

ГР № 8338409 от 14.01.85

УДК 621.643.4 : 621.893.004.14

Группа Б-31

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ	ОСТ 26-07-2067-84
АНТИФРИКЦИОННЫЕ СМАЗОЧНЫЕ	Взамен
МАТЕРИАЛЫ	РТМ 26-07-169-74
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
НОРМЫ РАСХОДА	

Письмом организации от "01" ноября 1984 г. N 11-10-4/1172
срок введения установлен с "01" января 1986г.

I. Настоящий стандарт распространяется на антифрикционные смазочные материалы, применяемые в парах трения (подвижных и неподвижных соединений) трубопроводной общепромышленной арматуры и приводных устройств к ней (в дальнейшем арматуры).

Стандарт предназначен для предприятий-разработчиков и предприятий-изготовителей арматуры.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2. Стандарт устанавливает перечень антифрикционных смазочных материалов, параметры их применения при эксплуатации арматуры и нормы расхода смазочных материалов на одно изделие.

3. Ограничительный перечень антифрикционных смазок, применяемых в парах трения арматуры, не имеющих прямого контакта с рабочей средой, их характеристики и область применения приведены в табл. I.

4. Антифрикционные смазки могут быть использованы в течение двух лет со дня вскрытия тары, но не более срока хранения, указанного в стандарте или ТУ на смазку, и должны храниться в крытых складских помещениях, в условиях, предохраняющих от попадания грязи и влаги.

Срок хранения в таре завода-изготовителя - в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на конкретную смазку.

5. Не допускаются к применению смазки, имеющие поврежденную в процессе транспортирования упаковку, а также не имеющие упаковочного листа или паспорта, подтверждающего соответствие данной партии требованиям стандартов или технических условий.

6. Антифрикционные смазочные материалы для пар трения арматуры в зависимости от условий эксплуатации следует применять в соответствии с указаниями табл. 2.

Допускается применение смазок, не включенных в настоящий стандарт, а также на условия работы, отличные от указанных в табл. 2, по согласованию с базовой организацией и базовой организацией по смазке.

7. При проектировании выбор и предварительное назначение смазок производятся в соответствии с табл. I, 2. Окончательное назначение смазок производится на основании положительных результатов испытаний опытных образцов арматуры.

8. При обеспечении заданной работоспособности арматуры несколькими наименованиями смазочных материалов, указанных в табл. I.к приме-

нению смазка должна выбираться с минимально допустимыми значениями температуры, нагрузок и т.д.

Применение в этих случаях смазочных материалов, обеспечивающих работоспособность арматуры в более широком диапазоне параметров эксплуатации, не допускается.

9. Антифрикционные смазки, указанные в табл. I, работоспособны в парах трения изделий в условиях тропического климата.

10. При работе с антифрикционными смазками необходимо соблюдать требования безопасности, указанные в стандартах и технических условиях на смазки, приведенные в табл. I настоящего стандарта.

II. Нормы расхода антифрикционных смазочных материалов для трубопроводной общепромышленной арматуры и приводных устройств к ней, выбранных в соответствии с требованиями табл. I, 2, в расчете на одно изделие указаны в приложении.

Допускаются нормы расхода смазок, отличные от указанных в приложении I, по согласованию с базовой организацией по смазкам.

12. Если конструкция арматуры отличается от типовой (наличие ручного дублера, масленки, наличие карманов для создания резерва смазки в узле, гидропривода, пневмопривода и т.п.), нормы расхода могут быть уточнены применительно к конкретной конструкции изделия.

13. Пополнение или замена смазки производится в соответствии с указаниями технического описания и инструкции по эксплуатации.

Таблица I

Ограничительный перечень антифрикционных смазочных материалов, их характеристики, область применения

Наименование смазочного материала	Характеристика смазочного материала	Область применения
ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80	Пластичная смазка гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета; морозостойкая, стойкая к агрессивным средам при ограниченном с ними контакте, радиационно-стойкая	Подвижные соединения типа "металл-металл" и соединения типа "металл-резина" (подвижные и исподвижные) Например: шпиндель-втулка резьбовая, шток (вал) - втулка, подшипники, шпоночные и шлицевые соединения, зубчатые и червячные передачи; сальники, РТД (кольцо, манжета, прокладка)
ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74	Пластичная смазка гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета; водостойкая, морозостойкая, радиационностойкая	Подвижные и неподвижные соединения типа "металл-металл"; шпиндель-втулка резьбовая, шток (вал) - втулка, подшипники; шпоночные и шлицевые соединения, зубчатые и червячные передачи;
Солидол С ГОСТ 4366-76	Пластичная смазка гладкой структуры коричневого цвета; водостойкая стабильна при хранении, обладает хорошими защитными свойствами	сальники, неподвижные резьбовые соединения (крепежные резьбы)
ВНИИП-232 ГОСТ 14068-79	Пастообразная смазка без комков от темно-серого до черного цвета; радиационностойкая	Нагруженные подвижные и неподвижные соединения (шпиндель-втулка резьбовая шток-втулка, подшипники, шпоночные и шлицевые соединения, сальники, неподвижные резьбовые соединения (крепежные резьбы)
ВНИИП-225 ГОСТ 19782-74	Пастообразная смазка черного цвета, высокотемпературная, стойкая к агрессивным средам при ограниченном с ними контакте, радиационностойкая	

Продолжение табл. I

Наименование смазочного материала	Характеристики смазочного материала	Область применения
ВНИИПЛ-275 ТУ 38101891-81	Пластичная смазка гладкой структуры от белого до светло-жёлтого цвета ; высокотемпературная, химстойкая, радиационно-стойкая	Подвижные соединения типа "металл-металл"(шпиндель-втулка резьбовая, шток(вал втулка, подшипники)

Таблица 2

условия применения антифрикционных смазочных материалов в изделии

Наименование пары трения	Параметры работы пары трения				Смазка		
	Нагрузка		Скорость, м/сек	Температура, °C			
	Удельная, кгс/см ²	Очная, кгс					
Шпиндель-втулка резьбовая	≤ 300	-	≤ 0,3	от минус 20 до плюс 65	Солидол		
				от минус 60 до плюс 90	ЩАТИМ-20I		
	≤ 500			от минус 60 до плюс 150	ЩАТИМ-22I		
				от минус 20 до плюс 150	ВНИИП-232		
				от минус 20 до плюс 200	ВНИИП-275		
Шток-втулка	≤ 300	-	≤ 0,3	от минус 20 до плюс 65	Солидол		
				от минус 60 до плюс 90	ЩАТИМ-20I		
	≤ 500			от минус 60 до плюс 150	ЩАТИМ-22I		
				от минус 20 до плюс 150	ВНИИП-232		
				от минус 20 до плюс 200	ВНИИП-275		
Подшипники скольжения	≤ 300	-		от минус 30 до плюс 230	ВНИИП-225		
				от минус 20 до плюс 65	Солидол		

Продолжение табл.2

Наименование пары трения	Параметры работы пары трения				Смазка
	Нагрузка		Скорости, м/сек	Температура, °C	
	Удельная, кгс/см ²	Осьвая, кгс			
Подшипники скольжения	≤ 300	1	0,3 ≤	от минус 60 до плюс 90	ЦИАТИМ-20I
	≤ 150			от минус 60 до плюс 150	ЦИАТИМ-22I
	≤ 500			от минус 20 до плюс 150	ВНИИП-232
	≤ 300			от минус 20 до плюс 200	ВНИИП-275
	≤ 400			от минус 30 до плюс 230	ВНИИП-225
Подшипники качения	15000 1	15000 1	0,3 ≤	от минус 20 до плюс 65	Солидол
				от минус 60 до плюс 100	ЦИАТИМ-20I
				от минус 60 до плюс 150	ЦИАТИМ-22I
				от минус 20 до плюс 150	ВНИИП-232
				от минус 20 до плюс 200	ВНИИП-275
				от минус 30 до плюс 230	ВНИИП-225
Зубчатая передача	≤ 200	1	0,3 ≤	от минус 60 до плюс 60	ЦИАТИМ-22I
				от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-20I
Червячная передача	≤ 150	1	0,3 ≤	от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-22I
	≤ 300			от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-20I

Продолжение табл.2

Наименование пары трения	Параметры работы пары трения				Смазка
	Нагрузка		Скорос-ти, м/сек	Темпера-тура °C	
удельная, кгс/см ²	Осевая, кгс				
Шпоночные и плащевые соединения	300		0,3	от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-221
				от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-201
РТД (кольцо, манжета, прокладка)	50		0,1	от минус 60 до плюс 80	ЦИАТИМ-221
Неподвижные резьбовые соединения (крепежные резьбы)	1200		1	от минус 60 до плюс 350	НИИПИ-232
				от минус 20 до плюс 65	Солидол

П р и м е ч а н и я. 1. Смазку НИИПИ-275 применять в парах трения арматуры АЭС, эксплуатирующихся в интервале температур 160+200°C при суммарной дозе радиации не ниже 10⁶ рад.

2. Смазка ЦИАТИМ-22I может быть заменена на другие, не вызывающие деформации РД смазки, по согласованию с базовой организацией.

Нормы расхода антифрикционных смазок на I изделие для промышленной трубопроводной арматуры и пылеотводных устройств к ней

Наименование изделия	Варианты исполнения со смазкой	Количество смазки на I изделие в зависимости от условного прохода арматуры, г																
		Ду, мм																
		4-25	32-50	65-100	125-150	200-250	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	2000	2400	
Предохранительные и обратные клапаны, кондесатоотводчики, дисковые затворы, краны	4. Подвижные соединения клапанов и регуляторов собраны на одной из смазок: ЦМАТИМ-201, солидол	5	6	13	16	23	30											
	Неподвижные резьбовые соединения клапанов и регуляторов собраны на смазке солидол	6	10	23	30	40	45											
	1. Подвижные соединения предохранительных клапанов собраны на одной из смазок: ЕНИИНП-232, ЕНИИНП-225	3	5	8	10	15	18	20	30	40	50	60	70	80	90	100		
	Неподвижные резьбовые соединения предохранительных клапанов собраны на смазке ЕНИИН-232	12	20	48	80	100	125	150	175	200	250	350	450	550	650	850		
	2. Подвижные соединения предохранительных клапанов собраны на одной из смазок: ЦМАТИМ-221, ЦМАТИМ-201, солидол	1,5	2,5	3	5	8	9	10	15	20	25	30	35	40	45	50		
	Неподвижные резьбовые соединения предохранительных клапанов собраны на смазке ЕНИИН-232	12	20	48	80	100	125	150	175	200	250	350	450	550	650	850		
	3. Неподвижные резьбовые соединения обратных клапанов, конденсатоотводчиков, дисковых затворов, кранов собраны на смазке ЕНИИН-232	12	20	48	80	100	125	150	175	200	250	350	450	550	650	850		

Наименование изделия	Варианты исполнения со смазкой	Количество смазки на I изделие, г
Электроприводы:		
1. Тип М (Мкр. на вых. валу 0,5-2,5 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201 Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ЕНИИНП-232	100±150 30-48
2. Тип А (Мкр. на вых. валу 2,5- 10 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201 Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ЕНИИНП-232	150-200 48-80
3. Тип Б (Мкр. на вых. валу 10-25 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201 Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ЕНИИНП-232	200-250 80-100
4. Тип В (Мкр. на вых. валу 25-100 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201 Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ЕНИИНП-232	250-500 100-125
5. Тип Г (Мкр. на вых. валу 100-250 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201 Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ЕНИИНП-232	500-1000 125-175

Наименование изделия	Варианты исполнения со смазкой	Количество смазки на I изделие, г
6. Тип II (Мкр. на вых. валу 250-100 кгс.м)	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201	1000-1200
	Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ВНИИПЦ-232	175-250
7. Планетар- но-шатовой привод типа Б	Подвижные соединения электроприводов собраны на смазке ЦИАТИМ-221 или ЦИАТИМ-201	130
	Неподвижные резьбовые соединения электроприводов собраны на смазке ВНИИПЦ-232	32

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе-ния из-менения
	изме-нен-ных	заме-нен-ных	новых	анну-лиро-ванных				