

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.411-1**

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

**ВЫПУСК 1-7**

**Циклоны ЦЦ-1500  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР  
К И Е В С К И Й Ф И Л И А Л  
Киев 57 ул. Эжена Пьера № 12  
7/21  
Лист № 5836  
Имя № 21581-01  
Типаж 100  
Самое в печать 7.07.1988 (Лист) 1-82

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.411-1**

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

**ВЫПУСК 1-7**

**ЦИКЛОНЫ УЦ-1500  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОДРЕВПРОМ“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.И. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
МИНЛЕСБУМПРОМОМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986 г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ“  
ПРИКАЗ № 90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986 г.

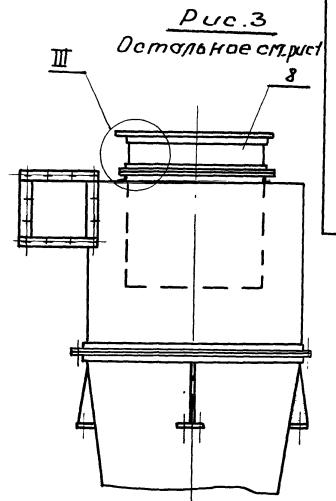
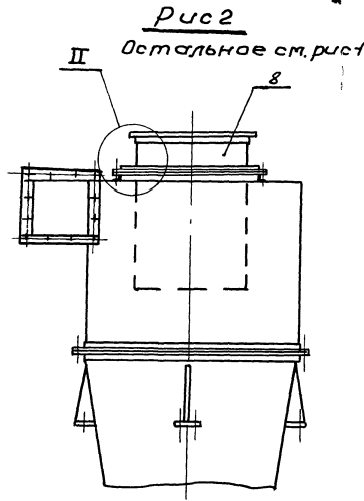
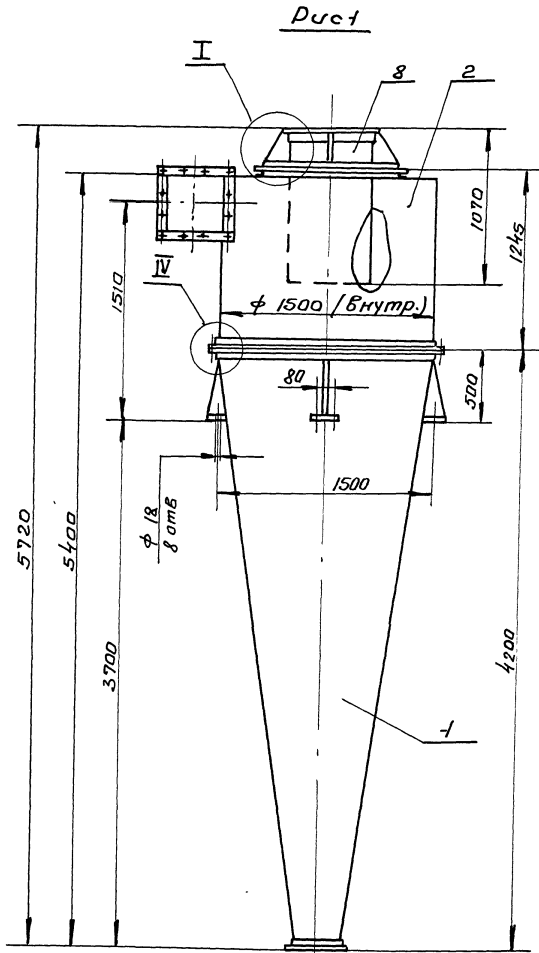
# СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	стр.
УЦ 1500.00.00.00	Содержание Циклон УЦ 1500	2
УЦ 1500.00.00.00СБ	Циклон УЦ 1500 Сборочный чертеж	3
УЦ 1500.01.00.00 УЦ 1500.01.00.00 УЦ 1500.01.00.01	Прокладка Конус в сборе Конус	4
УЦ 1500.01.00.00СБ	Конус в сборе Сборочный чертеж	5
УЦ 1500.01.00.02 УЦ 1500.01.00.03 УЦ 1500.01.00.04	Фланец Ребро Пята	6
УЦ 1500.02.00.01 УЦ 1500.02.00.05 УЦ 1500.02.00.00	Цилиндр Связь Цилиндр внешний	7
УЦ 1500.02.00.00СБ	Цилиндр внешний Сборочный чертеж	8
УЦ 1500.02.00.02 УЦ 1500.02.00.03 УЦ 1500.02.00.06	Лист верхний Сектор Стенка наружная	9
УЦ 1500.03.00.01 УЦ 1500.03.00.02 УЦ 1500.03.00.00	Лист нижний Ребро Цилиндр внутренний	10
УЦ 1500.03.00.00СБ	Цилиндр внутренний Сборочный чертеж	11

Обозначение	Наименование	стр.
У 1500.02.00.02 У 1500.01.00.00 У 1500.00.00.00	Ребро Клапан противаваривной Улитка с клапаном	12
У 1500.00.00.00СБ	Улитка с клапаном Сборочный чертеж	13
У 1500.01.00.02 У 1500.01.00.03 У 1500.01.00.00СБ	Петля левая Петля правая Клапан противаваривной Сборочный чертеж	14
У 1500.01.00.01 У 1500.01.00.04 У 1500.01.00.05 У 1500.01.00.06	Скоба Пластик Стержень Шайба	15
У 1500.01.00.07 У 1500.01.00.08 У 1500.01.00.09	Стенка Шибр Прокладка	16
У 1500.02.00.00 УЦ 1500.02.01.00СБ	Улитка Фланец	17
У 1500.02.00.00СБ	Улитка Сборочный чертеж	18
У 1500.02.00.01 У 1500.02.00.03	Стенка Стенка боковая	19
У 1500.02.01.00 У 1500.02.01.00СБ	Фланец Фланец, сборочный чертеж	20
ЗТ 1500.00.00.00 ЗТ 1500.00.00.00СБ	Зонт Зонт Сборочный чертеж	21
ЗТ 1500.00.00.01 ЗТ 1500.00.00.02	Колпак Лапа	22

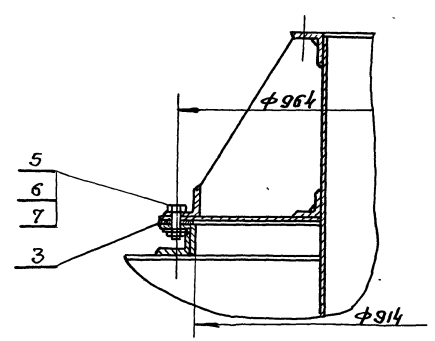
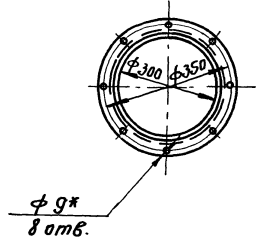
Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			УЦ 1500.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7 411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования		выпуск 1-0
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		УЦ 1500.01.00.00	Конус в сборе	1	
А4	2		УЦ 1500.02.00.00	Цилиндр внешний	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		УЦ 1500.00.00.01	Прокладка	1	
	4		-01	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М10×30.56.019 ГОСТ 7798-70	42	
	6			Шайба М10.56.019 ГОСТ 59 15-70	42	
	7			Шайба 10.02.019 ГОСТ 1371-78	42	
			УЦ 1500.00.00.00	Циклон УЦ 1500		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Мазина	Лид	11.24	Лист	Лист	Листов
Пров.	Федоров	СБ	11.24	1	1	2
И.контр.	Баскин	СБ	07.8.87	ГИПРОДРЕВПРОМ		
Утв.	Войсенов	СБ	07.8.87	г. Москва		
Формат А4						

Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				УЦ 1500.00.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		УЦ 1500.03.00.00	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-01	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-02	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-03	Цилиндр внутренний	1	
						2
						2/1581-04
			УЦ 1500.00.00.00			Лист
						2
Копировал Черненко Формат А4						



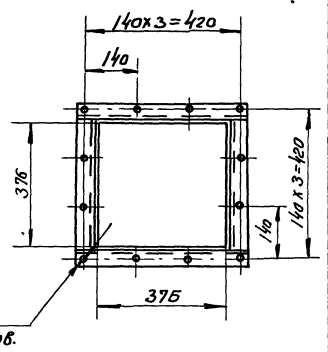
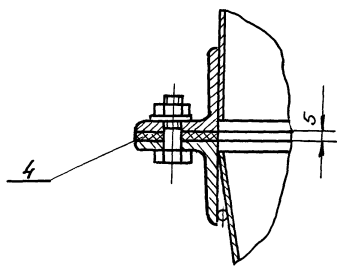
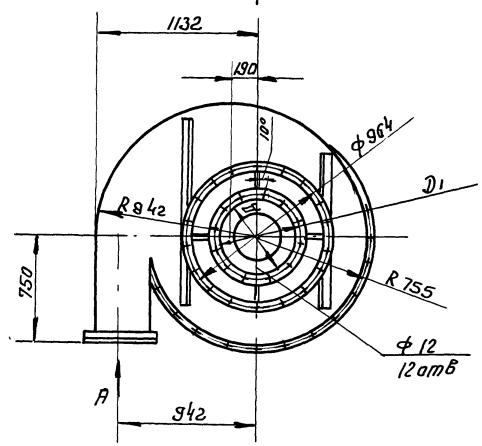
Вид Б  
М 1:10

I  
М 1:5



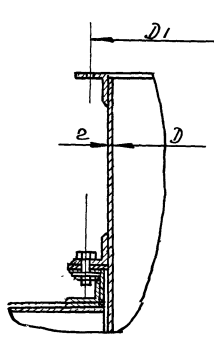
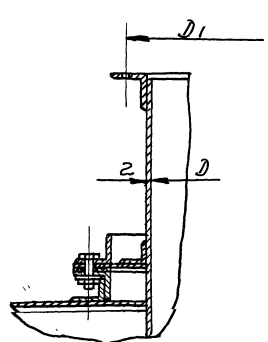
IV  
М 1:2

Вид А  
М 1:10



II  
М 1:5

III  
М 1:5



Обозначение	Шифр	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
			Д	Д <sub>1</sub>	
УЦ 1500.00.00.00	УЦ 1500-1		570	624	466
-01	-2	1	676	730	470,4
-02	-3	2	800	854	473,5
-03	-4	3	900	954	470,2

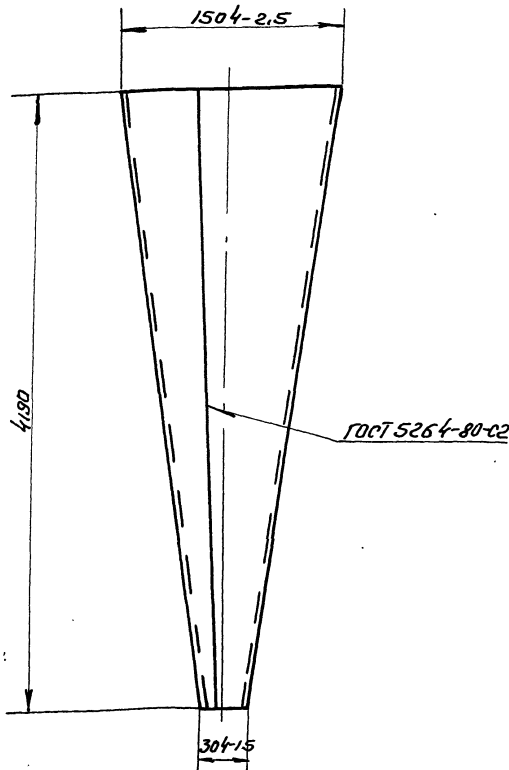
1. Указания по подбору циклонов см. выпуск 1-0  
2 ± ± 3/2

3\* Размеры для справок

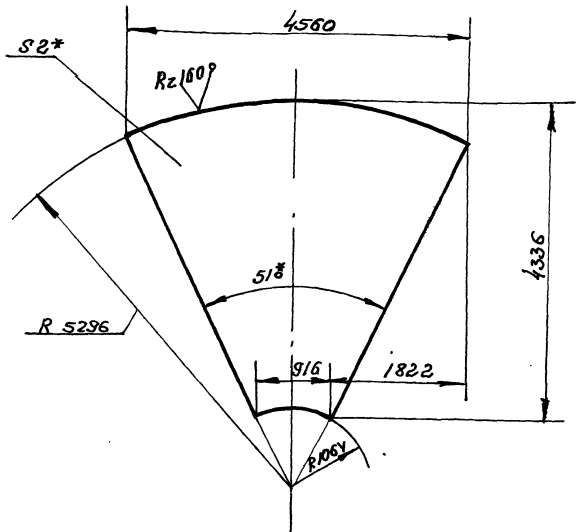
21581-04 3

УЦ 1500.00.00.00.00.00					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Масса
	1	Маслова	Маслова	08.85	466
		Федоров	Федоров	08.85	470,4
					473,5
					470,2
Циклон УЦ 1500 Оборачивающий чертеж					Лист 1
И. Кондр. Баскин М. М. 08.85					Листов 1
И. Г. Вагнер В. В. 08.85					Гидроавтомат
Колпач. Щеголева					Г. Москва
					Формат А2

10.00.10.0091-716



Развертка  
М 1:50

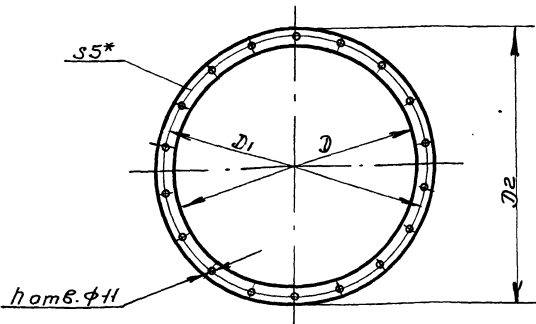


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t<sub>2</sub>/2
- 3\* Размеры для справок

				УЦ 1500.01.00.01			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Макина	М.И.	11.86		11	187.0	1:25
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Лист	Б-ПМ-2.0 ГОСТ 18903-74		Гипродробпром
Утв.	Федоров	Ф.	11.86	Лист	4-П-СТ-3.065 ГОСТ 16523-70		г. Москва.

Формат А4

10.00.00.0051 716



Обозначение	Размеры, мм			h отб	Масса, кг
	D	D1	D2		
УЦ 1500.00.00.01	914	964	1004	18	0,9
-01	1504	1554	1594	24	1,4

\* Размер для справок

УЦ-1500.00.00.01

				УЦ-1500.00.00.01			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Макина	М.И.	11.86		11	см.	—
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Пластина I, лист			Гипродробпром
Утв.	Федоров	Ф.	11.86	ТМКЦ-0-510СТ7338-77			г. Москва

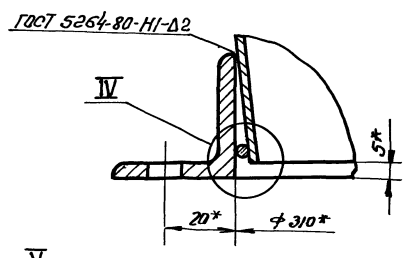
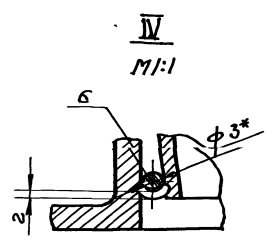
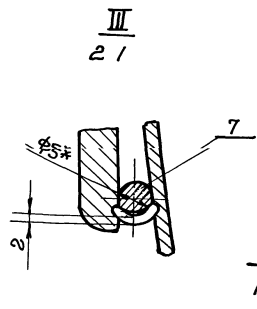
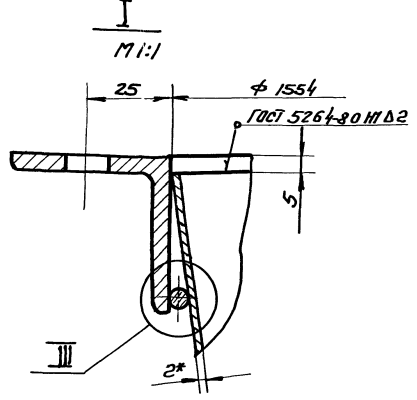
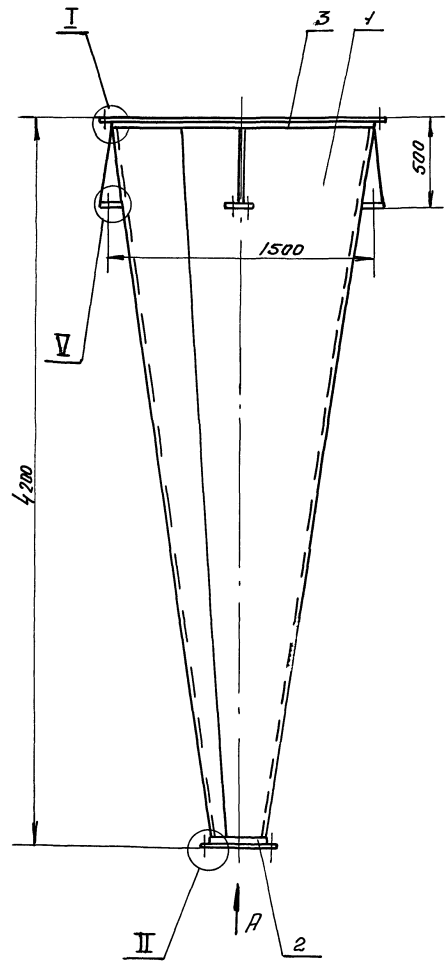
Формат А4

Фигурный Знак	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		УЦ 1500.01.00.00 сб	Оборочный чертёж		
			Детали		
03	1	УЦ 1500.01.00.01	Конус	1	
03	2	УЦ 1500.01.00.02	Фланец	1	
	3	-10	Фланец	1	
04	4	УЦ 1500.01.00.03	Ребра	4	
04	5	УЦ 1500.01.00.04	Пята	4	
04	6	УЦ 1500.01.00.05	Кольцо		
			Проволока 3-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			L = 964 - 1.0 мм	1	0.25 кг
05	7	УЦ 1500.01.00.06	Кольцо		
			Проволока 5-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			L = 4864 - 2.0 мм	1	0.95 кг

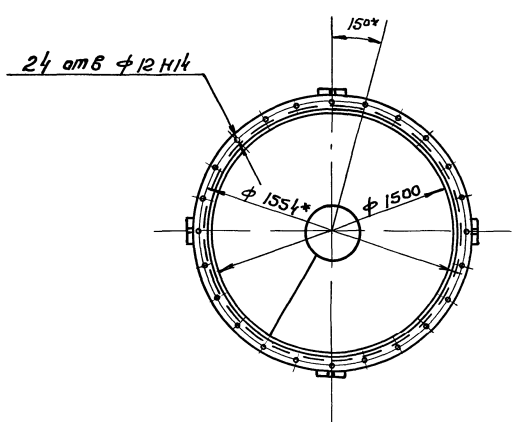
4  
81581-04

				УЦ 1500.01.00.00			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус в сборе	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Макина	М.И.	11.86		11	1	
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Конус в сборе			Гипродробпром
Утв.	Бачкин	Б.	11.86	г. Москва			

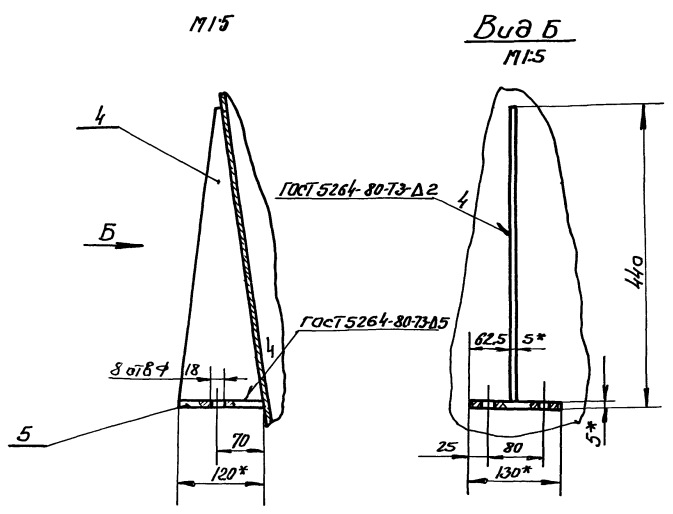
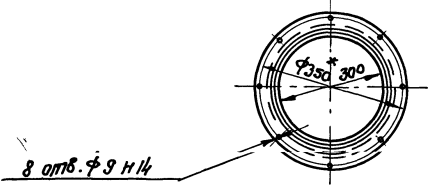
Копирован Шерлоком



V  
M 1:5



Вид А  
M 1:10



Вид Б  
M 1:5

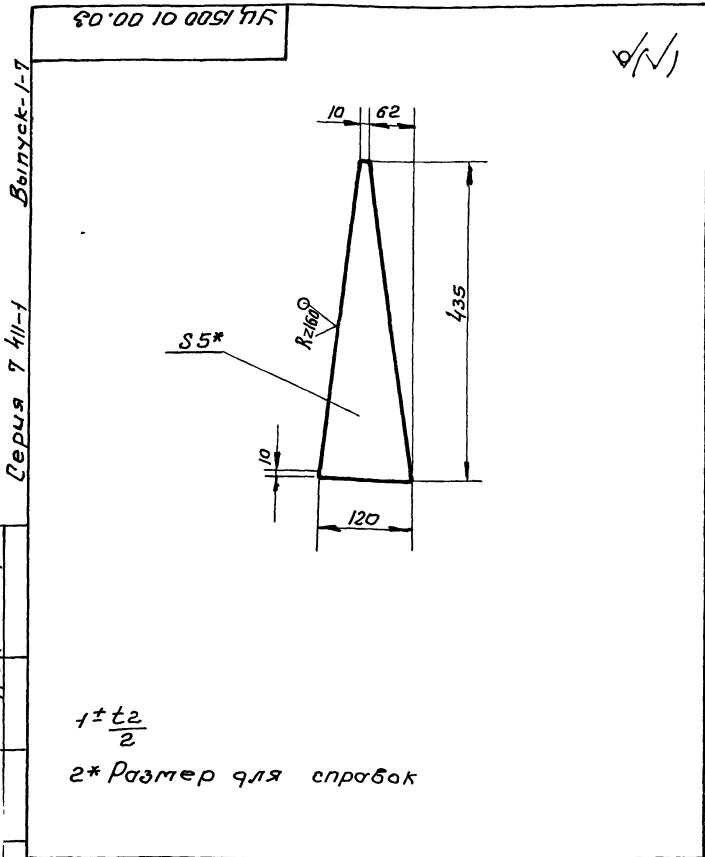
- 1 Сварка ручная электродуговая, электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ±t/2
- 3\* Размеры для справок

21581-04 5

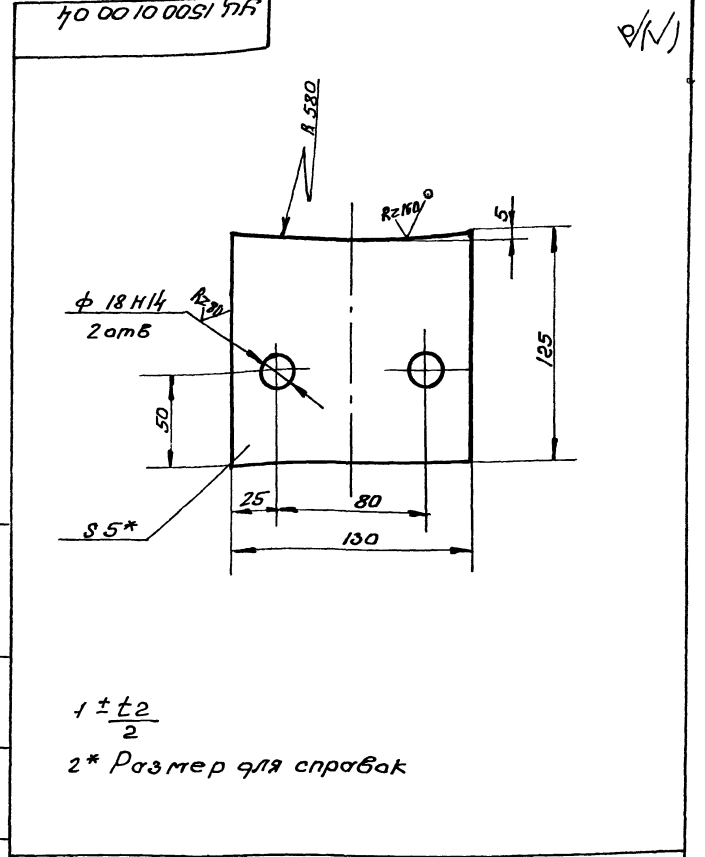
Удк 1500.01.00.00.05

				Лист		
				№	Листов	Всего
Выполнил	Мякутин	Проверил	Лавров	Я	214	120
Разработчик	Мясин	Лист	№			
Проб	Федоров	Лист	№			
И.Контр.	Федоров	Лист	№	Гипроагрепром		
Утв.	Баскин	Лист	№	г. Москва		
Копиров				Щеелоба		
				Формат А2		

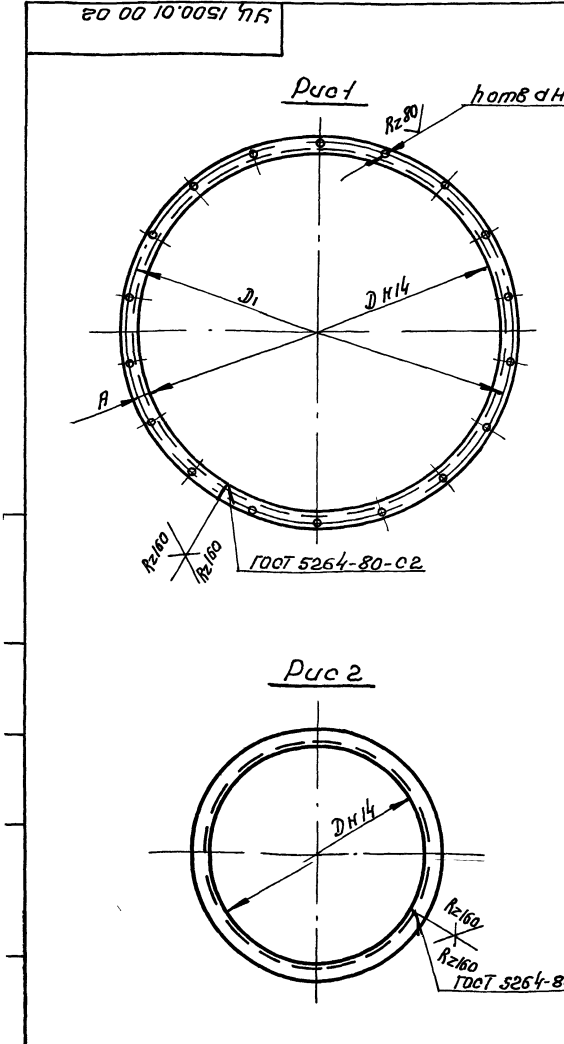
Конус в сборе  
Сборочный чертеж



УЦ 1500 01 00 03			
Изм	Лист	Исполн	Дата
Разрб	Мазинг	Лад	11.11
Проб	Федоров	Ф	11.11
И.контр		Федоров	Ф
Утв		Федоров	Ф
Лист		Б-ПН-5, ГОСТ 19903-74	
Лист		Вет 3 пс 5 ГОСТ 14637-79	
Гипродробрпром		г. Москва	



УЦ 1500.01.00.04			
Изм	Лист	Исполн	Дата
Разрб	Мазинг	Лад	11.11
Проб	Федоров	Ф	11.11
И.контр		Федоров	Ф
Утв		Федоров	Ф
Лист		Б-ПН-5, ГОСТ 19903-74	
Лист		Вет 3 пс 5 ГОСТ 14637-79	
Гипродробрпром		г. Москва	



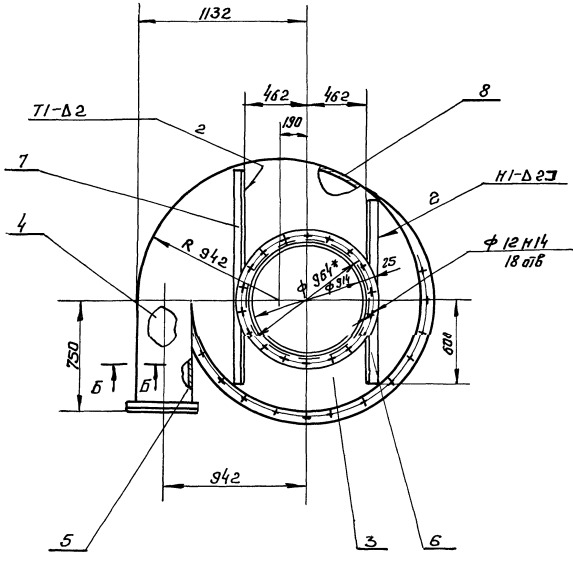
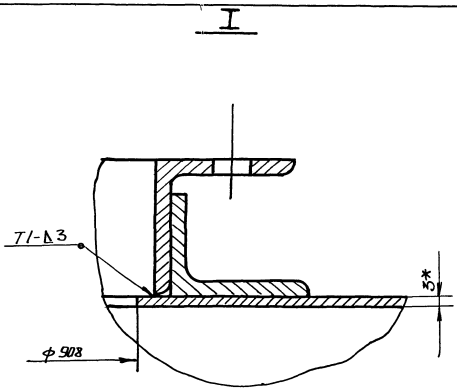
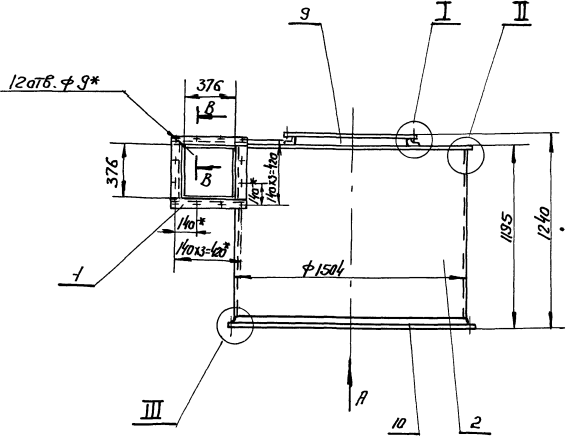
Обозначение	Puc	Размеры, мм				h от Б	Материал	Разверт. длина	Масса, кг
		D	A	D1	d				
УЦ 1500 01 00 02	1	310	20	350	9	8	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1029	2,25
-01	2	574	—	—	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1868	4,05
-02	1	—	25	624	12	12	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1884	6,35
-03	2	680	—	—	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2198	4,75
-04	1	—	25	730	12	12	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2214	7,5
-05	2	804	—	—	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2590	5,6
-06	—	—	25	854	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2606	8,8
-07	—	904	—	954	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2920	9,85
-08	1	—	30	964	12	18	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2920	9,85
-09	—	914	—	—	—	—	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2952	9,95
-10	—	1504	25	1554	—	24	Углек. Вет 3 пс 5 ГОСТ 535-79	4743	16,0

1 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75  
2 ± t<sub>2</sub> / 2

21581-04

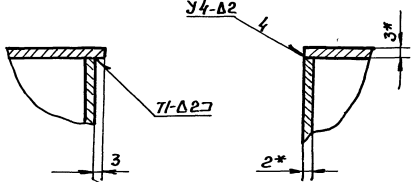
УЦ 1500.01.00.02			
Изм	Лист	Исполн	Дата
Разрб	Мазинг	Лад	11.11
Проб	Федоров	Ф	11.11
И.контр		Федоров	Ф
Утв		Федоров	Ф
Лист		фланец	
Лист		См таблицу	
Гипродробрпром		г. Москва	





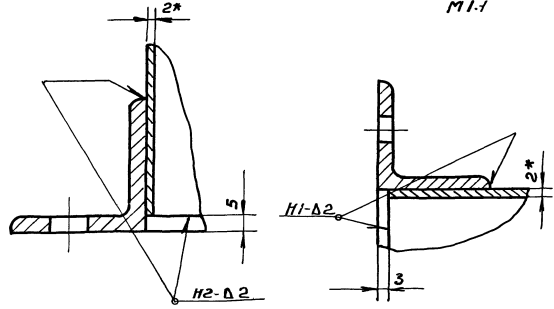
II  
M 1:1

Б-Б  
M 1:1

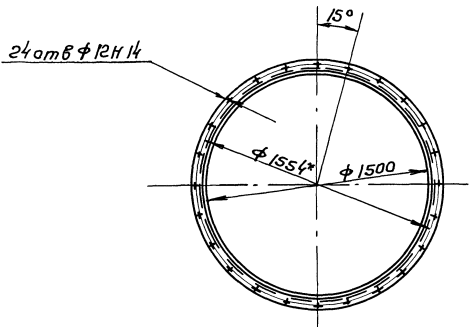


III  
M 1:1

В-В  
M 1:1



Вид А



- 1 сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
- 2. ±t3/2
- 3\* Размеры для справок

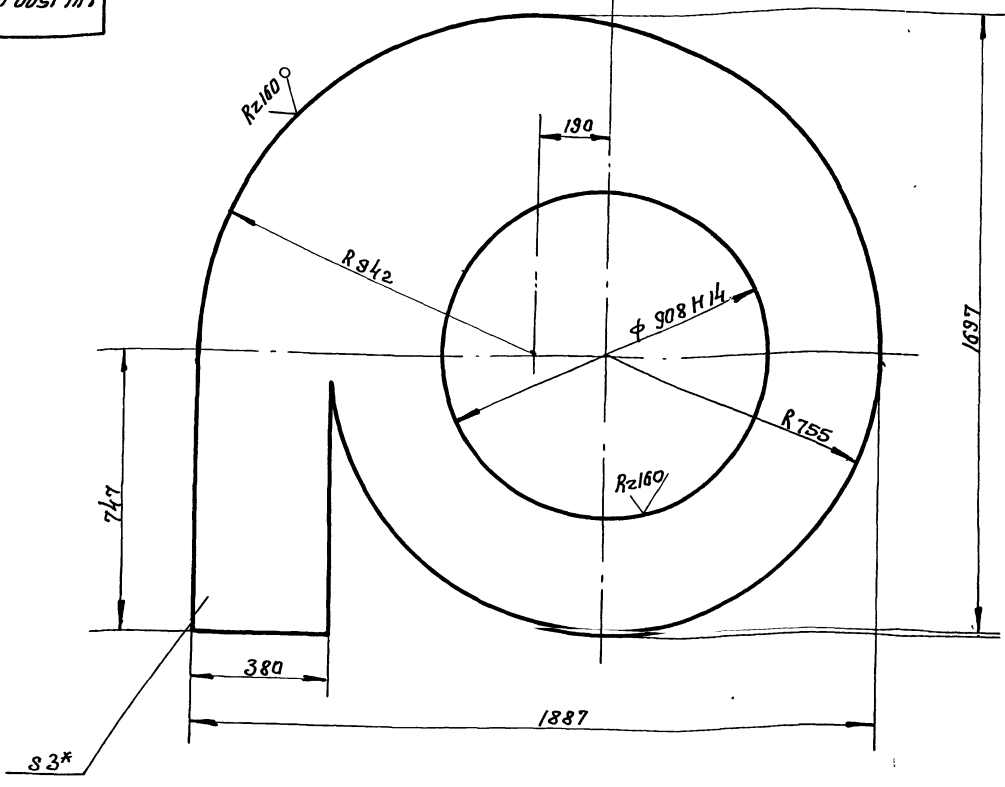
21581-04 8

УЦ 1500.02.00.00.05

				Цилиндр внешний			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Оборотный чертёж			1	186.5	1:20
Разроб	Модифи	Черт	Изм				Листы листов 1		
Проб	Федоров	СД	11.11				Гипродревпром г Москва		
Исполн	Федоров	СД	11.11						
ЭТБ	Баккин	СД	11.11						

Верхняя 7.4/11-1

УЦ 1500.02.00.02

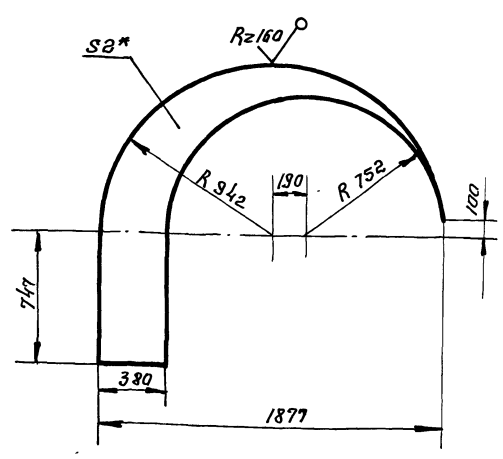


$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2\* Размер для справок

				УЦ 1500.02.00.02		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	VI.88	1	37,6	1:10
Проб.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Б-ПН-3.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
Формат А3						

УЦ 1500.02.00.03

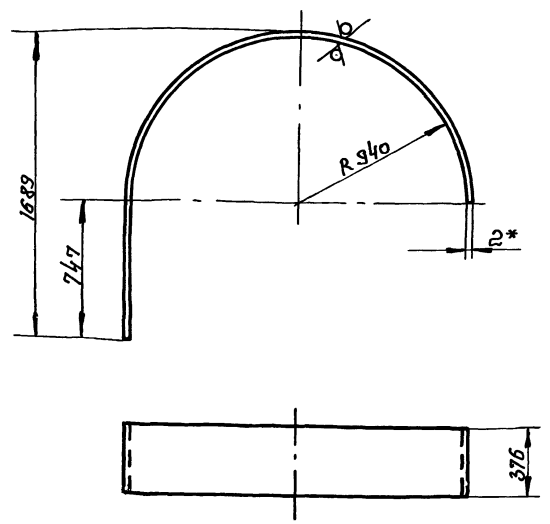


$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2\* Размер для справок

				УЦ 1500.02.00.03		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	VI.88	1	10,5	1:20
Проб.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Б-ПН-2.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
Формат А4						

УЦ 1500.02.00.06



- 1. Развернутая длина - 3700 мм
- 2 ± t<sub>2</sub>/2
- 3\* Размер для справок.

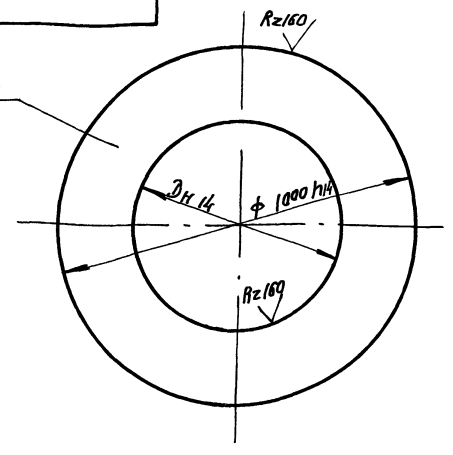
И.контр. Подп. и дата

				УЦ 1500.02.00.06		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	VI.88	1	21,5	1:20
Проб.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	Б-ПН-2.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	VI.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
Формат А4						

21581-04 9

Копиров. Цветова.

Серия 7 КИ-1 Выпуск 1-7



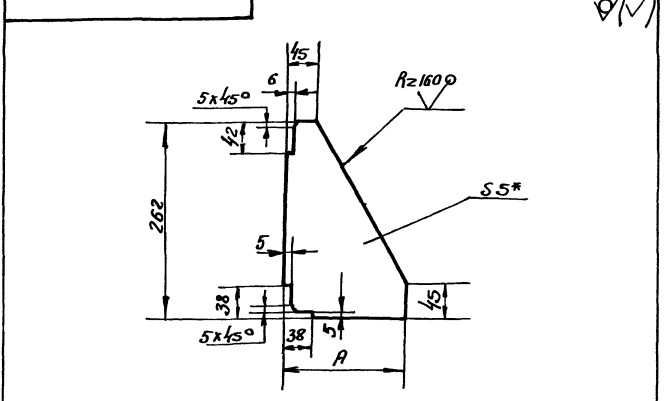
Обозначение	Ди, мм	Масса, кг
УЦ 1500 03 00 01	586	8,1
-01	632	6,5
-02	816	4,0

\* Размер для справок

УЦ 1500 03 00 01

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Федоров	И.И.	И.И.	И.И.			
Лист нижний					1	8,1	1
Б-ПН-2,0 ГОСТ 13903-74					Гипроавтотранс		
4-ТД ст 3 лс 5 ГОСТ 1652-70					г. Москва		

Формат А4



Обозначение	А, мм	Масса, кг
УЦ 1500.03.00.02	165	1,1
-01	112	0,75

$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2\* Размер для справок

УЦ 1500.03 00 02

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Федоров	И.И.	И.И.	И.И.			
Ребра					1	1,1	1
Б-ПН-5,0 ГОСТ 13903-74					Гипроавтотранс		
В ст 3 лс 5 ГОСТ 1652-70					г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 1500 03 00 00 СБ	Оборачивный чертёж		
				Переменные данные для исполнений		
			УЦ 1500 03 00 00	Детали		
		1	УЦ 1500.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	УЦ 1500.02.00.01-02	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500.01.00.02-01	Фланец	1	
		4	-02	Фланец	1	
А4		5	УЦ 1500 03 00 01	Лист нижний	1	
А4		6	УЦ 1500 03 00 02	Ребра	4	
			УЦ 1500 03 00 00-01	Детали		
		1	УЦ 1500.01.00.02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 1500.02.00.01-04	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500.01.00.02-03	Фланец	1	
		4	-04	Фланец	1	
		5	УЦ 1500.03.00.01-01	Лист нижний	1	
		6	УЦ 1500.03.00.02-01	Ребра	4	

УЦ 1500 03 00 00

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Федоров	И.И.	И.И.	И.И.			
Цилиндр внутренний					1	1	2
Б-ПН-2,0 ГОСТ 13903-74					Гипроавтотранс		
4-ТД ст 3 лс 5 ГОСТ 1652-70					г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УЦ 1500 03 00 00-02		
				Детали		
		1	УЦ 1500 02 00 01-06	Цилиндр	1	
		2	УЦ 1500 01 00 02-05	Фланец	1	
		3	-06	Фланец	1	
		4	УЦ 1500 03 00 01 -02	Лист нижний	1	
			УЦ 1500 03 00 00-03	Детали		
		1	УЦ 1500 01 00 02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 1500 02 00 01-08	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500 01 00 02-01	Фланец	1	

УЦ 1500.03 00 00

Копирование чертежа формат А4

10  
21581-04

Лист  
2

Сервис-7 4/1-1  
1070

УЧ 1500.03.00.00.06

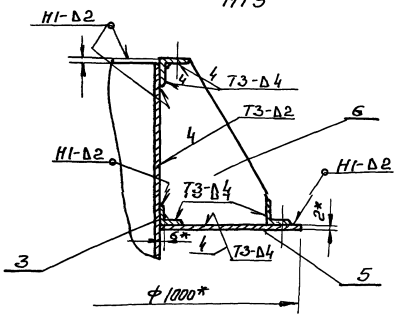
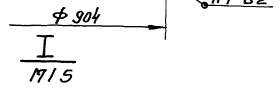
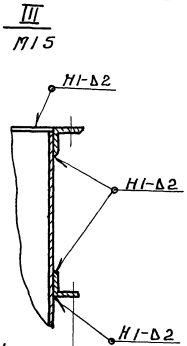
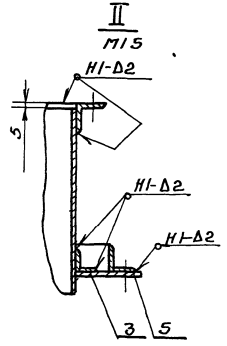
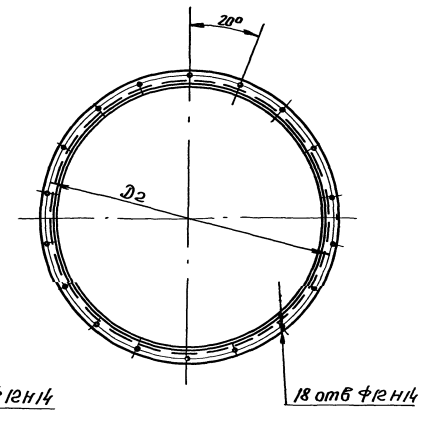
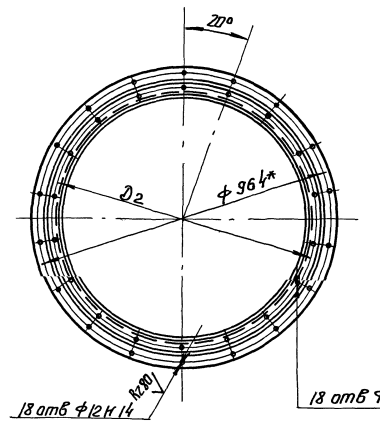
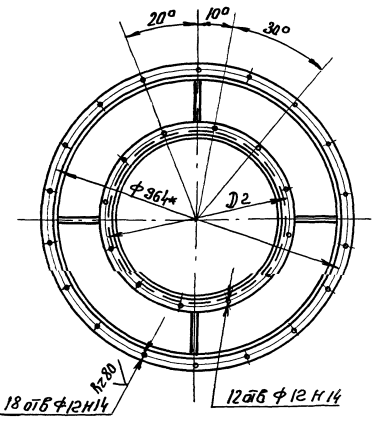
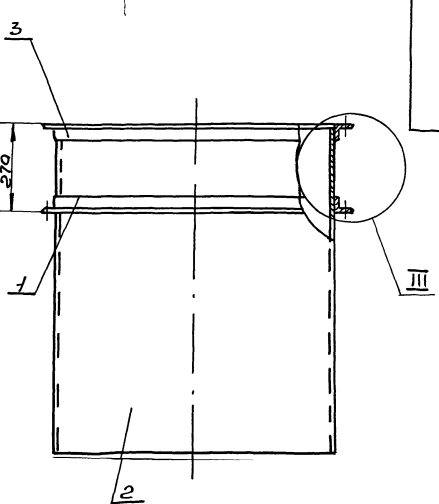
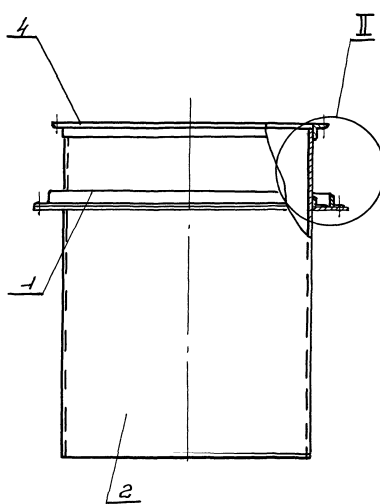
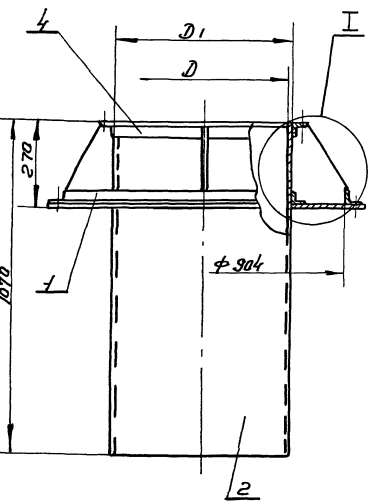
Рис 1

Рис 2

Рис 3

Остальное см рис 1

Остальное см рис 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	D2	
УЧ 1500 03 00 00		570	574	624	62,5
-01	1	676	680	730	65,9
-02	2	800	804	854	70,0
-03	3	900	904	954	66,7

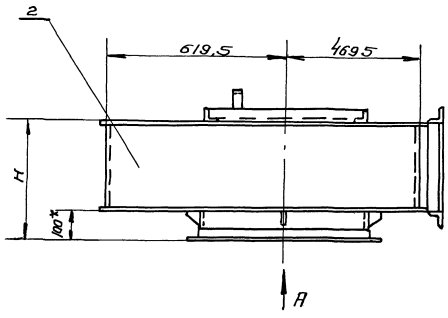
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75  
 2 ±0,3/2  
 3\* Размеры для справок

21581 04 И

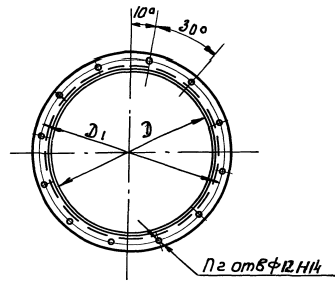
УЧ 1500.03.00.00.06				Цилиндр внутренний		Мат		Масса	
Изм/Лист	Исполн	Подп	Дата	И	ст	Мат	Масса	И	Масса
Разраб	Мазина	Лав	1986	4	табл				
Проб	Федоров	В	1986						
				Оборачивный чертёж		Лист		Листов 1	
						Гипродробрпром		г Москва	
						Формат А2			

УЧ 1500.03.00.00.06

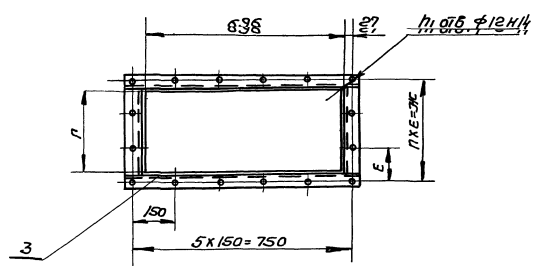




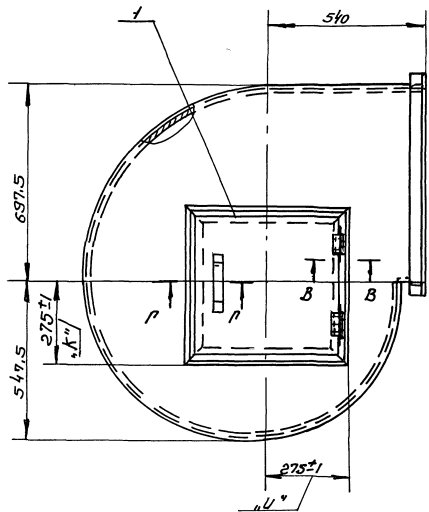
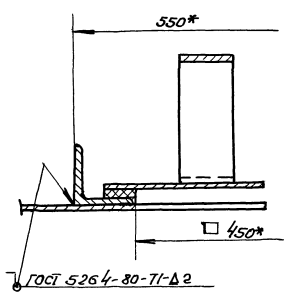
**Вид А**



**Вид Б**

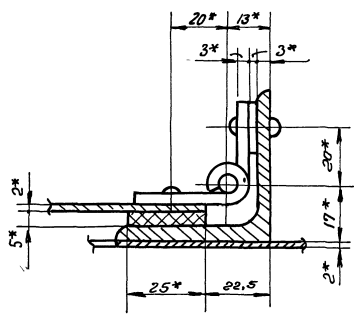


**П-П**  
1/1 2



**В-В**

1/1 1

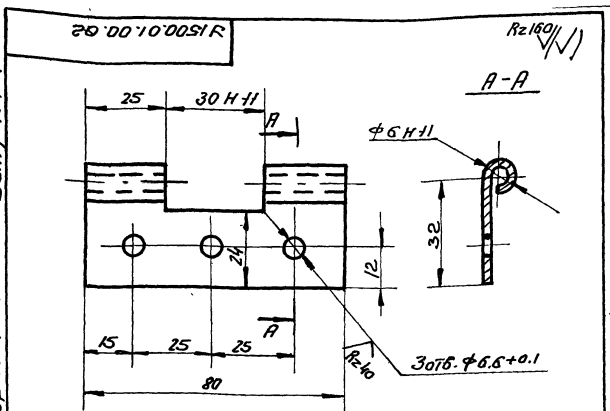


Обозначение	Шифр	Размеры, мм							h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Масса кг
		h	D	Д <sub>1</sub>	Г	Е	Ж	h			
У1500 00 00 00	У1500-1	338	570	624	294	116	348	3	16	12	69,4
-01	-2	518	676	730	414	117	468	4	18	18	76,4
-02	-3	685	800	854	531	127	635	5	20	18	85,4
-03	-4	842	900	954	638	132	792	6	22	18	94,4

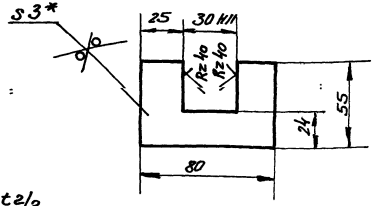
- 1 Указания по подбору электрод с кланном ст. вилускт-0
- 2 Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
- 3\* Размеры для справок, кроме размеров "Клп"

21581-04 13

У1500 00 00 00 ссб		Улитка с кланном		Сборочный чертёж		Лист 1		Листов 7	
Изд./лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масштаб	Материал
Разработ.	Бух	СЗ	10.81	В.И.С.	С.И.С.	1:1	ст. металл	—	—
Проб.	Федоров	СЗ	10.81	В.И.С.	С.И.С.	1:1	ст. металл	—	—
И.Копия	Бакин	СЗ	10.81	В.И.С.	С.И.С.	1:1	ст. металл	—	—
Этб	Васильев	СЗ	10.81	В.И.С.	С.И.С.	1:1	ст. металл	—	—

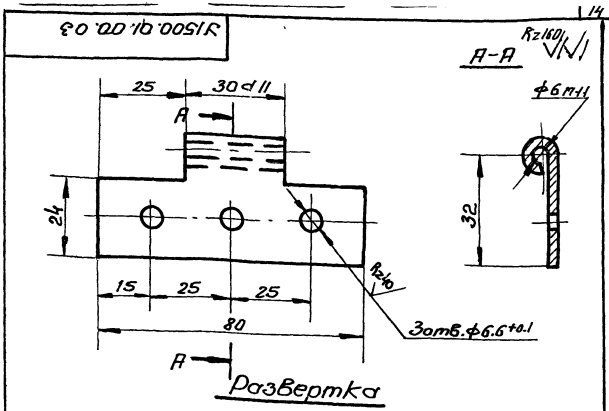


Развертка 1:1

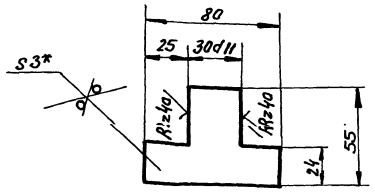


1 ± t/2  
2\* Размер для справок

				У1500.01.00.02		
Исполн.	Прокур.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ.	Мазина	Мазина	11.11.88	1	0,08	1:1
Проб.	Федоров	Федоров	11.11.88	Лист 1 из 1		
И.контр. Федоров				Лист 5 из 3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров				4-й Ст. 3 п. 5 ГОСТ 16523-70		
				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		



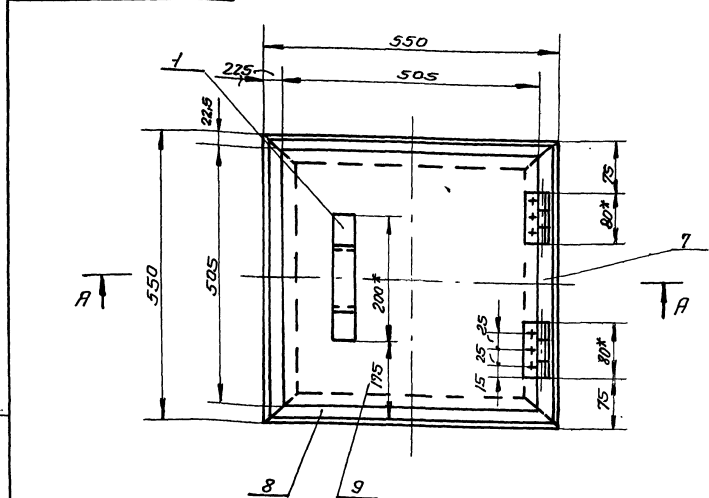
Развертка 1:1



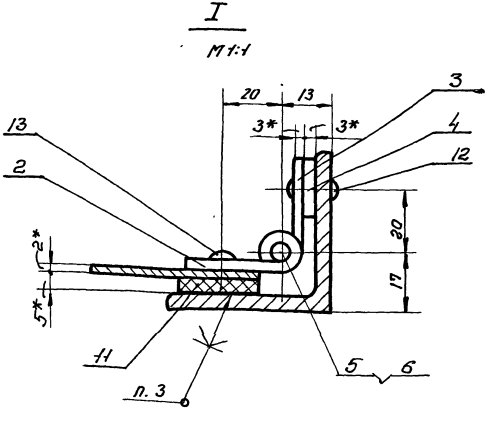
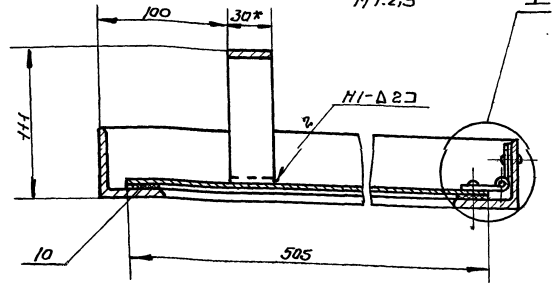
1 ± t/2  
2\* Размер для справок

				У1500.01.00.03		
Исполн.	Прокур.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ.	Мазина	Мазина	11.11.88	1	0,06	1:1
Проб.	Федоров	Федоров	11.11.88	Лист 1 из 1		
И.контр. Федоров				Лист 5 из 3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров				4-й Ст. 3 п. 5 ГОСТ 16523-70		
				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		

90° 00' 00" 10' 0051 R



А-А 1:1,5

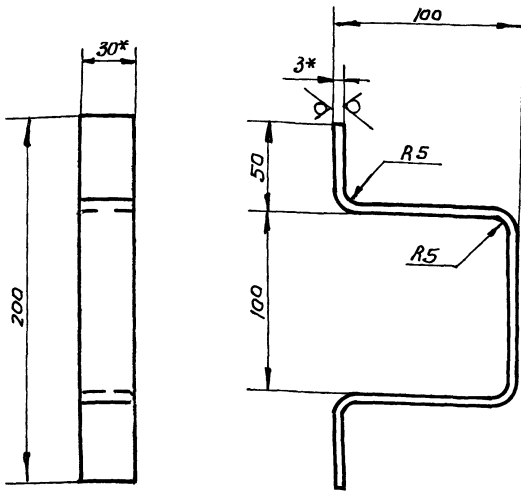


1. Сварные швы по ГОСТ 5864-80  
Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
- 2 ± t/2
3. Клей 88-ПАУЗВ-105926-75
- 4\* Размеры для справок

				У1500.01.00.00.05		
Исполн.	Прокур.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ.	Мазина	Мазина	11.11.88	1	12,4	1:5
Проб.	Федоров	Федоров	11.11.88	Лист 1 из 1		
И.контр. Федоров				Лист 5 из 3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Баскин				4-й Ст. 3 п. 5 ГОСТ 16523-70		
				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		

10 00 10 00SI R

Re60 ✓(✓)



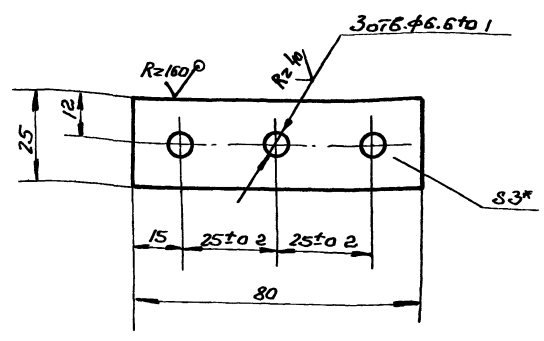
1 развернутая длина - 382 мм  
 $2 \pm t/2$   
 3\* размеры для справок

У 1500.01.00.01

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,25	1:2
Проб	Федоров	Ф	10.16		Лист	Листов 1	
И копир	Федоров	Ф	10.16	Лист	Б-М-3 ГОСТ 19903-74		Гипродробпром
Утв	Федоров	Ф	10.16	Лист	Ст 3 пс5 ГОСТ 16523-70		г Москва

40 00 10 00SI R

✓(✓)



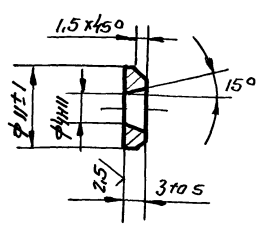
$1 \pm t/2$   
 2\* размер для справок

У 1500.01.00.04

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Пластика	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,045	1:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Лист	Листов 1	
И копир	Федоров	Ф	10.16	Лист	Б-М-3 ГОСТ 19903-74		Гипродробпром
Утв	Федоров	Ф	10.16	Лист	Ст 3 пс5 ГОСТ 16523-70		г Москва

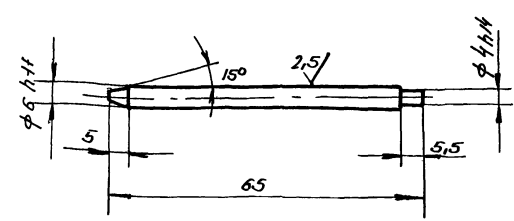
90 00 10 00SI R

Re80 ✓(✓)



50 00 10 00SI R

Re80 ✓(✓)



$\pm t/2$

У 1500.01.00.06

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Щащба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,002	2:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Лист	Листов 1	
И копир	Федоров	Ф	10.16	Лист	Ст 3 ГОСТ 380-71		Гипродробпром
Утв	Федоров	Ф	10.16	Лист			г Москва

21581-04 15

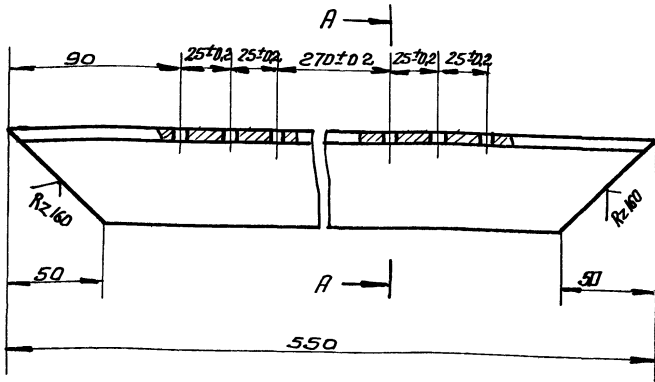
У 1500.01.00.05

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Стержень	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,017	1:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Лист	Листов 1	
И копир	Федоров	Ф	10.16	Лист	Сталь 35 ГОСТ 1050-74		Гипродробпром
Утв	Федоров	Ф	10.16	Лист			г Москва



60 00 10 0051 R

Рис 1



A-A

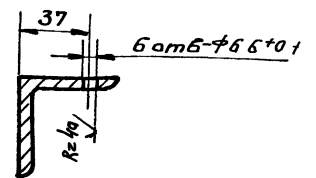
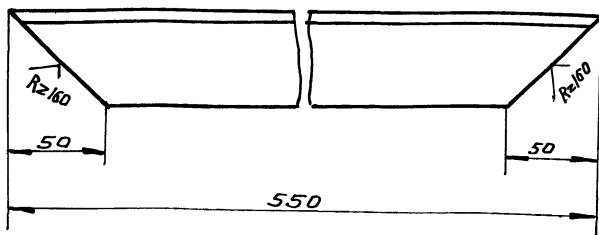


Рис 2



Обозначение	Рис
У1500 01 00 07	1
-01	2

± t2/2

У1500 01 00 07				Лист	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	Исполнит	Подп	Дата	Стенка	4	1:95	
Разраб	Мазина	Л/б	11.86				
Проб	Федоров	Ф/б	11.86				
И контр	Федоров	Ф/б	11.86	Угол	50x50x6 ГОСТ 2509-72	Лист	Листов
Этб	Федоров	Ф/б	11.86	Угол	6 ст.316.5 ГОСТ 535-79	Гипродревпром	г Москва

Формат А3

60 00 10 0051 R

Рис 1

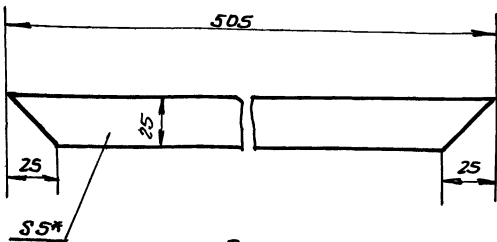
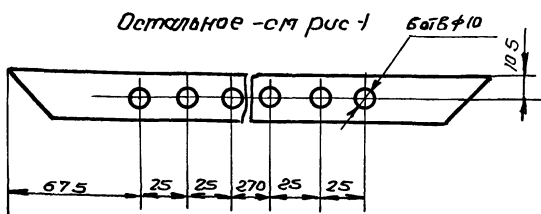


Рис 2

Остальное - см рис 1



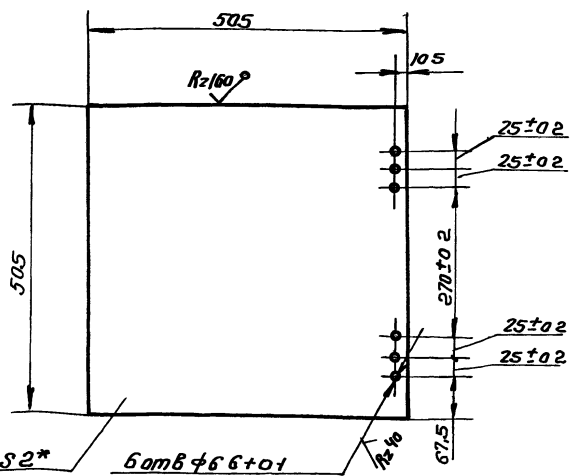
Обозначение	Рис
У1500 01 00 09	1
-01	2

\* Размер для справок

У1500 01 00 09

У1500 01 00 09				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Исполнит	Подп	Дата	Прокладка	4	0,085
Разраб	Мазина	Л/б	11.86			
Проб	Федоров	Ф/б	11.86			
И контр	Федоров	Ф/б	11.86	Пластина I, лист	Гипродревпром	г Москва
Этб	Федоров	Ф/б	11.86	ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77	Формат А4	

80 00 10 0051 R



± t2/2

2\* Размер для справок

21581-04 16

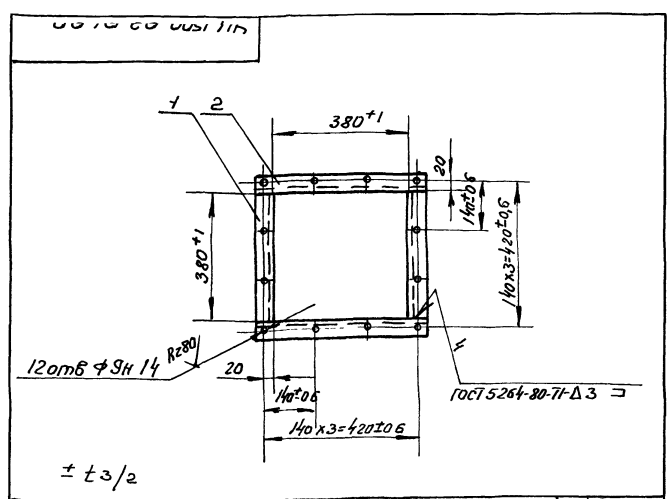
У1500 01 00 08

У1500 01 00 08				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Исполнит	Подп	Дата	Шубер	4	1:5
Разраб	Мазина	Л/б	11.86			
Проб	Федоров	Ф/б	11.86			
И контр	Федоров	Ф/б	11.86	Лист	Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-74	Гипродревпром
Этб	Федоров	Ф/б	11.86	Лист	4-ИВ ст 3 ГОСТ 16523-70	г Москва

Катраб Шубер Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
R2			У 1500 02 00.00 05	Оборудный чертёж		
				Детали		
R3	1	У 1500 02 00 01	Стенка	1		
R4	2	У 1500 02 00 02	Ребра	4		
Переменные данные для исполнения						
У 1500 02 00 00						
Оборудные единицы						
R4	3	У 1500 02 01 00	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-01	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-02	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01-01	Стенка	1		
R3	7	У 1500 02 00 03	стенка боковая	1		
У 1500 02 00 00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ	Мазина	Лист	VI.82		1	3
Проб	Федоров	Лист	VI.82			
И.контр	Федоров	Лист	VI.82			
Утв.	Баскин	Лист	VI.82			
Улитка				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

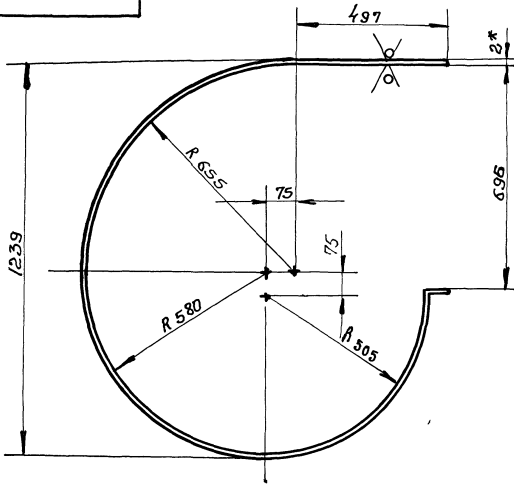
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У 1500 02 00 00-01		
				Оборудные единицы		
	3	У 1500.02.01.00-01	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500.02.00.01-03	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-04	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01-02	Стенка	1		
	7	У 1500.02.00.03-01	Стенка боковая	1		
У 1500 02.00.00.02						
Оборудные единицы						
	3	У 1500-02 01 00-02	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-05	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-06	Фланец	1		
	6	У 1500-02 00 01-03	Стенка	1		
	7	У 1500 02 00 03-02	Стенка боковая	1		
У 1500 02.00.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Улитка				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	1	У 1500 02 01 01	Связь	Уголок 36x36x6 ГОСТ 8509-72 В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79 L = 380 ± 1 мм	2	0,82 кг
БУ	2	У 1500 02 01 02	Поперечный	Уголок 36x36x6 ГОСТ 8509-72 В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79 L = 452 ± 1 мм	2	0,97 кг
У 1500 02 01 00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ	Мазина	Лист	VI.82		1	10
Проб	Федоров	Лист	VI.82			
И.контр	Федоров	Лист	VI.82			
Утв.	Баскин	Лист	VI.82			
Фланец				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

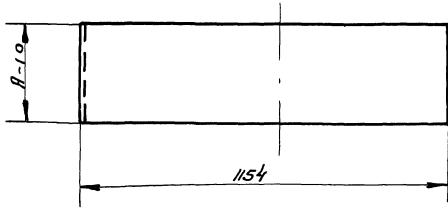
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У 1500.02.00.00-03		
				Оборудные единицы		
	3	У 1500.02.01.00-03	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-07	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-07	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01 -04	Стенка	1		
	7	У 1500.02.00.03-03	Стенка боковая	1		
У 1500.02.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Улитка				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		





Обозначение	R, мм	Масса кг
У 1500.02.00.03	234	14,3
-01	414	21
-02	531	29,4
-03	738	37,5

- 1 Развернутая длина - 3238 мм
- 2  $\pm t_2/2$
- 3\* Размер для справок



				У 1500 02.00.03		
Изм/лист	Исполнит	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазулик	Л/Л	17.82	1	см	—
Проб	Федоров	Ф/П	17.82	1	табл	—
				Лист		Листов
И капр	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 5-ПК-2.0 гост 18903-74		Гипродробринпром
Этб	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 4-ПК-В ст 3 ПК5 гост 16523-70		г. Москва
Формат А3						

У 1500 02.00.01 Б

Рис 1

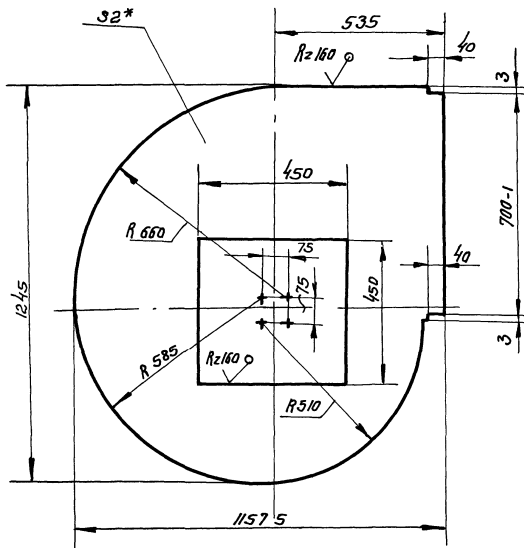
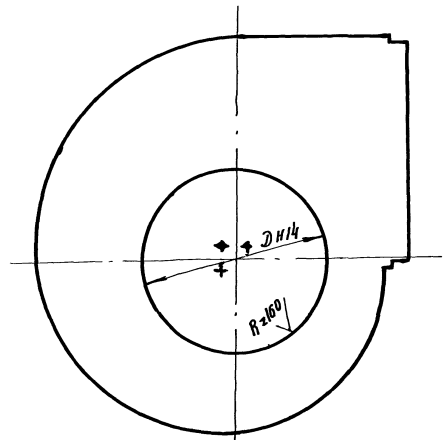


Рис 2

Остаток см. рис 1



- 1  $t_2, \pm t_2/2$
- 2\* Размер для справок

Обозначение	Рис	D, мм	Масса, кг
У 1500 02 00 01	1	—	13,2
-01		570	12,3
-02	2	676	10,7
-03		800	8,5
-04		900	6,3

				У 1500 02.00.01		
Изм/лист	Исполнит	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазулик	Л/Л	17.82	1	см	1:10
Проб	Федоров	Ф/П	17.82	1	табл	—
				Лист		Листов
И капр	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 6-ПК-2.0 гост 18903-74		Гипродробринпром
Этб	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 4-ПК-В ст 3 ПК5 гост 16523-70		г. Москва
капроб щеглоба Формат А3						

21581-04 19



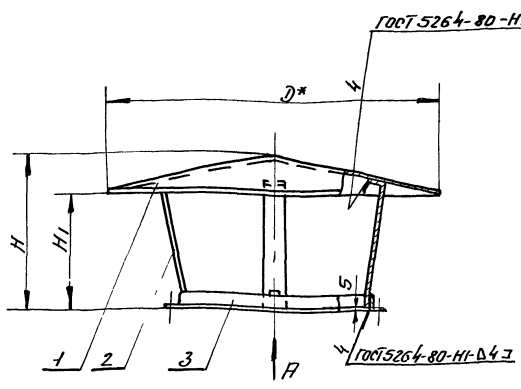
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ЗТ 1500 00 00.00СБ	Сборочный чертёж Циклоны Указания по изготовлению и под- бору, материалы для проектирования		Выпуск 1-0
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	ЗТ 1500 00 00.00			
	<u>Детали</u>			
А3	1 ЗТ 1500 00 00 01	Колпак	1	
А3	2 ЗТ 1500 00 00 02	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-02	Фланец	1	
	<u>ЗТ 1500 00 00 00-01</u>			
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500 00 00.01-01	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-01	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-04	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Зонт	Лист	Лист	Листов
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978		1	1	2
Проб	Федоров	Ф.С.	Ф.С.	1978		Гипродревпром г. Москва Формат ИЧ		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ЗТ 1500 00 0 0 00-02		
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500.00 00 01-02	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-02	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-06	Фланец	1	
	<u>ЗТ 1500 00 00.00-03</u>			
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500 00 00 01-03	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-03	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-07	Фланец	1	

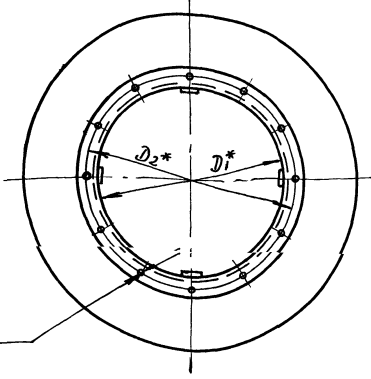
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Зонт	Лист	Лист	Листов
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978		1	1	2
Проб	Федоров	Ф.С.	Ф.С.	1978		Гипродревпром г. Москва Формат ИЧ		

9500 00 00 0051 LE



Обозначение	Шифр	Размеры, мм					Масса, кг	
		D	D1	D2	H1	H		
ЗТ 1500 00 00 00	ЗТ 1500-1	1000	574	624	335	470	12	22,5
-01	-2	1180	680	730	395	555	12	29,4
-02	-3	1400	804	854	470	660	18	33,8
-03	-4	1570	904	954	525	737	18	46,9

Вид А



- 1 Указания по подбору зонтов см выпуск 1-0
2. Электрод Э-42 Гост 9467-75
- 3\* Размеры для справок
- 4 ±ε/2

21581-04 21				
Зонт				
Сборочный чертёж				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978
Проб	Федоров	Ф.С.	Ф.С.	1978
И.Копир	Баскин	Б.С.	Б.С.	1978
С.Т.В.	Войсевич	В.С.	В.С.	1978
Гипродревпром			г. Москва	

