

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ


СЕРИЯ 7.411-1


ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

Выпуск 1-12

Циклоны УЦ - 800
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОДРЕВПРОМ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
 В.И. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНЛЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ „02“ СЕНТЯБРЯ 1987 г.
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПИСЬМОМ ОТ „07“ СЕНТЯБРЯ 1987 г.
№ 4-58-7312

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	стр
	Содержание	
Уч 800 00 00 00	Циклон Уч 800	2
Уч 800 00 00 00 05	Циклон Уч 800 Сборочный чертеж	3
Уч 800 00 00 00 05	Циклон Уч 800 Сборочный чертеж	
Уч 800 00 00 01	Прокладка	
Уч 800 01 00 00	Конус в сборе	4
Уч 800 01 00 00 05	Конус в сборе Сборочный чертеж	5
Уч 800 01 00 01	Конус	
Уч 800 01 00 02	Фланец	6
Уч 800 01 00 03	Ребро	
Уч 800 01 00 04	Платик	
Уч 800 02 00 00	Цилиндр внешний	7
Уч 800 02 00 00 05	Цилиндр внешний сбо- рочный чертеж	8
Уч 800 02 00 01	Цилиндр	
Уч 800 02 00 02	Лист верхний	9
Уч 800 02 00 03	Сектор	
Уч 800 02 00 04	Связь	
Уч 800 02 00 05	Стенка боковая	
Уч 800 02 01 00	Фланец	10
Уч 800 02 01 00	Фланец	
Уч 800 02 01 00 05	Фланец сборочный чертеж	11
Уч 800 03 00 00	Цилиндр внутренний	12

Обозначение	Наименование	стр
Уч 800 03 00 01	Лист нижний	
Уч 800 01 00 01	Скоба	12
Уч 800 03 00 00 05	Цилиндр внутренний Сборочный чертеж	13
Уч 800 00 00 00	Улитка с клапаном	
Уч 800 01 00 00	Клапан противаваривной	
Уч 800 06 00 02	Петля левая	14
Уч 800 00 00 00 05	Улитка с клапаном Сборочный чертеж	15
Уч 800 01 00 00 05	Клапан противаваривной Сборочный чертеж	
Уч 800 01 00 03	Петля правая	
Уч 800 01 00 04	Платик	16
Уч 800 01 00 05	Стержень	
Уч 800 01 00 06	Шайба	
Уч 800 01 00 07	Стенка	
Уч 800 01 00 08	Шибер	17
Уч 800 01 00 09	Прокладка	
Уч 800 02 00 00	Улитка	18
Уч 800 02 00 00 05	Улитка сборочный чертеж	19
Уч 800 02 00 01	Стенка	
Уч 800 02 00 02	Стенка боковая	
ЭТ 800 00 00 02	Ляпа	20
ЗТ 800 00 00 00	Зонт	
ЗТ 800 00 00 00 05	Зонт сборочный чертеж	21
ЗТ 800 00 00 01	Колпак	22

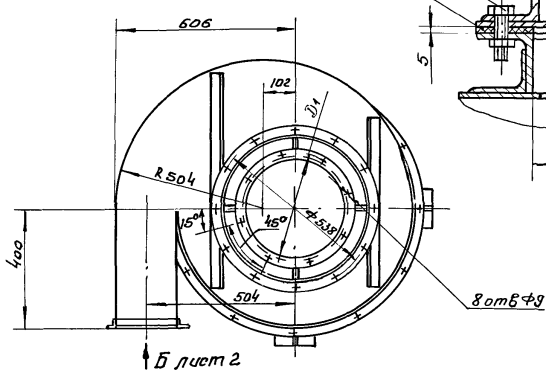
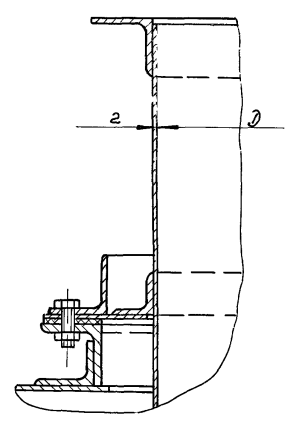
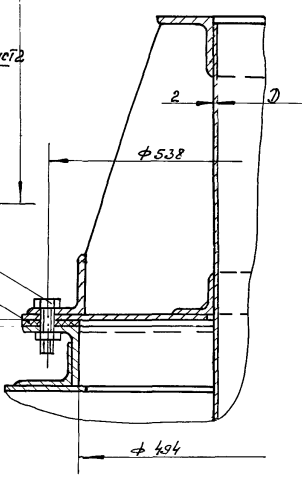
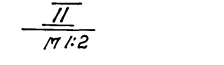
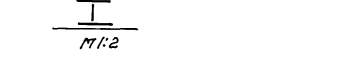
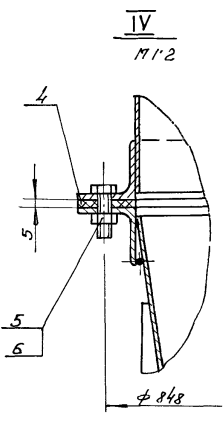
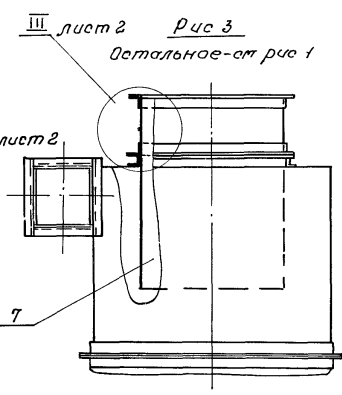
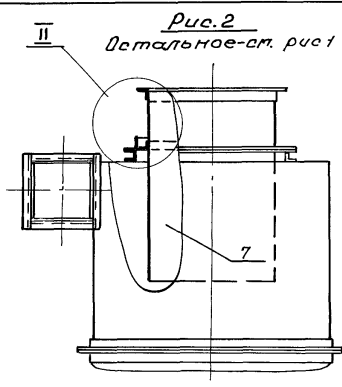
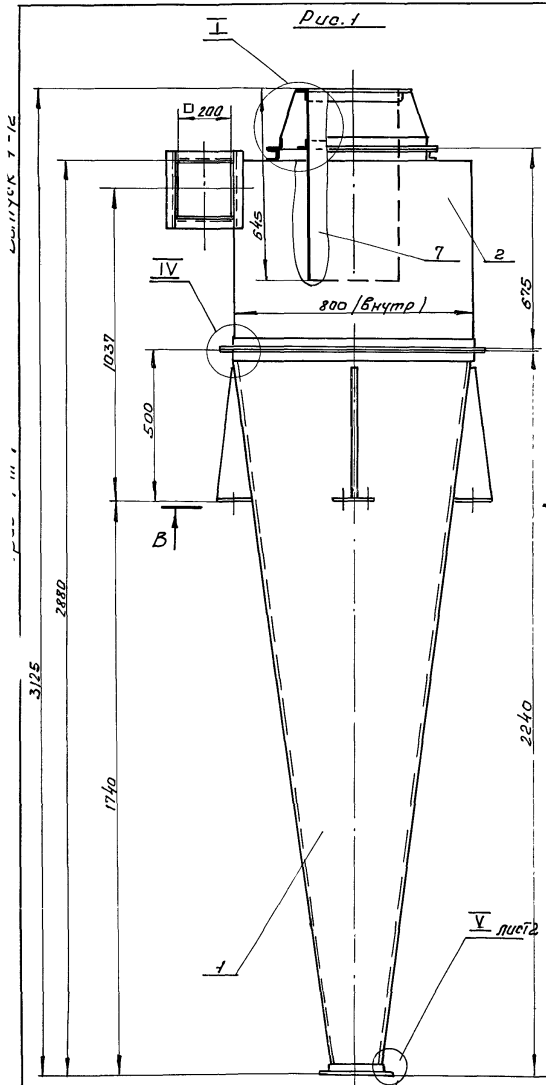
Формат А3

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
			Уч 800 00 00 00 05	Сборочный чертеж	1	Л2 А3
			Серия 7 411	Циклоны указанного по изготовлению и подбору материалы для проектирования	1	выпуск 1087
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	Уч 800 01 00 00	Конус в сборе	1	
А4		2	Уч 800 02 00 00	Цилиндр внешний	1	
				<u>Детали</u>		
А4		3	Уч 800 00 00 01	Прокладка	1	
		4	- 01	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		болты М8х30 ГОСТ 7798-70	24	
		6		гайка М8 ГОСТ 5915-70	24	
			Уч 800 00 00 00			
			Циклон Уч 800			
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Давыдов	Бук	Михайлов	Михайлов	Михайлов	Михайлов	Михайлов
Прохоров	Шинкарова	Михайлов	Михайлов	Михайлов	Михайлов	Михайлов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Этв	Волосов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Формат А4						

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				<u>Переменные данные</u>		
				для исполнений		
				Уч 800 00 00 00		
				Сборочные единицы		
А4		7	Уч 800 03 00 00	Цилиндр внутренний	1	
				Уч 800 00 00 00-01		
				Сборочные единицы		
		7	Уч 800 03 00 00 01	Цилиндр внутренний	1	
				Уч 800 00 00 00 02		
				Сборочные единицы		
		7	Уч 800 03 00 00-02	Цилиндр внутренний	1	
				Уч 800 00 00 00 03		
				Сборочные единицы		
		7	Уч 800 03 00 00-03	Цилиндр внутренний	1	
22492 02						
Уч 800 00 00 00						
Формат А4						

Иванов Иван Иванович

Формат А4



1 Указания по подбору циклонов см. выпуск 1-0.87
2 ± тз/2

Обозначение	Шифр	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
			Д	Д ₁	
УЧ 800.00.00.00	УЧ 800-1	1	304	352	154,2
-01	УЧ 800-2	1	360	408	155,7
-02	УЧ 800-3	2	420	468	156,3
-03	УЧ 800-4	3	480	528	156,3

22492-02

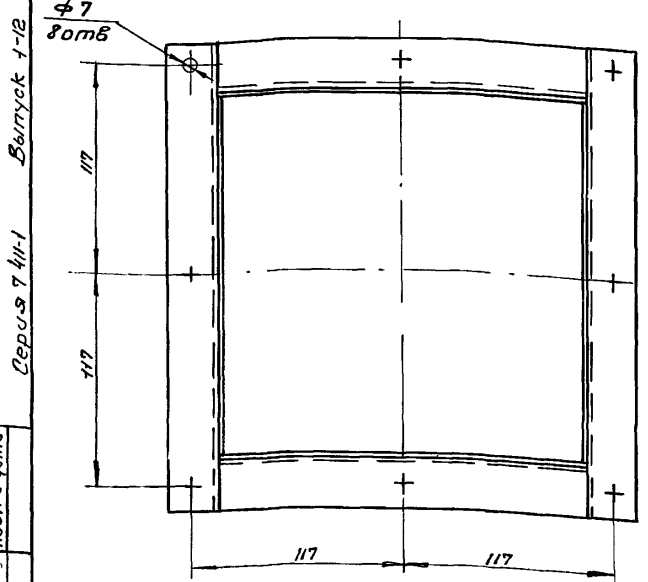
УЧ 800.00.00.00.05

Исполн	Ч. док. и т.	Подп.	Дата	Циклон УЧ 800	Лит	Масса	Масштаб
Проект	Бух	Ш	7.87				
Провер.	Шинкарева	М	7.87				
И. комп.							
И. комп.	Гипродревпром		0.87				
Стб.	Восстановл.		0.87				

г. Москва
Формат А2
Копиров. Щеглава

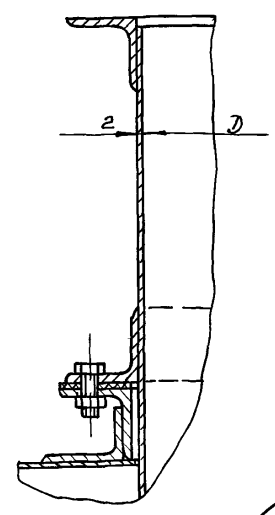
90 00'00'00 008 775

Вид Б лист 1
М 1:2

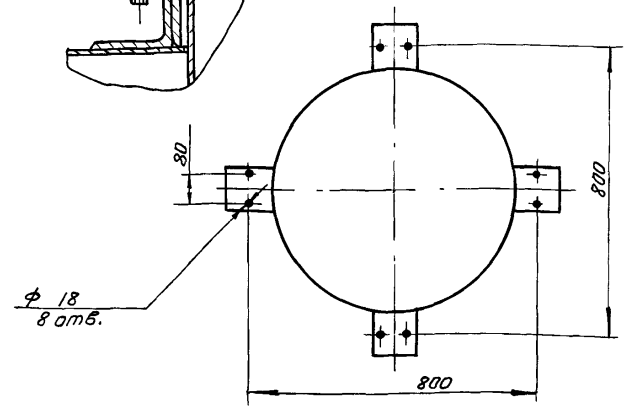


Выпуск 1-12
Серия 7 11-1

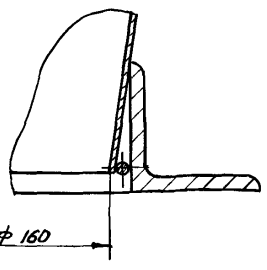
III лист 1
М 1:2



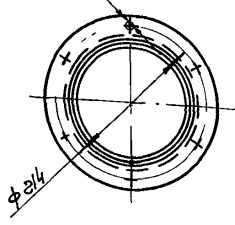
В-В лист 1
М 1:10



V лист 1
М 1:1

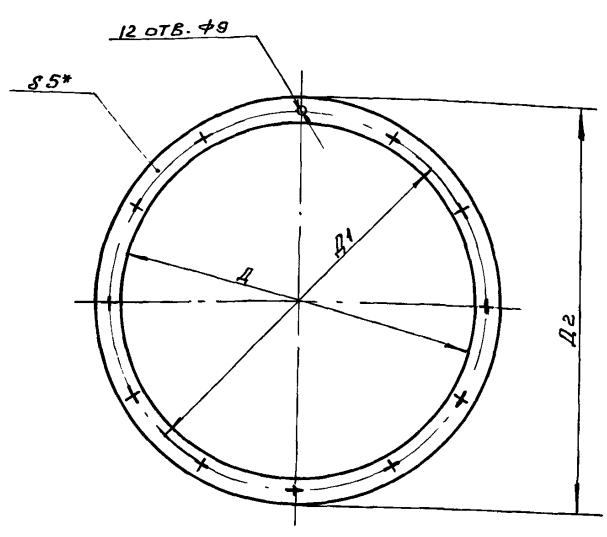


6 отв φ7 Вид А лист 1
М 1:5



УЧ 800 00 00.00 СБ лист 2
Формат А3

10 00'00'00 008 775

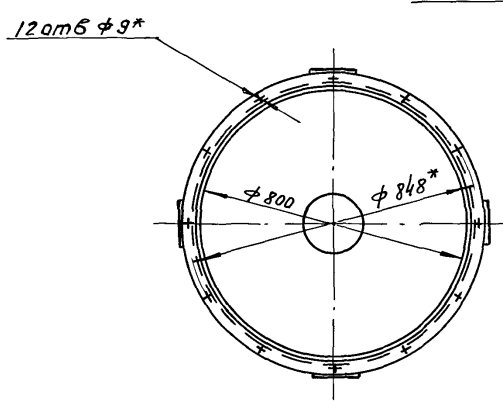
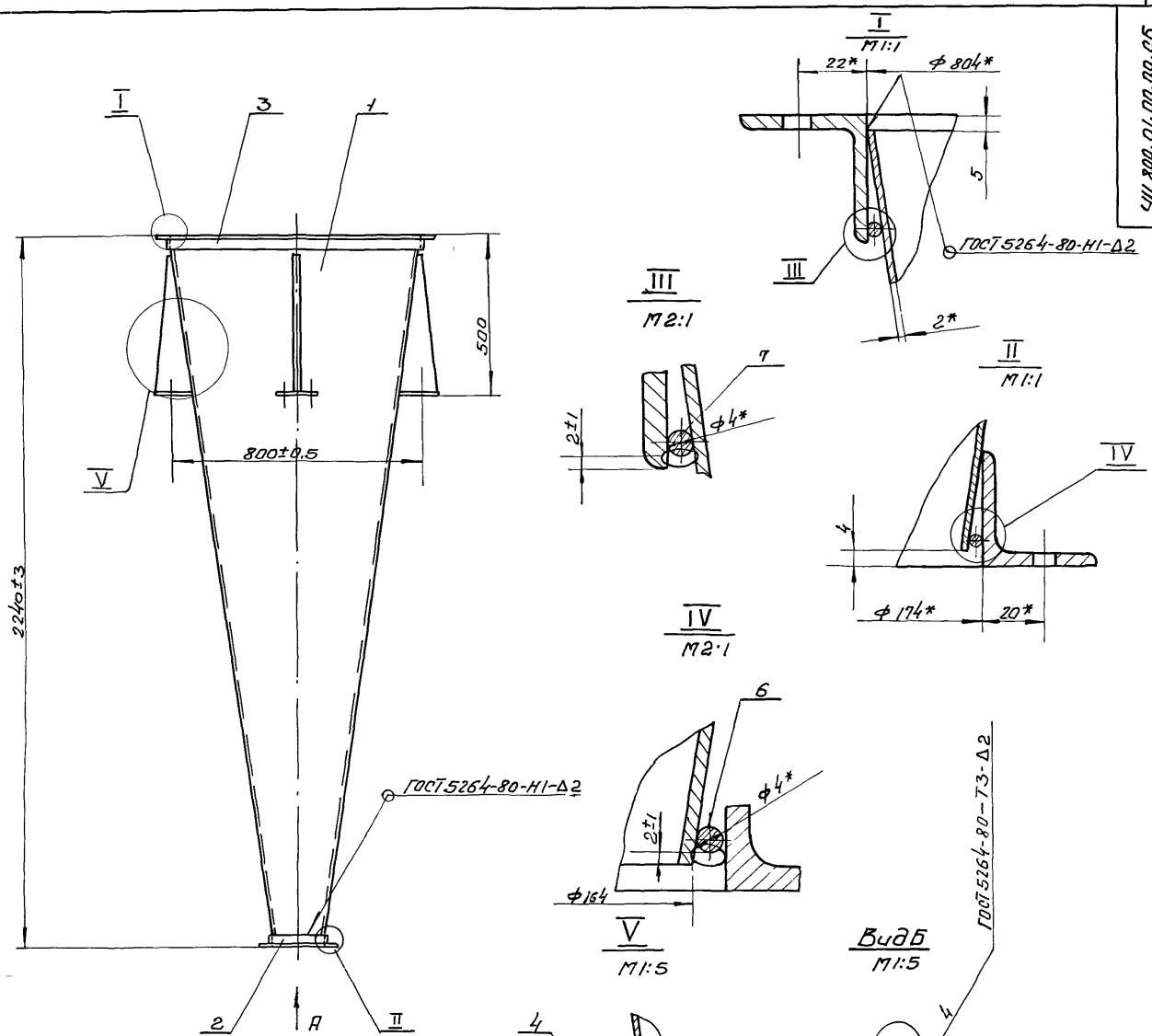


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	D ₁	D ₂	
УЧ 800 00.00.01	494	538	570	0,44
-01	804	848	884	0,74

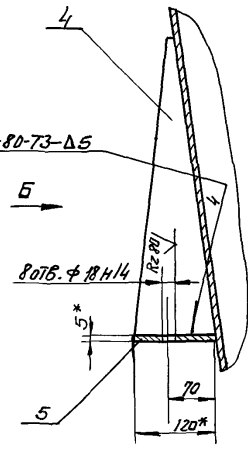
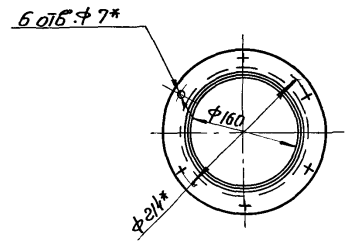
* Размер для справок

УЧ 800.00.00.01				Лист	Масса	Листов
Прокладка				л	гм.	—
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Дизайн	Бух	787		787		
Проб	Шаткова	787				
Т.контр						
И.контр	Шаткова	787				
Лтб	Шаткова	787				
Прокладка I, лист				Лист	Масса	Листов
ТМКЦ-С1-5 ГОСТ 7338-77				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

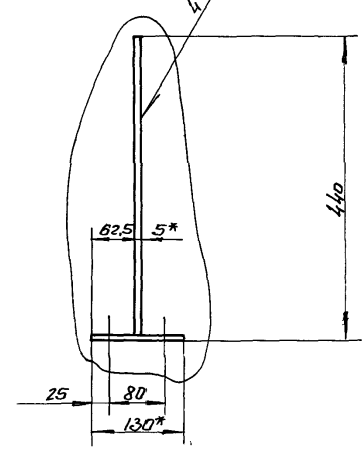
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		УЧ 800 01.00.00.СБ	Оборачивый чертеж		
			Детали		
	1	УЧ 800.01.00.01	Конус	1	
	2	УЧ 800 01.00.02	Фланец	1	
	3	-10	фланец	1	
	4	УЧ 800.01.00.03	Ребра	4	
	5	УЧ 800 01.00 04	Пластик	4	
	6	УЧ 800.01.00.05	Кольцо		
			Проволока 4-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			С = 534 ± 1 мм	1	0,05 кг
	7	УЧ 800.01.00 06	Кольцо		
			Проволока 4-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			С = 2512 ± 1 мм	1	0,25 кг
22492-02					
УЧ 800.01.00.00					
Конус в сборе					
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист
Дизайн	Бух	787		787	1
Проб	Шаткова	787			
И.контр	Шаткова	787			
Лтб	Шаткова	787			
Гипродревпром					
г. Москва					
Формат А4					



Вид А
М 1:5



В



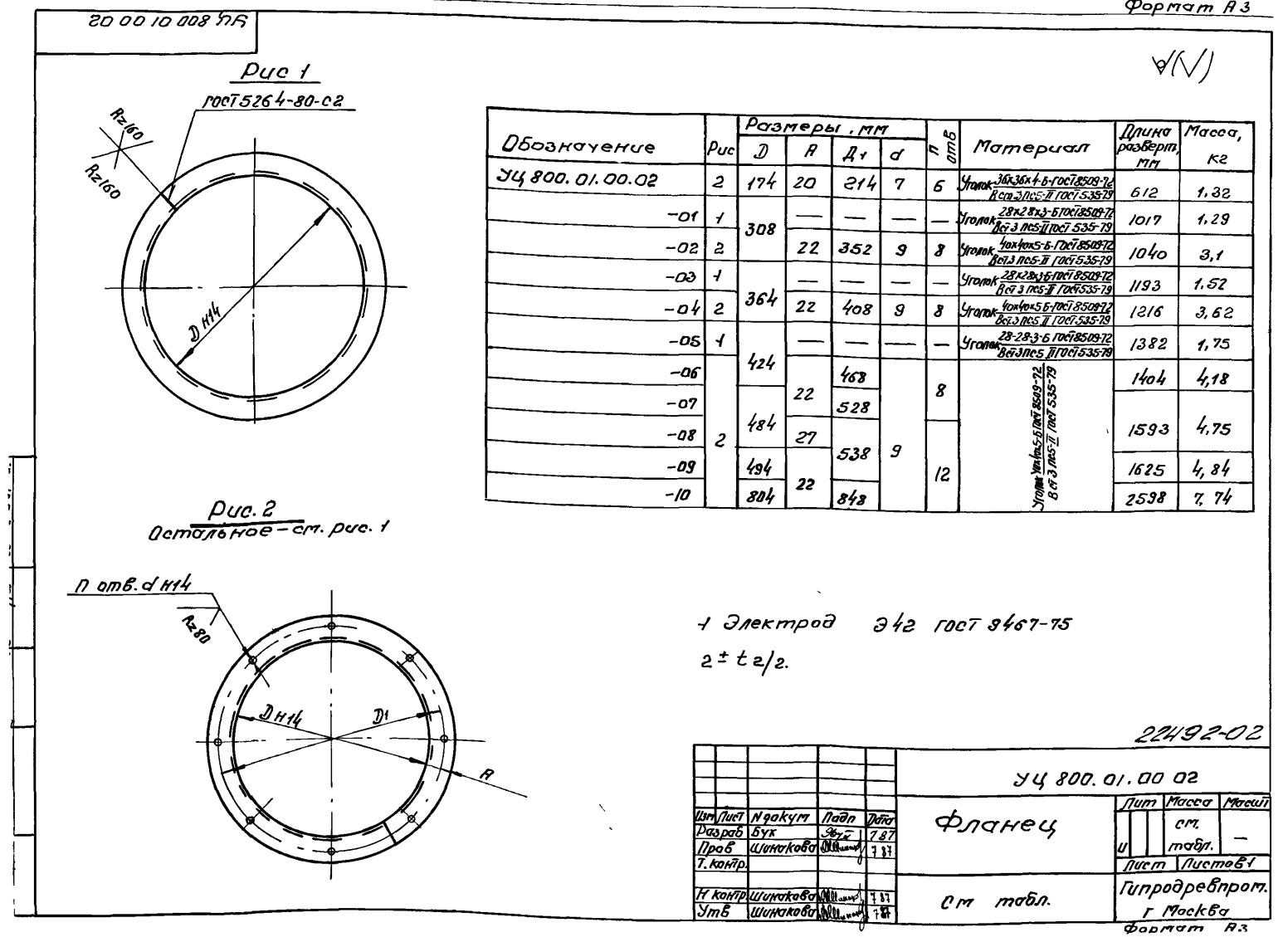
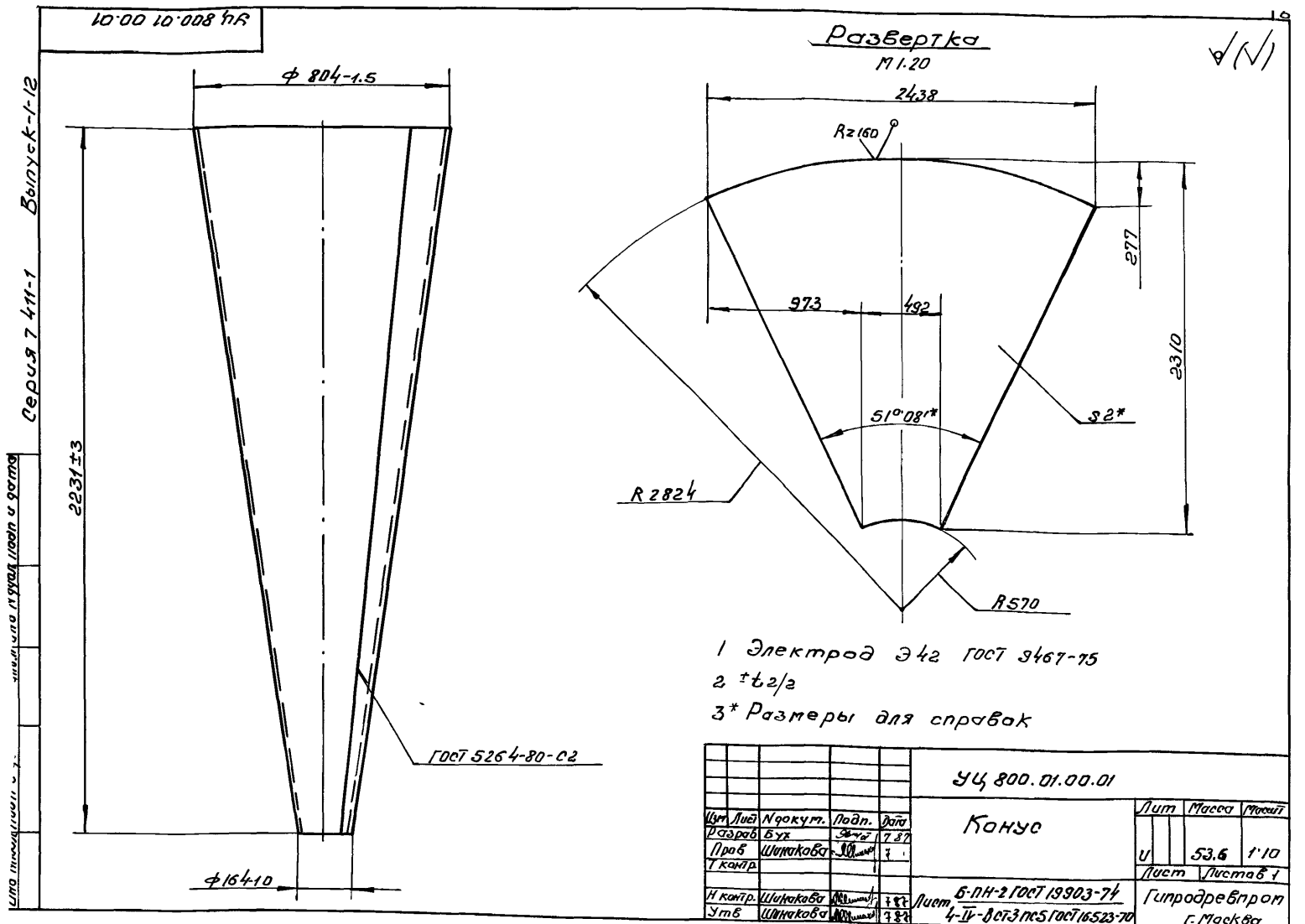
Вид Б
М 1:5

1 Сборка ручная электродугавая
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
 2±t3/2
 3* Размеры для справок.

22492.02

УЦ 800.01.00.00.05

Имя	Лист	Прокум	Модп.	Дата	Конус в сборе сварочный держак	Лит	Масса	Масшт
Давыдов Бух	7.87					и	69.7	1:10
Труба	Шляпникова			9.93		Лист	Листов 57	
Т. Кошкин						Гипроавтотранс г. Москва		
И. Конюх	Шляпникова			9.87		Формат А2		
У.т.с.	Давыдов				Капураб Шерлава			



Сервис 7. 411-1

Рис 1

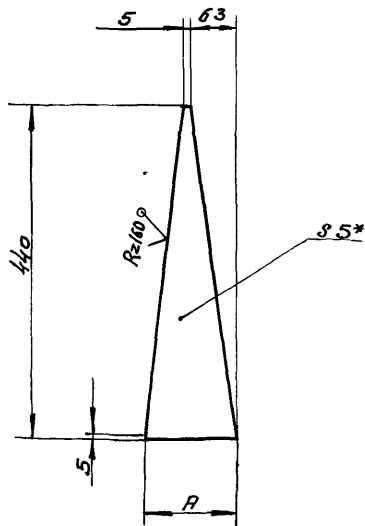
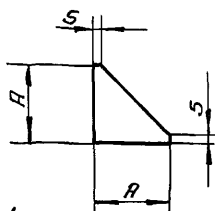


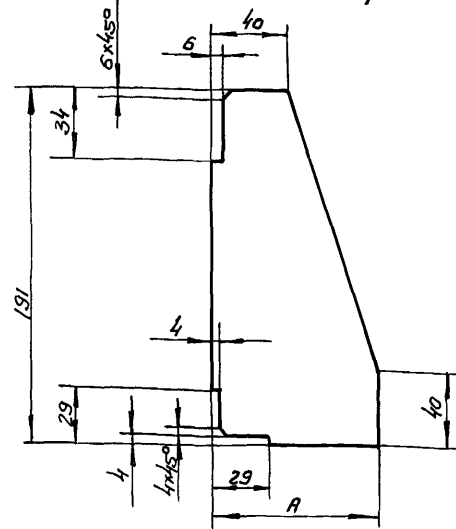
Рис 3
Остальное-см рис 1



$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

Рис 2

Остальное-см рис 1

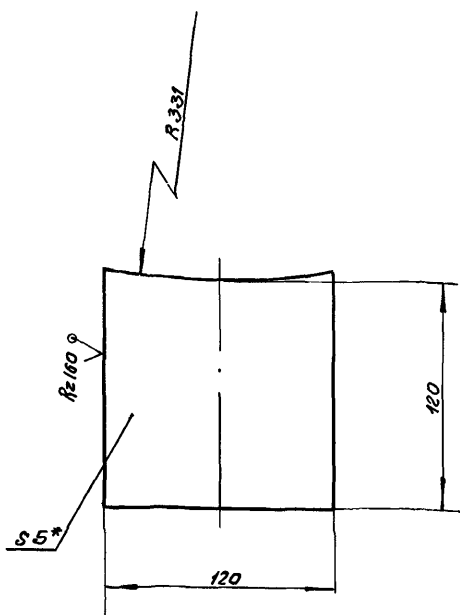


Обозначение	Рис	R, мм	Масса, кг
УЦ 800 01 00 03	1	120	1,08
- 01	2	87	0,5
- 02		59	0,37
- 03	3	40	0,04

УЦ 800 01 00 03				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп	И	см	-
Разраб	Бух	Шинкава	7/3	Лист	табл	Листов 6/1
Проб	Шинкава	7/3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Т контр				В Ст 3 ПС ГОСТ 14637-79		
И контр	Шинкава	7/3		Гипродревпром		
Утв	Шинкава	7/3		г Москва		

Формат А3

(V)



$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

УЦ 800 01 00 04

Пластик

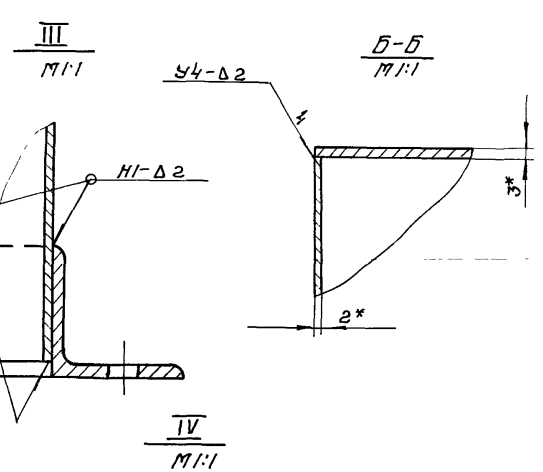
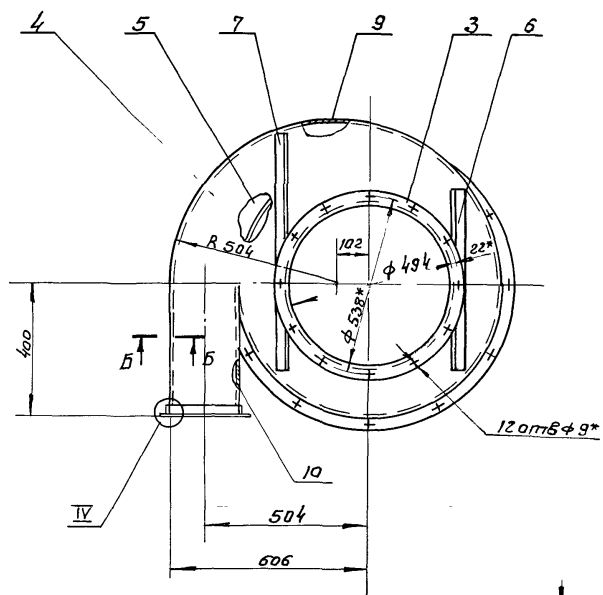
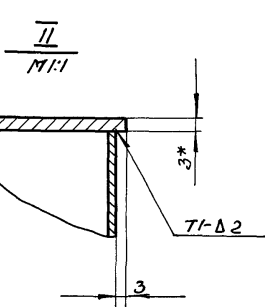
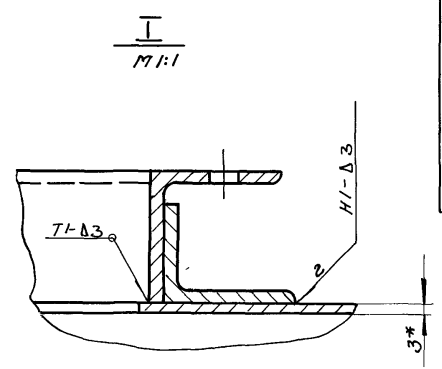
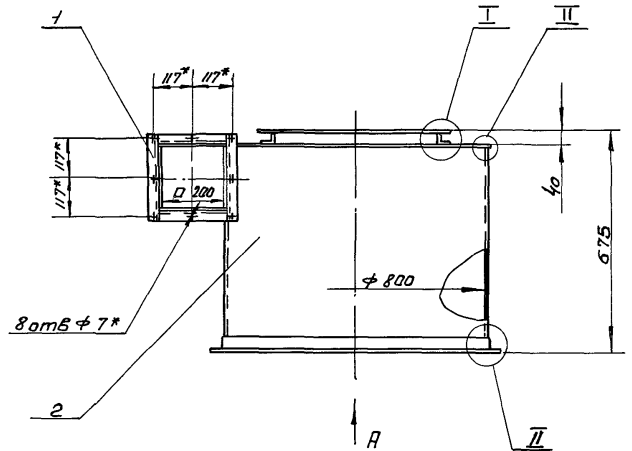
УЦ 800 01 00 04				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп	И	0,6	1:2
Разраб	Бух	Шинкава	7/3	Лист		Листов 1
Проб	Шинкава	7/3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Т контр				В Ст 3 ПС ГОСТ 14637-79		
И контр	Шинкава	7/3		Гипродревпром		
Утв	Шинкава	7/3		г Москва		

Формат А4

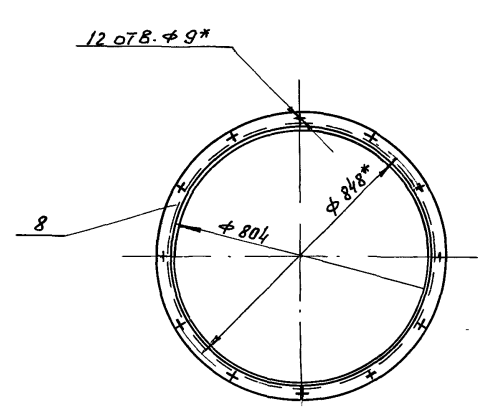
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А2		УЦ 800 02 00 00 06	Оборачивный чертёж		
			Оборачивные единицы		
А4	1	УЦ 800 02 01 00	Фланец	1	
			Детали		
	2	УЦ 800 02 00 01-08	Цилиндр	1	
	3	УЦ 800 01 00 02-09	Фланец	1	
А3	4	УЦ 800 02 00 02	Лист верхний	1	
А4	5	УЦ 800 02 00 03	Сектор	1	
А4	6	УЦ 800 02 00 04	Связь	1	
	7	-01	Связь	1	
А4	8	УЦ 800 01 00 02-10	Фланец	1	
А4	9	УЦ 800 02 00 05	Стенка баковая	1	
Б4	10	УЦ 800 02 00 06	Стенка баковая		
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
			4-й лист Ст 3 ПС ГОСТ 14637-79		
			397-1 x 200-1 мм	1	1,25 кг
			22492-02		
			УЦ 800 02 00 00		
			Цилиндр внешний		
			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			Гипродревпром		
			г Москва		
			Формат А4		

Карин Шинкава

Формат А4



ВУД А



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t/2
- 3* Размеры для справок.

22492.02

УЧ.800.02.00.00.05

				Цилиндр	И/Т	Масса	Мощность	
Изм	Лист	И.Ф.Окум.	Подп	Дата	Цилиндр внешний сварочный чертёж	4	60.8	110
Разраб	бук	Шенкова	7.87					
Проб	Шенкова	7.87						
Г.контр								
И.контр	Шенкова	7.87			Гидропробитром г. Москва			
И.мб.	Дубровский	7.87						

10-00-20-008 HR

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

A-A

Рис. 3

Остальное - см. рис. 1

Серия Т. 411-1

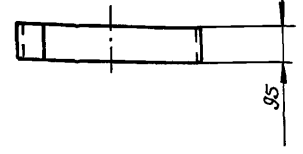
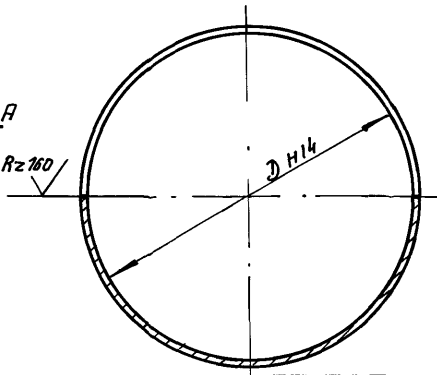
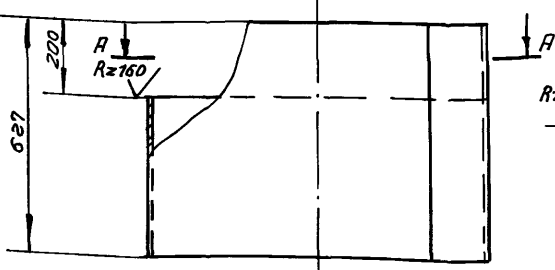
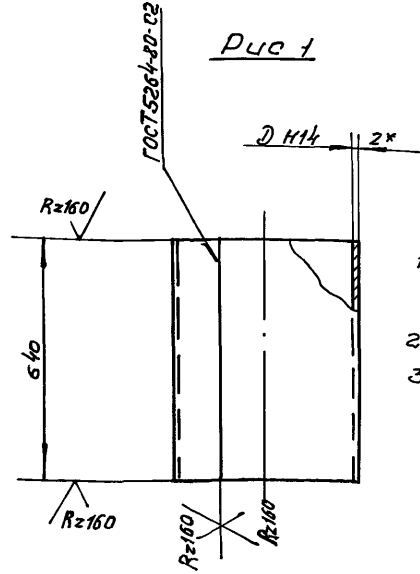


Рис. 1



- 1. Электрод Э42
ГОСТ 9467-75.
- 2 ± t/2
- 3* Размер для справок.

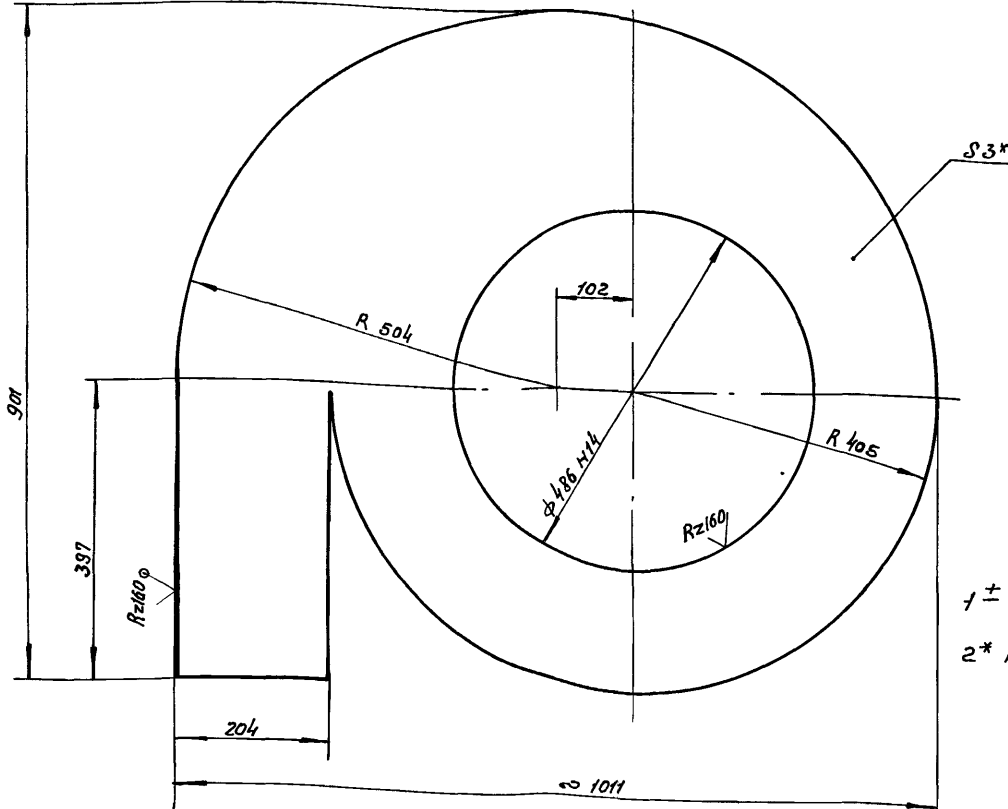
Обозначение	Рис.	Д, мм	Длина разв. кр., мм	Масса, кг
УЦ 800. 02. 00. 01	1	304	361	9,66
-01	3			1,43
-02	1	360	437	11,42
-03	3			1,7
-04	1	420	1325	13,31
-05	3			1,98
-06	1	480	1513	15,2
-07	3			2,26
-08	2	800	2518	20,83

УЦ 800 02 00 01				Лист	Масса	Масштаб
Цилиндр				1/1	13,0	1:10
Лист				Листов 81		
Лист				Гипродревпром		
Лист				г. Москва		
Лист				Формат А3		

Шкалы: 1/100 и 1/200

20-00-20-008 HR

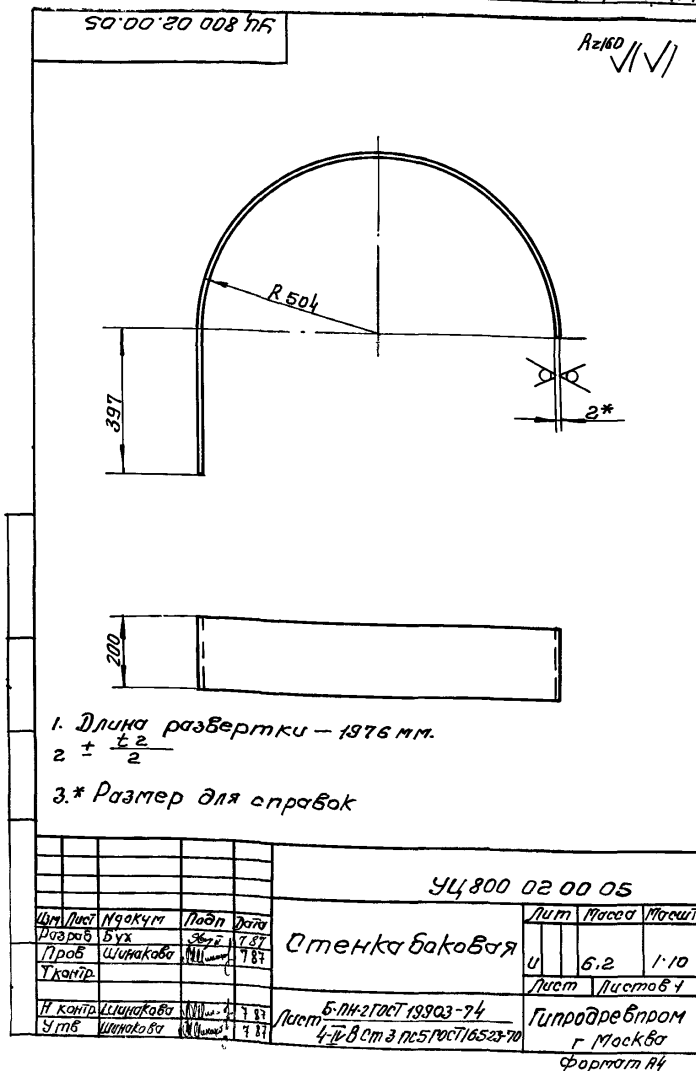
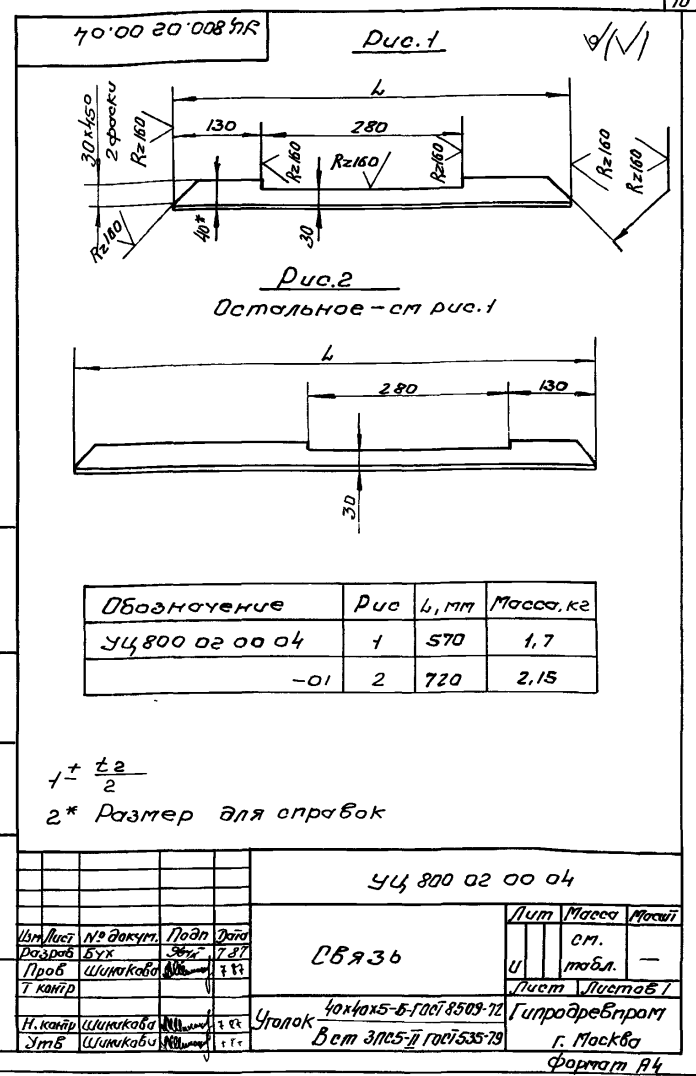
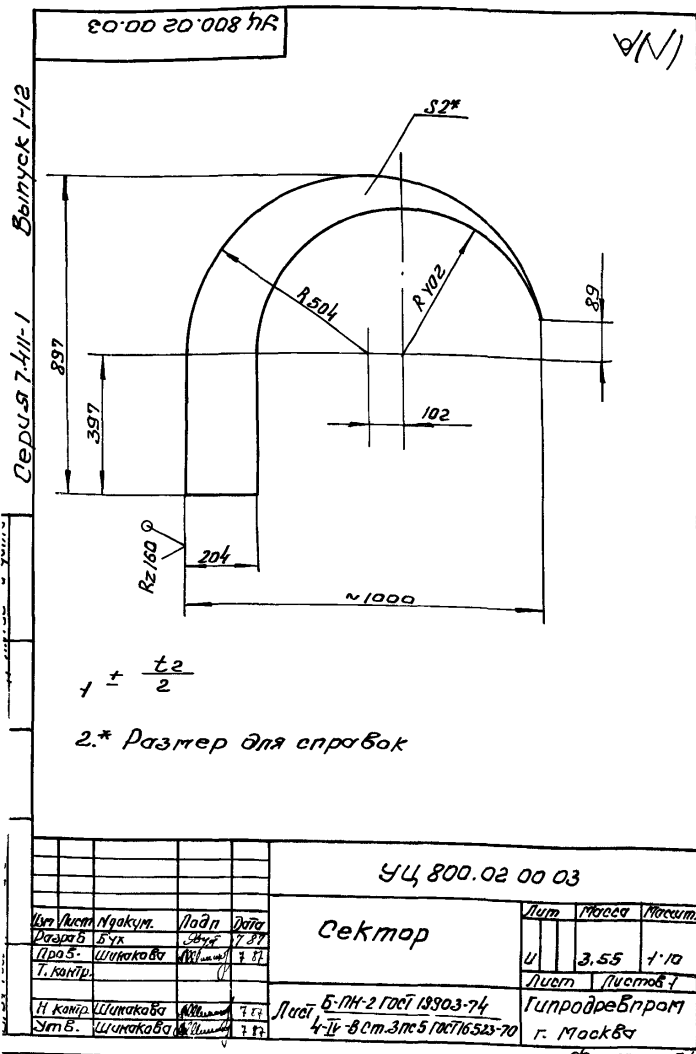
(N/A)



- 1 ± t/2
- 2* Размер для справок

УЦ 800 02 00 02				Лист	Масса	Масштаб
Лист Верхний				1/1	13,0	1:5
Лист				Листов 81		
Лист				Гипродревпром		
Лист				г. Москва		
Лист				Формат А3		

Шкалы: 1/100 и 1/200



Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Бух	Сыч	7.87	Документация			
Проб	Шлякава	Шлякава	7.87	УЦ 800 02 01 00 06			
Т.контр.				Оборочный чертёж			
И.контр.	Шлякава	Шлякава	7.87	Переменные данные для исполнения			
Утв	Шлякава	Шлякава	7.87	УЦ 800 02 01 00			
				Детали			
64	1	УЦ 800.02.01.01	Планка	Угалак 28x28x3-5 ГОСТ 8503-72 8 Ст 3 п 5 ГОСТ 16523-70 E = 204 ± 1 мм	2	0,26 кг	
65	2	УЦ 800.02.01.02	Планка	Угалак 28x28x3-5 ГОСТ 8503-72 8 Ст 3 п 5 ГОСТ 16523-70 E = 261 ± 1 мм	2	0,33 кг	
				УЦ 800 02 01 00 01			
				Детали			
66	1	УЦ 800 02 01 03	Планка	Угалак 30x30x4-5 ГОСТ 8503-72 8 Ст 3 п 5 ГОСТ 16523-70 E = 476 ± 1 мм	2	1,03 кг	
				22492-02			
				УЦ 800.02.01.00			
				Фланец			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Бух	Сыч	7.87	Фланец		1	3
Проб	Шлякава	Шлякава	7.87	Лист		Листов	
Т.контр.				Лист		Листов	
И.контр.	Шлякава	Шлякава	7.87	Лист		Листов	
Утв	Шлякава	Шлякава	7.87	Лист		Листов	

Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19903-74
4-IV-8 Ст 3 п 5 ГОСТ 16523-70
Гипродревпром
г. Москва
Формат А4

Выпуск 1-12

Серия 7.411-1

12-мм. клещи и штанг

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
БУ 2 УЦ 800.02.01.04	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=150 \pm 1 \text{ мм}$	2	0,32 кг
УЦ 800.02.01.00-02			
Детали			
БУ 1 УЦ 800.02.01.05	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=476 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,03 кг
БУ 2 УЦ 800.02.01.06	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=208 \pm 1 \text{ мм}$	2	0,45 кг
УЦ 800.02.01.00-03			
Детали			
БУ 1 УЦ 800.02.01.07	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=476 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,03 кг
БУ 2 УЦ 800.02.01.08	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=281 \pm 1 \text{ мм}$	2	0,61 кг
УЦ 800.02.01.00			Лист 2

Формат А4

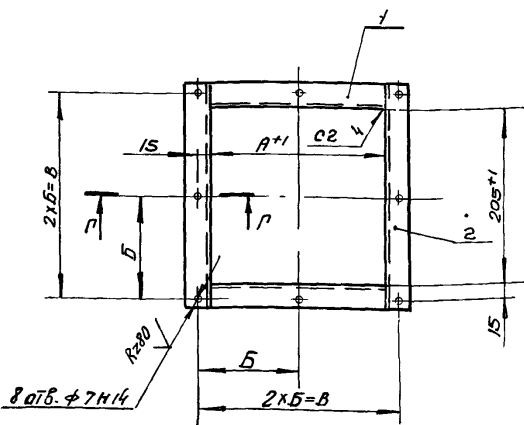
Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
УЦ 800.02.01.00-04			
Детали			
БУ 1 УЦ 800.02.01.09	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=476 \pm 1 \text{ мм}$	2	1,03 кг
БУ 2 УЦ 800.02.01.10	Планка		
	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72		
	В ст 3 пс-7 ГОСТ 535-79		
	$E=368 \pm 1 \text{ мм}$	2	0,79 кг
УЦ 800.02.01.00			Лист 3

Формат А4

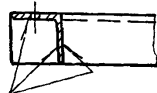
12-мм. клещи и штанг

90 00 10 20 008 415

Рис 1



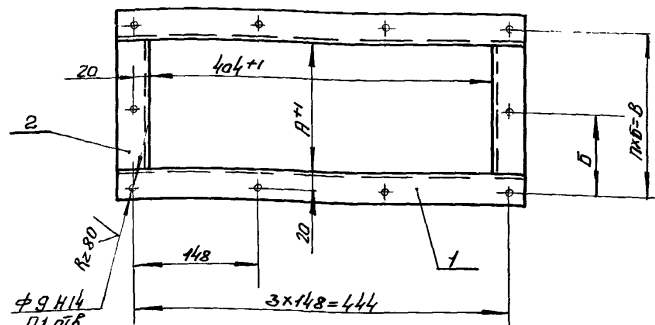
Г-Г
М 1:2



Т-Д3

1 сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 $e \pm \frac{t_3}{2}$

Рис 2
Остальное - см рис 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			п	шт	Масса, кг
		А	Б	В			
УЦ 800.02.01.00	1	204	117	234	—	—	1,18
-01	2	150	95	190	2	10	2,7
-02		208	124	248			2,96
-03		281	107	321			3,28
-04		366	135	405			3,64

22492-02

УЦ 800.02.01.00.05

Изм	Лист	Исполнит	Подп	Дата	Лист	Масса	Контр.
		Бук		17.87			
		Шлякова		17.87			
		Копир		17.87			
		Шлякова		17.87			
		Игоревский		17.87			

Фланец
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
Гипродревпром
г. Москва
Формат А3

Копирование

Формат Листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чение
		Документация		
A2	УЦ 800 03 00 00 05	Оборачный чертёж		
		Детали		
1	УЦ 800 01 00 02-08	Фланец	1	
	Переменные данные для исполнения			
	УЦ 800 03 00 00			
		Детали		
A3	2 УЦ 800 02 00 01	Цилиндр	1	
	3 УЦ 800 01 00 02-01	Фланец	1	
	4 -02	Фланец	1	
A4	5 УЦ 800 03 00 01	Лист нижний	1	
	6 УЦ 800 01 00 03-01	Ребра	1	
	УЦ 800 03 00 00-01			
		Детали		
	2 УЦ 800 02 00 01-02	Цилиндр	1	
	3 УЦ 800 01 00 02-03	Фланец	1	
	4 -04	Фланец	1	
	5 УЦ 800 03 00 01-01	Лист нижний	1	
	6 УЦ 800 01 00 03-02	Ребра	1	
		УЦ 800.03.00 00		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Бух	Сев	7.87	
Проб.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	
Н. контр.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	
Итв	Дубровинский	Дубровинский	7.87	
Цилиндр внутренний				Лист 1 Лист 2
Гипродревпром г. Москва				Лист 1 Лист 2
Формат А4				

Формат Листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чение
		Документация		
	УЦ 800 03 00 00-02			
		Детали		
2	УЦ 800 02 00 01-04	Цилиндр	1	
3	УЦ 800 01 00 02-05	Фланец	1	
4	-06	Фланец	1	
5	УЦ 800 03 00 01-02	Лист нижний	1	
	УЦ 800 03 00 00-03			
		Детали		
2	УЦ 800 02 00 01-06	Цилиндр	1	
3	УЦ 800 01 00 02-07	Фланец	1	
	УЦ 800 03 00 00			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
УЦ 800 03 00 00				Лист 2
Формат А4				

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЦ 800.03.00 01	320±1	2.74
-01	376±1	2.26
-02	436±1	1.66

* Размер для справок.

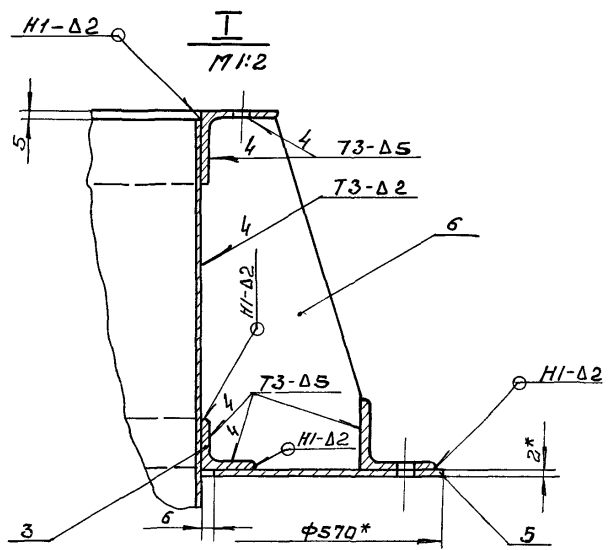
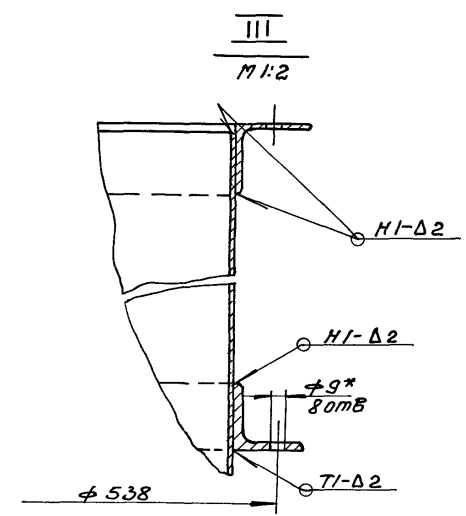
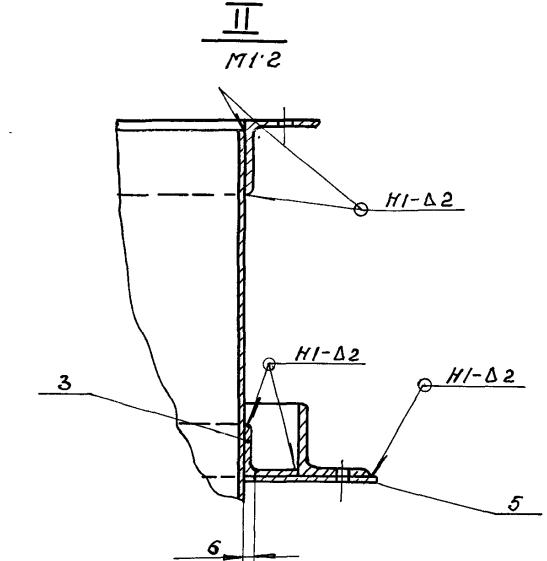
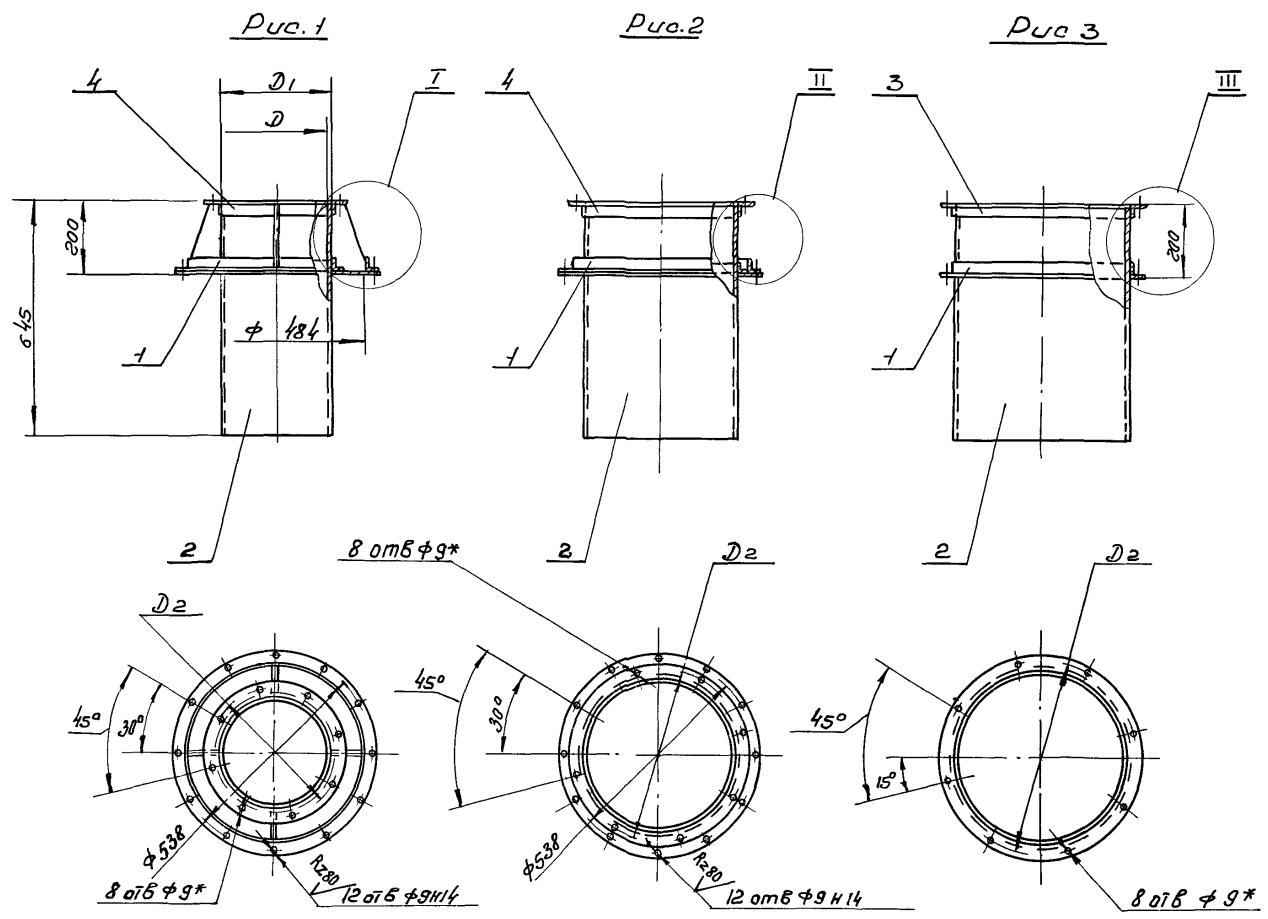
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бух	Сев	7.87	1	см.	—
Проб.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	1	мм	—
Н. контр.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	1	мм	—
Итв	Дубровинский	Дубровинский	7.87	1	мм	—
Лист 5-ПК-21007 1989-3-74				Гипродревпром г. Москва		
4-ПК-В.П.З.ПС-51007 1989-3-74				Формат А4		

1 Длина развертки - 357 мм
 $2 \pm \frac{b_2}{2}$
 3* Размеры для справок

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЦ 800.03.00 01	320±1	2.74
-01	376±1	2.26
-02	436±1	1.66

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бух	Сев	7.87	1	см.	—
Проб.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	1	мм	—
Н. контр.	Шинкалова	Шинкалова	7.87	1	мм	—
Итв	Дубровинский	Дубровинский	7.87	1	мм	—
Лист 5-ПК-21007 1989-3-76				Гипродревпром г. Москва		
8-ПК-3.П.С-51007 1989-3-79				Формат А4		

Версия 7 411-1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	D2	
УЧ 800 03 00 00	1	304	308	352	23,6
-01	1	360	364	408	25,1
-02	2	420	424	468	25,7
-03	3	480	484	528	24,7

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t₃/2
- 3* Размеры для справок

22492-02

				УЧ 800 03.00 00 СБ		
Изм.	Лист	И докум.	Лист	Цилиндр	Лист	Масса
				внутренний	4	кг
				всерединный		см.
				всерединный чертёж		табл.
						1-10
						Лист
						Листов 1
						Гипродревпром
						г Москва

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А2	У800.00.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 7.411-1	Циклоны. Указанная по изготовлению и подбору материалы для проектирования	1-087	Выпуск 1-087
		<u>Обратные единицы</u>		
А4	1 У800.01.00.00	Клапан противо- взрывной	1	
		Переменные данные для исполнения:		
		У800.00.00.00		
		<u>Обратные единицы</u>		
А4	2 У800.02.00.00	Улитка	1	
		У800.00.00.00-01		
		<u>Обратные единицы</u>		
	2 У800.02.00.00-01	Улитка	1	
		У800.00.00.00		
		Улитка с клапаном		
		Лит Лист Листов 1 7 2		
		Гипродревпром г. Москва		
		формат А4		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А2	У800.01.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 У800.01.00.01	Скоба	1	
А4	2 У800.01.00.02	Петля левая	2	
А4	3 У800.01.00.03	Петля правая	2	
А4	4 У800.01.00.04	Пластик	2	
А4	5 У800.01.00.05	Стержень	2	
А4	6 У800.01.00.06	Шайба	2	
А4	7 У800.01.00.07	Стенка	3	
		-01 Стенка	1	
А4	9 У800.01.00.08	Шибер	1	
А4	10 У800.01.00.09	Прокладка	4	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Заклепки ГОСТ 10239-80		
		6x11	4	
		6x12	4	
		У800.01.00.00		
		Клапан противо- взрывной		
		Лит Лист Листов 1 7 7		
		Гипродревпром г. Москва		
		формат А4		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		У800.00.00.00-02		
		<u>Обратные единицы</u>		
2	У800.02.00.00-02	Улитка	1	
		У800.00.00.00-03		
		<u>Обратные единицы</u>		
2	У800.02.00.00-03	Улитка.	1	
		У800.00.00.00		
		Улитка		
		Лит Лист Листов 1 7 2		
		Гипродревпром г. Москва		
		формат А4		

20 00 10 0086 R2 160

Развертка

1. ± 0.2
2.* Размер для справок.

22402-02

У800.01.00.02

Лит	Масса	Мас-б
1	0,023	1:1

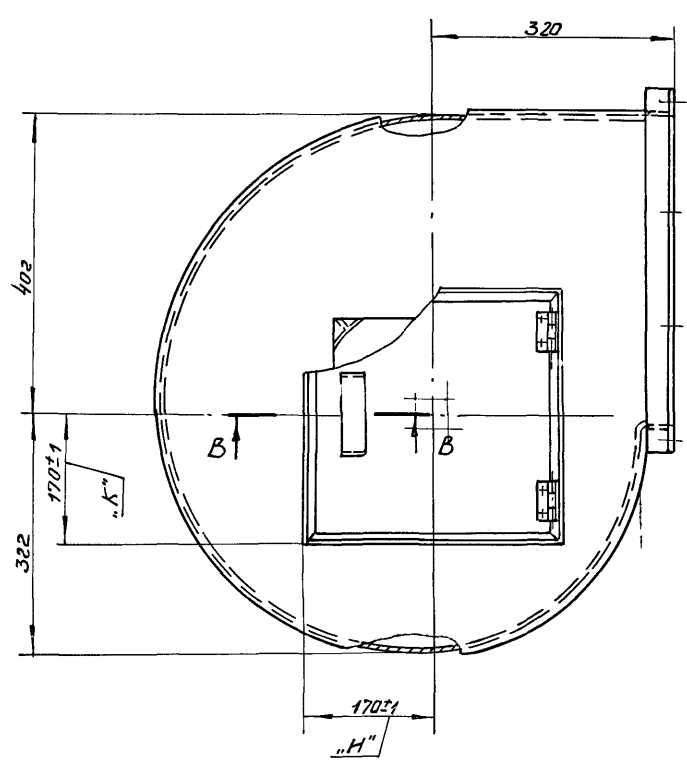
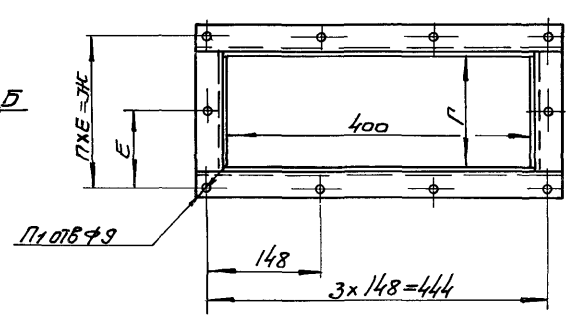
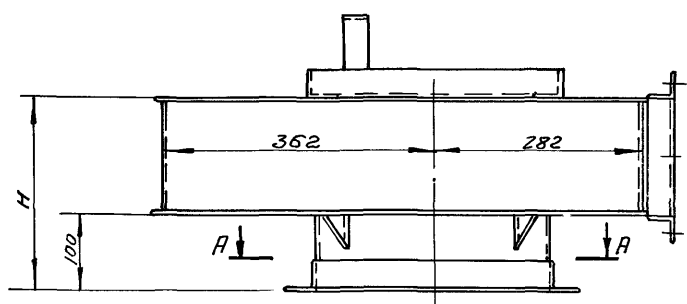
Лит Лист Листов
1 7 7

Гипродревпром
г. Москва

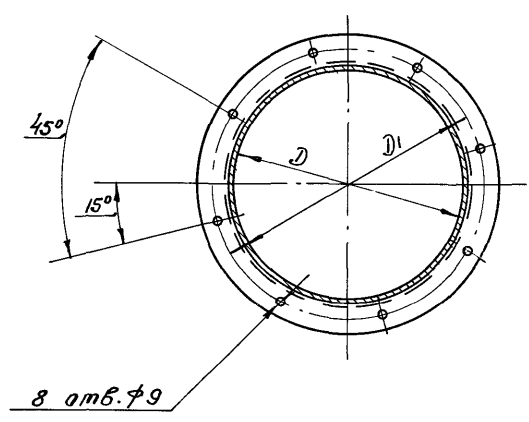
формат А4

Выпуск 1-12
Серия 7.411-1

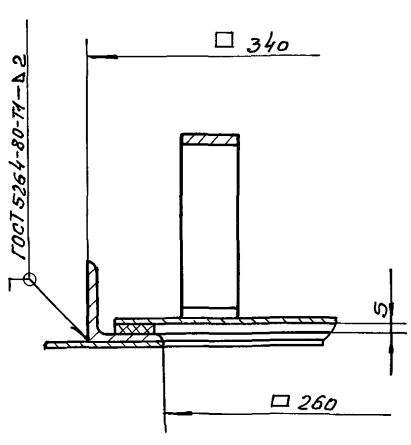
Вид Б



А-А



В-В
М 1:2



Обозначение	Шифр	Размеры, мм						n	Пл. отв.	Масса, кг
		H	Д	Д ₁	Г	Е	Ж			
У 800.00.00.00	У 800-1	250	304	352	146	95	190	2	10	28,5
-01	У 800-2	308	360	408	204	124	248			30,9
-02	У 800-3	381	420	468	277	107	321	3	12	33,8
-03	У 800-4	466	480	528	362	135	405			36,9

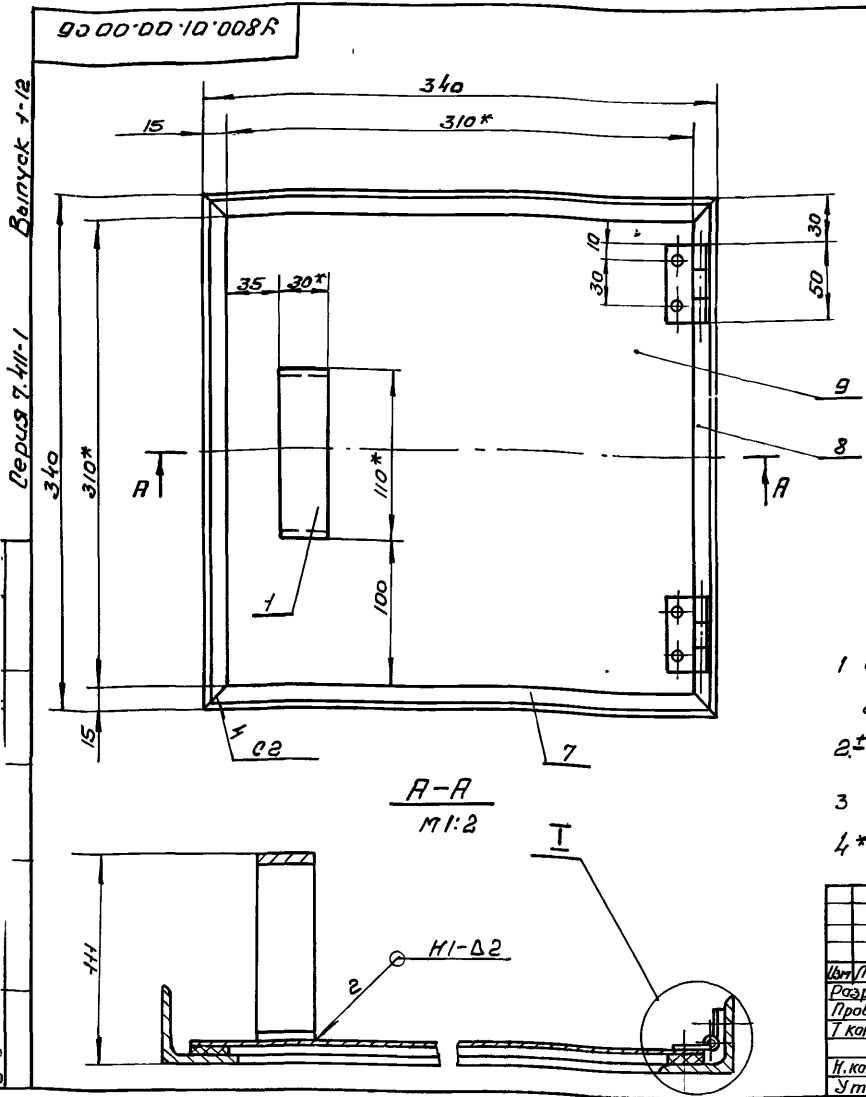
1. Указания по подбору улиток с клапаном см. выпуск 1-0 87.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
3. Размеры для справок, кроме размеров "К" и "Н"

22492-02

				У 800.00.00.00 сБ			
Шт./лист	Исток	Подп.	Дата	Улитка с клапаном	Лист	Масса	Листов
1	Бух	Ф.И.	7.87	Сборочный чертёж	11	см.	15
1	Шинакова	И.И.	7.87		12	лист	лист в 4
1	Дуровский	А.И.	7.87	Гипродревпром г Москва			
1	Вайсберг	В.И.	6.87				

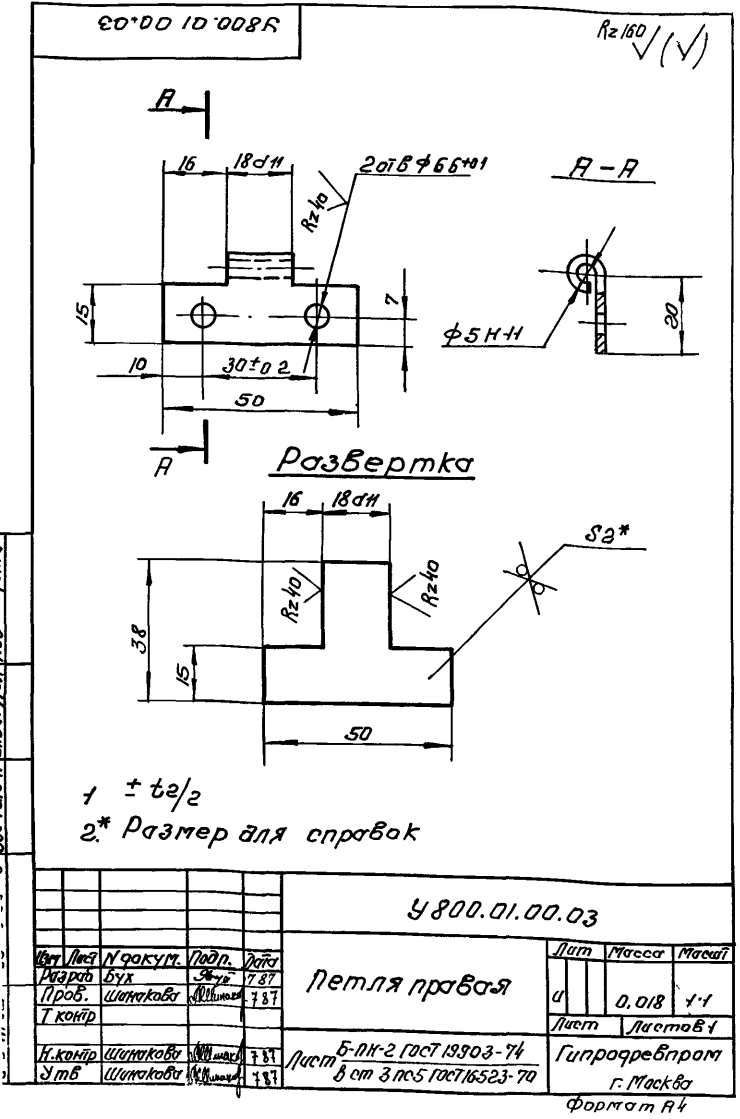
Капиров Щеглова.

Формат А2



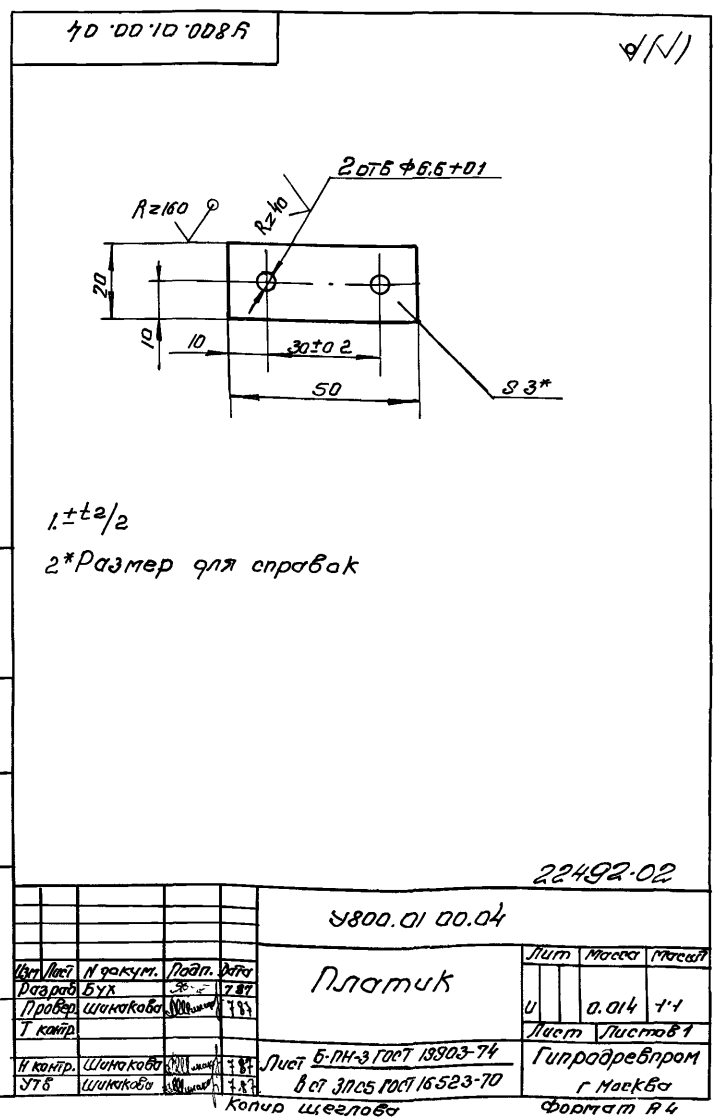
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электрод Э42 ГОСТ 3467-75.
 $2 \pm \frac{t_3}{2}$
 3 Клей 88-САТУЗ 8 105926-75
 4* Размеры для справок.

У800.01.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Клпан противобрызгной обратный чертёж	4	6.3 1:2.5
Разраб	Бух	Сух	7.87			
Проб.	Шаткова	Шаткова	7.87			
Т. контр.						
И. контр.	Шаткова	Шаткова	7.87	Лист	Листов	7
Э.тб	Шаткова	Шаткова	7.87	Гипродревпром г. Москва		
Формат А2						



1 $\pm \frac{t_2}{2}$
 2* Размер для справок

У800.01.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Петля правая	4	0.018 1:1
Разраб	Бух	Сух	7.87			
Проб.	Шаткова	Шаткова	7.87			
Т. контр.						
И. контр.	Шаткова	Шаткова	7.87	Лист	Листов	1
Э.тб	Шаткова	Шаткова	7.87	Гипродревпром г. Москва		
Формат А4						



1 $\pm \frac{t_2}{2}$
 2* Размер для справок

У800.01.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Пластик	4	0.014 1:1
Разраб	Бух	Сух	7.87			
Проб.	Шаткова	Шаткова	7.87			
Т. контр.						
И. контр.	Шаткова	Шаткова	7.87	Лист	Листов	1
Э.тб	Шаткова	Шаткова	7.87	Гипродревпром г. Москва		
Формат А4						

30 00 10 008 R Rz 80 $\sqrt{\sqrt{}}$

Выпуск 1-12 Серия 7 411-1

У 800 01 00 05

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Бух	88	7.87	1	0,009	2:1
Проб	Шушкова	88	7.87	Лист Листов 1		
Т. контр				Гипродревпром		
И. контр	Шушкова	88	7.87	Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Этб	Шушкова	88	7.87	г Москва		

Формат А4

90 00 10 008 R Rz 80 $\sqrt{\sqrt{}}$

У 800 01 00 06

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Бух	88	7.87	1	0,002	2:1
Проб	Шушкова	88	7.87	Лист Листов 1		
Т. контр				Гипродревпром		
И. контр	Шушкова	88	7.87	Ст 3 ГОСТ 380-71		
Этб	Шушкова	88	7.87	г Москва		

Формат А4

60 00 10 008 R **Рис. 1** $\sqrt{\sqrt{}}$

Рис. 2
Детальное-см рис 1

Обозначение	Рис
У 800.01.00.07	1
-01	2

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

У 800 01 00 07

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Бух	88	7.87	1	1 01	1:5
Проб	Шушкова	88	7.87	Лист Листов 1		
Т. контр				Гипродревпром		
И. контр	Шушкова	88	7.87	Уголок 40х40х5-Б ГОСТ 8503-72		
Этб	Шушкова	88	7.87	Ст 3 пс 5-II ГОСТ 535-79		

г Москва Формат А4

80 00 10 008 R $\sqrt{\sqrt{}}$

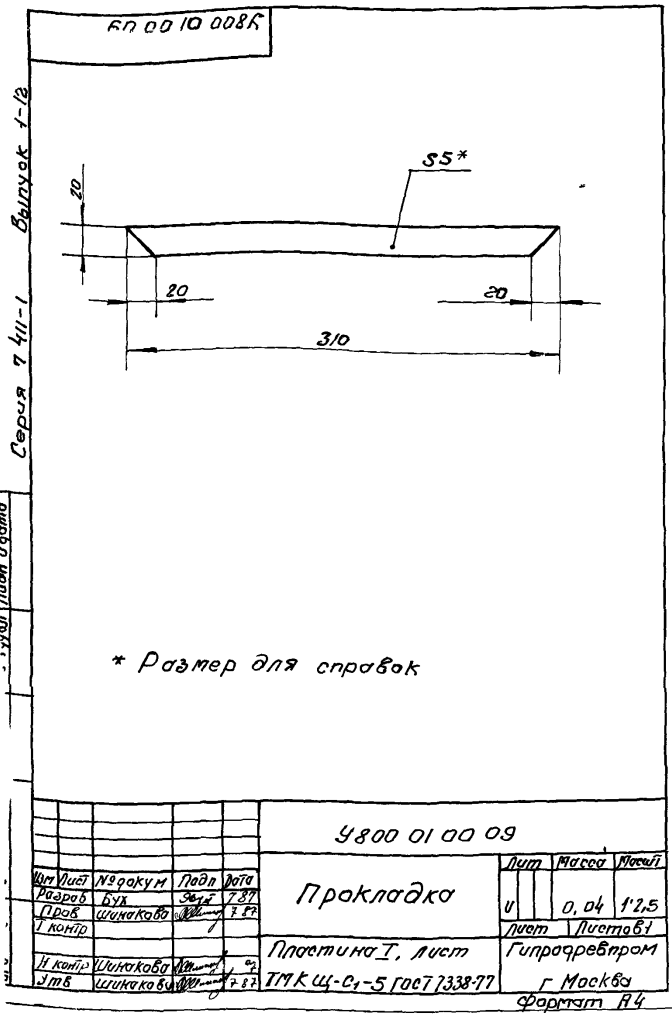
$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

22492.02

У 800.01.00 08

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Бух	88	7.87	1	1 51	1:5
Проб	Шушкова	88	7.87	Лист Листов 1		
Т. контр				Гипродревпром		
И. контр	Шушкова	88	7.87	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19503-74		
Этб	Шушкова	88	7.87	4-И В ст 3 пс 5 ГОСТ 16523-70		

г Москва Формат А4

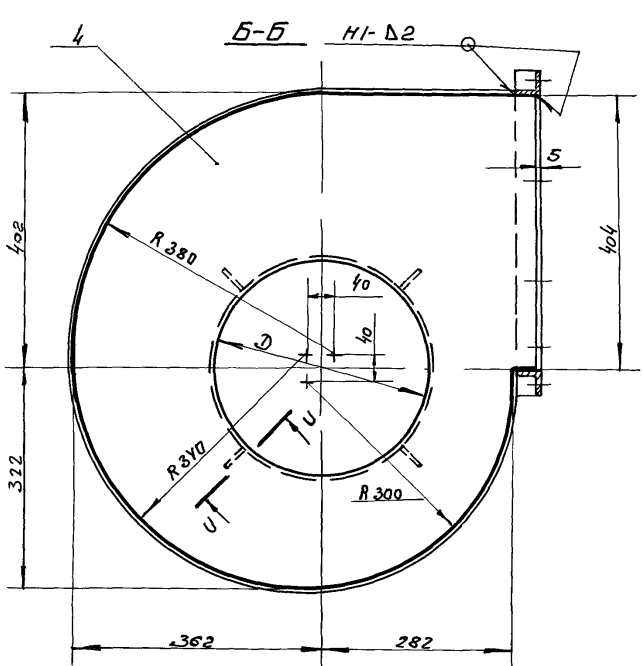
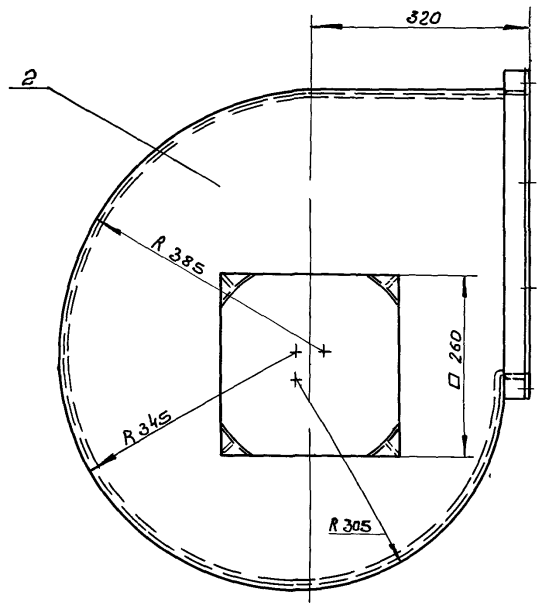
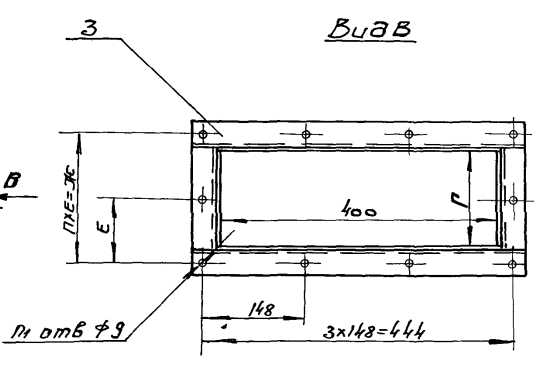
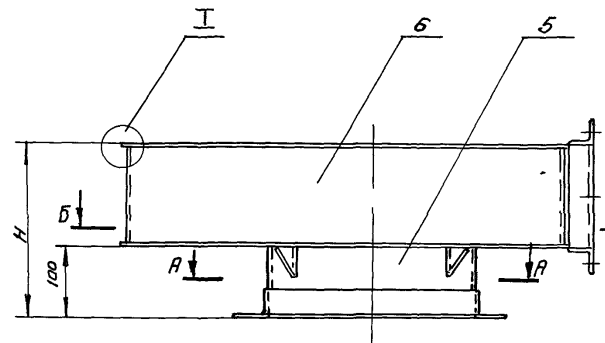


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			У800 02 00 00 СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
		1	У4800 01 00 03 03	Ребра	4	
А3		2	У800 02 00 01	Стенка	1	
			Переменные данные для исполнений			
			У800 02 00 00			
			Оборочные единицы			
		3	У4800 02 01 00-01	Фланец	1	
			Детали			
		4	У800 02 00 01-01	Стенка	1	
		5	У4800 02 00 01-01	Цилиндр	1	
А4		6	У800 02 00 02	Стенка баковая	1	
		7	У4800 01 00 02 02	Фланец	1	
			У800 02 00 00			
			Улитка			
			Лит	Лит	Листов	
			01	1	3	
			Гипродревпром			
			г Москва			

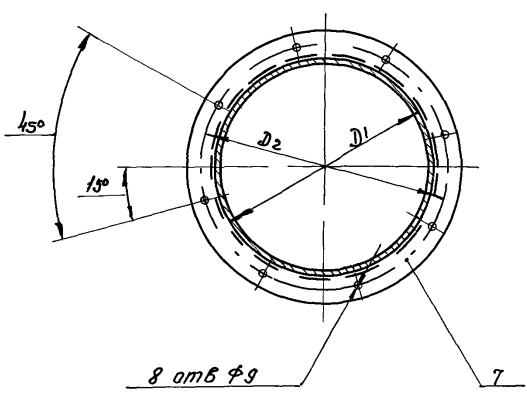
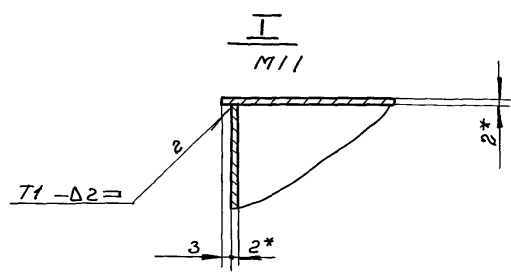
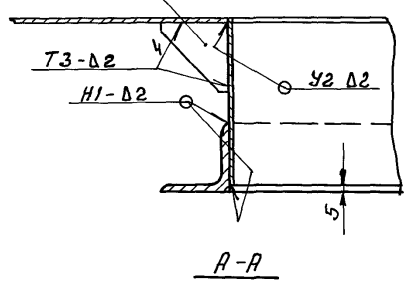
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			У800 02 00 00-01			
			Оборочные единицы			
		3	У4800 02 01 00-02	Фланец	1	
			Детали			
		4	У800 02 00 01 02	Стенка	1	
		5	У4800 02 00 01-03	Цилиндр	1	
		6	У800 02 00 02-01	Стенка баковая	1	
		7	У4800 01 00 02-04	Фланец	1	
			У800 02 00 00-02			
			Оборочные единицы			
		3	У4800 02 01 00-03	Фланец	1	
			Детали			
		4	У800 02 00 01-03	Стенка	1	
		5	У4800 02 00 01-05	Цилиндр	1	
		6	У800 02 00 02-02	Стенка баковая	1	
		7	У4800 01 00 02-05	Фланец	1	
			У800 02 00 00			
			Лит			
			2			
			Формат А4			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			У800 02 00 00-03			
			Оборочные единицы			
		3	У4800 02 01 00-04	Фланец	1	
			Детали			
		4	У800 02 00 01-04	Стенка	1	
		5	У4800 02 00 01-07	Цилиндр	1	
		6	У800 02 00 02 03	Стенка баковая	1	
		7	У4800 01 00 02-07	Фланец	1	
			У800 02 00 00			
			Лит			
			3			
			Формат А4			

Серия 7 411-1 Выпуск 1-12



U-U повернуто
М12



Обозначение	Размеры, мм							n, отв	M, кг
	H	D	D1	D2	r	E	ЖЕ		
У800 02 00 00	250	304	308	352	146	95	190	2	22.2
-01	308	360	364	408	204	124	248	10	24.6
-02	381	420	424	468	277	107	321	12	27.5
-03	466	480	484	528	362	135	405	3	30.6

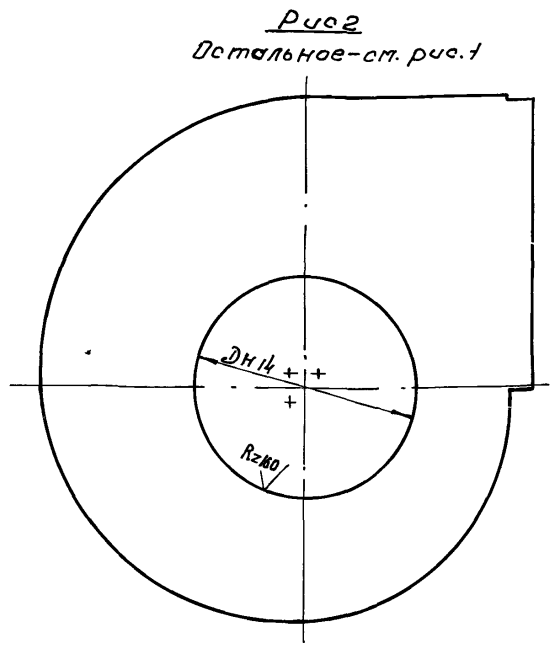
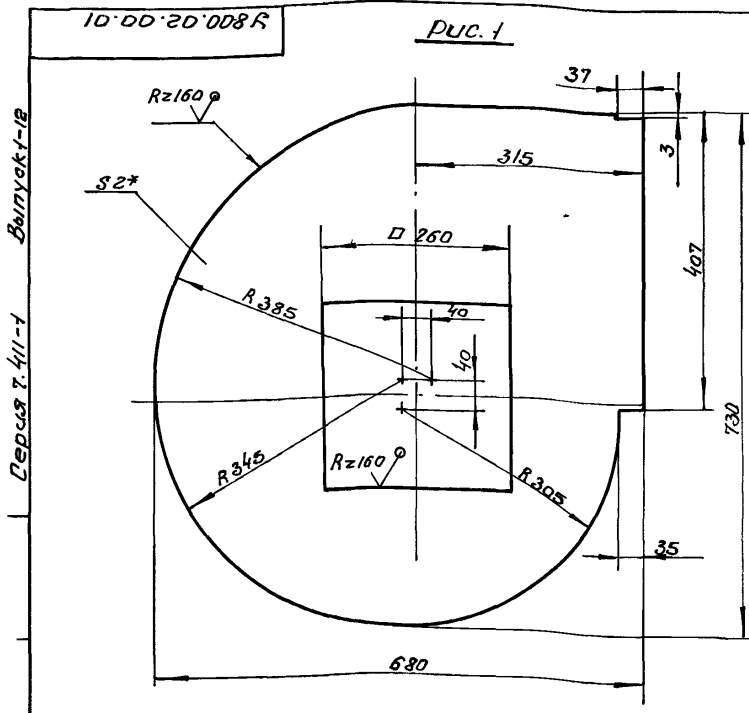
1 Сварные швы по гост 5264-80
Электрод Э42 гост 9467-75
2 ±0.3/2
3* Размеры для справок

22492-02

У800 02 00 00 00 00				Лит	Масса	Масшт
Изм	Лист	Прокур	Ловп	Дата	Улитка	1:5
Разр	Бух	Шт	Т	187	Сборочный чертёж	
Проб	Шт	Шт	Шт	Шт	Лит	Лит
Т контр						
И контр	Шт	Шт	Шт	Шт	Лит	Лит
Уств	Шт	Шт	Шт	Шт	Лит	Лит

Каширов Щеллава

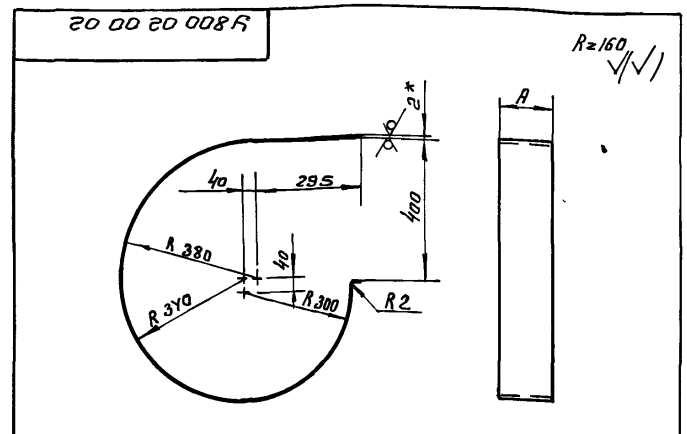
Гипрадревпром
г Москва
формат А2



1. ± t₂/2
 2.* Размер для справок.

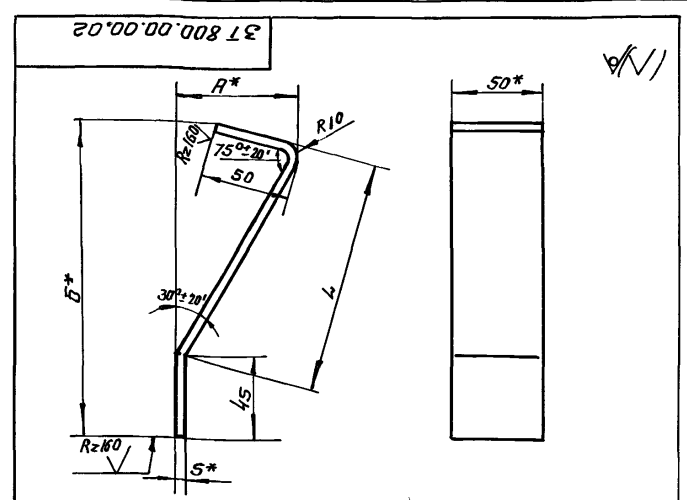
Обозначение	Рис	Д, мм	Масса, кг
У 800 02.00.01	1	—	5,19
-01		304	5,12
-02	2	360	4,67
-03		420	4,12
-04		480	3,47

У 800.02.00 01				Лист	Масса	Масшт
Стенка				и	см.	1:5
И. констр. Шинкава				Листов 1		
Этб Шинкава				Гипродревпром		
Лист Б-ПК-2 ГОСТ 19903-74				г. Москва		
4-Л-В-ОтЗ.ПС5.ГОСТ16523-70				Формат А3		



Обозначение	А, мм	Масса, кг
У 800 02.00 02	146	4,48
-01	204	6,26
-02	277	8,51
-03	362	11,12

1. ± t₂/2
 2. Длина развертки — 1956 мм
 3.* Размер для справок



Обозначение	Размеры, мм			длина развертки, мм	Масса, кг
	Л	А	Б		
ЭТ 800 00.00.02	129	66	172	219	0,43
-01	165	86	203	255	0,5
-02	200	103	234	290	0,57
-03	237	122	266	327	0,64

1. ± t₂/2
 2.* Размеры для справок

У 800.02.00 02				Лист	Масса	Масшт
Стенка баковая				и	см.	—
И. констр. Шинкава				Листов 1		
Этб Шинкава				Гипродревпром		
Лист Б-ПК-2 ГОСТ 19903-74				г. Москва		
4-Л-В-ОтЗ.ПС5.ГОСТ16523-70				Формат А4		

ЭТ 800 00.00.02				Лист	Масса	Масшт
Лана				и	см.	—
И. констр. Шинкава				Листов 1		
Этб Шинкава				Гипродревпром		
Лист Б-ПК-2 ГОСТ 19903-74				г. Москва		
4-Л-В-ОтЗ.ПС5.ГОСТ16523-70				Формат А4		

Выпуск 1-12

Серия 7.411-1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ЗТ 800.00.00.00.СБ	Оборудованный чертеж		
			Серия 7.411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору, материалы для проектирования		Выпуск 1-087
			Переменные данные	для исполнения:		
			ЗТ 800.00.00.00			
				Детали		
А3	1		ЗТ 800.00.00.01	Колпак	1	
А4	2		ЗТ 800.00.00.02	Лапа	4	
	3		ЗТ 800.01.00.02-02	Фланец	1	
			ЗТ 800.00.00.00-01			
				Детали		
	1		ЗТ 800.00.00.01-01	Колпак	1	
	2		ЗТ 800.00.00.02-01	Лапа	4	
	3		ЗТ 800.01.00.02-04	Фланец	1	
				ЗТ 800.00.00.00		
Изм Лист № докум Подп Дата Разраб БУК ЗТ 800 Проб Ширякова И.И. 17.87				ЗОНТ		Лист Листов 1 2 Гипродревпром г. Москва формат А4

121

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ЗТ 800.00.00.00-02		
				Детали		
	1		ЗТ 800.00.00.01-02	Колпак	1	
	2		ЗТ 800.00.00.02-02	Лапа	4	
	3		ЗТ 800.01.00.02-05	Фланец	1	
			ЗТ 800.00.00.00-03			
				Детали		
	1		ЗТ 800.00.00.01-03	Колпак	1	
	2		ЗТ 800.00.00.02-03	Лапа	4	
	3		ЗТ 800.01.00.02-07	Фланец	1	
				ЗТ 800.00.00.00		
Изм Лист № докум Подп Дата Разраб БУК ЗТ 800 Проб Ширякова И.И. 17.87				ЗОНТ		Лист Листов 1 2 Гипродревпром г. Москва формат А4

22492-02

Вид А

Обозначение	Шифр	Размеры, мм					Масса, кг
		D	D1	D2	H	H1	
ЗТ 800.00.00.00	ЗТ 800-1	540	308	352	225	150	8,5
	ЗТ 800-2	650	364	408	265	180	11,0
	ЗТ 800-3	760	424	468	310	210	13,8
	ЗТ 800-4	870	484	528	355	240	16,9

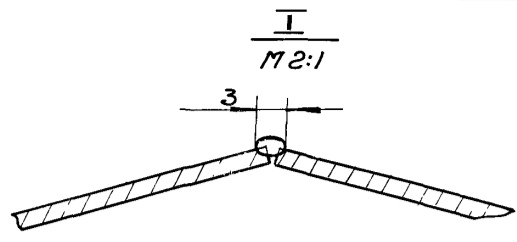
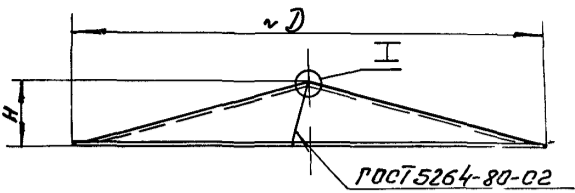
1 Указания по подбору зонтов от выпуска 1-087
 2 Электрод э42 ГОСТ 9467-75
 3* Размеры для справок.
 $4 \pm \frac{t_3}{2}$

ЗТ 800.00.00.00.СБ				ЗОНТ		Масса		Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Листов
					1	—	—	1	1
Разраб БУК ЗТ 800 Проб Ширякова И.И. 17.87				ЗОНТ		СМ		—	
				Оборудованный чертеж		Гипродревпром		г. Москва	
Изм Лист № докум Подп Дата Разраб БУК ЗТ 800 Проб Ширякова И.И. 17.87				ЗОНТ		СМ		—	
				Оборудованный чертеж		Гипродревпром		г. Москва	
				Копиров. Щеглова.		Формат А3			

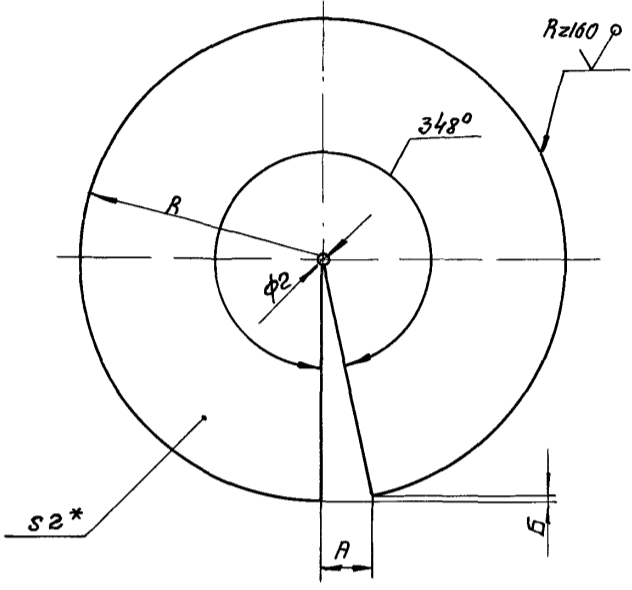
ЗТ 800 00.00 01

(V)

Выпуск 1-12
Серия 7411-1



Развертка



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	H	R	r	E	
ЗТ 800 00.00 01	540	75	278	58	6	3,68
-01	650	85	335	70	7	5,35
-02	760	100	392	82	9	7,32
-03	870	115	449	93	10	9,61

1. Сварка ручная электродуговая
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t/2
- 3* Размер для справок

ЗТ 800 00.00 01								
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Колпак	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Бук	Шинкава	7.58	7.87		У	см	табл.
Проб.	Шинкава	7.87			Лист	Листов	1	
Т. контр.					Б.П.Н-2 ГОСТ 19903-74		Гипродревпром	
И контр.	Шинкава	7.87			4-й В.С.Т.З. по ГОСТ 16523-70		г. Москва	
Этб	Шинкава	7.87			Формат А3			

ИИВ. И.П. Шинкава