

УТВЕРЖДЕНО
 Организация п/я А-3398
 Главный инженер
 М.А.Зак
 "03" сентября 1979 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

② Затворы <i>Задвижки</i> шланговые	РД РТМ 26-07- 226 -79
Строительные длины	Вводится впервые

Приказом организации п/я А-3398 от "03" сентября 1979 г.
 № 113 срок введения установлен с "01" января 1980 г.
 до "01" января 1985 г.

- ③ ① ~~Срок действия продлен до 1 января 1980 г.~~
 ② ~~Срок действия продлен до 1 января 1985 г.~~
 Снято ограничение срока действия

1. Настоящий руководящий технический материал распространяется
 ② на шланговые ~~затворы~~ *задвижки* на рабочее давление Рр до 1,0 МПа (10 кгс/см²)
 и Ду до 300 мм при температуре рабочей среды до 383К (110°С).

РД РТМ применять при новом проектировании и модернизации ~~шлан-~~
~~говых затворов.~~ *задвижек*

- ② Термин *"затворы"* применяется в документации на изделия,
 разработанные до 01.01.85.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции руководящего
технического материала "Затворы шлан-
говые. Строительные длины." ②

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

② 1.1. Окончательная редакция РД РТМ ^{Задвижки} "Затворы шланговые. Строительные длины", разработана в соответствии с тематическим планом предприятия п/я А-7899 на 1979 год по теме 07.81-79-303/7.

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ РД РТМ

2.1. РД РТМ устанавливает строительные длины (расстояния между наружными торцевыми плоскостями присоединительных фланцев) шланговых затворов на рабочее давление P_r до 1,0 МПа (10 кгс/см²) и Ду до 300 мм при температуре рабочей среды до 383 К (110°C), применяемых в качестве запорных устройств на трубопроводах.

2.2. Первая редакция РД РТМ рассылалась на рассмотрение предприятиям, изготовителям стандартизуемой продукции (Уральскому арматурному заводу им. В.И. Ленина, ПО "Армхиммаш") и подразделениям объединения.

Замечания по первой редакции отсутствуют, поэтому сводка отзывов не составлялась.

2.3. При разработке окончательной редакции руководящего технического материала были использованы:

стандарты ИСО, ГОСТ 3326-69, ГОСТ 22642-77, ГОСТ 1234-67 и СТ СЭВ 254-76;

② рабочие чертежи шланговых затворов ^{Задвижек} серийно выпускаемых предприятиями-изготовителями;

информационные материалы иностранных фирм;

ТУ 26-07-160-76.

2.4. Условные проходы и условные давления, включенные в стандарт, соответствуют действующим государственным стандартам.

3. ОЖИДАЕМЫЙ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ ВНЕДРЕНИЯ СТАНДАРТА

3.1. Эффект от внедрения РД РТМ математическому расчету не поддается, он будет достигнут в результате упорядочения размерного

- ② ряда строительных длин шланговых затворов, а также в результате ^{задвижек} повышения уровня унификации и взаимозаменяемости изделий.

Заведующий отделом I6I

М.И. Власов М.И. Власов

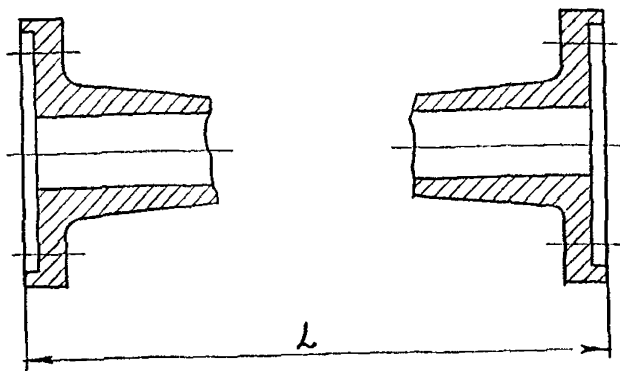
Таблица I

Размеры в мм

Рабочее давление P_p , МПа (кгс/см ²)	Проход условный Ду														
	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	Строительная длина L														
0,6 (6) 1,0 (10) до 1,0 (10)	120	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

② 2. РД РТМ устанавливает строительные длины шланговых ~~защит~~ ^{защит} (расстояние между наружными торцевыми плоскостями присоединительных фланцев) в зависимости от рабочего давления и условного прохода.

② 3. Строительные длины шланговых ^{защит} ~~защит~~ ^{защит} должны соответствовать указанным на чертеже и табл. I.



4. Предельные отклонения строительных длин в соответствии с табл. 2.

ТАБЛИЦА 2

Размеры в мм

Проход условный Ду	Предел. отклонен.
До 200 вкл.	$\pm 1,0$
Свыше 200 до 300 вкл.	$\pm 1,5$

③ 5. Условные проходы и рабочее давление - по ГОСТ22642-77⁸⁸

Руководитель предприятия
п/я Г-4745

И.о.главного инженера КТН

И.о.главного инженера предприятия
п/я А-7899

Заведующий отделом I6I

Заведующий отделом I34

Руководитель темы

Исполнитель

С.И.Косых

О.Н.Шпаков

В.А.Айриев

М.И.Власов

А.К.Матушек

Р.А.Валиев

Н.Г.Мельтон

6.08.79
с/м/т 03.08.79

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

РД РТМ 26-07-

-79

② "ЗАТВОРНІ ШЛАНГОВІ, СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ".

3000 ШАНГОВ

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер докумен-та	Подпись	Дата	Срок вве-дения из-менения
	изме-ненных	заменен-ных	новых	анну-лиро-ван-ных				
1	1				изм. 1"	МММ	29.6.89	
2	707, 1, 2				изм. 2"	МММ	29.6.89	
3	1, 3, 4				изм. 3"	МММ	24.1.94	