

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-8

**ЦИКЛОНЫ УЦ-1600
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

71/15
Заказ № 5830 Инв. № 20960-05 Тираж 110
Сдано в печать 7.07 198 8 Цена 1.82

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.4II-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-8

**Циклоны УЦ-1600
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 В.И. ПАХОМОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНЛЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 15.07 1985 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ“
ПРИКАЗ N 137 ОТ 20.12.1985 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание	
Уц 1600. 00. 00. 00	Циклон Уц 1600	2
Уц 1600. 00. 00. 00. 05	Циклон Уц 1600. Сборочный чертеж	3
Уц 1600. 00. 00. 00. 05	Циклон Уц 1600. Сборочный чертеж	
Уц 1600. 00. 00. 01	Прокладка	
Уц 1600. 01. 00. 00	Конус в сборе	4
Уц 1600. 01. 00. 00. 05	Конус в сборе. Сборочный чертеж	5
Уц 1600. 01. 00. 01	Конус	
Уц 1600. 01. 00. 02	Фланец	6
Уц 1600. 01. 00. 03	Ребро	
Уц 1600. 01. 00. 04	Платик	
Уц 1600. 02. 00. 00	Цилиндр внешний	7
Уц 1600. 02. 00. 00. 05	Цилиндр внешний Сборочный чертеж	8
Уц 1600. 02. 00. 01	Цилиндр	
Уц 1600. 02. 00. 02	Лист верхний	9
Уц 1600. 02. 00. 03	Сектор	
Уц 1600. 02. 00. 04	Связь	
Уц 1600. 02. 00. 05	Стенка бакобая	
Уц 1600. 02. 01. 00	Фланец	10
Уц 1600. 02. 01. 00	Фланец	
Уц 1600. 02. 01. 00. 05	Фланец Сборочный чертеж	11
Уц 1600. 03. 00. 00	Цилиндр внутренний	12

Обозначение	Наименование	Стр
Уц 1600. 03. 00. 01	Лист нижний	
У 1600. 01. 00. 01	Скоба	12
Уц 1600 03 00 00 05	Цилиндр внутренний Сборочный чертеж	13
У 1600. 00. 00. 00	Улитка с клапаном	
У 1600. 01. 00. 00	Клапан противозрывной	
У 1600. 01. 00. 02	Петля левая	14
У 1600. 00. 00. 00. 05	Улитка с клапаном Сборочный чертеж	15
У 1600. 01. 00. 00. 05	Клапан противозрывной Сборочный чертеж	
У 1600. 01. 00. 03	Петля правая	
У 1600. 01. 00. 04	Платик	16
У 1600. 01. 00. 05	Стержень	
У 1600. 01. 00. 06	Шайба	
У 1600. 01. 00. 07	Стенка	
У 1600. 01. 00. 08	Шулер	17
У 1600. 01. 00. 09	Прокладка	
У 1600. 02. 00. 00	Улитка	18
У 1600. 02. 00. 00. 05	Улитка Сборочный чертеж	19
У 1600. 02. 00. 01	Стенка	
У 1600. 02. 00. 02	Стенка бакобая	
ЗТ 1600. 00. 00. 02	Лапа	20
ЗТ 1600. 00. 00. 00	Зонт	
ЗТ 1600. 00. 00. 00. 05	Зонт Сборочный чертеж	21
ЗТ 1600. 00. 00. 01	Колпак	22

Формат А3

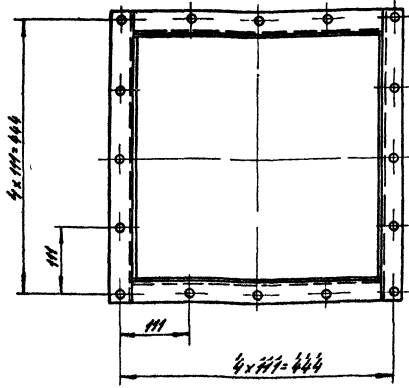
Изм	Дата	№ док	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			Уц 1600. 00. 00. 00. 05	Сборочный чертеж		И2, И3
			Серия 7411-1	Циклоны указания		выпуск
				по изготовлению и		10
				подбору, материалы		
				для проектирования		
				<u>Оборудовые единицы</u>		
И4	1		Уц 1600. 01. 00. 00	Конус в сборе	1	
И4	2		Уц 1600. 02. 00. 00	Цилиндр внешний	1	
				<u>Детали</u>		
И4	3		Уц 1600. 00. 00. 01	Прокладка	1	
	4		Уц 1600. 00. 00. 01-01	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7198-70		
	5			M10x30	18	
	6			M12x35	24	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	7			M10	18	
	8			M12	24	
			<u>Уц 1600. 00. 00. 00</u>			
			Циклон Уц 1600			
				Лист	Лист	Листов
				1	7	2
				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г Москва		
				Формат А4		

Изм	Дата	№ док	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				Уц 1600. 00. 00. 00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	9		Уц 1600. 03. 00. 00	Цилиндр внутренний	1	
				Уц 1600. 00. 00. 00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	9		Уц 1600 03 00 00 01	Цилиндр внутренний	1	
				Уц 1600. 00. 00. 00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	9		Уц 1600. 03. 00. 00-02	Цилиндр внутренний	1	
				Уц 1600 00 00 00-03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	9		Уц 1600 03 00 00 03	Цилиндр внутренний	1	
				20960-05	2	
				Уц 1600 00. 00. 00		
				Лист	Лист	Листов
						2
				Формат А4		

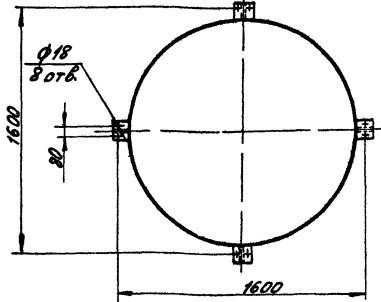
Формат А4

93 00 00 00 0091 116

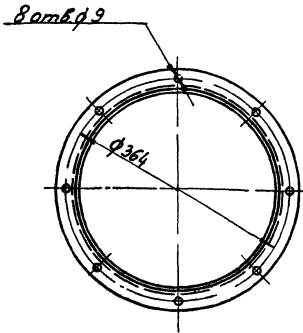
Вид Б лист 1
N15



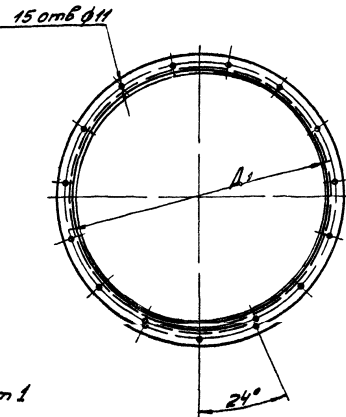
Г-Г лист 1
N120



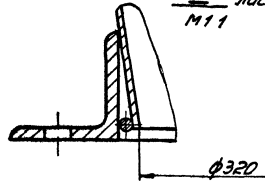
Вид А лист 1
N15



Вид В лист 1
N110

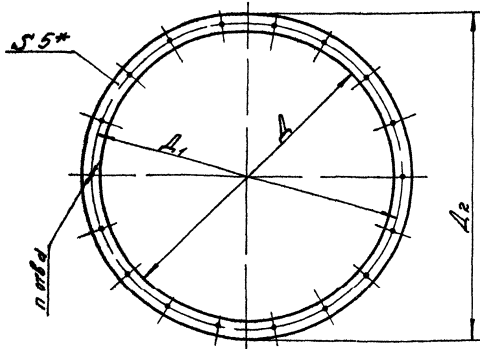


В лист 1
N11



44 1600 00 00 00 СБ
Лист 2
Формат А3

10 00 00 0091 116



Обозначение	Размеры, мм				n	d	Масса, кг
	A	A1	A2	отв			
44 1600 00 00 01	974	1024	1060	18	11	0,84	
-01 1604	1654	1704	24	13	1,56		

* Размер для справок

44 1600 00 00 01

Прокладка

Лист Масса Мас в
4 см -

Лист Листов 1
Пластина I, лист
ТМНЦ-С1-5 Вет 7338 77

ГИПРОДРЕВПРОМ
г Москва
Формат А4

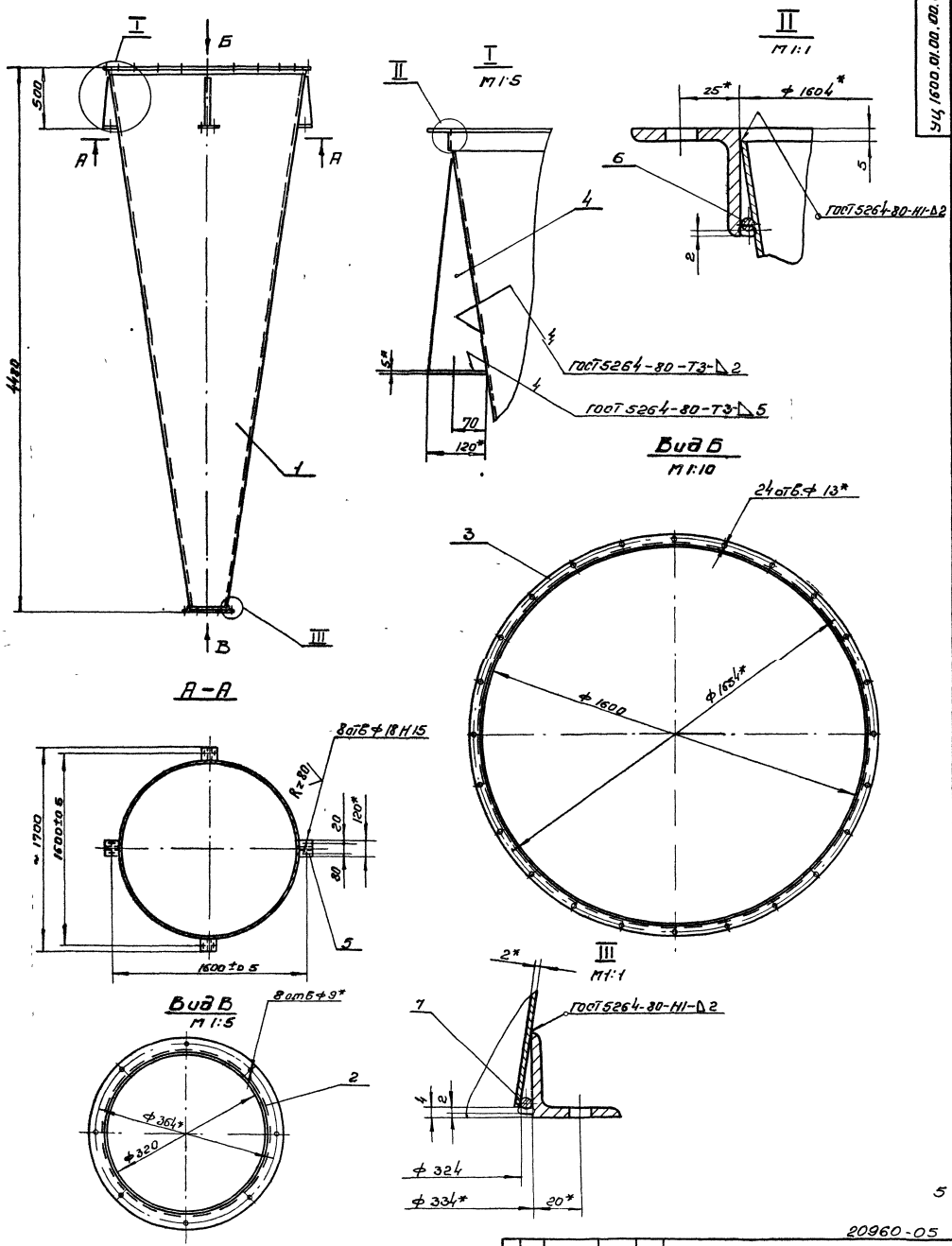
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
A2	44 1600 01 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A3	1 44 1600 01 00 01	Канус	1	
A3	2 44 1600 01 00 02	Фланец	1	
	3 44 1600 01 00 02-10	Фланец	1	
A3	4 44 1600 01 00 03	Ребра	4	
A4	5 44 1600 01 00 04	Пластика	4	
B1	6 44 1600 01 00 05	Кольцо Проволока 5-Т Гост 3282-74 E=5021±1мм	1	0,77кг
B1	7 44 1600 01 00 06	Кольцо Проволока 5-Т Гост 3282-74 E=1033±1мм	1	0,16кг
		20960 05	4	

44 1600 01 00 00

Канус в сборе

Лист Листов 2
ГИПРОДРЕВПРОМ
г Москва
Формат А4

УЧ 1600.01.00.00.СБ

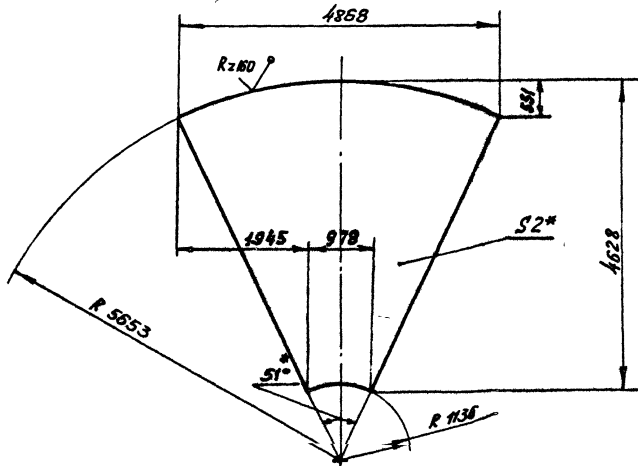
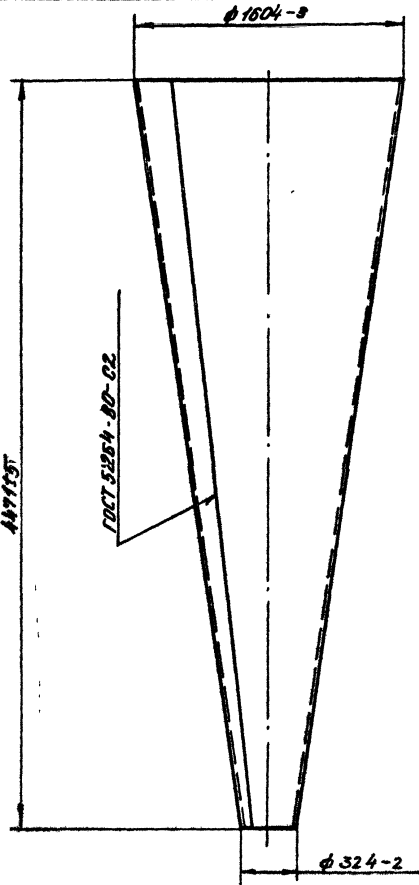


1. Сварка ручная электроуглубая
Электрод Э42 ГОСТ 4647-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T}{15}$
- 3* Размеры для справок

				УЧ 1600.01.00.00.СБ	
Исполн	Начальн	Провер	Дата	Лист	Масса/Масштаб
Резаб	Бух	Щежко	11.26	4	241,5 1:20
Проб	Щежко	Щежко	11.21	Лист	Листа 5/1
Рис. гр.	Щежко	Щежко	11.21	Экспродрейвпрот	
Н. контр.	Борискин	Щежко	11.21	г. Москва	
Этб	Вороженин	Щежко	11.21	Копирован Щежко формат А2	

10'00 10'0091 77h

Развертка
М 1:50



1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2* Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

				УЧ 1600 01.00.01		
Ист	Лист	И в акц	Подпись	Дата	Конус	
Разреш	Бух	С	И	И		
Проб	Шкала	И	И	И	Лист	Листов 7
И контр	Баскин	И	И	И	ГНПРОДРЕВПРОМ г Москва	
Утв	Шкала	И	И	И		

20'00 10'0091 77h

4(V)

Рис 1

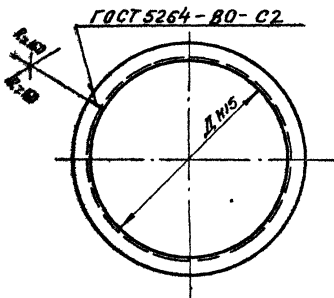
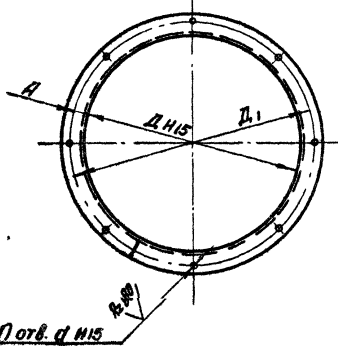


Рис. 2
Остальное - см рис 1



Обозначение	Лист	Размеры, мм					Материал	Длина разверт, мм	Масса кг
		Д	А	Д1	с	П			
УЧ 1600 01.00.02	2	334	20	374	9	8	Углек Б-30 ГОСТ 9467-75 Бетон ГОСТ 535-79	1115	2,41
-01	1	672	-	-	-	-	Углек Б-15х46х5 ГОСТ 9467-75 В ст 3 по ГОСТ 535-79	2003	6,75
-02	2	724	25	662	11	12		2355	7,94
-03	1	844	-	-	-	-		2732	9,21
-04	2	964	25	894	11	12		3109	10,48
-05	1	974	30	1014	11	15		3140	10,58
-06	2	1024	25	1024	11	18		5118	17,25
-07	1	1604	-	-	-	-			
-08	2								
-09	1								
-10	2								

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

6

20960-05

				УЧ 1600 01.00.02		
Ист	Лист	И в акц	Подпись	Дата	Фланец	
Разреш	Бух	С	И	И		
Проб	Шкала	И	И	И	Лист	Листов 7
И контр	Баскин	И	И	И	ГНПРОДРЕВПРОМ г Москва	
Утв	Шкала	И	И	И		

Копировал Акишина

Формат А3

80 00 10 0091 77h

Рис 1

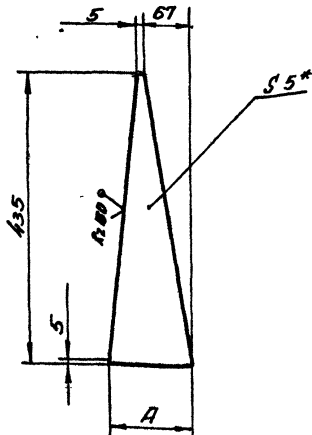
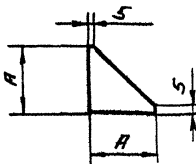


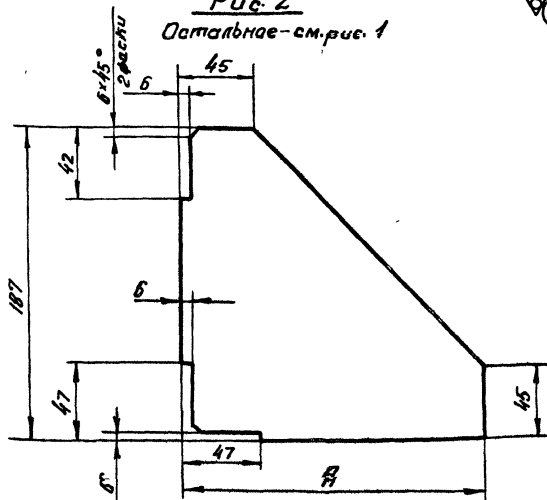
Рис 3
Остальное - см. рис. 1



1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
2 * Размер для справок

Рис 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	A, мм	Масса, кг
УЦ 1600.01.00.03	1	120	4.07
01	2	175	0.89
02		119	0.61
03	3	40	0.04

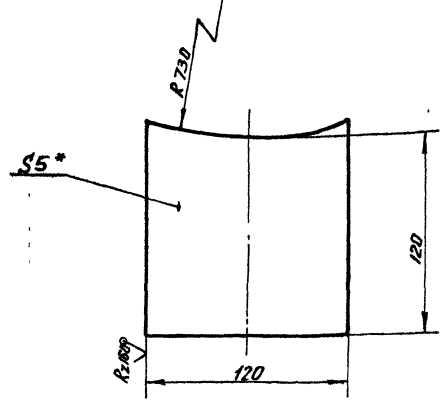
УЦ 1600 01 00 03				Лист	Масса	Листов
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	И	см табл	1
Разработ	Бух	СЗ	11.84			
Проб	Шинкава	ИИ	11.84			
И.контр	Баскин	СЗ	11.84	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Гипродревпром г Москва	
Утв	Шинкава	ИИ	11.84	Рис. 2 по ГОСТ 16637-70		1 Москва Формат А3

УЦ 1600 01 00 03

Ребро

40 00 10 0091 77h

(V)



1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
2* Размер для справок

Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бух	СЗ	11.84	И	см табл	1
Проб	Шинкава	ИИ	11.84			
И.контр	Баскин	СЗ	11.84			
Утв	Шинкава	ИИ	11.84	Лист		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Гипродревпром г Москва

УЦ 1600 01 00 04				Лист	Масса	Листов
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	И	0,6	12
Разработ	Бух	СЗ	11.84			
Проб	Шинкава	ИИ	11.84			
И.контр	Баскин	СЗ	11.84	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Гипродревпром г Москва	
Утв	Шинкава	ИИ	11.84	Лист		Вст 3 по ГОСТ 14637-79 г Москва Формат А4

Исполнитель, дата, подпись, дата, лист, масса, листов

УЦ 1600 02 00 00

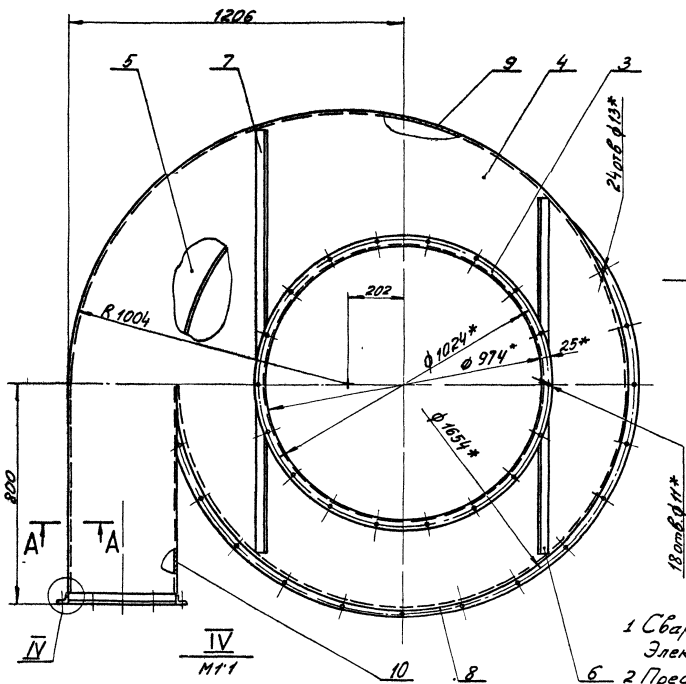
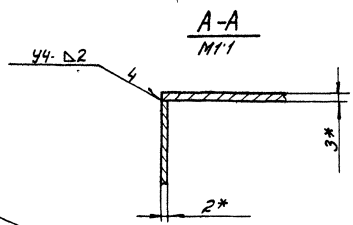
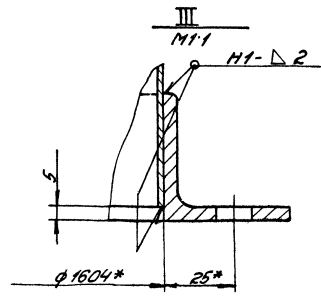
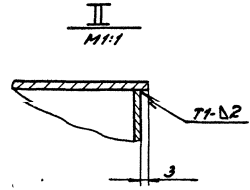
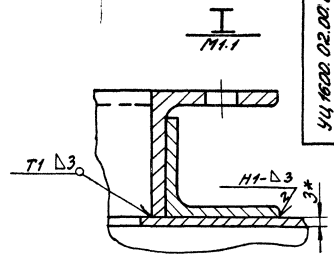
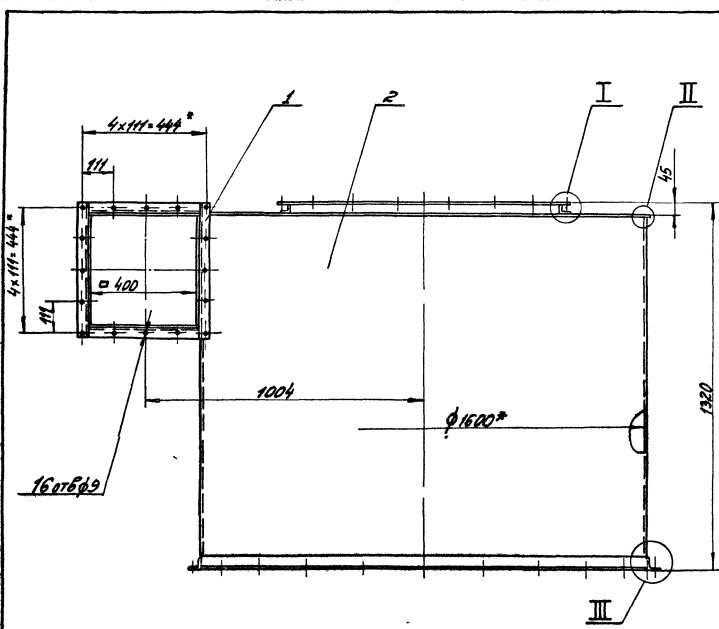
Цилиндр
внешний

Лист Лист Листов
И 1 1
Гипродревпром
г Москва
Формат А4

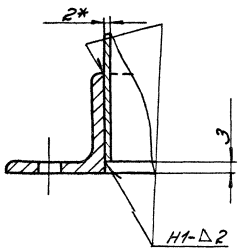
20960-057

Копировал Акишина

УЦ 1600 02.00.0005



- 1 Сварные швы по Гост 5264-80
Электрод Э42 Гост 9467-75
- 2 Предельные отклонения размеров ± 0.1/0.2
- 3* Размеры для справок



8
20960-05

УЦ 1600 02.00.0005

Изм.	Лист	№	Возм.	Подп.	Дата	Исполн.	Масштаб	Мас-б
Цилиндр, внешний						Лист 1 из 10		
Сборочный чертеж						Гипроапробирин		
И. Митрофанов						г. Москва		
Уч. Чертежная						Формат А2		

10 00 20 0091 76

3

Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1

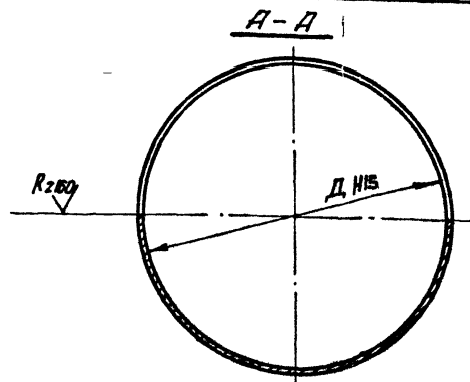
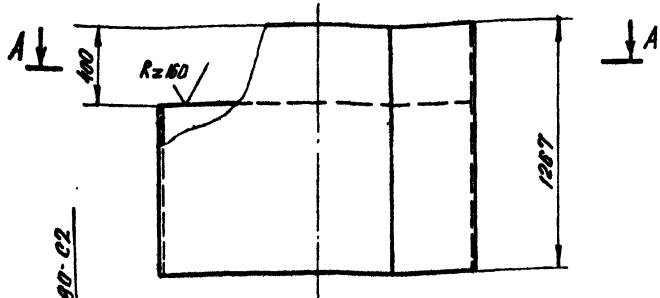
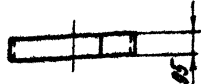
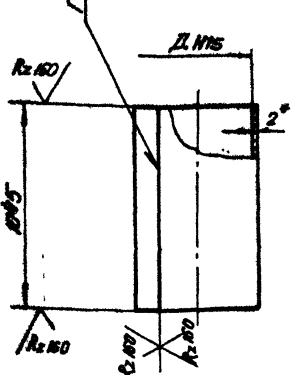


Рис. 1

Рис. 3
Остаточное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Д, мм.	Длина раз- вертки, мм.	Масса, кг.
УЦ 1800.02.00.01.	1	608	1915	31,42
-01	3			2,86
-02	1	720	2267	37,19
-03	3			3,38
-04	1	840	2644	43,38
-05	3			3,94
-06	1	960	3021	49,56
-07	3			4,51
-08	2	1000	5030	66,8

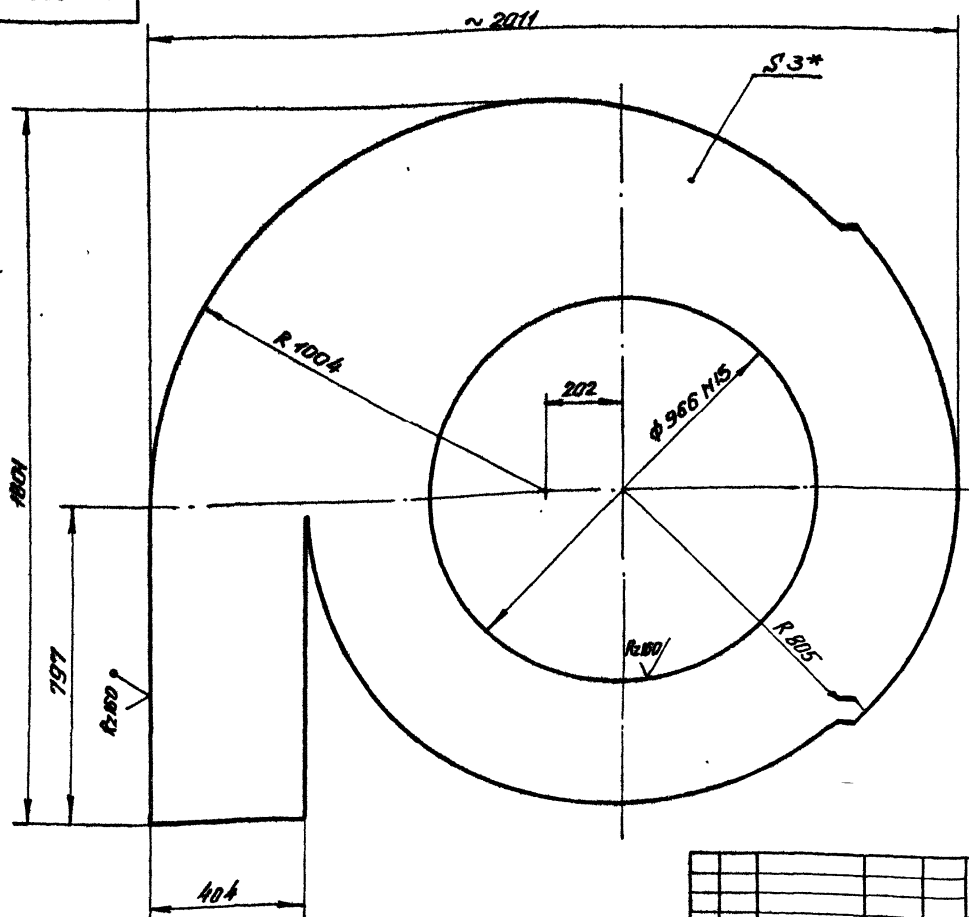
1. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

з. * Размер для справок

УЦ 1800.02.00.01				Лист	Масса	Масшт.
Изм./лист	И докум.	Изданы	Дата	И	см.	—
Разраб.	Бух	Сбук	ИИ БУ	Лист	табл.	—
Проб.	Шинкаков	ИИ	ИИ БУ	Лист	Листов	1
И.КОНТР.	Баскин	ИИ	ИИ БУ	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Шинкаков	ИИ	ИИ БУ	4-П-Вст.Зпс.5 ГОСТ 18523-70		
				ГНПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А3		

20 00 20 0091 76

4(✓)

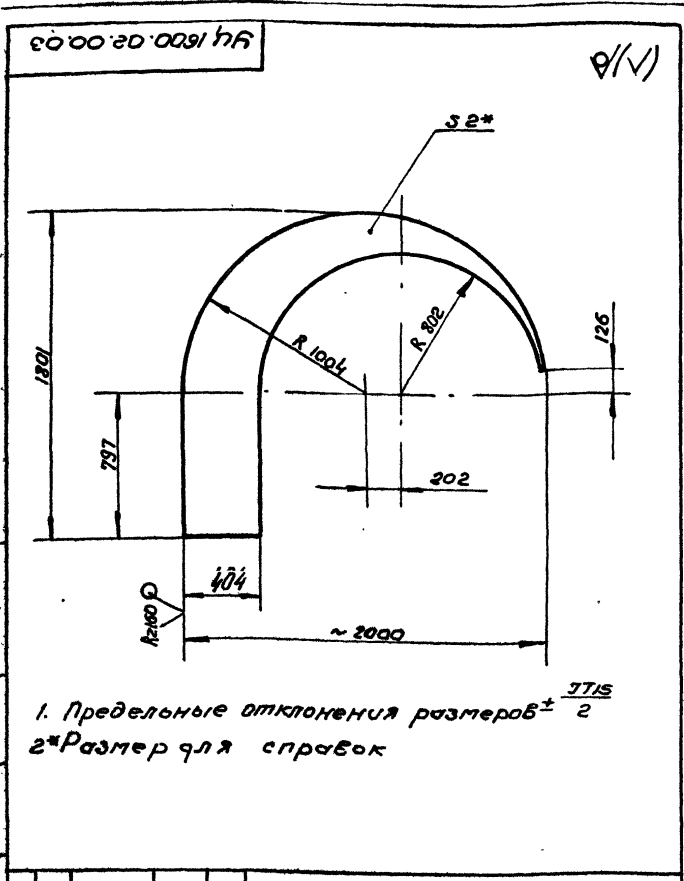


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

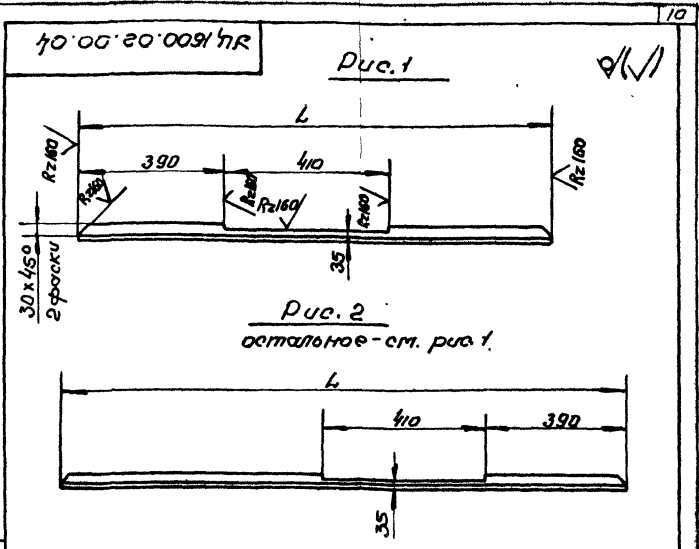
з. * Размер для справок

УЦ 1800.02.00.02				Лист	Масса	Масшт.
Изм./лист	И докум.	Изданы	Дата	И	51,28	1:10
Разраб.	Бух	Сбук	ИИ БУ	Лист	Листов	1
Проб.	Шинкаков	ИИ	ИИ БУ	Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И.КОНТР.	Баскин	ИИ	ИИ БУ	4-П-Вст.Зпс.5 ГОСТ 18523-70		
Утв.	Шинкаков	ИИ	ИИ БУ	ГНПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А3		

Копирава Акушина



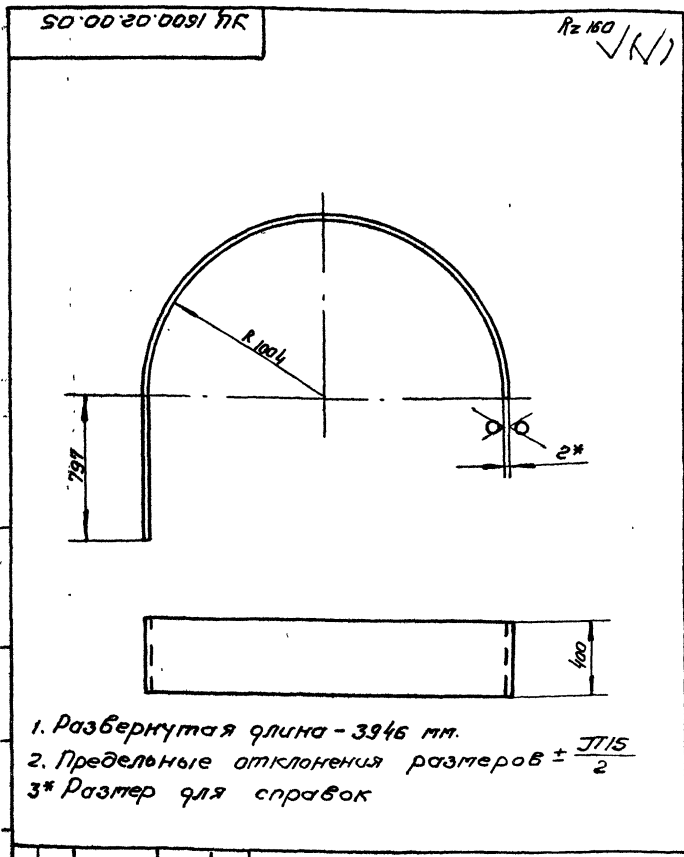
УЦ 1600.02.00.03				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	14.04	1:20
Разраб.	Бух.	Шлякова	Шлякова	12.84			
Проб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист	Листов	1
И.контр.	Боскин	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74		Гипродревпром
Этб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	г. Москва		формат А4



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
УЦ 1600.02.00.04	1	1275	3,09
-01	2	1535	3,71

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

УЦ 1600.02.00.04				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	14.04	1:20
Разраб.	Бух.	Шлякова	Шлякова	12.84			
Проб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист	Листов	1
И.контр.	Боскин	Шлякова	Шлякова	12.84	Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		Гипродревпром
Этб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	В ст. ЗПС-5 ГОСТ 535-79		г. Москва
							формат А4



УЦ 1600.02.00.05				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	24.78	1:20
Разраб.	Бух.	Шлякова	Шлякова	12.84			
Проб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист	Листов	1
И.контр.	Боскин	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74		Гипродревпром
Этб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	г. Москва		формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			<u>Документация</u>				
13		УЦ 1600.02.01.00 СБ	Оборудный чертёж				
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>					
		УЦ 1600.02.01.00					
		<u>Детали</u>					
64	1	УЦ 1600.02.01.01	Планка				
			Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72				
			В ст. ЗПС-5 ГОСТ 535-79				
			e = 404 ± 1 мм	2	0,87 кг		
64	2	УЦ 1600.02.01.02	Планка				
			Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72				
			В ст. ЗПС-5 ГОСТ 535-79				
			e = 477 ± 1 мм	2	1,03 кг		
			УЦ 1600.02.01.00-01				
			<u>Детали</u>				
64	1	УЦ 1600.02.01.03	Планка				
			Уголок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72				
			В ст. ЗПС-5 ГОСТ 535-79				
			e = 875 ± 1 мм	2	2,34 кг		
			20960-05 10				
			<u>Детали</u>				
			УЦ 1600.02.01.00				
			Фланец				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У	1	3
Разраб.	Бух.	Шлякова	Шлякова	12.84			
Проб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84	Лист	Листов	3
И.контр.	Боскин	Шлякова	Шлякова	12.84	Гипродревпром		г. Москва
Этб.	Шлякова	Шлякова	Шлякова	12.84			формат А4

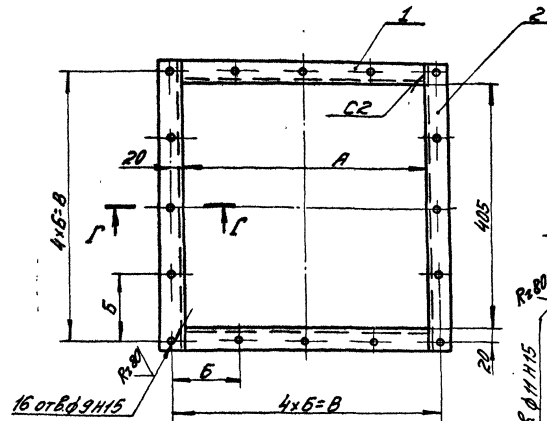
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2	УЦ 1600.02.01.04		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 301 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,01 кг
		УЦ 1600.02.01.00-02		
		Детали		
Б4	1	УЦ 1600.02.01.05		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 875 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,94 кг
Б4	2	УЦ 1600.02.01.05		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 421 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,42 кг
		УЦ 1600.02.01.00-03		
		Детали		
Б4	2	УЦ 1600.02.01.06		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 375 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,94 кг
Б4	2	УЦ 1600.02.01.08		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 570 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,92 кг
УЦ 1600.02.01.00				Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УЦ 1600.02.01.00-04		
		Детали		
Б4	1	УЦ 1600.02.01.09		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 875 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,94 кг
Б4	2	УЦ 1600.02.01.10		
		Планка		
		Угловая 45x45 ГОСТ 8509-72		
		В Ст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		$P = 745 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,51 кг
УЦ 1600.02.01.00				Лист 3

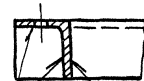
УЦ 1600.02.01.00-04 Детали

УЦ 1600.02.01.00.01

Рис. 1



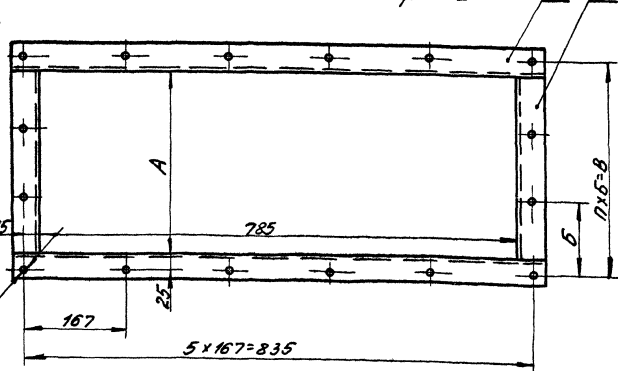
Г-Г



Г1-45

- Сварные швы по Гост 5264-80
Электрод Э42 Гост 9467-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,15}{2}$

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



П1 штырь Ø 11x115

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			n	n _{отв.}	Масса, кг
		A	B	B			
УЦ 1600.02.01.00	1	404	111	444	-	-	3,81
-01		301	117	351	3	16	7,9
-02	2	421	157	471	3	16	8,72
-03		570	155	620	4	18	9,72
-04		745	159	795	5	20	10,9

УЦ 1600.02.01.00.05				Лист	
Лист	Листов	Дата	Дата	Масса	Мас.б.
Разраб.	Вук.	с/г	и.з/д	см.	табл.
Проб.	Шляхов.	В.И.	И.В.		
<p>Фланец Сборочный чертеж</p>				<p>Лист Листов Гидропривод г. Москва</p>	
<p>Копир. Хайльвега</p>				<p>Формат А3</p>	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																				
				Документация																																						
A2			УЧ 1600.03.00.00.05	Сборочный чертеж																																						
				Детали																																						
	1		УЧ 1600.01.00.02.00	Фланец	1																																					
			Переменные данные для исполнения																																							
			УЧ 1600.03.00.00																																							
			Детали																																							
A3	2		УЧ 1600.02.00.01	Цилиндр	1																																					
	3		УЧ 1600.01.00.02-01	Фланец	1																																					
	4		УЧ 1600.01.00.02-02	Фланец	1																																					
A4	5		УЧ 1600.03.00.01	Лист нижний	1																																					
	6		УЧ 1600.01.00.03-01	Ребро	4																																					
			УЧ 1600.03.00.00-01																																							
			Детали																																							
	2		УЧ 1600.02.00.01-02	Цилиндр	1																																					
	3		УЧ 1600.01.00.02-03	Фланец	1																																					
	4		УЧ 1600.01.00.02-04	Фланец	1																																					
	5		УЧ 1600.03.00.01-01	Лист нижний	1																																					
	6		УЧ 1600.01.00.03-02	Ребро	4																																					
			УЧ 1600.03.00.00																																							
<table border="1"> <tr> <td>Уч. лист № докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Мас-б</td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>Буча</td> <td>18.81</td> <td>1</td> <td>13,57</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Шиманова</td> <td>18.81</td> <td>1</td> <td>10,76</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Экз. пр.</td> <td>Шиманова</td> <td>18.81</td> <td>1</td> <td>7,22</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Баскин</td> <td>18.81</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Чтв.</td> <td>Ибрагимов</td> <td>18.81</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Уч. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б	Разработчик	Буча	18.81	1	13,57	-	Проб.	Шиманова	18.81	1	10,76	-	Экз. пр.	Шиманова	18.81	1	7,22	-	Н. контр.	Баскин	18.81	1			Чтв.	Ибрагимов	18.81	1		
Уч. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б																																					
Разработчик	Буча	18.81	1	13,57	-																																					
Проб.	Шиманова	18.81	1	10,76	-																																					
Экз. пр.	Шиманова	18.81	1	7,22	-																																					
Н. контр.	Баскин	18.81	1																																							
Чтв.	Ибрагимов	18.81	1																																							
			Цилиндр Внутренний		Лист Листов: 1 ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва																																					
УЧ 1600.03.00.00																																										
Лист 2																																										

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УЧ 1600.03.00.00-02		
			Детали			
	2		УЧ 1600.02.00.01-04	Цилиндр	1	
	3		УЧ 1600.01.00.02-05	Фланец	1	
	4		УЧ 1600.01.00.02-06	Фланец	1	
	5		УЧ 1600.03.00.01-02	Лист нижний	1	
			УЧ 1600.03.00.00-03			
			Детали			
	2		УЧ 1600.02.00.01-06	Цилиндр	1	
	3		УЧ 1600.01.00.02-07	Фланец	1	
			УЧ 1600.03.00.00			
Лист 2						

Лист Листов: Подпись и дата (Вариант) (См. в таб. Листов) (Подпись и дата)

10 00 00 0091 16

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЧ 1600.03.00.01	624 ± 1	13,57
- 01	736 ± 1	10,76
- 02	856 ± 1	7,22

* Размер для справок

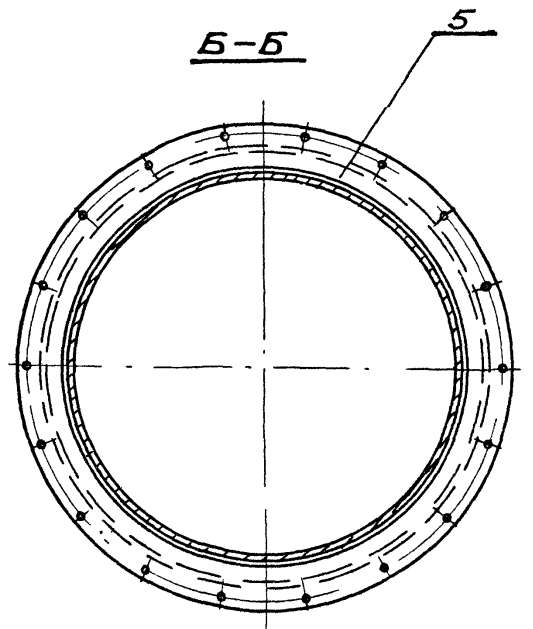
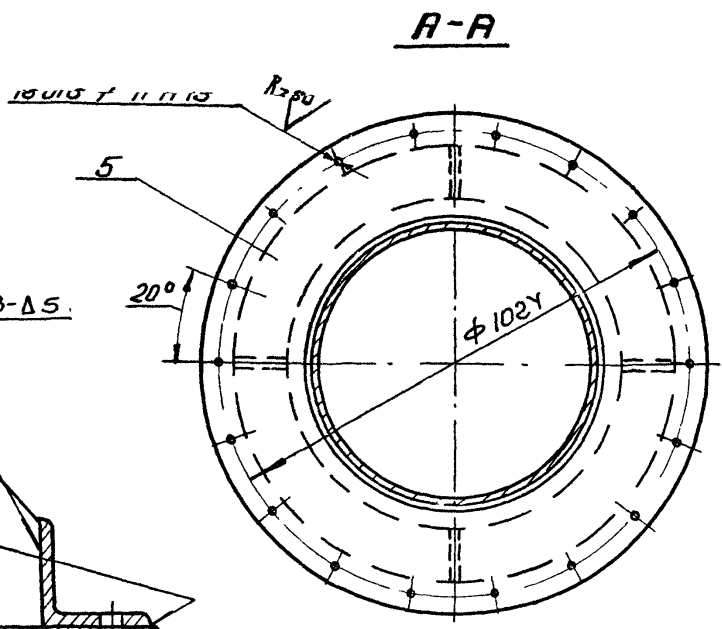
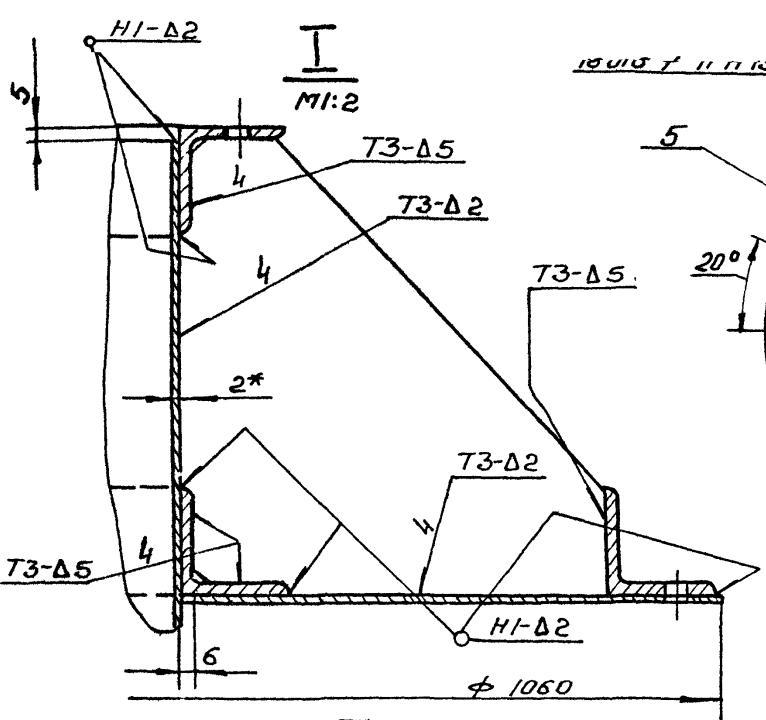
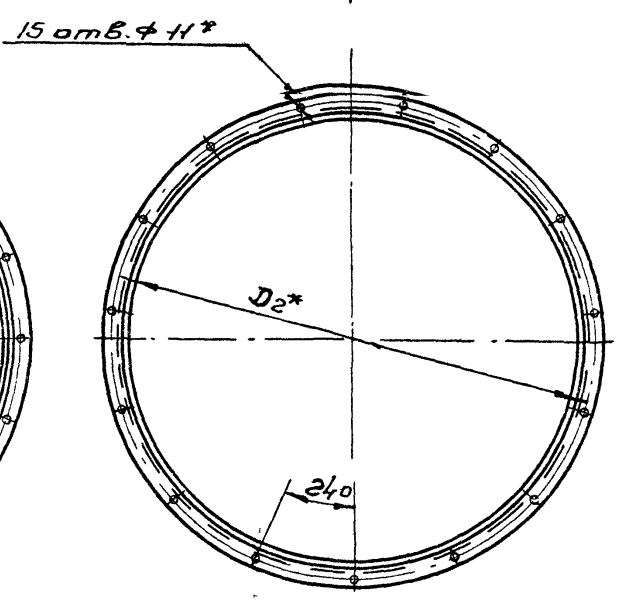
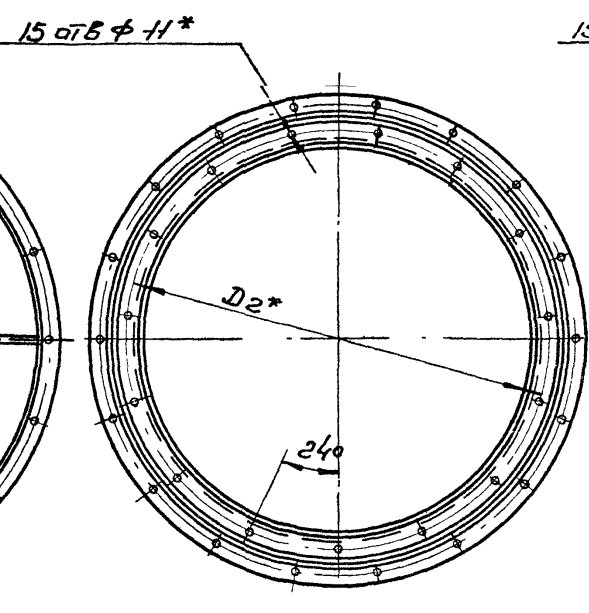
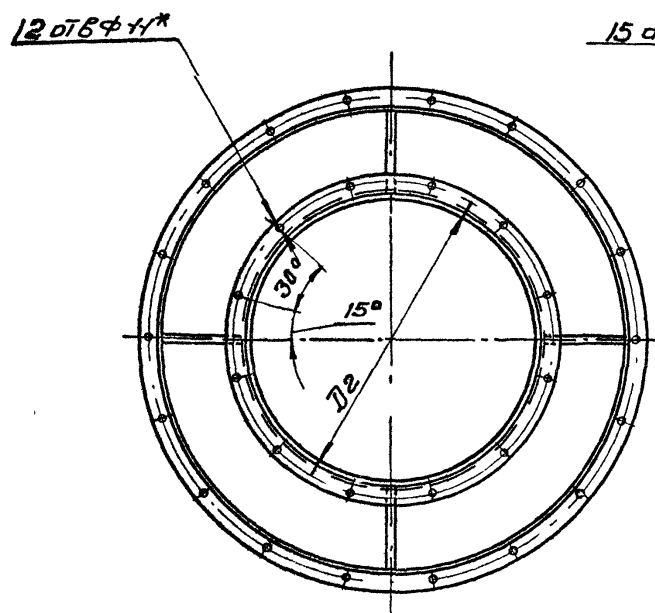
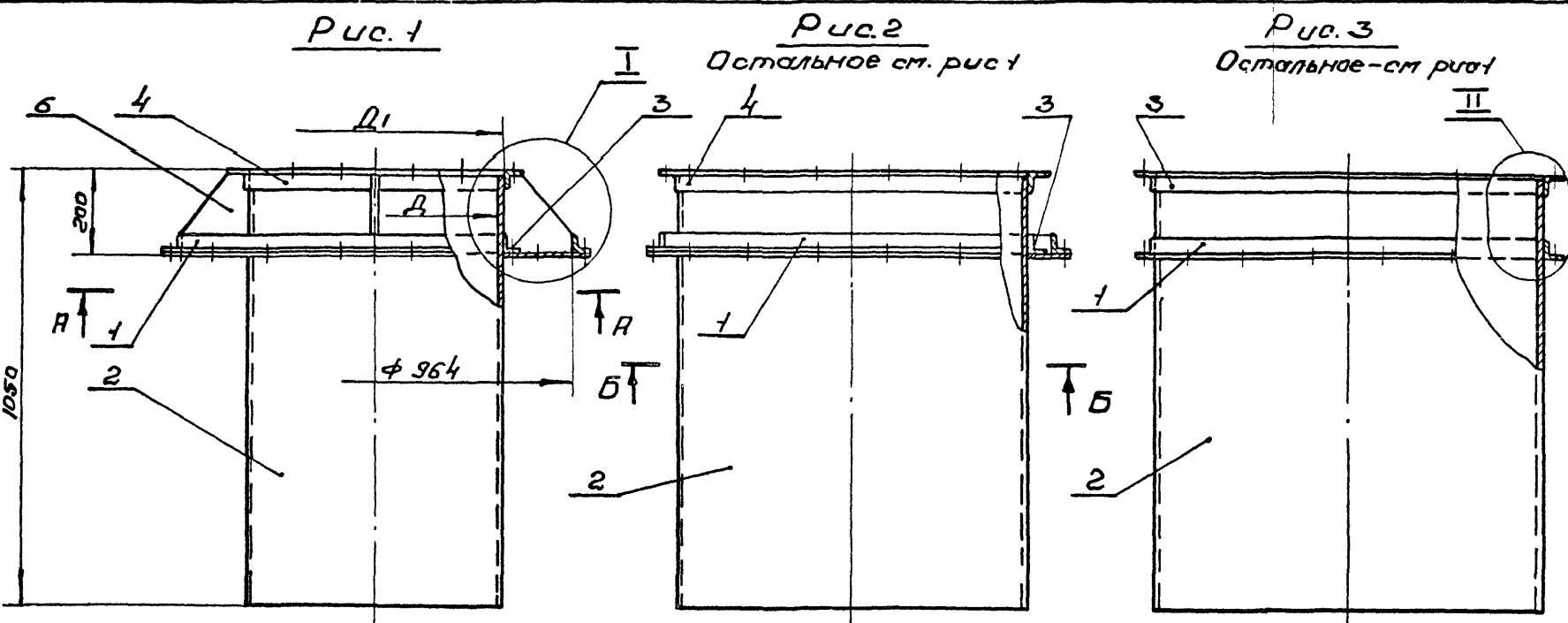
УЧ 1600.03.00.01		Лист	Масса	Мас-б
		нижний	1	-
Лист Листов: 1		ГИПРОДРЕВПРОМ		
Н. контр. Баскин		г. Москва		
Чтв. Шиманова		Формат А4		

10 00 10 0091 16

1. Развернутая длина - 387 мм
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,15}{2}$
 3* Размеры для справок

УЧ 1600.01.00.01		Лист	Масса	Мас-б
		1	0,86	1,2
Лист Листов: 1		ГИПРОДРЕВПРОМ		
Н. контр. Баскин		г. Москва		
Чтв. Ибрагимов		Формат А4		

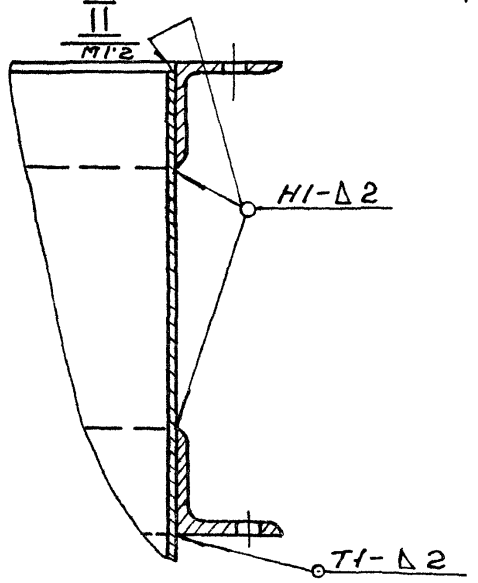
Лист Листов: Подпись и дата (Вариант) (См. в таб. Листов) (Подпись и дата)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	
УЦ 1600.03.00.00	1	608	612	662	72,6
-01	1	720	724	774	76,8
-02	2	840	844	894	79,5
-03	3	960	964	1014	70,5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 3467-76
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$
 3. Размеры для справок

13
 20960-05



УЦ 1600.03.00.00.05				Лист	Масса	Масшт
Цилиндр	б/у	внутренний	оборачивный	4	см	—
Разр.	Бух	Уч	11.84	Лист	Листов	1
Проб	Шинакова	Фед	11.84	Эипродребпром г Москва		
Руч. гр	Шинакова	Фед	11.84			
И контр	Баскин	Фед	11.84			
УТВ	Дуровский	Фед	12.14			

Формат Заглав. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		У 1600.00.00.00 СБ	Оборочный чертеж		
		Версия 7.411-1	Циклоны, Указания по изготовлению и подбору материалов для проект. оборочные единицы		выпуск 1-0
А4	1	У 1600.01.00.00	Клапан противобарьерной	1	
		Переменные данные для исполнения			
		У 1600.00.00.00			
		Оборочные единицы			
А4	2	У 1600.02.00.00	Улитка	1	
		У 1600.00.00.00-01			
		Оборочные единицы			
	2	У 1600.02.00.00-01	Улитка	1	
		У 1600.00.00.00-02			
		Оборочные единицы			
	2	У 1600.02.00.00-02	Улитка	1	
		У 1600.00.00.00			
Изм/Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Бух	Ш	12.84	1	2
Проб.	Шинкава	В	12.84		
Рук.гр.	Шинкава	В	12.84		
И контр.	Баскин	В	12.84		
Итб.	Войснера	В	12.84		
Улитка с клапаном				Гипрадревпром г. Москва	
Формат А4					

Формат Заглав. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		У 1600.00.00.00-03			
		Оборочные единицы			
	2	У 1600.02.00.00-03	Улитка	1	
		У 1600.00.00.00			
Изм/Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Улитка				Гипрадревпром г. Москва	
Формат А4					

Изм/Лист Изм. № 1 от 12.84

Формат Заглав. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		У 1600.01.00.00 СБ	Оборочный чертеж		
		Детали			
А4	1	У 1600.01.00.01	Скоба	1	
А3	2	У 1600.01.00.02	Петля левая	2	
А3	3	У 1600.01.00.03	Петля правая	2	
А4	4	У 1600.01.00.04	Пластик	2	
А4	5	У 1600.01.00.05	Стержень	2	
А4	6	У 1600.01.00.06	Шайба	2	
А4	7	У 1600.01.00.07	Стенка	3	
А4	8	У 1600.01.00.07-01	Стенка	1	
А4	9	У 1600.01.00.08	Шибер	1	
А4	10	У 1600.01.00.09	Паклядка	4	
		Стандартные изделия			
		Заклепки ГОСТ 10299-80			
	11		6x12	6	
	12		6x20	6	
		У 1600.01.00.00			
Изм/Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Бух	Ш	12.84	1	1
Проб.	Шинкава	В	12.84		
Рук.гр.	Шинкава	В	12.84		
И контр.	Баскин	В	12.84		
Итб.	Войснера	В	12.84		
Клапан противобарьерной.				Гипрадревпром г. Москва	
Формат А4					

20'00'10'0091R

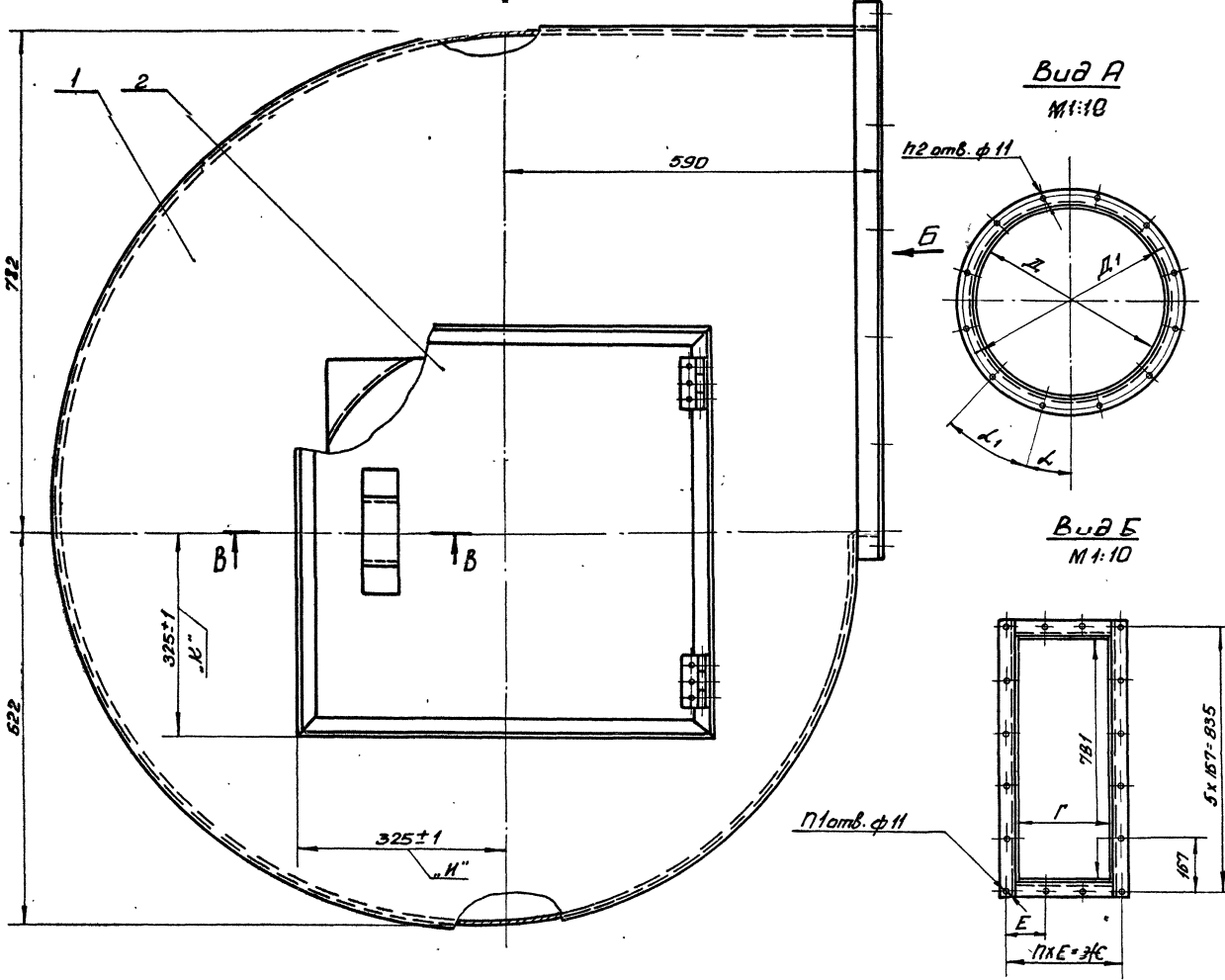
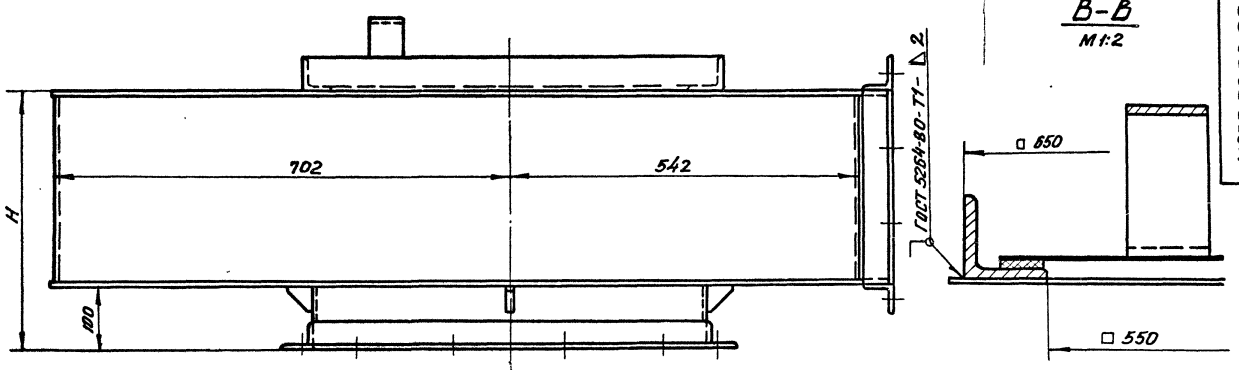
Развертка
М 1:2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
2* Размер для справок

20960-05

Изм/Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Шинкава	В	12.84	1	1
Проб.	Шинкава	В	12.84		
И контр.	Баскин	В	12.84		
Итб.	Войснера	В	12.84		
Петля левая				Гипрадревпром г. Москва	
Формат А4					

Изм/Лист Изм. № 1 от 12.84



Шифр	Обозначение	Размеры, мм.							Угол, °		Масса, кг		
		Н	Д	Д1	Г	Е	Ж	П	П1	П2		Δ	Δ1
41600-1	41600.00.00.00	410	608	662	297	117	351	3	16	12	15	30	90,3
41600-2	-01	521	720	774	417	157	471						98,1
41600-3	-02	670	840	894	565	155	620	4	18	15	0	24	107,3
41600-4	-03	845	980	1014	741	159	795	5	20	*			118,0

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 2. Указания по подбору электродов с клатаном см. Выпущк 1-0.
 20.960-03 13

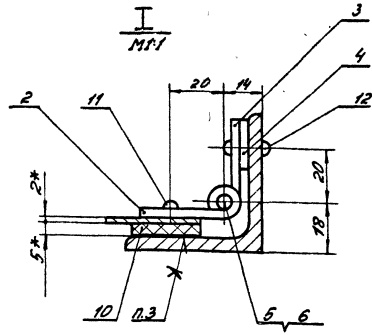
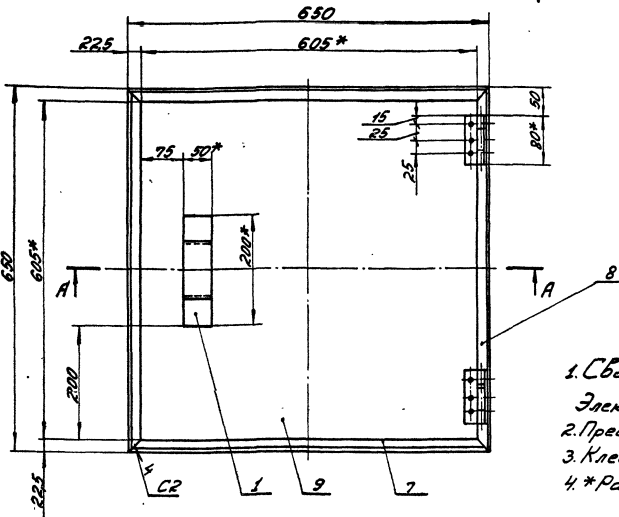
3. Размеры для справок, кроме размеров "И" и "К"

41600.00.00.00 СБ

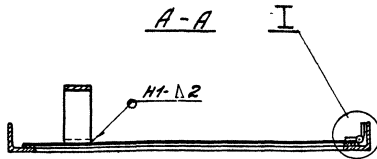
Лист	Масса	Масштаб
И	см. Табл.	—
Сборочный чертеж		
Лист	Листов 1	
ГИПРОДРЕВПРОМ		
г. Москва		
Формат А2		

Копировал Якушина

90 00 00 10 0091A



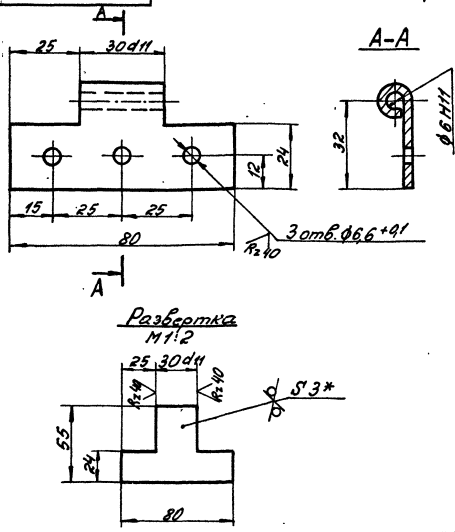
- 1. Сварные швы по Гост 5264-80
- Электрод Э 42 Гост 9467-75
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
- 3. Клей 88-ЦА ТУ 38 105926-75
- 4.* Размеры для справок.



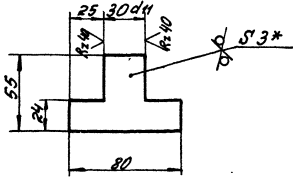
				41600.01.00.00.05		
Изм. Лист		№ докум.	Дата	Кларан		
Разраб.		Вып.	Черт.	противовзрывной		
Проб.		Исполн.	Инст.	Сборочный чертеж		
Исполн.		Инст.	М.П.	Лист 1 из 1		
Инвент. №		Диспет.	Стр.	Лист Листов 1		
Стан.		Вводный	Экз.	ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А3		

60 00 10 0091A

R_{1.40}



Развертка М1:2

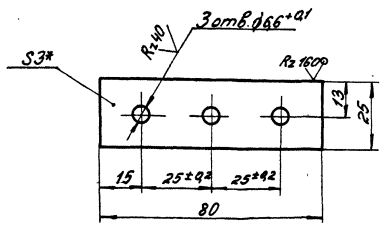


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
- 2.* Размер для справок

				41600.01.00.03		
Изм. Лист		№ докум.	Дата	Петля правая		
Разраб.		Вып.	Черт.	4 0068 1:1		
Проб.		Исполн.	Инст.	Лист Листов 1		
Исполн.		Инст.	М.П.	Лист Б.ПН:3 Гост 19903-74		
Инвент. №		Диспет.	Стр.	В.Ст.зпс:5 Гост 1652370		
Стан.		Вводный	Экз.	ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А4		

90 00 10 0091A

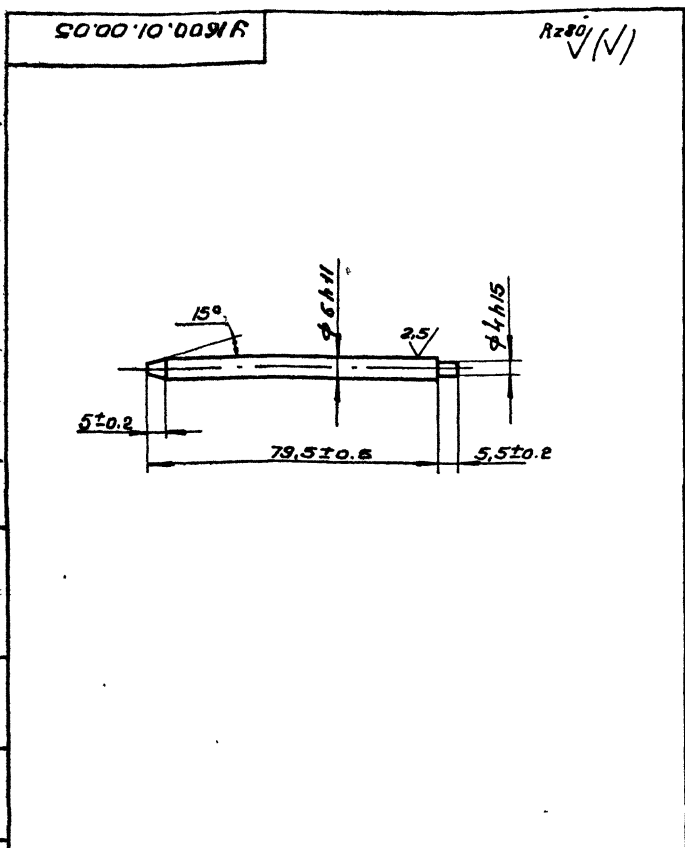
(V/)



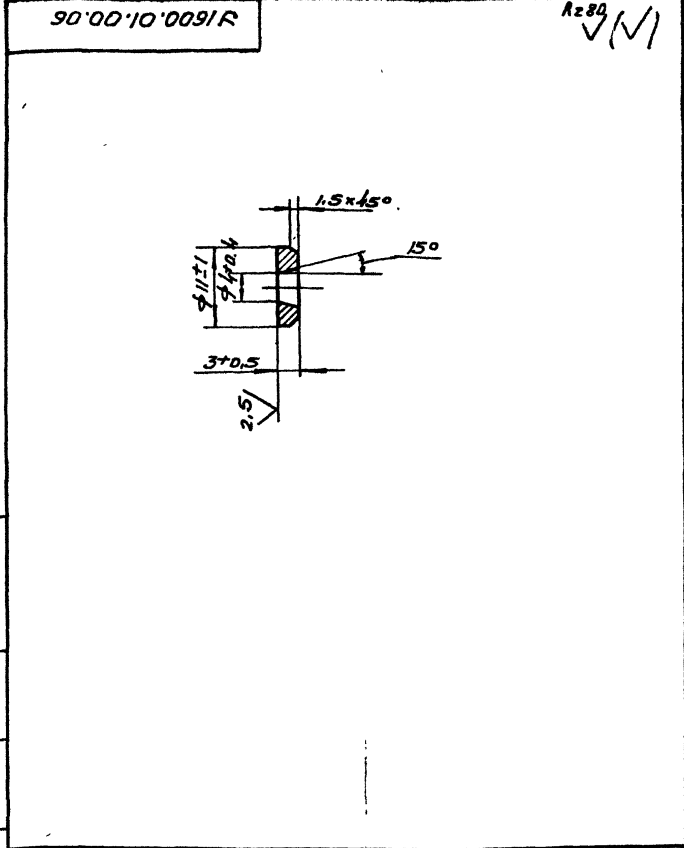
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
- 2.* Размер для справок.

20960-05

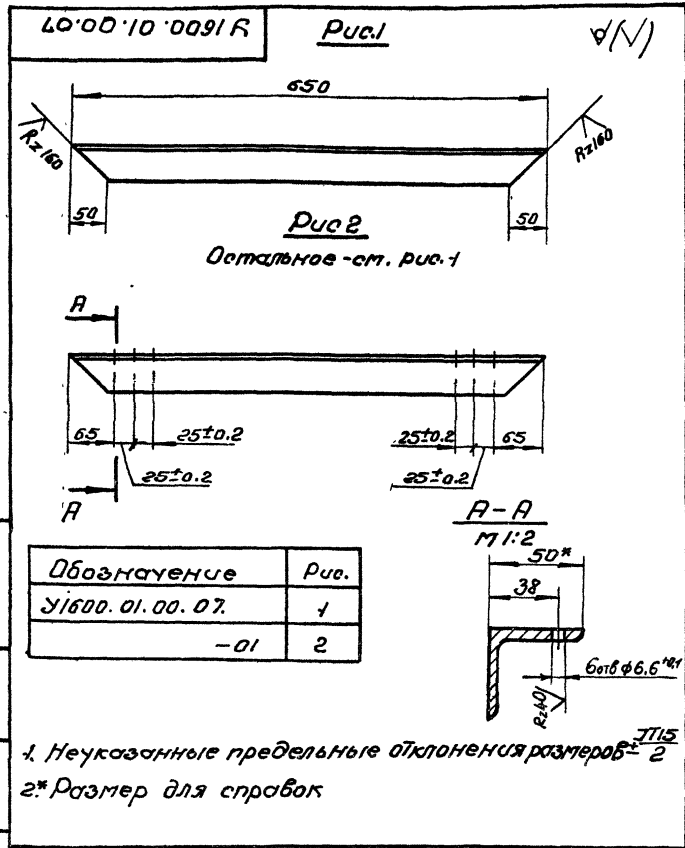
				41600.01.00.04		
Изм. Лист		№ докум.	Дата	Платка		
Разраб.		Вып.	Черт.	4 0068 1:1		
Проб.		Исполн.	Инст.	Лист Листов 1		
Исполн.		Инст.	М.П.	Лист Б.ПН:3 Гост 19903-74		
Инвент. №		Диспет.	Стр.	В.Ст.зпс:5 Гост 1652370		
Стан.		Вводный	Экз.	ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А4		



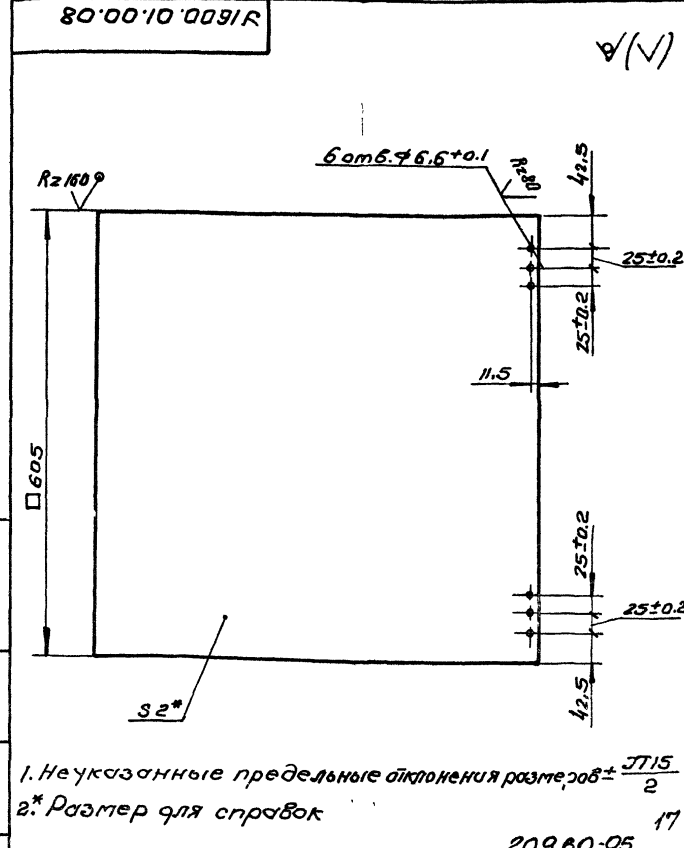
У 1600.01.00.05			
Изм./Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шинкалова	В.И.	11.84
Проб.	Дубровская	В.И.	12.84
Стержень			
Лист	Масса	Масшт.	
У	0.017	1:1	
Лист Листов 1			
Сталь 35 ГОСТ 1050-74			
Гипродробпром г. Москва			
Формат А4			



У 1600.01.00.06			
Изм./Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шинкалова	В.И.	11.84
Проб.	Дубровская	В.И.	12.84
Шайба			
Лист	Масса	Масшт.	
У	0.002	2:1	
Лист Листов 1			
Ст 3 ГОСТ 380-71			
Гипродробпром г. Москва			
Формат А4			



У 1600.01.00.07			
Изм./Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бух	В.И.	11.84
Проб.	Шинкалова	В.И.	11.84
Стенка			
Лист	Масса	Масшт.	
У	2.45	1:10	
Лист Листов 1			
Углеродистая сталь 20 ГОСТ 2509-72			
ВСТАВКА-И ГОСТ 535-79			
Гипродробпром г. Москва			
Формат А4			

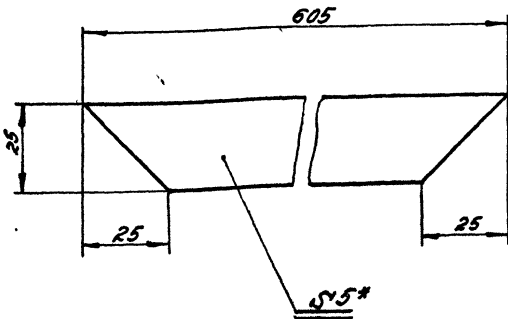


У 1600.01.00.08			
Изм./Лист	Исх.кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бух	В.И.	11.84
Проб.	Шинкалова	В.И.	11.84
Шибер			
Лист	Масса	Масшт.	
У	5.75	1:5	
Лист Листов 1			
Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-74			
4-ИВ СТ ЭИС ГОСТ 16523-70			
Гипродробпром г. Москва			
Формат А4			

Лист 1 из 1 Листов и дата вост. листа Шинкалова В.И. Дубровская В.И.

Лист 1 из 1 Листов и дата вост. листа Шинкалова В.И. Дубровская В.И.

60 00 10 0091.6



* Размер для справок

У1600.01.00.09

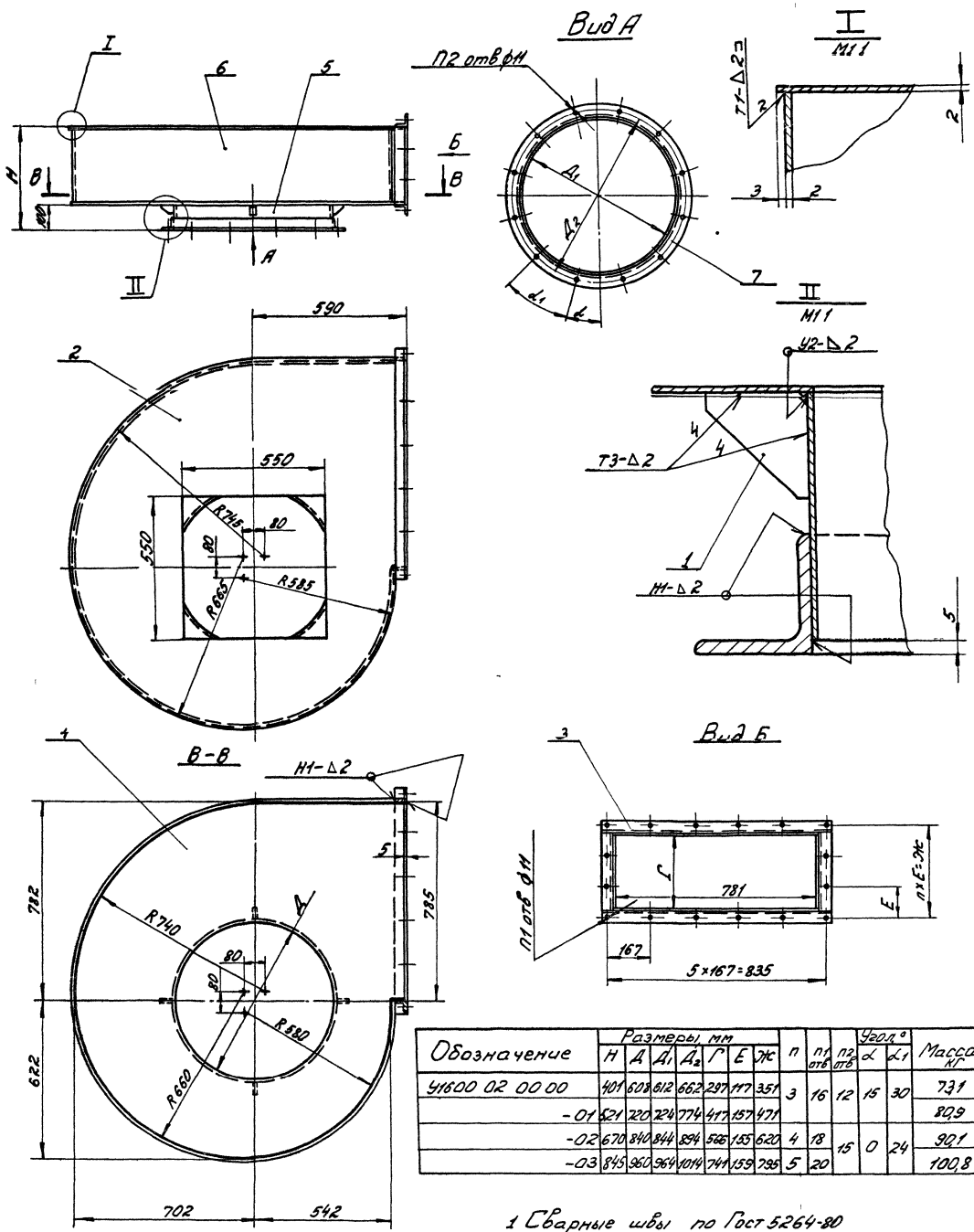
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Мас-б
Разраб	Бух	Сиг	11.84			009	1:1
Проб	Штанова	Штанова	11.81				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Мас-б
Разраб	Бух	Сиг	11.84				
Проб	Штанова	Штанова	11.81				
Прокладка					Лист Листов 1		
Пластина I, лист					Гипродревтранс		
ТММШ.Р.-5 Лист 7338-77					г. Москва		
					Формат А4		

Формат	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Мас-б
<u>Документация</u>							
А2		У1600.02.00.00.00.01	Сборочный чертеж				
<u>Детали</u>							
1	У1600.01.00.03-03	Ребро	4				
2	У1600.02.00.01	Стенка	1				
<u>Переменные данные для исполнения</u>							
У1600.02.00.00							
<u>Сборочные единицы</u>							
3	У1600.02.01.00-01	Фланец	1				
<u>Детали</u>							
4	У1600.02.00.01-01	Стенка	1				
5	У1600.02.00.01-01	Цилиндр	1				
6	У1600.02.00.02	Стенка боковая	1				
7	У1600.01.00.02-02	Фланец	1				
<u>У1600.02.00.00</u>							
<u>Улитка</u>							
Изм Лист № докум Подп Дата					Лит Лист Листов		
Разраб Бух Сиг 11.84					1 3		
Проб Штанова Штанова 11.81							
Изм Лист № докум Подп Дата					Лит Лист Листов		
Разраб Бух Сиг 11.84					1 3		
Проб Штанова Штанова 11.81							
Изм Лист № докум Подп Дата					Лит Лист Листов		
Разраб Бух Сиг 11.84					1 3		
Проб Штанова Штанова 11.81							
Улитка					г. Москва		
					Формат А4		

Формат	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Мас-б
<u>У1600.02.00.00-01</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
3	У1600.02.01.00-02	Фланец	1				
<u>Детали</u>							
4	У1600.02.00.01-02	Стенка	1				
5	У1600.02.00.01-03	Цилиндр	1				
6	У1600.02.00.02-01	Стенка боковая	1				
7	У1600.01.00.02-04	Фланец	1				
<u>У1600.02.00.00-02</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
3	У1600.02.01.00-03	Фланец	1				
<u>Детали</u>							
4	У1600.02.00.01-03	Стенка	1				
5	У1600.02.00.01-05	Цилиндр	1				
6	У1600.02.00.02-02	Стенка боковая	1				
7	У1600.01.00.02-06	Фланец	1				
<u>У1600.02.00.00-03</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
3	У1600.02.01.00-04	Фланец	1				
Изм Лист № докум Подп Дата					Лит		
					2		
У1600.02.00.00					Формат А4		

Формат	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Мас-б
<u>У1600.02.00.00</u>							
<u>Детали</u>							
4	У1600.02.00.01-04	Стенка	1				
5	У1600.02.00.01-07	Цилиндр	1				
6	У1600.02.00.02-03	Стенка боковая	1				
7	У1600.01.00.02-07	Фланец	1				
<u>20960-05 18</u>							
Изм Лист № докум Подп Дата					Лит		
					3		
У1600.02.00.00					Формат А4		

У1600 02 00 000С5



Обозначение	Размеры мм						Угол °		Масса кг				
	Н	А	А ₁	А ₂	Г	Е	Ж	п		п ₁ отв	п ₂ отв	α	Δ
У1600 02 00 00	401	608	612	662	297	117	351	3	16	12	15	30	731
-01	521	220	224	774	417	157	471						829
-02	670	840	844	854	566	185	620	4	18	15	0	24	921
-03	845	360	364	1014	744	159	735	5	20				100,8

1 Сварные швы по Гост 5264-80
 Электрод 342 Гост 9467-75
 2 Предельные отклонения размеров ± 0,15 / 2

20960-05 19

		У1600 02 00 00С5		Улитка		1 шт Масса 1 кг-3	
				Сборочный чертеж		сп табл -	
						Лист 1 из 1	
						ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
						Фаритат АЗ	

10.00.20.0091.6

Рис. 1

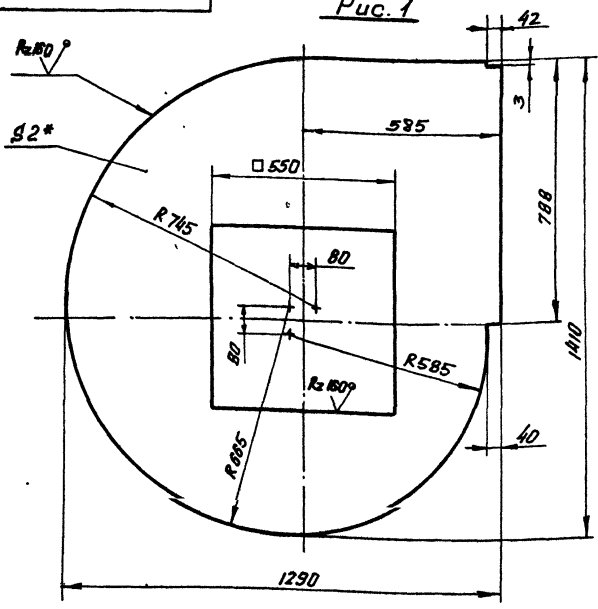
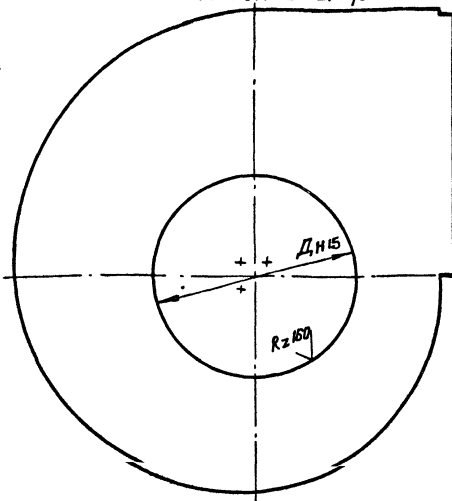


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$

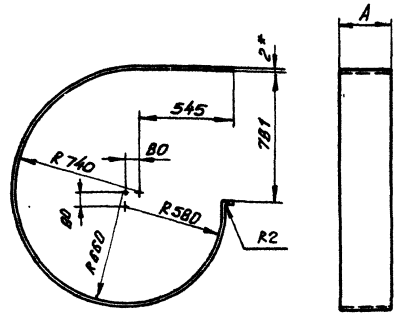
2* Размер для справок

Обозначение	Рис	Д, мм	Масса, кг
У1600.02.00.01	1	—	18,89
-01	2	808	19,08
-02		720	17,25
-03		840	14,94
-04		960	12,28

У1600.02.00.01				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Полн.	Дата	И	см.	1:10
Разраб.	Б.Х.	Ш.	12.84			
Проб.	Шукалова	И.	12.84			
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74				Листов 1		
4-ИВ-СТЗ-ПС-5 ГОСТ 16523-70				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А3		

20.00.02.00.02

Rz160



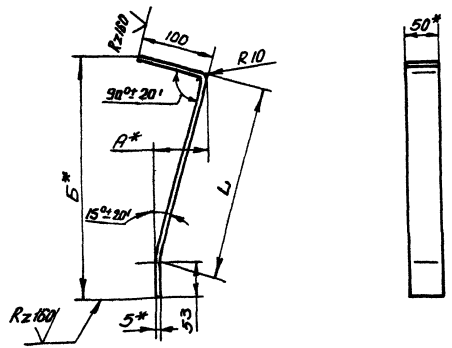
Обозначение	А, мм	Масса, кг
У1600.02.00.02	297	17,43
-01	417	24,49
-02	588	33,23
-03	741	43,5

1. Развернутая длина - 3739 мм.
2* Размер для справок.

У1600.02.00.02				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Полн.	Дата	И	см.	—
Разраб.	Б.Х.	Ш.	12.84			
Проб.	Шукалова	И.	12.84			
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74				Листов 1		
4-ИВ-СТЗ-ПС-5 ГОСТ 16523-70				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А4		

20.00.00.00.02

Rz160



Обозначение	Размеры, мм			Разверн. длина, мм	Масса, кг
	Л	А	Б		
3Т 1600.00.00.02	298	78	367	441	0,87
-01	363	95	431	508	1,00
-02	430	112	498	575	1,13
-03	501	131	565	646	1,27

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
2* Размеры для справок

Изм. Лист № докум. Полн. Дата

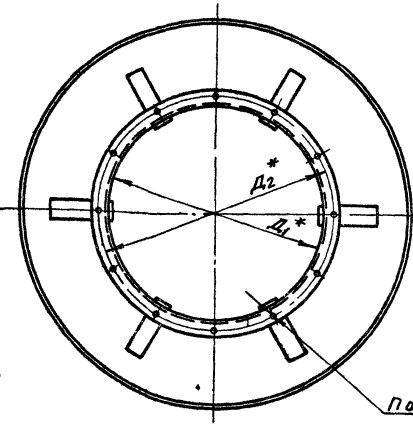
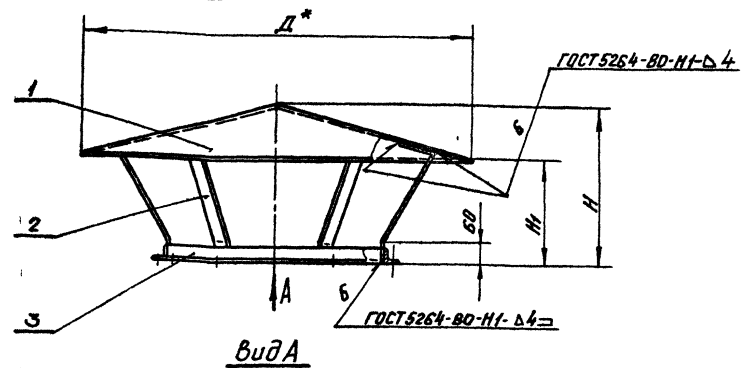
3Т 1600.00.00.02				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Полн.	Дата	И	см.	—
Разраб.	Шукалова	И.	12.84			
Проб.	Андреевский	В.И.	12.84			
Лист 6-2-5х50 ГОСТ 103-76				Листов 1		
8 ст. п. 5-П ГОСТ 535-79				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ЗТ 1600 00 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7 411-1	Циклы указания по изготовлению и подбору материалов для проект		Выпуск 1-0
				Переменные данные для исполнений		
				ЗТ 1600 00 00 00		
				Детали		
А3		1	ЗТ 1600 00 00 01	Колпак	1	
А4		2	ЗТ 1600 00 00 02	Лопатка	6	
		3	ЧЦ 1600 01 00 02-02	Фланец	1	
				ЗТ 1600 00 00 00-01		
				Детали		
		1	ЗТ 1600 00 00 01-01	Колпак	1	
		2	ЗТ 1600 00 00 02-01	Лопатка	6	
		3	ЧЦ 1600 01 00 02-04	Фланец	1	
				ЗТ 1600 00 00 00-02		
				Детали		
		1	ЗТ 1600 00 00 01-02	Колпак	1	
				ЗТ 1600 00 00 00		
				ЗОНТ		
				Лист 1 Листов 2		
				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				с. Москва		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2	ЗТ 1600 00 00 02-02	Лопатка	6	
		3	ЧЦ 1600 01 00 02-06	Фланец	1	
				ЗТ 1600 00 00 00-03		
				Детали		
		1	ЗТ 1600 00 00 01-03	Колпак	1	
		2	ЗТ 1600 00 00 02-03	Лопатка	6	
		3	ЧЦ 1600 01 00 02-07	Фланец	1	
				ЗТ 1600 00 00 00		
				Лист 2		
				Формат А4		

Файл: \Проект\Циклы\ЗТ 1600\ЗТ 1600 00 00 00-01.dwg

ЗТ 1600 00 00 00 01 СБ



Шифр	Обозначение	Размеры, мм					h отв	Масса, кг
		D	D1	D2	H	H1		
ЗТ 1600-1	ЗТ 1600 00 00 00	1090	612	662	450	305	12	27,1
ЗТ 1600-2	-01	1300	724	774	535	360	12	35,5
ЗТ 1600-3	-02	1510	844	894	620	420	15	45
ЗТ 1600-4	-03	1730	964	1014	710	480	15	56,2

- 1 Указания по подбору зонтов см выпуск 1-0
- 2 Электрощит Э42 ГОСТ 9467-75
- 3* Размеры для справок
- 4 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

21

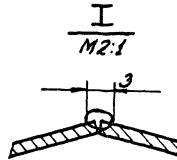
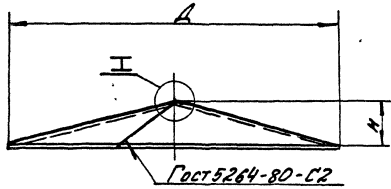
20960-05

Шифр	Обозначение	Размеры, мм	h отв	Масса, кг
ЗТ 1600 00 00 00 СБ	ЗОНТ			
	Сборочный чертеж			
	Лист 1 Листов 1			
	ГИПРОДРЕВПРОМ			
	г Москва			
	Формат А3			

Копировал Якушина

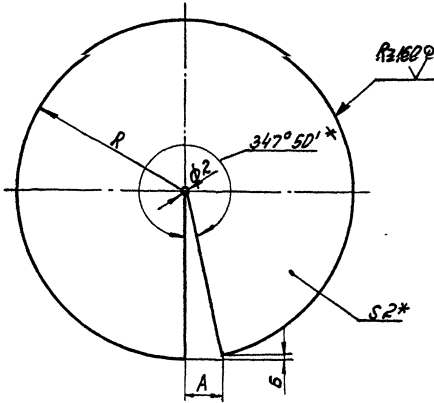
1000 00 0091 LE

122



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	Д	Н	R	А	Б	
ЗТ1600.00.00.01	1090	145	563	119	13	15,1
-01	1300	175	672	142	15	21,51
-02	1510	200	780	164	18	28,98
-03	1730	230	894	188	20	38,07

Развертка



1. Сварка ручная электродугловая
Электрод Э42 Гост 9467-75
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 3* Размер для справок.

				ЗТ1600.00.00.01			
Исполн	Начальн	Подп	Мас	Колпак		Лист	Масса
Разработ	Корректор	Состав	Чит			и	см
Проект	Штукатур	Вед	Исп			табл	—
						Лист Листов 1	
Исполн	Борис	Александр	Иван	Лист Б-№2 Гост 19903-74		ГИПРОДРЕВПРОМ	
Чит	Штукатур	Вед	Исп	4-Вст ЗПСБ Гост 16523-72		г Москва	
				Копир Ходякшева		Формат А2	

(22)

20960-05