

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668

В.Б.Плейкин
"12" *ноября* 1981 г.

УДК 621.646.3

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВЕНТИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ.

ОСТ 26-07- 2038-81

ПЛАТЫ ДВУХКЛЕММНЫЕ.

Вводится впервые.

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ

РАЗМЕРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ

ТРЕБОВАНИЯ.

ОКСТУ 3762 ①

Письмом организации от "12" *ноября* 1981 г.

① № *11-10-4/1442* срок введения установлен с
"1" *января* 1983 г. на срок до "1" *января* 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на платы двухклеммные, предназначенные для комплектации электромагнитных приводов трубопроводной арматуры общепромышленного и специального назначения.

Стандарт устанавливает конструкцию, размеры, типы плат двухклеммных и технические требования к ним.

Стандарт распространяется на вновь проектируемую и модернизируемую арматуру.

Издание официальное *ГРПЗМЗ 14.01.82* Перепечатка воспрещена



РБ 22 Введен 11/11 82

I. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Конструкция и размеры двухклеммных плат в зависимости от подсоединения питания электросети к выводным концам катушек электромагнитного привода подразделяются на два типа:

тип I - для подсоединения питания электросети непосредственно к катушке;

тип 2 - для подсоединения питания электросети к катушке через выпрямитель.

Типы и основные размеры должны соответствовать чертежу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Платы двухклеммные должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

④ 2.2. Токоведущие детали клеммных плат должны быть изготовлены из латуни марки ЛС 59-I или Л-63 по ГОСТ 15527-70. Покрытие - оловянное по ГОСТ ~~9-075-77~~. **9306-85**

2.3. Основания клеммных плат должны быть изготовлены из материала марки АГ-4С ГОСТ 20437-75 или ДСВ-2-Р-2М ГОСТ 17478-72.

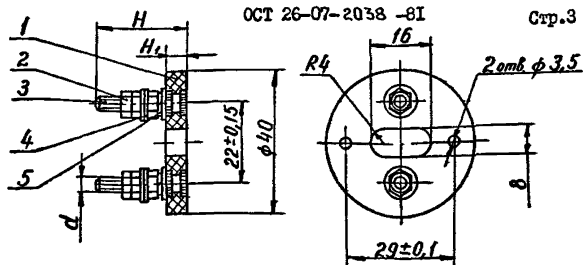
2.4. Основания клеммных плат, выполненные из прессматериала, должны быть без трещин, вздутий, пористости, сколов, царапин и облоя.

2.5. Металлические детали клеммных плат с нанесенными на них покрытиями должны быть без заусенцев, царапин и следов коррозии.

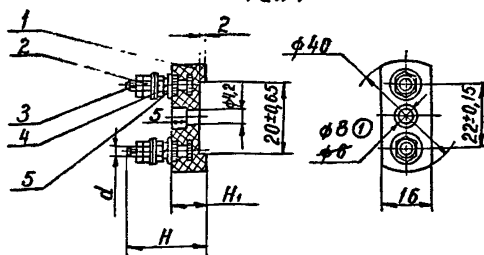
2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ СЭВ 144-75.

14/11-82 Подпись

48-82



Тип 1



Тип 2

1-основание; 2-гайка ГОСТ 5927-70; 3-клемма;
4-шайба ГОСТ 11371-78; 5-шайба ГОСТ 6402-70

| Обозначение | Размеры, мм | | | Сила тока, А, не более | Напряже- ние, В | Масса, кг, не более |
|-------------|-------------|----|----------------|------------------------------|--------------------|---------------------------|
| | d | H | H ₁ | | | |
| Тип 1-а | M4 | 25 | 6 | 20 | до 440 | 0,032 |
| Тип 1-б | M6 | 32 | 10 | 60 | | 0,064 |
| Тип 2 | M4 | 29 | 10 | 20 | | 0,030 |

2.7. Платы двухклеммные по степени защиты от соприкосновения и попадания посторонних тел, от проникновения воды должны соответствовать исполнению УРОО по ГОСТ 14254-80.

2.8. Клеммные платы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя методом внешнего контроля и обмера.

Руководитель
предприятия п/я Г-4745

С.И. Косых
С.И. Косых

Главный инженер

М.И. Сарайлов
М.И. Сарайлов

Главный инженер
предприятия п/я А-7899

О.Н. Шапов
О.Н. Шапов

Заведующий отделом 161

М.И. Бласов
М.И. Бласов

Заведующий отделом 138

А.А. Мельникова
А.А. Мельникова

Руководитель темы
зам. зав. отделом 138

С.Х. Щучинский
С.Х. Щучинский

Исполнители

Будущий конструктор

Л.И. Гвстифеева
Л.И. Гвстифеева

Будущий конструктор

Л.И. Резникова
Л.И. Резникова

СОГЛАСОВАНО

Вр. 110
Старший представитель
заказчика 1580

В.В. Завиткович
"20" окт. 1981 г.

Руководитель
организации п/я А-7326

М.М. Васильев
"12" 11 1981 г.

ВРЧО Старший представитель
заказчика 953

Огорельцев
"02" октября 1981 г.

Зам. руководителя
организации п/я А-3398

А.А. Зак
"12" 11 1981 г.

16.08.81

20.08.81