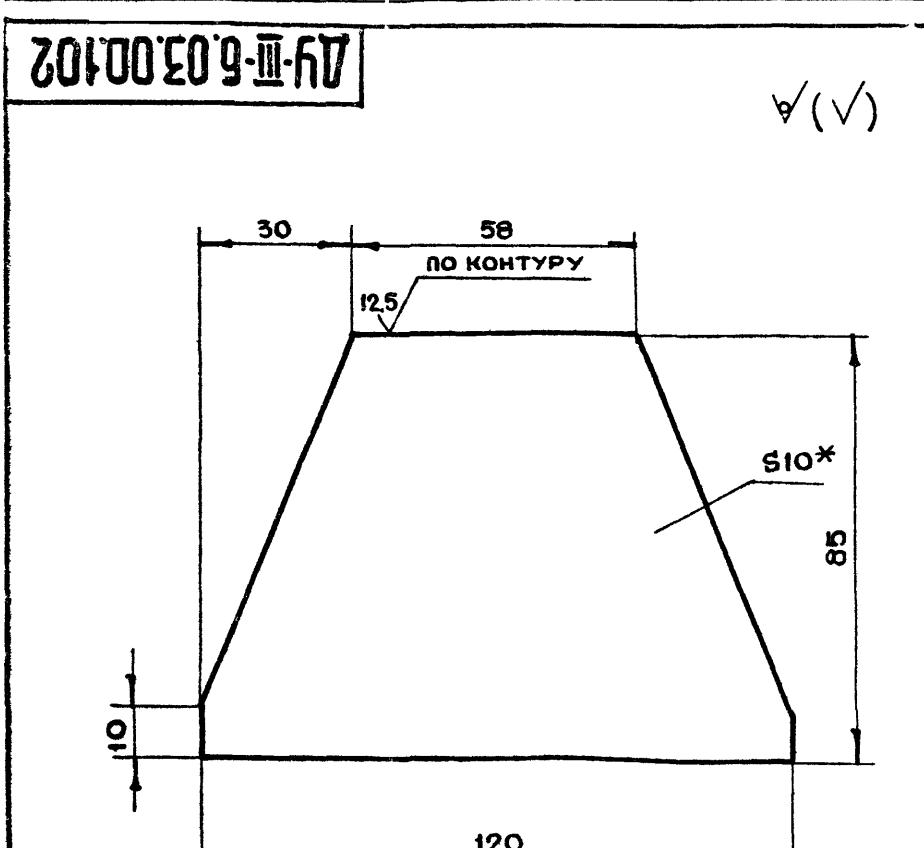
ДУ-Ш-6.03.00.100СБ								
ИЗМ	ЛИТ	Н/ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ПОЛУПЕТЛЯ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Иванов						
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	Колыч						
ГАЛЮЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Ильин						
Н.КОНТР	Высоцкая	Васильев						
ГА.КОНСТР	Григорьев	Любимов						
ГА.ИНЖ	Бычков	Любимов						
РУК.МАСТ	Савич	Савич						
					СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	4.71	1:1
						Листов	1	
					ГЛАВАДПУ МОСГОРСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			



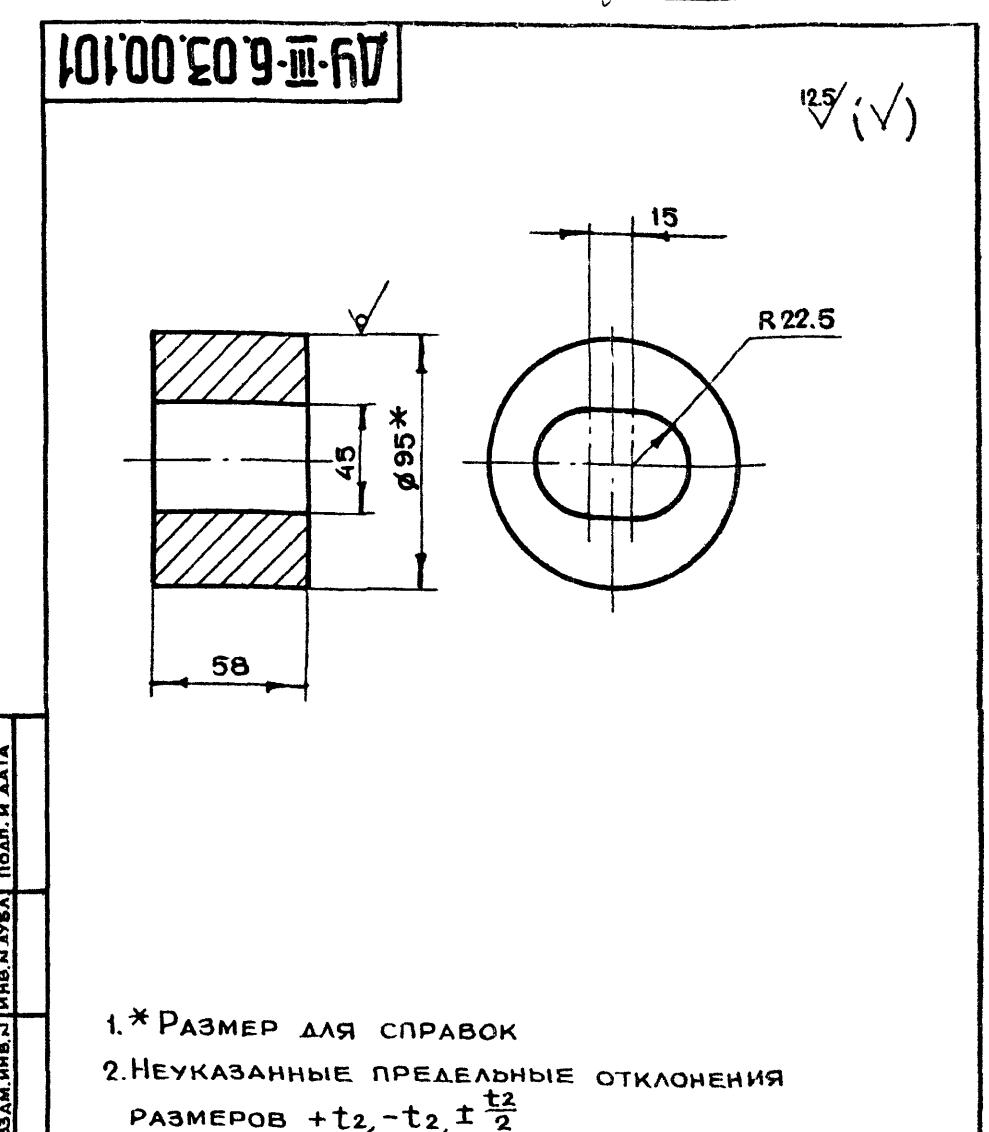
ДУ-III-6.03.00.104			
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	Томич	Марк-	
ПРОВ.	Черкасова	Марк	
ГАИК.ИР.	Черкасова	Марк	
Н.КОНТР.	Высоцкая	Марк	
Лист		БПН16ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79	ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4



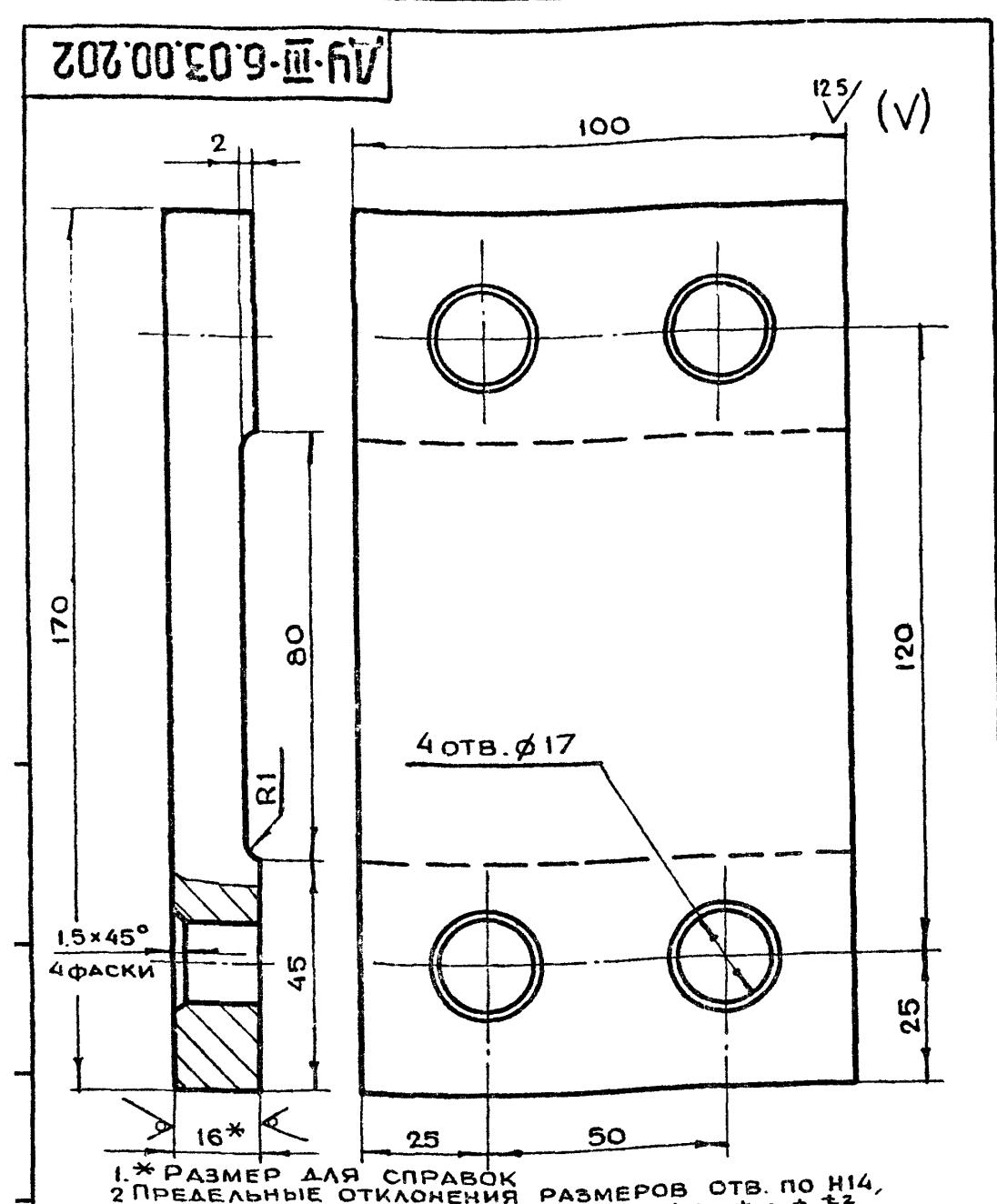
ДУ-III-6.03.00.103			
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	Томич	Марк-	
ПРОВ.	Черкасова	Марк	
ГАИК.ИР.	Черкасова	Марк	
Н.КОНТР.	Высоцкая	Марк	
Лист		БПН10ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79	ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4



ДУ-III-6.03.00.102			
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	Томич	Марк-	
ПРОВ.	Черкасова	Марк	
ГАИК.ИР.	Черкасова	Марк	
Н.КОНТР.	Высоцкая	Марк	
Лист		БПН10ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79	ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4

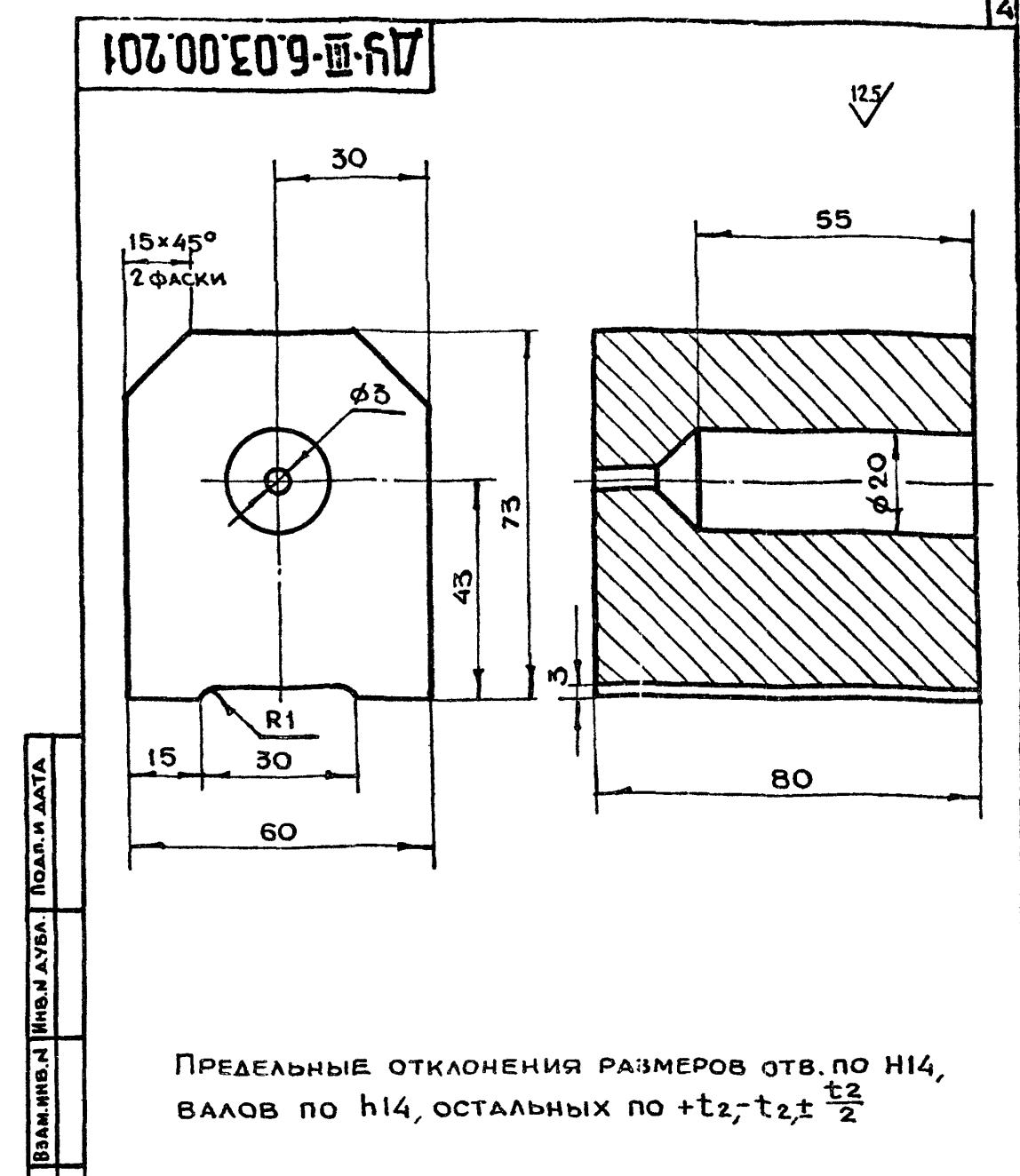


ДУ-III-6.03.00.101			
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	Томич	Марк-	
ПРОВ.	Черкасова	Марк	
ГАИК.ИР.	Черкасова	Марк	
Н.КОНТР.	Григорьев	Марк	
Г.И.НЖ	Бычков	Марк	
РУК.МАСТ	Савич	Савич	
Лист		В95 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ535-79	ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4



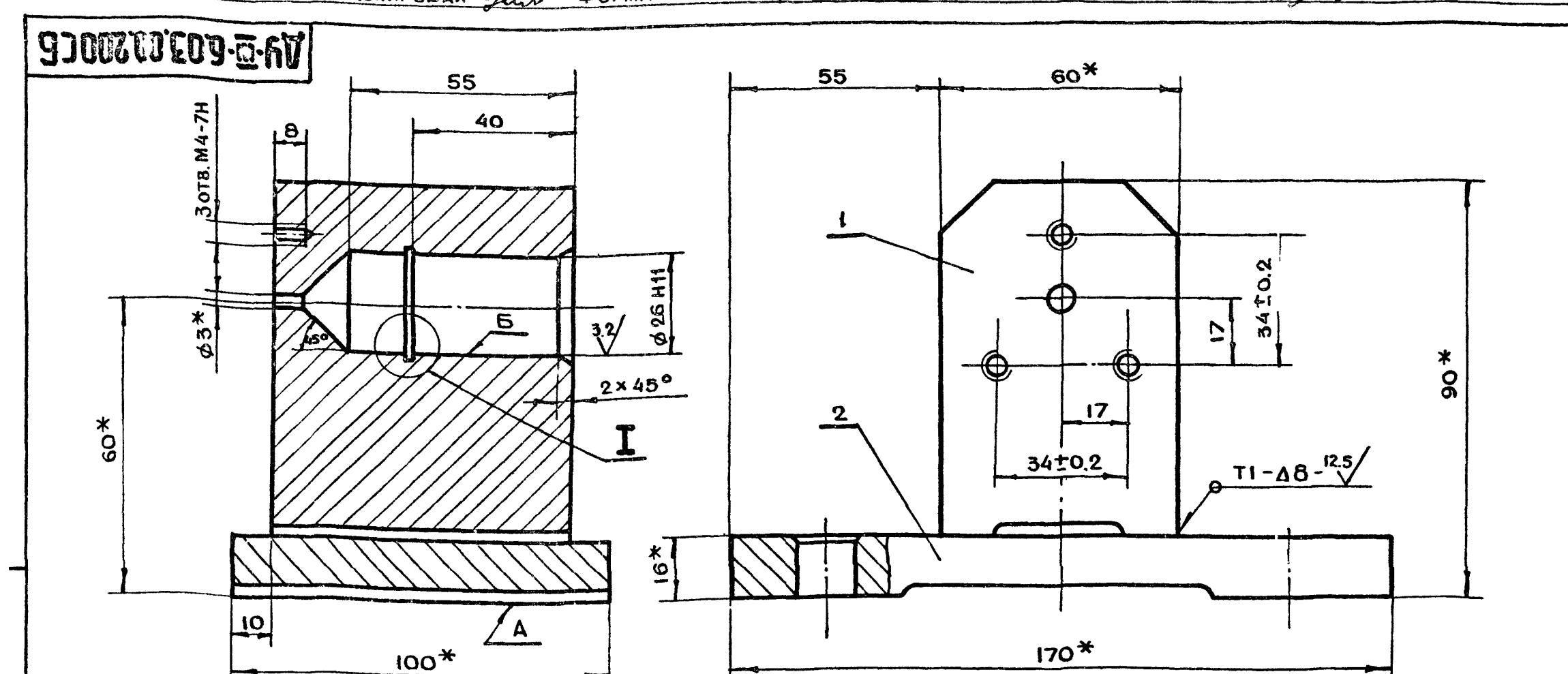
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				БАЛОВ ПО t_{14} , ОСТАЛЬНЫХ ПО $t_2, t_{2,1}, \frac{1}{2}$			
				ДУ-III-6.03.00. 202			
ИЗМ	ЛИТ.	Н. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Томич	Чарку-				20	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Ната-					
Н. КОНТР.	Высоцкая	бисерова					
ГАИИК ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ната-					
				Основание			
				Лист	БПН 16 ГОСТ 19903-74	ГЛАВАПУ	
				СТЗ ГОСТ 14837-79		Мосгорисполкома	
						МОСПРОМПРОЕКТ	
						МАСТЕРСКАЯ № 6	
				Копировала		ФОРМАТ А4	



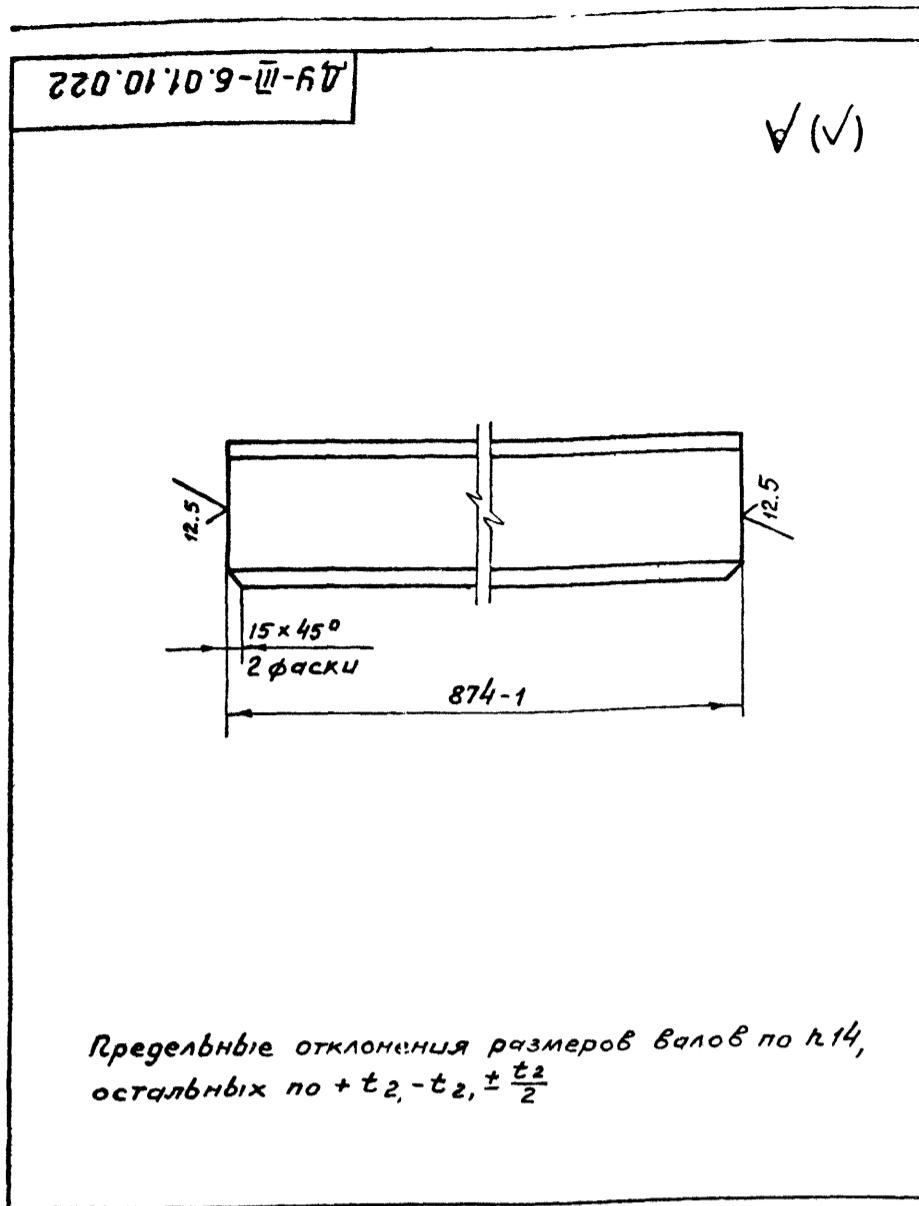
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО $H14$,
ВАЛОВ ПО $h14$, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДЧ-III-6.03.00.201		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Лиам	-		ЛИТ.	МАСШТАБ	
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	М.И.				2.2	1:1
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Б.С.С.К.А.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИЛНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.И.			ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ПОЛУПЕТЛЯ					Ст 3 ГОСТ 330-71		
					ФОРМАТ А4		
					Копировано		

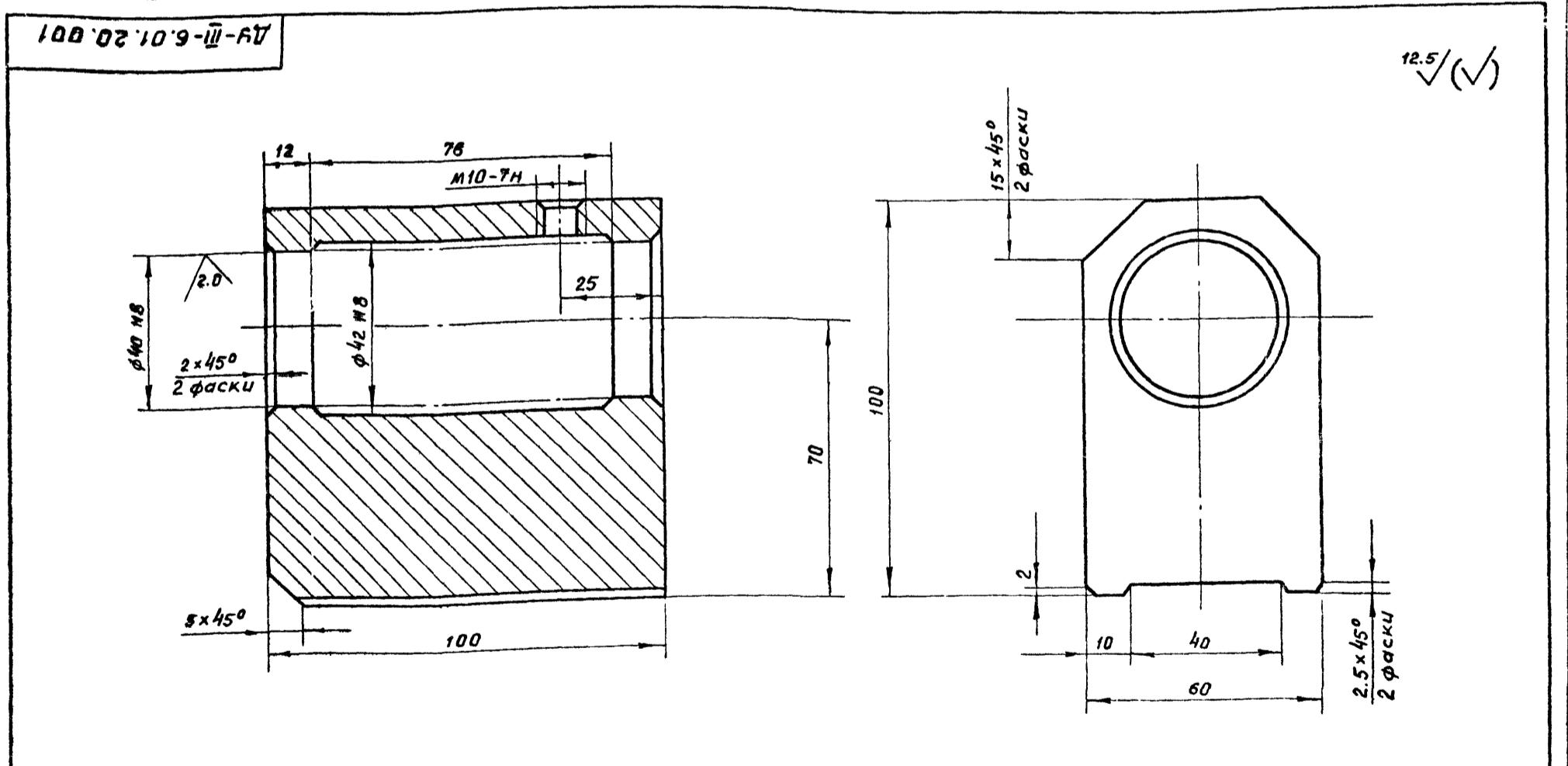
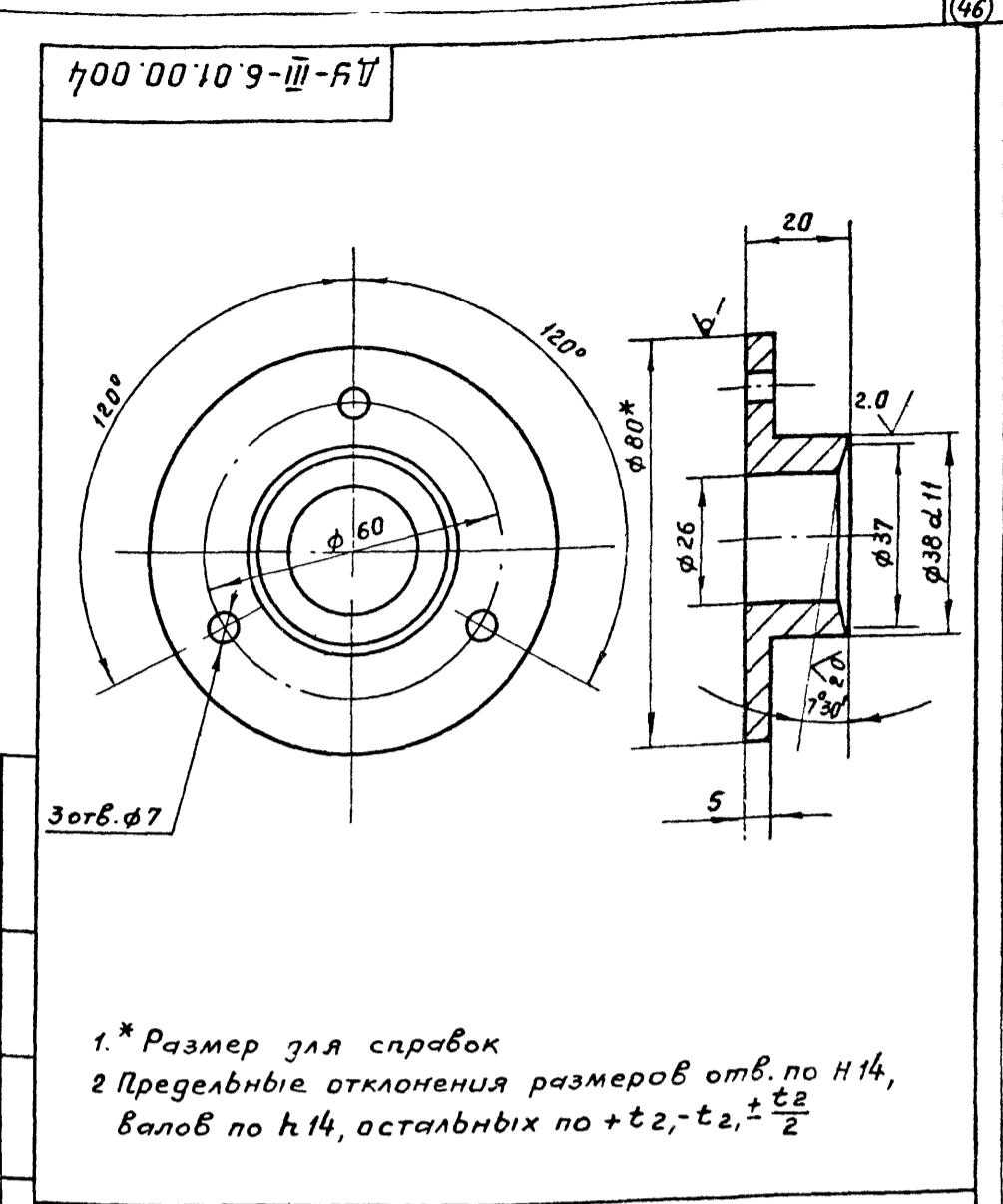


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.
4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				ДУ-Щ-6.03.00.200СБ				
ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маркун				4.2	1:1	
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мария						
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Елена						
ГАИМЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мария						
ГА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Юрий						
ГА ИНЖ.	БЫЧКОВ	Юрий						
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Сергей						
				ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			АЛСТ	АЛСТов 1
							ГЛАВАЛУ МОСГИРОСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
							ФОРМАТ А3	
							15326 03 46 - Копировано	



Изм	Лит	Н.докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Андреева						
Проб	Томич						
Гинк.пр	Черкасова						
Н.контр	Высоцкая						
Г.контр	Салищев						
		Двутавр			Лист	Листов 1	
						Глеб АПУ	
						Мосгорисполкома	
						МОСПРОМПРОЕКТ	
						Мастерская №6	
						Ст.3 ГОСТ 535-79	
						10 ГОСТ 8239-72	



Пределевые отклонения размеров отв. по $H14$, валов по $h14$, осталенных по $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	Н.докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Томич						
Проб	Черкасова						
Гинк.пр	Черкасова						
Н.контр	Высоцкая						
Г.контр	Григорьев						
Гинк	Вычков						
Рук.маст	Савич						
		Опора			Лист	Листов 1	
						Глеб АПУ	
						Мосгорисполкома	
						МОСПРОМПРОЕКТ	
						Мастерская №6	
						Ст.3 ГОСТ 380-71	