

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 12000... 20000 м³

Альбом V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 1500... 20000 м³

РАЗРАБОТАН

ГПИ СоюзводоканалПРОЕКТ и ЦНИИПромзданий
при участии НИИЖБ

СоюзводоканалПРОЕКТ

Гл. инженер

Гл. инж. проекта

ЦНИИПромзданий

Инженер

Гл. инж. проекта

В.И. Самихин

В.А. Филиатов

В.В. Гранев

А.И. Черномаз

НИИЖБ:

Зам. директора Н.И. Коровин

Зав. лаб.

С.И. Бердичевский

Ст. науч. сотрудник С.И. Докладовский

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
протокол № 55 от 30.06.82 г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
в/о СоюзводоканалПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 315 от 19 декабря 1983 г.

						Привазон	

400284-05 2

Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
001-4-76.83-V-ТТ	Технические требования	3	
- 0.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цвеление закладное	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 вмс	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	16	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ЛР; 4ЛР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свешная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен

Имя и

И. КАНТ	Толстиково	Сидорова
Г. ЯР	Филиатов	Сидорова
М. К. ОТ	Филиатов	Сидорова
Р. К. СР	Ваняшов	Сидорова
С. Г. И. К.	Вранцелов	Сидорова
Т. В. И. К.	Вранцелов	Сидорова

ТП901-4-76.83-V

Содержание
альбома

Страница	Иллюстр.	Листов
Р		Л

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П1027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

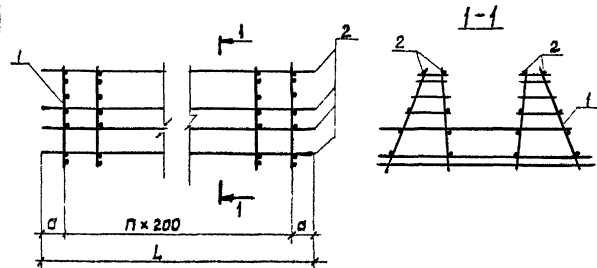
Привязан	И. Контр.	Тельшкова	С.И.		
	Г.И.	Филатов	С.И.		
	Нач. отд.	Филатов	С.И.		
	Рис. в.р.	Аляксов	С.И.		
	Ст. инж.	Вьянчева	Э.И.		
И.И. №	Техник	Зубина	Э.И.		

ТП901-4-7683-V-ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Масштаб
Р	1	
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг	Примеч
	L	a			
ТП 901-4-76.83-У-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					У-1.100	У-1.100	
				Документация			
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-У-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № пояс. таблицы и работы. Разм. шрифта

Привязки:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-У-1.100			
Каркас пространственный			
И.контр.	Алмазов		
Гип.	Филатов		
Исч. отд.	Филатов		
Рук. бриг.	Алмазов		
Вед. инж.	Толстикова		
Инженер	Абрамова		
Стадия	Масса	Масштаб	
P	с.н. таблиц	1:25	
Лист	Листов 1		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка

Формат А3

Длина в м

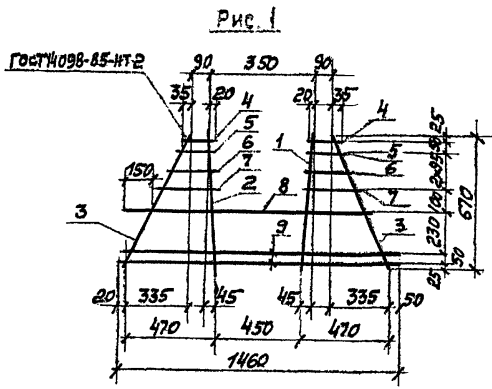


Рис. 1

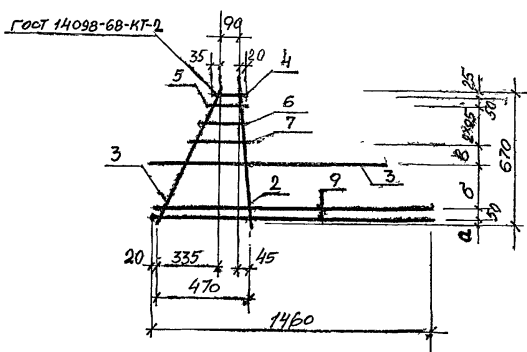


Рис. 2

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование		Примеч.		
			Документация				
		901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2				
			ДЕТАЛИ				
			Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1		φ 14А-III	l = 670	1	0,69кг	
Б4	2		φ 12А-III	l = 670	1	1	0,59кг
Б4	3		φ 6А-III	l = 740	2	1	0,16кг
Б4	4		φ 8А-III	l = 145	2	1	0,06кг
Б4	5		φ 8А-III	l = 170	2	1	0,07кг
Б4	6		φ 8А-III	l = 225	2	1	0,09кг
Б4	7		φ 8А-III	l = 280	2	1	0,11кг
Б4	8		φ 12А-III	l = 1310	1	1	1,16кг
Б4	9		φ 8А-III	l = 1460	2	2	0,58кг

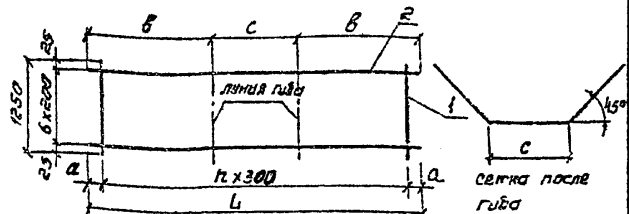
Циф. по табл. Подпись и дата

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед, кг
	а	б	в		
901-4-76.83-V-1,101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110	2	3,40

Примечания		
Лист №:		

ТТ 901-4-76.83-V-1.101		
СЕТКА		
Исполн.	И. АМАЗОВ	Провер.
Гип.	Филатов	Инж.
Инж. от.	Филатов	Инж.
Рис. от.	АМАЗОВ	Инж.
Вед. инж.	Толстикова	Инж.
Инженер	Абрамова	Инж.
Р	СМ.	1:20
Лист	Автомат	
СЕРИЯ ИМПОРТА ИМПОРТ		

Формат V



Обозначение	размеры, мм					Масса Ед., кг	Примеч
	L	a	B	C	R		
901-4- \bar{V} -1.001	5000	250	2000	1000	15	12,6	
-01	4100	250	1700	700	12	9,9	
-02	3350	325	1425	500	9	8,4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на установку V-1.001			Примеч
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=5000	16			0,45 кг
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=4100	13			0,35 кг
Б4		1		Ф48-1 ГОСТ 6727-80 L=3350		10		0,30 кг
Б4		2		Ф108-III ГОСТ 5781-82 L=1250	7	7	7	0,77 кг

Имя, от. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, от. подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
Н. КОНТР.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
Гип.	Филатов	<i>Филатов</i>						
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>						
Рук. бриг.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
Вед. инж.	Толстикова	<i>Толстикова</i>						
Инж.	Абрамова	<i>Абрамова</i>						

Привязан

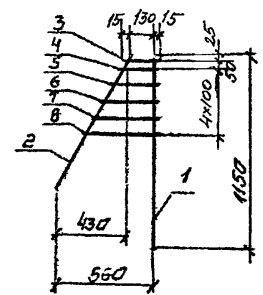
Инд. №

ТП 901-4-76.83-V-1.001

Стадия	Масса	масштаб		
			Р	см. Табл.

Лист _____ Листов 1

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=1150	1	2,3 кг
Б4	2			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=900	1	0,4 кг
Б4	3			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=160	1	0,1 кг
Б4	4			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=200	1	0,1 кг
Б4	5			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=260	1	0,1 кг
Б4	6			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=310	1	0,1 кг
Б4	7			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=360	1	0,1 кг
Б4	8			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=420	1	0,2 кг

Имя, от. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, от. подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
Н. КОНТР.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
Гип.	Филатов	<i>Филатов</i>						
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>						
Рук. бриг.	Алмазов	<i>Алмазов</i>						
Вед. инж.	Толстикова	<i>Толстикова</i>						
Инженер	Абрамова	<i>Абрамова</i>						

Привязан

Инд. №

ТП 901-4-76.83-V-1.002

Стадия	Масса	масштаб		
			Р	3,4 кг

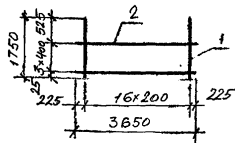
Лист _____ Листов 1

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

400284-05 7

Копировал Симильева

Формат А3



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,11кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81кг

Привязан

Шифр

ТП 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

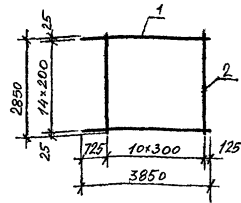
Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.И.И.	А.А.А.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.	А.А.	В.В.	Г.Г.	Д.Д.	Е.Е.	Ж.Ж.	З.З.	И.И.	К.К.	Л.Л.	М.М.	Н.Н.	О.О.	П.П.	Р.Р.	С.С.	Т.Т.	У.У.	Ф.Ф.	Х.Х.	Ц.Ц.	Ч.Ч.	Ш.Ш.	Щ.Щ.	Ъ.Ъ.	Ы.Ы.	Э.Э.	Ю.Ю.	Я.Я.



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83кг

Привязан

Шифр

ТП 901-4-76.83 - V-1.004

Сетка

Стандарт Масса Площадь

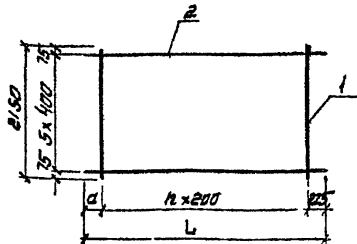
Р 76,60 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.И.И.	А.А.А.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.	А.А.	В.В.	Г.Г.	Д.Д.	Е.Е.	Ж.Ж.	З.З.	И.И.	К.К.	Л.Л.	М.М.	Н.Н.	О.О.	П.П.	Р.Р.	С.С.	Т.Т.	У.У.	Ф.Ф.	Х.Х.	Ц.Ц.	Ч.Ч.	Ш.Ш.	Щ.Щ.	Ъ.Ъ.	Ы.Ы.	Э.Э.	Ю.Ю.	Я.Я.

Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-√-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Примеч.	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на условн. -√-1.005			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-√-ТТ	ТТ2				
					Детали				
Б4	1			φ128-√ гост 5781-82 e=2150	30	15	15	1,81 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=6250	5			1,39 кг	
Б4	2			φ68-√ гост 5781-82 e=3250	6			0,72 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=3050	6			0,68 кг	

Привязан

Изм. №

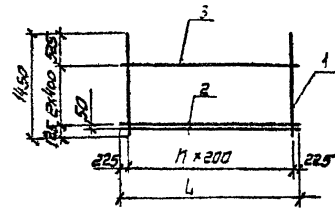
ТТ 901-4-76.83-√-1.005

Сетка

Статья	Масса	Масштаб
Лист	Листов I	

СООБЩЕНИЕ КАКИМ ОБРАЗОМ

И. КОМП. Алмазов
Г. П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. техн. Алмазов
Вед. техн. Толстикова
Инженер Дьячкова



Обозначение	Размеры, мм			Масса ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-√-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2650	225	11	24,87	
-02	3250	225	14	30,97	

Примеч.	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на условн. -√-1.006			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-√-ТТ	ТТ2				
					Детали				
Б4	1			φ145-√ гост 5781-82 e=1450	30	12	15	1,75 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=6250	2			2,47 кг	
Б4	2			φ68-√ гост 5781-82 e=2650	2			1,05 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=3250			2	1,68 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=6250	2			1,39 кг	
Б4	3			φ68-√ гост 5781-82 e=2650	2			0,59 кг	
Б4				φ68-√ гост 5781-82 e=3250	2			0,72 кг	

Привязан

Изм. №

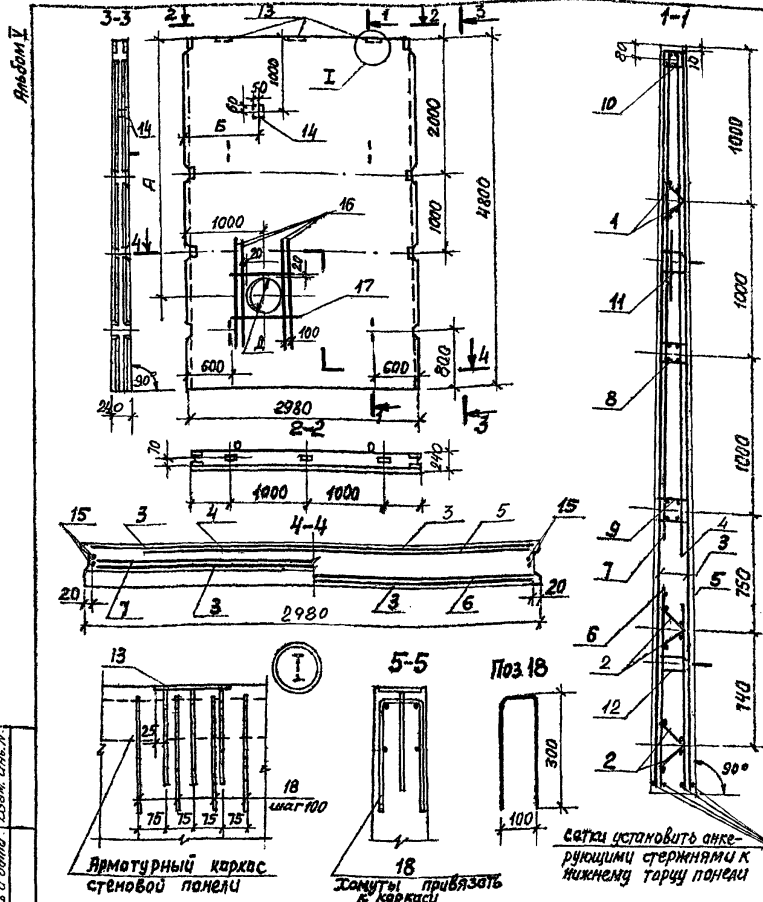
ТТ 901-4-76.83-√-1.006

Сетка

Статья	Масса	Масштаб
Лист	Листов I	

СООБЩЕНИЕ КАКИМ ОБРАЗОМ

И. КОМП. Алмазов
Г. П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. техн. Алмазов
Вед. техн. Толстикова
Инженер Дьячкова



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. № условн. - 2.200			Примеч.
				-	01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
		901-4-76.83-V-TT	ТТ				
		-V-2.000BMC	Ведомость расходов стали				
			сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	"	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	"	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	"	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	"	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	"	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	"	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	"	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-V-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 ст. 13
	14	-V-2.102	4	1	1	1	
ДЕТАЛИ							
Б4	15	φ10А-III ГОСТ 5781-82 с-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 с-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8А-III ГОСТ 5781-82 с-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ58В-I ГОСТ 6721-80 с-700		12	12	12	0,10кг
МАТЕРИАЛЫ							
		Бетон М200 Б6 Мр100		270	268	268	М ³

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-V-2.200

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-V-2.100	ПС-48-Б5а				6,75
-01	ПС-48-Б5б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-Б5в	3390	2200		

привязан

инв. н

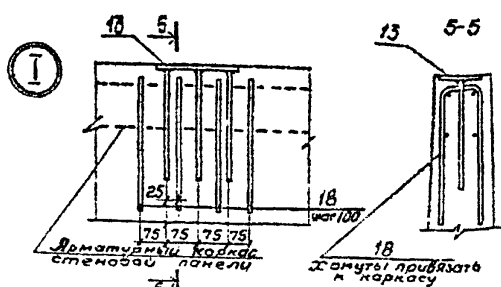
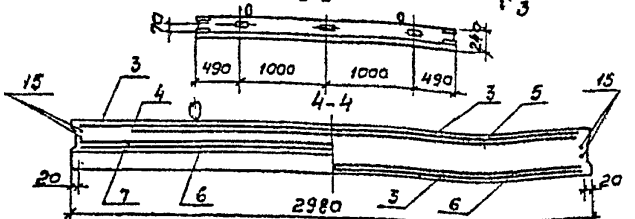
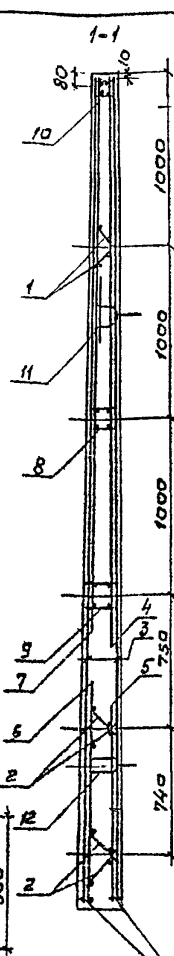
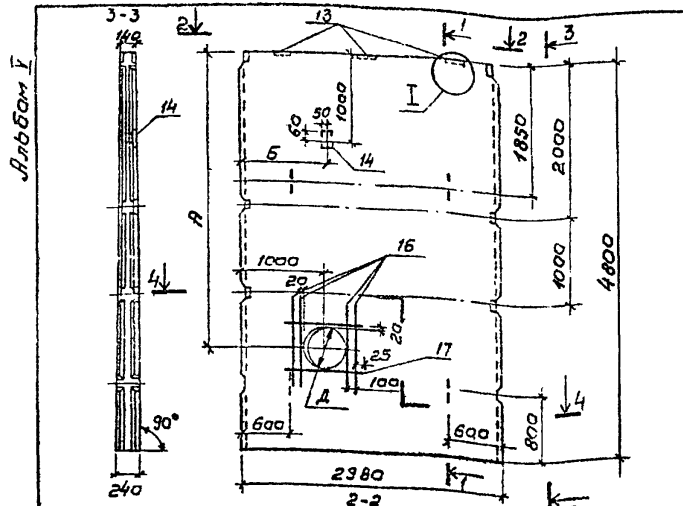
И. контр. А. МАЗОВ
ГИП Ф. ИЛТОВ
Нач. отд. Ф. ИЛТОВ
Рис. др. А. МАЗОВ
Вед. инж. А. ИЛТОВ
Ст. инж. Б. ИЛТОВ

Панель
стендовая
ПС-48-Б5

Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1
Лист	Листов	1

СООБЩЕНИЕ

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Вид	Слой	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - 3-2.100			Примеч.
					01	02		
			901-4-76.83 - V - 1.1	Документация				
			- V - 2.000 в/м	ТТ1				
				ведомость расхода стали				
				Оборачивные единицы				
1			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2			л. 18	То же КР2	4	4	4	1,20 кг.
3			л. 10	Сетка С 25	2	2	2	60,90 кг.
4			901-4-76.83 - V - 2.103	"	1	1	1	
5			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 10	" С 26	1	1	1	9,10 кг.
6			л. 11	С 29	1	1	1	26,40 кг.
7				С 35	1	1	1	22,90 кг.
8			л. 27	Изделие заводное МН 12	1	1	1	13,02 кг.
9			л. 27	То же МН 13	1	1	1	13,20 кг.
10			л. 27	" МН 14	1	1	1	14,72 кг.
11			л. 29	" МН 27	2	2	2	9,00 кг.
12			л. 29	" МН 28	2	2	2	5,00 кг.
A4			901-4-76.83 - V - 2.101	Изделие заводное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4			V - 2.102	То же				
				Детали				
БУ			φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780		4	4	4	2,96 кг.
БУ			φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360		8	8	8	1,21 кг.
БУ			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750		4	4	4	0,30 кг.
БУ			φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 С. 700		12	12	12	0,10 кг.
				Материалы				
				бетон М200 Б6 Мр 5 100	2,70	2,68	2,68	м³

Угатаблявать в опалубке панели П02-48-сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

Длина листа Полевых в одном слое 4,0 м.

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
тп 901-4-76.83 - V - 2.100	ПС2-48-64а				6,75	
-01	ПС2-48-64Б	3960	1000		6,60	
-02	ПС2-48-64В	3390	2200			

Прибязан

Инв. №	
--------	--

Н.контр.	Л.Мазов	
Г.И.П.	Филомов	
И.З.С.П.	Филомов	
Р.К.Б.р.	Л.Мазов	
Вед. инж.	Горстис	
Ст. инж.	Брянцева	

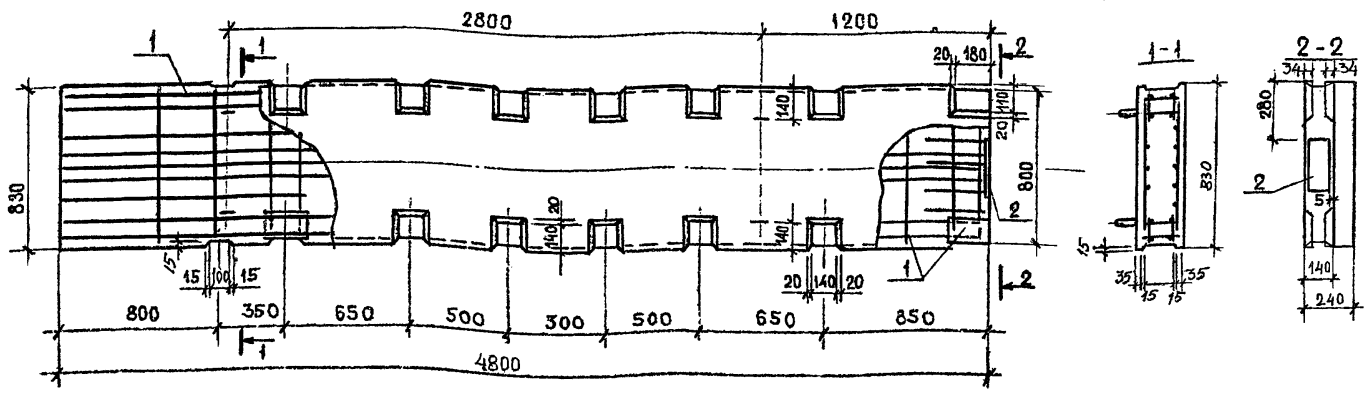
ТП901-4-76.83 - V - 2.100

Панель
станавязя
ПС2-48-64

Стадия		Масштаб	
Р	СМ.		
Лист		Листов 1	

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	ГОСТ 5781-82	ВСЕГО	A-I	A-III	ВстЗ кп 2	ГОСТ 103-76		ВСЕГО					
	Ø6	Ø12	Ø12	Ø16	Ø6	Ø8	Итого	Ø=6	Ø=8	Итого			
901-4-76.83-У-2.300	8,9	74,8	78,4	3,1	2,4	0,1	0,4	6,0	33,6	2,2	6,0	41,8	420,5

3 Поз 2 подлежит защите от коррозии в соотв с ТТ 1.3

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1		
				<u>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Аз	1		-У-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		3.900-3. вып. 2/82 л. 2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М200 В5 Мрз 100	0,76	м ³

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ НЕ МЕНШЕ 20 мм
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛИ СОБИРАЮТ ВСЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СЕНЫМ ПАНЕЛЯМ СЕРИИ 3.900-3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ОПОРТОВЫХ ФОРМ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 3.900-3 ДОПУСКАЕТСЯ ОСТАВИТЬ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ИМЕЮЩИЕСЯ В ФОРМЕ ТРЕЗДООБРАЗОВАТЕЛИ.

ИЗМ. №

Привязан

Изм. №		
--------	--	--

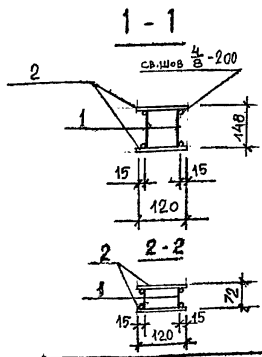
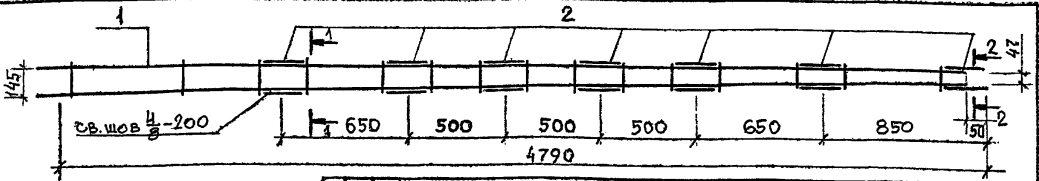
И. КОМП.			И. ОТД.			И. КАНТ.			И. АНЖЕЛ.			И. БЕЗУОБ.		
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. ОТД.	И. ОТД.	И. ОТД.	И. КАНТ.	И. КАНТ.	И. КАНТ.	И. АНЖЕЛ.	И. АНЖЕЛ.	И. АНЖЕЛ.	И. БЕЗУОБ.	И. БЕЗУОБ.	И. БЕЗУОБ.
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. ОТД.	И. ОТД.	И. ОТД.	И. КАНТ.	И. КАНТ.	И. КАНТ.	И. АНЖЕЛ.	И. АНЖЕЛ.	И. АНЖЕЛ.	И. БЕЗУОБ.	И. БЕЗУОБ.	И. БЕЗУОБ.

П 901-4-76.83-У-2.300

ПАНЕЛЬ
СТЕНОВАЯ
УГЛОВАЯ

СТАЛЬ	МАССА	МЕСЯБЕ
Р	1,9т	1:20
АНСТ		АНСТОВ 1
СОЗДАТЕЛЬ		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71 l=220	14	1,20 кг

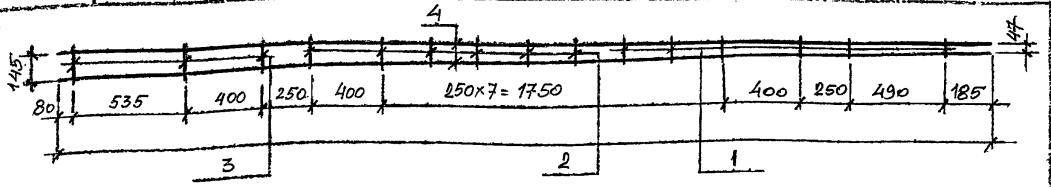
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V-2.320

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

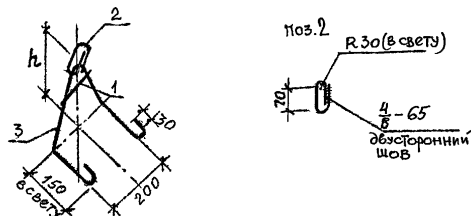
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

ТП 901-4-76.83-V-2.321

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

100284-05-16



Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на кст	Примеч.	
				Документация	-	01	
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			Ф12АI ГОСТ 5781-82; l=835	1		1,34 кг
Б4	4			Ф12АI ГОСТ 5781-82; l=910	1	1	1,43 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса 20, кг	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42Т
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСт3сп2 для поз. 3 также ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ТП 901-4-76.83 -V-2.311

И. КОНТР.	ТОЛЩИНА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР. ФАЛАТОВ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. ФАЛАТОВ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. ФАЛАЗОВ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	

ПЕЛЯ
СТРОПОВОЧНАЯ

СТАЛЬ
МАССА
МАШТАБ
Р
СМ. ТАБЛ.
1:10
ЛИСТ
ЛИСТОВ
1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ

Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ			
			-V-2.400СБ	Сборочный чертёж		X
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	Крыша пространственный	1	152,40
				ДЕТАЛИ		
				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			Ф12Ас-II ГОСТ 5781-82; l=1015	1	0,90
Б4	3			Ф12Ас-II ГОСТ 5781-82; l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (Ф14Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 В6 Мрз 100	119	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			Общий расход				
		Арматурные стержни			Арматура класса Прокат марки							
		Арматура класса	ГОСТ 5781-82	Вид	Ас-II	ГОСТ 5781-82	Вид					
		Ф6	Ф8	Ф12	Ф12	Ф14	Итого	Всего	Итого			
901-4-76.83-V-2.400		14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	50	39,6	33,6	38,6	156,1

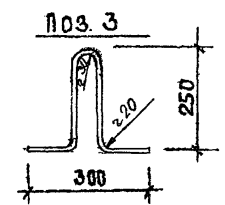
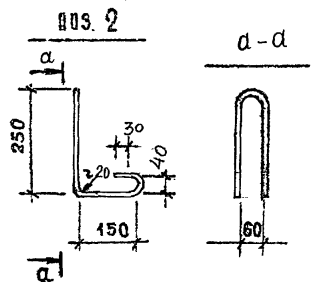
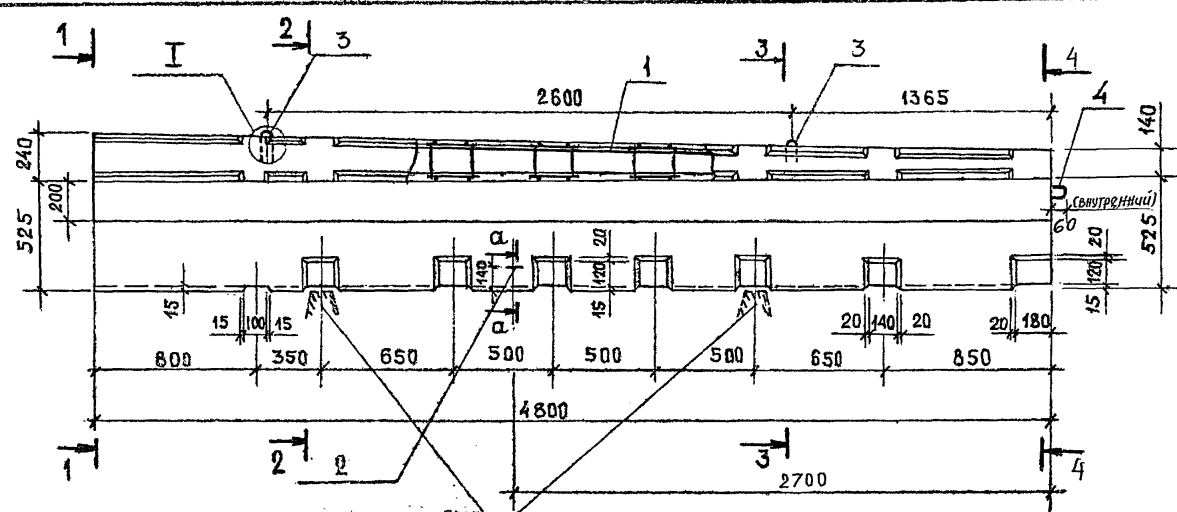
И. КОНТР.	ТОЛЩИНА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР. ФАЛАЗОВ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. ФАЛАЗОВ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
И. КОНТР. БРЯНЦЕВА	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	

ТП 901-4-76.83 -V-2.400

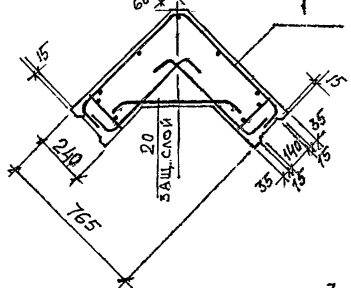
БЛОК УГЛОВОЙ

СТАЛЬ
ЛИСТ
ЛИСТОВ
1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ

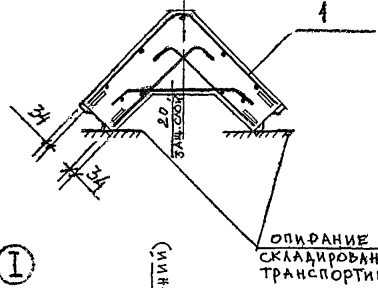
АЛБГОМ V



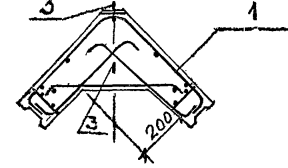
1-1
(ПОВЕРНУТО)



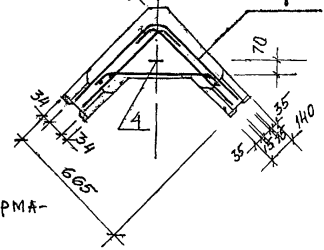
2-2
(ПОВЕРНУТО)



3-3
(ПОВЕРНУТО)



4-4
(ПОВЕРНУТО)

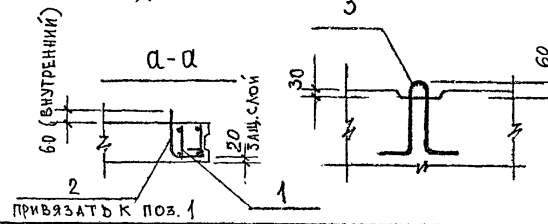


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ОПИРАНИЕ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМА-
ТУРЫ НЕ МЕНЕЕ 20ММ

ИЗДАН ПОД ПОЛИСЬ И ДАТА ВРАМЕН ИИИИ



(ВНУТРЕШНИЙ)

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И. КОНТР.	ТОАСТЯКОВА	
ГИП	ФЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	
РУК. БР.	АЛМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРИЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

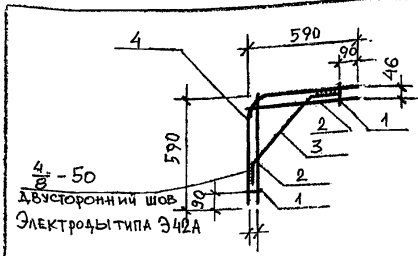
ТП 901-4-76.83-V-2.400СБ

**БЛОК УГЛОВОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	297г	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-У-2.320			
А4	2		-У-2.411			
А4	3		-У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
Б4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06кг
Б4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55кг
Б4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65кг
Б4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03кг
Б4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10кг
Б4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20кг
Б4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27кг
Б4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02кг
Б4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54кг
Б4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61кг
Б4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

* из стали по ГОСТ 5781-82

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 ⁵³⁵ R60 (в свету)
6	110 ⁵⁷⁰ R60 (в свету)
7	600 ⁶⁰⁰ R100
8	640 ⁶⁴⁰ R100
9	см. спецификацию
10	
11	

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

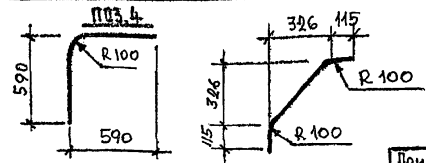
ИЗМЕР. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ТОЛСТЫКОВА	
ГИП	ФИЛАТОВ	
И. ИМ. ОУД.	ФИЛАТОВ	
ДУХ. БР.	АДАМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

ТП 901-4-76.83-У-2.410

Каркас пространственный

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ		



Крестообразные соединения стержней КТ-2 по ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

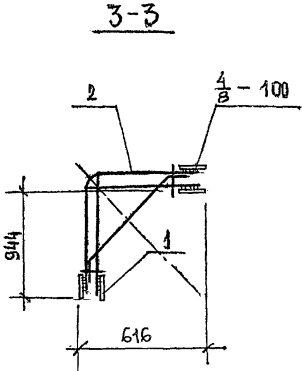
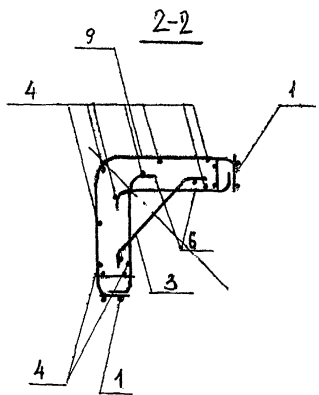
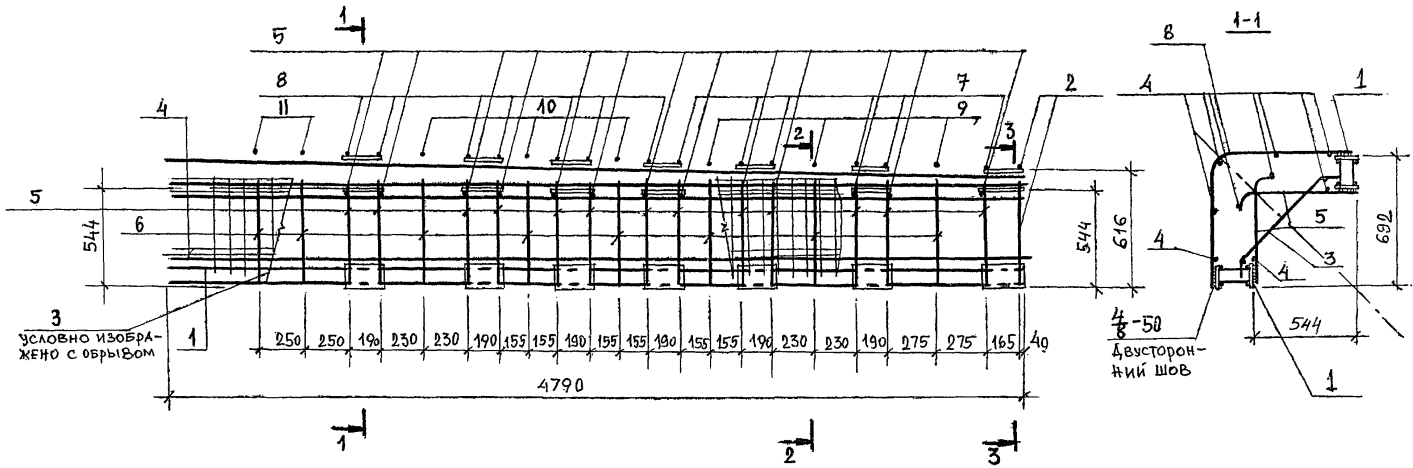
ТП 901-4-76.83-У-2.411

И. КОНТР.	ТОЛСТЫКОВА	
ГИП	ФИЛАТОВ	
И. ИМ. ОУД.	ФИЛАТОВ	
ДУХ. БР.	АДАМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	2,74	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ		

АЛЬБОМ У

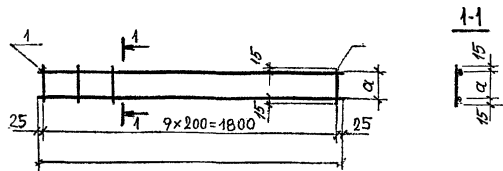


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
 Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Взам. инв. №

ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б					
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЫЩ.	
ГЛП	ФИЛАТОВ		P	152,4	1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ		СНЗБВАРКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

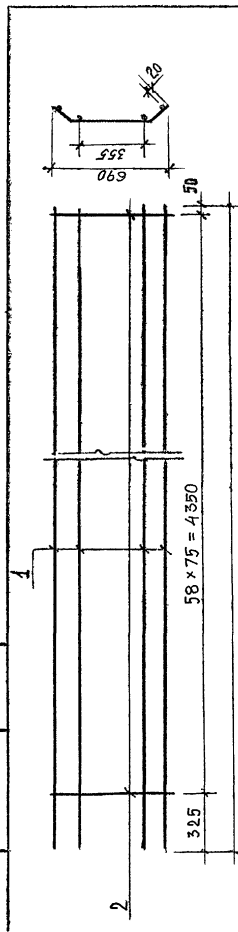
АЛЬБОМ V



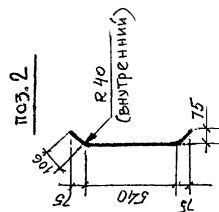
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР ММ	МАССА ЕД. КГ
901-4-76.83-V-2.501	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

ФОРМАТ	БОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕР.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ 2				
				ДЕТАЛИ				
Б4				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=1850	2	2	2	0,26 кг
Б4	1			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=110	10			0,015 кг
Б4		2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=130		10		0,02 кг
Б4				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=190			10	0,03 кг

ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВ. №	ИЗМ. №	ПРИВЯЗАТ	ИЗМ. №	ТП 901-4-76.83-V-2.501	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
И.КОНТ. ГОЛСИНКОВА	Ф.И.П. ФИЛАТОВ	И.НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ	Т.УК. БР. АМАЗОВ	С.Т.И.И.К. БРЯНЦЕВА	Лист	Листов 1	СОВЕТСКО-КАНАЛПРОЕКТ		

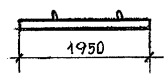
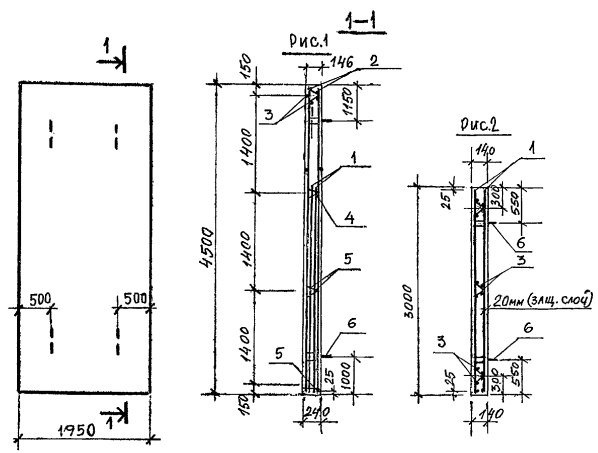


ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПРИМЕ
901-4-76.83-V-TT	ДОКУМЕНТАЦИЯ	
	ТТ 2	
	ДЕТАЛИ	
Б4	Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=1725	4
Б4	Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=750	59



ТП 901-4-76.83-V-2.412		МАССА	ИВ. №
СЕТКА		Р	1:20
		Лист	Листов 1
		СОВЕТСКО-КАНАЛПРОЕКТ	
И.КОНТ. ГОЛСИНКОВА	Ф.И.П. ФИЛАТОВ	И.НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ	Т.УК. БР. АМАЗОВ
С.Т.И.И.К. БРЯНЦЕВА			

АЛЮБОМ



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на шт		Примеч.
			У	2500	
		Документация		01	
	901-4-76.83-V-TT	ТТ1			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		Сетка по ГОСТ 23274-78			
1		С 46А-III-200 1850x2350 $\frac{35}{225}$	2	2	50,70кг
2		С 16А-III-200 1850x4450 $\frac{25}{225}$	2	2	76,40кг
3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
	-01	я	1	1	0,72кг
	-02	я	3	3	0,82кг
	3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛЛИ МН 21		4	5,20кг
		То же МН 23		4	6,60кг
		Материалы			
		Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М ³

Ведомость расхода стали на одн элемент, кг

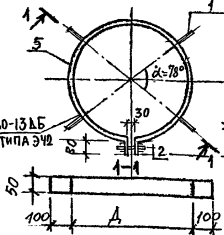
Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-III		Вр-I			АI		Ао-II				Всего	
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					5781-80		Всего
	φ6	φ16	φ200	φ5	φ10	φ12	φ16	φ200	φ10	φ10			
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, название и дата изготовления

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Привязан				Контр. ГИП	Алюбов Филатов	Инж. Филатов	Рук. др. Алюбов	Вед. инж. Голыкова	Ст. инж. Бряжнев
ТП901-4-76.83-V-2.500									
ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ									
		Табля		Масса		Масштаб			
		ρ		см. табл.		1:50			
		лист 6		лист 6 А					
СозвездоканалПРОЕКТ									

Листом V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	Д	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по условному У-4.000					Примеч.
				01	02	03	04	05	
			Документация						
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
			Детали						
Б4	1		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=100	4	4	4			0,76 кг
	2		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06 кг
	3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01 кг
	4		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01 кг
			Переменные данные для исполнения						
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=840	1		1			1,32 кг
Б4	5		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1150	1	1		1		1,81 кг
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1450			1		1	2,28 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-4000

Хомут

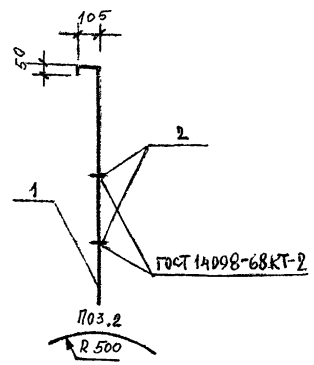
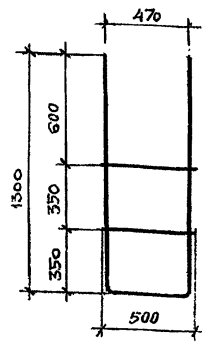
Ступня Масса Масштаб

Р см. табл. 1:20

Лист Листов 1

СНЗВРОДКАНАЛПРОЕКТ

Шифр по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
			Детали		
Б4	1		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=3380	1	3,0 кг
Б4	2		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=800	2	0,74 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-5000

Лестница
съемная

Ступня Масса Масштаб

Р 3,88 1:20

Лист Листов 1

СНЗВРОДКАНАЛПРОЕКТ

Шифр по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

✓(✓)

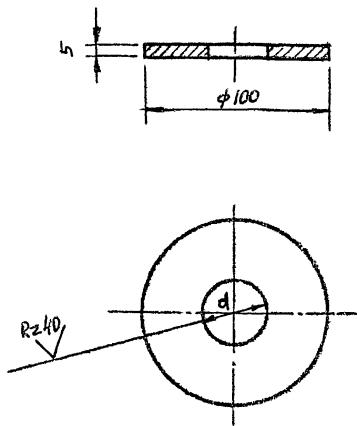


ТАБЛИЦА
ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА кг
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

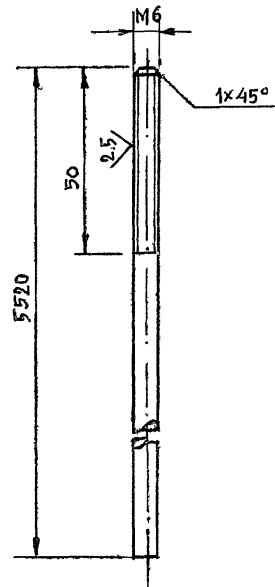
Лист Г/к Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-Ст 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

И. Контр. Аверьянов
Гип. Филаатов
Нач. Отд. Князьметов
Гл. Спец. Хинчин
Рук. Ср. Аверьянов

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.100

ЭЛЕКТРОД нулевой

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 86 ГОСТ 2590-74
42Х18Н10Т ГОСТ 5949-75

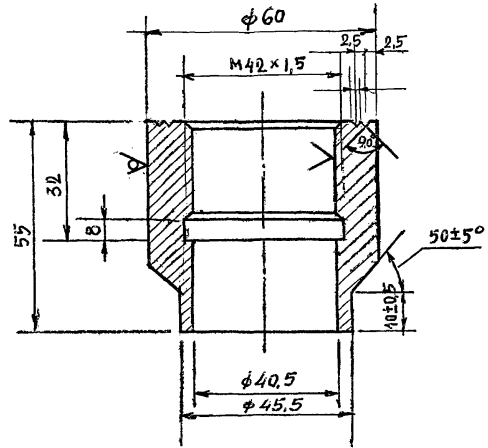
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

И. Контр. Аверьянов
Гип. Филаатов
Нач. Отд. Князьметов
Гл. Спец. Хинчин
Рук. Ср. Аверьянов

АЛЬБОМ I

✓(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.200

БОБЫШКА

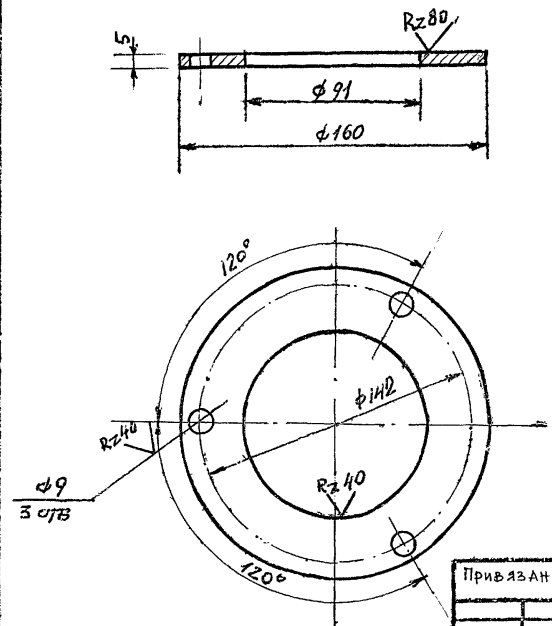
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Листов	и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ		
Г.ИП	ФИЛАТОВ		
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ		
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН		
Р.К. БР.	АВЕРЬЯНОВ		

✓(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.300

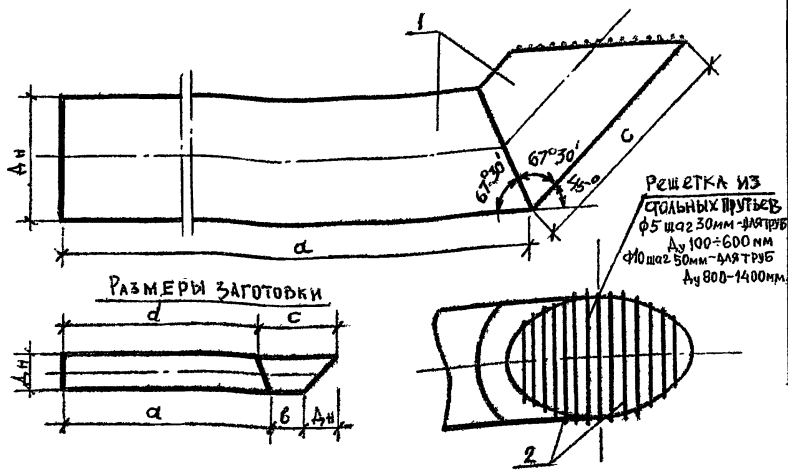
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,52	1:2
Лист	Листов 1	

ТК 55 ГОСТ 19903-74
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Листов	и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ		
Г.ИП	ФИЛАТОВ		
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ		
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН		
Р.К. БР.	АВЕРЬЯНОВ		

АЛБЫМ I



ФОРМА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	1		Труба 486×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=3515	1 182,5кг
	1		Труба 530×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=3610	1 279,9кг
	1		Труба 530×7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=3760	1 404,4кг
	1		Труба 820×3 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=4080	1 572,4кг
	1		Труба 1020×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=4120	1 812,8кг
	1		Труба 1220×9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=4440	1 1193,4кг
	1		Труба 1420×10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80	ℓ=4390	1 1595,9кг
	2		ФЛГ I ГОСТ 5781-82		СЛ. ТАБЛ РАЗМЕРОВ
	2		Ф10А I ГОСТ 5781-82		

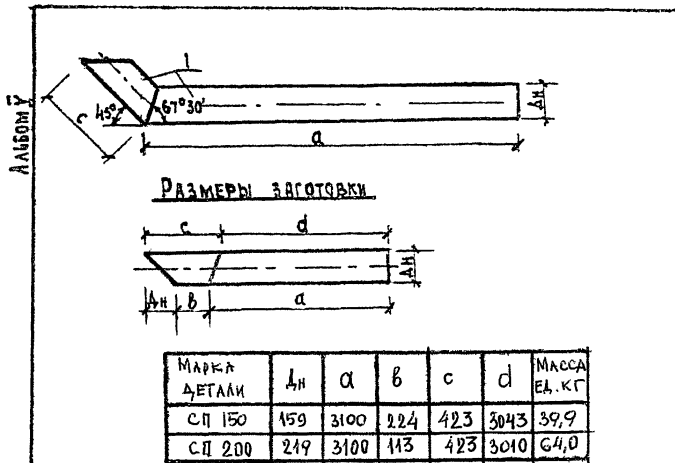
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС.1					ПОС.2	
	РАЗМЕРЫ, мм					Выш.	Масса
	дн	а	б	с	д	М	кг
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2310	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

Привязан			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ		СТАДИЯ	МАССА
И. КОНТР. НАЧ. ОТД. ГНП РУК. БР. ИНЖЕНЕР	БОРНИК ХАРИНА БОРНИК РУДНЕВ АИГГОРИ ПЖИВСКАЯ	Р	СМ ТАБЛ.
		ЛСТ	ЛКСТОВ
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	d		ТРУБА 159x30 ГОСТ 10704-76 А-С23кп ГОСТ 10705-80	1	l=3460
			ТРУБА 219x30 ГОСТ 10704-76 А-С23кп ГОСТ 10705-80	1	l=3440

Сварку производить электродами типа Э42

Привязан

Привязан

ИНВ. Н

ИНВ. М

ТП901-4-76.83 -У-7.300

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО
ТРУБОПРОВОДА СП

СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ.

Лист | Листов

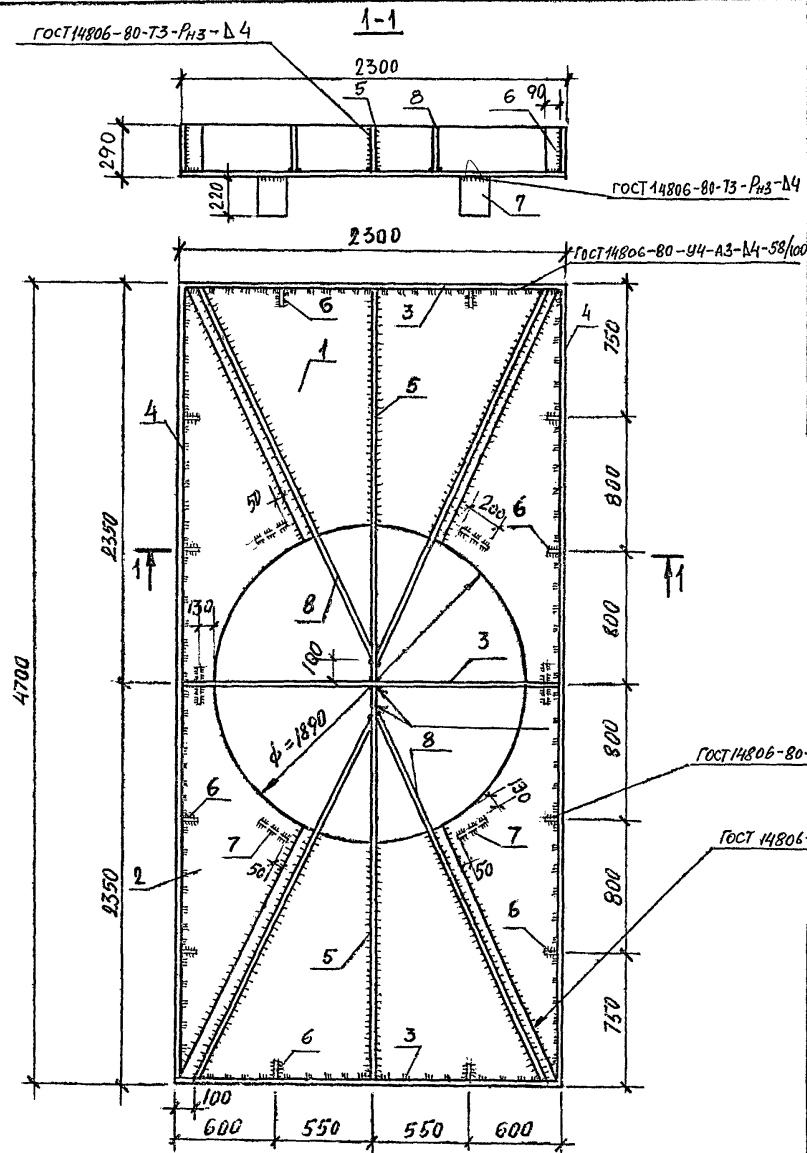
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. КОНТР.	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ХАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
ГИП	РУДНЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ВР.	АЙГОРН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СУЖИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Лист | Листов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

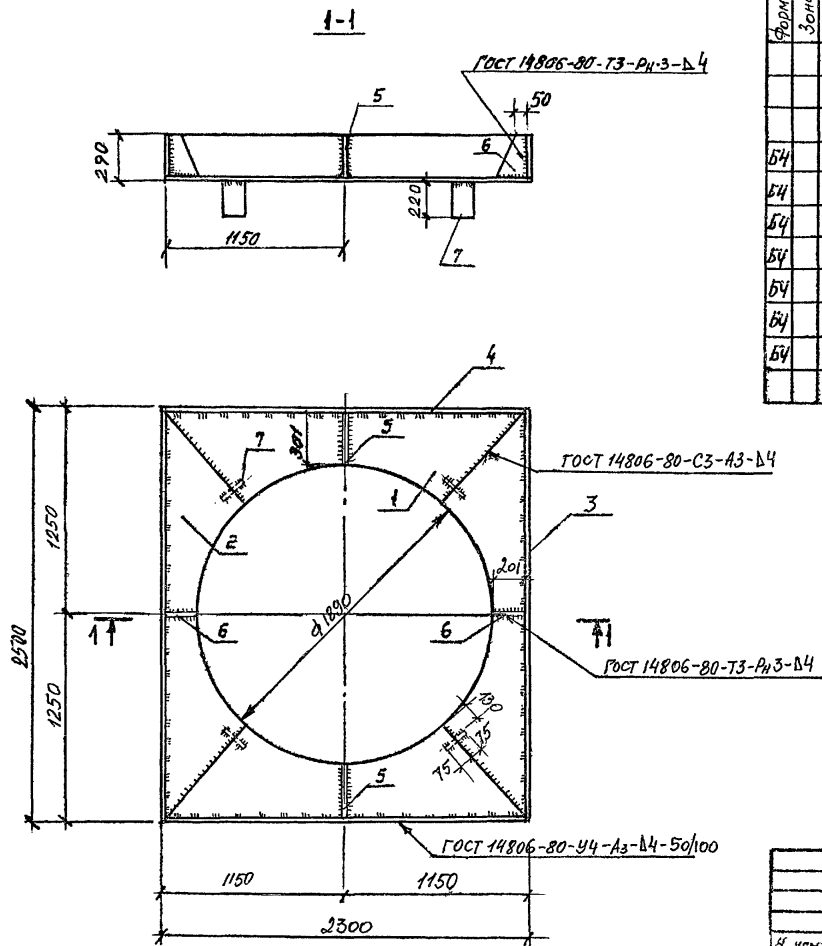


Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	2	17,5 кг
54	2			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	26,8 кг
54	3			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2892	3	7,9 кг
54	4			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	16,1 кг
54	5			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2344	2	8,07 кг
54	6			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=286	12	0,35 кг
54	7			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=220	6	0,5 кг
54	8			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2500	4	8,6 кг

Име. № подл. Проект и дата. ЭСАН. РИВ. №

Привязка			
Лист. №			

				ТП901-4- 76.83 -V- 8.000		
				НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ НП-1		
И. КАНТ.	Толстикова			СТАЖИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛУ	Филатов			Р	202,3	1:25
Нач. отд.	Филатов			ЛИСТ	Листов 1	
Рук. гр.	Литазов			АМ-2М ГОСТ 4784-74		
Вед. инж.	Толстикова			СОИЗВРАЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Ст. инж.	Евстратова					
Ст. инж.	Воржмисера					



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				Детали		
Б4		1		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=2300$	2	5,7 кг
Б4		2		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=2500$	2	6,3 кг
Б4		3		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=2500$	2	8,5 кг
Б4		4		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=2292$	2	7,8 кг
Б4		5		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=285$	2	1,2 кг
Б4		6		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=286$	2	0,8 кг
Б4		7		Лист 4 ГОСТ 21631-76 АМГ 2М ГОСТ 4784-74 $l=220$	4	0,38 кг

ИВБ. № ПОЛ. ПОДАТ. И. ДАТА. ЭСАН. ИВБ. №

ПРИВАЗОН

ИВБ. №

			ТТ 901-4-76.83 -V- 8.100		
И. КОМП. ГОР. ПУСКОВОЙ ЧИСТЫЙ	ГОП	ФУЛАНОВ	Носовка перегибная НП-2	станд. м. ГОСТ	масса шт
ЧМЗ АЭР	ОУЛАНОВ	ОУЛАНОВ		Р	62.12
АИКС АЭР	ЯМАЛОВ	ЯМАЛОВ		лист	листов
ГОТ. УММ	ГОР. ПУСКОВОЙ ЧИСТЫЙ				
СТ. УММ	УЛАНОВ				
СТ. УММ	БОРИСОВ				
			АМГ 2М ГОСТ 4784-74	СОНБЕЛДЖАН АКСРЭКТИ	