

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРМ 81-03-23-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан
Махачкала 2004 г.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

(ТЕРм 81-03-23-2001)

Издание официальное

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан
Махачкала 2004 г.

**Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
ТЕРм 81-03-23-2001 Оборудование предприятий электротехнической
промышленности**

/Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2004 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности, а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)

ВНЕСЕНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».

РАССМОТРЕНЫ

Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.

ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.09. 2004 г. Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 8 от 24 августа 2004 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ

Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству
(Рострой) от 17 ноября 2004 г. № 6-800

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

© Минстрой Республики Дагестан, 2004 г.

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в
тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-72

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА
МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 23

**Оборудование предприятий электротехнической
промышленности**

ТЕРМ 81-03-23-2001

Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности.

2. Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования. Территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и организационно-правовой формы, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРМ 81-03-23-2001) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования (ГЭСнм-2001-23) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности», утвержденных постановлением Госстроя России от 01 сентября 2003 года № 161;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 1). Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разряженности работ при ставке рабочего-монтажника четвертого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62

рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;

- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 3);

- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств (Приложение 2).

4. Сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

5. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000м;

- вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа;

6. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в полностью собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по расценкам сборника ТЕРМ 81-03-37-2001 «Оборудование общего назначения».

7. В расценках учтены вспомогательные генормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 1% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Машины крутильные

ТАБЛИЦА 23-01-001. Машины крутильные рамочные

Измеритель: шт.

Машина литецкрутильная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки, мм:

23-01-001-1	200 Масса оборудования / т	776,44 -	375,32 -	341,64 -	39,92 -	59,48 2,04	40,40 -
23-01-001-2	400 Масса оборудования / т	911,90 -	438,49 -	410,93 -	48,27 -	62,48 2,65	47,20 -
23-01-001-3	630 Масса оборудования / т	1516,24 -	782,22 -	653,22 -	76,70 -	80,80 4,4	84,20 -
23-01-001-4	1250 Масса оборудования / т	8816,25 -	4242,42 -	1025,34 -	119,49 -	3548,49 9,3	441,00 -

ТАБЛИЦА 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа

Измеритель: шт.

Машина крутильная, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:

23-01-002-1	шестикатушечная Масса оборудования / т	2626,73 -	1930,53 -	617,39 -	68,36 -	78,81 3,7	203,00 -
23-01-002-2	двенадцатикатушечная Масса оборудования / т	2751,31 -	1921,02 -	747,49 -	85,32 -	82,80 5,43	202,00 -
23-01-002-3	Машина двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм Масса оборудования / т	4203,35 -	2575,60 -	1501,13 -	162,41 -	126,62 10,8	274,00 -

Машина крутильная шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:

23-01-002-4	400 Масса оборудования / т	10069,40 -	4305,20 -	2113,25 -	227,50 -	3650,95 15,3	458,00 -
23-01-002-5	500 Масса оборудования / т	13589,12 -	5113,60 -	3659,79 -	415,10 -	4815,73 26,3	544,00 -
23-01-002-6	630 Масса оборудования / т	21428,36 -	9447,00 -	5881,70 -	729,28 -	6099,66 32,4	1005,00 -

Машина крутильная двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:

23-01-002-7	400 Масса оборудования / т	15217,65 -	6295,62 -	2961,52 -	324,30 -	5960,51 22,52	662,00 -
23-01-002-8	500 Масса оборудования / т	21073,49 -	7971,20 -	5752,88 -	645,47 -	7349,41 48,6	848,00 -
23-01-002-9	Машина для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм Масса оборудования / т	29447,62 -	12267,00 -	9905,11 -	1028,02 -	7275,51 57,1	1305,00 -

ТАБЛИЦА 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: шт.

Машина крутильная без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-1	12+18 Масса оборудования / т	27740,04 -	10280,31 -	8494,53 -	631,15 -	8965,20 44,3	1081,00 -
23-01-003-2	6+12+18 Масса оборудования / т	30578,43 -	10537,08 -	11023,67 -	845,52 -	9017,68 45,3	1108,00 -

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-003-3	12+18+24 Масса оборудования / т	33126,76	11278,86	11051,95	859,73	10795,95 61,8	1186,00
23-01-003-4	Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, число клетей 6+12+18 Масса оборудования / т	30194,46	9766,77	9730,32	804,72	10697,37 52,5	1027,00
Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, для телефонных кабелей, число клетей:							
23-01-003-5	6+12+18 Масса оборудования / т	32492,56	10765,32	10984,89	837,87	10742,35 59,4	1132,00
23-01-003-6	6+12+18+24 Масса оборудования / т	42774,91	16036,54	14217,75	1104,03	12520,62 82,2	1667,00
Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки, мм:							
23-01-003-7	500, число клетей 6+12+18 Масса оборудования / т	50905,50	22116,38	16305,98	1078,16	12483,14 74,7	2299,00
23-01-003-8	630, число клетей 18+24 Масса оборудования / т	30395,95	9586,08	8296,74	719,89	12513,13 73	1008,00

ТАБЛИЦА 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:							
23-01-004-1	3-х жильного кабеля Масса оборудования / т	33155,92	13694,40	10457,72	1179,84	9003,80 69,6	1440,00
23-01-004-2	4-х жильного кабеля Масса оборудования / т	38263,37	15938,76	13313,32	1450,90	9011,29 77,8	1676,00

ТАБЛИЦА 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: шт. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4)

Машина для скрутки жил:							
23-01-005-1	четверок со стирофлексной изоляцией Масса оборудования / т	1601,15	737,90	785,80	93,92	77,45 6,1	78,50
23-01-005-2	из 7 четверок в сердечник с кордально-полистирольной изоляцией Масса оборудования / т	8403,45	3619,00	4625,84	512,33	158,61 30,1	385,00
Линия разнонаправленной скрутки:							
23-01-005-3	жил в пары и пучки Масса оборудования / т	6105,83	3854,00	2052,74	244,47	199,09 19	410,00
23-01-005-4	пучков в кабель и наложения оболочки Масса оборудования / т	15066,37	6805,60	6268,96	752,91	1991,81 48,7	724,00

Раздел 2. Машины изолировочные**ТАБЛИЦА 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные**

Измеритель: шт.

23-01-021-1	Машины для наложения кордально-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи Масса оборудования / т	1019,96	261,05	152,11	18,26	606,80 0,9	28,10
-------------	---	---------	--------	--------	-------	---------------	-------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8

ТАБЛИЦА 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные

Измеритель: шт.

Машина для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением, кВ:							
23-01-022-1	1-10 Масса оборудования / т	13881,76	7599,80	2672,00	264,55	3609,96	790,00
		-	-	-	-	21,8	-
23-01-022-2	35 Масса оборудования / т	13172,85	6503,12	3028,78	332,65	3640,95	676,00
		-	-	-	-	19,76	-
23-01-022-3	Машина для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент Масса оборудования / т	5063,23	2491,58	772,55	82,44	1799,10	259,00
		-	-	-	-	4,8	-
23-01-022-4	Машина для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ² Масса оборудования / т	5824,47	3174,60	849,99	85,32	1799,88	330,00
		-	-	-	-	6,1	-
23-01-022-5	Машина для наложения плёночной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм Масса оборудования / т	394,83	223,49	140,50	16,96	30,84	23,50
		-	-	-	-	0,79	-
Машина для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром, мм:							
23-01-022-6	4-15 Масса оборудования / т	1995,46	1397,97	521,93	56,88	75,56	147,00
		-	-	-	-	4,1	-
23-01-022-7	1-10 Масса оборудования / т	4650,22	1911,51	938,47	105,15	1800,24	201,00
		-	-	-	-	6,3	-
23-01-022-8	Машина для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм Масса оборудования / т	5008,88	1968,57	1160,09	133,58	1880,22	207,00
		-	-	-	-	10,7	-

ТАБЛИЦА 23-01-023. Машины лентобронировочные

Измеритель: шт.

Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром, мм, до:							
23-01-023-1	40 Масса оборудования / т	16110,62	8112,03	4172,71	466,49	3825,88	853,00
		-	-	-	-	28,2	-
23-01-023-2	60 Масса оборудования / т	21006,12	9205,68	7761,87	885,49	4038,57	968,00
		-	-	-	-	44,7	-
23-01-023-3	120 Масса оборудования / т	22919,77	9471,96	8546,90	963,94	4900,91	996,00
		-	-	-	-	51,2	-

ТАБЛИЦА 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка, мм:							
23-01-024-1	45 Масса оборудования / т	13814,36	7445,88	2828,69	311,53	3539,79	774,00
		-	-	-	-	17	-
23-01-024-2	63 Масса оборудования / т	16101,19	9023,56	3432,88	367,03	3644,75	938,00
		-	-	-	-	22	-
23-01-024-3	63 Масса оборудования / т	19362,43	11390,08	4234,33	445,35	3738,02	1184,00
		-	-	-	-	24,8	-
23-01-024-4	90 Масса оборудования / т	21793,29	11784,50	4539,61	488,01	5469,18	1225,00
		-	-	-	-	24,2	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	всего
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-024-5	125 Масса оборудования / т	23217,94	11630,58	5539,36	610,23	6048,00	1209,00
						38,8	-
23-01-024-6	160 Масса оборудования / т	22388,65	10937,94	4761,01	523,47	6689,70	1137,00
						38	-

ТАБЛИЦА 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: линия							
Линия экструзионная автоматическая:							
23-01-025-1	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм Масса оборудования / т	17664,91	9110,14	3276,28	352,84	5278,49	947,00
		-	-	-	-	24	-
23-01-025-2	диаметр изолированной жилы 1,44 мм Масса оборудования / т	14904,93	7128,42	2468,94	263,37	5307,57	741,00
		-	-	-	-	17,7	-

ТАБЛИЦА 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: линия							
Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка, мм:							
23-01-026-1	125 Масса оборудования / т	29394,74	16946,82	8108,17	896,10	4339,75	1782,00
		-	-	-	-	58	-
23-01-026-2	160 Масса оборудования / т	34031,34	16547,40	10566,46	1433,95	6917,48	1740,00
		-	-	-	-	66,5	-
23-01-026-3	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком диаметром 160x160 мм Масса оборудования / т	53110,65	26974,48	15694,39	2055,00	10441,78	2804,00
		-	-	-	-	108	-

ТАБЛИЦА 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: шт.							
23-01-027-1	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24 Масса оборудования / т	1048,79	517,00	456,20	54,01	75,59	55,00
		-	-	-	-	3,2	-

ТАБЛИЦА 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: компл.							
Эмальагрегат горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-1	0,02-0,05 Масса оборудования / т	4882,13	264,14	233,33	27,66	4384,66	28,10
		-	-	-	-	1,65	-
23-01-028-2	0,04-0,09 Масса оборудования / т	6087,35	443,68	341,35	39,92	5302,32	47,20
		-	-	-	-	3,4	-
Эмальагрегат горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-3	0,05-0,15 Масса оборудования / т	1976,37	876,05	978,10	107,21	122,22	94,30
		-	-	-	-	5,8	-
23-01-028-4	0,15-0,40 Масса оборудования / т	2332,16	1170,54	1018,93	110,23	142,69	126,00
		-	-	-	-	8,8	-
Эмальагрегат вертикальный, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-5	0,3-1,1 Масса оборудования / т	11973,76	3737,43	3478,14	389,64	4758,19	393,00
		-	-	-	-	28	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
23-01-028-6	0,6-1,8 Масса оборудования / т	15092,25	5002,26	4445,54	452,28	5644,45
			-	-	-	29,2
23-01-028-7	0,4-2,5 Масса оборудования / т	8747,25	3014,67	1224,29	133,58	4508,29
			-	-	-	8,75

Раздел 3. Разное оборудование

ТАБЛИЦА 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: шт.

23-01-043-1	Машина тростильная трехходовая Масса оборудования / т	559,88	320,38	201,17	24,27	38,33	34,90
		-	-	-	-	1,1	-

ТАБЛИЦА 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: шт.

23-01-044-1	Установка гальванического покрытия Масса оборудования / т	1733,30	812,88	842,44	99,66	77,98	87,50
		-	-	-	-	5,8	-

ТАБЛИЦА 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: шт.

Агрегат:

23-01-045-1	запечки фторопласта Масса оборудования / т	990,20	548,96	377,27	45,40	63,97	58,40
23-01-045-2	двухходовой для термообработки теплостойких проводов Масса оборудования / т	1304,05	664,58	541,17	65,49	98,30	70,70

ТАБЛИЦА 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-1	для проводов диаметром 0,3-2 мм Масса оборудования / т	1013,48	594,56	378,34	45,40	40,58	64,00
23-01-046-2	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм Масса оборудования / т	696,37	395,75	259,65	31,31	40,97	42,60

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
23-02-001-1	Пресс-автомат штамповки контактных элементов Масса оборудования / т	337,00	246,94	71,63	8,61	18,43
		-	-	-	-	0,5

Раздел 1. Оборудование заготовительное

ТАБЛИЦА 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: шт.

23-02-001-1	Пресс-автомат штамповки контактных элементов Масса оборудования / т	337,00	246,94	71,63	8,61	18,43	26,90
		-	-	-	-	0,5	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8

ТАБЛИЦА 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов

Измеритель: шт.

23-02-002-1	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей Масса оборудования / т	534,57	302,85	176,36	21,14	55,36	32,60
23-02-002-2	Полуавтомат для для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов Масса оборудования / т	764,04	229,46	93,98	11,22	440,60	24,70
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-3	каплевидного и прямоугольного сечения Масса оборудования / т	625,77	309,37	260,67	30,79	55,73	33,70
23-02-002-4	прямоугольного сечения Масса оборудования / т	724,33	417,12	251,48	30,26	55,73	44,90
23-02-002-5	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней Масса оборудования / т	253,60	167,22	67,75	8,09	18,63	18,00
23-02-002-6	Установка для соединения проводов методом опрессовки Масса оборудования / т	350,56	229,46	67,56	8,09	53,54	24,70

ТАБЛИЦА 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: шт.

23-02-003-1	Станок для резки изоляционных материалов Масса оборудования / т	240,19	167,22	54,49	6,53	18,48	18,00
23-02-003-2	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок Масса оборудования / т	306,22	218,32	69,51	8,35	18,39	23,50
Ножницы:							
23-02-003-3	для резки изоляционных материалов на полосы Масса оборудования / т	360,79	198,81	130,89	15,65	31,09	21,40
23-02-003-4	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины Масса оборудования / т	3048,24	764,69	484,96	91,32	1798,59	83,30

ТАБЛИЦА 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: шт.

23-02-004-1	Устройство для нагрева клея-расплава Масса оборудования / т	268,51	218,32	28,41	3,40	21,78	23,50
23-02-004-2	Станок для изготовления изоляционных коробов Масса оборудования / т	358,31	257,96	75,82	9,14	24,53	28,10
23-02-004-3	Устройство поштучной подачи сердечников статоров Масса оборудования / т	411,42	257,96	122,30	14,61	31,16	28,10

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазоизолировочное и формовочное

ТАБЛИЦА 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: шт.							
23-02-020-1	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров Масса оборудования / т	721,89	360,77	304,90	36,00	56,22	39,30
Станок для намотки:							
23-02-020-2	катушечных групп вспыльной обмотки Масса оборудования / т	390,15	249,90	109,46	13,05	30,79	26,90
23-02-020-3	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков Масса оборудования / т	492,00	261,05	175,61	21,14	55,34	28,10
23-02-020-4	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков Масса оборудования / т	513,34	281,49	176,62	21,14	55,23	30,30
23-02-020-5	катушек неизолированными проводами на "ребро" Масса оборудования / т	899,80	443,39	383,03	44,87	73,38	48,30
23-02-020-6	Станок якоренамоточный Масса оборудования / т	483,76	271,27	163,35	19,57	49,14	29,20

ТАБЛИЦА 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: шт.							
Станок для бандажировки:							
23-02-021-1	лобовых частей вспыльных обмоток сердечников статоров Масса оборудования / т	561,99	299,27	207,48	24,79	55,24	32,60
23-02-021-2	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой Масса оборудования / т	3065,99	854,66	412,55	54,33	1798,78	93,10

ТАБЛИЦА 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: шт.							
23-02-022-1	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой Масса оборудования / т	379,36	239,68	108,91	13,05	30,77	25,80

Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов

ТАБЛИЦА 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: шт.							
Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр, мм:							
23-02-040-1	40-120, марка ВСС-5 Масса оборудования / т	871,89	453,49	331,46	39,14	86,94	49,40

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-040-2	150-250, марка СС-250 Масса оборудования / т	3026,90	772,96	378,96	50,22	1874,98	84,20
			-	-	-	5,7	-
23-02-040-3	230-360, марка СС-360 Масса оборудования / т	3119,74	794,99	442,01	59,22	1882,74	86,60
			-	-	-	6,5	-
23-02-040-4	360-500, марка СС-500 Масса оборудования / т	4198,07	936,36	514,97	69,49	2746,74	102,00
			-	-	-	8	-

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр, мм:

23-02-040-5	50-80, марка ВСР-10 Масса оборудования / т	981,39	546,21	345,23	39,92	89,95	59,50
		-	-	-	-	3,5	-
23-02-040-6	60-180, марка СР-180 Масса оборудования / т	2947,25	758,27	368,51	48,20	1820,47	82,60
		-	-	-	-	5,5	-

Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов**ТАБЛИЦА 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов**

Измеритель: шт.

23-02-050-1	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм Масса оборудования / т	4538,93	1142,67	682,42	82,84	2713,84	123,00
		-	-	-	-	9	-

Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций**ТАБЛИЦА 23-02-060. Оборудование для опрессовки**

Измеритель: шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-1	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов Масса оборудования / т	774,15	344,66	264,22	31,05	165,27	37,10
		-	-	-	-	2,6	-
23-02-060-2	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов Масса оборудования / т	9814,05	5059,32	1708,60	91,13	3046,13	532,00
		-	-	-	-	15	-

Раздел 6. Линии автоматические и механизированные**ТАБЛИЦА 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей**

Измеритель: линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения, мм:

23-02-070-1	71-100 Масса оборудования / т	3490,90	1955,20	906,06	108,01	629,64	208,00
		-	-	-	-	7	-
23-02-070-2	112, 132 Масса оборудования / т	4083,68	2378,20	1184,89	141,41	520,59	253,00
		-	-	-	-	9	-
23-02-070-3	160-225 Масса оборудования / т	8807,41	3901,80	3192,20	368,91	1713,41	420,00
		-	-	-	-	26	-

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:

23-02-070-4	71-100 Масса оборудования / т	5209,25	2848,20	1747,56	204,81	613,49	303,00
		-	-	-	-	14	-
23-02-070-5	112, 132 Масса оборудования / т	4137,67	3442,62	589,34	68,46	105,71	362,00
		-	-	-	-	4	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-070-6	160, 180 Масса оборудования / т	8945,44	6419,25	1925,59	224,13	600,60	675,00
23-02-070-7	200, 225 Масса оборудования / т	12638,41	9462,45	2768,51	312,03	407,45	995,00
23-02-070-8	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм Масса оборудования / т	8063,52	5553,84	2172,24	256,15	337,44	584,00

ТАБЛИЦА 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: линия

Линия сборки электродвигателей, высота оси вращения, мм:

23-02-071-1	160-280 Масса оборудования / т	10691,13	7864,77	2472,33	287,66	354,03	827,00
23-02-071-2	315-450 Масса оборудования / т	9796,47	7275,15	2114,81	246,38	406,51	765,00

Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока**ТАБЛИЦА 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов**

Измеритель: шт. (расценки 1-20); линия (расценки 21)

23-02-085-1	Установка мельничная окислительная Масса оборудования / т	6838,18	3222,18	3307,00	392,39	309,00	351,00
Установка отливки:							
23-02-085-2	токоотводов Масса оборудования / т	712,27	402,08	238,22	28,44	71,97	43,80
23-02-085-3	сдвоенных токоотводов Масса оборудования / т	1547,90	762,86	685,32	82,44	99,72	83,10
23-02-085-4	Автомат карусельный для отливки мелких деталей Масса оборудования / т	726,65	406,90	236,94	28,44	82,81	43,80
23-02-085-5	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков Масса оборудования / т	679,91	385,54	211,56	25,57	82,81	41,50
Установка:							
23-02-085-6	для обмычки и сушки батарей Масса оборудования / т	487,74	340,58	108,23	13,05	38,93	37,10
23-02-085-7	для контроля батарей высоким напряжением Масса оборудования / т	273,88	224,03	37,23	4,44	12,62	24,70
23-02-085-8	отливки токоведущих частей блока Масса оборудования / т	1355,48	667,02	592,88	71,23	95,58	71,80
23-02-085-9	набора блоков электродов Масса оборудования / т	582,04	319,46	206,60	24,79	55,98	34,80
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий Масса оборудования / т	338,50	271,27	48,01	5,74	19,22	29,20
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока Масса оборудования / т	660,06	354,88	234,47	28,44	70,71	38,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком Масса оборудования / т	1034,91	864,46	135,81	16,44	34,64
		-	-	-	-	1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков Масса оборудования / т	838,31	395,75	287,54	34,18	155,02
		-	-	-	-	2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков Масса оборудования / т	434,52	291,71	109,95	13,05	32,86
		-	-	-	-	0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов Масса оборудования / т	843,00	417,12	333,25	39,92	92,63
		-	-	-	-	2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава Масса оборудования / т	1018,25	536,11	388,82	45,40	93,32
		-	-	-	-	3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов Масса оборудования / т	2958,30	1692,00	1137,52	131,24	128,78
		-	-	-	-	7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов Масса оборудования / т	2189,27	1110,78	927,73	110,89	150,76
		-	-	-	-	6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин Масса оборудования / т	6245,11	3590,80	2102,86	225,73	551,45
		-	-	-	-	14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования Масса оборудования / т	1878,94	1259,60	522,24	59,95	97,10
		-	-	-	-	2,9
23-02-085-21	Линия пастоприготовления Масса оборудования / т	8719,21	3938,60	4142,82	488,17	637,79
		-	-	-	-	27,5

ТАБЛИЦА 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов

Измеритель: линия (расценки 1-8); шт. (расценки 9-21,23-38); компл. (расценка 22)

Линия:

23-02-086-1	полуавтоматическая для обработки положительных беззальмельных электродов Масса оборудования / т	9431,18	4634,20	3153,96	370,59	1643,02	493,00
		-	-	-	-	18	-
23-02-086-2	автоматическая намазки и сушки электродов Масса оборудования / т	2988,12	2049,06	734,38	85,52	204,68	213,00
		-	-	-	-	4,9	-
23-02-086-3	продольно-поперечной резки Масса оборудования / т	1830,45	1188,75	521,01	62,62	120,69	125,00
		-	-	-	-	3,9	-
23-02-086-4	автоматическая кадмирования ленты Масса оборудования / т	4881,08	3026,80	1446,79	170,83	407,49	322,00
		-	-	-	-	10	-
23-02-086-5	механизированная пропитки никелем положительной ленты Масса оборудования / т	5588,34	2108,83	1520,12	182,11	1959,39	227,00
		-	-	-	-	11	-
23-02-086-6	автоматизированная для пропитки положительных электродов Масса оборудования / т	9029,07	4273,40	4086,28	492,06	669,39	460,00
		-	-	-	-	32	-
23-02-086-7	отмычки положительных заготовок Масса оборудования / т	1999,13	1521,60	389,04	45,50	88,49	160,00
		-	-	-	-	2,5	-
23-02-086-8	автоматизированная производства корпусов Масса оборудования / т	11406,23	2434,60	1434,69	164,89	7536,94	259,00
		-	-	-	-	13	-
23-02-086-9	Автомат вырубки карточек аккумуляторов Масса оборудования / т	2448,46	794,07	427,11	57,41	1227,28	86,50
		-	-	-	-	6	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора Масса оборудования / т	775,76 -	427,34 -	290,96 -	34,18 -	57,46 2,75	46,00 -
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д Масса оборудования / т	1546,20 -	653,09 -	812,13 -	100,32 -	80,98 5,35	70,30 -
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора Масса оборудования / т	2942,26 -	785,73 -	352,31 -	48,87 -	1803,22 6,6	85,70 -
23-02-086-13	шин аккумулятора Масса оборудования / т	747,98 -	417,12 -	262,41 -	31,31 -	68,45 2,55	44,90 -
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора Масса оборудования / т	723,07 -	330,48 -	233,43 -	27,92 -	159,16 1,7	36,00 -
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора Масса оборудования / т	663,29 -	305,66 -	218,48 -	26,09 -	139,15 1,6	33,70 -
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора Масса оборудования / т	721,59 -	344,66 -	237,95 -	28,44 -	138,98 1,75	37,10 -
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ Масса оборудования / т	857,14 -	480,29 -	317,14 -	37,05 -	59,71 2,9	51,70 -
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора Масса оборудования / т	405,71 -	246,94 -	76,12 -	9,14 -	82,65 0,55	26,90 -
23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов Масса оборудования / т	409,42 -	268,06 -	108,31 -	13,05 -	33,05 0,8	29,20 -
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор Масса оборудования / т	1183,06 -	584,34 -	523,24 -	62,62 -	75,48 3,6	62,90 -
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора Масса оборудования / т	795,13 -	427,34 -	307,40 -	37,05 -	60,39 1,8	46,00 -
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора Масса оборудования / т	543,54 -	313,07 -	169,90 -	20,35 -	60,57 1,25	33,70 -
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод Масса оборудования / т	404,22 -	291,71 -	86,57 -	10,44 -	25,94 0,65	31,40 -
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи Масса оборудования / т	330,35 -	246,94 -	67,24 -	8,09 -	16,17 0,44	26,90 -
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки Масса оборудования / т	1032,53 -	484,70 -	472,86 -	56,88 -	74,97 3,5	52,80 -
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов Масса оборудования / т	704,85 -	385,54 -	260,98 -	31,31 -	58,33 2	41,50 -
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов Масса оборудования / т	406,84 -	254,87 -	121,28 -	14,61 -	30,69 0,9	28,10 -
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза Масса оборудования / т	362,56 -	254,87 -	86,52 -	10,44 -	21,17 0,5	28,10 -

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
23-02-086-29	Установка для сушки электродов Масса оборудования / т	388,89 -	257,96 -	97,49 -	11,75 -	33,44 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов Масса оборудования / т	372,70 -	254,87 -	97,53 -	11,75 -	20,30 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели Масса оборудования / т	585,76 -	354,88 -	174,50 -	21,14 -	56,38 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей Масса оборудования / т	972,81 -	635,44 -	282,39 -	34,18 -	54,98 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей Масса оборудования / т	858,70 -	448,71 -	353,51 -	42,53 -	56,48 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей Масса оборудования / т	682,52 -	365,10 -	261,04 -	31,31 -	56,38 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня Масса оборудования / т	977,67 -	474,61 -	428,25 -	51,14 -	74,81 3,4
Станок гибки:						
23-02-086-36	контактных планок Масса оборудования / т	329,13 -	226,75 -	86,79 -	10,44 -	15,59 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин Масса оборудования / т	423,35 -	261,05 -	129,54 -	15,65 -	32,76 0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки Масса оборудования / т	587,20 -	354,88 -	176,84 -	21,14 -	55,48 1,4

ТАБЛИЦА 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона

Измеритель: шт.

23-02-087-1	Машина резки сепараторной пленки Масса оборудования / т	310,68 -	245,36 -	43,64 -	5,22 -	21,68 0,2	25,80 -
23-02-087-2	Машина для обработки капрона Масса оборудования / т	350,28 -	255,82 -	75,83 -	9,14 -	18,63 0,5	26,90 -

ТАБЛИЦА 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов

Измеритель: компл. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4); шт. (расценки 5-8)

23-02-088-1	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение Масса оборудования / т	3023,93 -	1730,82 -	878,51 -	105,15 -	414,60 6,5	182,00 -
23-02-088-2	Пост механизированный для резки и плавки литья Масса оборудования / т	930,57 -	464,51 -	378,20 -	45,40 -	87,86 2,8	50,60 -
23-02-088-3	Линия изготовления карточек положительного электрода Масса оборудования / т	2948,49 -	1607,19 -	375,89 -	45,40 -	965,41 2	169,00 -
23-02-088-4	Линия по сборке источников тока Масса оборудования / т	5219,29 -	2096,20 -	824,77 -	99,66 -	2298,32 5,85	223,00 -
Установка заливки:							
23-02-088-5	источника электролитом Масса оборудования / т	313,26 -	224,03 -	73,64 -	8,87 -	15,59 0,38	24,70 -

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-088-6	компаунда батарей Масса оборудования / т	327,93	226,75	84,27	10,18	16,91 0,4	24,70
Установка:							
23-02-088-7	изготовления отрицательного электрода Масса оборудования / т	281,74	206,55	51,73	6,26	23,46 0,12	22,50
23-02-088-8	испытания источника тока Масса оборудования / т	183,29	161,46	9,21	1,04	12,62 0,07	18,00

ТАБЛИЦА 23-02-089. Оборудование для производства элементов

Измеритель: шт. (расценки 1,2); компл. (расценка 3)

23-02-089-1	Автомат для изготовления футляров Масса оборудования / т	1954,78	1607,19	292,32	31,31	55,27 2,5	169,00
23-02-089-2	Пресс для запрессовки агломератов Масса оборудования / т	2816,79	1863,96	876,02	93,92	76,81 8	196,00
23-02-089-3	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода Масса оборудования / т	668,91	375,32	237,76	28,44	55,83 2	40,40

ТАБЛИЦА 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока

Измеритель: линия (расценки 1-3), шт. (расценки 4-6)

Линия:							
23-02-090-1	автоматического нанесения сепарации на электрод Масса оборудования / т	2682,84	1455,03	309,88	37,05	917,93 2,5	153,00
23-02-090-2	контроля электродов по толщине и по весу Масса оборудования / т	2098,48	1512,09	421,87	51,14	164,52 2,8	159,00
23-02-090-3	технического обслуживания готового изделия Масса оборудования / т	1571,73	1169,73	329,53	39,92	72,47 2,6	123,00

Установка:

23-02-090-4	автоматизированной плавки монохлорида меди Масса оборудования / т	2232,62	1077,64	1021,19	122,37	133,79 7	116,00
23-02-090-5	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты Масса оборудования / т	852,94	458,93	309,23	37,05	84,78 2,3	49,40
23-02-090-6	сухой активации медью Масса оборудования / т	431,51	271,27	122,28	14,61	37,96 0,9	29,20

Раздел 8. Оборудование для испытаний**ТАБЛИЦА 23-02-100. Установки для испытания материалов**

Измеритель: шт.

23-02-100-1	Установка для испытания магнитно-твердых материалов Масса оборудования / т	423,36	299,27	97,40	11,75	26,69 0,6	32,60
-------------	---	--------	--------	-------	-------	--------------	-------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8

ТАБЛИЦА 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: шт.

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:							
23-02-101-1	71-132 Масса оборудования / т	446,49 -	309,37 -	104,07 -	12,52 -	33,05 0,8	33,70 -
23-02-101-2	160-180 Масса оборудования / т	493,71 -	330,48 -	130,18 -	15,65 -	33,05 0,93	36,00 -
23-02-101-3	200-250 Масса оборудования / т	465,18 -	313,07 -	119,06 -	14,35 -	33,05 0,9	33,70 -
23-02-101-4	225-355 Масса оборудования / т	671,90 -	350,68 -	262,49 -	31,31 -	58,73 2,1	38,20 -

ТАБЛИЦА 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения, мм:							
23-02-102-1	71-100 Масса оборудования / т	929,60 -	412,18 -	453,95 -	54,01 -	63,47 2,4	44,90 -
23-02-102-2	160-180 Масса оборудования / т	1163,65 -	480,29 -	617,39 -	73,84 -	65,97 2,9	51,70 -
23-02-102-3	112, 132 Масса оборудования / т	1409,64 -	608,63 -	719,21 -	85,32 -	81,80 4,5	66,30 -

ТАБЛИЦА 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: компл. (расценки 1-4); шт. (расценки 5,6)

23-02-103-1	71-100 Масса оборудования / т	8929,37 -	6352,68 -	2268,97 -	238,98 -	307,72 20	668,00 -
23-02-103-2	112, 132 Масса оборудования / т	7802,49 -	4707,45 -	2727,34 -	312,82 -	367,70 20	495,00 -
23-02-103-3	160, 180 Масса оборудования / т	11790,81 -	7950,36 -	3117,11 -	315,69 -	723,34 25	836,00 -
23-02-103-4	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм Масса оборудования / т	24099,72 -	9165,00 -	4579,26 -	458,98 -	10355,46 65	975,00 -
23-02-103-5	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм Масса оборудования / т	11343,29 -	7826,73 -	2828,99 -	298,74 -	687,57 24	823,00 -
23-02-103-6	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм Масса оборудования / т	4406,46 -	2062,38 -	1623,77 -	187,59 -	720,31 16	222,00 -

Раздел 9. Оборудование для окраски изделий**ТАБЛИЦА 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске**

Измеритель: шт. (расценка 1,2); компл. (расценки 3,4)

Камера вытяжная:

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
23-02-115-1	туниковая, периодического действия Масса оборудования / т	971,85	811,20	129,35	15,65	31,30	85,30	
23-02-115-2	проходная, непрерывного действия Масса оборудования / т	2143,10	1635,72	431,07	51,14	76,31	172,00	

Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность, м²/ч:

23-02-115-3	50 Масса оборудования / т	8180,97	6105,42	1670,34	199,07	405,21	642,00
23-02-115-4	150 Масса оборудования / т	11805,43	8882,34	2457,52	293,00	465,57	934,00

ТАБЛИЦА 23-02-116. Оборудование для окраски изделий

Измеритель: шт.

Камера:							
23-02-116-1	распылительная для окраски изделий Масса оборудования / т	938,65	664,58	215,54	25,83	58,53	70,70
		-	-	-	-	1,6	-
23-02-116-2	для окраски пневмоспылением Масса оборудования / т	3646,86	2795,94	763,25	91,06	87,67	294,00
		-	-	-	-	6,1	-
23-02-116-3	для окраски распылением Масса оборудования / т	4676,59	3699,39	882,58	105,15	94,62	389,00
		-	-	-	-	7,2	-
23-02-116-4	Установка для окраски пневмоподавлением, роботизированная Масса оборудования / т	3887,32	2872,02	918,29	108,01	97,01	302,00
		-	-	-	-	7,2	-
23-02-116-5	Робот окрасочный Масса оборудования / т	449,55	288,25	129,25	15,65	32,05	31,40
		-	-	-	-	0,9	-

ТАБЛИЦА 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное

Измеритель: шт.

23-02-117-1	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей Масса оборудования / т	1912,74	906,98	881,04	102,27	124,72	98,80
		-	-	-	-	8	-

Установка автоматическая вакуумной пропитки:

23-02-117-2	АВБ-512 Масса оборудования / т	8669,05	6267,09	2068,22	247,33	333,74	659,00
		-	-	-	-	16	-
23-02-117-3	АВБ-915 Масса оборудования / т	15526,36	10670,22	4077,38	469,36	778,76	1122,00
		-	-	-	-	40	-
23-02-117-4	Шкаф сушильный Масса оборудования / т	693,24	330,48	289,29	34,18	73,47	36,00
		-	-	-	-	2,2	-
23-02-117-5	Камера сушильная конвекционная туниковая Масса оборудования / т	677,96	395,75	201,24	24,27	80,97	42,60
		-	-	-	-	1,7	-

Камера сушильная терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса, т:

23-02-117-6	10	3887,52	2237,20	1369,83	164,89	280,49	238,00
23-02-117-7	12	4206,73	2313,21	1560,91	187,59	332,61	249,00
23-02-117-8	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом Масса оборудования / т	5615,75	3120,80	2116,29	255,95	378,66	332,00

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов

ТАБЛИЦА 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов

Измеритель: линия (расценка 1); шт. (расценки 2-4)

23-03-001-1	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны Масса оборудования / т	4332,47 -	1114,80 -	508,44 -	66,59 -	2709,23 7,6	120,00 -
23-03-001-2	Машина для обточки изоляторов Масса оборудования / т	579,50 -	316,78 -	228,92 -	27,66 -	33,80 1	33,70 -
23-03-001-3	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопириру со специальным устройством для приема заготовок Масса оборудования / т	609,03 -	338,40 -	235,08 -	28,44 -	35,55 1	36,00 -
23-03-001-4	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок Масса оборудования / т	7590,68 -	1729,60 -	576,42 -	70,46 -	5284,66 11	184,00 -

ТАБЛИЦА 23-03-002. Станки для обточки изоляторов

Измеритель: шт.

23-03-002-1	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками Масса оборудования / т	906,50 -	496,32 -	354,70 -	42,53 -	55,48 2,4	52,80 -
-------------	---	-------------	-------------	-------------	------------	--------------	------------

ТАБЛИЦА 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные

Измеритель: шт.

Опрокидыватель, грузоподъемность, т:

23-03-003-1	0,2 Масса оборудования / т	345,60 -	220,90 -	106,07 -	12,79 -	18,63 0,5	23,50 -
23-03-003-2	3 Масса оборудования / т	830,35 -	390,10 -	384,93 -	45,40 -	55,32 2,9	41,50 -

ТАБЛИЦА 23-03-004. Оборудование для обрезки

Измеритель: шт.

23-03-004-1	Станок для обрезки бомз Масса оборудования / т	611,53 -	338,40 -	216,51 -	26,09 -	56,62 1,2	36,00 -
-------------	---	-------------	-------------	-------------	------------	--------------	------------

ТАБЛИЦА 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки

Измеритель: шт.

23-03-005-1	Автомат для окраски и сушки арматуры Масса оборудования / т	662,20 -	454,06 -	176,98 -	20,87 -	31,16 1	47,20 -
-------------	--	-------------	-------------	-------------	------------	------------	------------

Машина для глазуровки:

23-03-005-2	покрышек методом окунания Масса оборудования / т	732,25 -	369,42 -	307,10 -	37,05 -	55,73 1,3	39,30 -
-------------	---	-------------	-------------	-------------	------------	--------------	------------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-005-3	проходных изоляторов Масса оборудования / т	503,65 -	327,12 -	176,03 -	21,14 -	0,50 1	34,80 -
23-03-005-4	штыревых изоляторов, конвейерная Масса оборудования / т	3300,81 -	2924,48 -	320,42 -	37,05 -	55,91 2	304,00 -

ТАБЛИЦА 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов

Измеритель: шт.

23-03-006-1	Вибростанок для армирования изоляторов Масса оборудования / т	366,94 -	220,90 -	126,85 -	15,40 -	19,19 0,45	23,50 -
-------------	--	-------------	-------------	-------------	------------	---------------	------------

ТАБЛИЦА 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний

Измеритель: шт.

23-03-007-1	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий Масса оборудования / т	340,75 -	232,18 -	93,15 -	11,22 -	15,42 0,45	24,70 -
-------------	---	-------------	-------------	------------	------------	---------------	------------

ТАБЛИЦА 23-03-008. Оборудование для намотки оставов и сборки вводов напряжением до 500 кВ

Измеритель: шт.

23-03-008-1	Станок для резки и намотки рулона шириной 500-750 мм Масса оборудования / т	425,91 -	252,86 -	141,64 -	16,96 -	31,41 0,8	26,90 -
-------------	--	-------------	-------------	-------------	------------	--------------	------------

Стенд для намотки оставов вводов напряжением, кВ

23-03-008-2	110 Масса оборудования / т	538,11 -	261,05 -	239,34 -	28,44 -	37,72 1,4	28,10 -
23-03-008-3	220 Масса оборудования / т	1201,77 -	584,34 -	538,98 -	81,43 -	78,45 3,9	62,90 -
23-03-008-4	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ Масса оборудования / т	1445,84 -	801,82 -	570,42 -	68,36 -	73,60 4,6	85,30 -
23-03-008-5	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ Масса оборудования / т	7829,71 -	6974,50 -	779,76 -	88,18 -	75,45 5,1	725,00 -
23-03-008-6	Станок для намотки оставов вводов напряжением 500 кВ Масса оборудования / т	3983,20 -	867,69 -	446,15 -	60,74 -	2669,36 5,4	93,40 -

ТАБЛИЦА 23-03-009. Машины протирочные для грануляции

Измеритель: шт.

23-03-009-1	Машина протирочная для грануляции битума Масса оборудования / т	673,83 -	348,74 -	283,09 -	34,18 -	42,00 1,4	37,10 -
-------------	--	-------------	-------------	-------------	------------	--------------	------------

ТАБЛИЦА 23-03-010. Оборудование разное

Измеритель: шт.

23-03-010-1	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр Масса оборудования / т	1957,39 -	1510,34 -	356,01 -	42,53 -	91,04 2,7	157,00 -
-------------	---	--------------	--------------	-------------	------------	--------------	-------------

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих- монтаж- ников, чел.-ч.	
			оплата труда рабо- чих-монтаж- ников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. опла- та труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное

ТАБЛИЦА 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: линия (расценка 1), шт. (расценка 2-5)

23-04-001-1	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами Масса оборудования / т	38072,92	24050,00	4499,02	370,62	9523,90	2500,00
23-04-001-2	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом Масса оборудования / т	6283,65	5050,50	1112,05	127,18	121,10	525,00
Машина горизонтальная для пропитки бумаги:							
23-04-001-3	слюдинитовой Масса оборудования / т	3208,74	1972,10	1043,74	121,44	192,90	205,00
23-04-001-4	с паровым обогревом Масса оборудования / т	10176,86	8504,08	1471,23	163,12	201,55	884,00
23-04-001-5	Машина вертикальная для изготавления лакотканей, с паровым обогревом Масса оборудования / т	10313,26	8465,60	1704,35	189,01	143,31	880,00

ТАБЛИЦА 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: шт.

23-04-002-1	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная Масса оборудования / т	21405,74	6580,92	5574,74	627,62	9250,08	692,00
-------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих- монтаж- ников, чел.-ч.	
			оплата труда рабо- чих-монтаж- ников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. опла- та труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света

ТАБЛИЦА 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: линия

23-05-001-1	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания Масса оборудования / т	4189,38	1933,62	1042,68	125,23	1213,08	201,00
Линия сборки ламп накаливания общего назначения, мощность, Вт:							

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-001-2	150, 200 Масса оборудования / т	6232,08	2729,37	1733,08	204,81	1769,63 11	287,00
23-05-001-3	75, 100 Масса оборудования / т	17670,94	4032,24	1892,78	228,04	11745,92 26	424,00

ТАБЛИЦА 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

Измеритель: линия

Линия сборки ламп:							
23-05-002-1	софитных автомобильных Масса оборудования / т	2959,99	1866,28	778,98	93,92	314,73 3,9	194,00
23-05-002-2	односветных автомобильных Масса оборудования / т	3100,24	1731,60	882,85	105,15	485,79 4,7	180,00
23-05-002-3	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч Масса оборудования / т	4702,67	2548,68	1023,12	119,49	1130,87	268,00
23-05-002-4	иллюминационных Масса оборудования / т	3425,36	2139,75	1058,56	125,23	227,05 6,7	225,00
23-05-002-5	автомобильных типа "стоп-сигнал" Масса оборудования / т	4495,02	2501,13	1445,16	167,76	548,73	263,00
23-05-002-6	ассиметричных автомобильных Масса оборудования / т	6128,74	3404,58	1645,55	193,33	1078,61 12	358,00

ТАБЛИЦА 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: линия

Линия сборки ламп:							
23-05-003-1	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная Масса оборудования / т	3464,27	2539,17	754,59	91,06	170,51 3,5	267,00
23-05-003-2	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая Масса оборудования / т	2519,15	1426,50	899,98	108,01	192,67 5,5	150,00
23-05-003-3	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая Масса оборудования / т	3119,31	1702,29	1184,74	142,20	232,28 7,1	179,00

ТАБЛИЦА 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: линия

23-05-004-1	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная Масса оборудования / т	48397,29	9243,72	3176,18	391,38	35977,39 60	972,00
-------------	---	----------	---------	---------	--------	----------------	--------

ТАБЛИЦА 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: линия

Линия производства:							
23-05-005-1	ртутно-кварцевых ламп "ДРЛ", полуавтоматическая Масса оборудования / т	10780,61	3699,39	2300,00	273,13	4781,22 12,3	389,00
23-05-005-2	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая Масса оборудования / т	12131,88	2434,60	1854,59	218,90	7842,69 14,7	259,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Пряные затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих- монтаж- ников, чел.-ч.
			оплата труда рабо- чих-монтаж- ников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. опла- та труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

ТАБЛИЦА 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: линия

23-05-006-1	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч Масса оборудования / т	10132,40	2951,60	2395,15	284,38	4785,65	314,00
-------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------

ТАБЛИЦА 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: линия

23-05-007-1	Линия сборки кварцево-галогенных ламп Масса оборудования / т	10600,16	4248,80	4217,70	506,15	2133,66	452,00
-------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------

ТАБЛИЦА 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: линия

23-05-008-1	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная Масса оборудования / т	3581,12	1856,66	1027,62	122,37	696,84	193,00
-------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	--------

Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей**ТАБЛИЦА 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп**

Измеритель: линия

23-05-020-1	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	8098,98	3637,80	2827,73	338,39	1633,45	387,00
-------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	--------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность, млн.шт. в год:

23-05-020-2	100 Масса оборудования / т	18481,26	7998,69	8115,59	929,85	2366,98	861,00
23-05-020-3	400 Масса оборудования / т	24005,31	10386,22	8701,82	1009,43	4917,27	1118,00

ТАБЛИЦА 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:

23-05-021-1	2-8 Масса оборудования / т	7047,04	4627,22	1011,42	118,31	1408,40	481,00
23-05-021-2	8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок Масса оборудования / т	8071,79	4800,38	1426,03	166,58	1845,38	499,00

ТАБЛИЦА 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером

Измеритель: линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:

23-05-022-1	2-8 Масса оборудования / т	13354,64	5953,26	1312,08	152,68	6089,30	626,00
23-05-022-2	8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок Масса оборудования / т	14556,97	6181,50	1360,81	157,39	7014,66	650,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

ТАБЛИЦА 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей

Измеритель: шт.

23-05-023-1	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков Масса оборудования / т	363,05	220,90	111,13	13,31	31,02	23,50
		-	-	-	-	0,85	-

Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей**ТАБЛИЦА 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек**

Измеритель: шт.

23-05-035-1	Автомат для навивки поддержек Масса оборудования / т	243,35	173,24	54,20	6,53	15,91	19,10
		-	-	-	-	0,25	-

ТАБЛИЦА 23-05-036. Печи для отжига спиралей

Измеритель: шт.

23-05-036-1	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп Масса оборудования / т	438,34	261,05	140,54	16,96	36,75	28,10
		-	-	-	-	0,7	-

ТАБЛИЦА 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки

Измеритель: шт.

23-05-037-1	Установка для перемотки проволоки Масса оборудования / т	382,75	242,52	120,50	14,61	19,73	25,80
		-	-	-	-	0,45	-

ТАБЛИЦА 23-05-038. Оборудование разное

Измеритель: шт.

23-05-038-1	Стол контрольный Масса оборудования / т	303,73	232,18	56,13	6,78	15,42	24,70
23-05-038-2	Преобразователь частоты Масса оборудования / т	395,30	249,90	108,97	13,05	36,43	26,90

Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры**ТАБЛИЦА 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей**

Измеритель: шт.

Автомат заливки цоколей, производительность, шт/ч:							
23-05-050-1	3600 Масса оборудования / т	616,59	369,42	178,30	21,39	68,87	39,30
23-05-050-2	6000 Масса оборудования / т	625,33	379,76	176,24	21,14	69,33	40,40

ТАБЛИЦА 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: шт.

Автомат для изготовления штырьков:							
23-05-051-1	люминесцентных ламп Масса оборудования / т	279,38	201,16	62,78	7,57	15,44	21,40
23-05-051-2	стартеров люминесцентных ламп Масса оборудования / т	548,10	295,16	196,85	23,48	56,09	31,40

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин	Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

Раздел 5. Оборудование для производства техно-химических полуфабрикатов и обработки колб

ТАБЛИЦА 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: шт.

23-05-060-1	Полуавтомат алюминирования колб	1383,12	961,04	356,01	39,92	66,07	99,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,6	-
23-05-060-2	Автомат покрытия колб свето-рассеивающим слоем	1528,18	929,29	301,95	34,18	296,94	96,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,6	-
23-05-060-3	Автомат алюминирования колб	1526,85	1077,44	384,15	42,53	65,26	112,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,3	-
Полуавтомат:							
23-05-060-4	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	1754,86	1192,88	506,33	56,88	55,65	124,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,9	-
23-05-060-5	мойки колб	1732,75	1192,88	482,96	54,01	56,91	124,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,9	-
23-05-060-6	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	2743,43	1914,38	748,16	85,32	80,89	199,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,7	-
23-05-060-7	мойки и матирования колб	3160,51	2183,74	888,42	99,66	88,35	227,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,4	-

ТАБЛИЦА 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: шт.

23-05-061-1	Печь карусельная для обжига матированных колб	345,90	232,18	84,39	10,18	29,33	24,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,3	-

Раздел 6. Оборудование испытательное

ТАБЛИЦА 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: линия (расценка 1), шт. (расценки 2-4)

23-05-070-1	Линия автоматическая для приемо-сдаточных испытаний спецламп	3600,13	2558,92	461,44	51,14	579,77	266,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3	-
23-05-070-2	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	276,71	209,03	52,16	6,26	15,52	22,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,3	-

Фотометр:

23-05-070-3	распределительный	276,29	211,50	43,96	5,22	20,83	22,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,35	-
23-05-070-4	шаровой	564,79	379,76	127,55	15,13	57,48	40,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,03	-

Приложение 1

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях
1,0	7,19	2,7	8,30	4,4	10,21
1,1	7,24	2,8	8,38	4,5	10,35
1,2	7,30	2,9	8,45	4,6	10,50
1,3	7,37	3,0	8,53	4,7	10,64
1,4	7,42	3,1	8,62	4,8	10,79
1,5	7,48	3,2	8,74	4,9	10,94
1,6	7,55	3,3	8,85	5,0	11,08
1,7	7,61	3,4	8,97	5,1	11,27
1,8	7,67	3,5	9,07	5,2	11,44
1,9	7,73	3,6	9,18	5,3	11,63
2,0	7,80	3,7	9,29	5,4	11,82
2,1	7,85	3,8	9,40	5,5	12,00
2,2	7,93	3,9	9,51	5,6	12,18
2,3	8,01	4,0	9,62	5,7	12,36
2,4	8,08	4,1	9,77	5,8	12,55
2,5	8,16	4,2	9,91	5,9	12,71
2,6	8,23	4,3	10,06	6,0	12,91

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Базисная цена в т. ч. оплата труда машинистов
010311	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) до 59 (80) кВт (л.с.)	маш.ч	92,91 15,87
010312	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 79 (108) кВт (л.с.)	маш.ч	105,24 18,60
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.ч	134,65 13,50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.ч	180,67 13,50
021201	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т	маш.ч	99,78 13,50
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.ч	137,15 13,50
030401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	маш.ч	2,04 —
030402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	маш.ч	2,83 —
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.ч	3,67 —
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.ч	6,39 —

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Базисная цена в т.ч. оплата труда машинистов
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.ч	8,20 —
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	маш.ч	29,08 10,06
031891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.ч	1,65 —
031892	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.ч	2,89 —
031893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.ч	3,34 —
031894	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.ч	5,03 —
031895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.ч	7,01 —
031900	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.ч	26,77 —
220101	Лебедки сплошевые электрические 10 т	маш.ч	75,94 10,06
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.ч	77,75
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	маш.ч	104,10
400003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	маш.ч	106,37
400004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	маш.ч	138,61
400131	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	маш.ч	28,65

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Базисная цена
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	14,00
101-0782	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	т	5989,00
101-1671	Закрепы металлические	кг	15,14
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	шт.	266,67
411-0002	Вода водопроводная	м3	0,97
411-0021	Пар	кг	0,06
411-0031	Сжатый воздух	100 м3	13,70
411-0041	Электроэнергия	квт·ч	0,35
411-0052	Газ природный	1000 м3	358,61
542-0008	Аргон газообразный, сорт 1	м3	22,50
542-0044	Азот газообразный технический	м3	1,30
542-0046	Водород газообразный технический	м3	1,80

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть	3
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. Машины крутильные	4
ТАБЛИЦА 23-01-001 Машины крутильные рамочные	4
ТАБЛИЦА 23-01-002 Машины крутильные сигарного типа	4
ТАБЛИЦА 23-01-003 Машины крутильные клетевые	4
ТАБЛИЦА 23-01-004 Машины общей скрутки	5
ТАБЛИЦА 23-01-005 Машины и линии для скрутки кабелей связи	5
Раздел 2. Машины изолировочные	5
ТАБЛИЦА 23-01-021 Машины изолировочные вертикальные	5
ТАБЛИЦА 23-01-022 Машины изолировочные горизонтальные	6
ТАБЛИЦА 23-01-023 Машины лентобронировочные	6
ТАБЛИЦА 23-01-024 Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции	6
ТАБЛИЦА 23-01-025 Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия	7
ТАБЛИЦА 23-01-026 Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия	7
ТАБЛИЦА 23-01-027 Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой	7
ТАБЛИЦА 23-01-028 Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные	7
Раздел 3. Разное оборудование	8
ТАБЛИЦА 23-01-043 Машины тростильные	8
ТАБЛИЦА 23-01-044 Установки гальванического покрытия	8
ТАБЛИЦА 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов	8
ТАБЛИЦА 23-01-046 Станки перемоточные	8
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ	8
Раздел 1. Оборудование заготовительное	8
ТАБЛИЦА 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания	8
ТАБЛИЦА 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов	9
ТАБЛИЦА 23-02-003 Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов	9
ТАБЛИЦА 23-02-004 Оборудование разное	9
Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазополировочное и формовочное	10
ТАБЛИЦА 23-02-020 Оборудование намоточное	10
ТАБЛИЦА 23-02-021 Станки для бандажировки	10
ТАБЛИЦА 23-02-022 Оборудование формовочное	10
Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов	10
ТАБЛИЦА 23-02-040 Оборудование для шихтовки и сборки пакетов	10
Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов	11
ТАБЛИЦА 23-02-050 Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов	11
Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций	11
ТАБЛИЦА 23-02-060 Оборудование для опрессовки	11
Раздел 6. Линии автоматические и механизированные	11
ТАБЛИЦА 23-02-070 Линии сборки и механической обработки электродвигателей	11
ТАБЛИЦА 23-02-071 Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные	12
Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока	12
ТАБЛИЦА 23-02-085 Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов	12
ТАБЛИЦА 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов	13
ТАБЛИЦА 23-02-087 Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона	15
ТАБЛИЦА 23-02-088 Оборудование для производства литиевых аккумуляторов	15

ТАБЛИЦА	23-02-089	Оборудование для производства элементов	16
ТАБЛИЦА	23-02-090	Оборудование для производства хлормедных источников тока	16
Раздел 8. Оборудование для испытаний			
ТАБЛИЦА	23-02-100	Установки для испытания материалов	16
ТАБЛИЦА	23-02-101	Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей	17
ТАБЛИЦА	23-02-102	Установки контроля вибрации электродвигателей	17
ТАБЛИЦА	23-02-103	Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей	17
Раздел 9. Оборудование для окраски изделий			
ТАБЛИЦА	23-02-115	Оборудование для подготовки изделий к окраске	17
ТАБЛИЦА	23-02-116	Оборудование для окраски изделий	18
ТАБЛИЦА	23-02-117	Оборудование сушильно-пропиточное	18
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ			
Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов			
ТАБЛИЦА	23-03-001	Оборудование для формовки изоляторов	19
ТАБЛИЦА	23-03-002	Станки для обочки изоляторов	19
ТАБЛИЦА	23-03-003	Устройства транспортные межоперационные	19
ТАБЛИЦА	23-03-004	Оборудование для обрезки	19
ТАБЛИЦА	23-03-005	Оборудование для окраски и глазуровки	19
ТАБЛИЦА	23-03-006	Оборудование для армирования изоляторов	20
ТАБЛИЦА	23-03-007	Стенды для гидроиспытаний	20
ТАБЛИЦА	23-03-008	Оборудование для намотки оставов и сборки вводов напряжением до 500 кВ	20
ТАБЛИЦА	23-03-009	Машины протирочные для грануляции	20
ТАБЛИЦА	23-03-010	Оборудование разное	20
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное			
ТАБЛИЦА	23-04-001	Оборудование для пропитки бумаги и ткани	21
ТАБЛИЦА	23-04-001	Машины для лакирования бумаги	21
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА			
Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света			
ТАБЛИЦА	23-05-001	Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания	21
ТАБЛИЦА	23-05-002	Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп	22
ТАБЛИЦА	23-05-003	Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп	22
ТАБЛИЦА	23-05-004	Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп	22
ТАБЛИЦА	23-05-005	Линии сборки дуговых люминесцентных ламп	22
ТАБЛИЦА	23-05-006	Линии сборки маломощных натриевых ламп	23
ТАБЛИЦА	23-05-007	Линии сборки кварцево-галогенных ламп	23
ТАБЛИЦА	23-05-008	Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп	23
Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей			
ТАБЛИЦА	23-05-020	Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп	23
ТАБЛИЦА	23-05-021	Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи	23
ТАБЛИЦА	23-05-022	Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером	23
ТАБЛИЦА	23-05-023	Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей	24
Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей			
ТАБЛИЦА	23-05-035	Автоматы для навивки поддержек	24
ТАБЛИЦА	23-05-036	Печи для отжига спиралей	24
ТАБЛИЦА	23-05-037	Оборудование для перемотки проволоки	24
ТАБЛИЦА	23-05-038	Оборудование разное	24
Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры			
ТАБЛИЦА	23-05-050	Оборудование для обработки цоколей	24
ТАБЛИЦА	23-05-051	Оборудование для изготовления штырьев люминесцентных ламп и стартеров	24
Раздел 5. Оборудование для производства техно-химических полуфабрикатов и обработки колб			

ТАБЛИЦА 23-05-060 Автоматы несерийные для обработки колб	25
ТАБЛИЦА 23-05-061 Печи карусельные для обжига матированных колб	25
Раздел 6. Оборудование испытательное	25
ТАБЛИЦА 23-05-070 Оборудование для испытания ламп	25
Приложение 1 Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы	26
Приложение 2 Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин	26
Приложение 3 Сметные цены на материалы, изделия и конструкции	27

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования подготовлены с помощью программного комплекса РИК, разработанного ООО «ИнАС» (Саватеев Л.А.) 109652, г. Москва, ул. Люблинская, 179/1

Программный комплекс для выпуска сметной документации РИК с Территориальной базой Республики Дагестан 2000 г. можно заказать в г. Махачкале по тел. 68-28-39 и 63-10-48