

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-25

ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО **2000** МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **12500** КУБ. М В СУТКИ

КЛБМ У1
БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ
С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3348 Инв. № 9820-10 тираж 2000
Сдано в печать 30/VI 1981г цена 2,-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-25

**ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
до 2000 мг/л
производительностью 12500 куб. м. в сутки**

**СОСТАВ ПРОЕКТА
ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:**

Альбом I - Архитектурно-строительная часть (часть I - стены-панельные, часть 2 - стены-кирпичные, часть 3 - общие чертежи)
Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая часть
Альбом III - Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
Альбом IV - Нестандартное оборудование (часть I; часть 2 - по проекту 901-3-24)

Альбом V₇₀ - С М Е Т Ы (части 1, 2 и 3)

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

Альбом VI - Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м³ (чертежи)

Альбом VII₇₀ - С М Е Т Ы

В проекте применены типовые проекты сооружений:

Лаборатория на 5 куб. часов, специализ. с раскладным складом, типовой проект 901-3-16₇₀
Котельная с тремя котлами, Эриксона Б, типовой проект 901-3-22.
Резервуар емкостью 2000 м³, типовой проект 4-16-831.

Альбом VI

РАЗРАБОТАН
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОРЬКОГО, ЖИЛКОВИЧ И ВЕЩЕГОМЫСЛОВИЧ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
12 июля 1961 г. ВРКАЗ В' 64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

Наименование	№ выд. листа	№ стр.
Обложка.		
Титульный лист.		1
Содержание альбома.	5/4 И	2
Архитектурно-строительная часть.		
Пояснительная записка.	СКГ-1	3
Заглавный лист. Расходы. Выборки материалов на проект.	СКГ-2И	4
Планы и разрезы.	СКГ-3И	5
Земл. 1-13.	СКГ-4	6
Фрагмент фасада и детали молда.	СКГ-5	7
Детали утепленные балки и т.д.	СКГ-6	8
Бак емкостью 300 м ³ лист 1.	СКГ-7	9
Бак емкостью 300 м ³ лист 2.	СКГ-8	10
Бак емкостью 300 м ³ лист 3.	СКГ-9	11
Лестницы Л-1, Л-2.	СКГ-10	12
Лестница Л-3. Площадка ЛМ-3.	СКГ-11	13
Площадка ЛМ-1. Балки Б-3.	СКГ-12	14
Площадка ЛМ-2. Лок.	СКГ-13	15
Основа стлба. Перекрытия БП-1, БП-2. Закладные детали ЗД-1, ЗД-2.	СКГ-14	16
Площадка фундамента Ф-1 и митыл П-1.	СКГ-15	17
Армирование фундамента Ф-1, митыл П-1, балки Б-1, Б-2.	СКГ-16	18
Технологическая часть.		
Технологическое оборудование балки, плиты, разрез окконтротрикованной стальной спецификацией.	АВ-1 И	19
Автоатомас.		
Стандарт. детали и узлы с электрооборудован в доме промисной балки.	АВ-1	20
Пост. оборудование общ. вид. Спецификация. Листы молда.	АВ-2	21
Детали узлы с электрооборудован. Земы и детали.	АВ-3	22
Детали узлы с электрооборудован. Земы и детали.	АВ-4	23
Электротехническая часть.		
Пояснительная записка и спецификация.	ЭЭ-1	24
Описание и монтажные листы.	ЭЭ-2	25

Использование
беруть (взять)

1968	ПРОДОРРОДНАЯ ФИКЕТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД. С СОДЕРЖАНИЕМ РАЗРЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12000 м ³ /сутки	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫСЛОННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м ³ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ПРОЕКТ 901-3-25	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ Б/И И
------	--	--	--------------------	--------------	---------------

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Область применения.

Башня предназначена для хранения промышленной воды в вертикальных цилиндрических емкостях для воды с содержанием вредных веществ до 2000 мг/л производительностью 12,5 тыс. м³/сутки.

Место строительства - на площадке и в районной застройке.

- а) рельеф площадки - спокойный;
- б) сейсмичность - не выше 6 баллов;
- в) грунтовые воды до глубины 3м отсутствуют;
- г) грунт неглинистый и негравийный с расчетным сопротивлением 2,0 кг/см²;
- д) расчетная зимняя температура -20°С -30°С -10°С;
- е) снеговая нагрузка до 100 кг/м², установленная для III геологического района;
- ж) ветровая нагрузка до 10 кг/м², установленная для III геологического района;
- з) не предусматривается применение башни в запроектированной конструкции в районах с особыми условиями строительства (землетрясения, карстовые воды и т.д.).

Конструктивные решения.

Башню запроектировано изготовить из металла, используя на стенках для увеличения жесткости стальные ребра сечением 10х10х10. Башня запроектирована из конструктивного железобетона в виде круглой плиты, опирающейся на опоры, и консольными.

Подготовка под фундамент выполняется из бетона марки М100, усиленного по уплотнению цементно-гравийным.

Ствол башни представляет собой цилиндр выгнутый из кирпича марки 75 на растворе марки 50. Горизонтальная гидроизоляция на отп. 200 запроектирована из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 20 мм.

Стальной бак цилиндрической формы с коническим днищем выполнен из стали марки В ст. 3п при t_в -20°С и 30°С и марки В ст. 3п при t_в 20 -40°С.

Кромка бака приваривается к его цилиндрической части и используется как опорная жесткости, вертикально-вспомогательная.

В конструкции бака предусмотрены ребра для возможности устройства временного укрепления лестниц при производстве монтажных и ремонтных работ.

Все сварные швы бака должны быть проварены на герметичность.

Лестницы - стальные, из стали марки В ст. 3, облегченного типа.

Все стальные конструкции - сварные. Сверху проваривать электроды марки 312 по ГОСТ 917-60.

Отделочные работы.

Кромка выполняется с расшифкой швов с наружной стороны.

Внутренняя поверхность стен бака должна быть известковая все стальные изделия красятся масляной краской 3х2 раза.

Все стальные конструкции, кроме бака, окрашиваются краской «Художественный лак».

Внешняя поверхность бака ограждается латексом М-171 в слое толщиной 3-5 см.

Внутренняя поверхность бака покрывается натуральным лаком «Лен» на основе натуральных и синтетических смол с применением лакокрасочных материалов Министрства Делопроизводства СССР применительно в практике колледжского водоснабжения, например, для здания буровой.

Нагрузки и расчет конструкций.

Статические расчеты были произведены по методу предельных состояний в соответствии со СНиП швы II.1.1-62, 2.10, 2.11, 2.12, 2.13, 2.14, 2.15, 2.16, 2.17, 2.18, 2.19.

Нагрузки и коэффициенты перегрузки взяты по СНиП II.1.1-62.

1. Ветровая нагрузка для III геологического района: p=10 кг/м², w=1,1.

2. Снеговая нагрузка для III геологического района: p=100 кг/м², S=1,1.

3. Расчетные нагрузки от собственного веса с коэффициентом перегрузки 1,5: (1) При проверке на устойчивость 1,2: 0,8.

4. Грунты неглинистые с расчетным сопротивлением основания 2,0 кг/см² на глубине 15 см при ширине фундаментов 0,8-1,0 м, СН 297-62 (стр. 19).

5. При расчете створа башни по высоте добавлены нагрузки, и порывистые коэффициенты вычислялись для каждой зоны по таблице 10, в. в. с учетом приведенных в СНиП II.1.1-62.

Корректировочный коэффициент, S* принят согласно формуле 17 табл. I СНиП II.1.1-62: S=0,8.

Расчетная ветровая нагрузка для каждой зоны определялась по формуле W=K_дW₀S*.

где S - площадь проекции участка башни.

Метод собственных колебаний башни определялся по формуле T=0,05√(1+g)√(m/g)√(h/g)√(1+g)√(1+g).

где h₀ - приведенная высота башни.

Так как полученное в расчете значение T=0,05 сек, рассчитанная ветровая нагрузка определялась с учетом приведенного воздействия пульсации старостарого метода ветров. Коэффициент увеличен расчетного воздействия ветра β=1,4 (СНиП II.1.1-62, пункт 63 и табл. 5, стр. 19-21).

В ствол башни добавлена как кольцо из кирпича толщиной по расчету ленточным с учетом коэффициента 1,2: 0,8 согласно расчетной формуле от 10 июля 1965 г. № 8-1997.

7. Фундамент рассчитывался, как круглая плита, опирающаяся на контур ствола.

8. Башня проверялась на опрокидывание.

Коэффициент устойчивости K_{уст} = 1,2 > 1,5.

3 бак рассчитывается согласно СНиП II.1.1-62, п. 2.10, 2.11, 2.12, 2.13, 2.14. Напряжение в стенках проверяется с учетом крайнего воздействия.

Термоизоляция.

Основной вариант - башня с утеплением, рекомендуется к применению в районах с расчетной зимней температурой воздуха -20° и ниже на открытых источниках.

Утепленная башня может быть применена на участках с разреженными источниками при температуре воды не ниже +4° и обмена ее в башне не больше 2 раз в сутки при температуре наружного воздуха не ниже +10°.

Материалом утеплительной смеси является до всех элементов.

Расчетная температура воздуха принята согласно СНиП II.1.1-62 как средняя для наиболее холодной пятидневки.

Стенки бака утепляются минераловатными пористыми плитами по конструктивной схеме (1) - (2) стр. 19, 20.

Листовая минеральная вата - марки М-100, толщина 100 мм, плотность 100 кг/м³, коэффициент теплопроводности 0,045 Вт/м.К, коэффициент звукопоглощения 0,8, коэффициент прочности 1,2: 0,8.

Указание по привязке типового проекта.

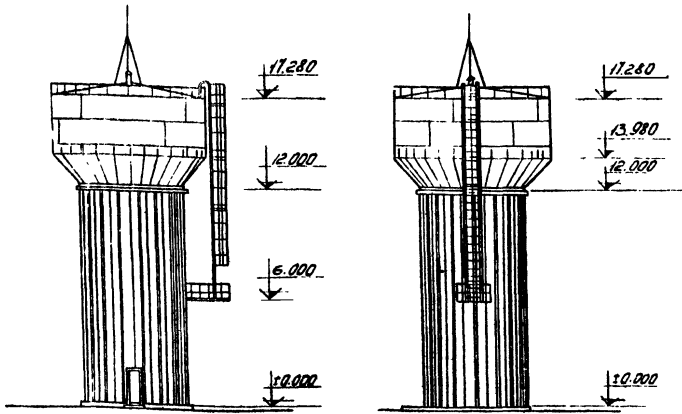
При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо:

а) учитывать различие фундаментов с учетом местных геологических и гидрогеологических условий;

б) в зависимости от района строительства при снеговых и ветровых нагрузках, влияющих на каркас, производить перерисовку конструкций башни.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А. А. А. А. А.	Б. Б. Б. Б. Б.	В. В. В. В. В.	Г. Г. Г. Г. Г.	Д. Д. Д. Д. Д.	Е. Е. Е. Е. Е.	Ж. Ж. Ж. Ж. Ж.	З. З. З. З. З.	И. И. И. И. И.	К. К. К. К. К.
ИНЖЕНЕР									

1968	<p>ВАЖЕЛНАТА ЧАСТ НА СТРОИТЕЛНАТА СТАНИНА ЗА ВОДА С СОДЪРЖАНИЕ НА ВЪВЕДЕНИИ ВЪВЕДЕНИИ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТЮ 12500 М³/СУТ.</p>	<p>БАШНЯ ЗА ХРАНЕИНА ПРОМИШЛЕНА ВОДА С ОБЕМ ЕМКОСТИЮ 300 М³ ПОДСИТЕЛНАЯ ЗАПИСКА.</p>	<p>ТИПОВИ ПРОЕКТ 904-3-25</p>	<p>АЛЬБОМ VI</p>	<p>ЛИСТ СКГ-1</p>
------	---	---	-----------------------------------	----------------------	-----------------------



Свободная спецификация железобетонных элементов

Марка элемента	кол-во шт.	стандарт или лист проекта
Выборка ствбала	1	СКГ-14
Перекрышки	1	СКГ-14
Перекрышки	1	СКГ-14
Плита П-1	1	СКГ-15
Фундамент	1	СКГ-15

Основные строительные показатели

№/п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол-во
1	Емкость бака	м ³	3000
2	Площадь застройки	м ²	28,5
3	Строительный объем	м ³	762,2
В том числе:			
4	Навесная часть	м ³	638,9
5	Подвешенная часть	м ³	103,3

Расход материалов на ствол

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Кирпич марки 75 на растворе маршей	м ³	87,0
2	Плита керамическая гладкооблицованная размером 100х65 мм	шт	1800

Перечень примененных ГОСТов и стандартов

№ п/п	Наименование	ГОСТ или серия	Примечания
1	Стремянка	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 9
2	Ограждение кровли	" - "	Лист 11
3	Лестничные марши, ограждения лестничных маршей и перископных площадок	Серия КЗ-03-1	Листы 26, 22, 28
4	Деревянные блоки	УИ-03-03 альбом Н-64	
5	Плиты керамическая гладкооблицованная размером 100х65 мм	ГОСТ 6664-59	

Выборка бетона и стали на башню/веж утмелени

Группы конструкций	Бетон №		Сталь №			Итого
	Марка	Утого	Класс	Класс	Применение	
Монолитные железобетонные конструкции	55,4	—	55,4	10213	1123,3	415,0
Сборные железобетонные конструкции	—	2,2	2,2	255,9	20,7	80,6
Стальные конструкции	—	—	—	9,3	—	1193,7
Итого	55,4	2,2	57,6	1072,5	1144,0	2049,3

Выборка арматуры на башню

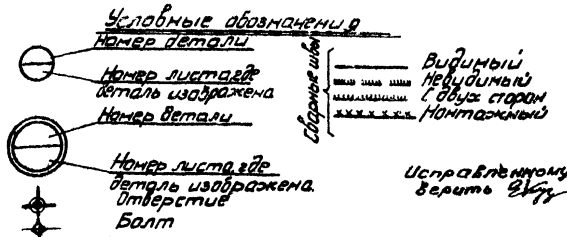
Сталь класса А-I	Диаметр	6	8	10	14	16	18	—	Всего
Верх	107	625,3	318,3	3,5	3056	7,3	—	—	1072,9
Сталь класса А-II <td>Диаметр</td> <td>25,5</td> <td>36,8</td> <td>529,0</td> <td>332,0</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>1144,0</td>	Диаметр	25,5	36,8	529,0	332,0	—	—	—	1144,0
Итого									2516,5

Спецификация стандартных и типовых изделий

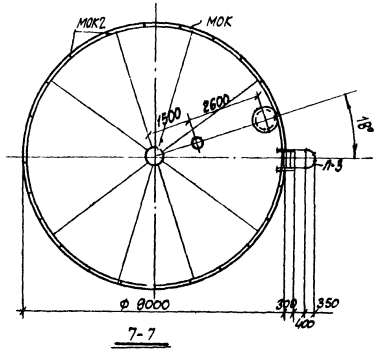
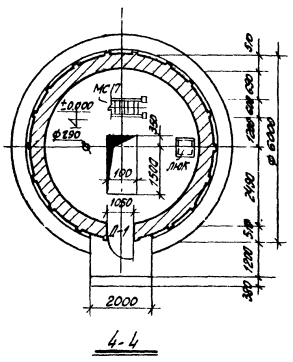
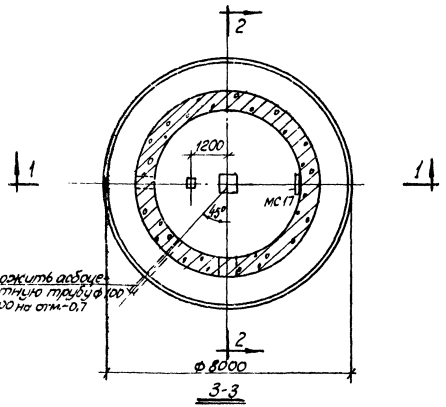
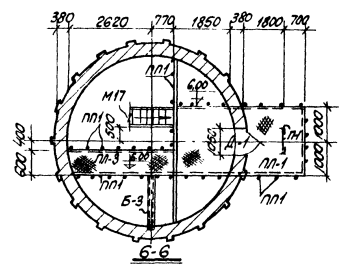
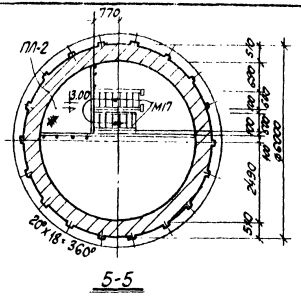
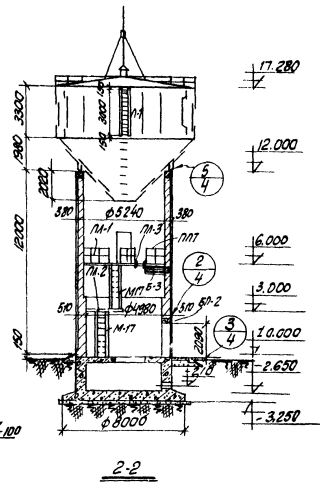
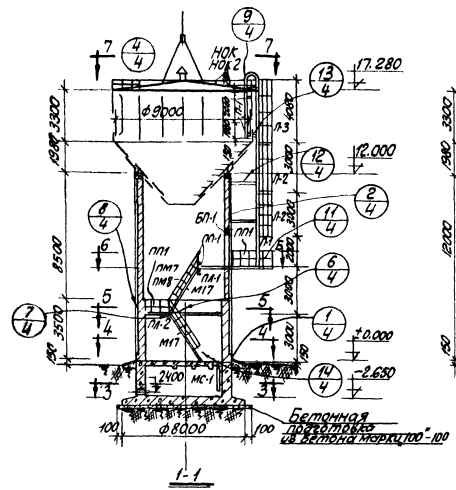
Материал изделия	Наименование изделия	Марка кол	ГОСТ или серия	Применение
Дерево	Деревянные блоки	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 9	Комплект
Сталь	Стремянка	УИ-03-03 альбом Н-64	Лист 9	
Сталь	Ограждение кровли	" - "	" - "	Лист 11
Сталь	Ограждение кровли	" - "	" - "	" - "
Сталь	Лестничные марши	КЗ-03-1	Лист 26	
Сталь	Ограждение лестничных маршей	" - "	" - "	Лист 28
Сталь	Ограждение перископных площадок	" - "	" - "	Лист 28
Керамика	Плиты керамическая гладкооблицованная размером 100х65 мм	ГОСТ 6664-59	" - "	

Выборка проката на башню

№/п/п	Профиль	Вес в кг	Примечание
Швеллеры			
1	Л 24	194,9	
2	Л 20	144,0	
3	Л 14	369,3	
4	Л 12	137,3	
Итого		1280,5	
Двутавры			
3	Д 22	41,0	
Углы равнобокие			
2	У 25х3	29,0	
7	У 40х4	12,7	
8	У 30х4	13,0	
9	У 63х6	23,2	
10	У 81х6	12,3	
11	У 80х6	230,0	
Итого		676,4	
Углы неравнобокие			
12	У 40х100х10	33,3	
Сталь листовая			
13	Л 2	0,12	
14	Л 3	30,22	
15	Л 4	20,0	
16	Л 5	24,5	
17	Л 6	10,0	
Сталь листовая горячекатаная			
18	Л 5х6	167,8	
19	Л 5х5	36,0	
Сталь прокатная тонколистовая			
20	Л 2	2004,6	
Сталь листовая			
21	Л 13х13	38,2	
Сталь листовая			
22	Л 2	2712,1	
23	Л 2	2434,4	
24	Л 2	1400,0	
25	Л 2	1400,0	
26	Л 2	2800,0	
27	Л 2	600,0	
Итого		13347,2	
Сталь полусфер			
28	Л 2	18,26	
29	Л 2	0,54	
30	Л 2	271,1	
31	Л 2	23,44	
32	Л 2	12,0	
Трубы электросварные			
33	Т 325х8	37,0	
34	Т 320х6	47,0	
35	Т 320х6	25,0	
Трубы кобальтопробные			
36	Т 20	60	
Эмалевый прокат			
37	Л 100х30х4	116,0	
38	Л 30х10х2,5	162,0	
39	Л 30х10х2,5	69,0	
Итого		347,0	
Детали углубления			
40	Д 25х3	124	
41	Д 25х3	1792,3	
Детали углубления			
42	Д 25х3	140,0	
43	Д 25х3	34,8	
44	Д 25х3	204,0	
45	Д 25х3	614,0	
Итого		2553,1	
Всего		20077,1	



1968 ВОДОСНАБЖЕНИЕ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ДРОМОВОЙ ВОДЫ ТИРОФОР И ВОЗДУХ ДАВЛЕНИЕМ ВЗВЕШЕННЫМ БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³ ВЕЩЕСТВА ДА 3000 мг/л ЗАГАСЯЮЩИЙ АНСТ ФАСА ДИ ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ



Перечень рабочих марок					5
Марка	кол. вкл.	Вес в кг.		№ листа проекта или серия	
		шт.	Всего		
Бак	1	1533,0	1533,0	СКГ-7; СКГ-9	
Л-1	3	48,0	144,0	СКГ-10	
Л-2	2	105,0	210,0	СКГ-10	
Л-3	1	172,0	172,0	СКГ-11	
М17	2	100,0	200,0	КБ-03-1 Лист - 26	
Лок	1	26,7	26,7	СКГ-13	
МОК 2	24,0	2,17	52,0	УЛ-03-03 лист 71-61-11	
МОК	1,0	29,0	29,0	— — —	
МС17	1	17,7	17,7	УЛ-03-03 лист 71-61-11	
ПМ-7; ПМ-8	2+2	16,0	64,0	КБ-03-1 лист 24	
ПМ-1	1	12,0	12,0	КБ-03-03 лист 88	
ПМ-2	1	984,0	984,0	СКГ-12	
ПМ-3	1	204,0	204,0	СКГ-13	
ПМ-4	1	180,0	180,0	СКГ-11	
Б-3	1	63,6	63,6	СКГ-12	
				Итого	17159,0

Защелкнуть обшивку
ментальной трубы $\phi 100$
с 300мм на ст-07

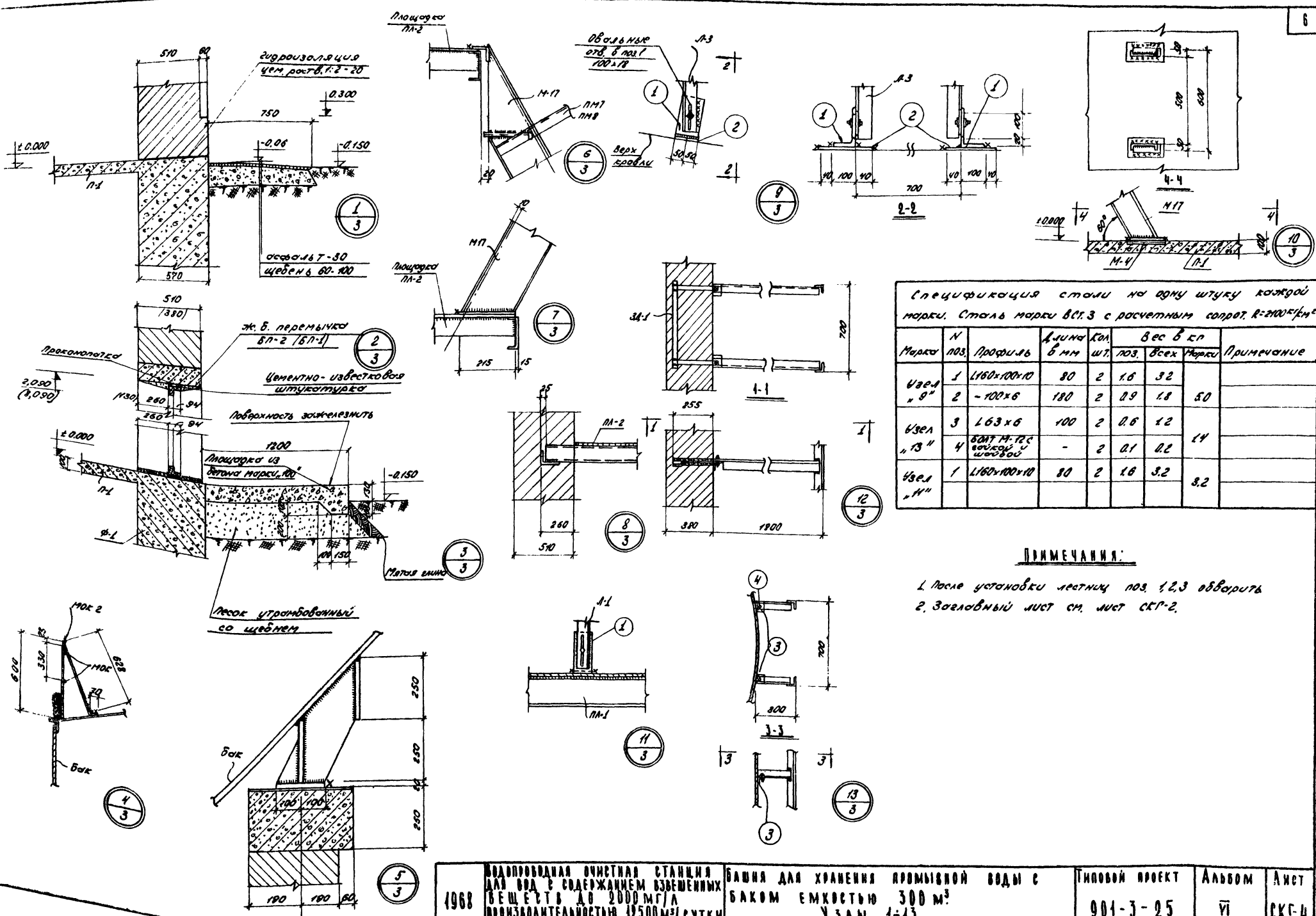
Примечания:
1. Заглавный лист см. СКГ-2
2. Нижнюю лестницу Л-1 внутри бака
обрезать на 1,0 м.

Исправленному
вернуть: п/п.

1968	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 12500 м ³ /сутки	башня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м ³ . Планы и разрезы.	Типовой проект 901-3-25	Яльбом VI	Лист СКГ-3и
------	---	--	-------------------------	-----------	-------------

Пров. ЯНТА НКВВЛЛ Ч/л. Капр. Алексеев
ИИ-712

9870-10 6



Спецификация стали на одну штуку каждой марки. Сталь марки ВСт.3 с расчетным сопротивл. $R=2100 \text{ кг/см}^2$

Марка	N поз.	Профиль	Длина в мм	Кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					поз. всех	Марки	
ВСт. 3 "9"	1	L160x100x10	80	2	1.6	3.2	
	2	-100x6	180	2	0.9	1.8	50
ВСт. 3 "13"	3	L63x6	100	2	0.6	1.2	
	4	50x4 МН-2С с обрешеткой штукатурки	-	2	0.1	0.2	14
ВСт. 3 "11"	1	L160x100x10	80	2	1.6	3.2	3.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. После установки лестниц поз. 1,2,3 обварить
- 2. Заглавный лист см. лист СКГ-2.

1968	Водопроводная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 12500 м ³ /сутки	Башия для хранения промышленной воды с баком емкостью 300 м ³ УЗЛЫ 1:13.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	Альбом VI	Лист СКГ-4
------	---	---	----------------	-----------	------------

Лак черный 4-2 (ТУ 2247-43) Лак серебристый АЛ-177

Раскладка № 1-10

Окрасить масляной краской за два раза цвета кирпичного
Окрасить масляной краской за два раза цвета кирпично-красного
Лак черный 4-2

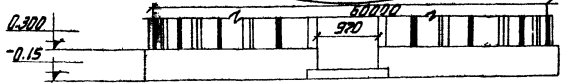
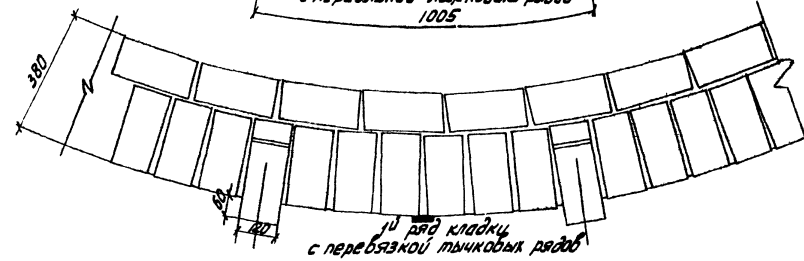
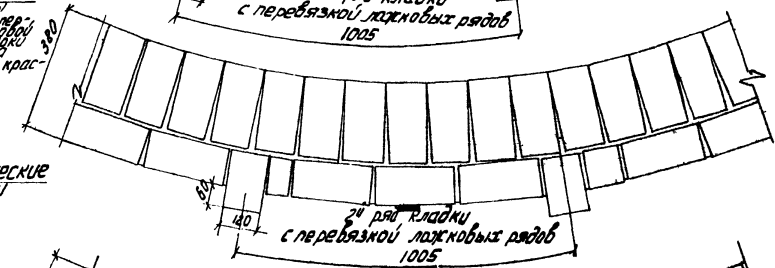
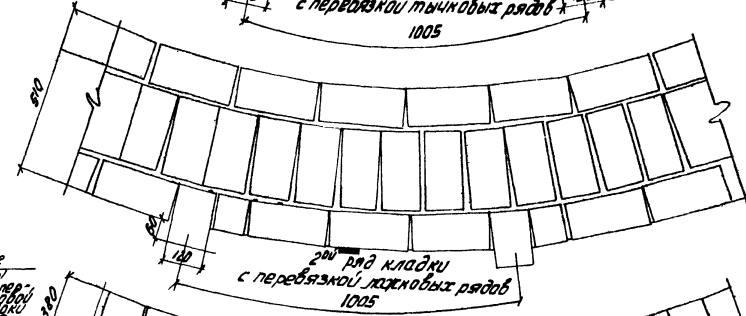
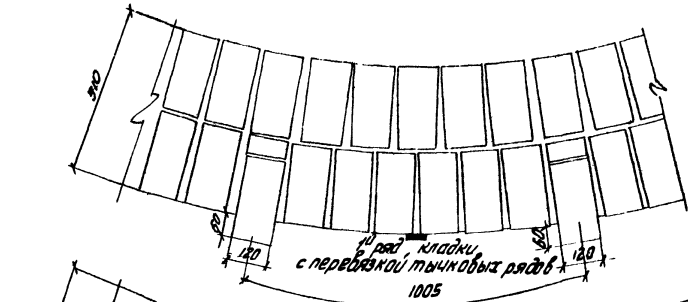
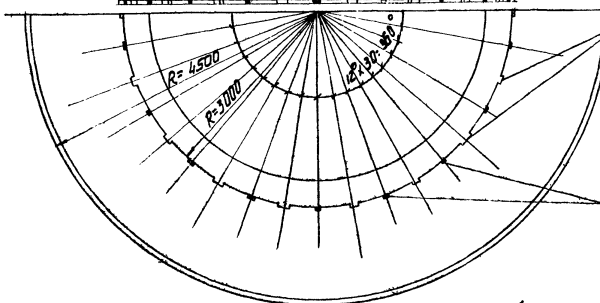
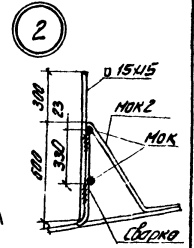
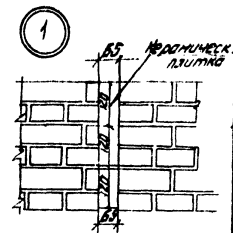
Кирпичный ряд с перевязкой тычковых рядов
Лак серебристый АЛ-177
Лак черный 4-2
Кирпичный ряд

12.000

Фрагмент фасада
Плитка керамическая глазурованная разноцветная № 14 (черная) ТУСТ 8664-55 на цементной основе

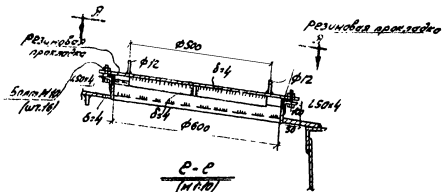
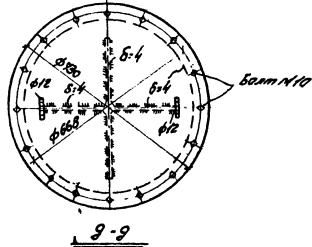
Кирпичные ряды окрасить серебряным лаком АЛ-177
Кирпичный ряд с перевязкой тычковых рядов
Лак серебристый АЛ-177
Лак черный 4-2
Кирпичный ряд

Керамические плитки

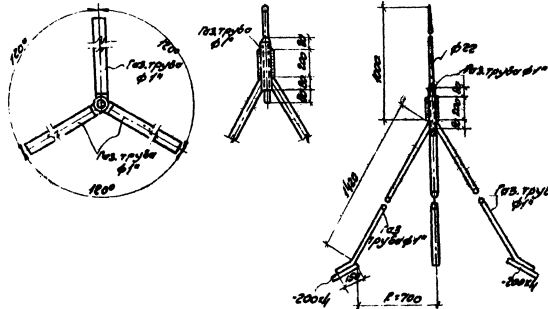
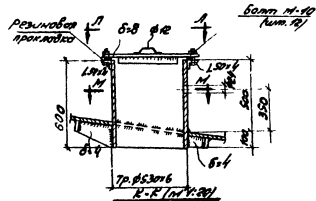


ЦНИИЭП
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ
 УЧЕТ ЗАДАЧ
 ПОДЪЕМНИКОВ
 НА ПАРКОВЫХ
 ДОРОЖКАХ
 МАШИНЫ
 МАШИНЫ

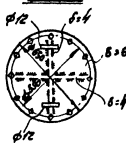
1968	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 18500 м ³ /сутки	Дашня для хранения промывной воды с баком емкостью 300 м ³ . Фрагмент фасада детали кирпичной кладки.	Технический проект 901-3-25	Альбом VI	Лист СКФ-5
	3870-10 8				

Р-Р
(М.М.В.)

З-З

Маллигатвод

М-М



Л-Л

Примечания:

1. Перемещенный вход кабелей с наружной стороны.
2. Детализированный вариант марки КМД разработки т/вазот завода изготовителя с учетом правильного расположения стали.

Техническая спецификация стали на бак. Сталь марки ВСт3 с расчетным сопротивлением R=23000 кг/см² (В Ст. 3 кн. 20кг; 20кг; 30кг и ВСт. 3 по для 1-40кг)

11

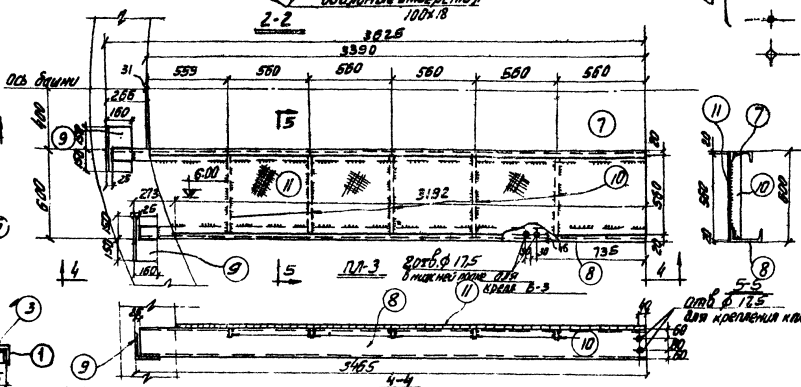
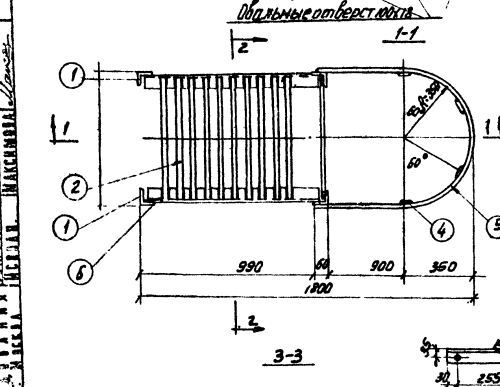
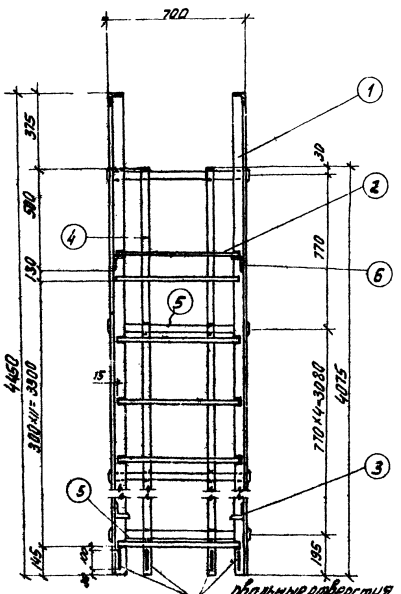
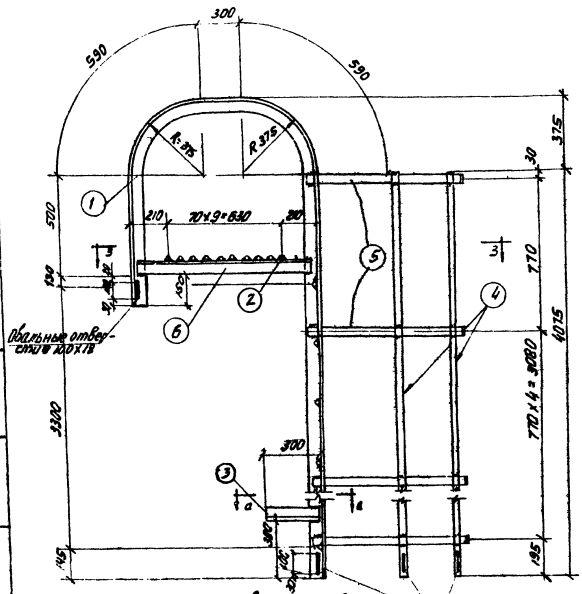
№ п/п	Профиль	Длина мм	кол. шт	Вес т	Примечания
Швеллеры по ГОСТ 8240-56*					
1	Е №14	9000	5	0,553	
Сталь шпаловая равнополочная по ГОСТ 509-57					
2	L90x6	10000	3	0,85	
3	L50x4	4000	1	0,015	
				Итого	0,285
Сталь прокатная тонколистовая по ГОСТ 3680-57					
4	-δ=2	-	-	2,0	
Сталь толстолистовая по ГОСТ 3681-57					
5	-δ=4	-	-	2,7	
6	-δ=6	-	-	2,1	
7	-δ=8	-	-	1,1	
8	-δ=10	-	-	4,0	
9	-δ=12	-	-	2,8	
10	-δ=20	-	-	0,6	
Сталь круглая по ГОСТ 2590-57					
11	φ12	-	-	0,05	
12	φ16	-	-	0,02	
13	φ22	-	-	0,01	
				Итого	0,08
Трубы стальные сварные по ГОСТ 10704-83					
14	φ325x8	500	1	0,031	
15	φ330x6	600	1	0,077	
16	φ630x6	300	1	0,028	
Трубы водогазопроводные по ГОСТ 3262-62					
17	φP	-	-	0,02	
				Всего:	15,23

Работать совместно с листами СКГ-

1988	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВА ДА 000100/1.1.1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12000 М ³ /ДНТ.	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ . БАК ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ . АНЕТ 3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-25	АЛЬБОМ VI	АНЕТ СКГ-9
------	---	--	-------------------------	-----------	------------

Спецификация стали на одну штучку каждой марки 19
 Сталь марки В ст. 3 с расчетом сопротивления $\lambda=200^{\circ}/\text{см}^2$

МАРКА	№	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА В ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ПОС	ВСЕХ	
Л-3	1	L63x6	8205	2	35,9	71,0	172,0
	2	• Ф18	670	22	1,34	29,5	
	3	L63x6	285	2	1,64	3,3	
	4	- 40x6	4075	4	7,7	30,8	
	5	- 40x6	2028	6	3,92	22,9	
	6	L63x6	1020	2	5,84	11,7	
Наполюбенный металл						2,8	
ЛН-3	7	L N 14	3600	1	44,3	44,3	180,0
	8	L N 20	3440	1	63,4	63,4	
	9	L 60x100x10	300	2	5,94	11,9	
	10	- 70x6	530	5	1,94	9,70	
	11	Анкерные болты Ф62x6	3355	1	43,0	43,0	
наполюбенный металл						1,7	МАРКА ВТО*



Условные обозначения:

Сварные швы
 Видимый
 Не видимый
 С обеих сторон
 Монтажные
 Отверстие
 Болт

ПРИМЕЧАНИЯ

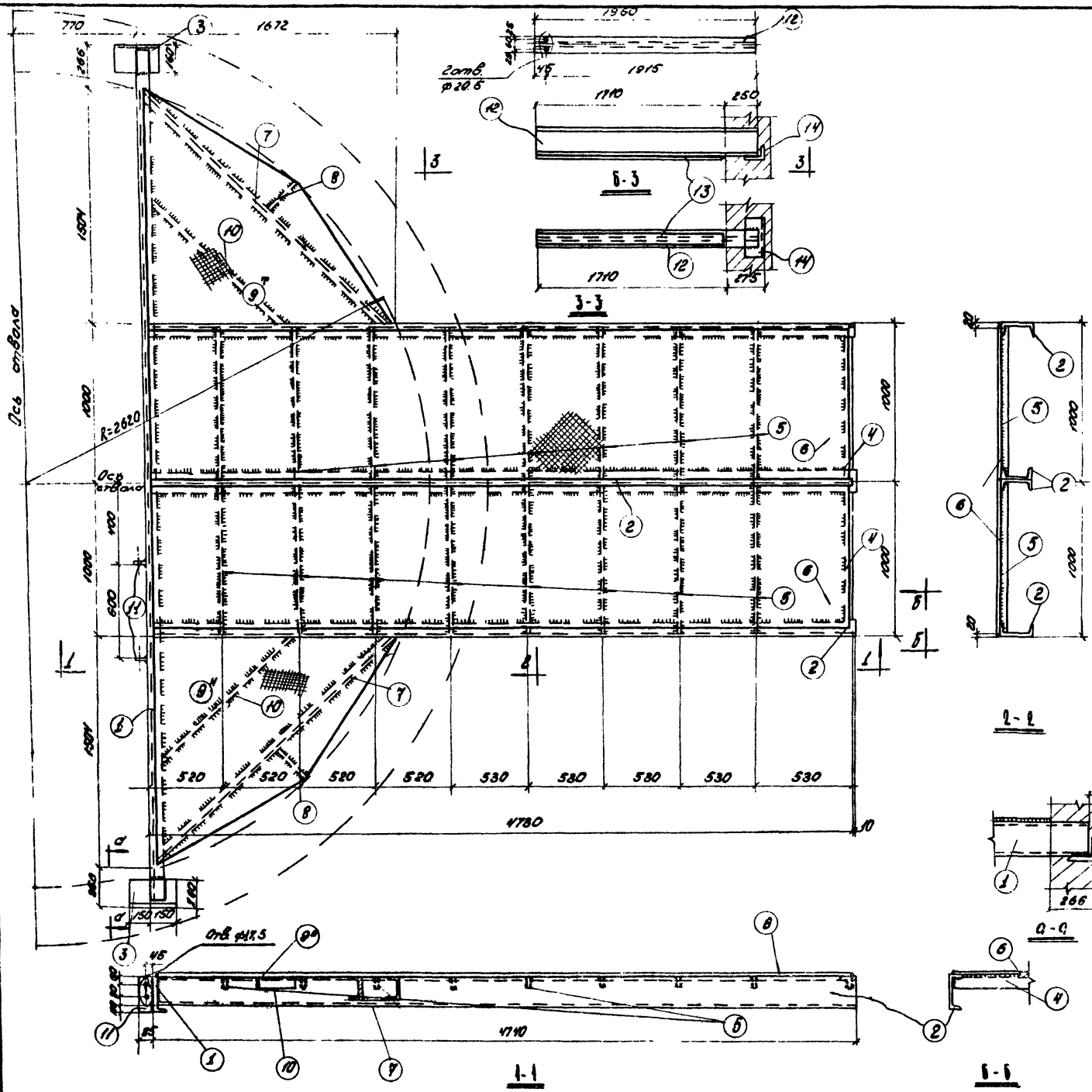
1. Все сварные швы принимать высотой $\lambda=5$ мм
2. Сварки производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60
3. Монтажные скрепы см. лист СКГ-3

ЦЕНТРИСТ
 НКХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 ОБЪЕДИНЕНИЯ

1968	Проектирующая организация	Исполнительный проект	Архив	Лист
	Водопроводная очистная станция для хранения промышленной воды с для поддержания в резервуарах емкость 500 м ³ . Производительности 12500 м ³ /сут.	904-3-25	VI	СКГ-14

9870-10 14

ЦНИИП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ПО ВОДОСНАБЖЕНИЮ И ВОДОКАНАЛИЗАЦИИ
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДКА ПЛ-1, БАЛКА Б-3



СРЕДИНКА СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ										14
СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 С РАСЧЕТНЫМ СОДОУТВЕРЖЕНИЕМ										
R = 2100 КГ/СМ ²										
Марка	N ПОЗ.	Профиль	Длина В мм	Кол. шт	Вес В кг		Примечание			
					Поз.	Вес		Марка		
ИП-1	1	EN 24	5490	1	131.9	131.9	884.0			
	2	EN 20	4735	4	86.9	347.6				
	3	L160x100x10	300	2	5.94	11.9				
	4	L 63x6	390	2	5.65	11.3				
	5	-70x6	390	16	3.28	52.1				
	6	ПРОС. ВАЛКИ -300x6	4700	2	113.0	226.0			ГОСТ 9706-88 Марка "Б10"	
	7	[N 12	2270	2	23.6	47.2				
	8	-70x6	250	2	0.8	1.6				
	9	ПРОС. ВАЛКИ 1500x6	1880	11	62.4	124.8			ГОСТ 9706-88 Марка "Б10"	
	10	-70x6	1350	2	4.4	8.8				
	11	-240x8	85	2	1.28	2.56				
Направленный металл					18.2					
Б-3	12	IN22	1960	1	47.0	47.0	63.6			
	13	-100x8	1700	1	10.66	10.66				
	14	L160x100x10	300	1	5.94	5.94				

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Сварные швы

- Водный
- ===== Неводный
- С двух сторон
- XXXXXXXXX Монтажный

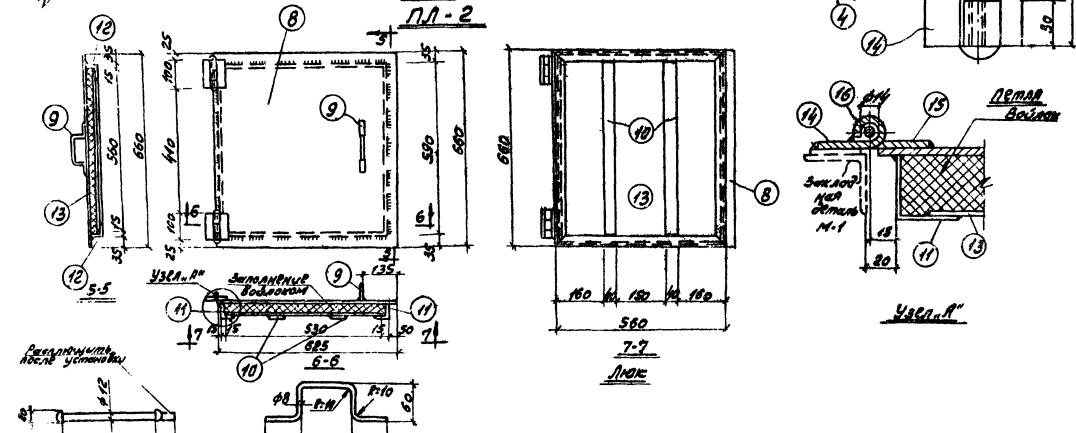
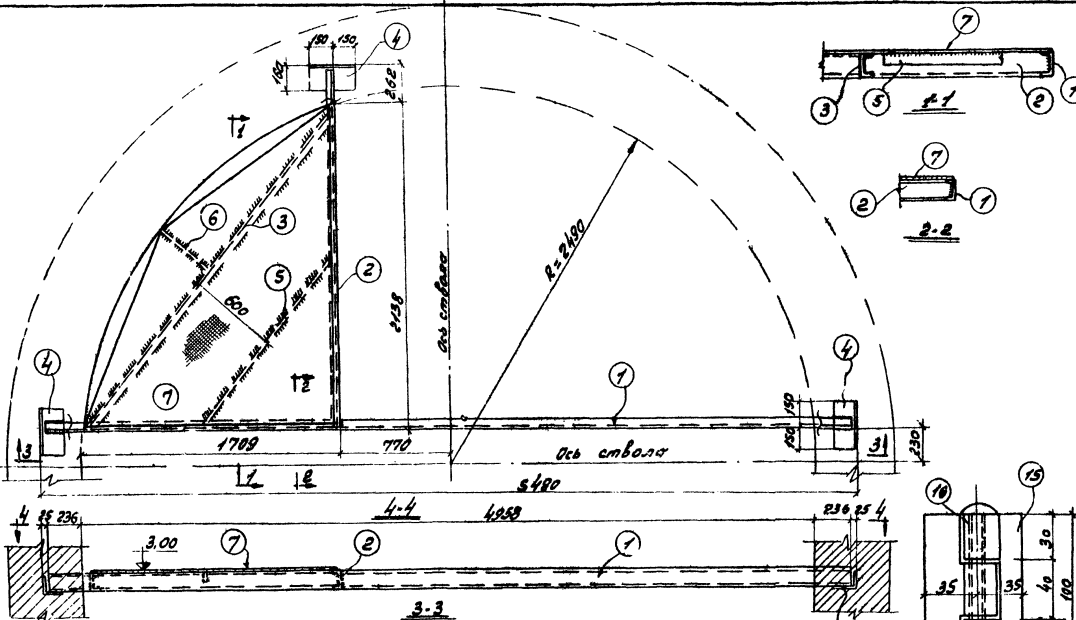
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Все сварные швы приняты высотой h=6мм
- 2 Сверху производить мероприятия 3-42 по ГОСТ 9467-60.
- 3 Монтажную схему см. лист СКП-3.

1968	ВОДОСНАБЖЕННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 42500 м ³ /СУТКИ	БАКНА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м ³ . ПЛОЩАДКА ПЛ-1. БАЛКА Б-3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-25	АЛБОМ VI	ЛИСТ СКП-12
------	--	--	----------------------------	-------------	----------------

Спецификация стали на одну штуку каждой марки 15
 Сталь марки ВСт.3 с расчётным сопротивл. R = 2100 кг/см²

Марка	№ поз.	Профиль	Длина в мм	кол. шт.	Вес в кг		Примечан.
					поз.	всего	
П.Р.-2	1	EN12	5430	1	56,8	56,8	206,0
	2	EN12	2370	1	24,8	24,8	
	3	EN12	2730	1	28,5	28,5	
	4	L40x10x4	300	3	5,9	17,7	
	5	-70x6	1200	1	4,0	4,0	
	6	-70x6	300	1	1,0	1,0	
	7	проф. стальной канал 1870x6	2100	1	68,0	68,0	
Итого по П.Р.-2					3,3		
ЛЮК	8	-625x4	660	1	12,8	12,8	26,7
	9	φ8	300	1	0,12	0,12	
	10	-40x4	580	2	0,73	1,46	
	11	L40x4	660	2	1,6	3,2	
	12	L40x4	580	2	1,65	3,3	
	13	-530x2	560	1	4,6	4,6	
	14	-85x4	100	2	0,2	0,4	
15	-85x4	100	2	0,2	0,4		
16	φ12	130	2	0,11	0,22		

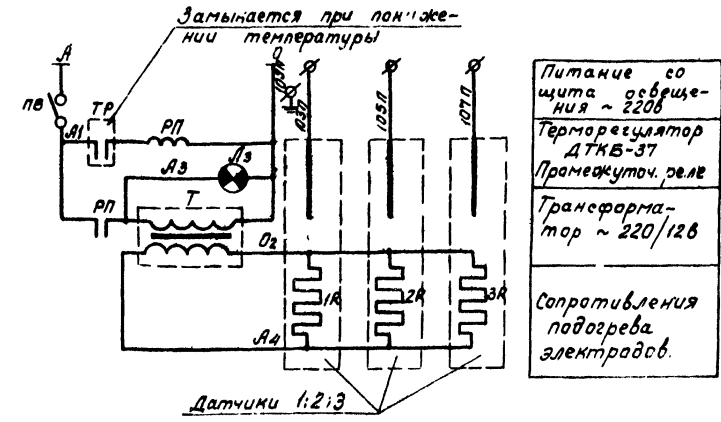


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Все сварные швы приняты толщиной не менее наибольшего толстого свариваемого элемента.
 2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 3. Монтажную схему см. лист СКГ-3.

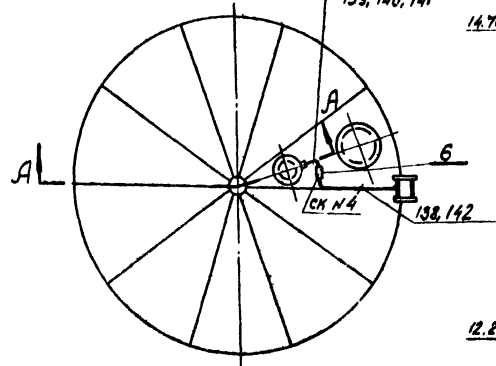
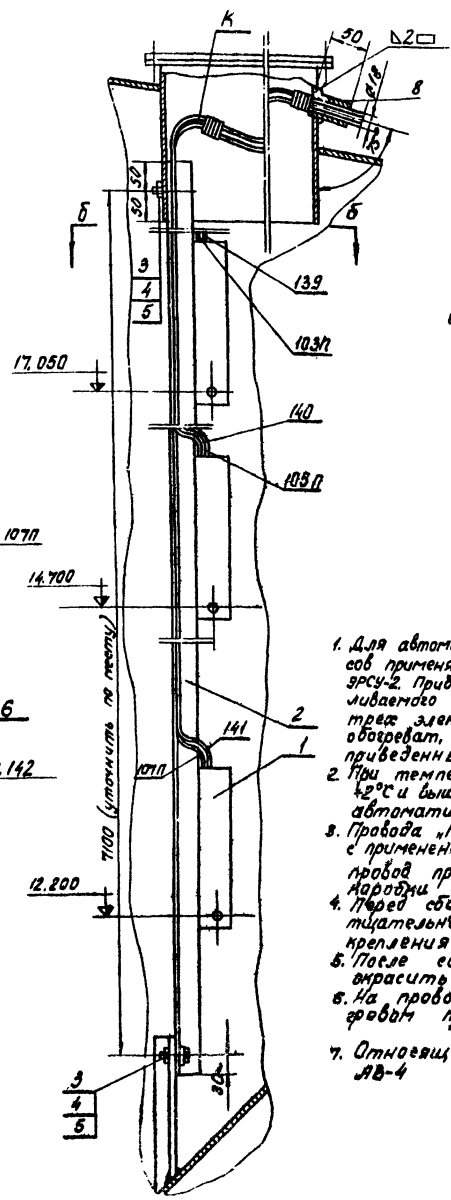
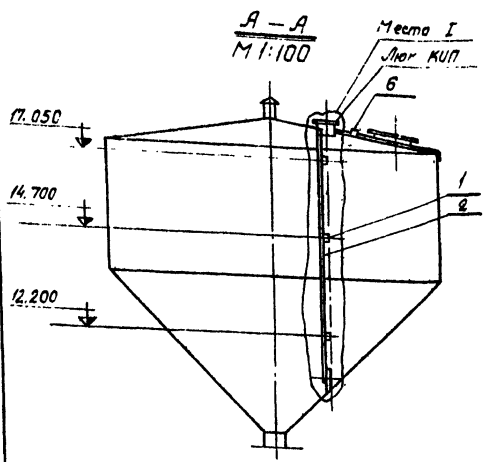
ПЕНИНТ
 МУЖСКОЕ
 ОДИН
 ОБЩЕСТВО

1968	ВОДОПРОЧИВАЮЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12500 М ³ /СУТ.	БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М ³ . НАШЛАКА П.Р.-2. АЧК.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛБЮМ	ЛЮК
			004-3-25	VI	СКГ-13

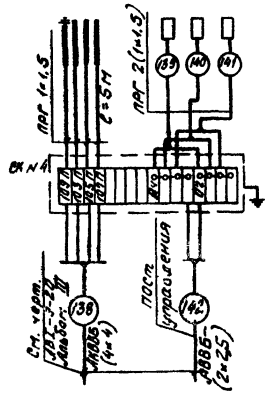
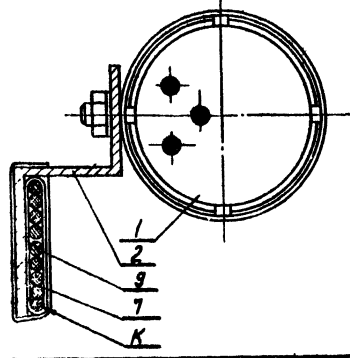
Элементная схема обогрева датчиков уровня



Питание со щита освещения ~ 220В
 Терморезистор ДТКВ-37
 Промежуточ. реле
 Трансформатор ~ 220/12В
 Сопротивления подогрева электродов.



Б-Б
 М 1:1



Примечания:

1. Для автоматического управления работой насосов применяется регулятор-сигнализатор уровня ЗРСУ-2. Прибор состоит из блока питания, устанавливаемого в помещении насосной станции трех электродных датчиков уровня с электроподогревом, изготовляемых по чертежам, приведенным на листах АВ-3; АВ-4.
2. При температуре воздуха в прамывной башне +5°C и выше электроподогрев датчиков уровня автоматически отключается.
3. Провода «К» крепить к профилю (поз.2) проволокой с применением прокладки (поз.9) Заземляющий провод профиля К-238 соединить с клеммой коробки (поз.6).
4. Перед сборкой узла профиль К-238 (поз.2) тщательно окрасить эмалью, а места крепления датчиков зачистить.
5. После сборки узла крепежные детали окрасить под цвет профиля К-238.
6. На проводах «К» датчиков уровня с обшивкой проставить маркировку.
7. Относящиеся чертежи : АВ-2; АВ-3; АВ-4

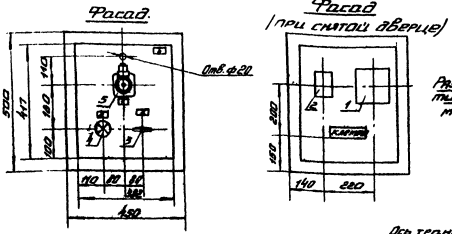
№	Обозначение	Резистор электр.	Значение	Зам. по чертежам	Зам. по альбому
6	РП-3Р	РЗ-25	R=15 Ом	3	
По месту					
5	ЛЗ	Лента сигнальн.	тип ЛС-53с	зеленая	с 3-х сторон
4	ТР	Датчик темпера-туры	камерерн.	1	от -10°C до +10°C
3	ПВ	Пакетный выключатель	ПВМЗ-10	1	
2	Т	Трансформатор	75В	1	~220/12В
1	РП	реле промежуточ.	на ~220В, ПЗ-5	1	Готовое изд.

Пост управления					
Экспликация к элементной схеме					
9	ГОСТ 7338-65	Резина листовая морозостойкая		800 см²	Толщина 2мм
8	ГОСТ 10704-68	Труба стальная электросварная	1		φ 50мм
7		Проболана оцинкованная φ 12мм		0.5	
6	СК-16	Коробка соединительная	1		Зам. по чертежам ЛЗ-1-2-3 Альбом И
5	ГОСТ 11375-65	Шайба 8	4	0005.0005	
4	ГОСТ 5313-62	Гайка М8	2	0004.0008	
3	ГОСТ 7738-62	Болт М8-25	2	0005.0030	
2	К-238	Профиль фасонный монтажный	4	32 128	Готов. изд.
1	АВ-3-3	Датчик уровня с обогревом	3		сборочн.
№ обозначения	поз.	Наименование	К-во	Изм. 0004.0004	Материал

Спецификация

1968г	Ведущая очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 12500 м³/сут.	Башня для хранения прамывной воды с ба-ком емкостью 300 м³. Установки датчиков уровня с электроподогревом в башне прамывной башни.	Типовой проект 901-3-25	Альбом 7	Лист АВ-1
-------	--	--	-------------------------	----------	-----------

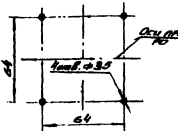
M 1:10



Разметка отверстий под трансформатор типа Т-74 МТ-10.



Разметка отверстий под прибор ТКБ-37 М1-2.



Применение:

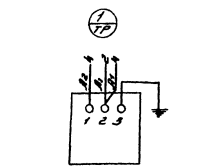
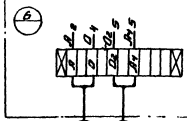
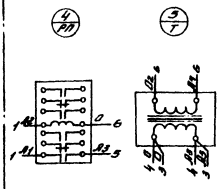
1. Щиток пульт алюминий 367 мм
2. Датчик температуры (Т) и трансформатор (Т) устанавливаются в монтажной зоне.
3. Установки аппаратов на посты выполняются с учетом размеров.

Эл. орган	Материал	Тип	Материал	Условия	Примечание
Условный	Алюминий	Т-74	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-5	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-10	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-53	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-37	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1

Задняя стенка (вид сверху).

Правая боковая стенка.

Левая боковая стенка (вид со стороны монтажа).



Примечание:
1. Все соединительные провода должны быть выполнены из алюминия сечением 1,5 мм (по меди).
2. Для концов проводов диаметром до 1 мм должны быть выполнены надрезы под углом 45 градусов к поверхности монтажа.

Эл. орган	Материал	Тип	Материал	Условия	Примечание
Условный	Алюминий	ТН-5	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-10	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-53	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-37	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1

№	Исполнение	Тип	Материал			Дополнительные данные	Примечание
			У	И	Т		
1	Т	Т-74			280x140 270x62	Затянуть на шпильку М3x2-1	
2	ТН	ТН-5			410x215	Затянуть на шпильку	
3	ТН	ТН-10			280	Установить	
4	ТН	ТН-53			с зеленым цветом	Затянуть на шпильку М3x2-1	
5	ТН	ТН-37				Затянуть на шпильку М3x2-1	

№	Исполнение	Тип	Материал	Условия	Примечание
1	ТН	ТН-5	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
2	ТН	ТН-10	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
3	ТН	ТН-53	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
4	ТН	ТН-37	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1

ПЕИНИЦ
 Исполнитель: ПЕИНИЦ
 Проверен: ПЕИНИЦ
 Утвержден: ПЕИНИЦ
 Дата: 1987-10-22

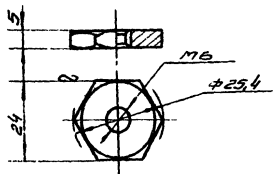
Общая высота см. чертёж АБ-2-1.

Эл. орган	Материал	Тип	Материал	Условия	Примечание
Условный	Алюминий	ТН-5	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-10	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-53	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-37	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1

Эл. орган	Материал	Тип	Материал	Условия	Примечание
Условный	Алюминий	ТН-5	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-10	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-53	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1
Условный	Алюминий	ТН-37	Алюминий	Средняя	304-3-25 АБ-2-1

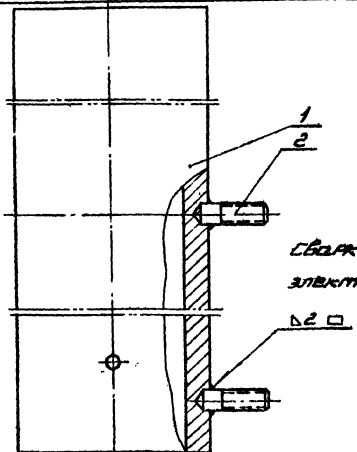
ПОДГОТОВЛЕНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА
 1987 г. В СЕТИ ДО 2000 МВА
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12500 КВАТ НА АДРЕС: МОНТАЖНАЯ СХЕМА.

Частичное

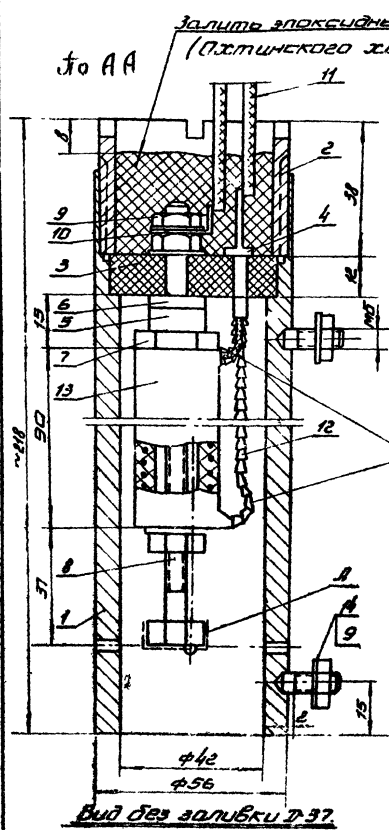


Шестиграннык 24 ГОСТ 1535-48
М3 ГОСТ 859-66

Наим. отд.	Лоддвс	И.И.А	Наименов. чертёжика	ШУПР	Материал
От инж. отд.	Сидорова	В.И.	Гайка	901-3-25	АВ-3-1
Цельный чертёж	В.И.		Металлооб.		
Проверил	Молодой	Л.И.	Материал	М.И.	Дата введ.
	Инженерное		Материал	М.И.	1968г.
ЦНУЭП оборудования					



Сварку производить электродом ЭИ-1А.



Вид без заливки Д-37

- ПРИМЕЧАНИЕ:**
1. Головку болта (поз 8) обдуть в месте „А“.
 2. Опустить датчик в воду (в рабочем положении) на глубину 4 м, 7 м. и 9 м. (см. чертеж АВ-1) на 24 часа. После чего проверить сопротивление изоляции, которая и должна быть не менее 1 мОм.
 3. Изготовить 3 шт.
 4. Эпоксидный компаунд Д-37 состоит:
 - а) смола ЭД-6 = 100 весов. частей
 - б) отвердитель - фталевый ангидрид - 45б.ч.
 - в) наполнитель - пылевидный кварцевый песок - 217б.ч.
- Провода и концы проводов (нижняя часть) покрыть Д-37.

14	ГОСТ 11371-65	Шайба М6	5	Ст. 2х13
13	ЛХ-25	Резистор проб.	1	R=150M
12	БЭИ. 44	Биса цилиндр	40	ФОРФОР
11	ПФ	Пробой с резин.	3	Р.5м; 8м; 10м
10	1/4	Лепесток	1	Латуны 182 dу=6 мм.
9	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	5	Сталь 2х13
8	ГОСТ 7805-62	Болт М6х10	1	Сталь 2х13 (R=150M)
7	АВ-3-1	Гайка-матрица	1	Медь М3 ГОСТ 1535-48
6	АВ-4-6	Втылка	1	Экстолит ПТ
5	АВ-4-5	Втылка	1	Сталь 2х13
4	АВ-4-3	Контакт. стерж.	2	ГОСТ 2866-40 Проток ЛХТИНС
3	АВ-4-2	Пласти	1	Фторопласт
2	АВ-4-4	Зажим	1	
1	АВ-3-2	Корпус	1	СФОРОНОВ
А	ПОЗ.	Обр.мат.	Наименование	Материал
1	ПОЗ.	Обр.мат.	Наименование	Материал

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наим. отд.	Лоддвс	И.И.А	Наименов. чертёжика	ШУПР	Материал
От инж. отд.	Сидорова	В.И.	Гайка	901-3-25	АВ-3-3
Цельный чертёж	В.И.		Металлооб.		
Проверил	Молодой	Л.И.	Материал	М.И.	Дата введ.
	Инженерное		Материал	М.И.	1968г.
ЦНУЭП оборудования					

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОСТ	7798-62	Болт М6х10	2	Сталь 2х13
ГОСТ	7798-62	Гайка М6	2	Ст. ХИМИОТ
АВ-4-1	Корпус	1	Ст. ХИМИОТ	
АВ-3-2	Корпус	1	Материал	Примеч.

1968г. ОДОБРОВАННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12500 М³/СУТ.

НАВИН ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С ВАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 М³. ДАТЧИК УРОВНЯ С ЭЛЕКТРООТВЕДЕНЫМ УЗЛАМИ И ДЕТАЛЯМИ.

ИМОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
001-3-25	II	АВ-3

Электротехническая часть

Пояснительная записка

а) Электрооборудование и электроосвещение.
Снабжение башни электроэнергией осуществляется от щита станции управления 0,4кв, расположенного в очистной станции, кабелем АВВБ-1кв сечением 3х4+1х25 кв. мм.

Для распределения электроэнергии устанавливается ящик ЯВП-3-15 с пакетным выключателем ПВ-3/25 и предохранителями ПР-2-15.

Установленная мощность освещения - 0,3квт.
Для освещения водонапорной башни примоты светильники ПВН-60 с кронштейнами.

Сеть ремонтного освещения питается от распределительного щитка через понижающий трансформатор ОСО-0,25 220/36в, устанавливаемый в ящике ЯТП-0,25. В ящике ЯТП-0,25 смонтирована штепсельная розетка 36в.

б) Молниезащита башни.
Молниезащита осуществляется стержневым молниеприемником высотой 3,5м, устанавливаемым на крыше башни, соединенным с заземляющим устройством токоотводом. Заземляющее устройство выполняется электродами из круглой стали Ø12мм длиной 5м. Электроды соединяются стальной полосой сечением 40х4мм. Сопротивление растеканию заземляющего устройства не должно превышать 100м в случае превышения 100м, следует забить дополнительные электроды.

С п е ц и ф и к а ц и я

24

№ п/п	Наименование и технические данные	единица измерения	кол-во	Примечания
1	2	3	4	5
	<u>I. Пункты и щитки</u>			
1	Ящик однолинейный серии ЯВП-3-15, трехполюсный, 380в, 15а, с трехполюсным пакетным выключателем ПВ-3-25 и 3 предохранителями ПР-2-15 с плавкой вставкой - 6а	шт	1	Завод. из-дательство Удмуртский завод по изготовлению аппаратуры
2	Ящик ЯТП-0,25 с понижающим трансформатором ОСО-0,25 220/36в комплект со штепсельной розеткой 36в	шт	1	Издание за 08.08.1988г. Поставщик: Промтехмонтаж
3	Выключатель индекс - 0,25, 250в, 6а однополюсный, для открытой установки, исполнения: бризгонепроницаемого	шт	1	Завод. из-дательство: Электротех. 2. Таллин
4	Переносная лампа с защитной сеткой ПЛТ-12-30	шт	1	
	<u>II. Осветительные приборы</u>			
	<u>Настенники, света</u>			
5	Светильник ПВН-60, до 60вт настенный, с кронштейном	шт	4	
6	Лампа накаливания НБ200-60 60вт с цоколем Р-27	шт	4	
7	Лампа накаливания НОЗ36-25 25вт с цоколем Р-27	шт	1	

1	2	3	4	5
	<u>II. Кабельная продукция</u>			
8	Кабель АВВБ, 1000в, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией с поливинилхлоридной оболочкой, бронированный: 3х4+1х25 кв. мм	м		см. раздат. "Алгонато зачит"
9	Кабель АВВГ, 600в, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной оболочкой, с поливинилхлоридной изоляцией: 2х4	м		30
9	Кабель АВВБ: 2х25 кв. мм	м		40
	<u>III. Монтажные инструкции и детали (изделия заводов)</u>			
10	Коробка ответвительная стальная У196	шт		10
	<u>IV. Металлы неметаллические изделия</u>			
11	Сталь прокатная челобая, ГОСТ № 8508-57, 150х50х5 мм	кг		10
12	Сталь прокатная круглая, ГОСТ № 2590-57, Ø12мм	шт		20
13	Ø8мм	шт		8
14	Сталь прокатная полосовая, ГОСТ № 103-57, 40х4мм	шт		32

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БУРОУСТРОЙСКИЙ ОТДЕЛ

1968	Водопроводная очистная станция для вод. с содержанием взвешенных веществ до 400 мг/л производительностью 4500 м³/сут.	Башня для хранения промывочной воды с емкостью 300 м³	Исправленному верить: Гусев	24/11/88
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ		801-3-25	VI
				93-1н

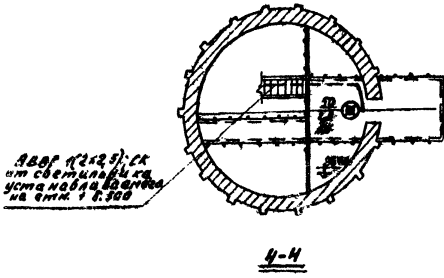
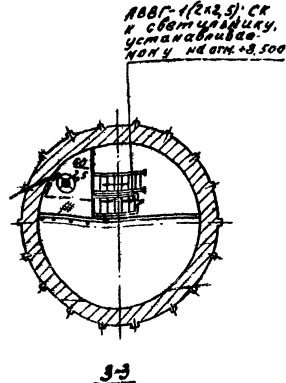
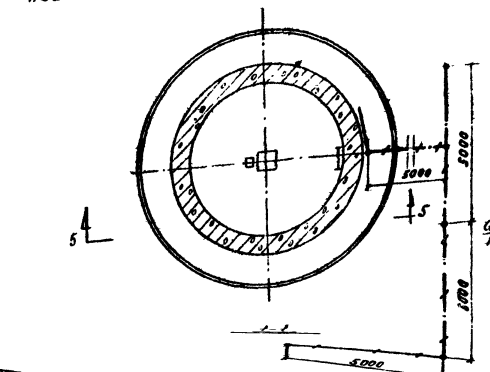
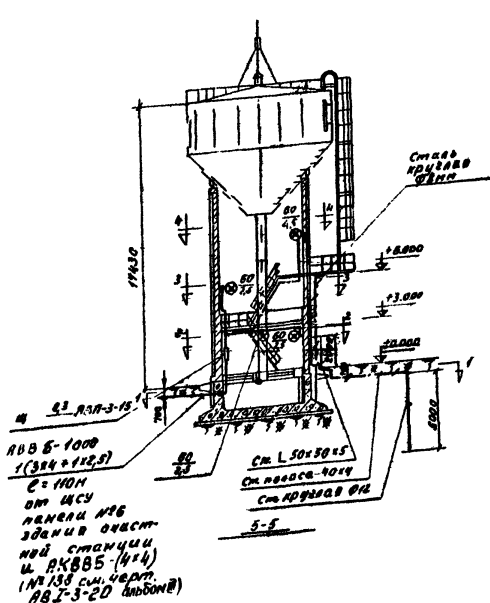
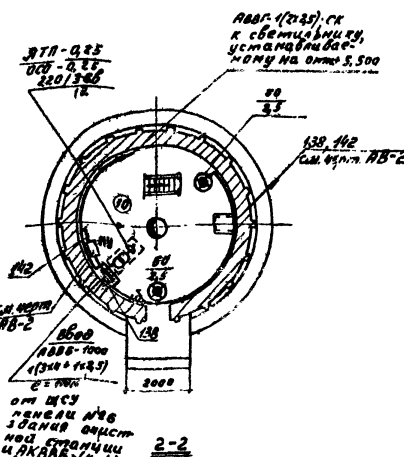
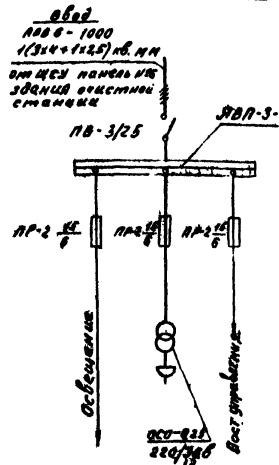


Схема питающей сети



Примечания:

Ввод питания осуществляется кабелем марки АВВБ 1го сечениям 3х314кв. мм
 Напряжение сети 380/220в осветитель-
 ной сети 220в, ремонтного освещения 38в.
 Заводимая в сети заземляющее устрой-
 ства производится сваркой.
 Длина стальной полосы количество
 электродов рассчитаны на грунте глина
 Если сопротивление растеканию зазем-
 ляющего устройства превышает 100м следует
 увеличить количество электродов.

ИЗДАНИЕ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
КАТЕГОРИЯ																					
КОЛИЧЕСТВО																					
ПРОЕКТИРОВАНИЕ																					
КОНСТРУИРОВАНИЕ																					
ОБЪЕМ РАБОТ																					
СРЕДСТВА																					

Утвержденному варианту: Трест

1068
 Неоднородная очистная станция
 для вод с содержащим взвешенным
 веществом до 2000 мг/л
 производительностью 1500м³/сут

Башня для хранения временной воды + 5-
 км емкостью 300м³
 Освещение: Морнеэжента.

1043-25

АЛЬБОМ
 VI
 Лист
 33-0м

30.10.10
 20