

УДК 621.643.4

Группа Г/8

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ.
ПОКАЗАТЕЛИ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

ОСТ 26-07-2061-83
Вводится впервые

①- ОКСТУ 3703,0004

① Письмом организации от "16" августа 1983 г.
11-10-4/1168 ~~орен-действия установлены с 01.01.84 по 01.01.88~~

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей ремонтопригодности для трубопроводной арматуры и приводных устройств к ней (в дальнейшем - арматуры), правила выбора и задания показателей ремонтопригодности и порядок включения их в техническую документацию.

Издание официальное ГР 8300113 от 18/08/83 Перепечатка воспрещена



I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

I.1. Ремонтопригодность – это свойство объекта, заключающееся в приспособленности к предупреждению и обнаружению причин возникновения его отказов, повреждений и устранению их последствий путем проведения ремонтов и технического обслуживания.

I.2. Ремонтопригодность арматуры характеризуется затратами времени, труда и материальных средств на предупреждение, обнаружение и устранение неисправностей, в том числе приведших к отказам и повреждениям в заданных условиях эксплуатации и ремонта.

I.3. Показатели ремонтопригодности в зависимости от вида затрат делятся на показатели продолжительности, трудоемкости и стоимости, а в зависимости от расчетной формулы – на показатели суммарные, удельные и объединенные. Таким образом, для каждого вида технического обслуживания и ремонта могут быть определены:

средняя суммарная оперативная продолжительность, трудоемкость и стоимость;

удельная суммарная оперативная продолжительность, трудоемкость и стоимость.

I.4. Показатели ремонтопригодности регламентируются для арматуры всех типов, за исключением изделий, относящихся к классу неремонтируемых.

I.5. Показатели ремонтопригодности устанавливаются при новом проектировании арматуры.

I.6. Термины и определения, используемые в стандарте, даны в справочном приложении

2. ВЫБОР НОМЕНКЛАТУРЫ И ЗАДАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

2.1. Номенклатура показателей ремонтопригодности арматуры определяется:

характером и режимом применения арматуры;
дисциплиной восстановления (поддержания) работоспособности;
ограничениями на длительность восстановления (поддержания) работоспособности;

перечнем видов технического обслуживания и ремонтов.

2.2. При наличии ограничений следует использовать показатели:
назначенная продолжительность технического обслуживания $t_{T_{04}}$;
назначенная продолжительность ремонта $t_{R_{04}}$;
вероятность выполнения за установленное время t ремонта
данного вида $F(t)$.

2.3. Длительность восстановления должна ограничиваться для тех изделий, для которых невыполнение операций технического обслуживания или ремонта за установленное время может привести к большим экономическим потерям или угрозе безопасности обслуживающего персонала.

2.4. По дисциплине восстановления (поддержания) работоспособности арматура подразделяется на два вида:

с регламентированной (назначенной) периодичностью операций технического обслуживания и ремонта. К этому виду также относятся изделия невосстанавливаемые в период непрерывной работы, в период между ремонтами;

с нерегламентированной периодичностью операций технического обслуживания и ремонта. К этому виду относятся также изделия со смешанными дисциплинами восстановления.

2.5. По ограничению продолжительности эксплуатации (длительности использования) арматура делится на два класса:

арматура с назначенной продолжительностью эксплуатации;

арматура с вынужденным прекращением функционирования.

2.6. Для арматуры с назначенной продолжительностью эксплуатации и регламентированной дисциплиной восстановления, с вынужденной продолжительностью эксплуатации и регламентированной дисциплиной восстановления, эксплуатирующейся в непрерывном режиме, устанавливаются показатели продолжительности технического обслуживания и ремонта, а для арматуры, эксплуатирующейся в периодическом режиме, устанавливаются показатели продолжительности и трудоемкости технического обслуживания и ремонта.

2.7. Для арматуры с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации, эксплуатирующейся в непрерывном и периодическом режимах, устанавливаются показатели стоимости технического обслуживания и ремонта.

2.8. Показатели ремонтопригодности, подлежащие обязательному включению в техническую документацию, приведены в табл. I.

2.9. По согласованию разработчика с заказчиком при разработке технического задания на проектирование новой арматуры в техническую документацию могут быть включены дополнительные показатели ремонтопригодности (см.табл.2).

Таблица I

Показатели ремонтопригодности	Документ, куда включаются показатели		
	ТЗ, ТУ	К У	ПИ
1.Объединенная удельная оперативная продолжительность (трудоемкость) технических обслуживаний и ремонтов	-	+	-
2.Удельная суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость) технических обслуживаний	+	-	-
3.Удельная суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость) ремонтов	+	-	-
4.Средняя оперативная продолжительность (трудоемкость) технического обслуживания данного вида	-	-	+
5.Средняя оперативная продолжительность (трудоемкость) планового текущего (капитального) ремонта данного вида	-	-	+
6.Средняя оперативная продолжительность (трудоемкость) непланового текущего (капитального) ремонта данного вида	-	-	+

3. ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ФОРМУЛЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЕМОНТСПРИГОДНОСТИ.

3.1. Средняя оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $\bar{T}_{\text{т.о.}} (S_{\text{т.о.}}, C_{\text{т.о.}})$ технического обслуживания данного вида – математическое ожидание оперативной продолжительности ^(трудоемкости, стоимости) технического обслуживания данного вида за определенные периоды эксплуатации или наработку.

3.2. Средняя суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $\bar{T}_{\text{т.о.}} (S_{\text{т.о.}}, C_{\text{т.о.}})$ технических обслуживаний – часть средней суммарной продолжительности (трудоемкости, стоимости) технического обслуживания, определяемая конструкцией и техническим состоянием объекта.

3.3. Удельная суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $\bar{T}_{\text{т.о.}} (S_{\text{т.о.}}, C_{\text{т.о.}})$ технических обслуживаний – отношение математического ожидания средней суммарной оперативной продолжительности (трудоемкости, стоимости) технических обслуживаний к заданной наработке объекта.

3.4. Средняя оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $\bar{T}_{\text{т.р.}} (S_{\text{т.р.}}, C_{\text{т.р.}})$ планового (непланового) текущего ремонта данного вида – математическое ожидание оперативной продолжительности (трудоемкости, стоимости) планового (непланового) текущего ремонта данного вида за определенные периоды эксплуатации или наработку.

3.5. Удельная суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $\bar{T}_{\text{т.р.}} (S_{\text{т.р.}}, C_{\text{т.р.}})$ текущих ремонтов – отношение математического ожидания средней суммарной оперативной продолжительности (трудоемкости, стоимости) текущих ремонтов к заданной наработке объекта.

3.6. Средняя суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $T_{t,p}(S_{t,p}, C_{t,p})$ текущих ремонтов – часть средней суммарной продолжительности (трудоемкости, стоимости) плановых и неплановых текущих ремонтов, определяемая конструкцией и техническим состоянием объекта.

3.7. Вероятность выполнения непланового текущего ремонта в заданное время $P_{t,p}^{(n)}$ – вероятность того, что время выполнения непланового текущего ремонта объекта не превысит заданного. (Под заданным временем понимается заданная оперативная продолжительность).

3.8. Объединенная удельная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $T(S, C)$ технических обслуживаний и ремонтов – сумма удельных оперативных продолжительностей (трудоемкостей, стоимостей) технических обслуживаний и ремонтов всех видов за определенные периоды эксплуатации или наработку.

3.9. Гамма-процентная оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) $T_{t,0\gamma}(S_{t,0\gamma}, C_{t,0\gamma})$ технического обслуживания данного вида – оперативная продолжительность (трудоемкость, стоимость) технического обслуживания данного вида, которая не превышается заданной вероятностью γ , выраженной в процентах.

3.10. Гамма-процентные оперативные показатели и вероятность выполнения непланового ремонта в заданное время вводятся в техническое задание по требованию заказчика.

3.11. Вероятность восстановления в заданное время и закон распределения времени восстановления должен определяться по

ОСТ 26-07-818-80.

3.12. Формулы и исходные данные для расчета показателей ремонтопригодности приведены в табл.2.

Таблица 2

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
1.Средняя оперативная продолжительность технического обслуживания данного вида Тт.о;	ч, мин.	Количество рабочих мест; количество исполнителей технического обслуживания данного вида ; перечень и количество операций в техническом обслуживании данного вида ; сетевой график выполнения технического обслуживания данного вида; среднее оперативное время, затрачиваемое исполнителем на выполнение - операции технического обслуживания данного вида	Продолжительность критического пути сетевого графика	$t_{fe} = \frac{1}{m} \sum_{j=1}^m t_{fej}, \quad (1)$ где t_{fej} - значение оперативного времени, затрачиваемого j - исполнителем на выполнение l - операции технического обслуживания данного вида при m наблюдении
2.Средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания данного вида Ст.о;	чел.-ч.	Перечень и количество операций в техническом обслуживании данного вида L ; среднее оперативное время, затрачиваемое j - исполнителем на выполнение l - операции технического обслуживания данного вида t_{fe}	$C_{t.оj} = C_{t.зj} + C_{з.чj} + C_m;$ - по формуле (1). $+ \dots + C_{mj}$ $C_{t.оj} = \sum_{j=1}^{m_j} \sum_{l=1}^{L_j} t_{fe}$ (2)	

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		количество исполнителей технического обслуживания данного вида		
3. Средняя оперативная стоимость технического обслуживания данного вида $C_{t.3}$	р.,коп.	Стоимость оперативных трудозатрат на проведение технического обслуживания данного вида $C_{t.3}$; стоимость запчастей, используемых при техническом обслуживании данного вида $C_{z.t}$; стоимость материалов, используемых при техническом обслуживании данного вида C_m ;	$C_{t.3} = C_{t.3} + C_{z.t} + C_m;$ (3)	
4. Средняя суммарная оперативная продолжительность технических обслуживаний $T_{t.0}$	ч.,мин.	Перечень и количество видов технических обслуживаний i ; количество технических обслуживаний i -го вида n_i ; за заданную наработку;	$T_{t.0} = \sum_{i=1}^n T_{t.0i} n_i$ (4)	$T_{t.0i}$ определяется согласно п.1

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
5. Средняя суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний $S_{t,0}$	чел.-ч.	<p>Вариант 1 Перечень и количество видов технических обслуживаний i-го вида за заданную наработку t; средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания i-го вида $S_{t,0i}$</p> <p>Вариант 2 Перечень и количество сборочных единиц изделия D; средняя суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний каждой сборочной единицы $S_{t,0d}$</p>	$S_{t,0} = \sum_{i=1}^n S_{t,0i} \cdot n_i$ (5) $S_{t,0} = \sum_{d=1}^D S_{t,0d}$ (6)	$S_{t,0i}$ - по формуле (2) $S_{t,0d}$ - по формуле (5), где $S_{t,0i} = S_{t,0d}$ n - количество видов технических обслуживаний i -го вида каждой сборочной единицы; n - количество технических обслуживаний i -го вида за заданную наработку t ; $S_{t,0d}$ - средняя оперативная трудоемкость i -го вида технического обслуживания каждой сборочной единицы

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		<p>Вариант 3</p> <p>Перечень и количество видов работ Q ; средняя оперативная трудоемкость каждого вида работ при техническом обслуживании i-го вида</p> $S_{T.0q}$:	$S_{T.0} = \sum_{q=1}^Q S_{T.0q} \cdot n_i$ (7)	$S_{T.0i}$ - по формуле (2), где: $S_{T.0i} = S_{T.0q}$; n_i - количество исполнителей технического обслуживания i -го вида ; L_i - количество операций в каждом виде работ технического обслуживания ; $S_{T.0}$ - по формуле (3)
6. Средняя суммарная оперативная стоимость технических обслуживаний $S_{T.0}$	р.,коп.	<p>Вариант 1</p> <p>Перечень и количество видов технических обслуживаний τ ; количество технических обслуживаний i-го вида n_i за заданную наработку t ; средняя оперативная стоимость i-го вида технического обслуживания $S_{T.0i}$;</p> <p>Вариант 2</p> <p>Перечень и количество сборочных единиц D ; средняя суммарная оперативная стоимость технических обслуживаний каждой сборочной единицы $S_{T.0d}$</p>	$S_{T.0} = \sum_{i=1}^{\tau} S_{T.0i} \cdot n_i$ (8) $S_{T.0} = \sum_{d=1}^D S_{T.0d}$ (9)	$S_{T.0d}$ - по формуле (8) где $S_{T.0} = S_{T.0d}$

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		<p>Вариант 3</p> <p>Перечень и количество видов работ при техническом обслуживании Q;</p> <p>средняя оперативная стоимость каждого вида работ при техническом обслуживании i-го вида $C_{t,0i}$;</p> <p>количество технических обслуживаний i-го вида за заданную наработку t</p>	$C_{t,0} = \sum_{i=1}^Q C_{t,0i} \cdot n_i$ <p>(10)</p>	<p>Q - количество видов технических обслуживаний каждой сборочной единицы;</p> <p>n_i - количество технических обслуживаний i-го вида каждой сборочной единицы за заданную наработку;</p> <p>$C_{t,0i}$ - средняя оперативная стоимость технического обслуживания i-го вида каждой сборочной единицы;</p> <p>$C_{t,0i}$ - по формуле (3), где</p> <p>$C_{t,0i} = C_{t,0} \cdot n_i$;</p> <p>$C_{t,0}$ - стоимость оперативных трудозатрат на проведение каждого вида работ технического обслуживания данного вида;</p> <p>$C_{t,0} \cdot n_i$ - стоимость соответственно запчастей и материалов, используемых при проведении каждого вида работ технического обслуживания данного вида</p>

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
7. Удельная суммарная оперативная продолжительность технических обслуживаний $T_{t,0}$	ч. единицы наработки	Средняя суммарная оперативная продолжительность технических обслуживаний $T_{t,0}$; заданная наработка t	$\bar{T}_{t,0} = \frac{T_{t,0}}{t}$ (11)	$T_{t,0}$ - по формуле (4)
8. Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний $S_{t,0}$	чел.-ч. единицы наработки	Средняя суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний $S_{t,0}$	$\bar{S}_{t,0} = \frac{S_{t,0}}{t}$ (12)	$S_{t,0}$ - по формулам (7,5,6)
9. Удельная суммарная оперативная стоимость технических обслуживаний $\bar{C}_{t,0}$	р. единицы наработки	Средняя суммарная оперативная стоимость технических обслуживаний $C_{t,0}$; заданная наработка t	$\bar{C}_{t,0} = \frac{C_{t,0}}{t}$ (13)	$C_{t,0}$ - по формулам (8,9,10)
10. Средняя оперативная продолжительность планового (непланового) текущего ремонта данного вида (n) $T_{t,p} = [T_{t,p}]$	ч., мин.	Количество рабочих мест; количество исполнителей текущего ремонта данного вида F ; перечень и количество операций в текущем ремонте данного вида L ; сетевой график выполнения текущего ремонта данного вида;	Продолжительность критического пути сетевого графика	$t_{t,p}$ по формулам (1), где $t_{t,p}$ - значение оперативного времени, затрачиваемого исполнителем на выполнение ℓ - операции текущего ремонта данного вида, при j -ом наложении

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		среднее оперативное время, затрачиваемое j -исполнителем на выполнение ℓ -операции текущего ремонта данного вида $t_{j\ell}$		
II. Средняя оперативная трудоемкость планового (непланового) текущего ремонта данного вида $S_{T.P.}^{(n)} [S_{T.P.}^{(n)}]$	чел.-ч.	Перечень и количество операций в плановом (неплановом) текущем ремонте данного вида ℓ ; среднее оперативное время, затрачиваемое j -исполнителем на выполнение ℓ -операции текущего ремонта данного вида $t_{j\ell}$; количество исполнителей текущего ремонта данного вида F	$S_{T.P.}^{(n)} = \sum_{j=1}^F \sum_{\ell=1}^L t_{j\ell} \quad (14)$	$t_{j\ell}$ - по формуле (1), где $t_{j\ell}$ - значение оперативного времени, затрачиваемого j -исполнителем на выполнение ℓ -операции текущего ремонта данного вида при j -ом наблюдении
12. Средняя оперативная стоимость планового (непланового) текущего ремонта данного вида $C_{T.P.}^{(n)} [C_{T.P.}^{(n)}]$	р.,коп.	Стоимость оперативных трудозатрат на проведение планового (непланового) текущего ремонта данного вида $C_{T.3.}^{(n)} [C_{T.3.}^{(n)}]$	$C_{T.P.}^{(n)} = C_{T.3.}^{(n)} + C_{j.T.3.}^{(n)} + C_{M.3.}^{(n)} \quad (15)$	

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		<p>стоимость запасных частей, используемых при текущем ремонте данного вида $C_{3.2}^{(n)}$ $[C_{3.2}]$</p> <p>стоимость материалов, используемых при текущем ремонте данного вида $C_{M_i}^{(n)} [C_{M_i}]$</p>		
13. Средняя суммарная оперативная продолжительность текущих ремонтов $T_{T.P}$	ч., мин.	<p>Количество видов плановых текущих ремонтов n</p> <p>количество плановых текущих ремонтов n_i -го вида n_i за заданную наработку</p> <p>средняя оперативная продолжительность планового текущего ремонта данного вида $T_{T.P_i}^{(n)}$</p> <p>количество неплановых текущих ремонтов n' за заданную наработку;</p> <p>средняя оперативная продолжительность непланового текущего ремонта $T_{T.P_i}^{(n')}$</p>	$T_{T.P} = \sum_{i=1}^n T_{T.P_i}^{(n)} \cdot n_i + T_{T.P_i}^{(n')} \cdot n'$ <p>(16)</p>	$T_{T.P_i}^{(n)}$ и $T_{T.P_i}^{(n')}$ определяются согласн. 10. Значение n' определяется с учетом вероятности возникновения потребности в проведении неплановых ремонтов

ОТ 26.07.2001-65

Стр. 15

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
I4. Средняя суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов $S_{T.P}$	чел.-ч.	<p>Вариант 1</p> <p>Количество видов плановых текущих ремонтов γ количество плановых текущих ремонтов i-го вида n_i за заданную наработку средняя оперативная трудоемкость планового текущего ремонта i-го вида $S_{T.P}^{(i)}$ количество неплановых текущих ремонтов n' за заданную наработку средняя оперативная трудоемкость непланового текущего ремонта $S_{T.P}^{(n')}$</p> <p>Вариант 2</p> <p>Перечень и количество сборочных единиц изделия \beth средняя суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов каждой сборочной единицы $S_{T.P}$.</p>	$S_{T.P} = \sum_{i=1}^{\gamma} S_{T.P}^{(i)} \cdot n_i + S_{T.P}^{(n')} \cdot n'$ (17) $S_{T.P} = \sum_{d=1}^{\beth} S_{T.P_d}$ (18)	$S_{T.P}^{(i)}$ и $S_{T.P}^{(n')}$ по формуле (14)

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
				$S_{T,P}^{(n)} - \text{средняя оперативная трудоемкость каждого планового текущего ремонта } i - \text{го вида каждой сборочной единицы;}$ $n' - \text{количество неплановых текущих ремонтов за заданную наработку по каждой сборочной единице;}$ $S_{T,P}^{(n)} - \text{средняя оперативная трудоемкость непланового текущего ремонта каждой сборочной единицы}$
15. Средняя суммарная оперативная стоимость текущих ремонтов $C_{T,P}$	р.,коп.	<p>Вариант I</p> <p>Количество видов плановых текущих ремонтов τ;</p> <p>количество плановых текущих ремонтов i-го вида n_i за заданную наработку;</p> <p>средняя оперативная стоимость планового текущего ремонта i-го вида $C_{T,P}^{(n)}$;</p> <p>количество неплановых текущих ре-</p>	$C_{T,P} = \sum_{i=1}^{\tau} C_{T,P}^{(n)} + C_{T,P}^{(n)} \cdot n'$ (15)	$C_{T,P}^{(n)}$ $C_{T,P}^{(n)}$ по формуле (15) Порядок определения n' согласно п.13

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		<p>монтажей n' за заданную наработку; средняя оперативная стоимость непланового текущего ремонта $C_{T,P}$</p> <p>Вариант 2</p> <p>Перечень и количество сборочных единиц изделия \mathcal{D}; средняя суммарная оперативная стоимость текущего ремонта каждой сборочной единицы</p> <p>$C_{T,P}$</p>	$C_{T,P} = \sum_{d=1}^{n'} C_{T,P_d}$ <p>(20)</p>	<p>C_{T,P_d} - по формуле (19), где $C_{T,P} = C_{T,P_d}$</p> <p>n' - количество видов плановых текущих ремонтов по каждой сборочной единице;</p> <p>n - количество плановых текущих ремонтов i-го вида за заданную наработку каждой сборочной единицы;</p> <p>C_{T,P_i} - средняя оперативная стоимость планового текущего ремонта i-го вида каждой сборочной единицы;</p> <p>n' - количество неплановых текущих ремонтов каждой сборочной единицы за заданную наработку</p> <p>$C_{T,P_i'}$ - средняя оперативная стоимость непланового ремонта каждой сборочной единицы;</p>

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
16. Удельная суммарная оперативная продолжительность текущих ремонтов $\bar{T}_{t.p}$	ч. единица наработки	Средняя суммарная оперативная продолжительность текущего ремонта $T_{t.p}$ заданная наработка t	$\bar{T}_{t.p} = \frac{T_{t.p}}{t}$ (21)	$T_{t.p}$ - по формуле (16)
17. Удельная суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов $\bar{S}_{t.p}$	чел.-ч. единица наработки	Средняя суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов $S_{t.p}$ заданная наработка t	$\bar{S}_{t.p} = \frac{S_{t.p}}{t}$ (22)	$S_{t.p}$ - по формулам (17,18)
18. Удельная суммарная оперативная стоимость текущих ремонтов $\bar{C}_{t.p}$	р. единица наработки	Средняя суммарная оперативная стоимость текущих ремонтов $C_{t.p}$ заданная наработка t	$\bar{C}_{t.p} = \frac{C_{t.p}}{t}$ (23)	$C_{t.p}$ - по формулам (19,20)
19. Вероятность выполнения нештатного текущего ремонта в заданное время $P_{t.p}^{(n)}$		Статистические данные об оперативной продолжительности устранения последствий отказов, требующих текущего ремонта $T_{t.p}^{(n)}$ $j=1, m$; заданная продолжительность нештатного текущего ремонта $T_{зад}$.		

ОСТ 26-07-2051-83

Стр. 19

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
20. Объединенная удельная оперативная продолжительность технических обслуживаний и ремонтов T	ч. единица наработки	Удельная суммарная оперативная продолжительность технических обслуживаний $\bar{T}_{т.о}$; удельная суммарная оперативная продолжительность текущих ремонтов $\bar{T}_{т.р}$; удельная суммарная оперативная капитальных ремонтов $\bar{T}_{к.р}$	$T = \bar{T}_{т.о} + \bar{T}_{т.р} + \bar{T}_{к.р}$ (24)	
21. Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов S	чел.-ч. единица наработки	Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний $\bar{S}_{т.о}$ удельная суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов $\bar{S}_{т.р}$ удельная суммарная оперативная трудоемкость капитальных ремонтов $\bar{S}_{к.р}$	$S = \bar{S}_{т.о} + \bar{S}_{т.р} + \bar{S}_{к.р}$ (25)	
22. Объединенная удельная оперативная стоимость технических обслуживаний и ремонтов C	р.,коп.	Удельная суммарная оперативная стоимость технических обслуживаний $\bar{C}_{т.о}$ удельная суммарная	$C = \bar{C}_{т.о} + \bar{C}_{т.р} + \bar{C}_{к.р}$	

Продолжение

Наименование показателя	Единица измерения	Исходные данные	Формулы для расчета показателя	Дополнительные данные
		оперативная стоимо- сть текущих ре- монтов Ст.р удельная суммарная оперативная сто- имость капитальных ремонтов С к.р		
23.Гамма-процентная оперативная про- должительность технического обс- луживания данного вида Тт.с _γ	ч., мин.	Статистические дан- ные об оперативной продолжительности тёхнических обслу- живаний данного вида Тт.с _γ ; i=1, m;		
24.Гамма-процентная оперативная тру- доемкость техни- ческого обслугива- ния данного вида Ст.с _γ	чел.-ч.	Статистические дан- ные об оперативной трудоемкости техни- ческих обслугива- ний данного вида Ст.с _γ ; i=1, m		
25.Гамма-процентная оперативная сто- имость технического обслуживания дан- ного вида Ст.о _γ	р., коп.	Статистические дан- ные об оперативной стоимости техничес- ких обслугиваний данного вида Ст.о _γ ; i=1, m		

4. ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ В ТЕХНИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

4.1. Показатели ремонтопригодности должны быть включены в техническое задание в раздел "Технические требования"; технические условия в раздел "Технические требования"; карту технического уровня совместно с показателями долговечности и безотказности на арматуру.

4.2. Программа и методика испытаний изделия должна содержать программу и методику испытаний на ремонтопригодность с указанием разделов:

цель и виды испытаний;

номенклатура определяемых или контролируемых показателей; порядок отбора, приемки и подготовки изделия к испытаниям;

место, сроки и порядок проведения испытаний;

оформление результатов испытаний.

4.2.1. Испытания на ремонтопригодность могут быть самостоятельными или совмещаться (подтверждаться) с другими видами испытаний, например с испытаниями на надежность. (Испытания на подтверждение количественных значений показателей ремонтопригодности проводятся ① в соответствии с ГОСТ 27.451-80 в соответствии с ГОСТ 19489-80).

4.3. Задаваемые значения показателей ремонтопригодности должны быть ограничены словами "не более".

4.4. Показатели ремонтопригодности могут быть получены расчетным способом по формулам табл.2, если имеются исходные данные на аналогичные изделия или узлы, полученные по результатам испытаний или эксплуатационной статистики.

4.5. Показатели ремонтопригодности могут быть получены расчетно-экспериментальным способом, если данные берутся из эксплуатационной статистики и эксперимента.

4.6. Пример расчета и записи показателей ремонтопригодности в техническую документацию приведен в приложении 2.

Руководитель предприятия
п/я Г-4745

А.С. Смирнов
30.06.83
М.И. Косых

Главный инженер предприятия
п/я Г-4745

М.Г. Сарайллов

Главный инженер предприятия
п/я А-7899

М.И. Косых

О.Н. Шпаков

Заместитель главного инженера
предприятия п/я А-7899

Ю.Г. Гарасин
С.И. Смирнов
В.И. Басов
М.И. Косых
Л.П. Шеркинис

Д.И. Тарасьев

Заведующий отделом 161

М.И. Власов

Заведующий отделом 159

В.К. Поляков

Руководитель темы

Л.П. Шеркинис

Исполнитель

Н.А. Цыганкова

СОГЛАСОВАНО

В.И. Смирнов
Старший представитель
заказчика 1580
Зав. инж. Р.П. Окольшин
"11" июня 1983г.

Старший представитель
заказчика 953
Д.А. Лихачев
"14" июня 1983г.

Заместитель руководителя
организации п/я А-3398
А.А. Зак
"156" июня 1983г.

Руководитель организации
п/я А-7326
А.М. Васильев
"16" июня 1983г.

Приложение I
Справочное

ТЕРMINЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.

Термин	Определение или документ, в котором оно дано
1. Продолжительность технического обслуживания	Время проведения одного технического обслуживания изделия
2. Трудоемкость технического обслуживания	Трудозатраты на проведение одного технического обслуживания изделия
3. Стоимость технического обслуживания	Стоимость проведения одного технического обслуживания изделия
4. Продолжительность ремонта	Время проведения одного ремонта изделия
5. Трудоемкость ремонта	Трудозатраты на проведение одного ремонта изделия
6. Стоимость ремонта	Стоимость проведения одного ремонта изделия
7. Оперативная продолжительность данного технического обслуживания (ремонта)	Затраты времени на выполнение всех операций одного технического обслуживания (ремонта) объекта, определяемые его конструкцией и техническим состоянием
8. Оперативная стоимость данного технического обслуживания (ремонта)	Стоимость выполнения всех операций одного технического обслуживания (ремонта) объекта, определяемая его конструкцией и техническим состоянием
9. Оперативная трудоемкость данного технического обслуживания (ремонта)	Трудозатраты на выполнение всех операций одного технического обслуживания (ремонта) объекта, определяемые его конструкцией и техническим состоянием

Термин	Определение или документ, в котором оно дано
10. Арматура периодического применения	Арматура, которая за период эксплуатации способна выполнять свои функции несколько раз в зависимости от потребности
11. Арматура непрерывного применения	Арматура, которая предназначается для непрерывного выполнения своих функций в течение всего периода эксплуатации, за исключением плановых и вынужденных перерывов в работе
12. Арматура с вынужденным прекращением функционирования	Арматура, эксплуатация которой прекращается из-за её фактического состояния, обусловленного наступлением отказа или предельного состояния, или переходом арматуры в состояние, precedingее отказу или предельному состоянию
13. Арматура с назначенной продолжительностью эксплуатации	Арматура, эксплуатация которой прекращается по достижению заданной наработки (продолжительности) независимо от фактического состояния изделия, так как возможные отказы могут привести к тяжелым последствиям
14. Объединенный показатель для оценки ремонтопригодности	Показатель для оценки ремонтопригодности, представляющий собой сумму удельных показателей одной размерности

Приложение 2
Справочное

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПОКАЗАТЕЛЯ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ (УСЛОВНЫЙ)
И ПРИМЕРЫ ЗАПИСИ ТРЕБОВАНИЙ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ К АРМАТУРЕ
В ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ В РАЗДЕЛ
"ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ" (НУМЕРАЦИЯ ПУНКТОВ УСЛОВНАЯ)

Пример расчета.

Определение удельной суммарной оперативной трудоемкости проведения ремонта сильфонного клапана.

После наработки в среднем 3000 циклов произошли отказы: потеря герметичности в уплотнении корпус-крышка и потеря герметичности в затворе. Оперативное время из расчета занятости на проведение ремонта одним человеком составило на каждое изделие (по результатам восстановления 6 изделий) в среднем:

на притирку уплотнительного кольца в корпусе - 10 мин.;

на проточку уплотнения в крышке - 30 мин.;

на притирку уплотнения в крышке - 20 мин.;

на притирку уплотнительных поверхностей затвора - 45 мин.

Согласно расчетным формулам табл. 2 определяем удельную суммарную оперативную трудоемкость ремонта:

$$S_{T,P} = I/2 + I/3 + I/6 + 3/4 = 5/4 \text{ (чел.-ч.)}$$

$$\begin{matrix} f = I \\ l = I \end{matrix}$$

$$S_{T,P} = 5/4 \times 2 = 5/2 \text{ (чел.-ч.)}$$

$$n_c = 2$$

$$\zeta = I$$

$$\bar{S}_{T,P} = \frac{5/2}{3000} = 0,00083 \text{ (чел.-ч./цикл)}$$

Удельная суммарная оперативная трудоемкость проведения ремонта составила 0,00083 чел.-ч./цикл.

Примеры записи.

Пример I.

4.4. Требования к надежности:

а) _____ относятся к классу ремонтируемых, (наименование изделия)

восстанавливаемых во время заводского ремонта (регламентированная дисциплина восстановления) с назначенной продолжительностью эксплуатации:

б) заданный период непрерывной работы - _____
(указать

часов, циклов;

в) назначенный ресурс до заводского ремонта _____
С наименование

изделия) (указать количество часов) часов,

циклов при сроке службы до заводского
(указать количество циклов)

ремонта - _____ лет;

г) назначенный полный ресурс _____ (указать количество лет)

(наименование изделия)
часов при полном сроке службы -

(указать количество часов) лет;

(указать количество лет)

д) средняя оперативная продолжительность (трудоемкость) работ для проведения технического обслуживания и ремонта

составляет не более _____ часов (чел.-ч.);
(указать число)

е) Удельная суммарная оперативная продолжительность (трудоемкость) технических обслуживаний и ремонтов после наработки

циклов составляет час,
(указать количество циклов) (указать число) цикл

ШИКИ

Пример 2

2.2. Требования к надежности:

относится к классу восстановли-
(наименование изделия)

ваемых, ремонтируемых изделий с регламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации;

а) назначенный ресурс до капитального ремонта (указать ресурс)

ЦИКЛОВ:

б) наработка между капитальными ремонтами составляет

(указать количество циклов)

в) средний ресурс до списания - не менее _____ (указать ресурс)

ЧИКНОВ

г) назначенный срок службы до капитального ремонта

_____ лет;
_____ (указать
годы)

д) средний срок службы до списания не менее 5 лет;

е) средняя оперативная продолжительность ремонта составляет не более 1 час.; (указать срок)
(указать число)

ж) удельная суммарная оперативная продолжительность ремонта
перевозимых машин, %

после наработки циклов составляет
(указать число) 100

— (указать число) (час.)