

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-9

**Циклоны ЦЦ-1800
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

7/22
Заказ № 5837 Инв. № 21581-05 Тираж 110

Сдано в печать 4-07 198 8 Цена 1-82

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-1

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

ВЫПУСК 1-9

Циклоны УЦ-1800
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



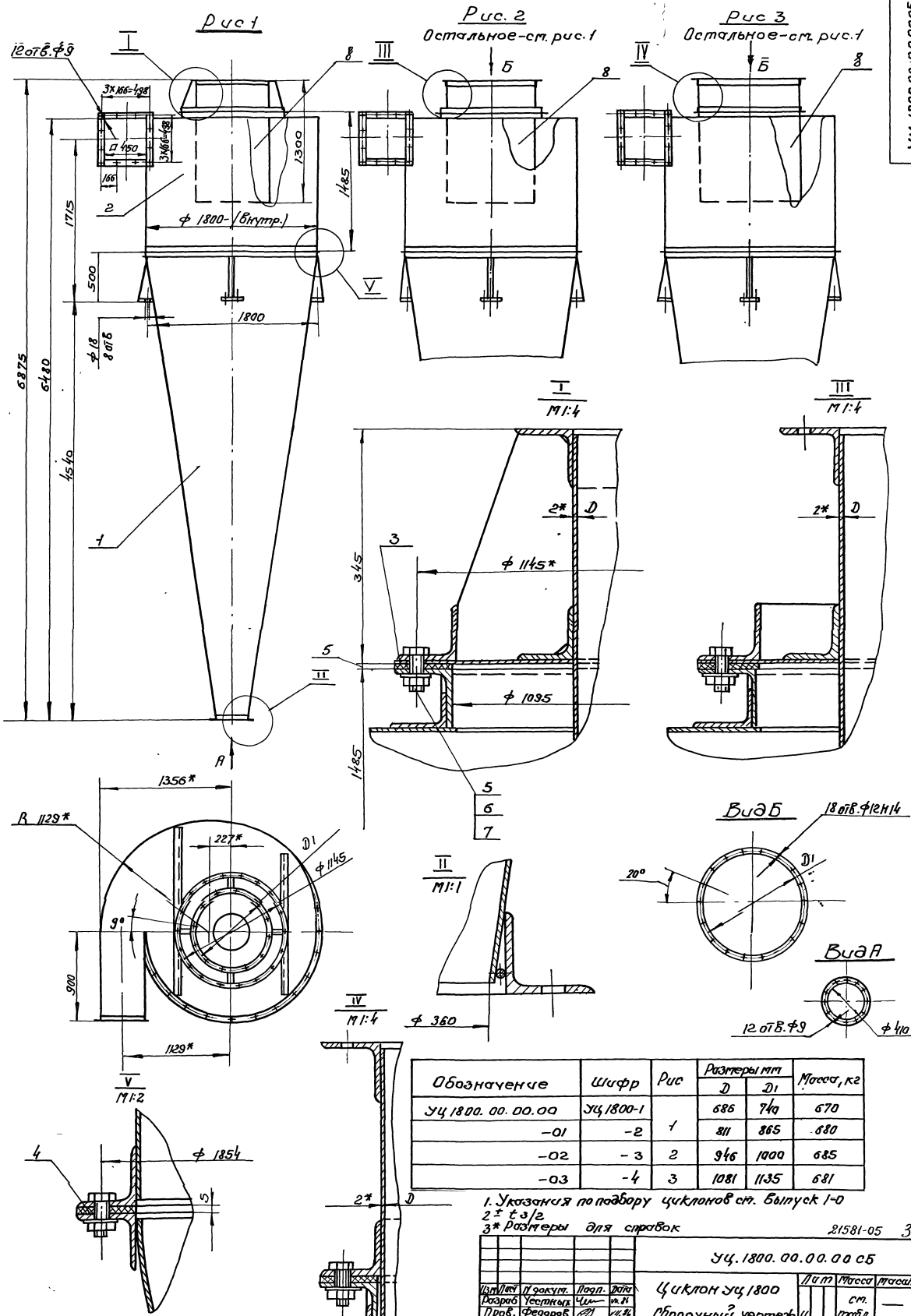
ВИ. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Минлесбумпромом СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986Г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ”
ПРИКАЗ №90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986Г



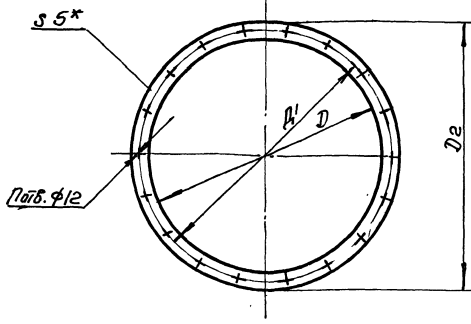
Обозначение	Шифр	Рис	Размеры мм		Масса, кг
			D	D1	
УЧ 1800.00.00.00	УЧ 1800-1		686	740	670
-01	-2	1	811	865	680
-02	-3	2	946	1000	685
-03	-4	3	1081	1135	681

1. Указания по подбору циклонов см. Выпуск 1-0
 2* ± 3/2
 3* Размеры для справок

21581-05 3

УЧ.1800.00.00.00 05

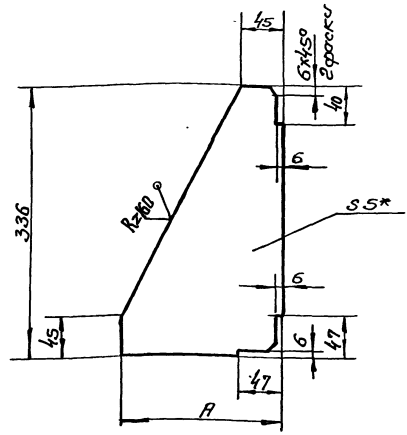
Циклон УЧ 1800	И.И.Т.	М.С.С.	М.С.С.
Оборонный вертеж	И.И.Т.	М.С.С.	М.С.С.



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса, кг
	D	D1	D2		
УЦ 1800.00.00.01	1090	1145	1190	18	0,96
УЦ 1800.00.00.01.01	1804	1854	1884	24	1,51

* Размер для справок

УЦ 1800.00.00.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов
Дораб.	Уст.	Изм.	Изм.	Изм.	
Проб.	Федоров	(2)	И.И.	И.И.	1
Прокладка				Листов	
Пластик I лист				Гипропробират	
ТМКЦ-01-5 ГОСТ 7338-77				г. Москва	
Формат А4					



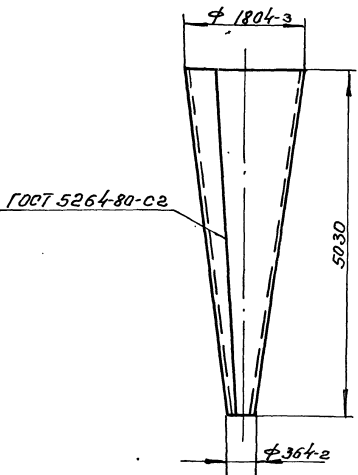
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЦ 1800.03.00.02	195	0,6
-01	133	0,4

1 ± t/2
2. Размер для справок

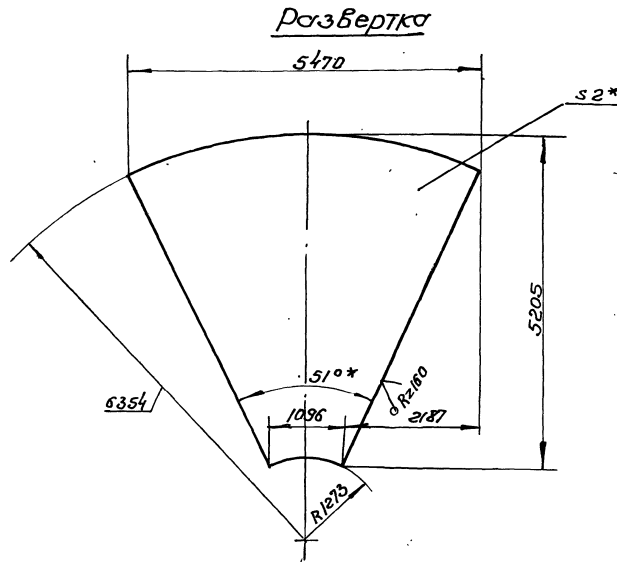
Листов, Исполн. Подп. и Дата

УЦ 1800.03.00.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов
Дораб.	Уст.	Изм.	Изм.	Изм.	
Проб.	Федоров	(2)	И.И.	И.И.	1
Ребро				Листов	
Б-ПН-5 ГОСТ 18903-74				Гипропробират	
Лист 3 ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79				г. Москва	
Формат А4					

10 00 10 00 R1 5 R



ГОСТ 5264-80-02

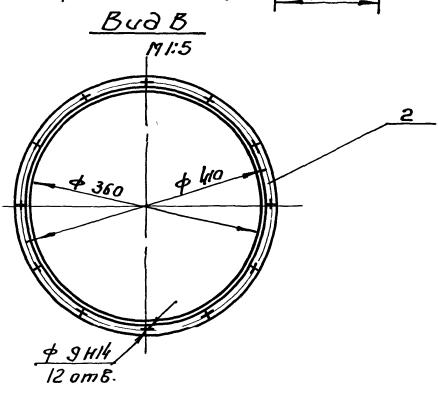
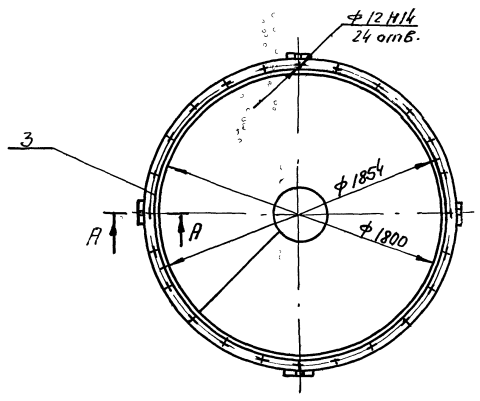
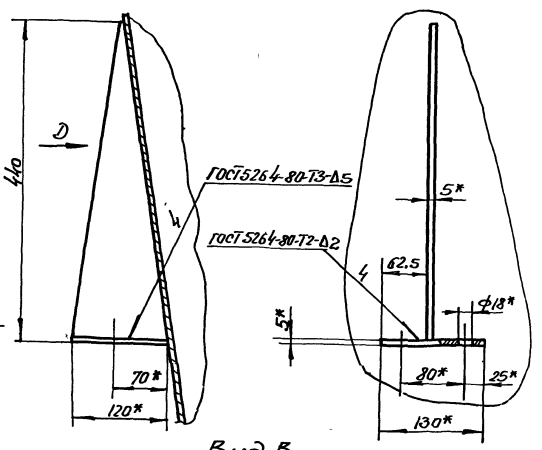
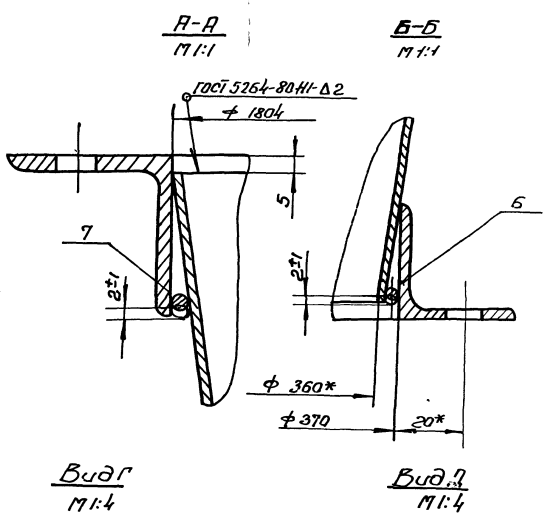
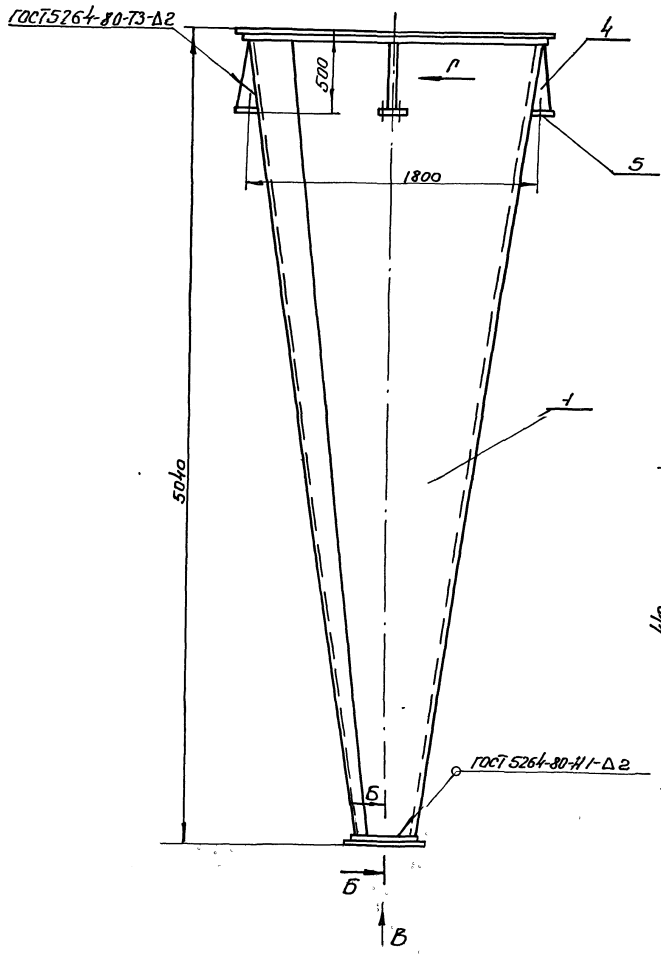


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2 ± t/2
3* Размеры для справок

21581-05 4

УЦ 1800.01.00.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов
Дораб.	Уст.	Изм.	Изм.	Изм.	
Проб.	Федоров	(2)	И.И.	И.И.	1
Конус				Листов	
Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74				Гипропробират	
Лист 4-й вет. 3 по 5 ГОСТ 14637-79				г. Москва	
Формат А3					

Конус БС. Шеглова



1. Сварка ручная электродуговая электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. ±t/2
- 3* Размеры для справок

21581-05 5

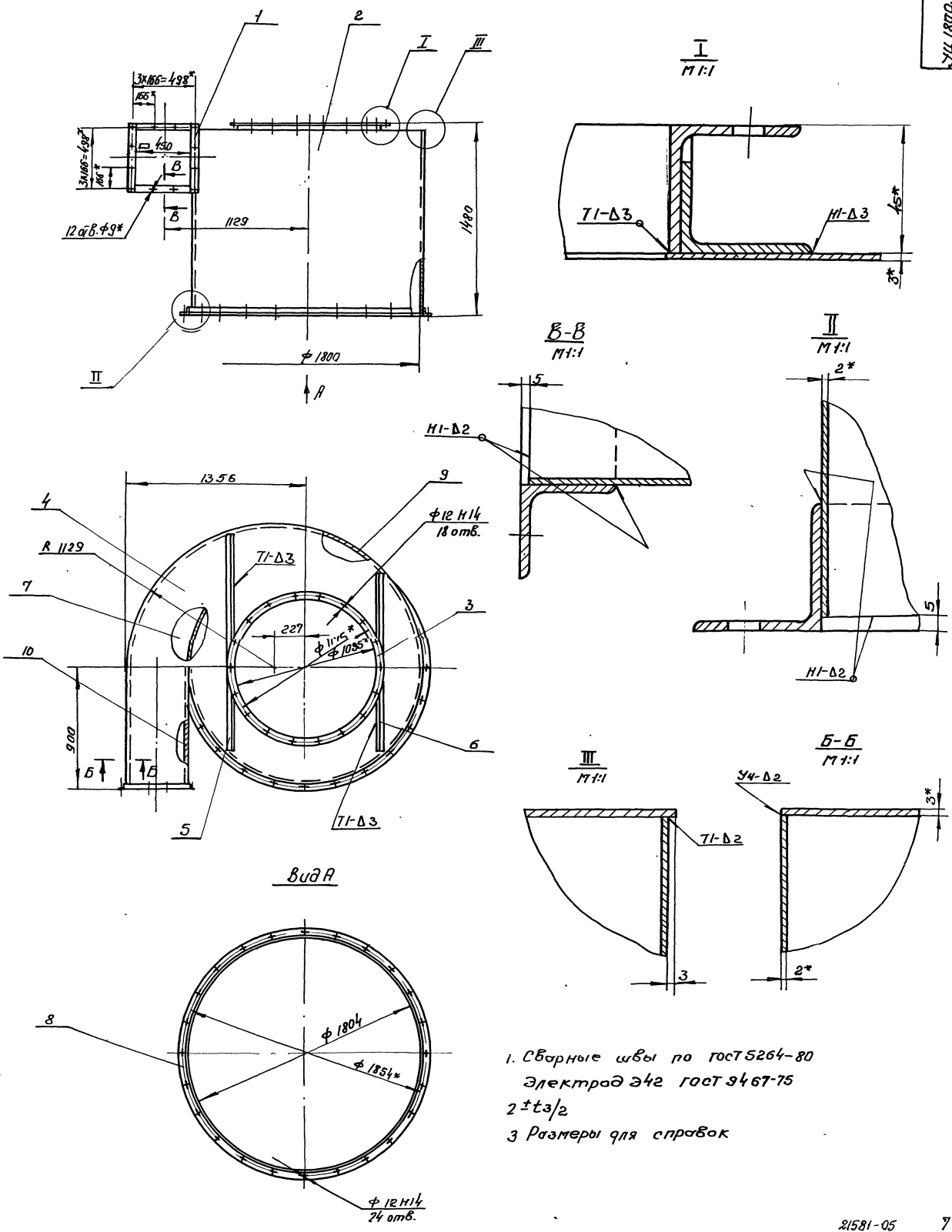
УЦ 1800.01.00.00.06

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Контр	Масштаб	Масштаб
						295	1:20
						Лист 1 из 1	
						Гипродробротм	
						г. Москва	
						Формат А2	

Конус в сборе
Сборочный чертёж

И.контр Ферапов
Э.т.в. Боксит

Копиров ЦСЭЛС

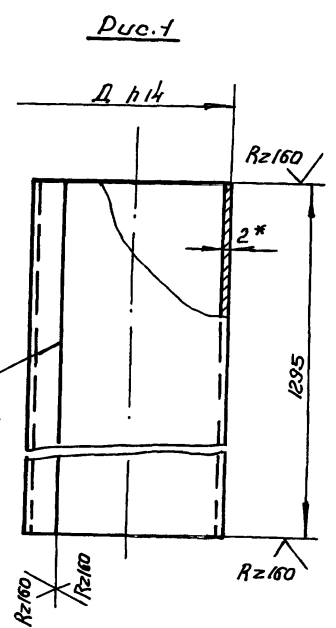
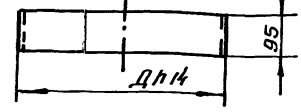


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
 2 ± t/2
 3 Размеры для справок

21581-05 7

				УЦ 1800.02.00.00 с 6		
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Цилиндр внешний Сборочный чертёж	Лист 291 Масштаб 1:20
		Разработчик	Проверен	Исполн		
		Федоров	Беккин	22.02.86		
				ГИПРОДРЕВПРОМ		
				г. Москва		

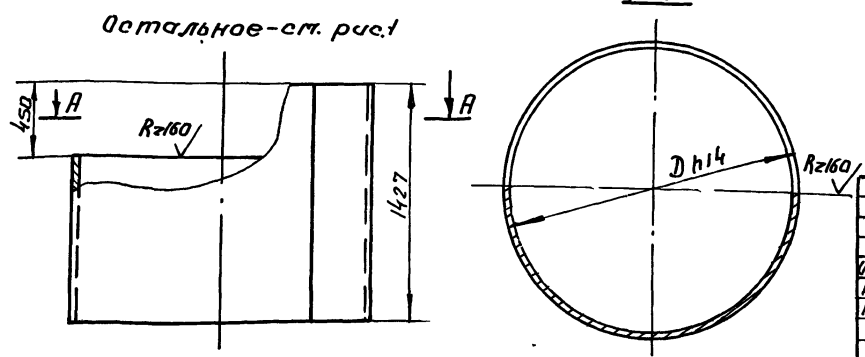
Остальное - см. рис 1



Обозначение	Рис	Д, мм	разверт. площадь, мм ²	Масса, кг
УЦ 1800.02.00.01	1	690	2160	44,9
-01	2			3,3
-02	1	815	2552	51,1
-03	2			3,7
-04	1	950	2976	58,2
-05	2			4,5
-06	1	1025	3400	69,4
-07	2			5,1
-08	3	1804	5658	123,3

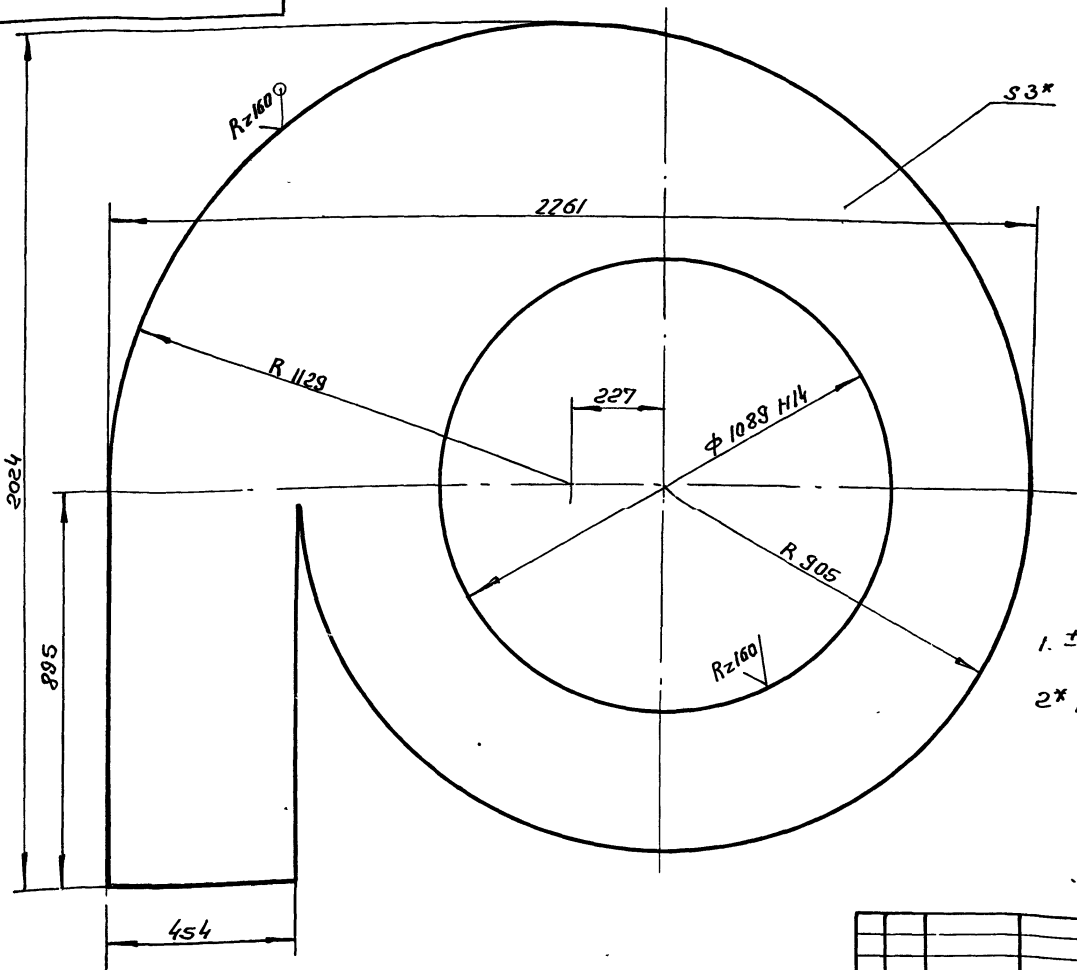
1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 - $t_2; \pm t_2/2$.
- 3* Размер для справок

Рис. 3



УЦ 1800.02.00.01				Лист	Масса	Масшт.
Цилиндр				И	см.	—
				Лист Листов 1		
И. Кант	Федоров	ФД	И.К.	Лист 5-ИИ-2 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Федоров	ФД	И.К.	4-И-8 Ст. 3-ИС ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпром г. Москва		
Формат А3						

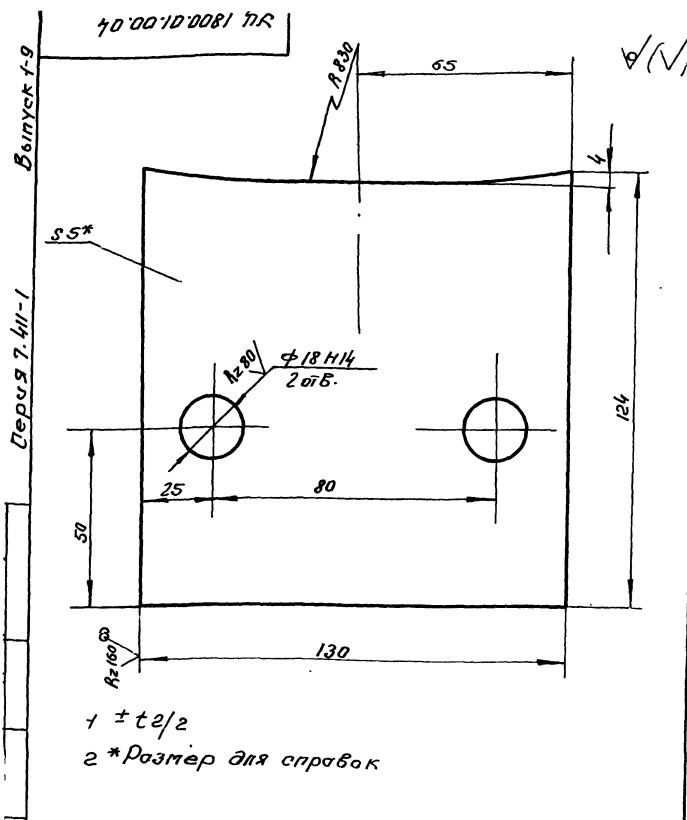
УЦ 1800.02.00.02



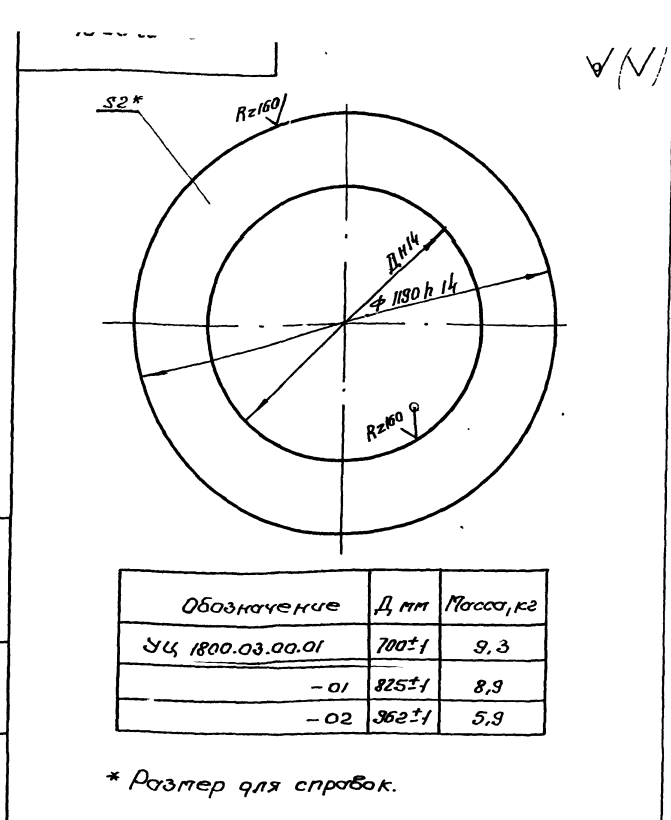
1. $\pm t_2/2$
- 2* Размер для справок.

21581-05 8

УЦ 1800.02.00.02				Лист	Масса	Масшт.
Лист верхний?				И	65,9	1:10
				Лист Листов 1		
И. Кант	Федоров	ФД	И.К.	Лист 5-ИИ-3 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Федоров	ФД	И.К.	4-И-8 Ст. 3-ИС ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпром г. Москва		
Формат А3						



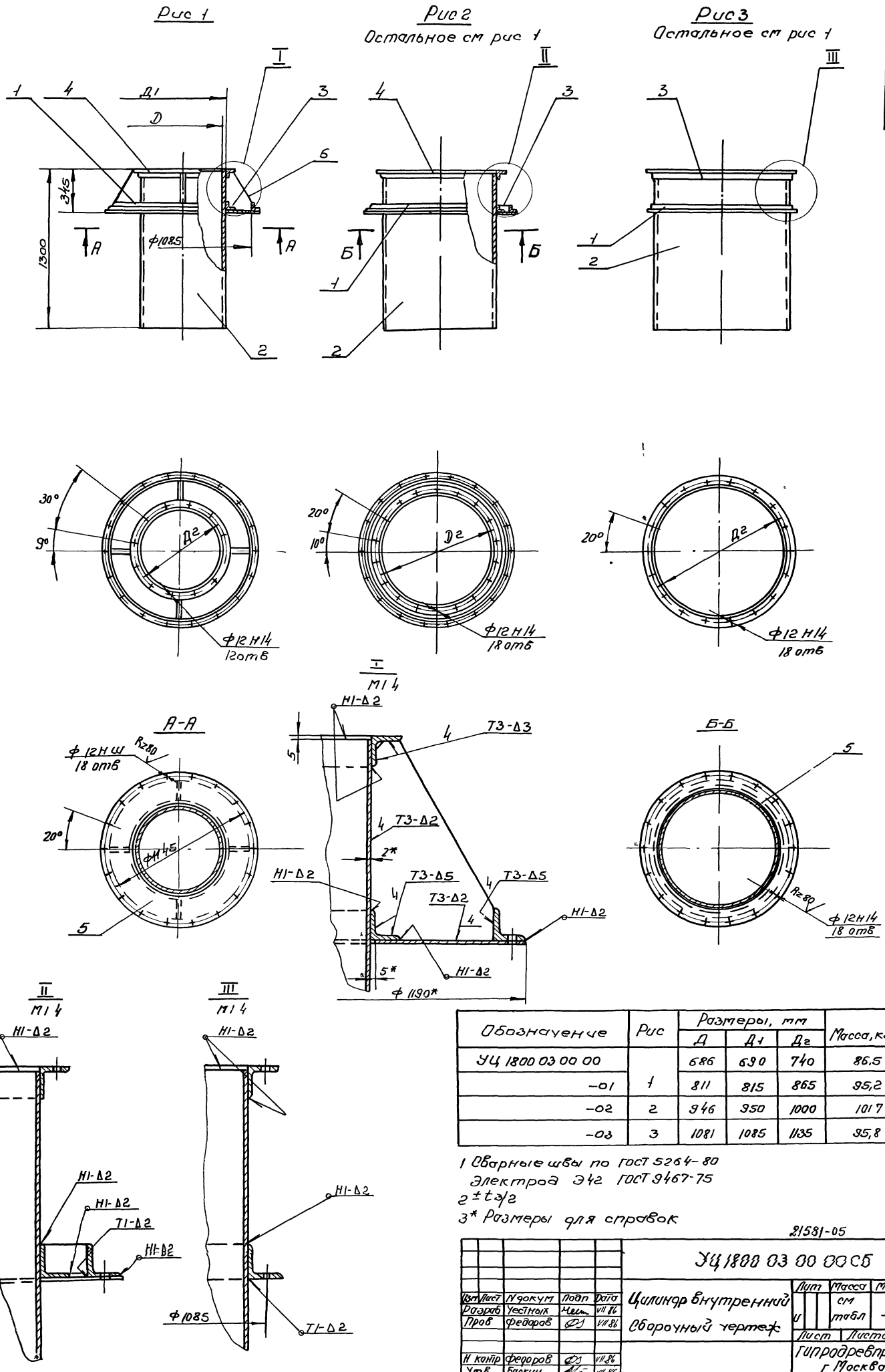
УЦ 1800.01.00.04			
Изм./Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
Разраб. Устиных	Чел.	И.К.	И.К.
Проб. Федоров	Ф	И.К.	И.К.
И.Контр. Федоров	Ф	И.К.	И.К.
Утв. Федоров	Ф	И.К.	И.К.
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1	
В ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79		Гипродревпром	
		г. Москва	



УЦ 1800.03.00.01		
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЦ 1800.03.00.01	700±1	9,3
-01	825±1	8,9
-02	962±1	5,9

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			УЦ 1800.03.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Переменные данные для исполнений						
УЦ 1800.03.00.00						
Детали						
	1		УЦ 1800.01.00.02-03	Фланец	1	
A3	2		УЦ 1800.02.00.01-01	Цилиндр	1	
	3		УЦ 1800.01.00.02-01	Фланец	1	
	4		-02	Фланец	1	
A4	5		УЦ 1800.03.00.01	Лист нижний	1	
A4	6		УЦ 1800.03.00.02	Ребра	4	
УЦ 1800.03.00.00-01						
Детали						
	1		УЦ 1800.01.00.02-03	Фланец	1	
	2		УЦ 1800.02.00.01-02	Цилиндр	1	
	3		УЦ 1800.01.00.02-03	Фланец	1	
	4		-04	Фланец	1	
УЦ 1800.03.00.00						
Изм./Лист	Исполнит.	Подп.	Дата			
Разраб. Устиных	Чел.	И.К.	И.К.			
Проб. Федоров	Ф	И.К.	И.К.			
И.Контр. Федоров	Ф	И.К.	И.К.			
Утв. Баскин	Б	И.К.	И.К.			
Цилиндр внутренний				Лист Лист Листов 1 1 2		
				Гипродревпром		
				г. Москва		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5		УЦ 1800.03.00.01-01	Лист нижний	1	
	6		УЦ 1800.03.00.02-01	Ребра	4	
УЦ 1800.03.00.00-02						
Детали						
	1		УЦ 1800.02.00.01-04	Цилиндр	1	
	2		УЦ 1800.01.00.02-05	Фланец	1	
	3		-06	Фланец	1	
	4		УЦ 1800.03.00.01-02	Лист нижний	1	
УЦ 1800.03.00.00-03						
Детали						
	1		УЦ 1800.01.00.02-08	Фланец	1	
	2		УЦ 1800.02.00.01-06	Цилиндр	1	
	3		УЦ 1800.01.00.02-07	Фланец	1	
УЦ 1800.03.00.00						
Изм./Лист	Исполнит.	Подп.	Дата			
Разраб. Устиных	Чел.	И.К.	И.К.			
Проб. Федоров	Ф	И.К.	И.К.			
И.Контр. Федоров	Ф	И.К.	И.К.			
Утв. Баскин	Б	И.К.	И.К.			
Цилиндр внутренний				Лист Лист Листов 1 1 2		
				Гипродревпром		
				г. Москва		



Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	D2	
УЦ 1800 03 00 00		686	690	740	86,5
-01	1	811	815	865	95,2
-02	2	946	950	1000	101,7
-03	3	1081	1085	1135	95,8

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 2 ± t±2
 3* Размеры для справок

21531-05 11

УЦ 1800 03 00 00 СБ					
Исполн	Провер	Подп	Дата	Цилиндр внутренний	Лист
Розров	Уестной	Мель	11.88	Оборочный тертеж	Масса
Пров	Федоров	Ф	11.88		см
					тавл
					Лист
					Листов 1
И копир	Федоров	Ф	11.88		Гипродревпром
Утв	Баскин	М	11.88		Г Москва
				Капирава Целлоба	Формат А2

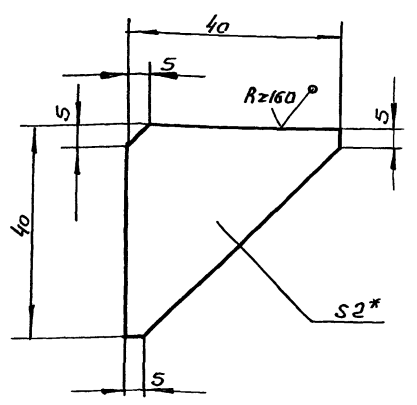
УЦ 1800 03 00 00 СБ

У 1800.02.00.02

V/V

Выпуск 4-9

Серия 7.411-1



1 ± t/2

2* Размер для справок

У 1800.02.00.02

Ребро

Лист	Масса	М-Б
1	0,06	1:1

Б-ПН-2 ГОСТ 13903-74
4-й вст.3 п.5 ГОСТ 16523-70
Гипродревпром
г. Москва
Формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Устиных	И.И.	11.86
Проб.	Федоров	В.И.	
И.контр.	Федоров	В.И.	11.86
Утв.	Федоров	В.И.	11.86

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				<u>Документация</u>		
А3			У 1800.01.00.00 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		У 1800.01.00.01	Скоба	1	
А4	2		У 1800.01.00.02	Петля левая	2	
А4	3		У 1800.01.00.03	Петля правая	2	
А4	4		У 1800.01.00.04	Пятак	2	
А4	5		У 1800.01.00.05	Стержень	2	
А4	6		У 1800.01.00.06	Шайба	2	
А3	7		У 1800.01.00.07	Стенка	1	
	8		-01	Стенка	3	
А4	9		У 1800.01.00.08	Шибер	1	
А4	10		У 1800.01.00.09	Прокладка	3	
	Н		-01	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Заклепки ГОСТ 10293-80		
	12			6x14	6	
	13			6x20	6	
				<u>У 1800.01.00.00</u>		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан противо- взрывной	Лист	Листов
Разработ	Устиных	И.И.	11.86		1	1
Проб.	Федоров	В.И.		Гипродревпром г. Москва Формат А4		
И.контр.	Федоров	В.И.	11.86			
Утв.	Баскин	В.И.	11.86			

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				<u>Документация</u>		
А3			У 1800.00.00.00 СБ	Оборочный чертёж		
			Серия 7.411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования		Выпуск 1-0
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		У 1800.01.00.00	Клапан противо- взрывной		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			У 1800.00.00.00			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		У 1800.02.00.00	Элитка	1	
			У 1800.00.00.00-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		У 1800.02.00.00-01	Элитка	1	
			<u>У 1800.00.00.00</u>			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элитка с кла- паном.	Лист	Листов
Разработ	Устиных	И.И.	11.86		1	2
Проб.	Федоров	В.И.		Гипродревпром г. Москва Формат А4		
И.контр.	Федоров	В.И.	11.86			
Утв.	Баскин	В.И.	11.86			

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				У 1800.00.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		У 1800.02.00.00.02	Элитка	1	
			У 1800.00.00.00.03			
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		У 1800.02.00.00.03	Элитка	1	
			<u>У 1800.00.00.00</u>			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копиров. Щеглова	Лист	Листов
Разработ	Устиных	И.И.	11.86		2	2
Проб.	Федоров	В.И.		Формат А4		
И.контр.	Федоров	В.И.	11.86			
Утв.	Баскин	В.И.	11.86			

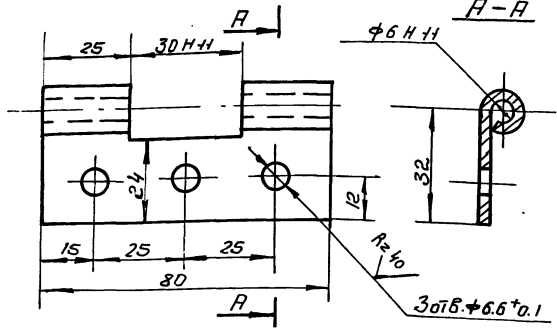
Изм. Модиф. Лист. и дата Взам.инв.№ Инв.№ учёт. Лист. и дата

Изм. Модиф. Лист. и дата Взам.инв.№ Инв.№ учёт. Лист. и дата

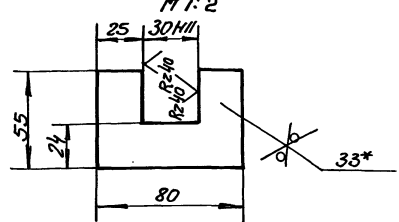
Выпуск 1-9 Серия 7.4/1-1

20'00'00'0081 R

Kz160



Развертка



1 ± t/2
2* Размер для справок.

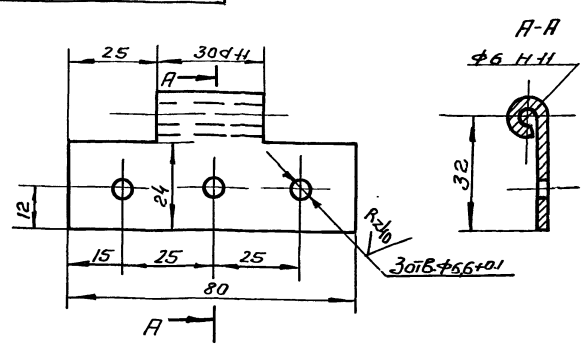
У 1800.01.00.02

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	М-б
Разраб	Усманов	М.М.	VI.81			
Проб	Федоров	В.И.	VII.81			
И. копир Федоров				Лист 5-ПК-3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров				Лист В ст. 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпром г. Москва		

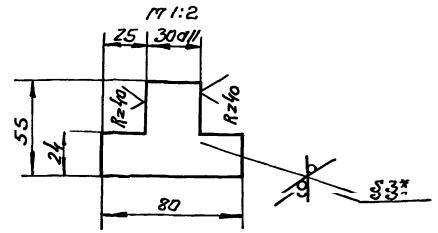
Формат А4

00'00'10'0081 R

Kz160



Развертка



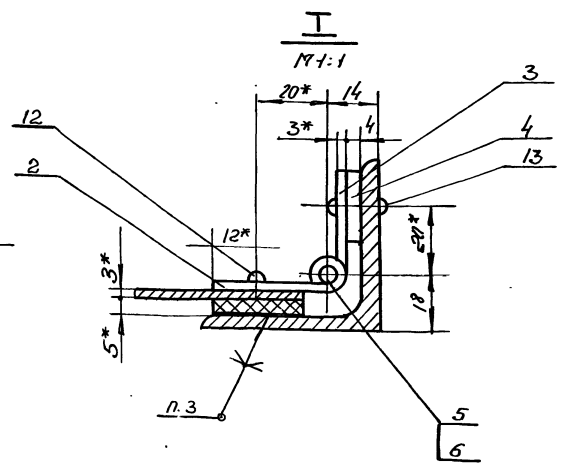
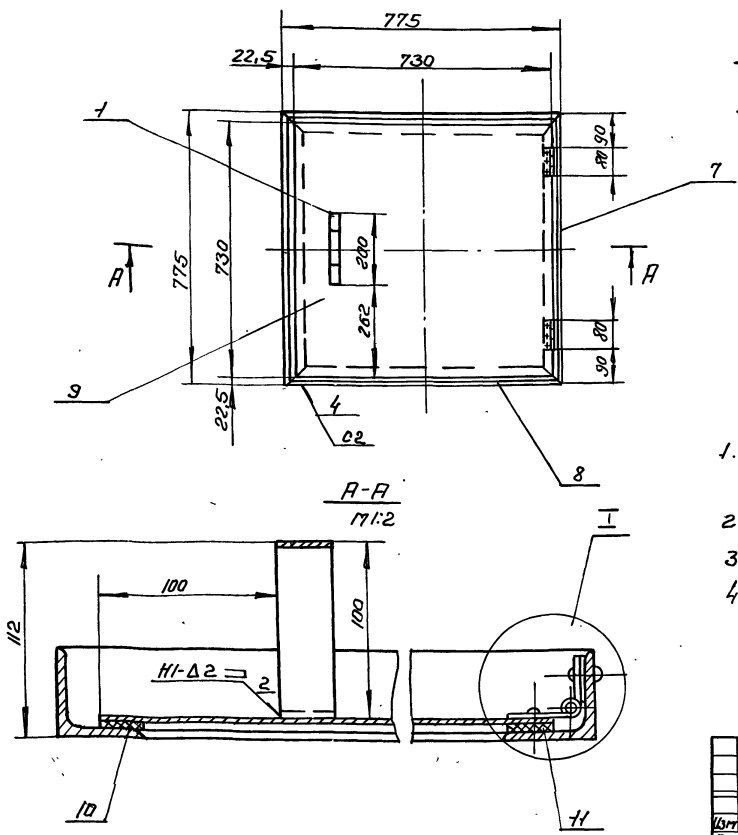
1 ± t/2
2* Размер для справок

У 1800.01.00.03

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Усманов	М.М.	VI.81			
Проб	Федоров	В.И.	VII.81			
И. копир Федоров				Лист 5-ПК-3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров				Лист В ст. 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпром г. Москва		

Формат А4

00'00'10'0081 R



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t/2
3. Клей 88-СА ТУ 38-105926-75
- 4* Размеры для справок

21581-05 14

У 1800.01.00.00 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	М-б
Разраб	Усманов	М.М.	VI.81			
Проб	Федоров	В.И.	VII.81			
И. копир Федоров				Лист 5-ПК-3 ГОСТ 19903-74		
Утв. Баскин				Лист В ст. 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
				Гипродревпром г. Москва		

Копиров. Цеглова.

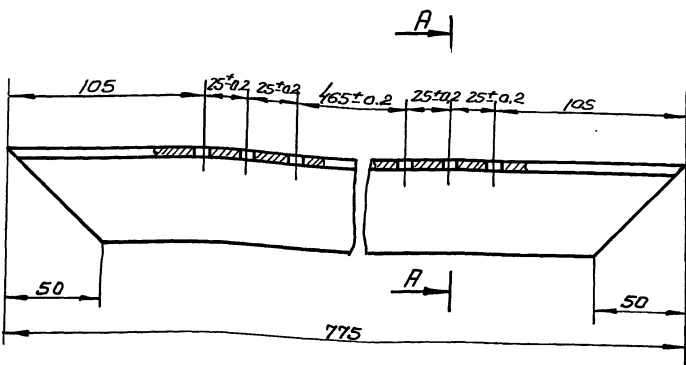
Формат А3

Шифр проекта (лист) и дата разработки (лист) и дата

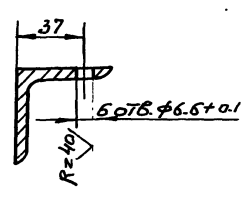
60'00'10'0081R

Серия 7.411-1

Рис.1

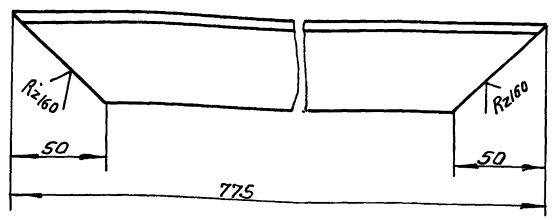


А-А



Обозначение	Рис
У 1800.01.00.07	1
-01	2

Рис.2



±t/2

У 1800.01.00.07				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм./Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стенка	1:2	Лист 1 из 1
Разработ.	Установил	Чел.	В.И.К.			
Проб.	Федоров	Ф.	В.И.К.			
И.контр.	Федоров	Ф.	В.И.К.	У 1800.01.00.07		Гипродробрестром
Утв.	Федоров	Ф.	В.И.К.	8013.005.11.001.535-79		г. Москва
Формат А3						

60'00'10'0081R

Рис.1

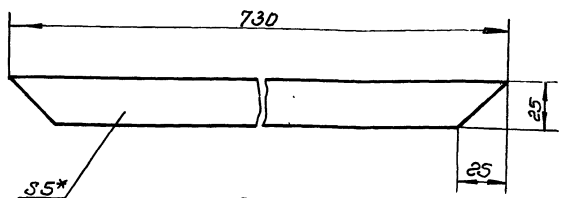
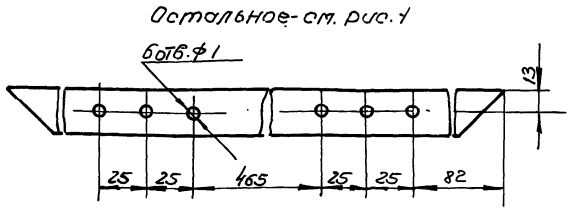


Рис.2

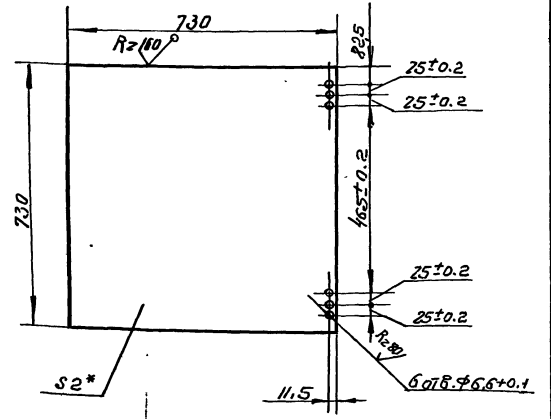


Обозначение	Рис
У 1800.01.00.09	1
-01	2

* Размер для справок

У 1800.01.00.09				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм./Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Прокладка	0.09	1:2
Разработ.	Установил	Чел.	В.И.К.			
Проб.	Федоров	Ф.	В.И.К.			
И.контр.	Федоров	Ф.	В.И.К.	Лист 1 из 1		Гипродробрестром
Утв.	Федоров	Ф.	В.И.К.	Лист 1 из 1		г. Москва
Формат А4						

80'00'10'0081R

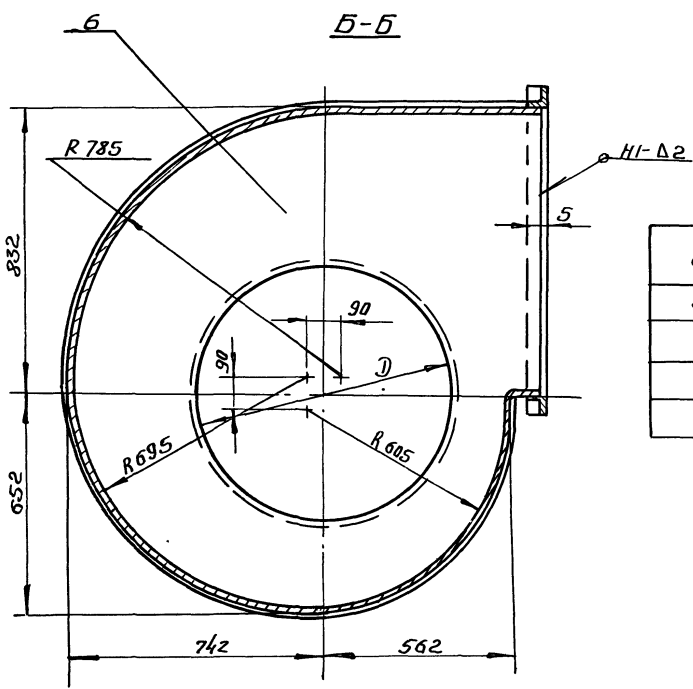
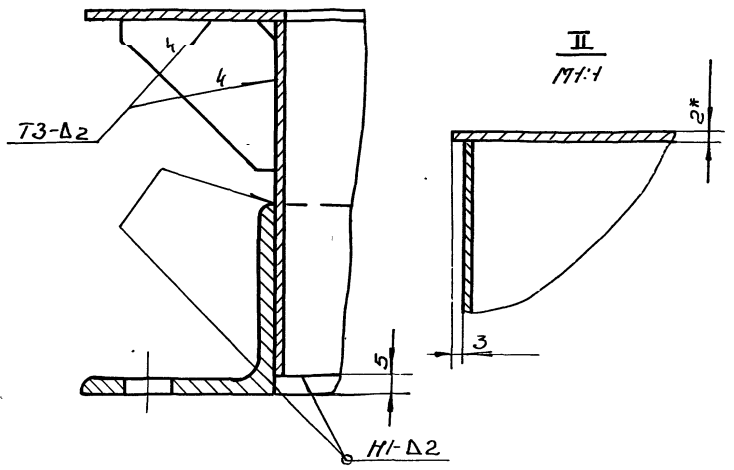
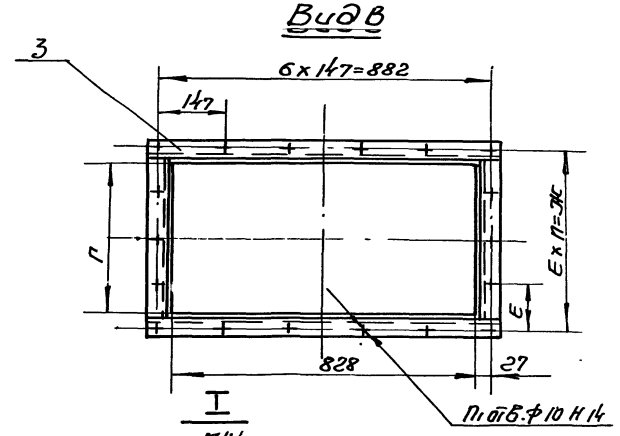
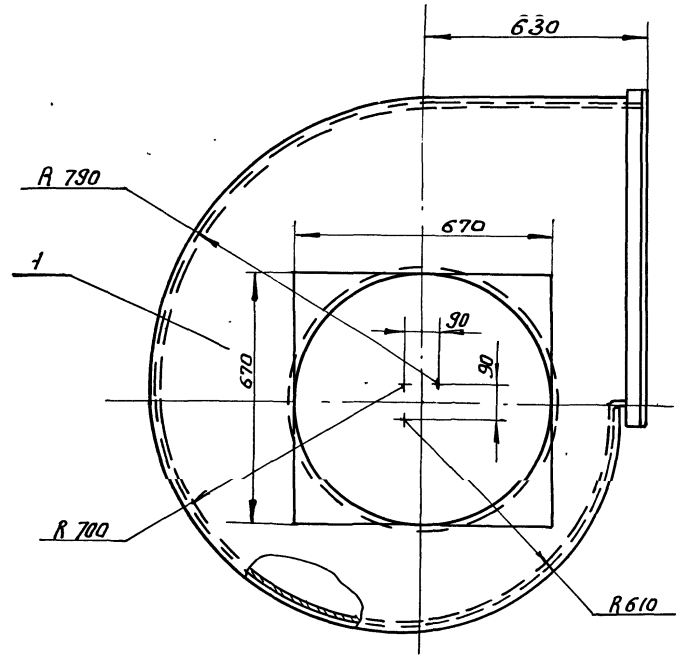
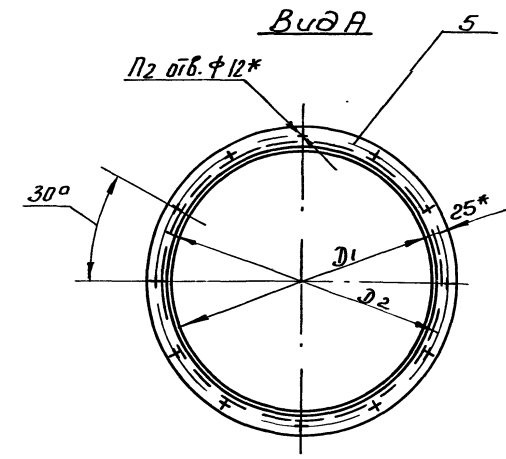
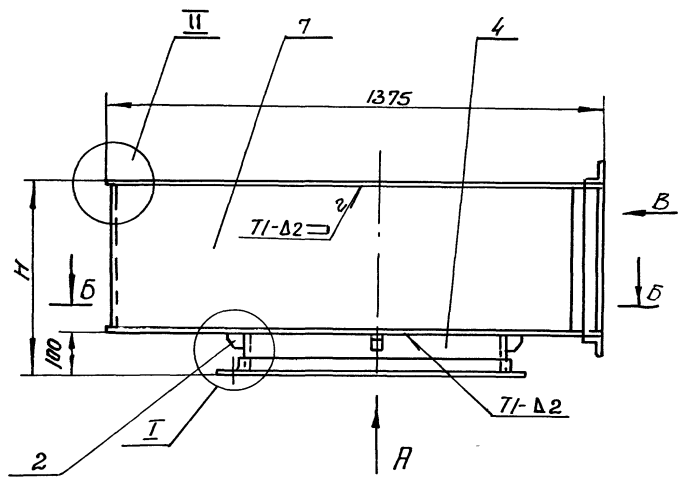


1 ± t/2

2 * Размер для справок

Лист 1 из 1

У 1800.01.00.08				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм./Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Шубер	8.3	1:2
Разработ.	Установил	Чел.	В.И.К.			
Проб.	Федоров	Ф.	В.И.К.			
И.контр.	Федоров	Ф.	В.И.К.	Лист 1 из 1		Гипродробрестром
Утв.	Федоров	Ф.	В.И.К.	Лист 1 из 1		г. Москва
Формат А4						



Обозначение	Размеры, мм							n	n ₁ ств	n ₂ ств	α°	Масса, кг
	H	D	D ₁	D ₂	r	E	Жс					
У1800.02.00.00	461	686	630	740	357	137	411	3	18			79,2
-01	602	811	815	865	438	138	652	4	20	12	30	85,5
-02	785	946	950	1000	681	147	735	5	22			99,1
-03	988	1081	1085	1135	884	134	938	7	26	18	20	110,5

1. Обварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. ±t/2
- 3* Размеры для справок.

21581-05 18

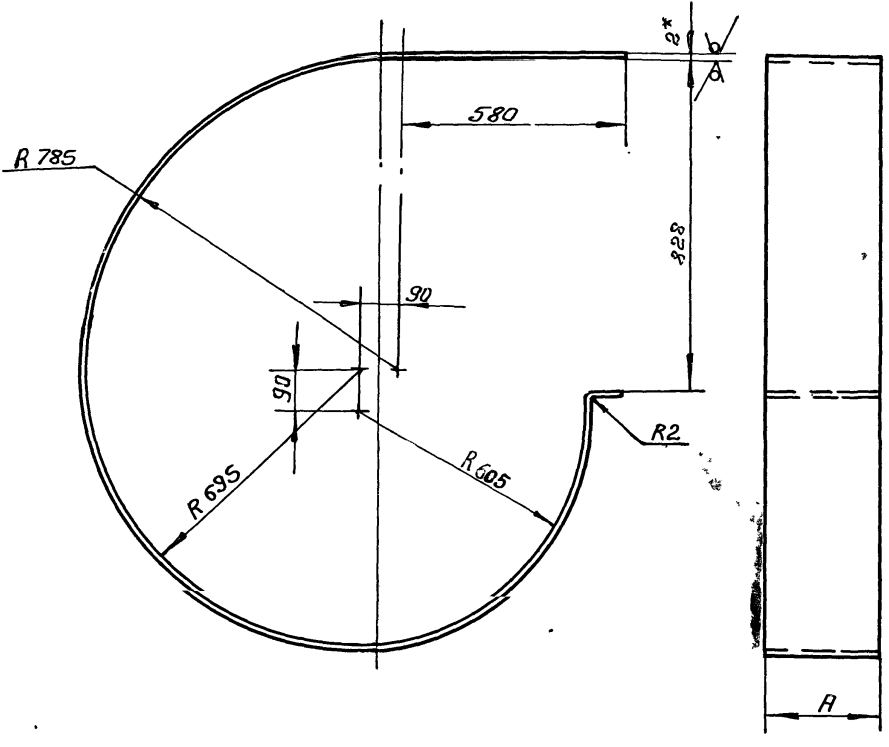
У1800.02.00.00 СБ

Исполн	Исполн	Проф.	Дата	Лист	Масса	М-б
Разраб	Бух	Эл	11/88			
Проб	Федоров	Э	11/88	пол.		
				Лист Листов 4		
				Гипроавтпром		
				г. Москва		
				Копир Щедрава		

20'00'20'00.02

Rz160 ✓/✓

Серия 7411-1



Обозначение	A, мм	Масса, кг
У1800.02.00.02	357	22,2
-01	498	31
-02	681	42,4
-03	884	55,1

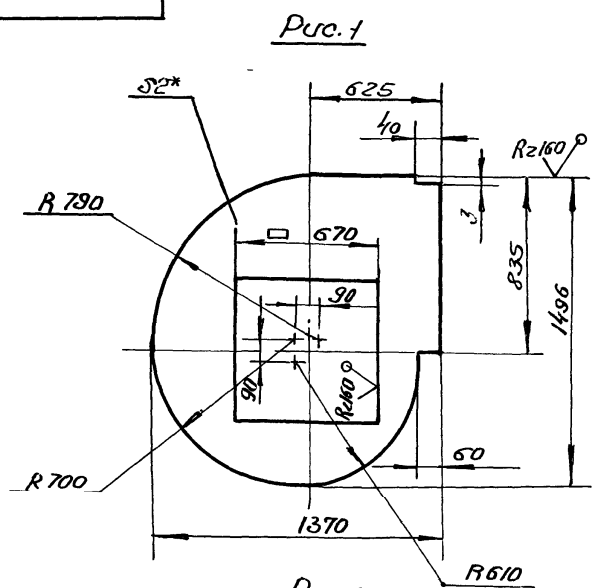
1. Развернутая длина - 3965 мм
 2* Размер для справок
 $3 \pm t_{2/2}$

Учб. Н.Кант. Федоров и др. Учен. и инж. МГУ им. М.В. Ломоносова

У1800.02.00.02				Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стр.	—
Разраб.	Усестных	М.В.	И.К.	мм.гг.		
Проб.	Федоров	И.	И.К.	мм.гг.		
И. Кант. Федоров				И.К.	Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19903-74	
Учб. Федоров				И.К.	4-й в. Ст. 31051001652370	
				Гипродревпром г. Москва		
Формат А3						

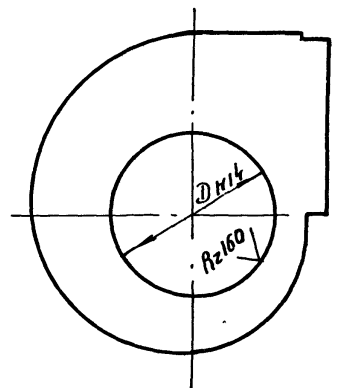
10'00'20'0081R

✓ (✓)



Обозначение	Рис	Д, мм	Масса, кг
У1800.02.00.01	1	—	26,5
-01	2	686	18,3
-02		811	15,3
-03		946	13,7
-04		1081	10,5

Рис. 2
 Остальное - см. рис. 1



$1 \pm t_2$
 2* Размер для справок

Учб. Н.Кант. Федоров и др. Учен. и инж. МГУ им. М.В. Ломоносова

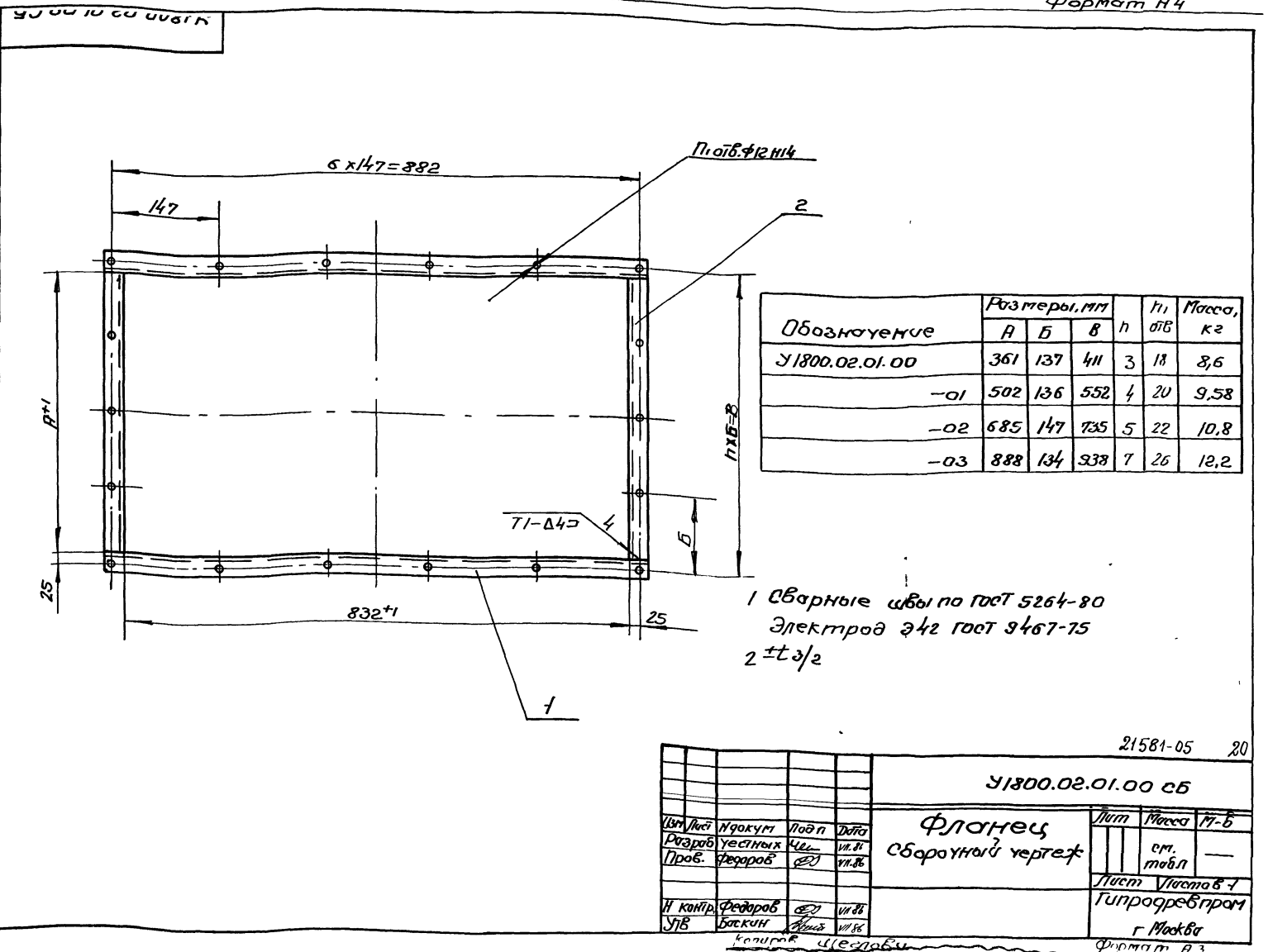
У1800.02.00.01				Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стр.	—
Разраб.	Усестных	М.В.	И.К.	мм.гг.		
Проб.	Федоров	И.	И.К.	мм.гг.		
И. Кант. Федоров				И.К.	Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19903-74	
Учб. Федоров				И.К.	4-й в. Ст. 31051001652370	
				Гипродревпром г. Москва		
				Формат А3		

21581-05 19

Копировать. Щербакова

Выпуск	№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1-9				Документация		
	93		У 1800.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Серия 7. ИИ-1	51	1	У 1800.02.01.01	Паперечина Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 L=922±1 мм	1	3,1 кг
				Переменные данные для исполнений		
			У 1800.02.01.00			
				Детали		
	54	2	У 1800.02.01.02	СВЯЗЬ Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 L=361±1 мм	2	1,2 кг
				У 1800.02.01.00-01		
	51	2	У 1800.02.01.03	СВЯЗЬ Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 L=502±1 мм	2	1,7 кг
				У 1800.02.01.00		
				Фланец		
				Лист 1 из 2		
				Гипродробпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

Выпуск	№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				У 1800.02.01.00-02		
	54	2	У 1800.02.01.04	СВЯЗЬ Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 L=685±1 мм	2	2,3 кг
				У 1800.02.01.00-03		
	54	2	У 1800.02.01.04	СВЯЗЬ Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 L=888±1 мм	2	3 кг
				У 1800.02.01.00		
				Фланец		
				Лист 2 из 2		
				Гипродробпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

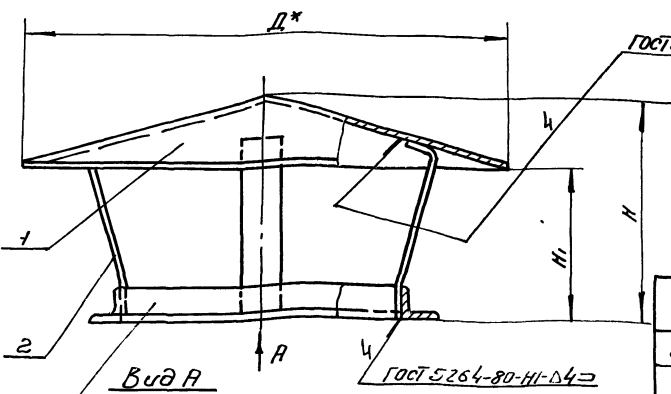


Выпуск	№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			У 1800.02.01.00 СБ	Фланец Сборочный чертёж		
				Лист 1 из 2		
				Гипродробпром		
				г. Москва		
				Формат А3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ЗТ 1800.00.00.00.00 сБ		Сборочный чертёж
			Серия 7.411-1	Циклоны, Указанная по изготовлению и подбору. Материалы для проектирования	Выпуск 1-0	
				Перетяжные данные для исполнения		
				ЗТ 1800.00.00.00		
				Детали		
				ЗТ 1800.00.00.01		
				ЗТ 1800.00.00.02		
				ЗТ 1800.01.00.02-02		
				ЗТ 1800.00.00.00-01		
				Детали		
				ЗТ 1800.00.00.01-01		
				ЗТ 1800.00.00.02-01		
				ЗТ 1800.01.00.02-04		
				ЗТ 1800.00.00.00		
				Зонт		
				Гипродробпром г. Москва		
				Формат А4		

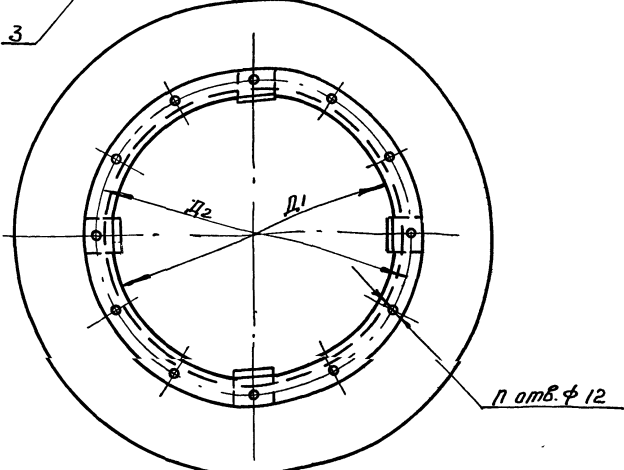
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЗТ 1800.00.00.00-02		
				Детали		
				ЗТ 1800.00.00.01-02		
				ЗТ 1800.00.00.02-02		
				ЗТ 1800.01.00.02-06		
				ЗТ 1800.00.00.00-03		
				Детали		
				ЗТ 1800.00.00.01-03		
				ЗТ 1800.00.00.02-03		
				ЗТ 1800.01.00.02-07		
				ЗТ 1800.00.00.00		
				Зонт		
				Гипродробпром г. Москва		
				Формат А4		

ЗТ 1800.00.00.00.00 сБ



Обозначение	Шифр	Размеры, мм					П. атб.	Масса, кг
		D	D1	D2	H	H1		
ЗТ 1800.00.00.00	ЗТ 1800-1	1170	690	740	475	320	12	28,5
-01	-2	1280	815	865	535	360	12	37,2
-02	-3	1440	950	1000	635	440	18	47,5
-03	-4	1600	1085	1135	715	500	18	60,6

1. Указания по подбору зонтов см. выпуск 1-0
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 3* Размеры для справок
- 4 ± t/2.



21581-05 21

Зонт		Сборочный чертёж		Лист	Масса	М-б
				и	стр.	—
				Гипродробпром г. Москва		
И. Кондратьев	Баскин	Лодкин	Давыдов			
Э.В.	Васильев	Сидоров	Михайлов			
Карпов				Щеголов		Формат А3

