

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668

Д.Семёнов А.В.Плейкин
"12" *октябрь* 1981 г.

УДК 621.646.2

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВЕНТИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ. ОСТ 26-07- 2038-81
ПЛАТЫ ДВУХКЛЕММНЫЕ. Вводится впервые.
КОНСТРУКЦИИ И ОСНОВНЫЕ
РАЗМЕРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ. ОКСТУ 3762 ①

Письмом организации от "12" ноябрь 1981 г.

① № 11-10-4/1442 срок введения установлен с
"1" октябрь 1983 г. на срок до "1" октябрь 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на платы двухклеммные, предназначенные для комплектации электромагнитных приводов трубопроводной арматуры общепромышленного и специального назначения.

Стандарт устанавливает конструкцию, размеры, типы плат двухклеммных и технические требования к ним.

Стандарт распространяется на вновь проектируемую и модернизируемую арматуру.

Издание официальное ГРЭС-14 01.82 Перепечатка воспрещена



I. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Конструкция и размеры двухклеммных плат в зависимости от подсоединения питания электросети к выводным концам катушек электромагнитного привода подразделяются на два типа:

тип I - для подсоединения питания электросети непосредственно к катушке;

тип 2 - для подсоединения питания электросети к катушке через выпрямитель.

Типы и основные размеры должны соответствовать чертежу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Платы двухклеммные должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

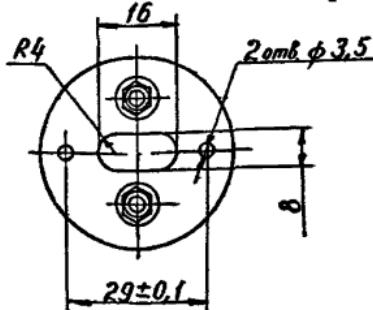
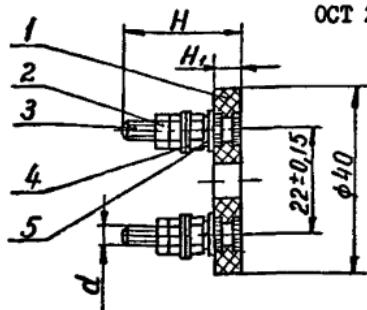
④ 2.2. Токоведущие детали клеммных плат должны быть изготовлены из латуни марки ЛС 59-1 или Л-63 по ГОСТ 15527-70. Покрытие - оловянное по ГОСТ 9.073-77. 9306-85

2.3. Основания клеммных плат должны быть изготовлены из материала марки АГ-4С ГОСТ 20437-75 или ДСВ-2-Р-2М ГОСТ 17478-72.

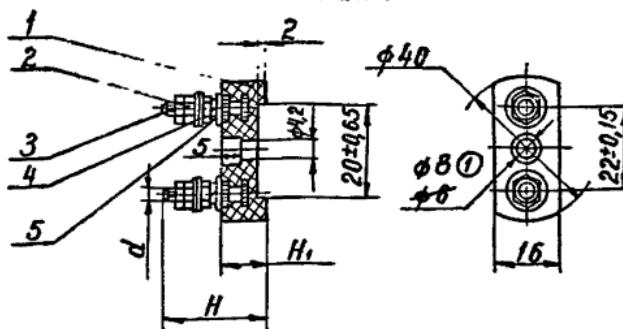
2.4. Основания клеммных плат, выполненные из прессматериала, должны быть без трещин, вздутий, пористости, сколов, царапин и облоя.

2.5. Металлические детали клеммных плат с нанесенными на них покрытиями должны быть без заусенцев, царапин и следов коррозии.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ СЭВ 144-75.



Тип 1



Тип 2

1-основание; 2-гайка ГОСТ 5927-70; 3-клемма;
4-шайба ГОСТ 11371-78; 5-шайба ГОСТ 6402-70

Обозначение	Размеры, мм			Сила тока, А, не более	Напряжение, В	Масса, кг, не более
	d	H	H ₁			
Тип 1-а	M4	25	6	20	80	0,032
Тип 1-б	M6	32	10	60	440	0,064
Тип 2	M4	29	10	20		0,030

2.7. Платы двухклеммные по степени защиты от соприкосновения и попадания посторонних тел, от проникновения воды должны соответствовать исполнению УРОО по ГОСТ 14254-80.

2.8. Клеммные платы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя методом внешнего контроля и обмера.

Руководитель
предприятия п/я Г-4745

С.И.Косых

Главный инженер

М.И.Сарайллов

Главный инженер
предприятия п/я А-7899

О.Н.Шпаков

Заведующий отделом 161

М.И.Власов

Заведующий отделом 138

А.А.Мельникова

Руководитель темы
зам.зав.отделом 138

С.Х.Щучинский

Исполнители

13.10.81

Бедущий конструктор

Л.И.Евстифеева

Бедущий конструктор

Л.И.Резникова

СОГЛАСОВАНО

Б.Н.О.

Старший представитель
заказчика 1580

Равиль (Завиторин)
"20" окт. 1981 г.

Руководитель
организации п/я А-7326

М.Васильев
"12" 11 1981 г.

ВРЦО Старший представитель
заказчика 953

С.И. — Огорельцев
"20" октября 1981 г.

Зам.руководителя
организации п/я А-3398

А.А.Зак
"12" 11 1981 г.