

Технический комитет по стандартизации “Промышленная трубопроводная арматура и сальфоны”
(TK259)

Закрытое акционерное общество “Научно-производственная фирма
“Центральное конструкторское бюро арматуростроения”



СТАНДАРТ ЦКБА

СТ ЦКБА 020-2004

**Арматура трубопроводная
МЕТОДИКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАСЧЕТА
МАЛОШУМНОГО РЕДУЦИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА
С ПОСТОЯННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
СОПРОТИВЛЕНИЕМ**

НПФ “ЦКБА”

2004

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом “Научно-производственная фирма “Центральное конструкторское бюро арматуростроения” (ЗАО “НПФ “ЦКБА”) и Научно-промышленной ассоциацией арматуростроителей (НПАА).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 21.06.2004 № 26.

3 СОГЛАСОВАН Техническим комитетом по стандартизации Госстандарта России “Промышленная трубопроводная арматура и сильфоны” (ТК259).

4 ВЗАМЕН ОСТ 26-07-1373-75 “Методика расчета малошумного дроссельного устройства с постоянным гидравлическим сопротивлением”.

*По вопросам заказа стандартов ЦКБА и технической информации
обращаться в отдел стандартизации
НПФ “ЦКБА” по телефонам (812) 331-27-75, 331-27-43
195027, Россия, С-Петербург, пр.Шаумяна, 4, корп.1, лит.А.
E-mail: ckba121@ckba.ru*

© ЗАО “НПФ “ЦКБА”

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО “НПФ “ЦКБА”

СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения.....	4
2	Термины, определения, условные обозначения и сокращения.....	4
3	Задача расчета.....	6
4	Методика расчета.....	6
Приложение А. Пример расчета редуцирующего устройства		
	клапана сильфонного черт. С26375-010.....	11

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная МЕТОДИКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАСЧЕТА МАЛОШУМНОГО РЕДУЦИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА С ПОСТОЯННЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ

Дата введения 2004-09-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на малозумные редуцирующие устройства (далее – устройства) с постоянным гидравлическим сопротивлением DN от 6 до 32 и давлением Рр до 20 МПа (200 кгс/см²), работающие на воде при температуре до 100 °С.

2 Термины, определения, условные обозначения и сокращения

2.1 В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями и условными обозначениями:

2.1.1 **малозумное редуцирующие устройство**. Промышленная трубопроводная арматура или ее составляющая часть, предназначенная для снижения давления до установленной величины при заданном расходе рабочей среды посредством создания в проточной части одного или нескольких последовательно расположенных внезапных сужений и расширений.

2.1.2 **уровень колебаний (вибрация) L**. Характеристика колебаний, сравнивающая две одноименные физические величины, пропорциональная десятичному логарифму отношения оцениваемого и исходного значений величины

Примечание – для ускорения уровень, измеряемый в децибелах (дБ) $L = 20 \lg \frac{\ddot{\xi}}{\ddot{\xi}_0}$,

где $\ddot{\xi}$ – оцениваемое значение ускорения, м/с²;

$\ddot{\xi}_0$ – исходное значение ускорения, м/с²;

для малозумного устройства - $\ddot{\xi}_0 = 3 \cdot 10^{-4}$ м/с².

2.1.3 **собственная частота колебаний.** Количество гармонических колебаний в секунду.

2.1.4 **маложумное устройство.** Устройство из последовательно соединенных диафрагм (шайб) для снижения уровней вибрации, возникающей при протекании среды через проточную часть арматуры.

2.1.5 **ступень** Конусообразная перфорированная диафрагма.

2.2 Условные обозначения

DN	-	проход условный (размер номинальный);
D	-	диаметр проточной части устройства, мм;
d_n	-	диаметр отверстий n -й ступени, мм;
n	-	количество ступеней редуцирования;
$n_{расч}$	-	количество ступеней расчетное;
$n_{прин}$	-	количество ступеней принятое;
FN	-	площадь условного прохода, мм ² ;
f_n	-	суммарная площадь отверстий n -й ступени, мм ² ;
G	-	массовый расход рабочей среды, кг/с;
$P_{вх}$	-	абсолютное давление среды на входе устройства, МПа;
$P_{вых}$	-	абсолютное давление среды на выходе устройства, МПа;
P_n	-	абсолютное давление среды за n -й ступенью устройства, МПа;
ΔP_n	-	перепад давления на n -й ступени устройства, МПа;
K_{v_n}	-	пропускная способность n -й ступени, м ³ /ч;
ρ	-	плотность среды, кг/м ³ ;
μ	-	коэффициент расхода n -й ступени, отнесенный к суммарной площади отверстий f_n ;
K_n	-	количество отверстий n -й ступени;
α	-	угол конусности каждой ступени, град;
b	-	расстояние между ступенями, мм;
h_n	-	толщина ступени, мм;
S_n	-	расстояние от устройства до центра каждого отверстия ступени;
r	-	радиус скругления входной и выходной кромок отверстий, мм;

- β - часть перепада давления, приходящаяся на одну ступень;
 ξ - уровень вибрации, дБ;
 f - частота колебаний, Гц.

3 Задача расчета

3.1 Определение количества ступеней редуцирования.

3.2 Определение количества отверстий в каждой ступени.

4 Методика расчета

4.1 Проточная часть маломощного редуцирующего устройства с постоянным гидравлическим сопротивлением представлена на рисунке 1.

4.2 Рекомендуемые размеры проточной части устройства приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Размеры	Величины
α	90
b	от 2 DN до 3 DN
D	от 2 DN до 4 DN
h_n	исходя из условия прочности
$\frac{h_n}{d_n}$	от 1 до 4
$\frac{S}{D}$	от 0,12 до 0,35
r	от 0,5 до 1,0

4.3 Расчет количества ступеней редуцирования.

Количество ступеней рассчитывается по формуле:

$$n_{расч} = \frac{\lg \frac{P_{вых}}{P_{вх}}}{\lg(1 - \beta)}, \quad (1)$$

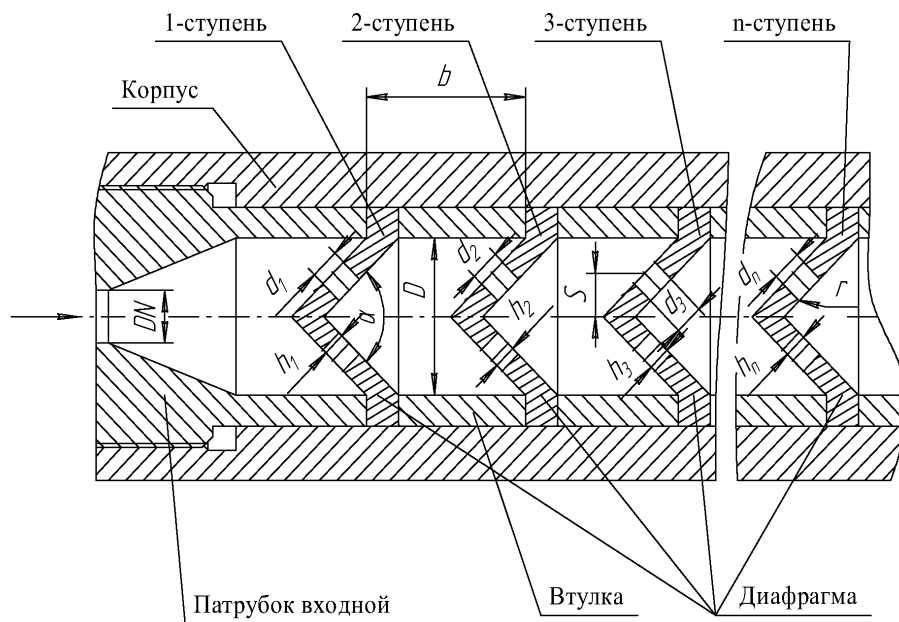


Рисунок 1 - Проточная часть малозумного редуцирующего устройства с постоянным гидравлическим сопротивлением

где $\beta = 0,3$ при ΔP от 0,2 до 10 МПа;

$\beta = 0,5$ при ΔP от 10 до 20 МПа.

Полученные значения $n_{расч}$ следует округлить до ближайшего большего целого числа.

4.4 Определение количества отверстий в каждой ступени.

Количество отверстий рассчитывается в следующей последовательности:

1) Рассчитать перепад давления на каждой ступени по формуле:

$$\Delta P_n = P_{n-1} \cdot \beta. \quad (2)$$

2) Рассчитать абсолютное давление за n -ой ступенью P_n по формуле

$$P_n = P_{n-1} + \Delta P_n. \quad (3)$$

При расчете следует учитывать следующее:

- давление на входе первой ступени равно давлению на входе устройства $P_o = P_{вх}$;

- давление на выходе последней ступени равно давлению на выходе устройства

$$P_n = P_{вых}.$$

3) Рассчитать пропускную способность каждой ступени по формуле

$$K_{V_n} = 36 \frac{G}{\sqrt{\Delta P_n \cdot \rho}}. \quad (4)$$

4) Рассчитать относительную эффективную проходную площадь каждой ступени по формуле

$$\left(\frac{\mu f}{FN} \right)_n = \frac{20 K_{V_n}}{FN}, \quad (5)$$

$$\text{где } FN = \frac{\pi}{4} DN^2.$$

5) По значению $\left(\frac{\mu f}{FN} \right)_n$ по графику зависимости $\mu = \varphi \left(\frac{\mu f}{FN} \right)$, приведенному на рисунке 2, определить значение коэффициента расхода μ_n .

6) Рассчитать относительную проходную площадь f_n по формуле

$$f_n = \frac{\left(\frac{\mu f}{FN} \right)_n}{\mu_n} \cdot FN. \quad (6)$$

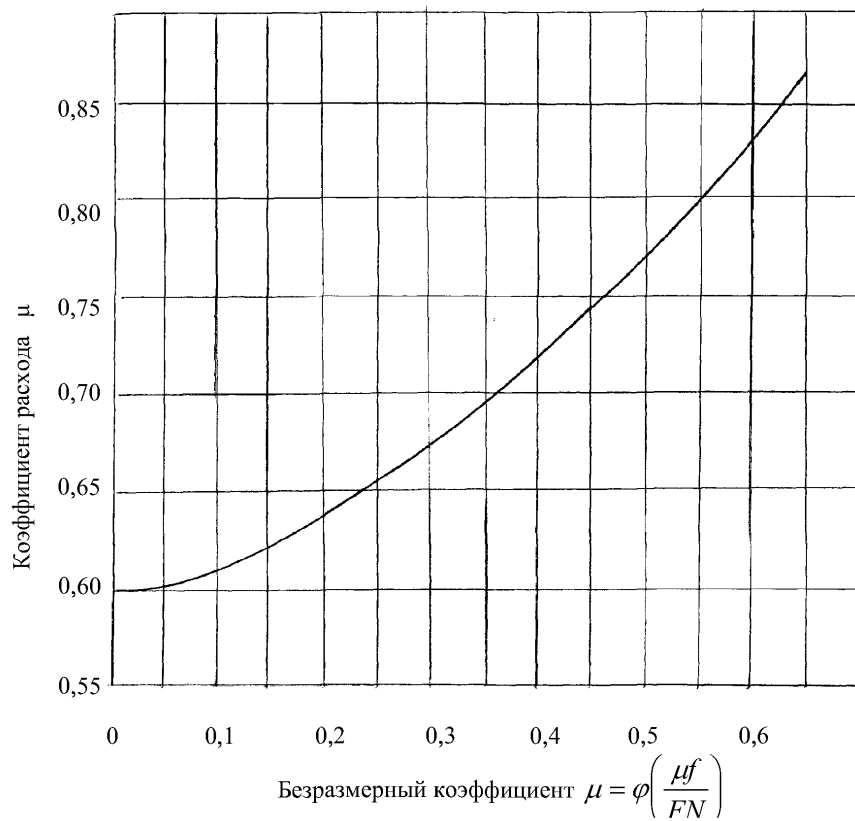


Рисунок 2 Зависимость $\mu = \varphi\left(\frac{\mu f}{FN}\right)$ маломумного
редуцирующего устройства

7) Рассчитать количество отверстий по формуле

$$K_{n_{расч}} = \frac{f_n}{0,785d_n^2}, \quad (7)$$

где d_n - диаметры отверстий, выбираемые равными диаметру сверла, с учетом толщины стенки диафрагмы.

Если расчетное значение числа отверстий $K_{n_{расч}}$ меньше двух, то следует принять его равным двум. Если $K_{n_{расч}}$ число не целое, то следует округлить его до ближайшего целого числа.

4.5 Устройство изготавливается в соответствии с результатами расчета и испытывается на виброакустическом стенде для определения зависимости уровней вибрации от частоты $\ddot{\zeta} = \varphi(f)$.

Результаты испытаний приводят в технической документации на устройство.

4.6. Пример гидравлического расчета приведен в приложении А.

Приложение А

(рекомендуемое)

Пример расчета редуцирующего устройства клапана сильфонного черт. С26375-010

А.1 Задача расчета

Задачами расчета являются:

- расчет количества ступеней редуцирующего устройства;
- расчет количества отверстий каждой ступени редуцирования.

А.2 Исходные данные для расчета приведены в таблице А 1.

Т а б л и ц а А 1-Исходные данные для расчета редуцирующего устройства

Наименование величины и условное обозначение	Значения
Проход условный DN (размер номинальный)	
Рабочая среда	вода
Массовый расход G, кг/с	0,278
Абсолютное давление на входе $P_{вх}$, МПа	20,1
Абсолютное давление на выходе $P_{вых}$, МПа	0,25
Перепад давления на редуцирующем устройстве ΔP , МПа	19,85
Плотность среды ρ , кг/м ³	10 ³
Температура среды t, °С, не более	100

А.3 Результаты расчета

Результаты расчета приведены в таблице А 2.

Т а б л и ц а А 2 -Результаты расчета

Расчетные величины и формулы	Результаты расчета						
β	0,5						
$n_{расч} = \frac{\lg \frac{P_{вых}}{P_{вх}}}{\lg(1 - \beta)}$	6,33						
$n_{прин}$	7,0						
Номер ступени	1	2	3	4	5	6	7
P_{n-1} , МПа	20,100	10,050	5,025	2,513	1,256	0,628	0,314
ΔP , МПа	10,050	5,025	2,513	1,256	0,628	0,314	0,064
P_n , МПа	10,050	5,025	2,513	1,256	0,628	0,314	0,250
$K_{V_n} = 36 \frac{G}{\sqrt{\Delta P_n \cdot \rho}}$, м ³ /ч	0,080	0,113	0,160	0,226	0,320	0,453	0,641
$FN = \frac{\pi}{4} DN^2$, мм ²	78,500						
$\left(\frac{\mu f}{FN}\right)_n = \frac{20K_{V_n}}{FN}$	0,020	0,029	0,041	0,058	0,082	0,115	0,163
μ	0,6					0,61	0,62
$f_n = \frac{\left(\frac{\mu f}{FN}\right)_n \cdot FN}{\mu_n}$, мм ²	2,591	3,768	5,338	7,615	10,745	14,837	20,638
$d_{nприн}$, мм	1,3	1,3	1,8	2,2	2,2	3,0	2,6
$K_{nрасч} = \frac{f_n}{0,785d_n^2}$	1,953	2,840	2,099	2,004	2,828	2,100	3,889
$K_{nприн}$	2	3	2	2	3	2	4

На рисунке А.1 приведены результаты измерений уровней вибрации малошумного редуцирующего устройства черт.С26375-010 с постоянным гидравлическим сопротивлением, замеренные экспериментально на виброакустическом стенде.

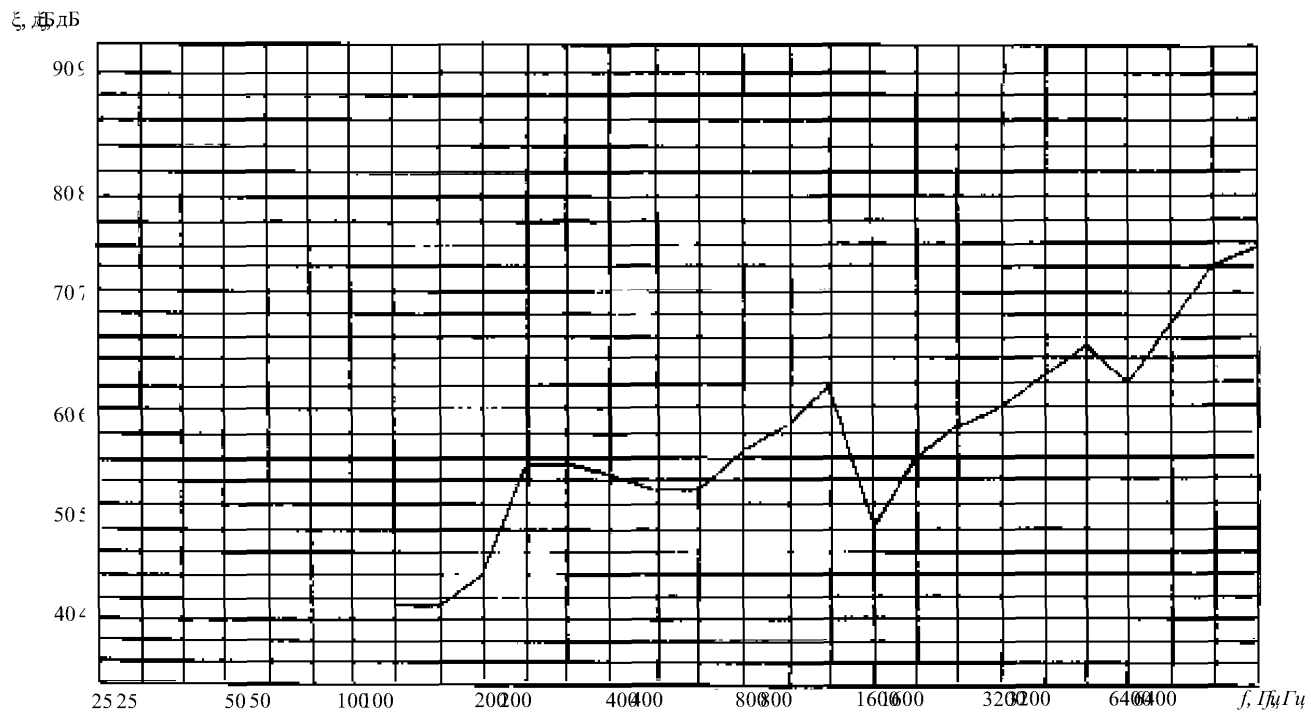


Рисунок А.1 Уровни вибрации маломощного передаточного устройства с гидравлическим сопротивлением

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов в докум.	№ доку- мента	Входящ. № сопров. док-та и дата	Подпись	Дата
	изме- ненных	заме- ненных	новых	изъя- тых					

Генеральный директор
ЗАО “НПФ “ЦКБА”

В.А.Айрисв

Заместитель
генерального директора

Ю.И.Тарасьев

Начальник отдела стандартизации 121

С.Н.Дунаевский

Исполнители:

Начальник отдела 152

В.Т.Доможиров

Ведущий инженер-исследователь 1 кат.

Л.А.Савельева

СОГЛАСОВАНО

Председатель ТК 259

М.И.Власов