

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411Н

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-16

**Циклоны ЦЦ-500
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г Киев 57 ул Эжена Потье № 12

7/25
Заказ № 5810 Имя № 2/581-08 Тираж 100
Сдано в печать 7 07 198 8 Цена 1-75

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 74II-I

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК I-16

**Циклоны УЦ-500
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.И. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНАЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМ“
ПРИКАЗ №90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986г.

Содержание

Вопросы 1-16

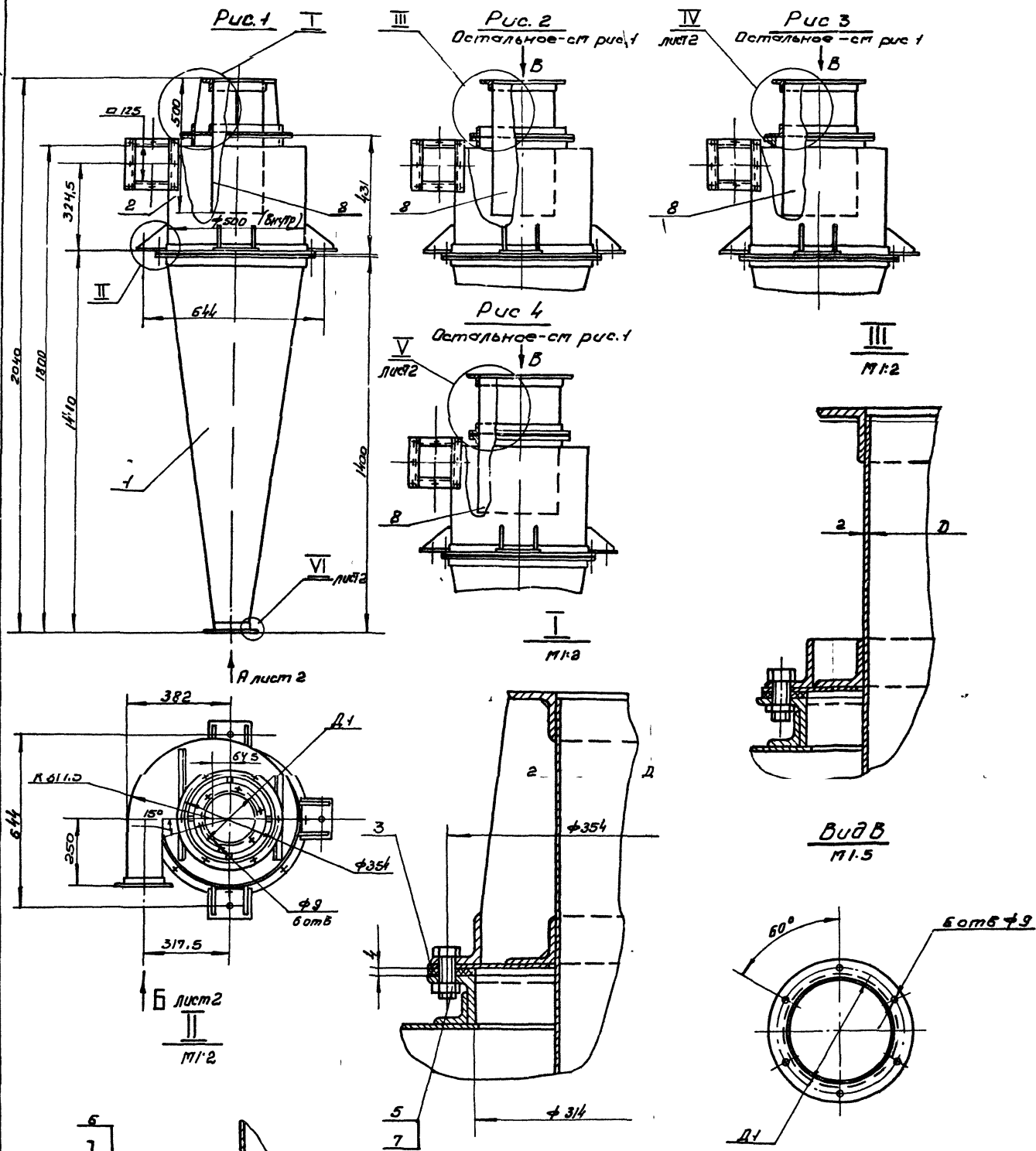
Серия 7.411-1

Обозначение	Наименование	Стр
У4500.00.00.00	Содержание Циклон У4500	2
У4500.00.00.00.05	Циклон У4500. Сборочный чертеж	3
У4500.00.00.00.00.05	Циклон У4500. Сборочный чертеж:	
У4500.00.00.00.01	Прокладка	
У4500.01.00.00	Конус в сборе	4
У4500.01.00.00.05	Конус в сборе. Сборочный чертеж	5
У4500.01.00.01	Конус	
У4500.01.00.02	Фланец	6
У4500.02.00.00	Цилиндр внешний	
У4500.02.00.01	Цилиндр	7
У4500.02.00.00.05	Цилиндр внешний. Сборочный чертеж	8
У4500.02.00.02	Лист верхний	
У4500.02.00.05	Ребро	9
У4500.02.00.04	Сектор	
У4500.02.00.07	Стенка боковая	
У4500.02.01.00.05	Фланец. Сборочный чертеж	10
У4500.02.01.00	Фланец	
У4500.03.00.01	Лист нижний	11
У4500.03.00.00.05	Цилиндр внутренний, сборочный чертеж	12

Обозначение	Наименование	Стр
У4500.03.00.00	Цилиндр внутренний	
У500.00.00.00	Шитка с клапаном	13
У500.00.00.00.05	Шитка с клапаном сборочный чертеж	14
У500.01.00.00	Клапан противобрызговой	
У500.01.00.01	Скоба	
У500.01.00.00.05	Клапан противобрызговой сборочный чертеж	15
У500.01.00.02	Петля левая	
У500.01.00.03	Петля правая	
У500.01.00.04	Пластик	
У500.01.00.05	Стержень	16
У500.01.00.06	Щафба	
У500.01.00.07	Стенка	
У500.01.00.08	Шибер	
У500.01.00.09	Прокладка	17
У500.02.00.00	Шитка	
У500.02.00.02	Стенка боковая	
ЗТ500.00.00.02	Латка	18
У500.02.00.00.05	Шитка. Сборочный чертеж	19
У500.02.00.01	Стенка	
ЗТ500.00.00.00	Зонт	20
ЗТ500.00.00.00.05	Зонт. Сборочный чертеж	
ЗТ500.00.00.01	Калпак	21

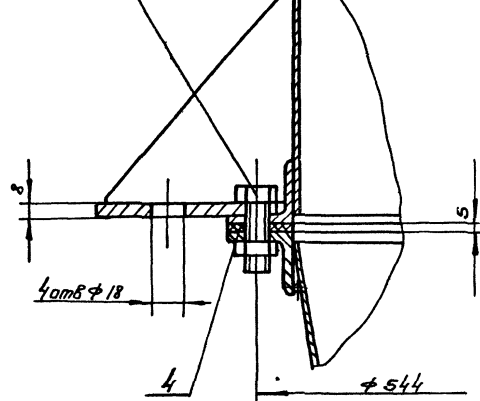
Вопрос	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
1			У4500.00.00.00.05	Сборочный чертеж	1/12; 13	
			Серия 7.411-1	Циклон Указан по	Выпуск	
				изготовлению и под-	1-0	
				бору материалы		
				для проектирования		
				Сборочные единицы		
1			У4500.01.00.00	Конус в сборе	1	
2			У4500.02.00.00	Цилиндр внешний	1	
				Детали		
3			У4500.00.00.01	Прокладка	1	
4			- 01	Прокладка	1	
				Стандартные		
				изделия		
				Болты ГОСТ 7738-70		
5			М 8х30		38	
6			М 8х40		4	
7			Гайка М8			
				ГОСТ 5915-70	42	
				У4500.00.00.00		
				Циклон У4500		
				Лист		
				Лист		
				Листов		
				Типографское		
				г Москва		
				Формат А4		

Вопрос	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений:		
				У4500.00.00.00		
				Сборочные единицы		
4			У4500.03.00.00	Цилиндр внут-	1	
				ренный		
				У4500.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
8			У4500.03.00.00-01	Цилиндр внутренний	1	
				У4500.00.00.00-02		
				Сборочные единицы		
8			У4500.03.00.00-02	Цилиндр внутренний	1	
				У4500.00.00.00-03		
				Сборочные единицы		
8			У4500.03.00.00-03	Цилиндр внутрем-	1	
				ный		
				У4500.00.00.00		
				Циклон У4500		
				Лист		
				Лист		
				Листов		
				Типографское		
				г Москва		
				Формат А4		



Обозначение	Шифр	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
			D	D	
УЦ 500 00 00 00	УЦ 500-1	1	190	234	70,5
-01	УЦ 500-2	2	225	269	70,3
-02	УЦ 500-3	3	263	307	70,3
-03	УЦ 500-4	4	300	344	70

21581-08 3



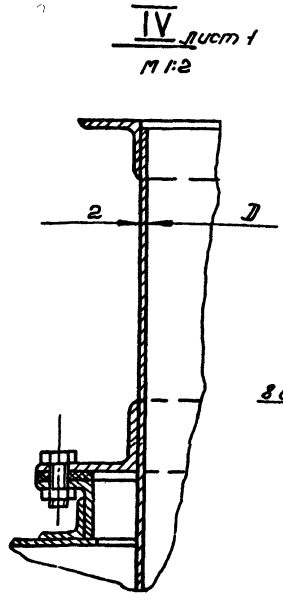
1 Указания по подбору циклонов см. Выпуск 1-0
2 ± $\frac{t_3}{2}$

Изм.	Лист	Уточком	Подп.	Дата	Циклон УЦ 500	Лист 1 / Листов 2
1	1	Бух	84.2	7.86		
2	1	Шенкова	85.1	7.86		г Москва
3	1	Копирова	87.1	07.81		Формат А7
4	1	Васильева	87.1	02.86		

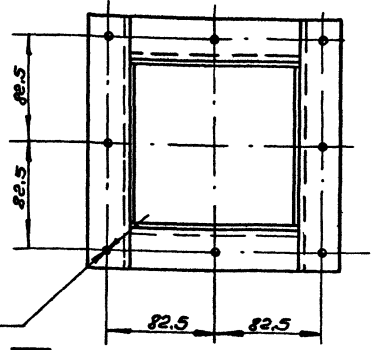
Копировал Щедлова

Серия 741-1 Витуск 1-16

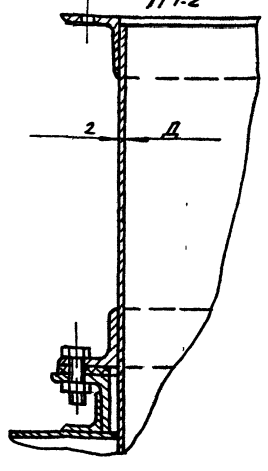
9500.00.00.005 716



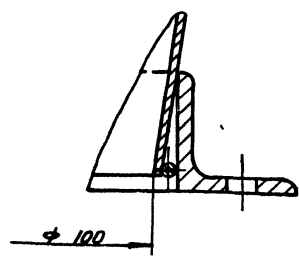
Вид Б лист 1
M 1:2.5



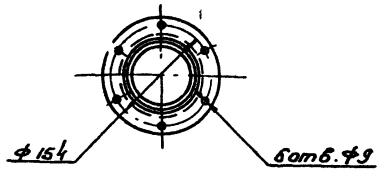
Вид А лист 1
M 1:2



VI лист 1
M 1:1

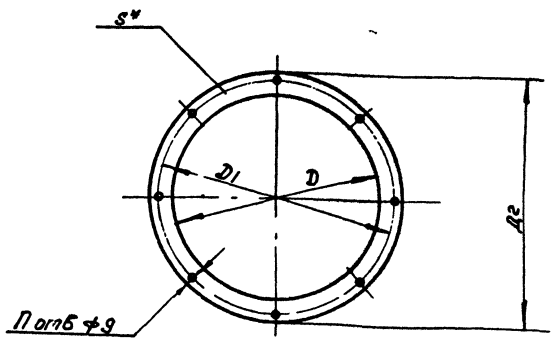


Вид А лист 1
M 1:5



УЦ 500.00.00.00 СБ	Лист
	2

10'00'00'005 716



Обозначение	Размеры, мм			S, мм	Масса, кг
	D	D1	D2		
УЦ 500.00.00.01	314	354	382	8	0,22
-01	504	544	576	8	0,43

* Размер для справок

УЦ 500.00 00 01

Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата	Лист	Тресса	Масштаб
Проект	Бух	7.86				
Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата	Лист	Тресса	Масштаб
Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата			

Прокладка
Лист 8#
Исполнитель: Гипродревпром
г. Москва
Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
02	УЦ.500.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
03	1 УЦ.500.01.00 01	Конус	1	
03	2 УЦ.500.01.00 02	Фланец	1	
	3	Фланец	1	
04	4 УЦ.500 01 00 03	Кольцо Проблока 5-Г ГОСТ 3282-74 E=342±1мм	1	0,05кг
05	5 УЦ.500 01 00 04	Кольцо Проблока 5-Г ГОСТ 3282-74 E=1567±1мм	1	0,24кг.

Исполнитель, Проверено, Подпись, Дата

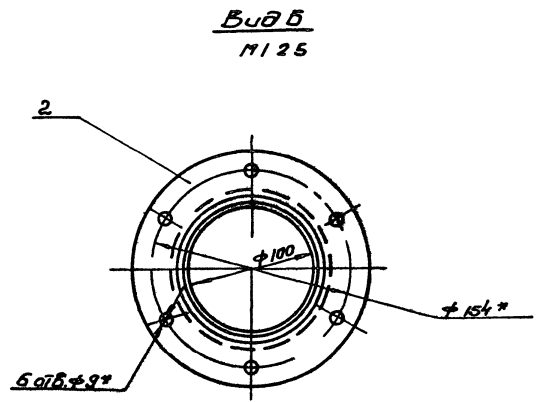
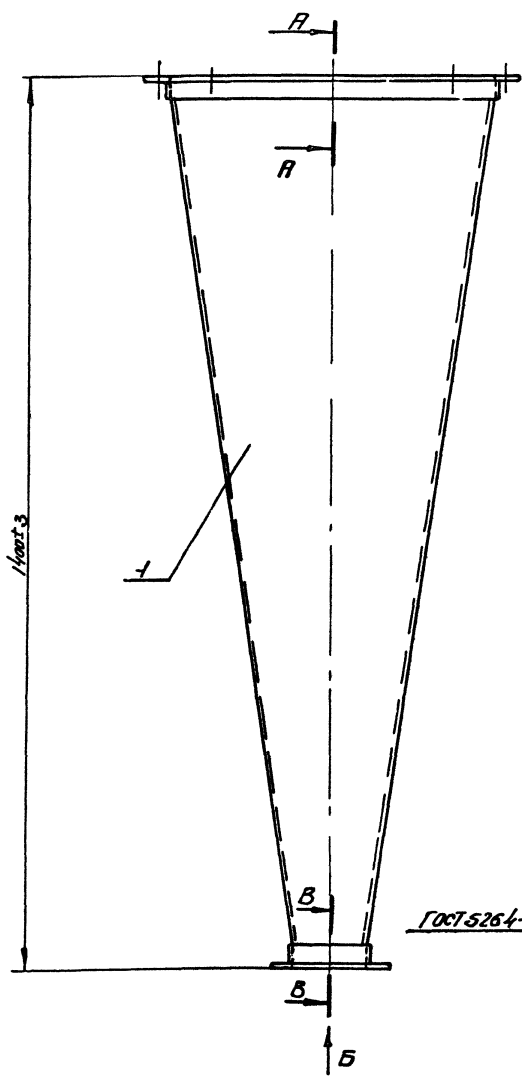
УЦ 500.01.00 00

Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата	Лист	Тресса	Масштаб
Проект	Бух	7.86				
Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата	Лист	Тресса	Масштаб
Исполнитель	Проверено	Подпись	Дата			

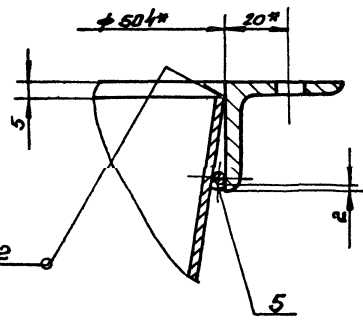
Конус в сборе
Лист 1
Исполнитель: Гипродревпром
г. Москва
Формат А4

Выпуск № 16
Лист 7 из 1

УЧ 500 01 00 00 05

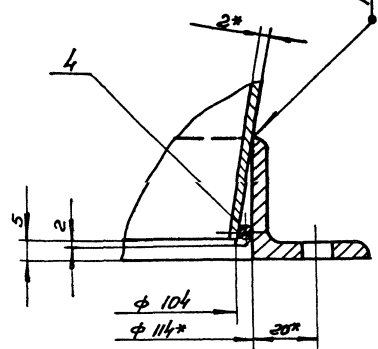


А-А
М 11

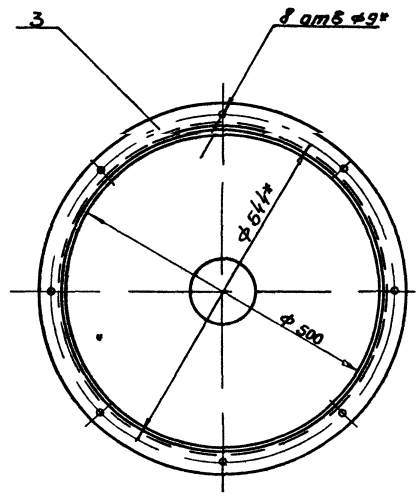


ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 2

В-В
М 11



ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 2



- 1 Сварка ручная электродуговая
Электрод Э42 ГОСТ 9467-76
- 2* Размеры для справок
- 3 ± 0,3
2

21581 08 5

				УЧ 500 01 00 00 05			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Конус в сборе		Лист	Всего
Разраб.	Бун	С/К	7.76			11	15
Проб	Шопова	В/М	7.76	Сварочный верстак		Листы	Листов
Контр.						1	1
Исполн.	Шопова	В/М	7.76	Гипродревпром г Москва		Формат А2	
Утв.	Виноградова	В/М	07.76				
Копир Щелов							

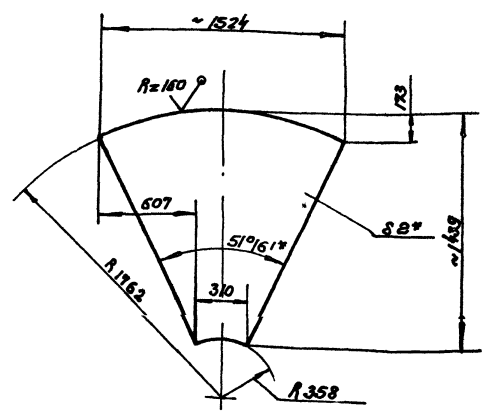
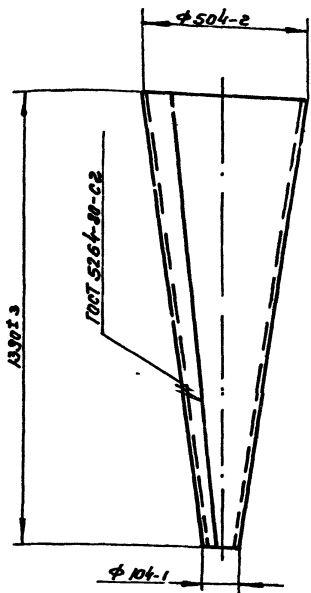
ИЗДАНИЕ 1988 г. УЧ 500 01 00 00 05

10'00'10'005 Г/Р

8(V)

Развертка

М 1'20



- 1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± $\frac{t_2}{2}$
- 3* Размеры для справок.

				УЦ 500.01.00.01		
Изм/лист	Исполн	Лист	Всего	Конус	Лист	Всего
Разработ	ВУХ	Элект	Л.Л.		У	20.9
Проб	Штамповка	Контр	Т.В.	Лист Устаб		
И контр	Штамповка	Л.Л.	Т.В.	Гипродревпром		
И контр	Штамповка	Л.Л.	Т.В.	г Москва		
				Формат А3		

20'00'10'005 Г/Р

8(V)

Рис. 1

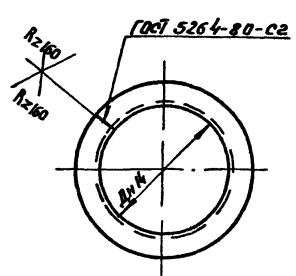
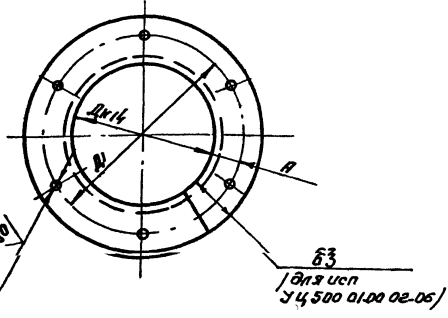


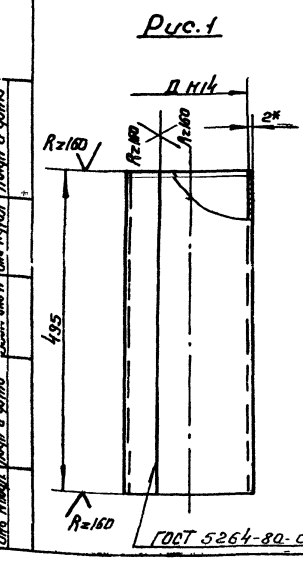
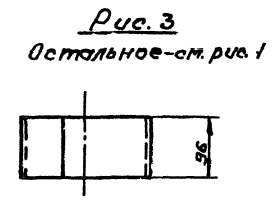
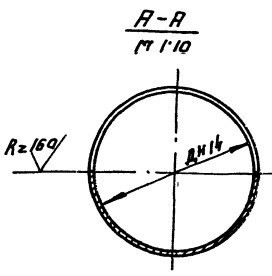
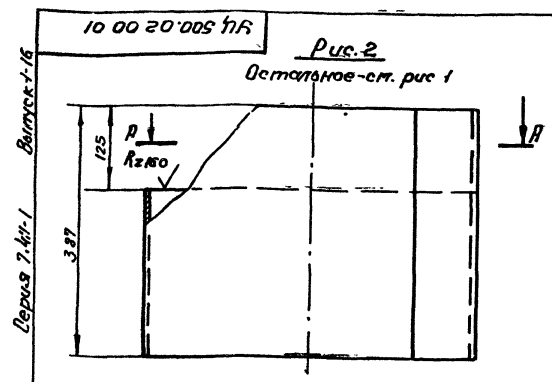
Рис. 2
Остаток - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм				n	матб	Материал	Размер длины, мм	Масса, кг
		D	A	D1	d					
УЦ 500 01 00 02	2	114	20	154	9	6	Углеродистая сталь ГОСТ 3803-72 ГОСТ 3803-72 ГОСТ 3803-72 ГОСТ 3803-72	423	0.91	
-01	1	184	—	—	—	—		675	1.46	
-02	2	20	234	9	6	—		785	1.69	
-03	1	229	—	—	—	—		904	1.95	
-04	—	—	269	—	—	—		970	3.79	
-05	—	20	307	—	—	6		1020	2.2	
-06	—	267	43.5	354	—	—		1051	2.27	
-07	2	304	20	344	—	8		1642	3.58	
-08	—	—	25	354	—	—		—	—	
-09	—	314	—	—	—	—		—	—	
-10	—	504	20	544	—	—	—	—		

- 1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± $\frac{t_2}{2}$

				УЦ 500.01.00.02		
Изм/лист	Исполн	Лист	Всего	Фланец	Лист	Всего
Разработ	ВУХ	Элект	Л.Л.		У	см
Проб	Штамповка	Контр	Т.В.	Лист Устаб		
И контр	Штамповка	Л.Л.	Т.В.	Гипродревпром		
И контр	Штамповка	Л.Л.	Т.В.	г Москва		
				Формат А3		



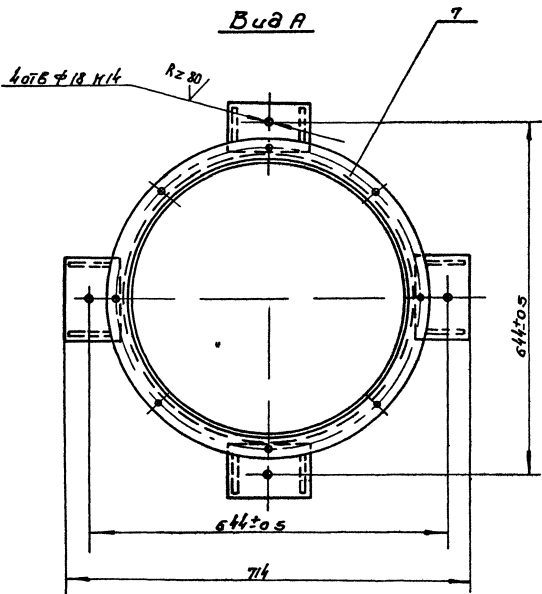
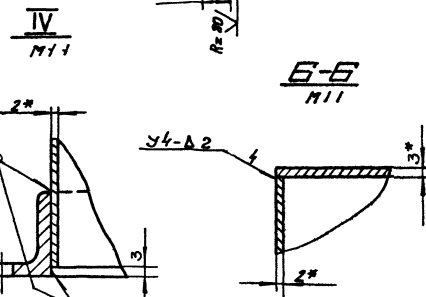
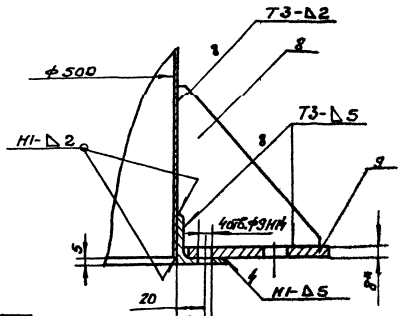
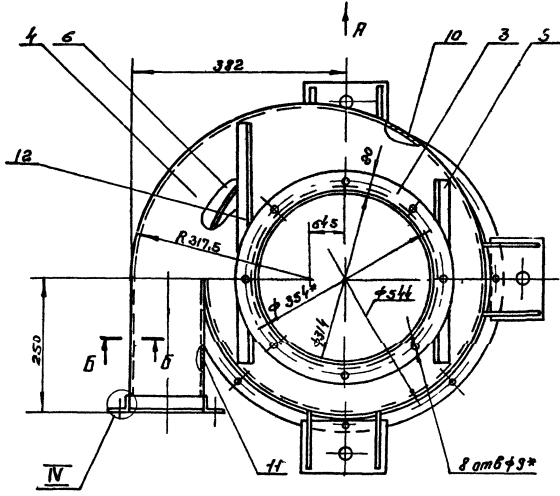
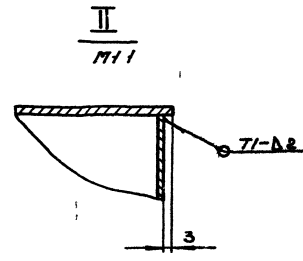
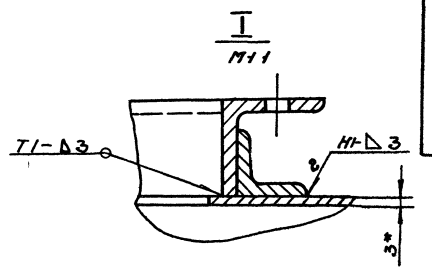
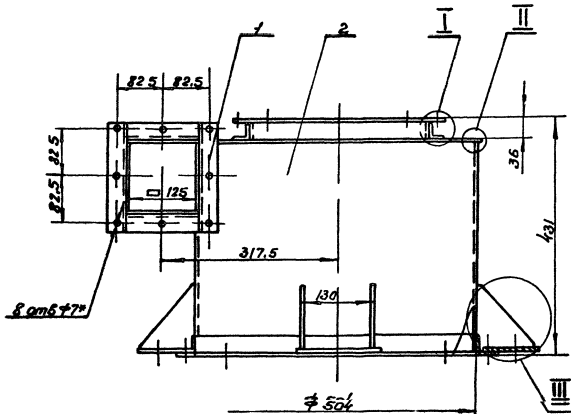
1. Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
2. $\frac{z+e}{2}$
3. *размер для справок

Обозначение	Рис.	Д, мм	Разборки шт. ко. мм	Масса, кг
УЦ 500.02.00.01	1			4,69
-01	3	130	603	0,91
-02	1	225	713	5,54
-03	3			1,07
-04	1	263	832	6,47
-05	3			1,25
-06	1	300	846	7,37
-07	3			1,43
-08	2	500	1676	8,03

УЦ 500.02.00.01				Цилиндр		Лист	Масса	Формат
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Формат		
Рисов	Бух	С-к	7.88					
Проф	Целиков	М	1.8					
И контр								
				Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 13903-74		Гипродревпрот		
				4-И-В-31-5 ГОСТ 16523-79		г. Москва		
						Формат А3		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А2		УЦ 500.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	УЦ 500.02.01.00	Фланец	1	
			Детали		
	2	УЦ 500.02.00.01-03	Цилиндр	1	
	3	УЦ 500.01.00.02-03	Фланец	1	
А3	4	УЦ 500.02.06.02	Лист верхний	1	
А4	5	УЦ 500.02.00.03	СБЛЗБ		
			Уголок 25x25x4-5 ГОСТ 6503-72		
			Вот 3105-5 ГОСТ 535-79		
			r=360±1 мм	1	0,53 кг
А4	6	УЦ 500.02.00.04	Сектор	1	
	7	УЦ 500.01.00.02-10	Фланец	1	
А3	8	УЦ 500.02.00.05	Ребро	8	
Б4	9	УЦ 500.02.00.06	Плосник		
			Лист Б-ИИ-8 ГОСТ 13903-74		
			Вот 3105-5 ГОСТ 16523-79		
			140±1x97±1 мм	4	0,85 кг
А4	10	УЦ 500.02.00.07	Стенка бакобоя	1	
УЦ 500.02.00.00					
Цилиндр				Лист	
внешний				Лист	
				Гипродревпрот	
				г. Москва	
				Формат А4	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	11	УЦ 500.02.00.08	Стенка бакобоя		
			Лист Б-ИИ-2 ГОСТ 13903-74		
			4-И-В-31-5 ГОСТ 16523-79		
			247-1x125-1 мм	1	0,48 кг
Б4	12	УЦ 500.02.00.09	СБЛЗБ		
			Уголок 25x25x4-5 ГОСТ 6503-72		
			Вот 3105-5 ГОСТ 535-79		
			r=455±1 мм	1	0,66 кг
7					
21531-08					
УЦ 500.02.00.00					
				Лист	
				Лист	
				Гипродревпрот	
				г. Москва	
				Формат А4	

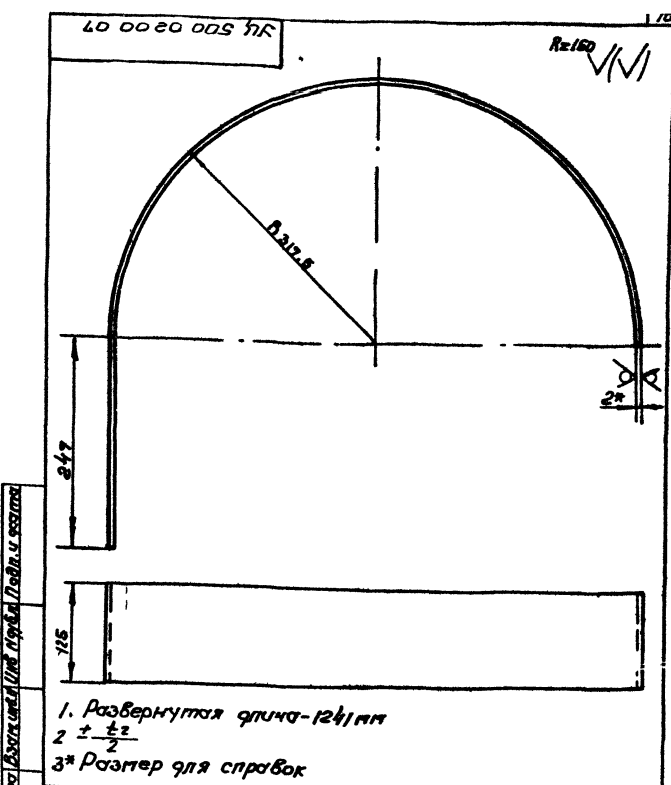
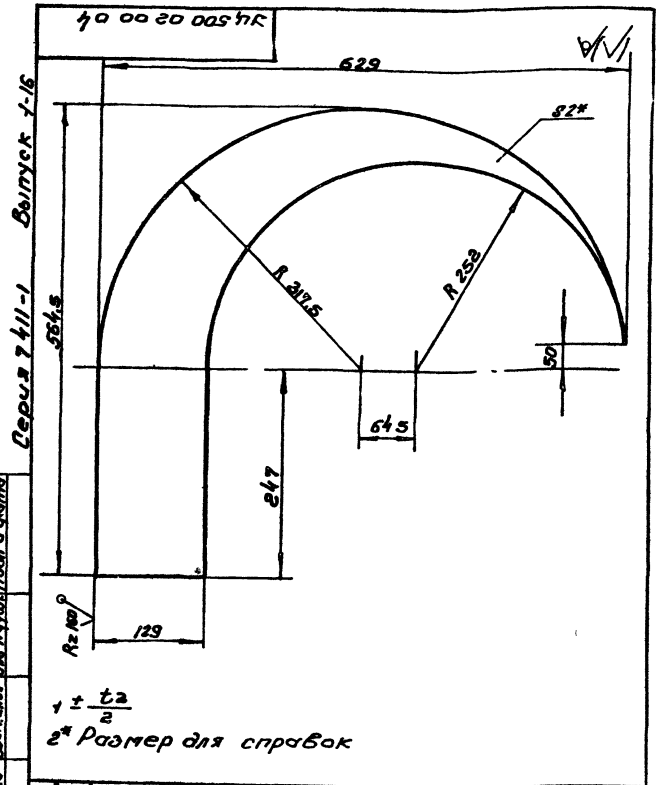


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9487-75
- 2 ± 0.3
- 3* Размеры для справок

21581-08 8

				УЧ 500 02 00 00 05		
Вид/лист	Нормы	Подп	Дата	Цилиндр внешний	Лист	Масса
Разработ	Бун	3/2	7.16	сборочный чертеж	из	31 3 1.5
Провер	Штанкова	03/16	7.16		лист	Листов 1
Утверд					Гипродробран	
И.контр	Штанкова		7.16	г Москва		
Э.тв	Дубровинский		7.16	Фабрикт Н2		

Калинин Целлюлоза



УЦ 500 02 00 04

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бух	З	7.86	1	1,42	1:1
Проб	Шимкоба	В	7.86	1		
Т. контр.						

Сектор

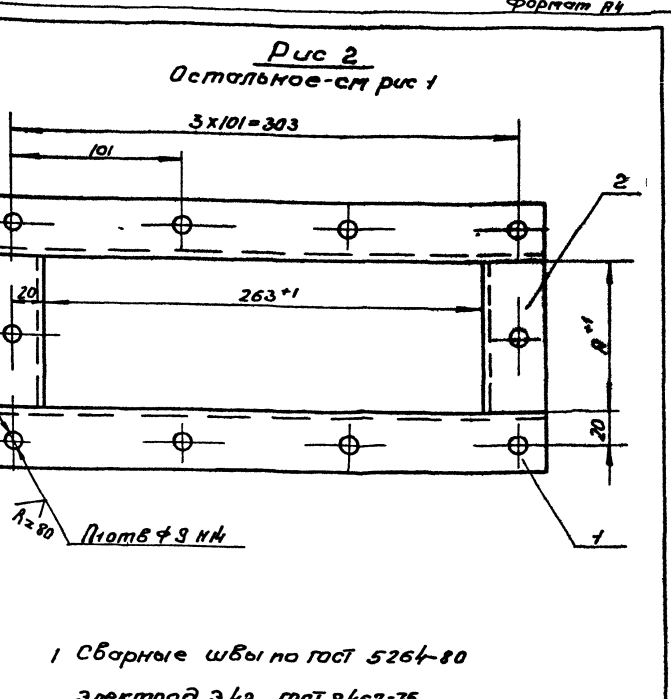
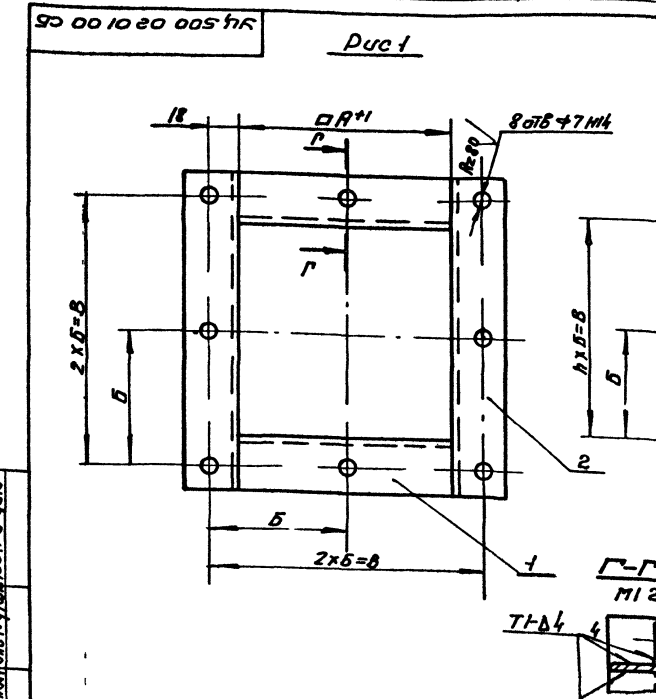
Лист 6 из 2 Лист 19903-74
4-й отдел 510516523-70
г Москва
Формат А4

УЦ 500 02 00 07

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бух	З	7.86	1	2,44	1:1
Проб	Шимкоба	В	7.86	1		
Т. контр.						

Боковина

Лист 6 из 2 Лист 19903-74
4-й отдел 510516523-70
г Москва
Формат А4



УЦ 500 02 01 00

Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	П	Масса, кг
		А	Б	В	п	п	
-01	1	129	82,5	165	—	—	1,24
-02	2	92	66	132	—	—	1,28
-03		126	83	166	2	19	2,02
-04		170	105	210			2,22
		222	131	262			2,44

УЦ 500 02 01 00 05

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бух	З	7.86	1		
Проб	Шимкоба	В	7.86	1		
Т. контр.						

Фланец

Лист 6 из 7 Лист 19903-74
4-й отдел 510516523-70
г Москва
Формат А4

Сектор, боковина и фланец

1 Сварные швы по гост 5264-80
электрод э 42 гост 9467-75

21531-08 10

Контроль Шелобя

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		УЧ 500.02.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнений:			
		УЧ 500.02.01.00			
		Детали			
Б4	1	УЧ 500.02.01.01	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=129±1 мм	2	0,25 кг
Б4	2	УЧ 500.02.01.02	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=193±1 мм	2	0,37 кг
		УЧ 500.02.01.00.01			
		Детали			
Б4	1	УЧ 500.02.01.03	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=335±1 мм	2	0,74 кг
УЧ 500.02.01.00					
		Фланец		Лист	Листов
				1	3
				Гипродробпром г. Москва	
				Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	2	УЧ 500.02.01.04	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=92±1 мм	2	0,2 кг
		УЧ 500.02.01.00.02			
		Детали			
Б4	1	УЧ 500.02.01.05	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=335±1 мм	2	0,74 кг
Б4	2	УЧ 500.02.01.06	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=126±1 мм	2	0,27 кг
		УЧ 500.02.01.00.03			
		Детали			
Б4	1	УЧ 500.02.01.07	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=335±1 мм	2	0,74 кг
Б4	2	УЧ 500.02.01.08	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=170±1 мм	2	0,37 кг
УЧ 500.02.01.00					
				Лист	
					2
				Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		УЧ 500.02.01.00.04			
		Детали			
Б4	1	УЧ 500.02.01.09	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=335±1 мм	2	0,74 кг
Б4	2	УЧ 500.02.01.10	Плоская		
			Угол: 32x32x4-6 ГОСТ 8509-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 E=222±1 мм	2	0,48 кг
УЧ 500.02.01.00					
				Лист	
					3
				Формат А4	

171

1000 50005 ТК

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЧ 500.03.00.01	206±1	1,28
-01	241±1	1,08

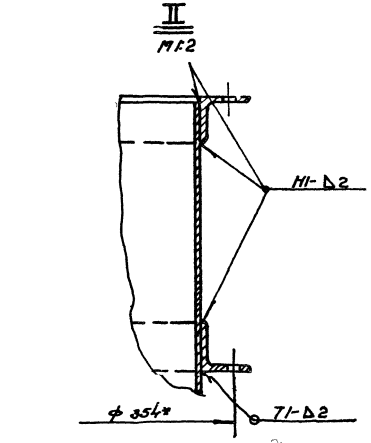
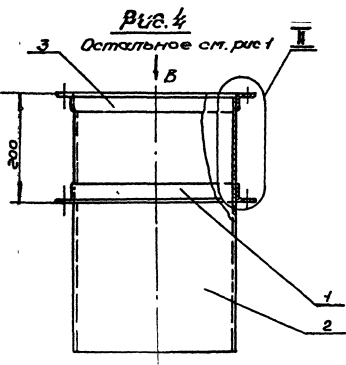
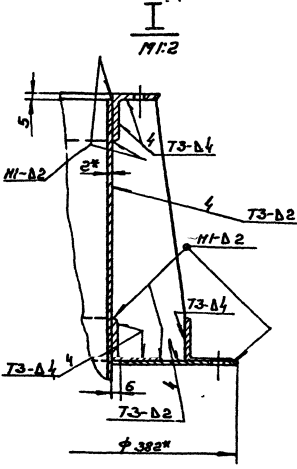
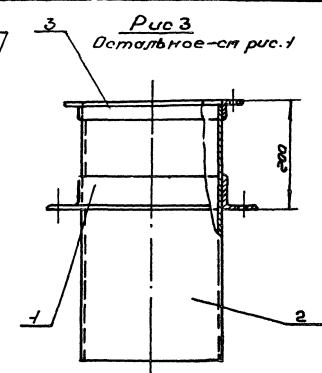
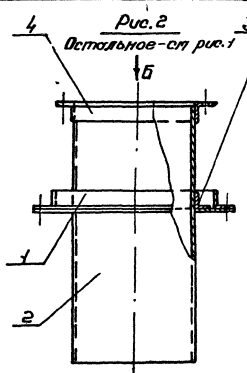
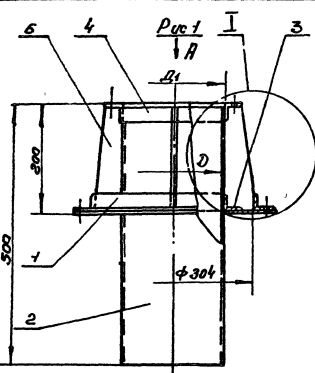
* Размер для справок

И581-08 11

УЧ 500.03.00.01			
Лист	Листов	Масса	Госстанд
Лист нижний	1	—	—
Гипродробпром г. Москва			
Формат А4			

Выпуск 1-16

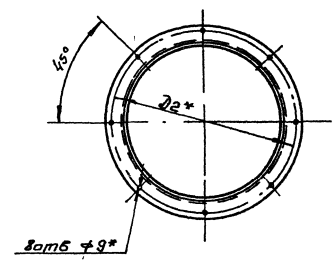
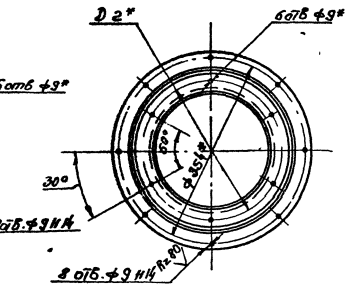
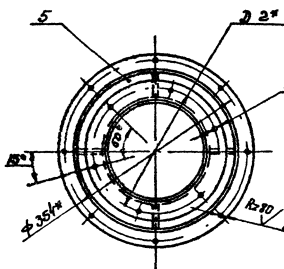
Чертеж 7.4м-1



Вид А

Вид Б

Вид В



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 электрод Э42 ГОСТ 3467-75
 $2 \pm \frac{t}{2}$
 3* Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		Д	Д ₁	Д ₂	
УЧ 500.03.00.00	1	190	194	234	12,4
-01	2	225	229	269	12,2
-02	3	263	267	307	12,2
-03	4	300	304	344	11,8

				21581-08 12		
УЧ 500.03.00.00.00.00						
Цилиндр	Лист	Масса	Листов			
внутренний	II	с.т.	=			
сборочный чертеж	лист 1		лист 1			
				ГИПРОДРЕПРОМ		
				г Москва		
				Формат А2		

Шкала 1:1

Выпуск 1-16

Серия 7.44-1

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			У4 500.03.00.00.05	Оборудный чертёж		
			Переменные данные для исполнений:			
			У4 500.03.00.00			
				<u>Детали</u>		
A3		1	У4 500.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	У4 500.02.00.01	Цилиндр	1	
		3	У4 500.01.00.02-01	Фланец	1	
		4	-02	Фланец	1	
A4		5	У4 500.03.00.01	Лист нижний	1	
		6	У4 500.02.00.05-01	Ребра	4	
			У4 500.03.00.00-01			
				<u>Детали</u>		
		1	У4 500.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	У4 500.02.00.01.02	Цилиндр	1	
		3	У4 500.01.00.02-03	Фланец	1	
		4	-04	Фланец	1	
		5	У4 500.03.00.01-01	Лист нижний	1	
			У4 500.03.00.00			
			Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
			Дизайн. Бух.	Экз.	7.16	
			Проект. Шенников	Визир	7.16	
			И. конст. Шенников	Экз.	7.16	
			Этп. Шенников	Экз.	7.16	
			Цилиндр внутренний		Лист	Лист
					1	2
			Гипродревпром г. Москва			
			Формат А4			

13

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>У4500.03.00.00-02</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	У4 500.01.00.02-06	Фланец	1	
		2	У4 500.02.00.01-04	Цилиндр	1	
		3	У4 500.01.00.02-05	Фланец	1	
			У4500.03.00.00-03			
				<u>Детали</u>		
		1	У4 500.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	У4 500.02.00.01-06	Цилиндр	1	
		3	У4 500.01.00.02-07	Фланец	1	
			У4 500.03.00.00			
			Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
			У4 500.03.00.00		Лист	
					2	
			Формат А4			

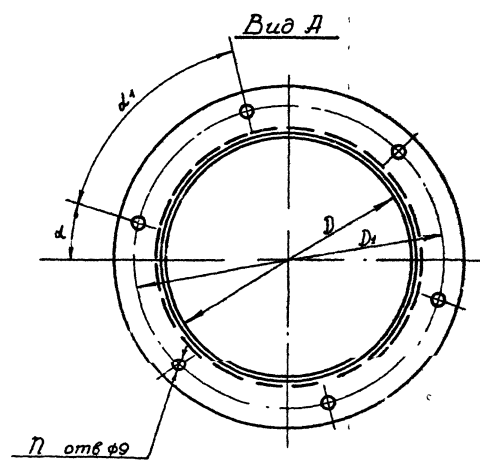
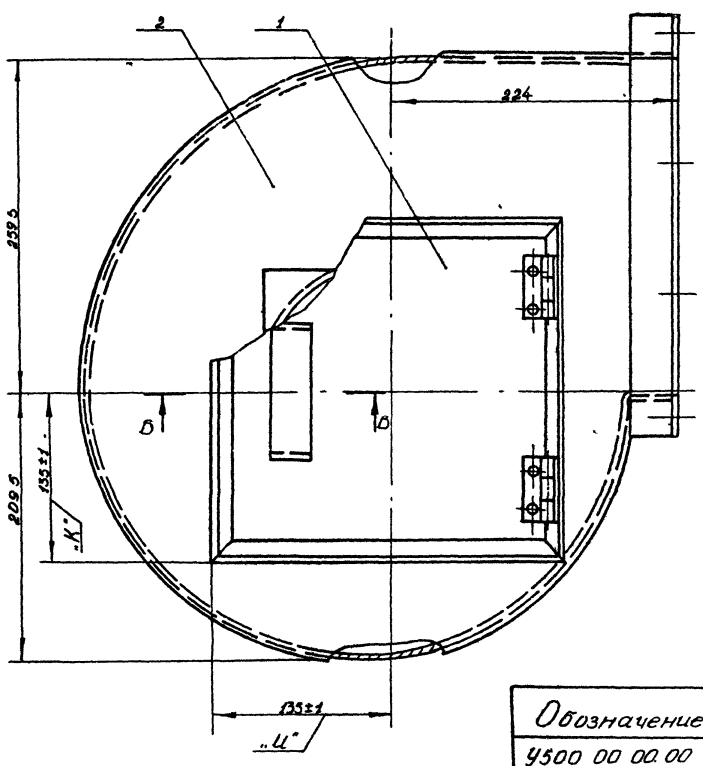
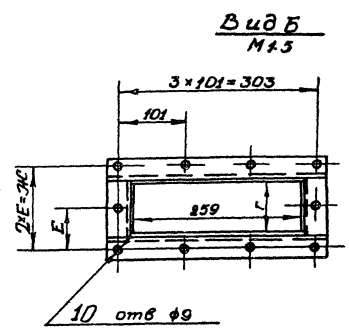
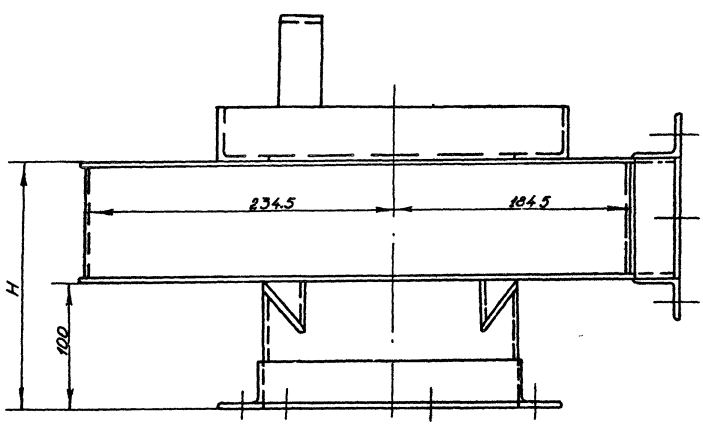
Серия 7.44-1

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			У500.00.00.00.05 Серия 7.44-1	Оборудный чертёж Циклоны. Указания по изготовлению и подбору, материалам для проектирования		выпуск 1-0
				<u>Оборудные единицы</u>		
A4		1	У500.01.00.00	Клапан противо- барьевой	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			У500.00.00.00			
				<u>Оборудные единицы</u>		
A4		2	У500.02.00.00	Улитка	1	
			У500.00.00.00			
			Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
			Дизайн. Бух.	Экз.	7.16	
			Проект. Шенников	Визир	7.16	
			И. конст. Шенников	Экз.	7.16	
			Этп. Шенников	Экз.	7.16	
			Улитка с Клапаном		Лист	Лист
					1	2
			Гипродревпром г. Москва			
			Формат А4			

Серия 7.44-1

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>У500.00.00.00-01</u>		
				<u>Оборудные единицы</u>		
		2	У500.02.00.00-01	Улитка	1	
			У500.00.00.00-02			
				<u>Оборудные единицы</u>		
		2	У500.02.00.00-02	Улитка	1	
			У500.00.00.00-03			
				<u>Оборудные единицы</u>		
		2	У500.02.00.00.03	Улитка	1	
			У500.00.00.00			
			Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
			У500.00.00.00		Лист	
					2	
			Формат А4			

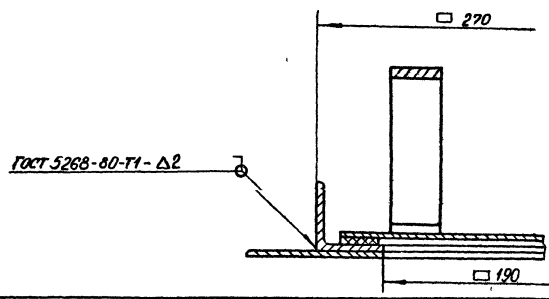
Серия 7411-1
Выпуск 1-16



Обозначение	Шифр	Размеры, мм							П от в	Угол °		Масса, кг
		H	D	D ₁	Г	Е	Ж	α		β		
У 500 00 00.00	У 500-1	192	190	234	88	66	132	15	15	15,2		
-01	У 500-2	226	225	269	122	83	166	6	60	16,2		
-02	У 500-3	270	263	307	166	103	210			17,5		
-03	У 500-4	322	300	344	218	131	262	8	45	19,0		

В-В
М 1:2

- Указания по подбору улиток с клапаном см выпуск 1-0
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- * Размеры для стравок, кроме размеров К_и и U



21531-08 14

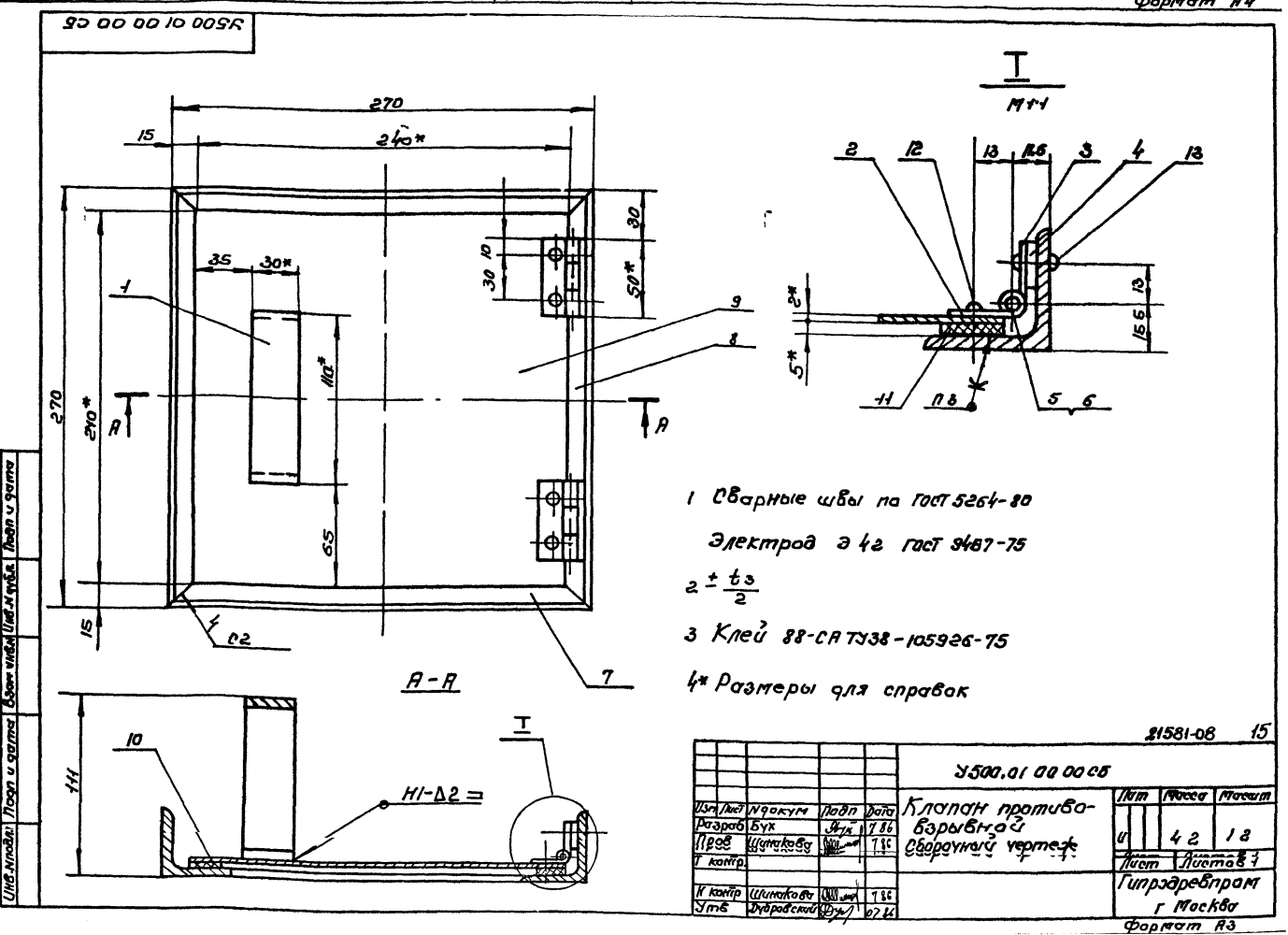
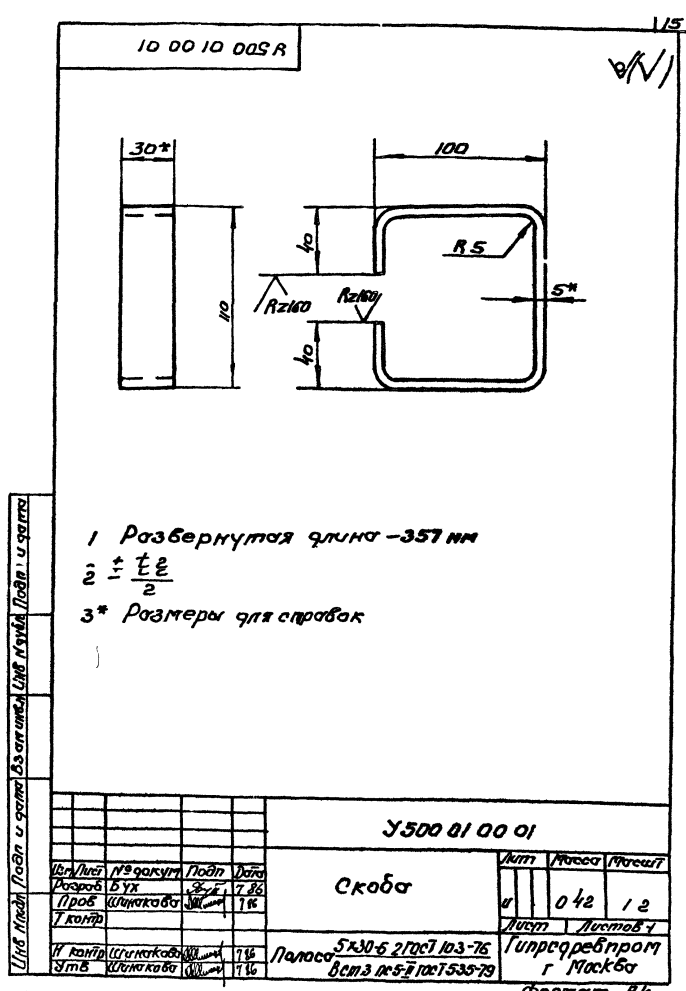
У 500.00 00.00 СБ				Улит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	см	табл
				7.84		
Разраб	Биз	Шилова	Шилова	7.84		
Проб						
Г. монтаж						
Улитка с клапаном				Улит	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				ц	см	табл
				Лист	Листов	1
				Гипродревпром		
				г Москва		
				Формат А2		

Или в виде 1. ГОСТ 5268-80-Т1-Δ2

Выпуск 4-16

Серия 7 4р-1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
2	У500 01 00 00 СБ	Сварочный верстак		
<u>Детали</u>				
1	У500 01 00 01	Скоба	1	
2	У500 01 00 02	Лента левая	2	
3	У500 01 00 03	Лента правая	2	
4	У500 01 00 04	Пластик	2	
5	У500 01 00 05	Стержень	2	
6	У500 01 00 06	Шайба	2	
7	У500 01 00 07	Стенка	3	
8	-01	Стенка	1	
9	У500 01 00 08	Штифт	1	
10	У500 01 00 09	Прокладка	3	
11	-01	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Закладки ГОСТ 10293 80</u>				
12		6x10	4	
13		6x16	4	
У500 01 00 00				
Изм/Лист		Исполн.	Подп.	Дата
Разработчик		С.И.К.	Т.И.Б.	Т.И.Б.
Проб.		Шенников	Шенников	Т.И.Б.
Т.Колп.				
И.Копир		Шенников	Шенников	Т.И.Б.
Штб		Дубровская	Шенников	Т.И.Б.
		Клпан противобрызговой		Исп. № 1
		Гипродревпром г. Москва		Формат А4



90°00'10"00SR Rz80 ✓(✓)

Сервис 7.411-1 Вспышка 1-16

У500.01.00.06			
Изм./лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ	Б.У.	2/12	7.86
Проб.	Шимкоба	Шимкоба	7.86
Т.контр.			
И.контр.		Шимкоба	7.86
Утв.		Шимкоба	7.86
		Стр. 3 ГОСТ 380-71	Гипродревпром г. Москва
		Формат А4	

60°00'10"00SR Rz80 ✓(✓)

Сервис 7.411-1 Вспышка 1-16

У500.01.00.07			
Изм./лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ	Б.У.	2/12	7.86
Проб.	Шимкоба	Шимкоба	7.86
Т.контр.			
И.контр.		Шимкоба	7.86
Утв.		Шимкоба	7.86
		Стр. 1 ГОСТ 380-71	Гипродревпром г. Москва
		Формат А4	

80°00'10"00SR Rz80 ✓(✓)

Сервис 7.411-1 Вспышка 1-16

1. ± $\frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок

У500.01.00.08			
Изм./лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ	Б.У.	2/12	7.86
Проб.	Шимкоба	Шимкоба	7.86
Т.контр.			
И.контр.		Шимкоба	7.86
Утв.		Шимкоба	7.86
		Лист Б.ПН.2 ГОСТ 19903-74	Гипродревпром г. Москва
		Формат А4	

60°00'10"00SR Rz80 ✓(✓)

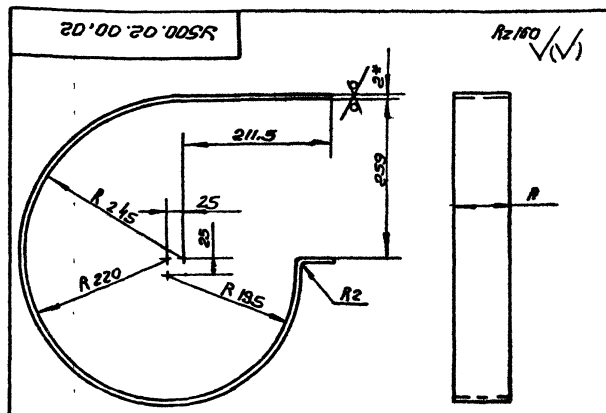
Сервис 7.411-1 Вспышка 1-16

* Размер для справок

У500.01.00.09			
Изм./лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ	Б.У.	2/12	7.86
Проб.	Шимкоба	Шимкоба	7.86
Т.контр.			
И.контр.		Шимкоба	7.86
Утв.		Шимкоба	7.86
		Лист Б.ПН.5 ГОСТ 16523-70	Гипродревпром г. Москва
		Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
				<u>Оборачивный чертёж</u>			
				<u>Детали</u>			
		1	У4500.02.00.05-03	Ребро	4		
		2	У500.02.00.01	Стенка	1		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			У500.02.00.00				
				<u>Оборачивные единицы</u>			
		3	У4500.02.01.00-01	Фланец	1		
				<u>Детали</u>			
		4	У500.02.00.01-01	Стенка	1		
		5	У4500.02.00.01-01	Цилиндр	1		
		6	У500.02.00.02	Стенка боковая	1		
		7	У4500.01.00.02-02	Фланец	1		
			У500.02.00.00-01				
				<u>Оборачивные единицы</u>			
		3	У4500.02.01.00-02	Фланец	1		
			У500.02.00.00				
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата
1	Бух.	7.86		1	1	2	
2	Шенкава	7.86					
3	Шенкава	7.86					
4	Шенкава	7.86					
				Установка			
				Гипродревпром			
				г. Москва			
				Формат А4			

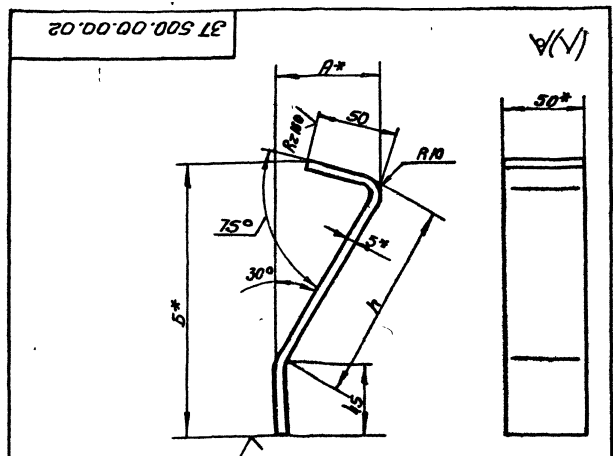
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
		4	У500.02.00.01-02	Стенка	1		
		5	У4500.02.00.01-03	Цилиндр	1		
		6	У500.02.00.02-01	Стенка боковая	1		
		7	У4500.01.00.02-04	Фланец	1		
			У500.02.00.00-02				
				<u>Оборачивные единицы</u>			
		3	У4500.02.01.00-03	Фланец	1		
				<u>Детали</u>			
		4	У500.02.00.01-03	Стенка	1		
		5	У4500.02.00.01-05	Цилиндр	1		
		6	У500.02.00.02-02	Стенка боковая	1		
		7	У4500.01.00.02-05	Фланец	1		
			У500.02.00.00-03				
				<u>Оборачивные единицы</u>			
		3	У4500.02.01.00-04	Фланец	1		
				<u>Детали</u>			
		4	У500.02.00.01-04	Стенка	1		
		5	У4500.02.00.01-07	Цилиндр	1		
		6	У500.02.00.02-03	Стенка боковая	1		
		7	У4500.01.00.02-07	Фланец	1		
			У500.02.00.00				
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата
1	Бух.	7.86					
2	Шенкава	7.86					
3	Шенкава	7.86					
4	Шенкава	7.86					
				Установка			
				Гипродревпром			
				г. Москва			
				Формат А4			



Обозначение	R, мм	Масса, кг
У500.02.00.02	88	1,8
-01	122	2,49
-02	166	3,29
-03	210	4,45

1. Развернутая длина - 1301 мм
 2* Размер для справок
 $3 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата
	Бух.	7.86					
	Шенкава	7.86					
	Шенкава	7.86					
				У500.02.00.02			
				Стенка боковая			
				Лист Б-ПН-2 лист 19903-74			
				4-й в. 13105 10571623-70			
				Гипродревпром			
				г. Москва			
				Формат А4			



Обозначение	Размеры, мм			Разверн. длина, мм	Масса, кг
	L	R	B		
37 500.00.00.02	59	31	113	117	0,29
-01	64	43	136	173	0,34
-02	107	55	156	196	0,38
-03	124	64	170	215	0,42

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
 2* Размеры для справок.

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата
	Бух.	7.86					
	Шенкава	7.86					
	Шенкава	7.86					
				37 500.00.00.02			
				Лист			
				Листов 5х50-Б-2 лист 103-76			
				Возв. № 71087-535-79			
				Гипродревпром			
				г. Москва			
				Формат А4			

10 00 20 005 R

1 20

Рис. 1

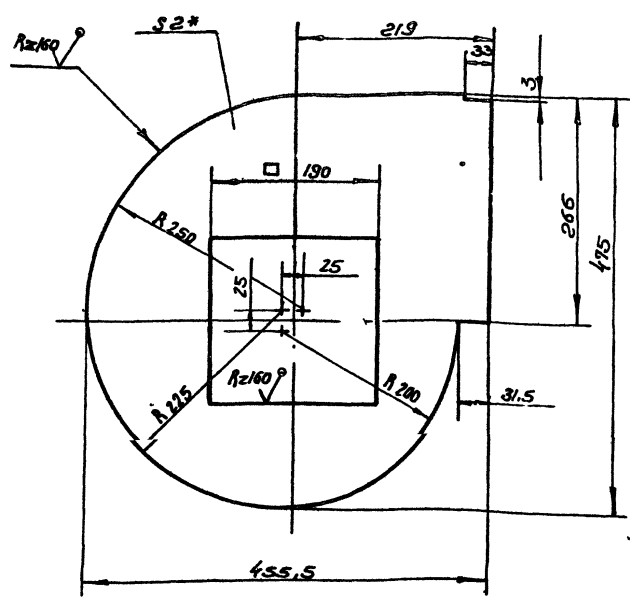
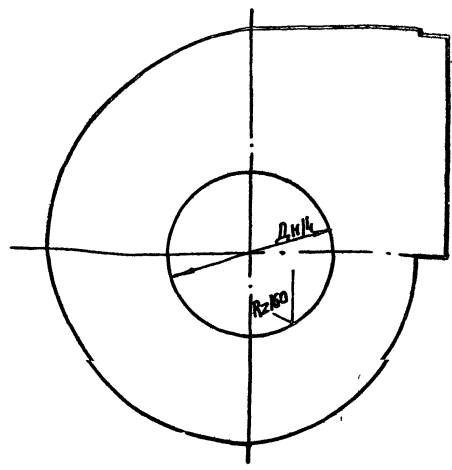


Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Димт	Масса, кг
У500.02.00.01	1	—	2.21
-01	2	190	2.33
-02		225	2.15
-03		263	1.92
-04		300	1.67

$1 \pm t/2$
2* размер для справок

У500.02.00.01				Лист	Масса	Листов
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр	4	ст. табл.	—
Лист 6-ПК-2 ГОСТ 19903-74				Гипропроектпром		
4-И-В-Э-П-5-ГОСТ 16523-71				г. Москва		
				Фармат ВЗ		

Серия 7-ИИ-1

И.контр. Лист и форма. Изготовитель И.контр. Лист и форма

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>			
ЗТ 500 00.00 00 СБ	Сборочный чертёж		
Серия 7-ИИ-1	Циклоны. Указания	выпуск	1-0
	по изготовлению и		
	подбору материалов		
	для проектирования		
	Переменные данные	для исполнения	
	ЗТ 500.00 00.00		
<u>Детали</u>			
1 3Т500 00 00 01	Калпак	1	
2 3Т500 00 00 02	Лопы	4	
3 У4500 01 00 02-02	Фланец	1	
	ЗТ 500 00 00 00-01		
<u>Детали</u>			
1 3Т500 00 00 01-01	Калпак	1	
2 3Т500 00 00 02-01	Лопы	4	
3 У4500 01 00 02-04	Фланец	1	
Зонт			
Лист 1		Лист 2	Листов 2
И.контр. Лист и форма		Гипропроектпром	
И.контр. Лист и форма		г. Москва	
		Фармат ВЗ	

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>ЗТ 500.00.00.00-02</u>			
<u>Детали</u>			
1 3Т500.00.00 01-02	Калпак	1	
2 3Т500 00.00 02 02	Лопы	4	
3 У4500 01 00 02-03	Фланец	1	
	ЗТ 500.00.00 00.03		
<u>Детали</u>			
1 3Т500.00 00 01 03	Калпак	1	
2 3Т500.00.00 02-03	Лопы	4	
3 У4500 01 00 02-07	Фланец	1	
Зонт			
Лист 1		Лист 2	Листов 2
И.контр. Лист и форма		Гипропроектпром	
И.контр. Лист и форма		г. Москва	
		Фармат ВЗ	

И.контр. Лист и форма. Изготовитель И.контр. Лист и форма

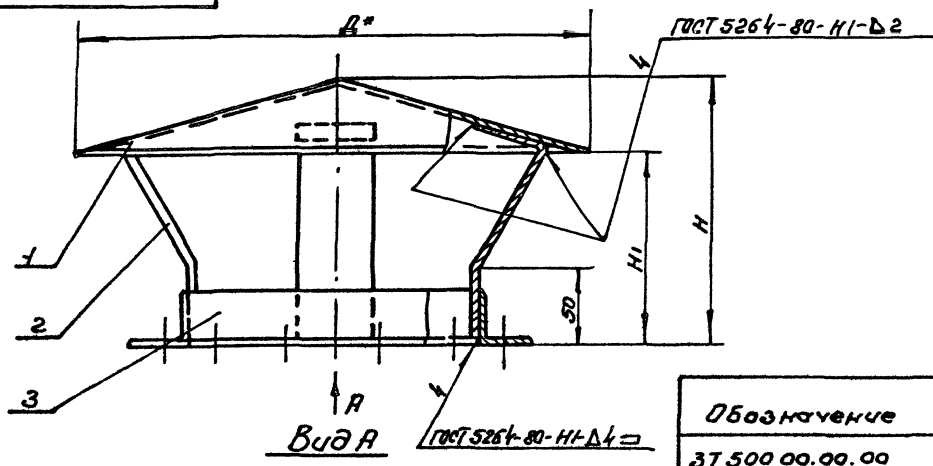
И.контр. Лист и форма. Изготовитель И.контр. Лист и форма

20
21581-08

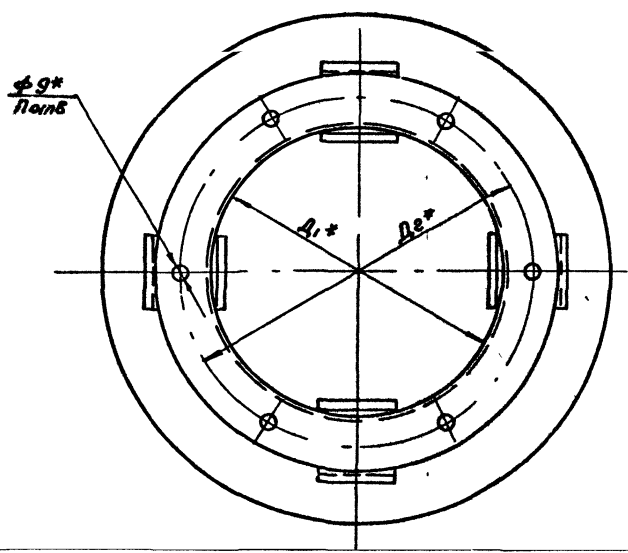
ЗТ 500 00.00.00
Копия целого. Фармат ВЗ

Серия 7.411-1 Бытук 1-16

37 500 00.00.00 СБ



Обозначение	Шифр	Размеры, мм						n отб	Масса, кг
		D	D1	D2	H	H1	R		
37 500 00.00.00	37500-1	340	194	234	140	95		4.1	
-01	37500-2	410	229	269	170	115	6	5.2	
-02	37500-3	480	267	307	200	135		6.4	
-03	37500-4	540	304	344	220	150	8	7.6	

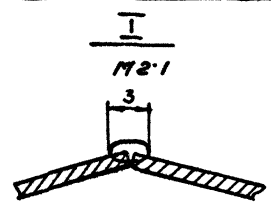
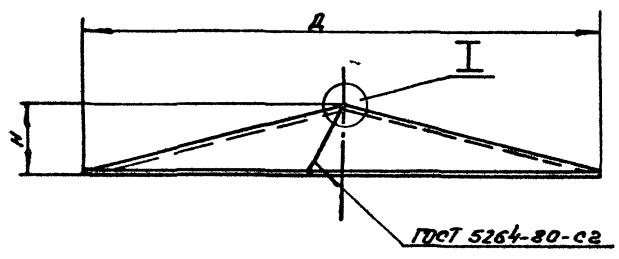


1. Указания по подбору зонтов ст бытук 1-16
2. Электрод Э42 гост 9467-75
- 3* Размеры для справок
4. ± $\frac{\pm 3}{2}$

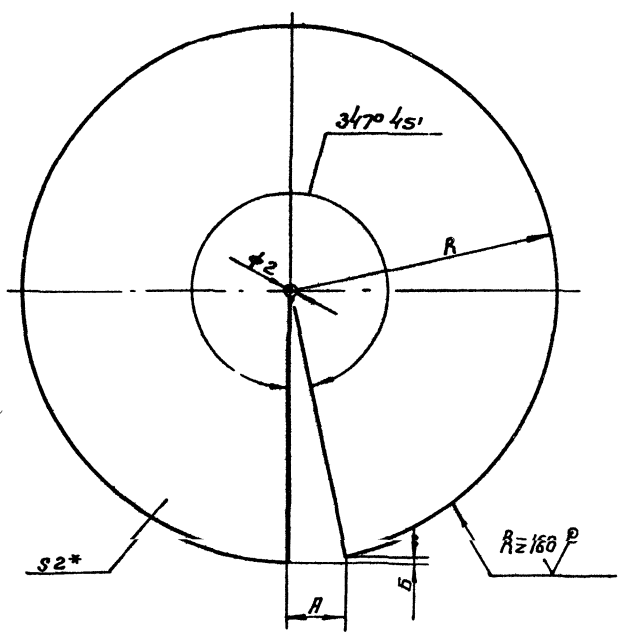
37 500 00.00.00 СБ									
Лист	Масса	Масштаб							
1		ст. табл	Зонт обратный чертеж						
			Лист	Листов					
			г. Москва						
			Формат А3						

Указ. по подб. и серии бытук 1-16

37 500 00.00.01



Развертка



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	H	R	R1	R2	
37 500 00.00.01	340	45	175	37	4	1.46
-01	410	55	211	44	5	2.12
-02	480	65	248	51	6	2.93
-03	540	70	278	58		3.68

1. Сварка ручная электродуговая
- Электрод Э42 гост 9467-75
- 2 ± $\frac{\pm 2}{2}$
- 3* Размер для справок

81581-08

37 500 00.00.01									
Лист	Масса	Масштаб							
1		ст. табл	Каннак						
			Лист	Листов					
			г. Москва						
			Формат А3						

Указ. по подб. и серии бытук 1-16