

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.411-1**

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

**ВЫПУСК 1-1**

**Циклоны ЦЦ-900  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.411-1**

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

**ВЫПУСК 1-1**

**Циклоны УЦ-900  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОДРЕВПРОМ“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



ВИ. ПЛАХОВ

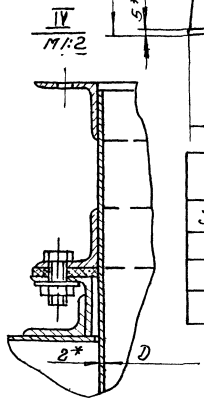
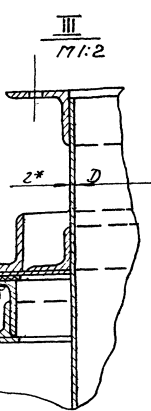
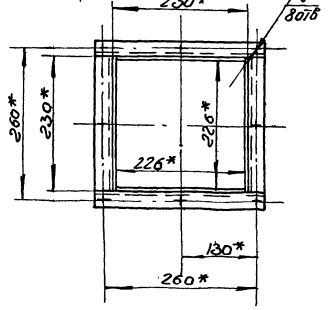
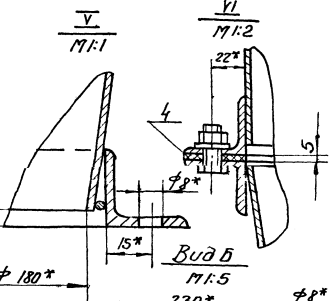
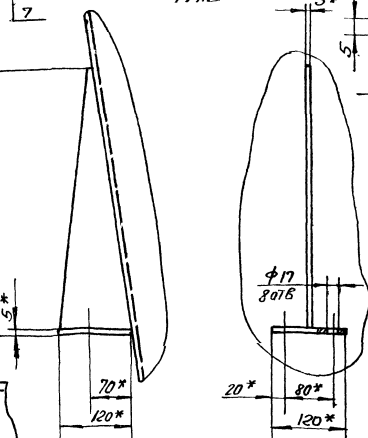
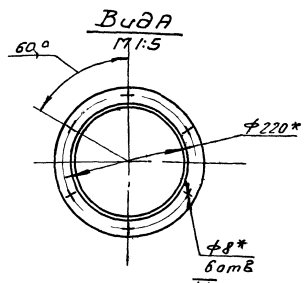
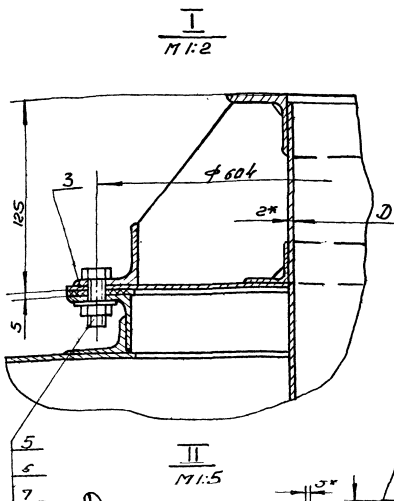
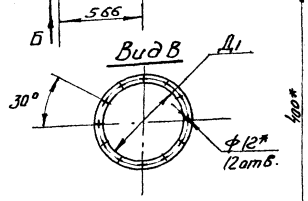
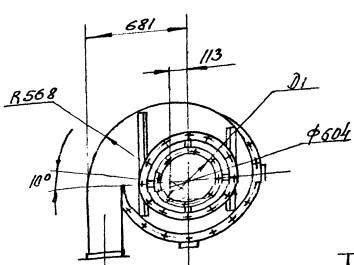
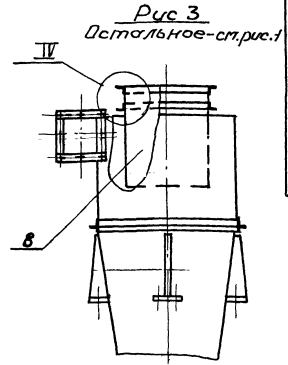
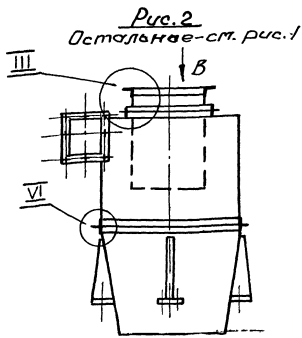
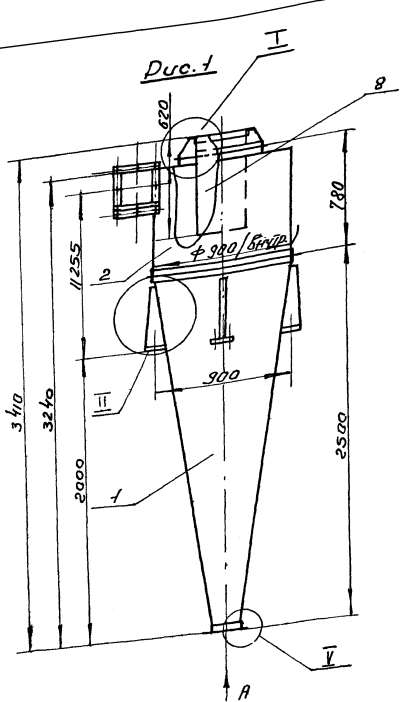
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
Минлесбумпромом СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986 Г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ“  
ПРИКАЗ № 90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986 Г.





Обозначение	Шифр	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			D	D1	
Уч 900.00.00.00	Уч 900-1		340	388	182
-01	Уч 900-2	1	405	453	184
-02	Уч 900-3	2	470	518	185
-03	Уч 900-4	3	540	588	183

1. Указания по подбору циклонов см. выпуск 1-0  
 2 ± t/2  
 3\* Размеры для справок

Циклон Уч 900			Циклон Уч 900		
Исполн	Начек	Проф.	Исполн	Начек	Проф.
Добров	Тестин	Федоров	Добров	Тестин	Федоров
И. Копей	Добкин	Шиб.	И. Копей	Добкин	Шиб.

21581-01 3

Уч 900.00.00.00 с.б.

Циклон Уч 900  
Оборотный вариант

Дат	Мас	Ис-б
У	см.	-
И	мод.	-
Исполн: Давыдов Г		
Гипроавтпрот г. Москва		





20 00 10 006 776

Выпуск 1.1  
Серия 7.411.1  
Лист 1 из 10  
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

✓(✓)

Рис. 1

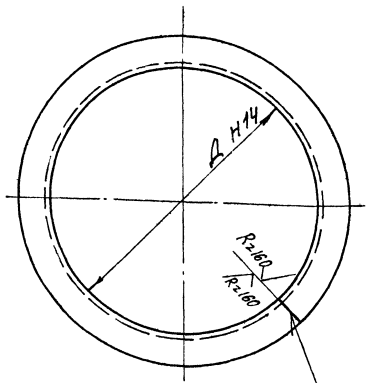
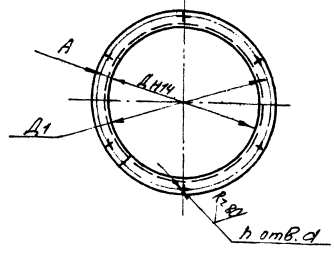


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1  
Гост 5264-80-С2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				h, отв.	Материал	Разб. длина, мм	Масса, кг
		D	A	D1	d				
У4 900.01.00.02	2	190	15	220	8	6	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	647	0,9
-01	1	344	-	-	-	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1130	1,5
-02	2	-	22	388	12	12	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1149	2,9
-03	1	409	-	-	-	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1334	1,6
-04	2	-	22	453	12	12	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1353	3,3
-05	1	474	-	-	-	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1538	2,03
-06	-	-	22	518	-	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1557	4,1
-07	-	-	-	588	-	12	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1777	4,6
-08	2	544	30	604	12	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1786	5,2
-09	-	560	22	-	-	18	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	1827	4,6
-10	-	904	22	948	-	-	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79	2907	7,5

1. Электрод Э42 Гост 9467-75  
2. ± 0,2

У4 900.01.00.02					Лист	Масса	Мас-б
1/3 Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	4	—	—
Разработ.	Углеродистый легированный	Мин.	н.к.				
Проб.	Федоров	27	н.к.	ст. табл.	Лист Листов: 1		
Исполн.	Федоров	27	н.к.	ст. табл.	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Упр.	Федоров	27	н.к.	Формат А3			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Примечание
1/3	1703			Обозначение
				Наименование
				Документация
A2				У4 900.02.00.00СБ Сборочный чертеж
				Сборочные единицы
A4	1			У4 900.02.01.00 Фланец 1
				Детали
	2			У4 900.02.00.01-08 Цилиндр 1
	3			У4 900.01.00.02-09 Фланец 1
A3	4			У4 900.02.00.02 Лист Верхний 1
A4	5			У4 900.02.00.03 Сб.зб. 1
	6			-01 Сб.зб. 1
A5	7			У4 900.02.00.04 Сепар. 1
	8			У4 900.01.00.02-10 Фланец 1
A4	9			У4 900.02.00.05 Стенка боковая 1
B4	10			У4 900.02.00.06 Стенка боковая 1
				Лист Б. 1/2 Гост 1903-74 У4 900.02.00.06СБ 1547-11,225-1/мм 1, 1,9хС

20 00 20 006 776

Рис. 1

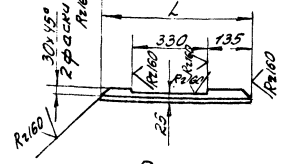
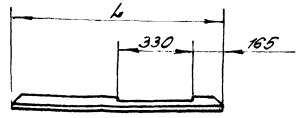


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса кг
У4 900.02.00.03	1	630	1,2
-01	2	810	1,6

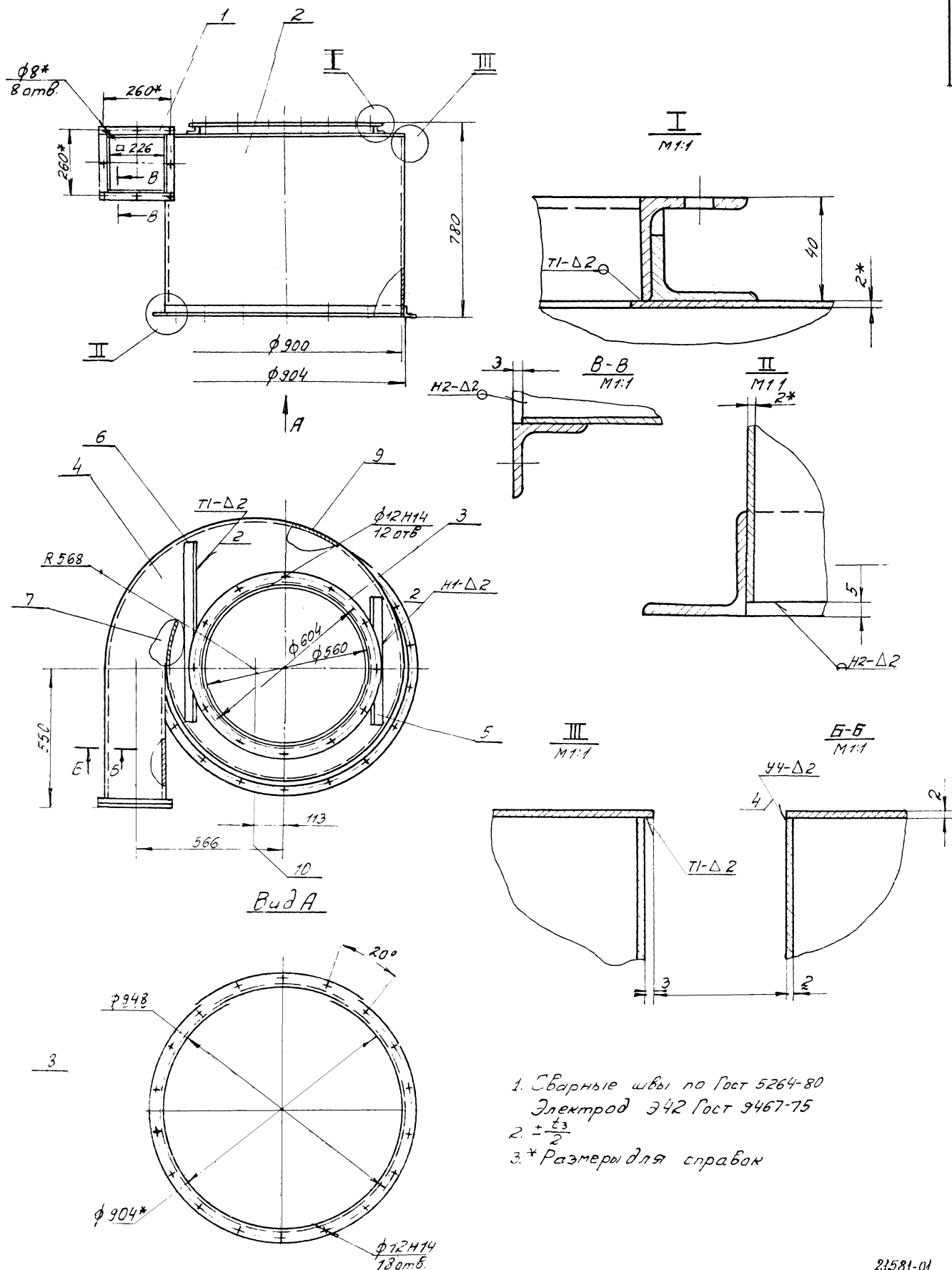
$$+ \frac{t_2}{2}$$

21581-01 6

У4 900.02.00.03					Лист	Масса	Мас-б
1/3 Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сб.зб.	4	—	—
Разработ.	Углеродистый легированный	Мин.	н.к.				
Проб.	Федоров	27	н.к.	ст. табл.	Лист Листов: 1		
Исполн.	Федоров	27	н.к.	ст. табл.	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Упр.	Федоров	27	н.к.	Углеродистый легированный Вст.Зпс.5/1/Гост.535-79			

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат А3



1. Сварные швы по Гост 5264-80  
Электрод Э42 Гост 9467-75
2.  $\pm \frac{t_3}{2}$
- 3.\* Размеры для справок

21581-01 7

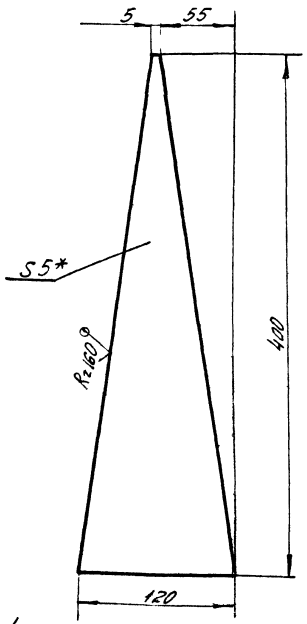
		УЧ 900.02.00.00 СБ	
		Цилиндр Внешний	
Лист	Масса	Мас-б	
4	74,5	1:10	
Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	





Серия 7411-1

54 900 01 00 03



1. ± t/2.  
2.\* Размер для справок

УЧ. 900.01.00.03

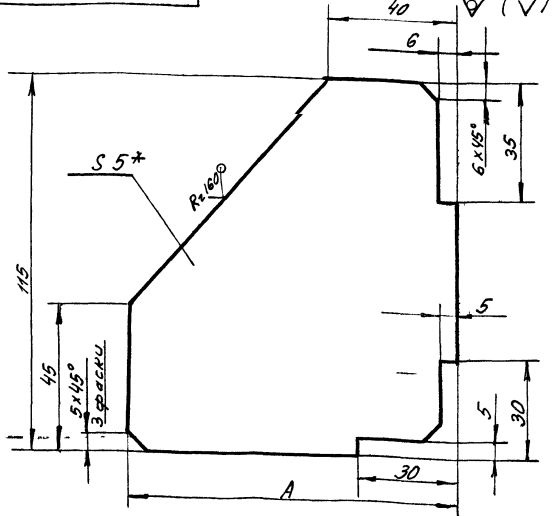
Рёбра

Лист	Масса	Мас-б
4	0,9	1:25

Лист Б.И.Н.2 Гост 19903-74  
4-11 Вст.3 пс5 Гост 16523-70  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А1

Шифр листа и дата. В 3. шифре (ш.н.р.) под и дата

10-50 00 02 00 05-01



1. ± t/2.  
2.\* Размер для справок

Обозначение	А мм	Масса, кг
УЧ. 900.02.00.02	102	0,3
-01	67	0,25

УЧ. 900.02.00.05-01

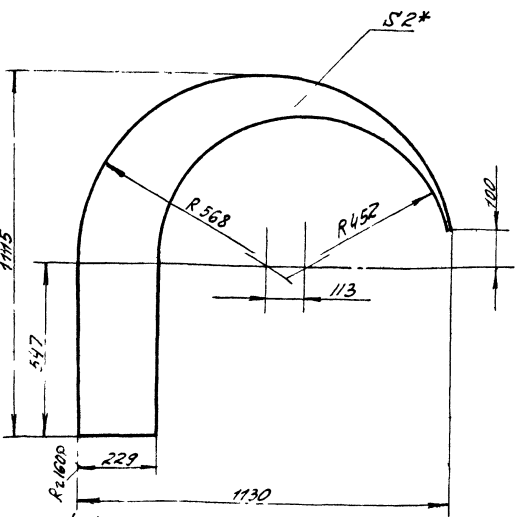
Рёбра

Лист	Масса	Мас-б
4	0,9	1:25

Лист Б.И.Н.50 Гост 19903-74  
Вст.3 пс5 Гост 16523-70  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Шифр листа и дата. В 3. шифре (ш.н.р.) под и дата

40 00 20 00 6 116



1. ± t/2  
2.\* Размер для справок

УЧ. 900.02.00.04

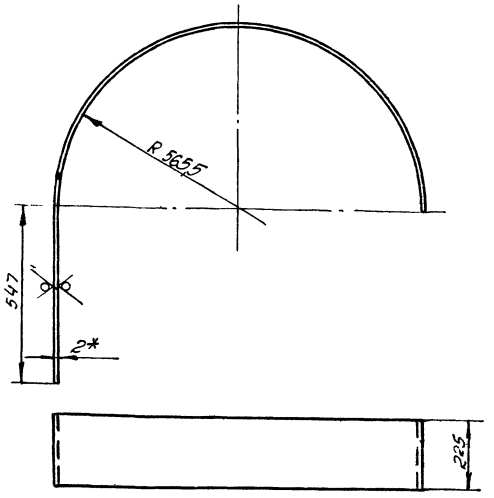
Сектор

Лист	Масса	Мас-б
4	5,3	1:10

Лист Б.И.Н.2 Гост 19903-74  
4-11 Вст.3 пс5 Гост 16523-70  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Шифр листа и дата. В 3. шифре (ш.н.р.) под и дата

50 00 20 00 6 116



1. Развернутая длина - 2329 мм  
2. ± t/2  
3.\* Размер для справок

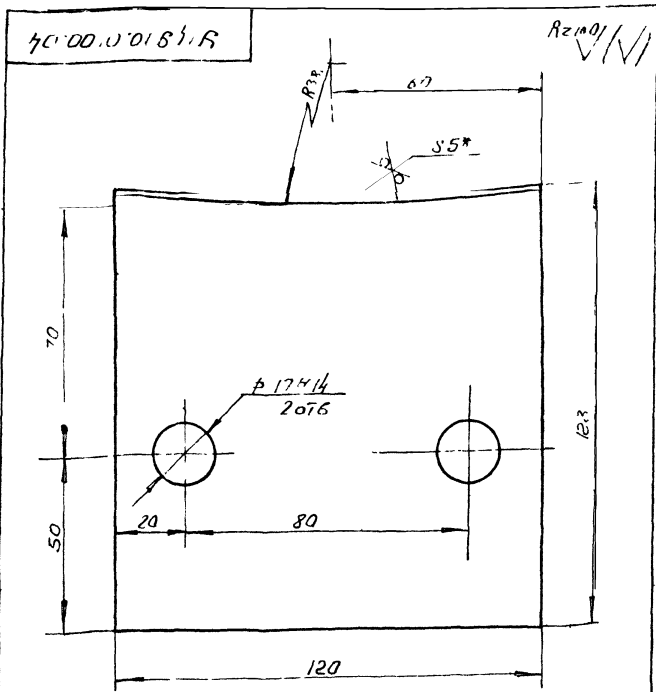
УЧ. 900.02.00.05

Стенка боковая

Лист	Масса	Мас-б
4	7,5	1:10

Лист Б.И.Н.2 Гост 19903-74  
4-11 Вст.3 пс5 Гост 16523-70  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Шифр листа и дата. В 3. шифре (ш.н.р.) под и дата

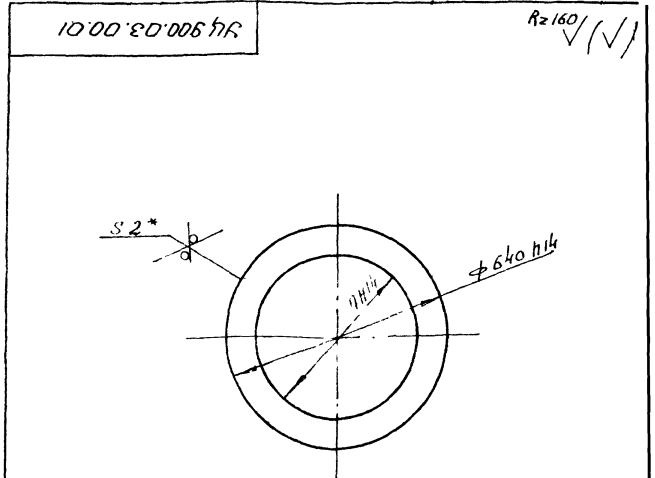


1 ± t/2  
2 \* Размер для справок.

УЦ 300.01.00.04

Платик

Лист	Масса	Масштаб
1	0.5	1:1
Лист Листов		
Гипродревпром г. Москва		



Обозначение	Дмм	Масса, кг
УЦ 300.03.00.01	356 ± 1	5,1
-01	120 ± 1	4,2
-02	186 ± 1	3,1

\* Размер для справок

УЦ 300.03.00.01

Лист нижний

Лист	Масса	Масштаб
1	ст.	—
Лист Листов		
Гипродревпром г. Москва		

Лист № 01 из 01 листа и детали Взятые в Лист № 01 из 01 листа и детали

Лист № 01 из 01 листа и детали Взятые в Лист № 01 из 01 листа и детали

Форм. зона	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
92		УЦ 300.03.00.00.01	Сварочный электрод		
		Переменные данные для исполнений			
		УЦ 300.03.00.00			
		Детали			
	1	УЦ 300.01.00.02-03	Фланец	1	
	2	УЦ 300.02.00.01	Цилиндр	1	
	3	УЦ 300.01.00.02-01	Фланец	1	
	4	-02	Фланец	1	
	5	УЦ 300.03.00	Лист нижний	1	
	6	УЦ 300.03.00.02	Ребра	4	
		УЦ 300.03.00.00.01			
		Детали			
	1	УЦ 300.01.00.02-08	Фланец	1	
	2	УЦ 300.02.00.01-02	Цилиндр	1	
	3	УЦ 300.01.00.02-03	Фланец	1	
	4	-04	Фланец	1	

УЦ 300.03.00.00

Цилиндр внутренний

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Гипродревпром г. Москва		

Лист № 01 из 01 листа и детали Взятые в Лист № 01 из 01 листа и детали

Форм. зона	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	УЦ 300.03.00.01-01	Лист нижний	1	
	6	УЦ 300.03.00.02-01	Ребра	4	
		УЦ 300.03.00.00-02			
		Детали			
	1	УЦ 300.02.00.01-04	Цилиндр	1	
	2	УЦ 300.01.00.02-05	Фланец	1	
	3	-06	Фланец	1	
	4	УЦ 300.03.00.01-02	Лист нижний	1	
		УЦ 300.03.00.00-03			
		Детали			
	1	УЦ 300.01.00.02-08	Фланец	1	
	2	УЦ 300.02.00.01-06	Цилиндр	1	
	3	УЦ 300.01.00.02-07	Фланец	1	

УЦ 300.03.00.00

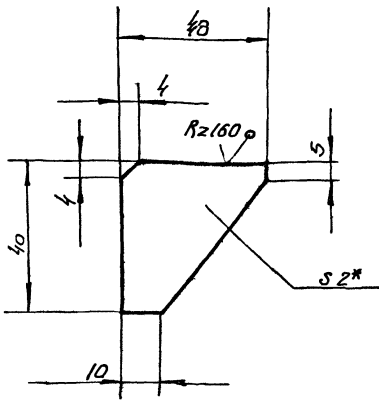
10  
21581-01  
Лист 1.2

Лист № 01 из 01 листа и детали Взятые в Лист № 01 из 01 листа и детали



У900.02.00.02

М/В



1 ± t/2

2\* Размер для справок

У.900.02.00.02

Ребро

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработ	Копейкина	К/Ф	И/В	11.86	1	0,02	1:1
Проб.	Федоров	Ф	И/В	11.86	Лист	Листов	1
И. Кант	Федоров	Ф	И/В	11.86	Лист 6-ПК-2.0 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Баскин	Б	И/В	11.86	Лист 4-14 8 ст. 3 ГОСТ 10516523-70		
					Гипродревпром г. Москва		

Изм. М/В/В. Подп. и дата Взам. инв. № и дата Лист и всего

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				У900.01.00.00.СБ Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	У900.01.00.01		Вкладка	1	
А4	2	У900.01.00.02		Петля левая	2	
А4	3	У900.01.00.03		Петля правая	2	
А4	4	У900.01.00.04		Пластик	2	
А4	5	У900.01.00.05		Стержень	2	
А4	6	У900.01.00.06		Шайба	2	
А3	7	У900.01.00.07		Стенка	1	
	8	-01		Стенка	3	
А4	9	У900.01.00.08		Шайба	1	
А4	10	У900.01.00.09		Прокладка	3	
	11	-01		Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Закленки Лист 10299-80		
	12			6x10	6	
	13			6x16	6	

У900.01.00.00

Клапан проти-  
вобрызговой

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработ	Копейкина	К/Ф	И/В	11.86	1		
Проб.	Федоров	Ф	И/В	11.86	Лист	Листов	1
И. Кант	Федоров	Ф	И/В	11.86	Лист 6-ПК-2.0 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Баскин	Б	И/В	11.86	Лист 4-14 8 ст. 3 ГОСТ 10516523-70		
					Гипродревпром г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			У900.00.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 7.4и-1	Циклоны, Указания по изготовлению и сборке, материалы для проектирования		Выпуск 10
				Сборочные единицы		
А4	1	У900.01.00.00		Клапан противобрызговой	1	
				Переменные данные для исполнения		
				У900.00.00.00		
				Сборочные единицы		
А4	2	У900.02.00.00		Улитка	1	
				У900.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
	2	У900.02.00.00-01		Улитка.	1	

У900.00.00.00

Улитка с клапаном У900

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработ	Копейкина	К/Ф	И/В	11.86	1	1	2
Проб.	Федоров	Ф	И/В	11.86	Лист	Листов	2
И. Кант	Баскин	Б	И/В	11.86	Лист 6-ПК-2.0 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Баскин	Б	И/В	11.86	Лист 4-14 8 ст. 3 ГОСТ 10516523-70		
					Гипродревпром г. Москва		

Изм. М/В/В. Подп. и дата Взам. инв. № и дата Лист и всего

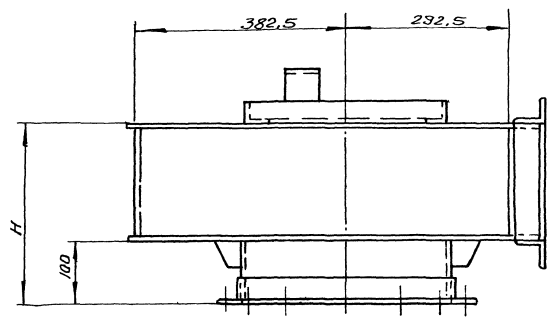
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				У900.00.00.00-02		
				Сборочные единицы		
	2	У900.02.00.00-02		Улитка	1	
				У900.00.00.00-03		
				Сборочные единицы		
	2	У900.02.00.00-03		Улитка	1	

У900.00.00.00

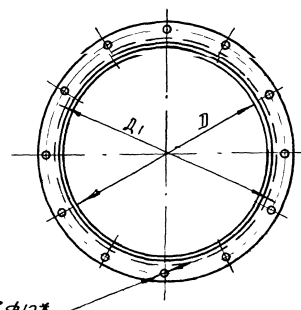
12  
21581-01

Лист 2

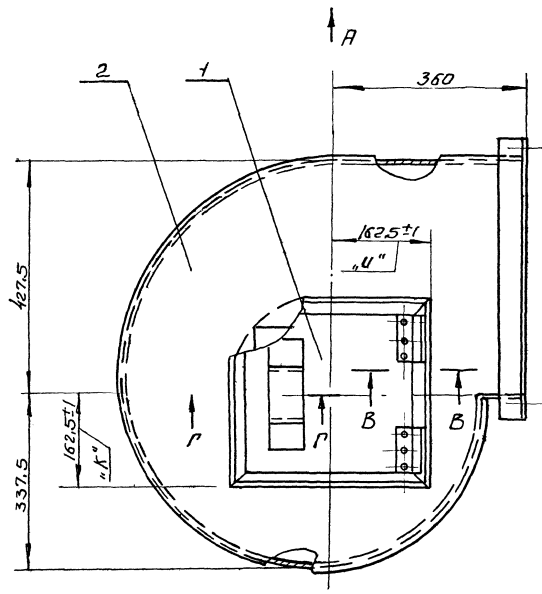
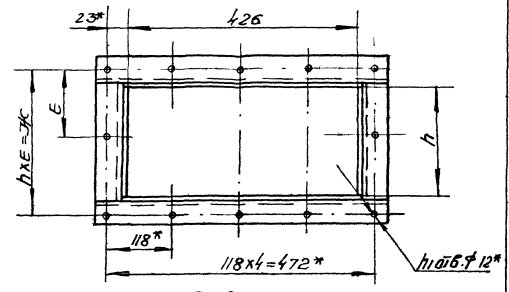
Серия 7411-1  
Выпуск 1-1



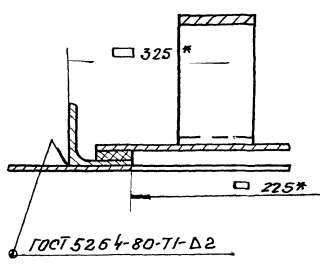
Вид А



Вид Б

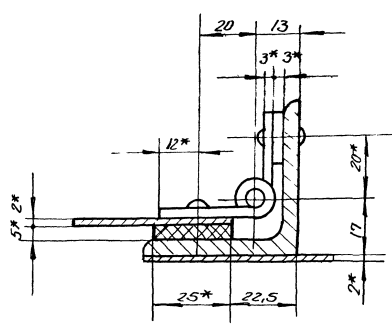


Р-Р  
М 1:2



В-В  
М 1:1

Обозначение	Шифр	Размеры мм						П	шт	Масса, кг
		Н	Д	Д <sub>1</sub>	У	Е	Ж			
У900.00.00.00	У900-1	274	340	388	170	103	218	2	12	32.4
-01	-01	316	405	453	242	143	230	2	12	35.5
-02	-03	428	470	518	324	124	372	3	14	39.1
-03	-4	536	540	588	432	120	400	4	16	43.0



1. Указания по подбору уплотн с клапаном см. Выпуск 1-0
2. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
- 3\* Размеры для справок, кратеразмеров, К<sub>1</sub> и Н<sup>\*</sup>

21581-01 13

У 900.00.00.00.СБ

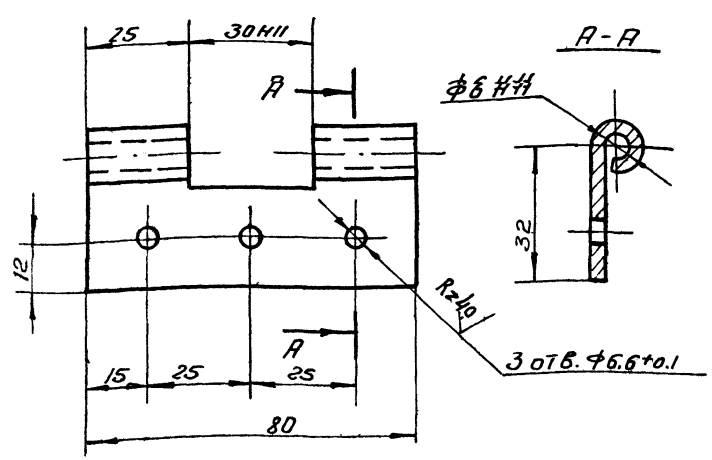
				Уплотн с клапаном			Лист	Масса	Масшт
Изм/лист	Исполн	Провер	Дата	И	М	Т	см	мбл	—
	Бух	Федоров	11.8						
				Сварочный вертмаф			Лист	Масса	Масшт
							Лист	Масса	Масшт
							Гипродробрпрот г. Москва		

Уплотн с клапаном, Электрод Э-42, ГОСТ 9467-75, Лист 1 из 1

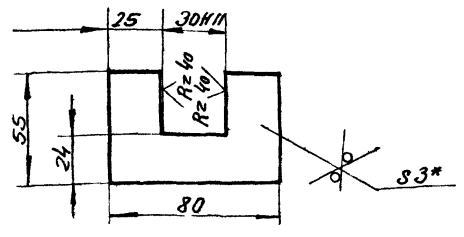
Сервис 7 411-1 Выпуск 1-1

20 00 10 006 R

Rz160  $\sqrt{11}$



Развертка  
M1:2



1 ± t/2  
2\* Размеры для справок

У900.01.00.02

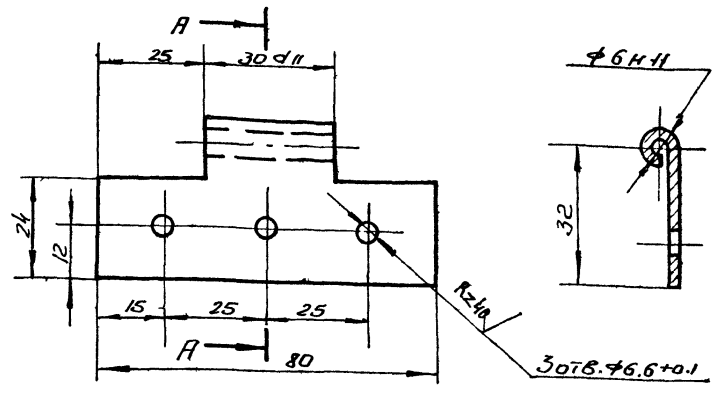
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разраб.	Копейкина	КМ	11.86	1	0,082	1:1
Проб.	Федоров	Ф	11.86			
И.контр. Федоров				Лист	Листов	1
И.контр. Федоров				Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74		
				Гипродревпрот		
				Формат А4		

Летля левая

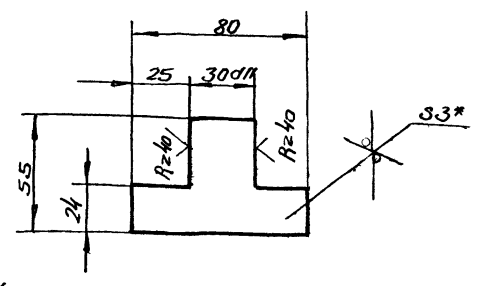
Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74  
Гипродревпрот

20 00 10 006 R

Rz160  $\sqrt{11}$



Развертка  
M1:2



1 ± t/2  
2\* Размер для справок

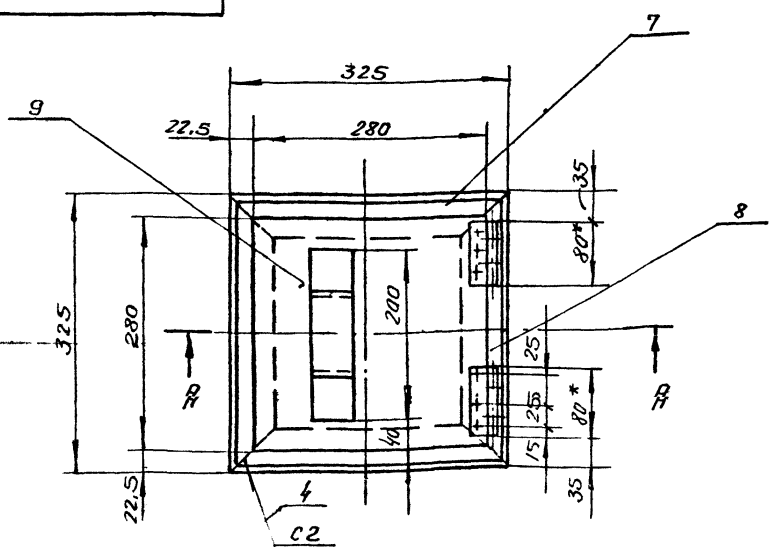
У900.01.00.03

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разраб.	Копейкина	КМ	11.86	1	0,068	1:1
Проб.	Федоров	Ф	11.86			
И.контр. Федоров				Лист	Листов	1
И.контр. Федоров				Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74		
				Вет.З.П.5 ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпрот		
				Формат А4		

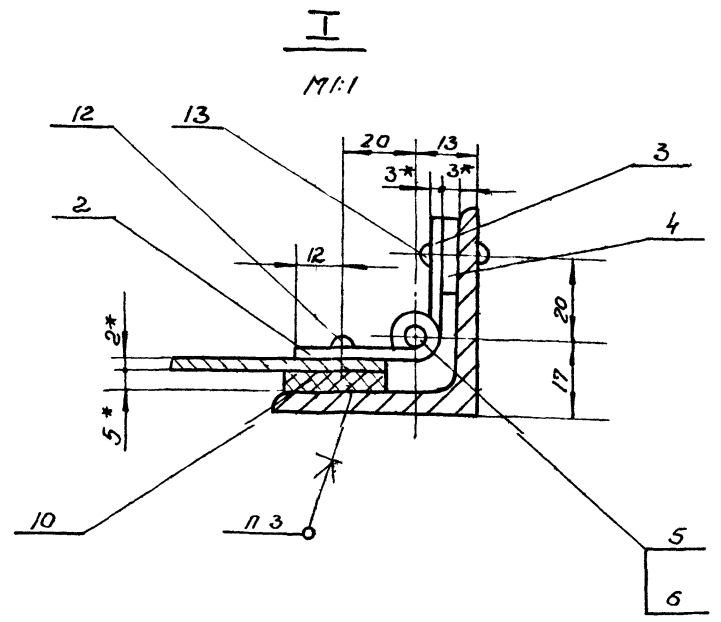
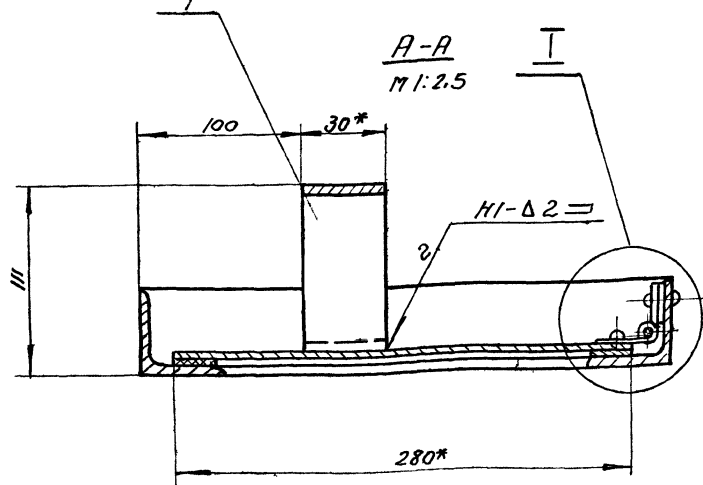
Летля правая

Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74  
Вет.З.П.5 ГОСТ 16523-70  
Гипродревпрот

00 00 10 006 R



A-A  
M1:2.5



I-I  
M1:1

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t/2
3. Клей 88-СА ТУЗ8-105926-75
- 4\* Размеры для справок

21581-01 14

У900.01.00.00

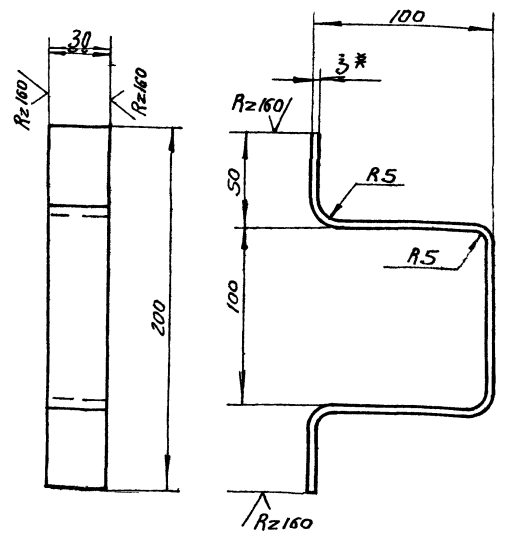
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разраб.	Копейкина	КМ	11.86	1	7,0	1:5
Проб.	Федоров	Ф	11.86			
И.контр. Федоров				Лист	Листов	1
				Гипродревпрот		
				Формат А4		

Клипса противо-  
взрывной  
оборудной чертеж

Серия 7.411-1

10 00 10 006 R

(N/A)



- 1. Развернутая длина - 387 мм.
- 2 ± t/2
- 3\* Размер для справок.

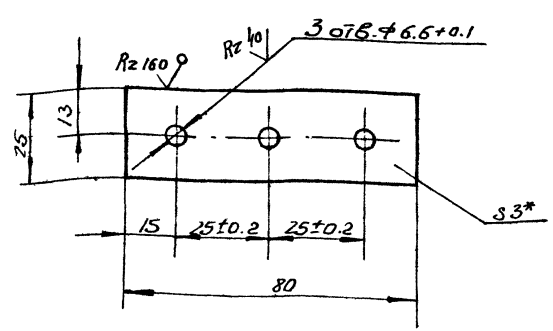
У 900.01.00.01

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Копейкина	КЭ/	1/88	11.81			
Проб. Федоров	Ф	11.81		Лист/Листов		
И. копир. Федоров				11.81	Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Утв. Федоров				11.81	В ст. 3 п. 5 ГОСТ 16523-70	
				Гипродревпром г. Москва		
				Формат ИЧ		

Скоба

40 00 10 006 R

(N/A)



- 1 ± t/2
- 2\* Размер для справок

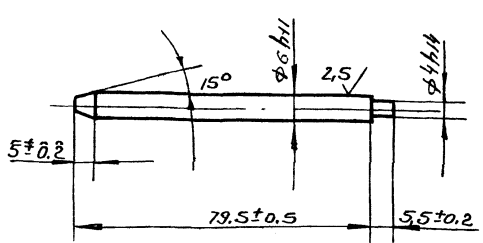
У 900.01.00.04

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Копейкина	КЭ/	1/88	11.81			
Проб. Федоров	Ф	11.81		Лист/Листов		
И. копир. Федоров				11.81	Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Утв. Федоров				11.81	В ст. 3 п. 5 ГОСТ 16523-70	
				Гипродревпром г. Москва		
				Формат ИЧ		

Платик

50 00 10 006 R

Rz 80 (N/A)

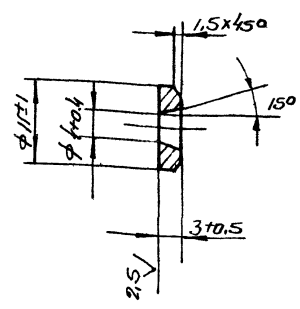


Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Копейкина	КЭ/	1/88	11.81			
Проб. Федоров	Ф	11.81		Лист/Листов		
И. копир. Федоров				11.81	Сталь 35 ГОСТ 1050-74	
Утв. Федоров				11.81	Гипродревпром г. Москва	

Стержень

90 00 10 006 R

Rz 80 (N/A)



Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Копейкина	КЭ/	1/88	11.81			
Проб. Федоров	Ф	11.81		Лист/Листов		
И. копир. Федоров				11.81	Ст 3 ГОСТ 380-71	
Утв. Федоров				11.81	Гипродревпром г. Москва	

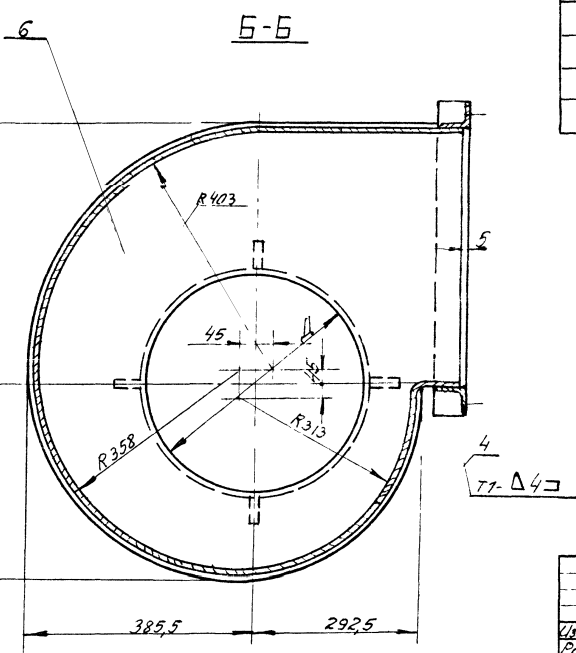
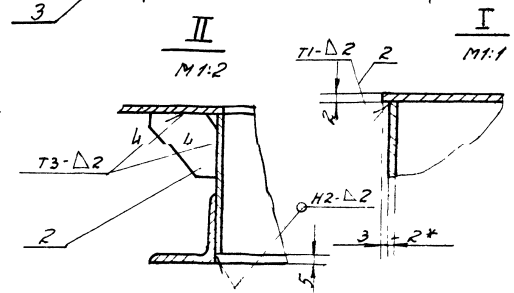
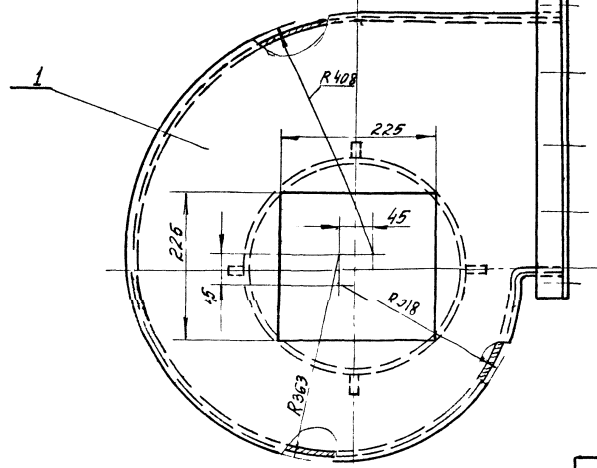
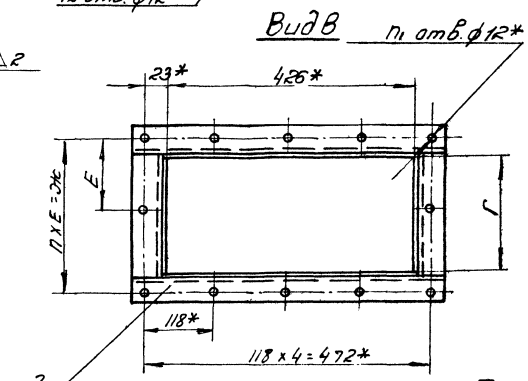
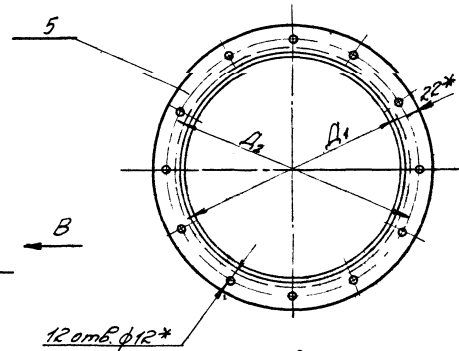
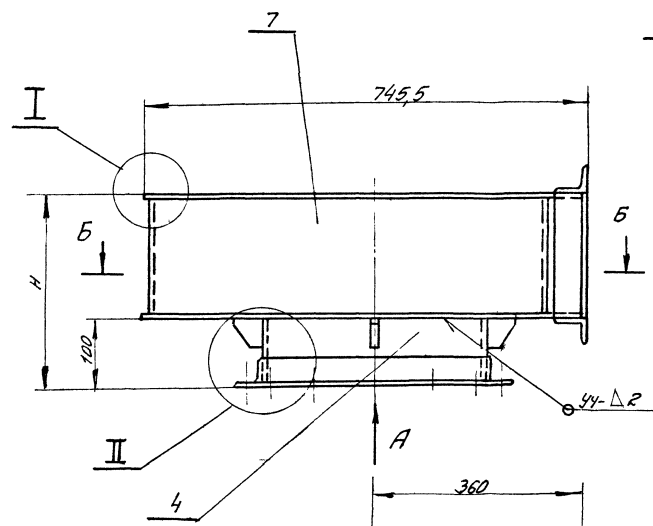
Шайба

21581-01 15









Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	h	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r	E	Ж	h <sub>1</sub>		
4900.02.00.00	274	340	344	388	170	109	28	2	12	25,4
-01	346	405	412	453	242	145	29	2	12	28,5
-02	428	470	474	518	324	124	37	3	14	32,1
-03	536	540	544	588	432	120	43	4	16	36,0

- Сварные швы по Гост 5264-80  
Электрод Э-42 Гост 9467-75
- $2 \pm t_3/2$
- \* Размеры для справок

21581-01 18

4900.02.00.00.05

Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Улитка	Лист	Масштаб
Разработ.	Бух.	Инж.	г.г.			
Гр.б.	Федоров	И.	1971	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Инж.	Федоров	И.	1971			
Инж.	Белкин	И.	1971	ГИПРОДРЕВПРОМ		

Формат А2

Лист № 1 из 1. Дата: 1971.02.00.00.05. Подп. и дата: 1971.02.00.00.05.

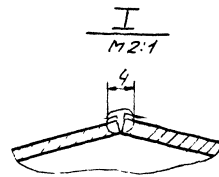
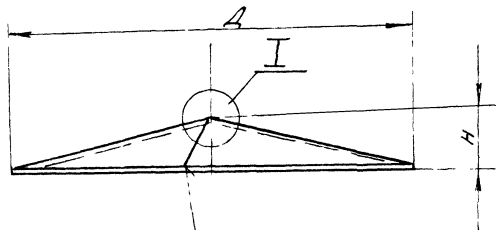




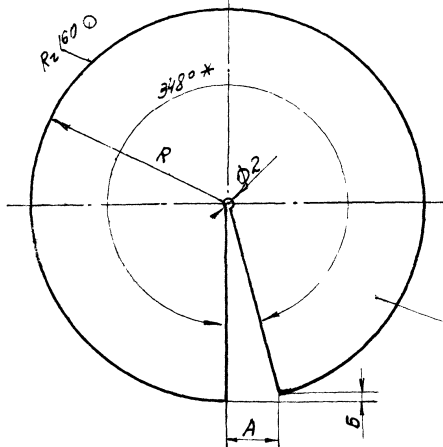


37 900 00 00 01

Серия 2411-1 Выпуск 1-1



Гост 5264-80-С2  
Развертка



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	H	R	A	E	
37 900 00 00 01	600	80	310	65	8	4,5
-01	755	102	391	82	9	5,2
-02	880	118	455	95	11	10,4
-03	990	132	512	107	12	13

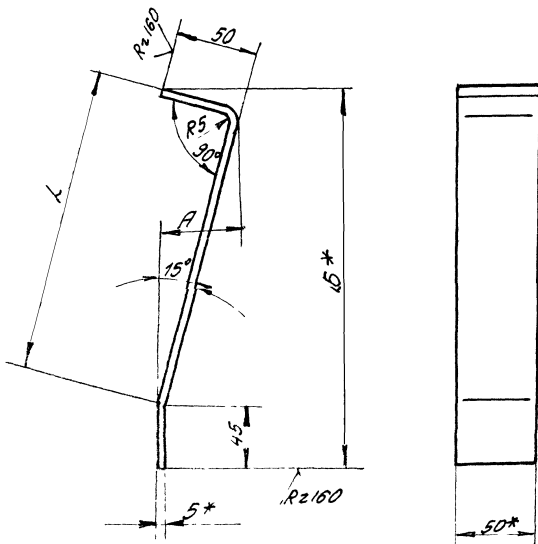
1. Сварка ручная электродуговая  
Электрод Э-42 Гост 9467-75
2. ± t/2
- 3.\* Размеры для справок

				37 900 00 00 01			
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпак	Лист	Масса	Мас. Б
Разработ.	Копейкина	И.И.	1975		и табл.	см.	—
Проб.	Федоров	И.И.			Лист	Листов	
И. кат. Баскин	И.И.			Лист Б-111-2 Гост 19903-74	ГИПРОДРЕВПРОМ		
И. кат. Баскин	И.И.			4-11 Вст 3 Л 5 Гост 16823-79	г. Москва		

Лист 1 из 1. Проверено и даны заключения. И.И. Баскин

37 900 00 00 02

Лист 1 из 1. Проверено и даны заключения. И.И. Баскин



Обозначение	Размеры, мм			Развертка длина, мм	Масса, кг
	L	A	B		
37 900 00 00 02	175	50	225	262	0,5
-01	223	60	272	310	0,6
-02	282	76	330	370	0,7
-03	342	92	384	430	0,83

1. ± t/2
- 2.\* Размеры для справок.

21581-01

(22)

				37 900 00 00 02			
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лана	Лист	Масса	Мас. Б
Разработ.	Копейкина	И.И.	1975		и табл.	см.	—
Проб.	Федоров	И.И.			Лист	Листов	
И. кат. Федоров	И.И.			Листа 5х50-6-2 Гост 103-76	ГИПРОДРЕВПРОМ		
И. кат. Федоров	И.И.			8-13 Вст 3 Л 5 Гост 535-77	г. Москва		