

АО «ЦНИИПромзданий»

ШИФР М25.13/98

**ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 2

Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи

Москва 1999

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048 С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи

Зам. генерального директора
Зав. сектором
Гл. инженер проекта



A handwritten signature in black ink, appearing to be 'С.М. Гликин'.

С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Л.М. Гадаева

Москва 1999

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
М 25.13/98 - 2.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 2.1	СЕТКИ С1... С10	4
- 2.2	СЕТКИ С11... С20	5
- 2.3	СЕТКИ С21... С30	6
- 2.4	СЕТКИ С31... С40	7
- 2.5	СЕТКИ С41... С50	8
- 2.6	СЕТКИ С51... С63	9
- 2.7	СЕТКИ С64... С73	10
- 2.8	СЕТКИ С74... С83	11
- 2.9	СЕТКИ С84... С93	12
- 2.10	СЕТКИ С94... С103	13
- 2.11	СЕТКИ С104... С113	14
- 2.12	СЕТКИ С114... С118	15
- 2.13	СЕТКИ С119... С128	16
- 2.14	СЕТКИ С128... С138	17
- 2.15	СЕТКИ С139... С150	18
- 2.16	СЕТКИ С151... С162	19
- 2.17	СЕТКИ С163... С174	20
- 2.18	СЕТКИ С175... С179	21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
М 25.13/98 - 2.19	СЕТКИ С180... С184	22
- 2.19А	СЕТКИ С185... С192	22а
- 2.20	КАРКАСЫ КР1... КР10	23
- 2.21	КАРКАСЫ КР11... КР18	24
- 2.22	КАРКАСЫ КР19... КР25	25
- 2.23	КАРКАСЫ КР26... КР33	26
- 2.24	КАРКАСЫ КР40... КР43	27
- 2.25	ПЕТЛИ П1... П6. ГИБКАЯ СВЯЗЬ К35	28
- 2.26	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗВЕЛНЯ М1, М4... М6; М1-1	29
- 2.27	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗВЕЛНЯ М2, М3	30

						М25.13/98 -2			
Изм	Кот уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Зав отделоч	Смирновский						Р		1
Гл арх. проекта	Гусева								
Гл тех. проекта	Гадзева								
Н контр	Лукашевич								
							АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. В выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Каркасы и сетки изготавливаются из стержневой арматуры класса А-III ГОСТ 5781-82* и арматурной проволоки $\varnothing$ 5 мм класса Вр-I ГОСТ 6727-80*.

1.3. Монтажные петли выполняются из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. При возможности монтажа при температуре ниже минус 40° С сталь СтЗпс2 не применяется.

1.4. Закладные изделия выполняются с применением листовой (ГОСТ 103-76*, ГОСТ 82-70* или ГОСТ 19903-74*) и уголковой (ГОСТ 8509-93) стали марки СтЗкп2 или СтЗпс2 по ГОСТ 380-88 в соответствии с указаниями табл. 50 главы СНиП П-23-81* и ГОСТ 16350 «Климат СССР».

Возможно также их выполнение из коррозионно-стойкой стали. Концы П-образных шпилек в этом случае должны иметь волнистую форму для обеспечения их анкеровки в бетоне.

2.3. Закладные изделия должны защищаться лакокрасочными покрытиями или металлизацией.

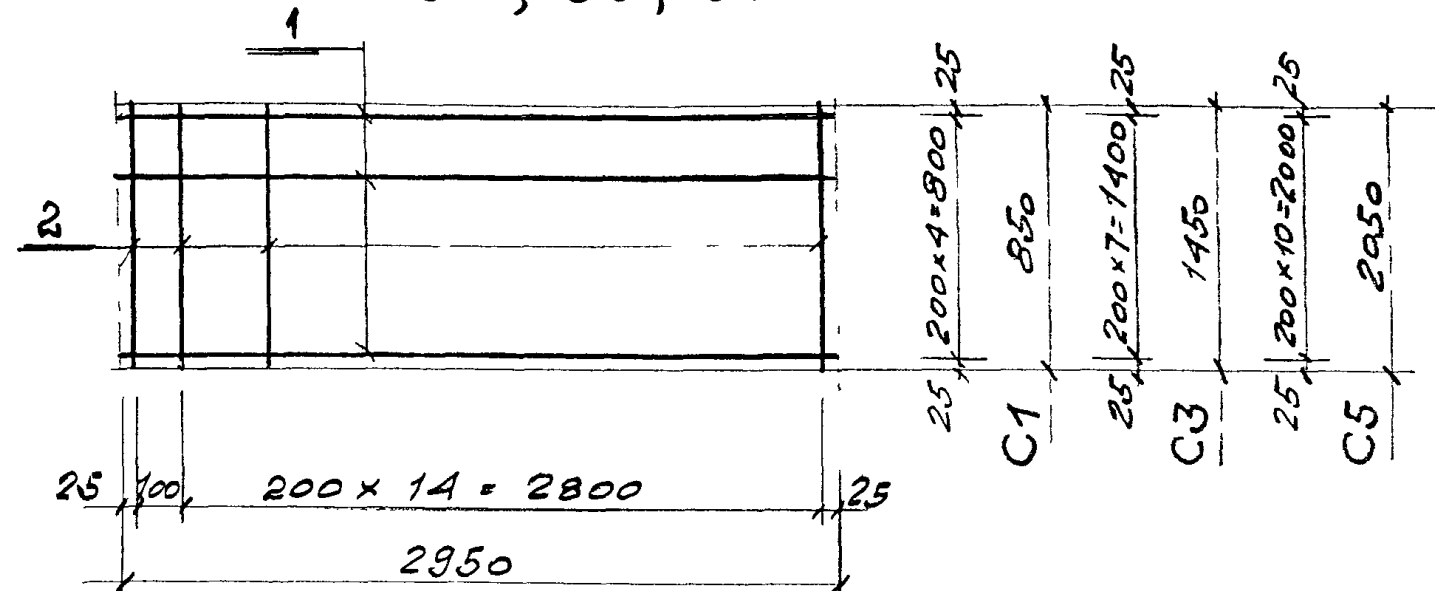
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний». Все соединения выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-91.

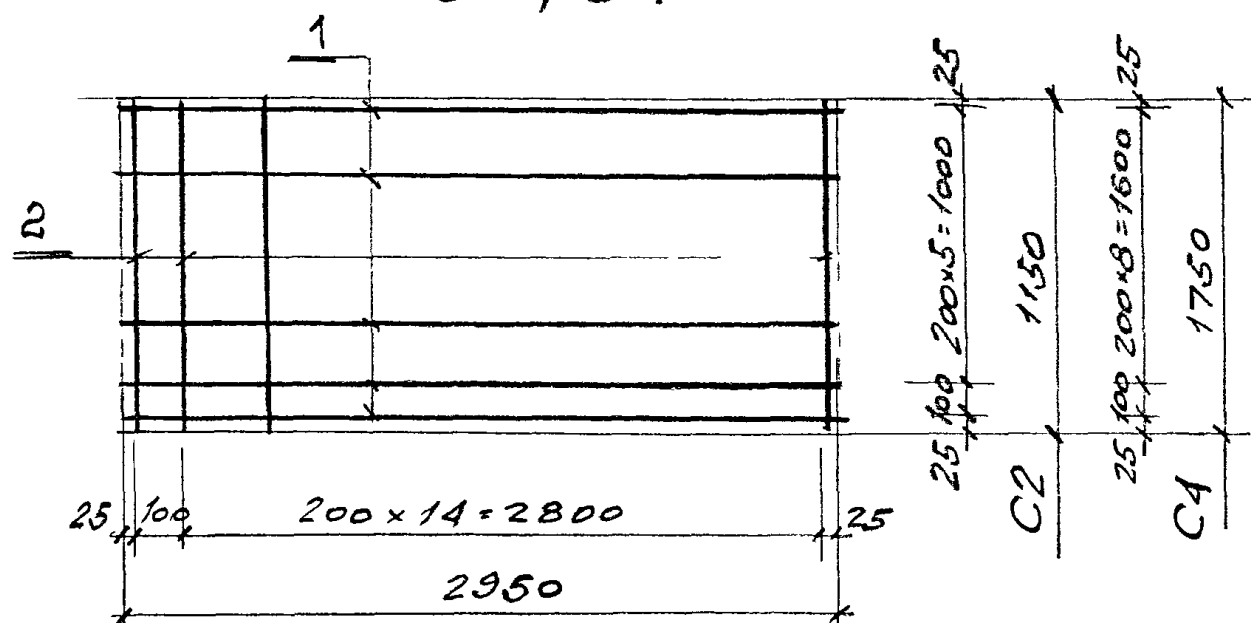
2.2. Поперечные стержни контурных каркасов и П-образные гибкие связи, в соответствии с требованиями п. 2.41 и 2.45 главы СНиП 2.03.11-85, должны быть защищены, горячим цинкованием или цинкосиликатным покрытием слоем 50 мкм или гальваническим способом слоем не менее 20 мкм; допускается защита от коррозии цинковым напылением толщиной не менее 50 мкм.

						М25.13/98-2.Т Т			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
Зав.отделом.		Смилянский		<i>Смилянский</i>	26.4		Р		1
Гл. арх. проекта		Гулесва		<i>Гулесва</i>			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. тех. проекта		Гадасва		<i>Гадасва</i>					
Н. контр.		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>					

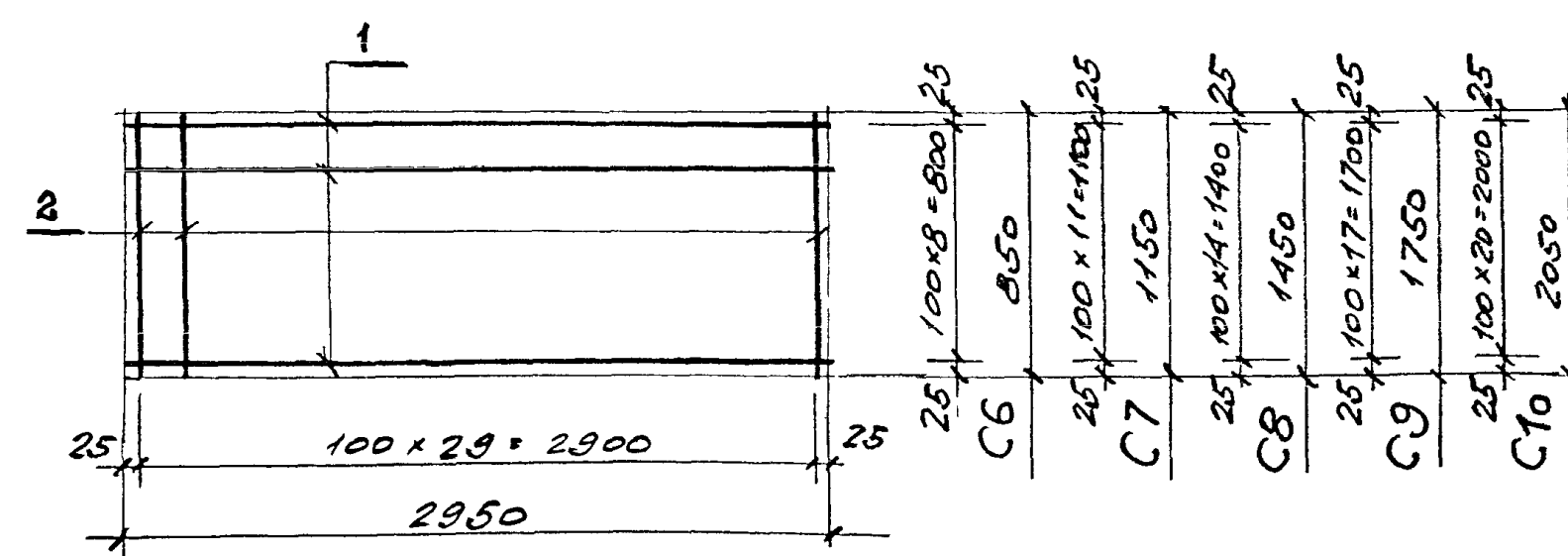
C1 ; C3 ; C5



C2 ; C4



C6 ... C10

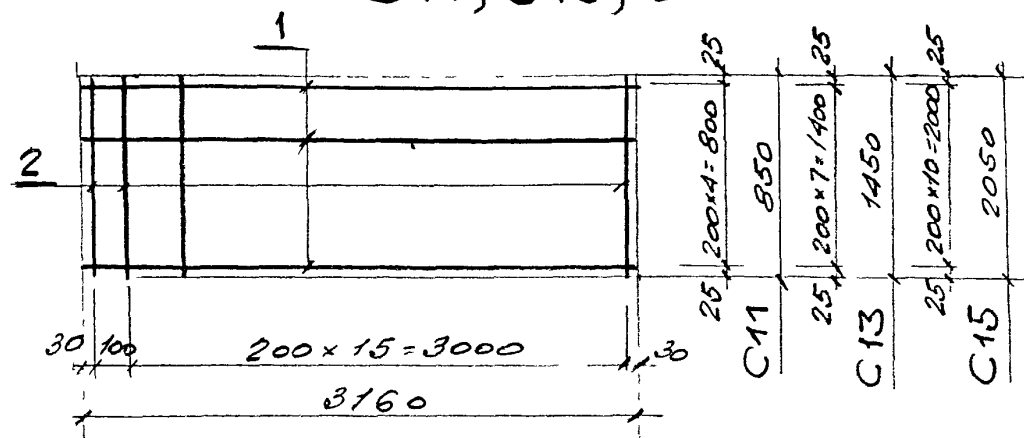


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол, шт	Масса, кг		
					Поз	Общ.	Извеш.
C1	1	φ 5 ВрІ	2950	5	9,46	2,3	4,4
	2	- " -	850	16	0,13	2,08	
C2	1	- " -	2950	7	0,46	3,22	6,1
	2	- " -	1150	16	0,18	2,88	
C3	1	- " -	2950	8	0,46	3,68	7,4
	2	- " -	1450	16	0,23	3,68	
C4	1	- " -	2950	10	0,46	4,6	9,0
	2	- " -	1750	16	0,27	4,32	
C5	1	- " -	2950	11	0,46	5,06	10,2
	2	- " -	2050	16	0,32	5,12	
C6	1	- " -	2950	9	0,46	4,14	8,1
	2	- " -	850	30	0,13	3,9	
C7	1	- " -	2950	12	0,46	5,52	11,0
	2	- " -	1150	30	0,18	5,40	
C8	1	- " -	2950	15	0,46	6,9	14,0
	2	- " -	1450	30	0,23	6,9	
C9	1	- " -	2950	18	0,46	8,28	16,4
	2	- " -	1750	30	0,27	8,1	
C10	1	- " -	2950	21	0,46	9,66	19,3
	2	- " -	2050	30	0,32	9,6	

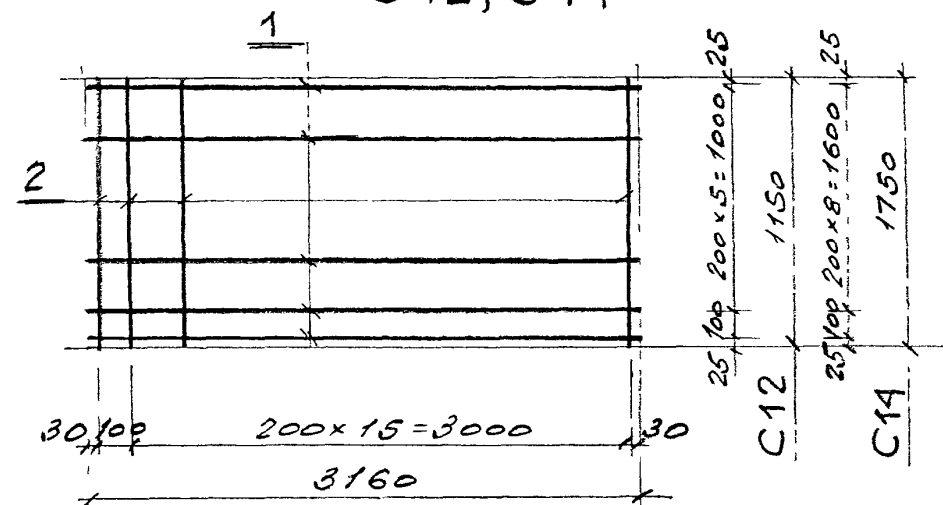
Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.1		
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Сетки C1...C10		
Зав. отделом	Смилянский							
Гл. арх. проекта	Гусева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта	Гадаева							
Н. контр.	Лукашевич							

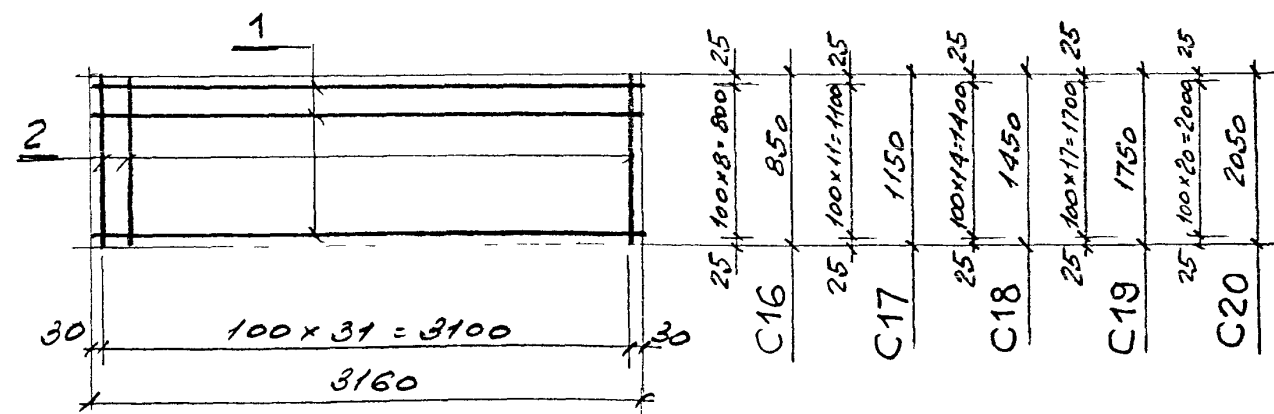
C11; C13; C15



C12; C14



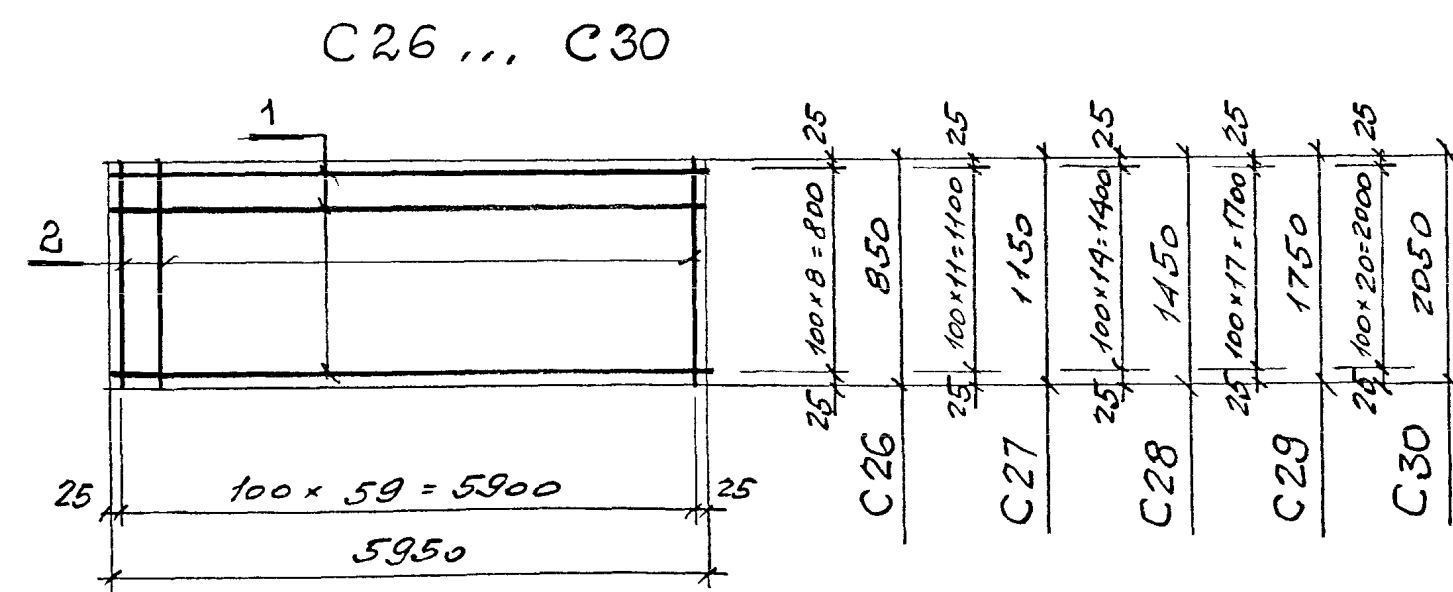
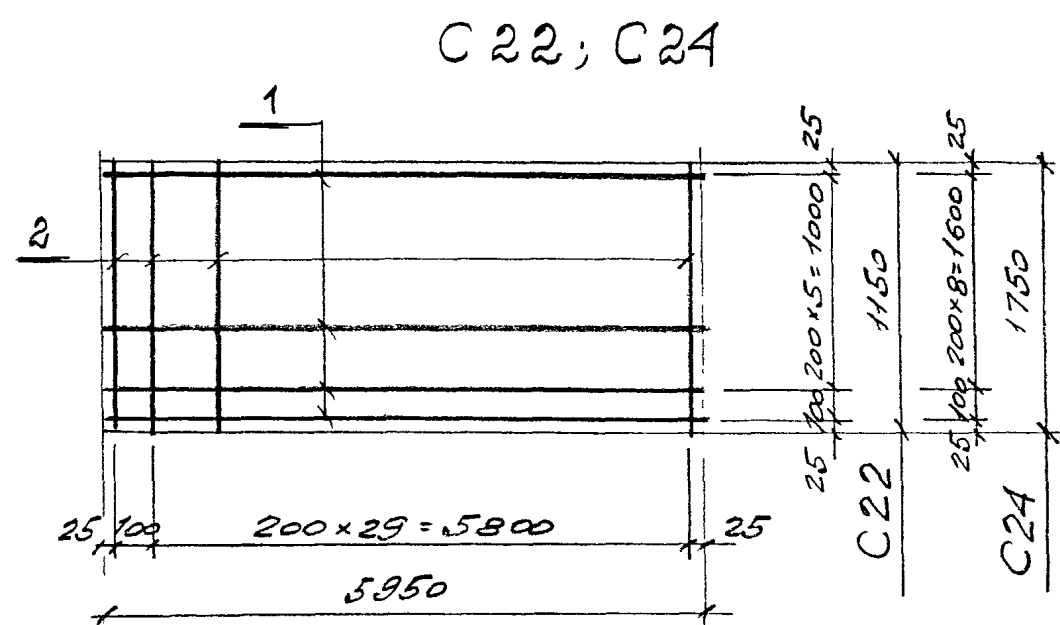
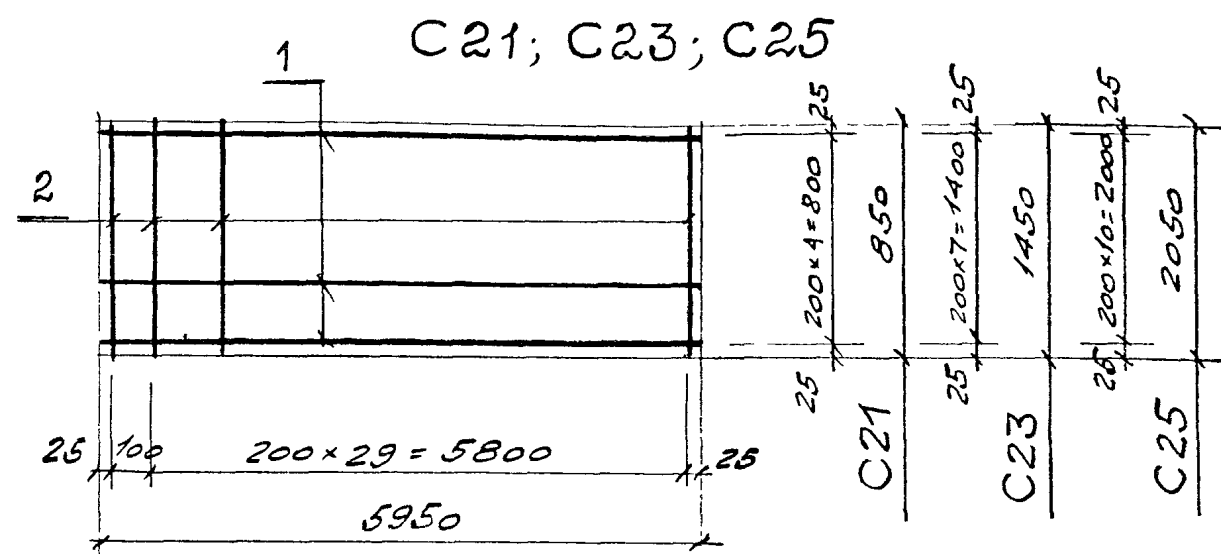
C16 ... C20



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	кол, шт.	Масса, кг		
					Поз	Общ.	издел.
C11	1	Φ5 Вр I	3160	5	0,49	2,45	4,7
	2	— " —	850	17	0,13	2,21	
C12	1	— " —	3160	7	0,49	3,43	6,5
	2	— " —	1150	17	0,18	3,06	
C13	1	— " —	3160	8	0,49	3,92	7,9
	2	— " —	1450	17	0,23	3,91	
C14	1	— " —	3160	10	0,49	4,9	9,5
	2	— " —	1750	17	0,27	4,59	
C15	1	— " —	3160	11	0,49	5,39	10,9
	2	— " —	2050	17	0,32	5,44	
C16	1	— " —	3160	9	0,49	4,41	8,6
	2	— " —	850	32	0,13	4,16	
C17	1	— " —	3160	12	0,49	5,88	11,7
	2	— " —	1150	32	0,18	5,76	
C18	1	— " —	3160	15	0,49	7,35	14,7
	2	— " —	1450	32	0,23	7,36	
C19	1	— " —	3160	18	0,49	8,82	17,5
	2	— " —	1750	32	0,27	8,64	
C20	1	— " —	3160	21	0,49	10,29	20,6
	2	— " —	2050	32	0,32	10,24	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

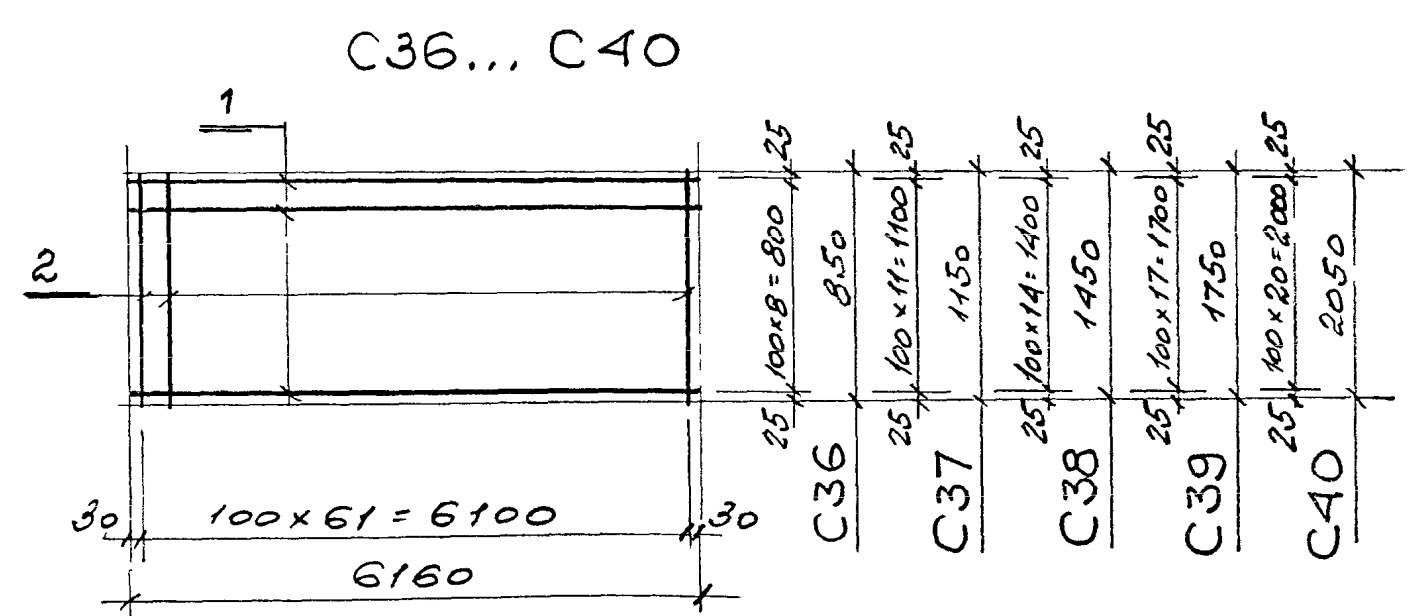
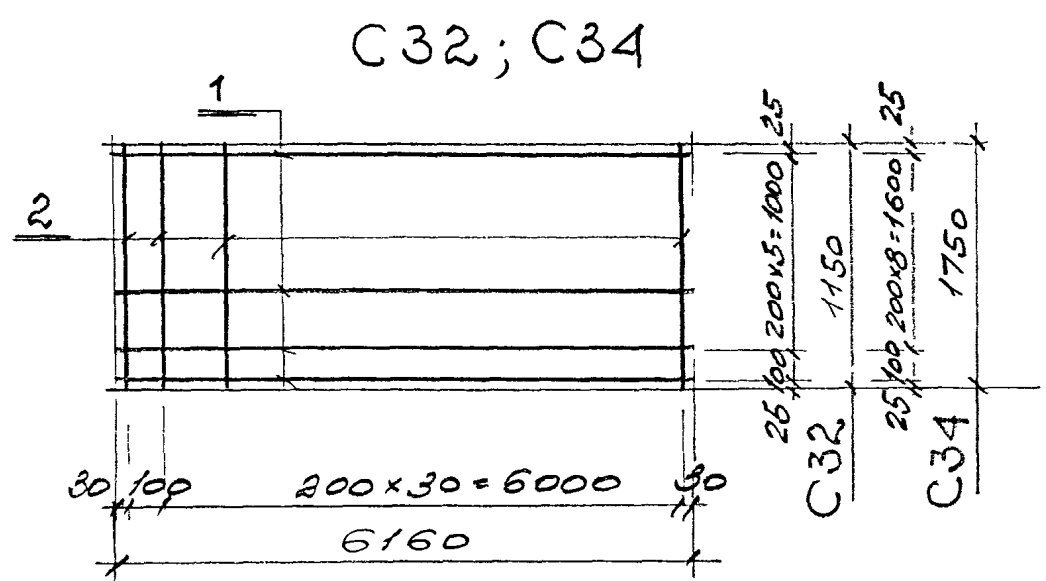
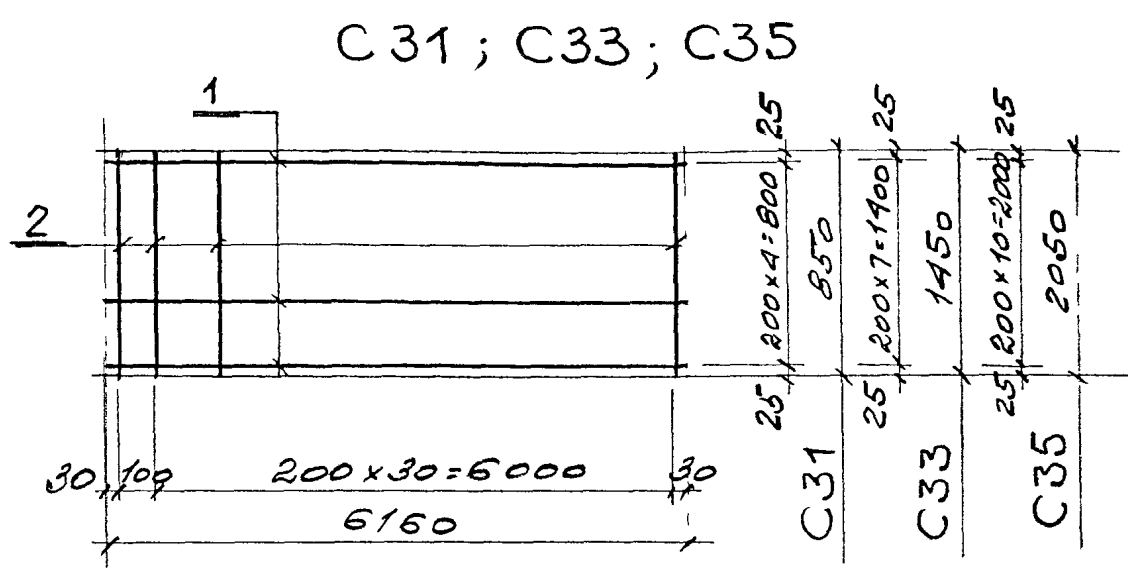
						M25.13/98 - 2.2		
Изм	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СЕТКИ C11...C20	Стадия	Лист
Зав. отделом	Смелянский						Р	1
Гл. арх. проекта	Гулесва						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. проекта	Гадасва							
И. контр.	Лукашевич							



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	кол, шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
С 21	1	Ø 8 АШ	5950	5	2,35	11,75	15,8
	2	Ø 5 ВрІ	850	31	0,13	4,03	
С 22	1	Ø 8 АШ	5950	7	2,35	16,45	22,1
	2	Ø 5 ВрІ	1150	31	0,18	5,58	
С 23	1	Ø 8 АШ	5950	8	2,35	18,8	26,0
	2	Ø 5 ВрІ	1450	31	0,23	7,13	
С 24	1	Ø 8 АШ	5950	10	2,35	23,5	31,9
	2	Ø 5 ВрІ	1750	31	0,27	8,37	
С 25	1	Ø 8 АШ	5950	11	2,35	25,85	35,8
	2	Ø 5 ВрІ	2050	31	0,32	9,92	
С 26	1	Ø 5 ВрІ	5950	9	0,92	8,28	16,1
	2	— " —	850	60	0,13	7,8	
С 27	1	— " —	5950	12	0,92	11,04	21,9
	2	— " —	1150	60	0,18	10,8	
С 28	1	— " —	5950	15	0,92	13,8	28,0
	2	— " —	1450	60	0,23	13,8	
С 29	1	— " —	5950	18	0,92	16,56	32,8
	2	— " —	1750	60	0,27	16,2	
С 30	1	— " —	5950	21	0,92	19,32	38,6
	2	— " —	2050	60	0,32	19,2	

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.3			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СЕТКИ С21...С30	Стадия	Лист	Листов
Зав.отделом.	Смилянский						Р		4
Гл. арх. проекта	Гузеева								
Гл. инж. проекта	Гадасва								
Н. контр	Лукашевич								
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



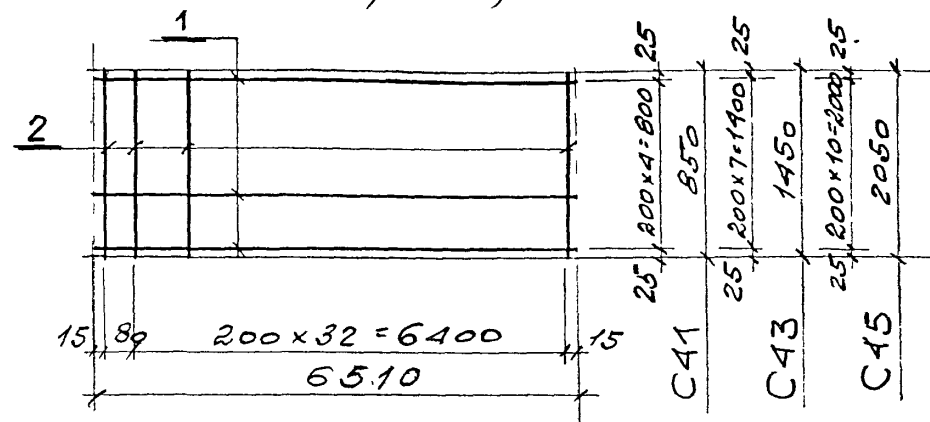
Марка изделия	Поз	Сечение	Длина, мм	Кол, шт.	— масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 31	1	Φ 8 А III	6160	5	2,44	12,2	16,4
	2	Φ 5 Вр I	850	32	0,13	4,16	
C 32	1	Φ 8 А III	6160	7	2,44	17,08	22,9
	2	Φ 5 Вр I	1150	32	0,18	5,76	
C 33	1	Φ 8 А III	6160	8	2,44	19,52	26,9
	2	Φ 5 Вр I	1450	32	0,23	7,36	
C 34	1	Φ 8 А III	6160	10	2,44	24,4	33,1
	2	Φ 5 Вр I	1750	32	0,27	8,64	
C 35	1	Φ 8 А III	6160	11	2,44	26,84	37,1
	2	Φ 5 Вр I	2050	32	0,32	10,24	
C 36	1	Φ 5 Вр I	6160	9	0,95	8,55	16,6
	2	— " —	850	62	0,13	8,06	
C 37	1	— " —	6160	12	0,95	11,4	22,6
	2	— " —	1150	62	0,18	11,16	
C 38	1	— " —	6160	15	0,95	14,25	28,5
	2	— " —	1450	62	0,23	14,26	
C 39	1	— " —	6160	18	0,95	17,1	33,9
	2	— " —	1750	62	0,27	16,74	
C 40	1	— " —	6160	21	0,95	19,95	39,8
	2	— " —	2050	62	0,32	19,84	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

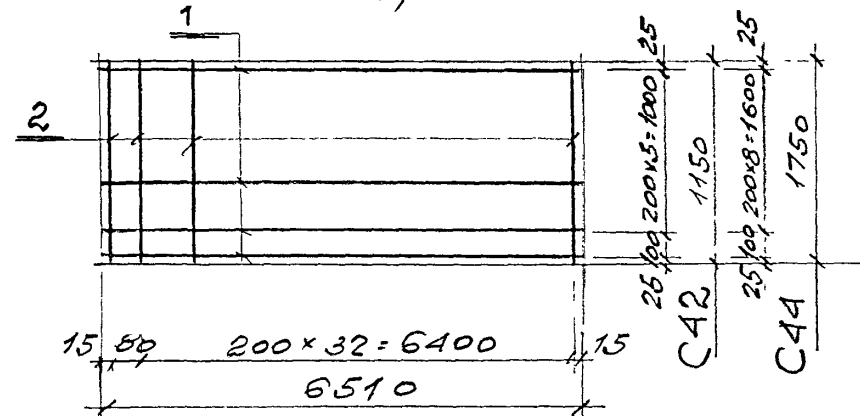
						М25.13/98 - 2.4		
Изм	Кот	уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист
Зав отделом	Смилинский						Р	1
Гл. арх. проекта	Гузеева						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. проекта	Гадзев							
И контр	Лукашевич							

СЕТКИ C31... C40

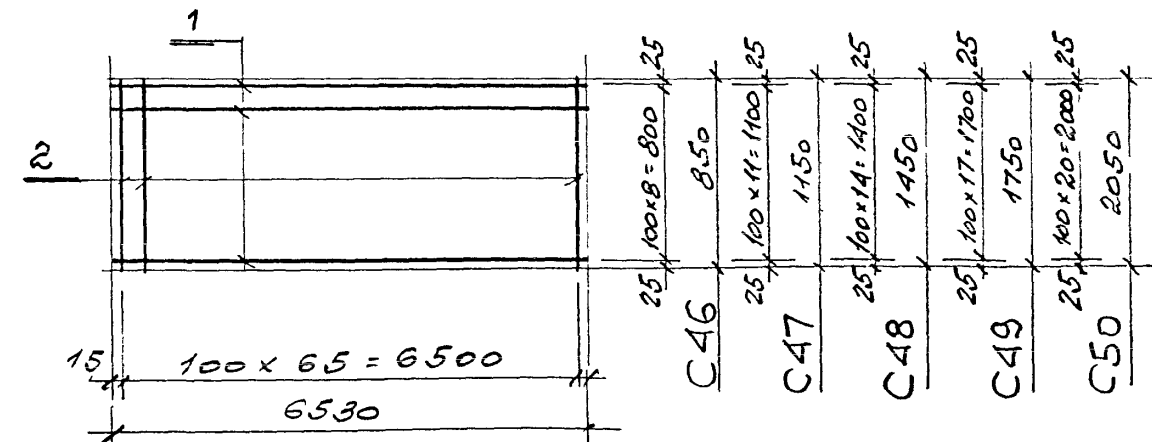
C41; C43; C45



C42; C44



C46...C50

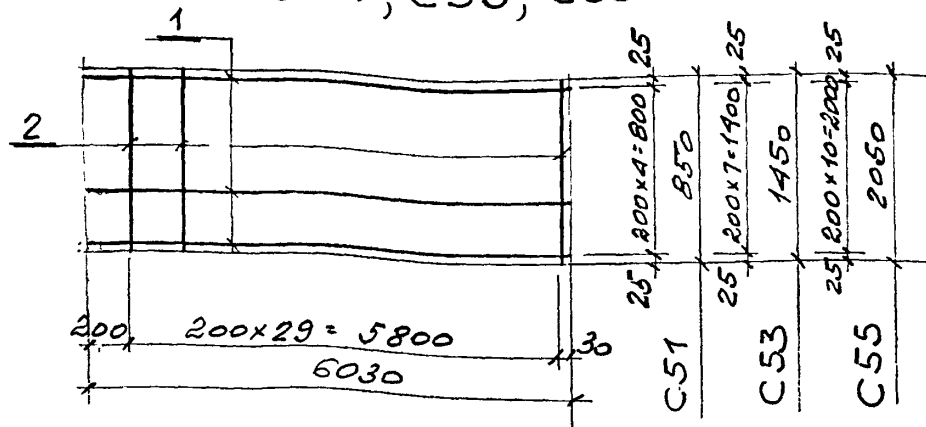


Марка изделия	Поз	Сечение	Длина, мм	Кол, шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C41	1	Ø 8 A III	6510	5	2,58	12,9	17,4
	2	Ø 5 Bp I	850	34	0,13	4,42	
C42	1	Ø 8 A III	6510	7	2,58	18,06	24,2
	2	Ø 5 Bp I	1150	34	0,18	6,12	
C43	1	Ø 8 A III	6510	8	2,58	20,64	28,5
	2	Ø 5 Bp I	1450	34	0,23	7,82	
C44	1	Ø 8 A III	6510	10	2,58	25,8	35,0
	2	Ø 5 Bp I	1750	34	0,27	9,18	
C45	1	Ø 8 A III	6510	11	2,58	28,38	39,3
	2	Ø 5 Bp I	2050	34	0,32	10,88	
C46	1	Ø 5 Bp I	6530	9	1,01	9,09	17,7
	2	— " —	850	66	0,13	8,58	
C47	1	— " —	6530	12	1,01	12,12	24,0
	2	— " —	1150	66	0,18	11,88	
C48	1	— " —	6530	15	1,01	15,15	30,4
	2	— " —	1450	66	0,23	15,18	
C49	1	— " —	6530	18	1,01	18,18	36,0
	2	— " —	1750	66	0,27	17,82	
C50	1	— " —	6530	21	1,01	21,21	42,4
	2	— " —	2050	66	0,32	21,12	

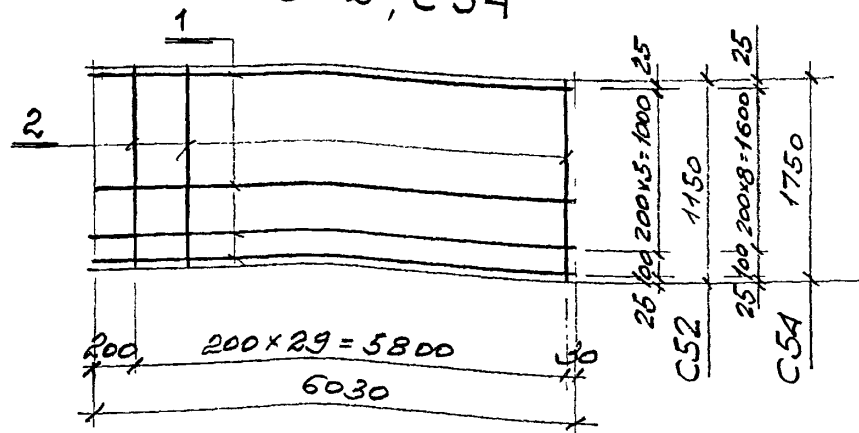
Арматура класса A III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Bp I по ГОСТ 6727-80*

						M25.13/98 - 2.5			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Сетки С41... С50	Стадия	Лист	Листов
Зав.отделом	Смирнянский						Р		1
Гл. арх. проекта	Гуляева						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта	Гадаева								
И.контр.	Лукашевич								

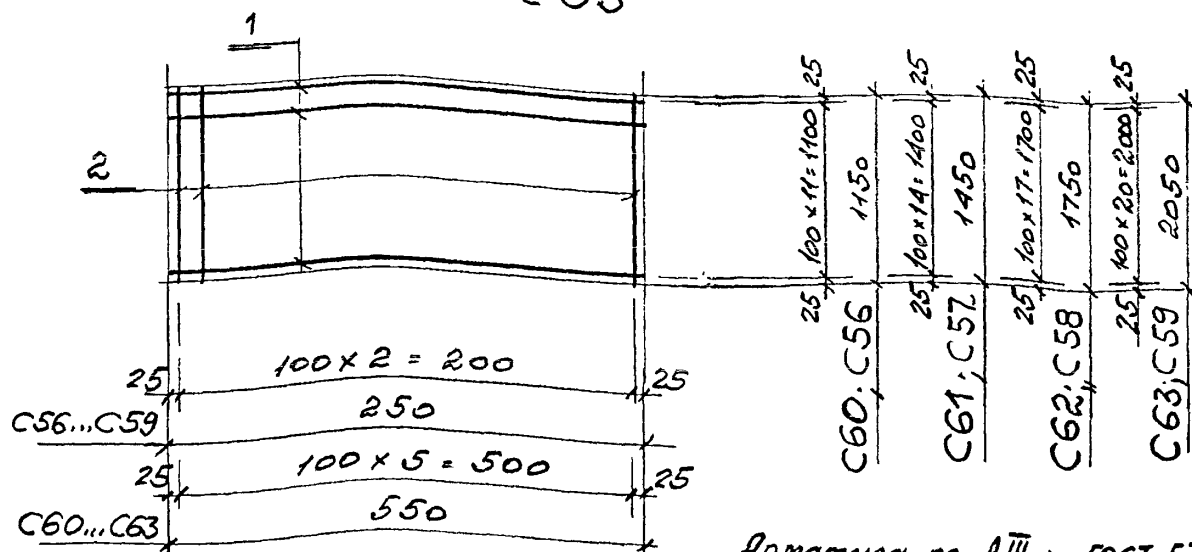
C 51; C 53; C 55



C 52; C 54



C 56... C 63

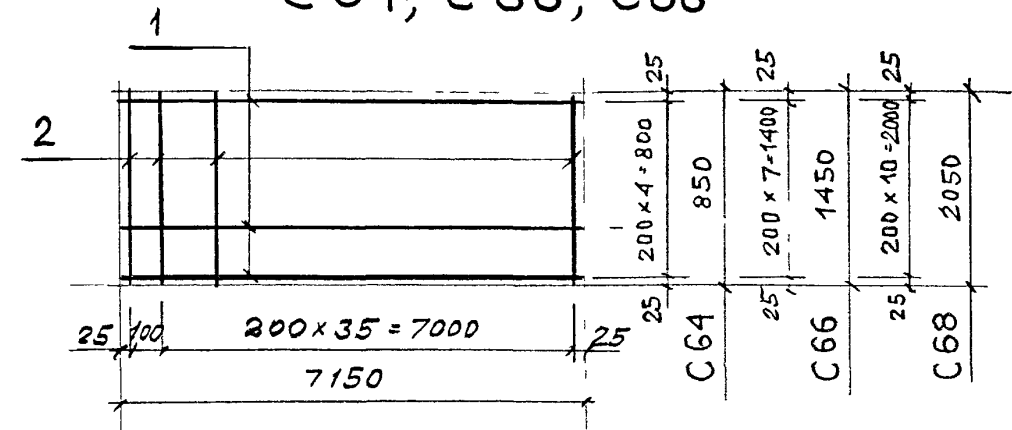


Арматура кл. АIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура кл. ВрI по ГОСТ 6727-80*

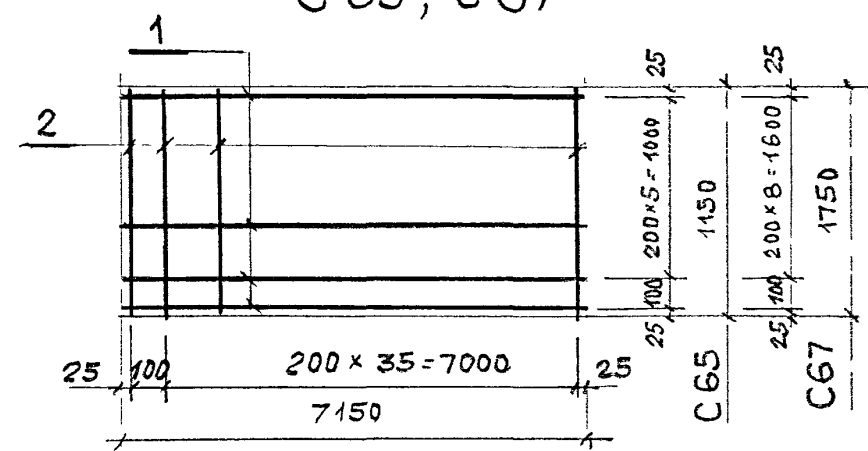
Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изб.
C 51	1	Ф 8 А III	6030	5	2,38	11,9	15,8
	2	Ф 5 Вр I	850	30	0,13	3,9	
C 52	1	Ф 8 А III	6030	7	2,38	16,66	22,1
	2	Ф 5 Вр I	1150	30	0,18	5,4	
C 53	1	Ф 8 А III	6030	8	2,38	19,04	26,0
	2	Ф 5 Вр I	1450	30	0,23	6,9	
C 54	1	Ф 8 А III	6030	10	2,38	23,8	31,9
	2	Ф 5 Вр I	1750	30	0,27	8,1	
C 55	1	Ф 8 А III	6030	11	2,38	26,18	35,8
	2	Ф 5 Вр I	2050	30	0,32	9,6	
C 56	1	Ф 5 Вр I	250	12	0,04	0,48	1,05
	2	— " —	1150	3	0,18	0,54	
C 57	1	— " —	250	15	0,04	0,6	1,3
	2	— " —	1450	3	0,23	0,69	
C 58	1	— " —	250	18	0,04	0,72	1,6
	2	— " —	1750	3	0,27	0,81	
C 59	1	— " —	250	21	0,04	0,84	1,8
	2	— " —	2050	3	0,32	0,96	
C 60	1	— " —	550	12	0,09	1,08	2,2
	2	— " —	1150	6	0,18	1,08	
C 61	1	— " —	550	15	0,09	1,35	2,8
	2	— " —	1450	6	0,23	1,38	
C 62	1	— " —	550	18	0,09	1,62	3,3
	2	— " —	1750	6	0,27	1,62	
C 63	1	— " —	550	21	0,09	1,89	3,8
	2	— " —	2050	6	0,32	1,92	

M25.13/98 - 2.6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смиланский				
Гл. арх. проекта	Гузеева				
Гл. инж. проекта	Гадаева				
Н. контр.	Лукашевич				
Сетки C 51...C 63					
Р				1	
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

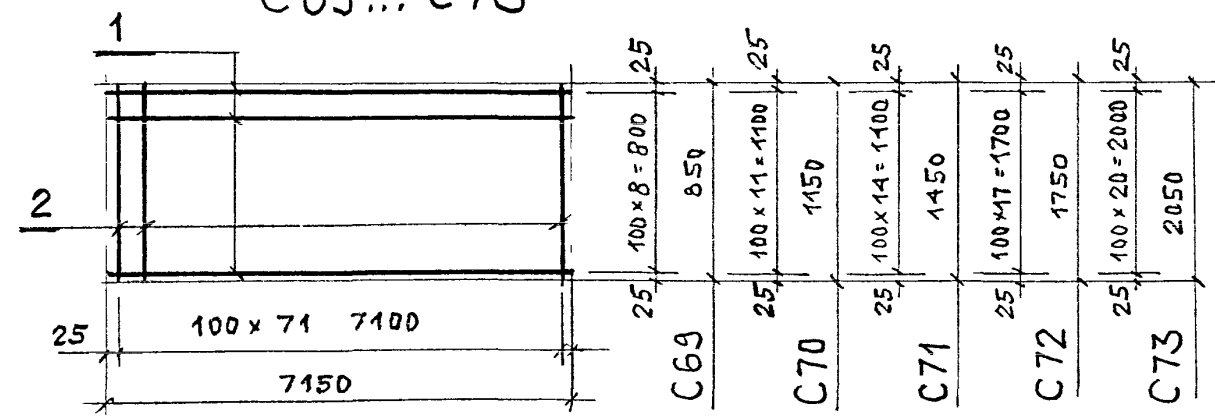
C 64; C 66; C 68



C 65; C 67



C 69... C 73

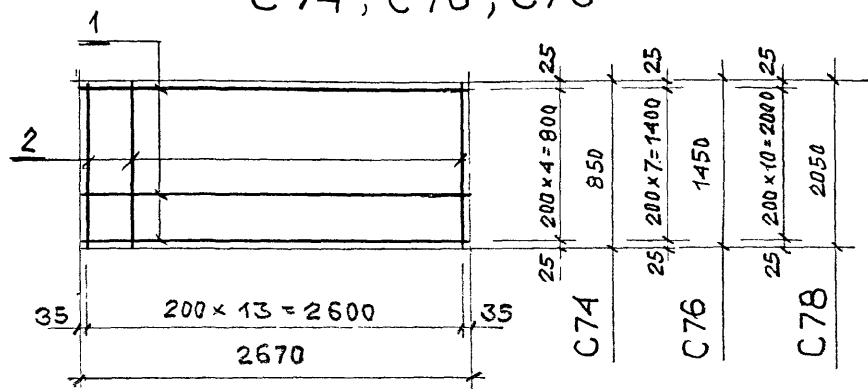


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 64	1	Ø 10 A III	7150	5	4,41	22,1	26,9
	2	Ø 5 Bp I	850	37	0,13	4,8	
C 65	1	Ø 10 A III	7150	7	4,41	30,87	37,6
	2	Ø 5 Bp I	1150	37	0,18	6,66	
C 66	1	Ø 10 A III	7150	8	4,41	35,28	43,8
	2	Ø 5 Bp I	1450	37	0,23	8,51	
C 67	1	Ø 8 A III	7150	10	2,83	28,3	38,3
	2	Ø 5 Bp I	1750	37	0,27	9,99	
C 68	1	Ø 8 A III	7150	11	2,83	31,13	43,0
	2	Ø 5 Bp I	2050	37	0,32	11,84	
C 69	1	Ø 5 Bp I	7150	9	1,1	9,9	19,3
	2	— " —	850	72	0,13	9,36	
C 70	1	— " —	7150	12	1,1	13,2	26,2
	2	— " —	1150	72	0,18	12,96	
C 71	1	— " —	7150	15	1,1	16,5	33,1
	2	— " —	1450	72	0,23	16,56	
C 72	1	— " —	7150	18	1,1	19,8	39,3
	2	— " —	1750	72	0,27	19,44	
C 73	1	— " —	7150	21	1,1	23,1	46,2
	2	— " —	2050	72	0,32	23,04	

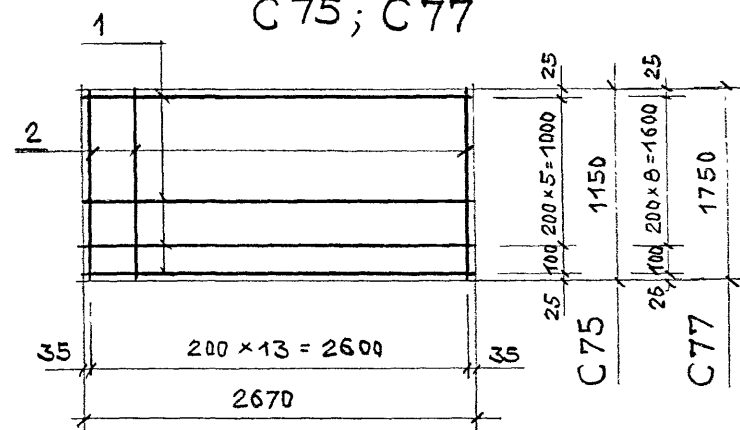
Арматура класса A III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Bp I по ГОСТ 6727-80*

						M25.13/98 - 2.7		
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Сетки C 64...C 73	Стадия	Лист
Зав отделом		Смилянский					Р	1
Гл. арх. проекта		Гулсва					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. проекта		Гадасва						
И контр		Лукашевич						

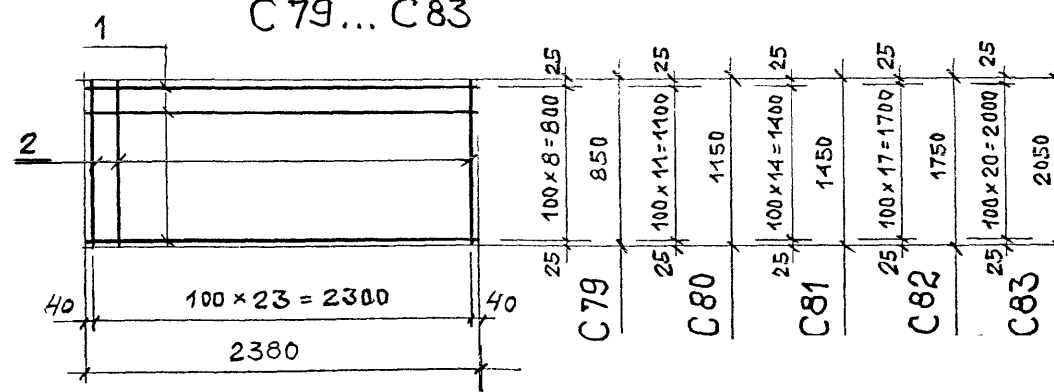
C 74 ; C 76 ; C 78



C 75; C 77



C 79... C 83

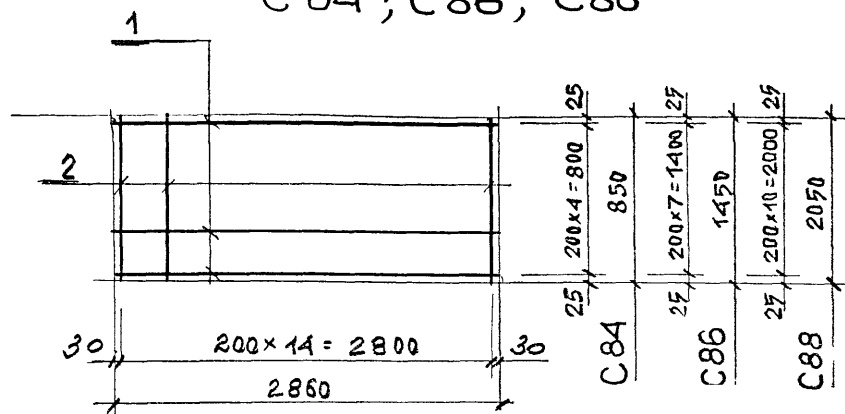


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ., шт.	МАССА, кг		
					ПОЗ.	ВЕСУ,	ИЗД.
С 74	1	Φ 5 Вр I	2670	5	0,42	2,1	4,0
	2	— " —	850	14	0,13	1,82	
С 75	1	— " —	2670	7	0,42	2,04	5,5
	2	— " —	1150	14	0,18	2,52	
С 76	1	— " —	2670	8	0,42	3,36	6,6
	2	— " —	1450	14	0,23	3,22	
С 77	1	— " —	2670	10	0,42	4,2	8,0
	2	— " —	1750	14	0,27	3,78	
С 78	1	— " —	2670	11	0,42	4,62	9,1
	2	— " —	2050	14	0,32	4,48	
С 79	1	— " —	2380	9	0,37	3,33	6,5
	2	— " —	850	24	0,13	3,12	
С 80	1	— " —	2380	12	0,37	4,44	8,8
	2	— " —	1150	24	0,18	4,32	
С 81	1	— " —	2380	15	0,37	5,55	11,1
	2	— " —	1450	24	0,23	5,52	
С 82	1	— " —	2380	18	0,37	6,66	13,2
	2	— " —	1750	24	0,27	6,48	
С 83	1	— " —	2380	21	0,37	7,77	15,5
	2	— " —	2050	24	0,32	7,68	

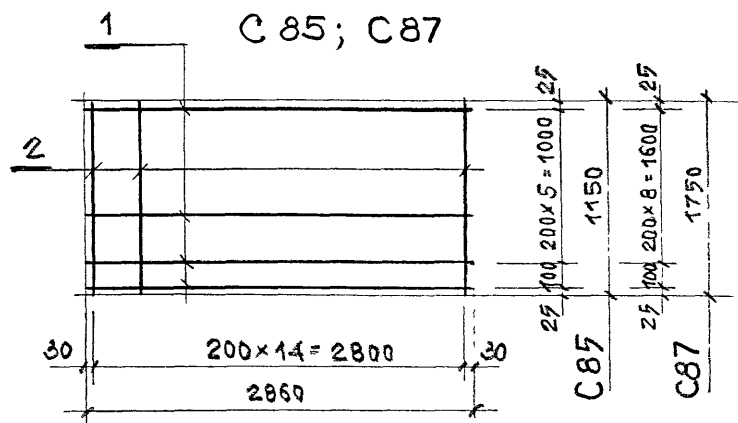
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

						M25.13/98 - 2.8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Сетки С74...С83	Стация	Лист	Листов
Зав.отделом		Смидинский					Р		1
Гл. арх. проекта		Гутеева							
Гл. инж. проекта		Гадаева							
Н. контр.		Лукашевич							
							АО ЦИИИПРОМЗДАНИЙ		

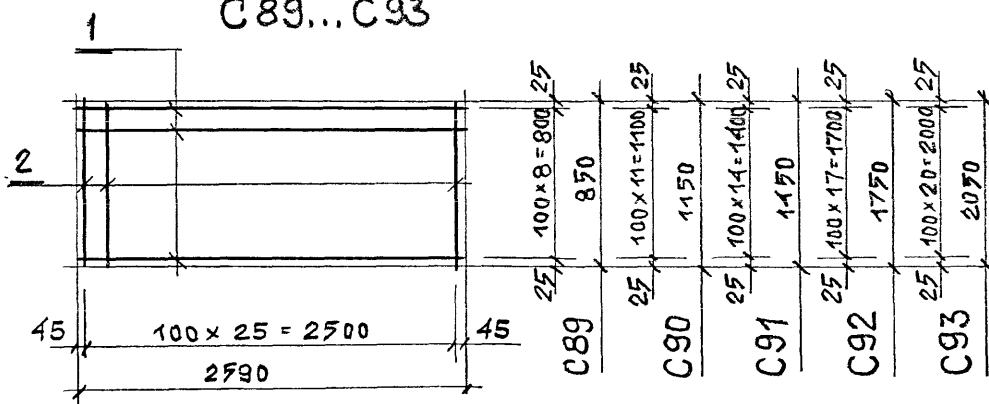
C 84; C 86; C 88



C 85; C 87



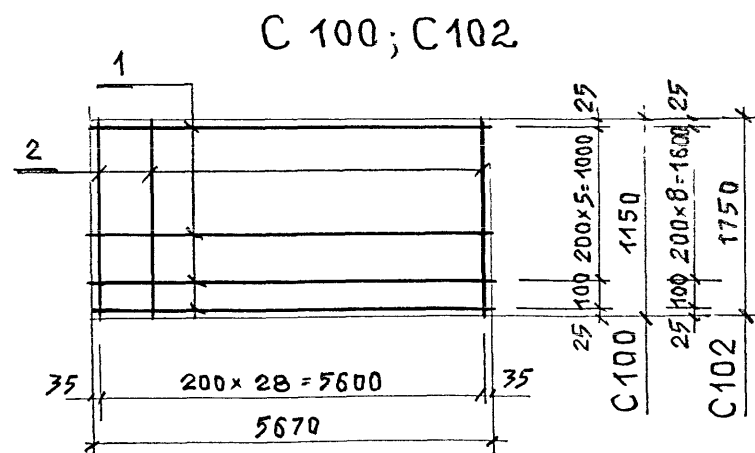
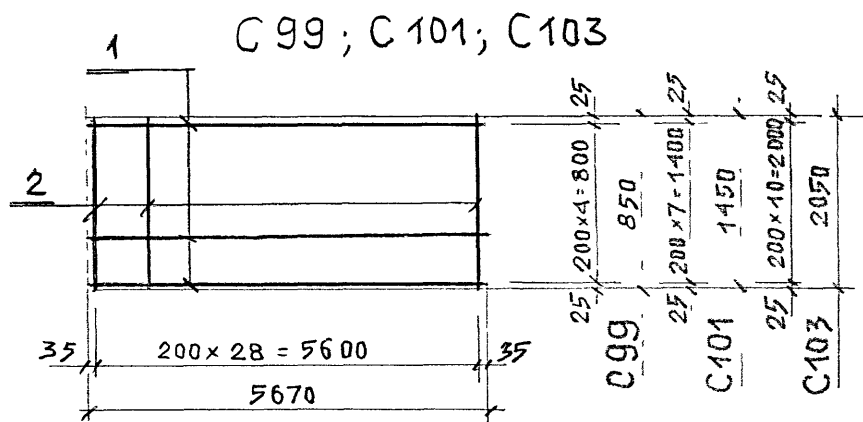
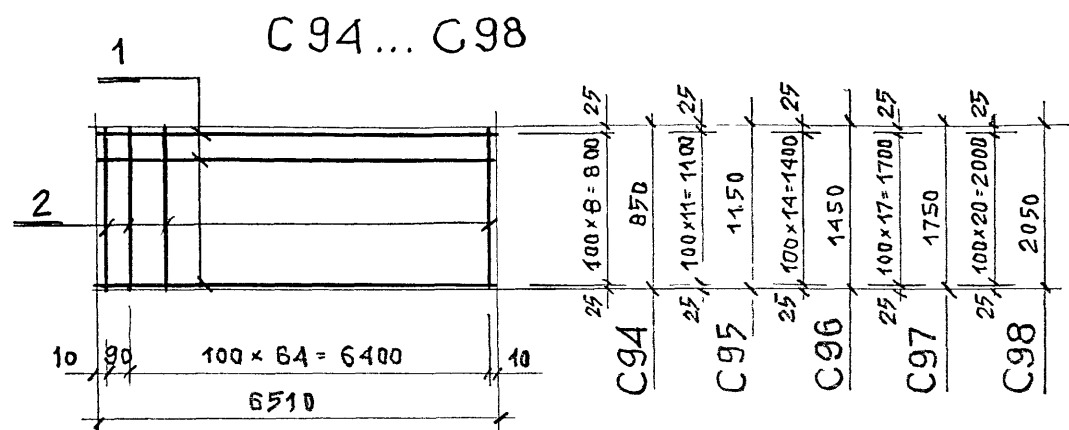
C 89...C 93



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 84	1	φ5 Вр I	2860	5	0,44	2,2	4,2
	2	— // —	850	15	0,13	1,95	
C 85	1	— // —	2860	7	0,44	3,1	5,8
	2	— // —	1150	15	0,18	2,7	
C 86	1	— // —	2860	8	0,44	3,52	7,0
	2	— // —	1450	15	0,23	3,45	
C 87	1	— // —	2860	10	0,44	4,4	8,5
	2	— // —	1750	15	0,27	4,05	
C 88	1	— // —	2860	11	0,44	4,84	9,7
	2	— // —	2050	15	0,32	4,8	
C 89	1	— // —	2590	9	0,40	3,6	7,0
	2	— // —	850	26	0,13	3,38	
C 90	1	— // —	2590	12	0,40	4,8	9,5
	2	— // —	1150	26	0,18	4,68	
C 91	1	— // —	2590	15	0,40	6,0	12,0
	2	— // —	1450	26	0,23	5,98	
C 92	1	— // —	2590	18	0,40	7,2	14,3
	2	— // —	1750	26	0,27	7,02	
C 93	1	— // —	2590	21	0,40	8,4	16,8
	2	— // —	2050	26	0,32	8,32	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.9		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Сетки C84...C93	Стадия	Лист
Зав. отделом	Смирдинский						Р	1
Гл. арх. проекта	Гусева							
Гл. инж. проекта	Гадаева							
Н. контр.	Лукашевич					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

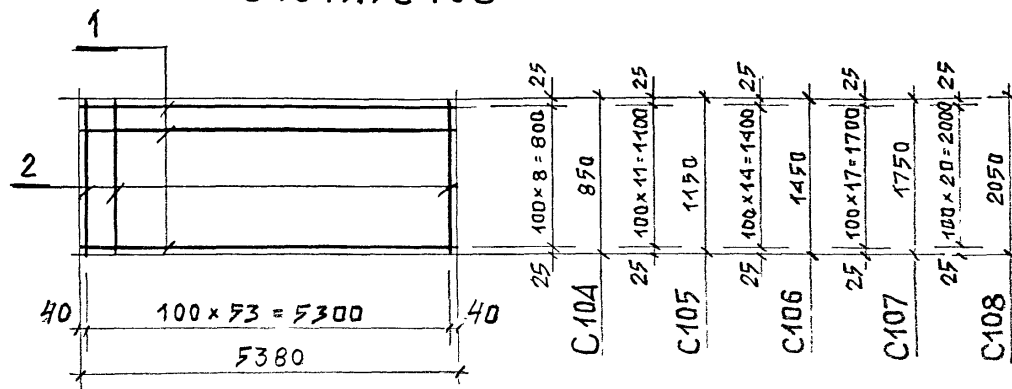


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт.	МАССА, кг		
					поз.	общ.	кз.д.
C 94	1	Ø 5 Вр I	6510	9	1,00	9,0	17,6
	2	— // —	850	66	0,13	8,58	
C 95	1	— // —	6510	12	1,00	12,0	23,9
	2	— // —	1150	66	0,18	11,3	
C 96	1	— // —	6510	15	1,00	15,0	30,2
	2	— // —	1450	66	0,23	15,2	
C 97	1	— // —	6510	18	1,00	18,0	35,9
	2	— // —	1750	66	0,27	17,9	
C 98	1	— // —	6510	21	1,00	21,0	42,2
	2	— // —	2050	66	0,32	21,2	
C 99	1	Ø 8 А III	5670	5	2,24	11,2	15,0
	2	Ø 5 Вр I	850	29	0,13	3,8	
C 100	1	Ø 8 А III	5670	7	2,24	15,7	21,0
	2	Ø 5 Вр I	1150	29	0,18	5,3	
C 101	1	Ø 8 А III	5670	8	2,24	18,0	24,7
	2	Ø 5 Вр I	1450	29	0,23	6,7	
C 102	1	Ø 8 А III	5670	10	2,24	22,4	30,3
	2	Ø 5 Вр I	1750	29	0,27	7,9	
C 103	1	Ø 8 А III	5670	11	2,24	24,7	34,0
	2	Ø 5 Вр I	2050	29	0,32	9,3	

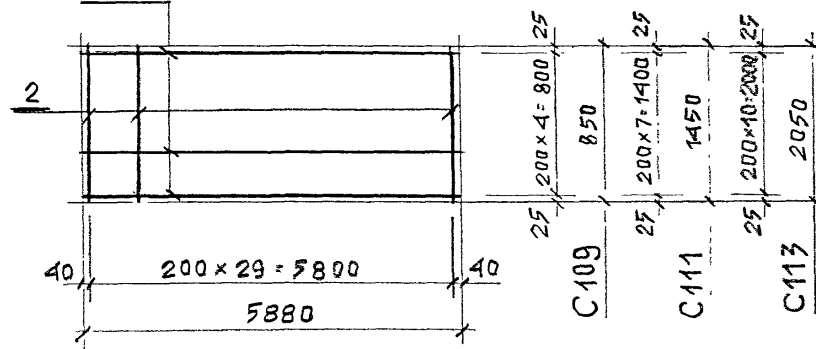
Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.10		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Сетки C 94... C 103	Стадия	Лист
Зав. отделом	Смирлянский						Р	1
Гл. арх. проекта	Гузеева							1
Гл. инж. проекта	Гадасва							
И. контр.	Лукашевич					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

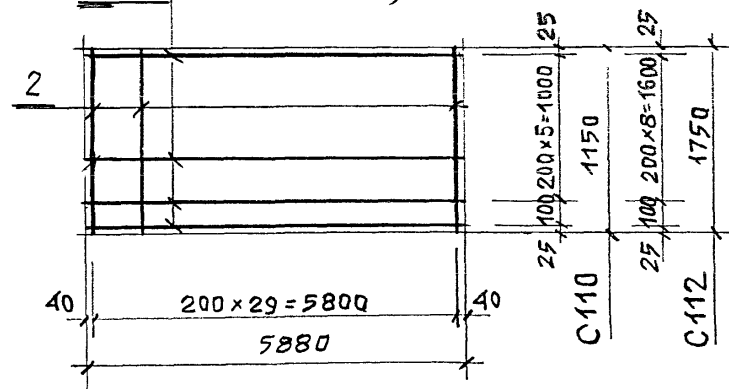
C 104... C 108



C 109; C 111; C 113



C 110; C 112

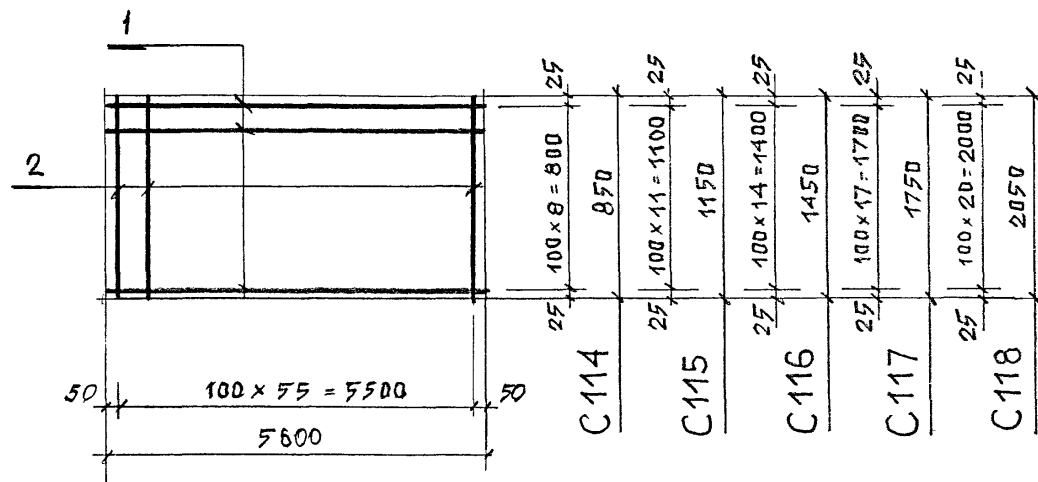


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изб.
C 104	1	φ5BrI	5380	9	0,84	7,6	14,7
	2	— " —	850	54	0,13	7,1	
C 105	1	— " —	5380	12	0,84	10,1	19,9
	2	— " —	1150	54	0,18	9,8	
C 106	1	— " —	5380	15	0,84	12,6	25,1
	2	— " —	1450	54	0,23	12,5	
C 107	1	— " —	5380	18	0,84	15,3	29,9
	2	— " —	1750	54	0,27	14,6	
C 108	1	— " —	5	21	0,84	17,7	35,0
	2	— " —	2050	54	0,32	17,3	
C 109	1	φ8AIII	5880	5	2,33	11,7	15,6
	2	φ5BrI	850	30	0,13	3,9	
C 110	1	φ8AIII	5880	7	2,33	16,4	21,8
	2	φ5BrI	1150	30	0,18	5,4	
C 111	1	φ8AIII	5880	8	2,33	18,7	25,6
	2	φ5BrI	1450	30	0,23	6,9	
C 112	1	φ8AIII	5880	10	2,33	23,3	31,4
	2	φ5BrI	1750	30	0,27	8,1	
C 113	1	φ8AIII	5880	11	2,33	25,7	25,3
	2	φ5BrI	2050	30	0,32	9,6	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BrI по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.11		
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СЕТКИ С104... С113		
Зав.отделом.	Смидинский							
Гл. арх. проекта	Гусева							
Гл. инж. проекта	Гадаева							
Н. контр	Лукашевич							
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	1
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

С 114... С 118

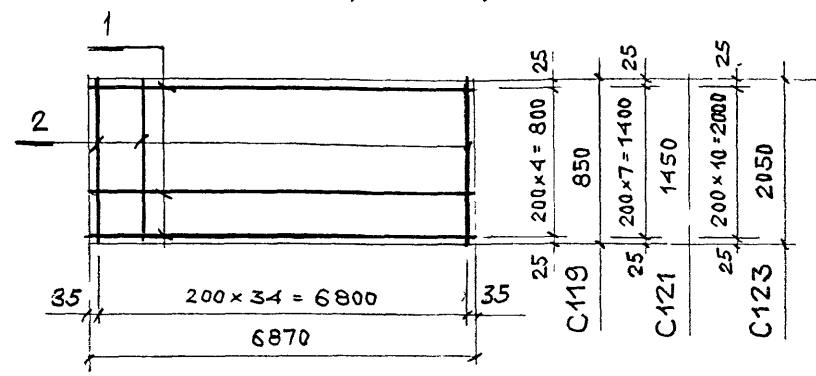


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
С 114	1	Ø 5 Вр I	56	9	0,87	7,9	15,2
	2	— " —	850	56	0,13	7,3	
С 115	1	— " —	5600	12	0,87	10,5	20,8
	2	— " —	1150	56	0,18	10,1	
С 116	1	— " —	5600	15	0,87	13,1	26,0
	2	— " —	1450	56	0,23	12,9	
С 117	1	— " —	5600	18	0,87	15,7	31,0
	2	— " —	1750	56	0,27	15,3	
С 118	1	— " —	5600	21	0,87	18,3	36,3
	2	— " —	2050	56	0,32	18,0	

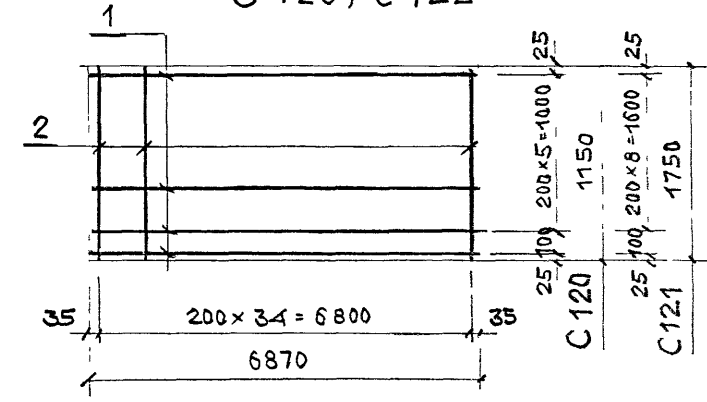
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.12		
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Сетки С114...С118		
Зав. отделом	Смирнянский							
Гл. арх. проекта	Гузеева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта	Гадаева							
Н. контр.	Лухашевич							

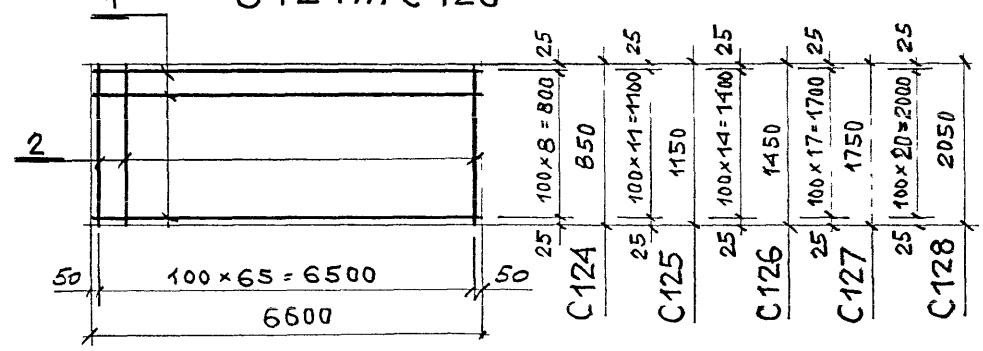
C 119 ; C 121; C 123



C 120; C 122



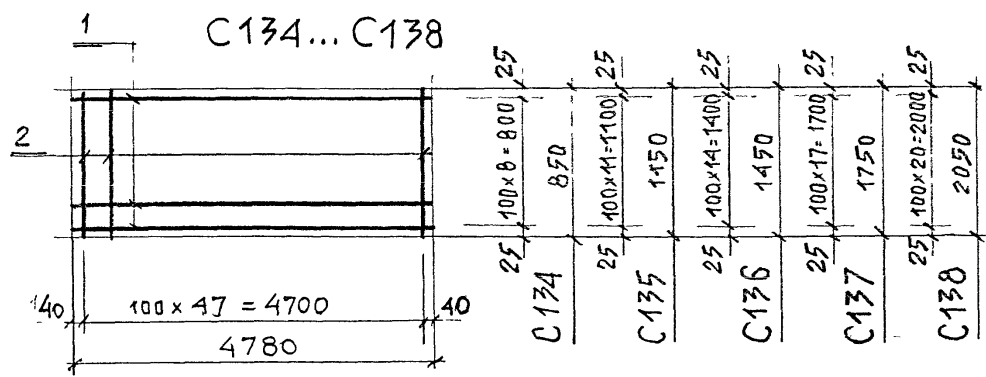
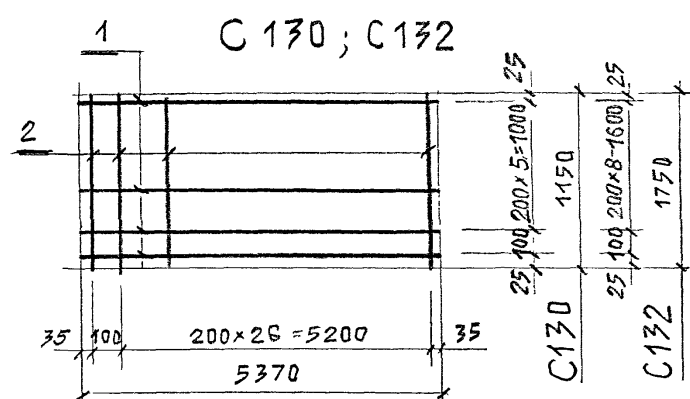
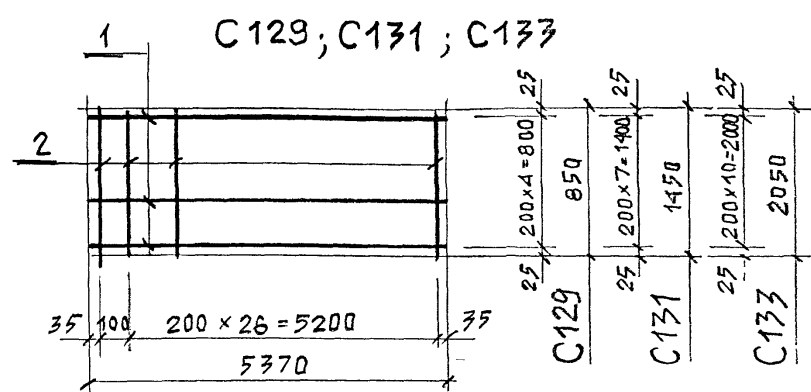
C 124... C 128



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 119	1	φ10 A III	6870	5	4,24	21,2	25,8
	2	φ5 Bp I	850	35	0,13	4,55	
C 120	1	φ10 A III	6870	7	4,24	29,7	36,0
	2	φ5 Bp I	1150	35	0,18	6,3	
C 121	1	φ10 A III	6870	8	4,24	33,92	42,0
	2	φ5 Bp I	1450	35	0,23	8,05	
C 122	1	φ8 A III	6870	10	2,72	27,2	36,7
	2	φ5 Bp I	1750	35	0,27	9,45	
C 123	1	φ8 A III	6870	11	2,72	29,92	41,2
	2	φ5 Bp I	2050	35	0,32	11,2	
C 124	1	φ5 Bp I	6600	9	1,02	9,18	17,8
	2	— " —	850	66	0,13	8,58	
C 125	1	— " —	6600	12	1,02	12,24	24,2
	2	— " —	1150	66	0,18	11,88	
C 126	1	— " —	6600	15	1,02	15,3	30,5
	2	— " —	1450	66	0,23	15,18	
C 127	1	— " —	6600	18	1,02	18,36	36,2
	2	— " —	1750	66	0,27	17,82	
C 128	1	— " —	6600	21	1,02	21,42	42,6
	2	— " —	2050	66	0,32	21,12	

Арматура класса A III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Bp I по ГОСТ 6727-80*

						M25.13/98 - 2.13		
Изм	Кол.уч	Лист	М. док	Подпись	Дата	Сетки C119...C128		
Зав. отделом		Смирнинский						
Гл. врт. проекта		Гузеева						
Гл. тех. проекта		Гадаева						
И. контр		Лузашевич						
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	1
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

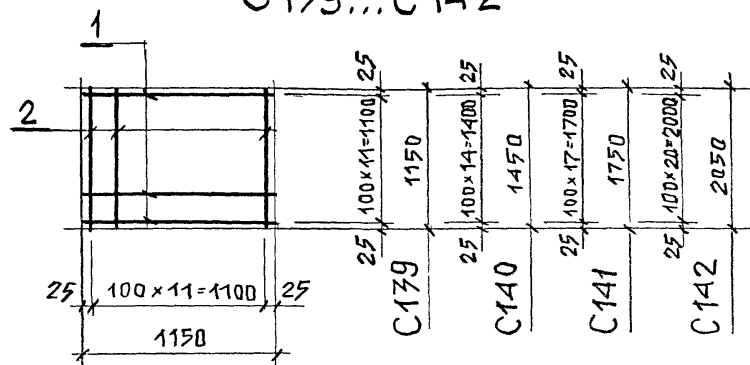


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изб.
C129	1	φ8 AIII	5370	5	2,12	11,4	15,1
	2	φ5 BpI	850	28	0,13	3,7	
C130	1	φ8 AIII	5370	7	2,12	14,9	20,0
	2	φ5 BpI	1150	28	0,18	5,1	
C131	1	φ8 AIII	5370	8	2,12	17,0	23,0
	2	φ5 BpI	1450	28	0,23	6,5	
C132	1	φ8 AIII	5370	10	2,12	21,2	28,8
	2	φ5 BpI	1750	28	0,27	7,6	
C133	1	φ8 AIII	5370	11	2,12	23,4	32,4
	2	φ5 BpI	2050	28	0,32	9,0	
C134	1	φ5 BpI	4830	9	0,74	6,7	13,1
	2	— " —	850	48	0,13	6,4	
C135	1	— " —	4830	12	0,74	8,9	17,7
	2	— " —	1150	48	0,18	8,8	
C136	1	— " —	4830	17	0,74	11,1	22,4
	2	— " —	1450	48	0,23	11,3	
C137	1	— " —	4830	18	0,74	13,4	26,7
	2	— " —	1750	48	0,27	13,3	
C138	1	— " —	4830	21	0,74	15,6	31,3
	2	— " —	2050	48	0,32	15,7	

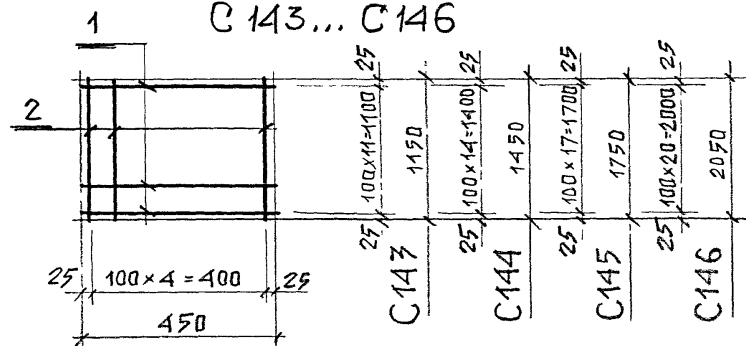
Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

Изм.						М25.13/98 - 2.14					
Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Сетki C129...C138			Стация	Лист	Листов
Зав.отделом	Смирнинский								Р	1	1
Гл.проектанта	Гусева								АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.исп.проекта	Гадалева										
И.контр.	Лукашевич										

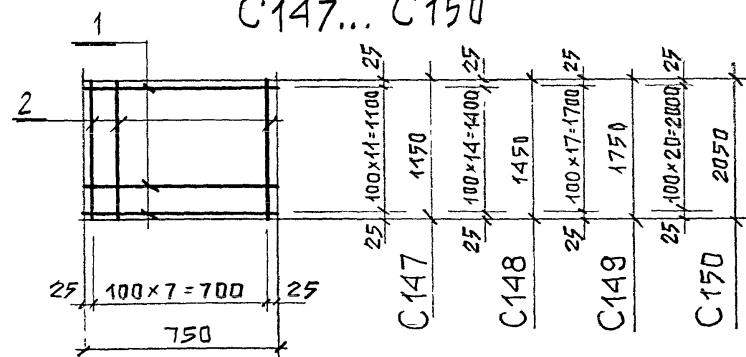
C139...C142



C143...C146



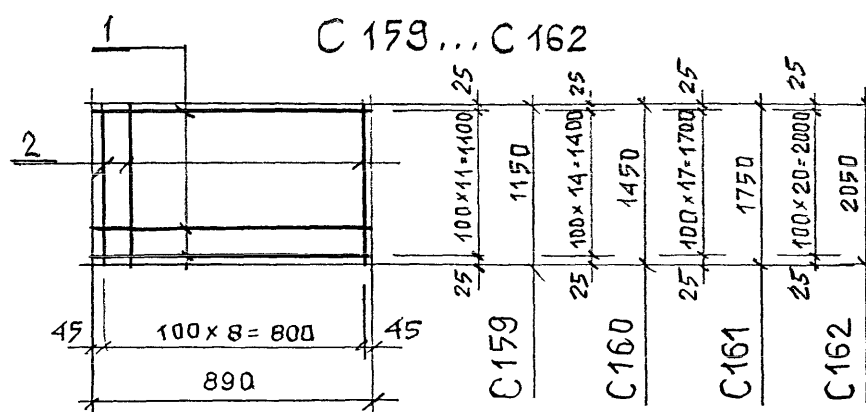
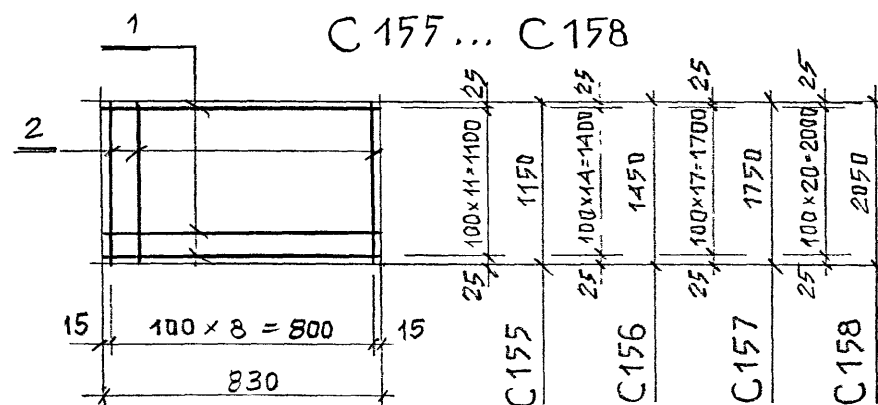
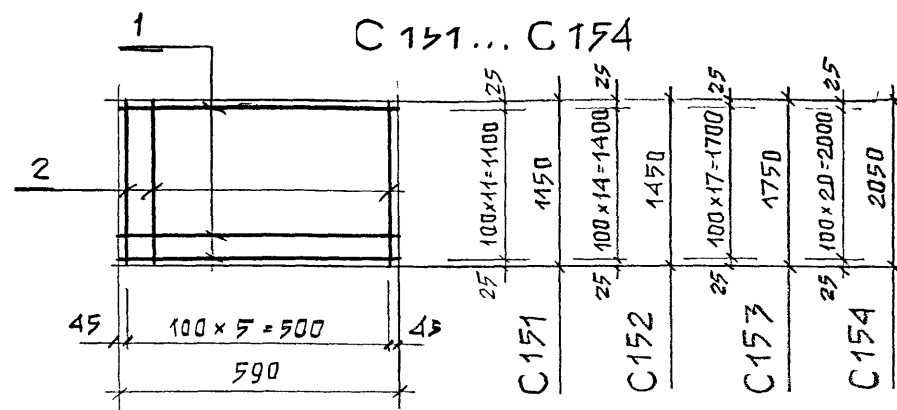
C147...C150



Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Паз	Сечение	Длина, мм	Кол-во шт.	Масса, кг		
					паз	общ.	изд.
C139	1	Ф5ВрІ	1150	12	0,18	2,2	4,4
	2	— // —	1150	12	0,18	2,2	
C140	1	— // —	1150	15	0,18	2,7	5,5
	2	— // —	1450	12	0,23	2,8	
C141	1	— // —	1150	18	0,18	3,3	6,6
	2	— // —	1750	12	0,27	3,3	
C142	1	— // —	1150	21	0,18	3,8	7,7
	2	— // —	2050	12	0,32	3,9	
C143	1	— // —	450	12	0,07	0,9	1,8
	2	— // —	1150	5	0,18	0,9	
C144	1	— // —	450	15	0,07	1,1	2,3
	2	— // —	1450	5	0,23	1,2	
C145	1	— // —	450	18	0,07	1,3	2,7
	2	— // —	1750	5	0,27	1,4	
C146	1	— // —	450	21	0,07	1,5	3,1
	2	— // —	2050	5	0,32	1,6	
C147	1	— // —	750	12	0,12	1,5	3,0
	2	— // —	1150	8	0,18	1,5	
C148	1	— // —	750	15	0,12	1,8	3,7
	2	— // —	1450	8	0,23	1,9	
C149	1	— // —	750	18	0,12	2,2	4,4
	2	— // —	1750	8	0,27	2,2	
C150	1	— // —	750	21	0,12	2,6	5,2
	2	— // —	2050	8	0,32	2,6	

						М25.13/98 - 2.15				
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Сетки С139... С150	Стадия	Лист	Листов	
Зав. отделом		Смирлянский					Р	1	1	
Гл. арх. проекта		Гусева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Гл. инж. проекта		Гадзсва								
И. контр		Лукашевич								



Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80*

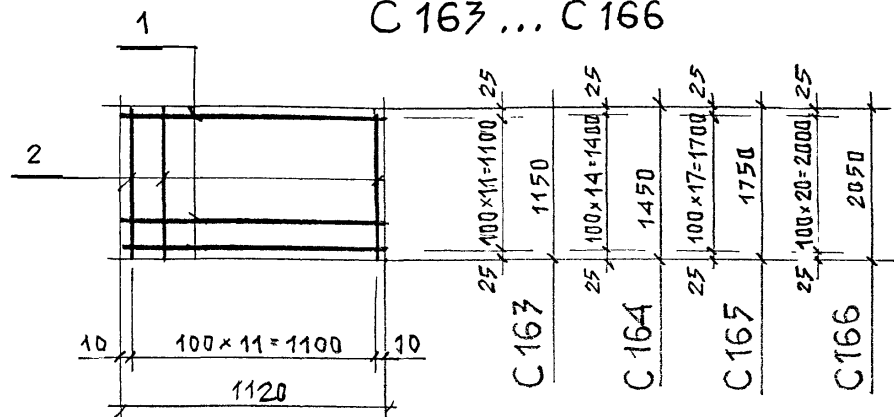
Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					Поз.	общ.	изб.
С 151	1	Ф 5 ВрІ	590	12	0,1	1,2	2,3
	2	— " —	1150	6	0,18	1,1	
С 152	1	— " —	590	15	0,1	1,5	2,9
	2	— " —	1450	6	0,23	1,4	
С 153	1	— " —	590	18	0,1	1,8	3,5
	2	— " —	1750	6	0,27	1,7	
С 154	1	— " —	590	21	0,1	2,1	4,1
	2	— " —	2050	6	0,32	2,0	
С 155	1	— " —	830	12	0,13	1,6	3,3
	2	— " —	1150	9	0,18	1,7	
С 156	1	— " —	830	15	0,13	2,0	4,1
	2	— " —	1450	9	0,23	2,07	
С 157	1	— " —	830	18	0,13	2,4	4,9
	2	— " —	1750	9	0,27	2,5	
С 158	1	— " —	830	21	0,13	2,8	5,7
	2	— " —	2050	9	0,32	2,9	
С 159	1	— " —	890	12	0,14	1,7	3,2
	2	— " —	1150	8	0,18	1,5	
С 160	1	— " —	890	15	0,14	2,1	4,0
	2	— " —	1450	8	0,23	1,9	
С 161	1	— " —	890	18	0,14	2,5	4,7
	2	— " —	1750	8	0,27	2,2	
С 162	1	— " —	890	21	0,14	2,9	5,5
	2	— " —	2050	8	0,32	2,6	

						М25.13/98 - 2.16		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Зав.отделом	Смирнянский					Стадия	Лист	Листов
Гл. арх. проекта	Гузеева					Р	1	
Гл. инж. проекта	Гадаева					АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Лукашевич							

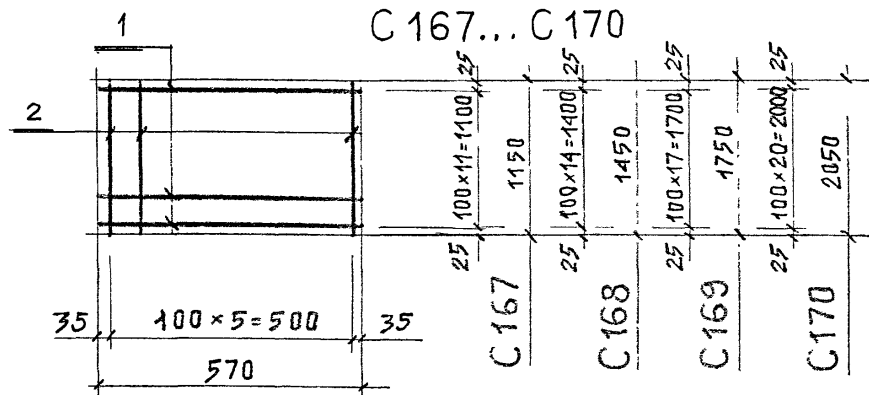
СЕТКИ С151...С162

Сетки С 151... С 162

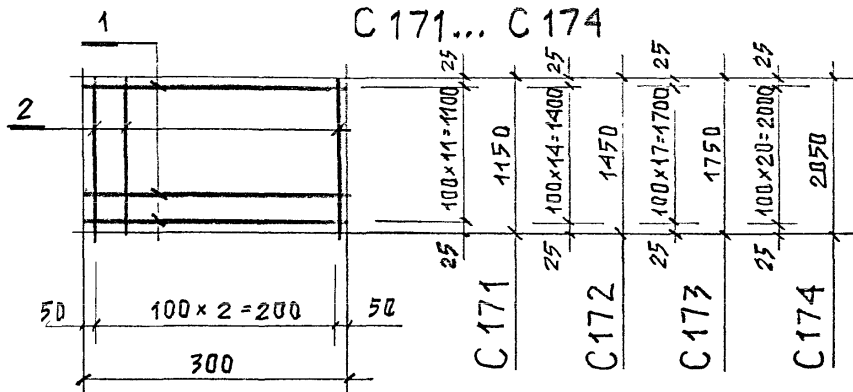
C 163 ... C 166



C 167... C 170



C 171... C 174

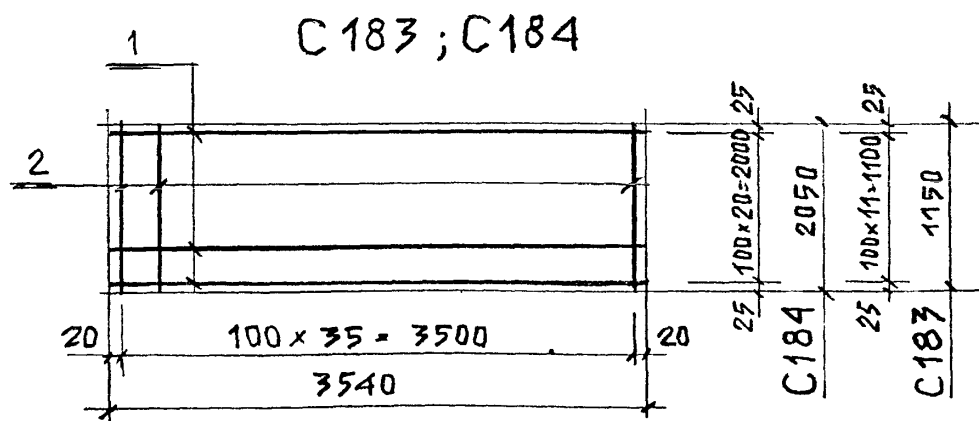
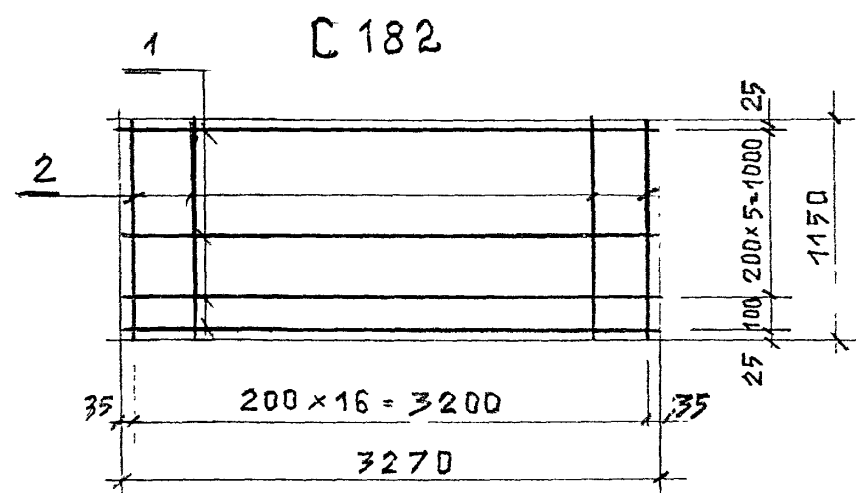
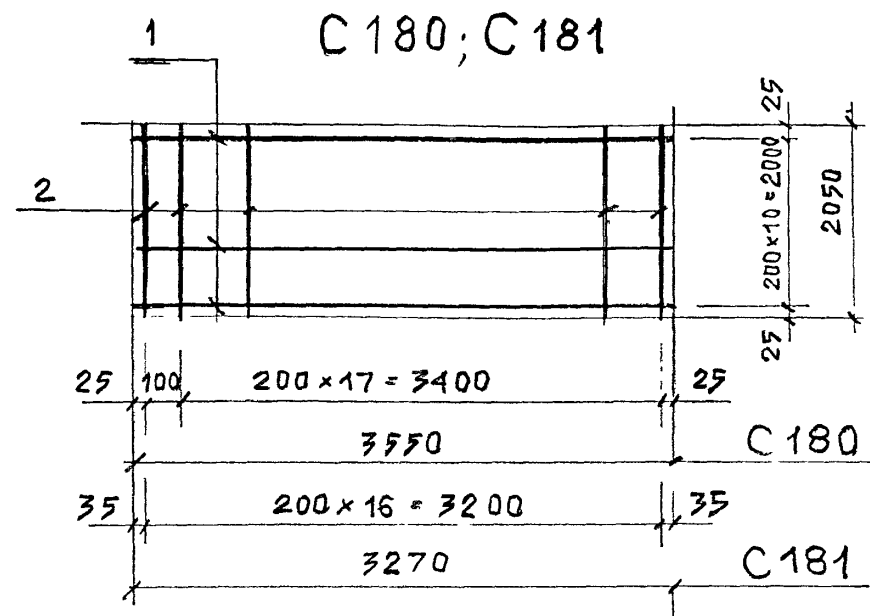


Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Паз	Сечение	Длина, мм	Кол., шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 163	1	Ø 5 Вр I	1120	12	0,18	2,2	4,4
	2	—//—	1150	12	0,18	2,2	
C 164	1	—//—	1120	15	0,18	2,7	5,5
	2	—//—	1450	12	0,23	2,8	
C 165	1	—//—	1120	18	0,18	3,3	6,6
	2	—//—	1750	12	0,27	3,3	
C 166	1	—//—	1120	21	0,18	3,8	7,7
	2	—//—	2050	12	0,32	3,9	
C 167	1	—//—	570	12	0,09	1,1	2,2
	2	—//—	1150	6	0,18	1,1	
C 168	1	—//—	570	15	0,09	1,4	2,8
	2	—//—	1450	6	0,23	1,4	
C 169	1	—//—	570	18	0,09	1,7	3,4
	2	—//—	1750	6	0,27	1,7	
C 170	1	—//—	570	21	0,09	1,9	3,9
	2	—//—	2050	6	0,32	2,0	
C 171	1	—//—	300	12	0,05	0,6	1,2
	2	—//—	1150	3	0,18	0,6	
C 172	1	—//—	300	15	0,05	0,8	1,5
	2	—//—	1450	3	0,23	0,7	
C 173	1	—//—	300	18	0,05	0,9	1,7
	2	—//—	1750	3	0,27	0,8	
C 174	1	—//—	300	21	0,05	1,1	2,1
	2	—//—	2050	3	0,32	1,0	

						М25.13/98 - 2.17		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Зав. отделом		Смирновский				Стация	Лист	Листов
Гл. арх. проекта		Гутеева				Р	1	
Гл. инж. проекта		Гадасва				АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.		Лукашевич						

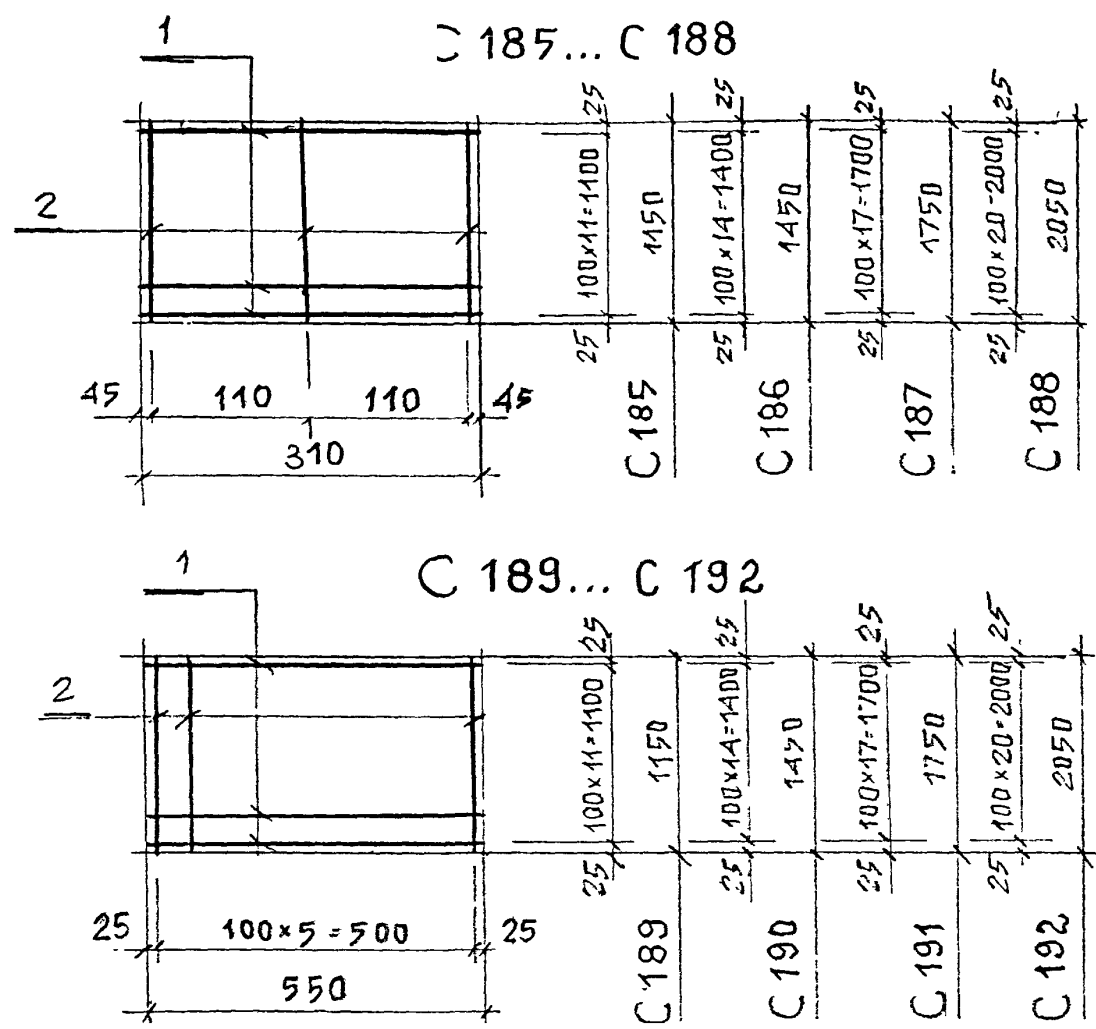
Сетки C 163...C 174



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
C 180	1	φ 5 Вр I	3550	11	0,55	6,1	12,2
	2	— // —	2050	19	0,32	6,1	
C 181	1	— // —	3270	11	0,51	5,6	11,1
	2	— // —	2050	17	0,32	5,5	
C 182	1	— // —	3270	7	0,51	3,6	6,7
	2	— // —	1150	17	0,18	3,1	
C 183	1	— // —	3540	12	0,55	6,6	13,1
	2	— // —	1150	36	0,18	6,5	
C 184	1	— // —	3540	21	0,55	11,6	23,1
	2	— // —	2050	36	0,32	11,5	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.19			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СЕТКИ C 180...C 184	Стация	Лист	Листов
Зав.отделом.	Смилянский						Р	1	1
Гл. арх. проекта	Гузеева						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта	Гадаева								
И контр.	Лукашевич								

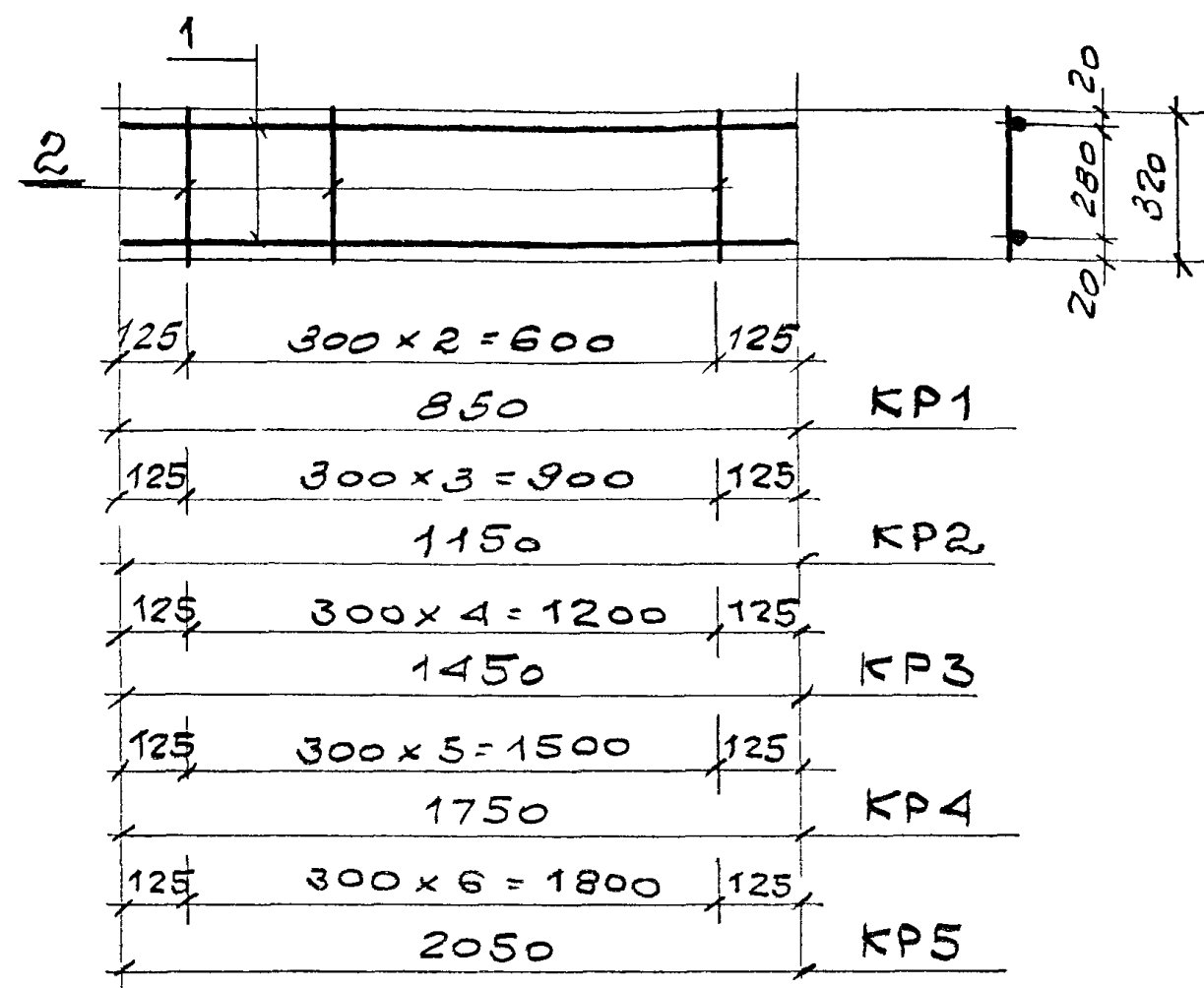


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					Поз.	общ.	изб.
C 185	1	Φ5 Вр I	310	12	0,05	0,6	0,9
	2	— " —	1150	3	0,09	0,3	
C 186	1	— " —	310	15	0,05	0,8	1,5
	2	— " —	1450	3	0,22	0,7	
C 187	1	— " —	310	18	0,05	0,9	1,7
	2	— " —	1750	3	0,27	0,8	
C 188	1	— " —	310	21	0,05	1,1	2,1
	2	— " —	2050	3	0,32	1,0	
C 189	1	— " —	550	12	0,08	1,0	2,1
	2	— " —	1150	6	0,18	1,1	
C 190	1	— " —	550	15	0,08	1,2	2,6
	2	— " —	1450	6	0,23	1,4	
C 191	1	— " —	550	18	0,08	1,5	3,2
	2	— " —	1750	6	0,27	1,7	
C 192	1	— " —	550	21	0,08	1,7	3,7
	2	— " —	2050	6	0,32	2,0	

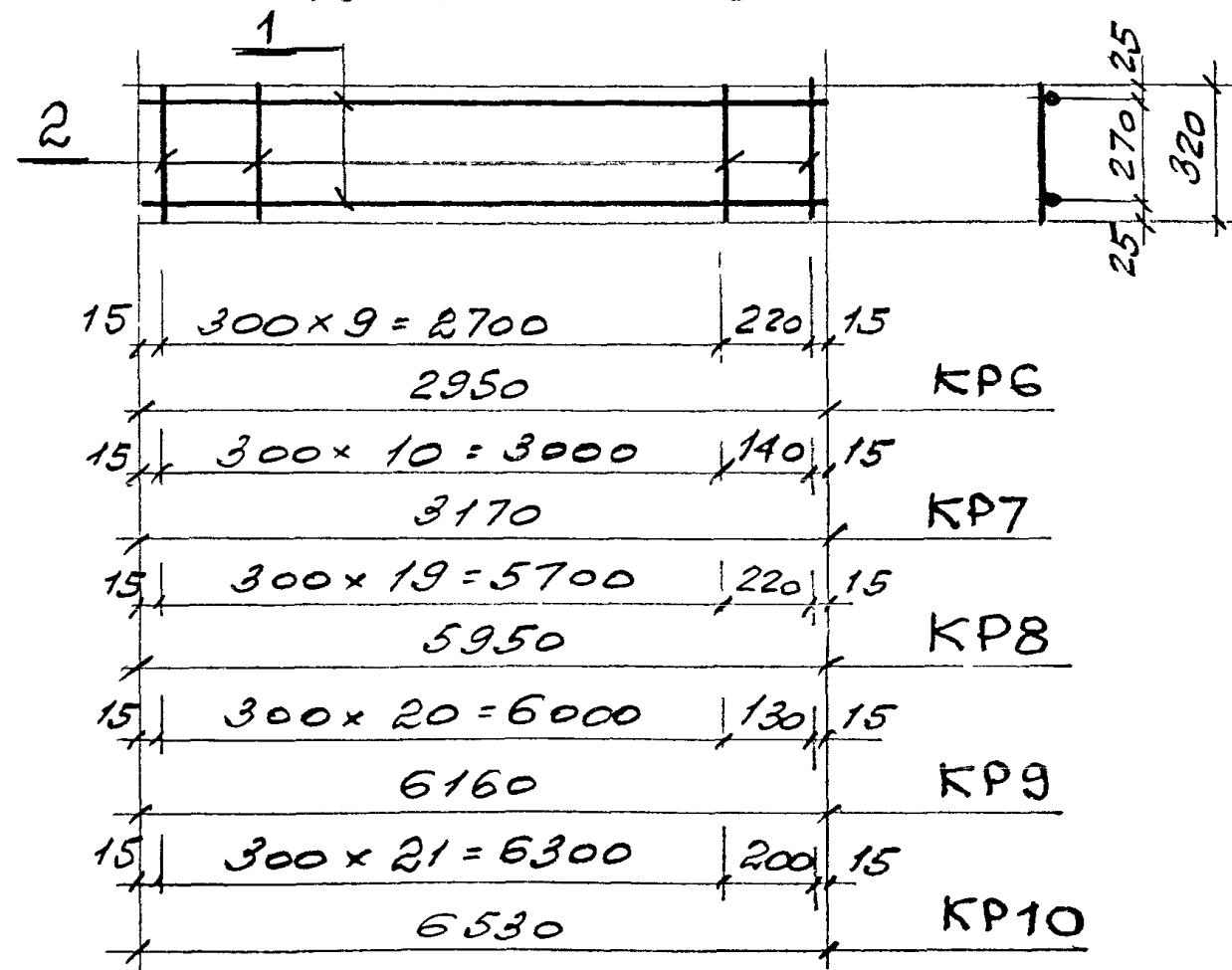
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

M25.13/98 - 2.19 A								
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирновский							
Гл. арх. проекта	Гузеева							
Гл. техн. проекта	Гадасва							
Н. контр.	Лукашевич							
Сетки C185...C192						Сталля	Лист	Листов
						Р	1	
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

КР1... КР5



КР6... КР10



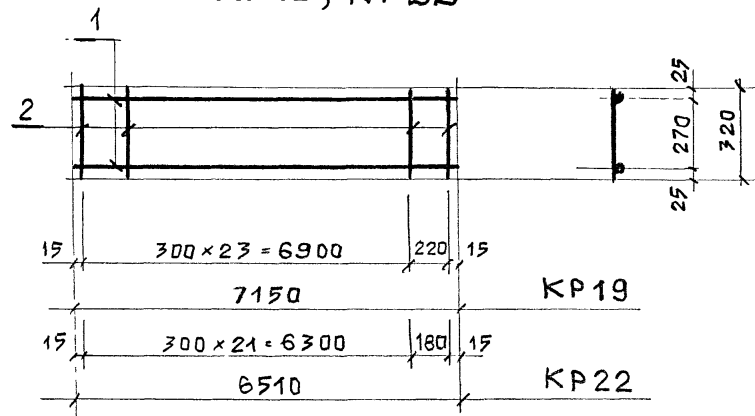
Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол, шт	Масса, кг		
					поз	общ.	издел
КР1	1	φ 5 Вр I	850	2	0,13	0,26	0,41
	2	— // —	320	3	0,05	0,15	
КР2	1	— // —	1150	2	0,18	0,36	0,56
	2	— // —	320	4	0,05	0,2	
КР3	1	— // —	1450	2	0,23	0,46	0,71
	2	— // —	320	5	0,05	0,25	
КР4	1	— // —	1750	2	0,27	0,54	0,84
	2	— // —	320	6	0,05	0,3	
КР5	1	— // —	2050	2	0,32	0,64	1,0
	2	— // —	320	7	0,05	0,35	
КР6	1	— // —	2950	2	0,46	0,92	1,5
	2	— // —	320	11	0,05	0,55	
КР7	1	— // —	3170	2	0,49	0,98	1,6
	2	— // —	320	12	0,05	0,6	
КР8	1	— // —	5950	2	0,92	1,84	2,9
	2	— // —	320	21	0,05	1,05	
КР9	1	— // —	6160	2	0,95	1,9	3,0
	2	— // —	320	22	0,05	1,1	
КР10	1	— // —	6530	2	1,01	2,02	3,2
	2	— // —	320	23	0,05	1,15	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

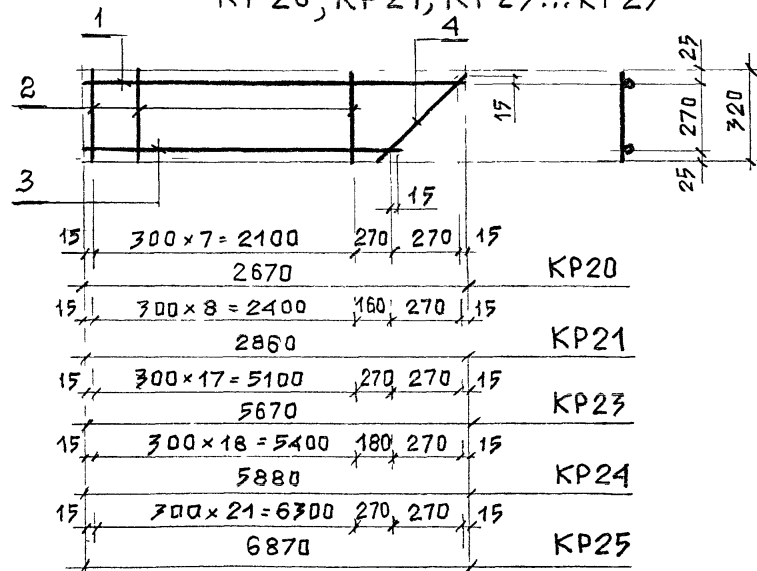
						М25.13/98 - 2.20			
Изм	Кот.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	КАРКАСЫ КР... КР10	Стадия	Лист	Листов
Зав.отделом	Смирнянский						Р	1	1
Гл. арх. проекта	Гусева						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. тех. проекта	Гадаева								
Н. контр.	Лукашевич								

						M25.13/98 - 2.21			
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	КАРКАСЫ КР11... КР18	Стадия	Лист	Листов
Зав отделом		Смилянский		<i>Смилянский</i>			Р	1	1
Гл. арх. проекта		Гузеева		<i>Гузеева</i>			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>					
И контр		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>					

КР 19; КР 22



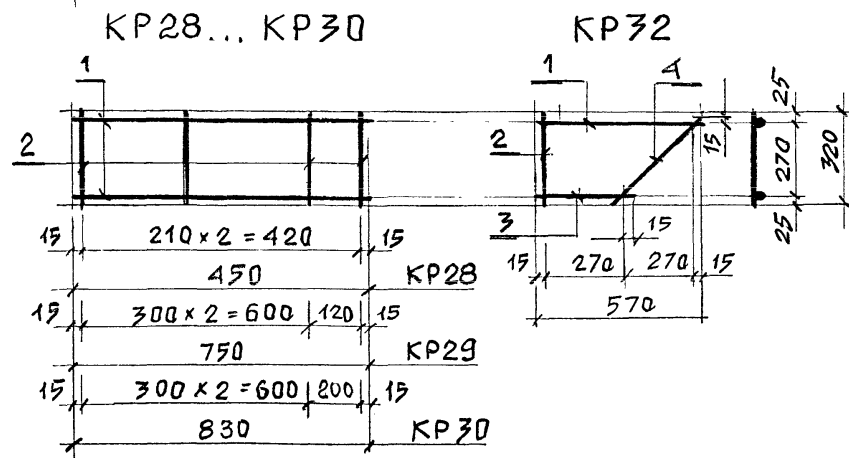
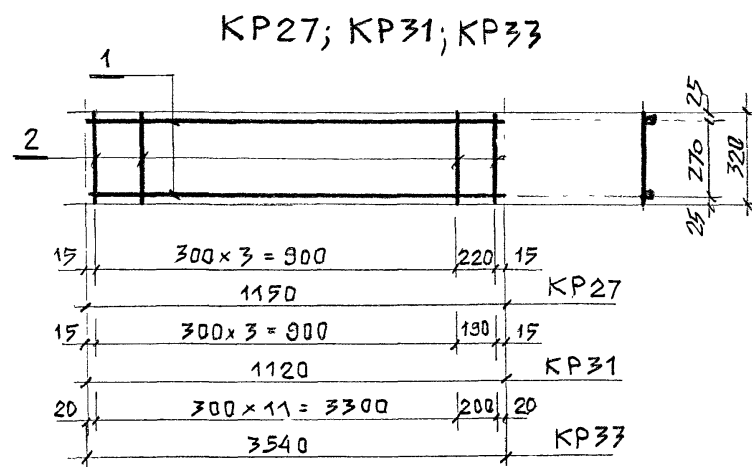
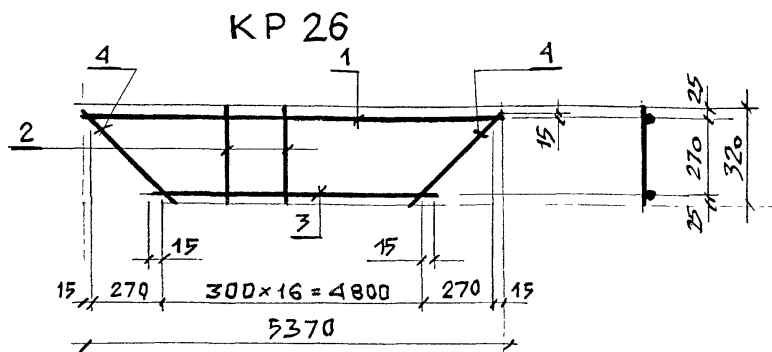
КР 20; КР 21, КР 23... КР 25



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
КР 19	1	Φ 5 Вр I	7150	2	1,1	2,2	3,5
	2	— // —	320	25	0,05	1,3	
КР 20	1	— // —	2670	1	0,41	0,41	1,3
	2	— // —	320	8	0,05	0,4	
	3	— // —	2400	1	0,37	0,37	
	4	— // —	435	1	0,07	0,07	
КР 21	1	— // —	2860	1	0,44	0,44	1,4
	2	— // —	320	9	0,05	0,45	
	3	— // —	2590	1	0,4	0,4	
	4	— // —	435	1	0,07	0,07	
КР 22	1	— // —	6510	2	1,00	2,0	3,2
	2	— // —	320	23	0,05	1,2	
КР 23	1	— // —	5670	1	0,9	0,9	2,8
	2	— // —	320	18	0,05	0,9	
	3	— // —	5400	1	0,9	0,9	
	4	— // —	435	1	0,07	0,1	
КР 24	1	— // —	5880	1	0,9	0,9	2,9
	2	— // —	320	19	0,05	1,0	
	3	— // —	5610	1	0,9	0,9	
	4	— // —	435	1	0,07	0,1	
КР 25	1	— // —	6870	1	1,1	1,1	3,3
	2	— // —	320	22	0,05	1,1	
	3	— // —	6600	1	1,0	1,0	
	4	— // —	435	1	0,07	0,1	

						М25.13/98 - 2.22		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	КАРКАСЫ КР 19... КР 25	Страница	Лист
Зав. отделом	Смиланский						Р	1
Гл. арх. проекта	Гуцеев							
Гл. инж. проекта	Гадасва							
И. контр.	Лукашевич							
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

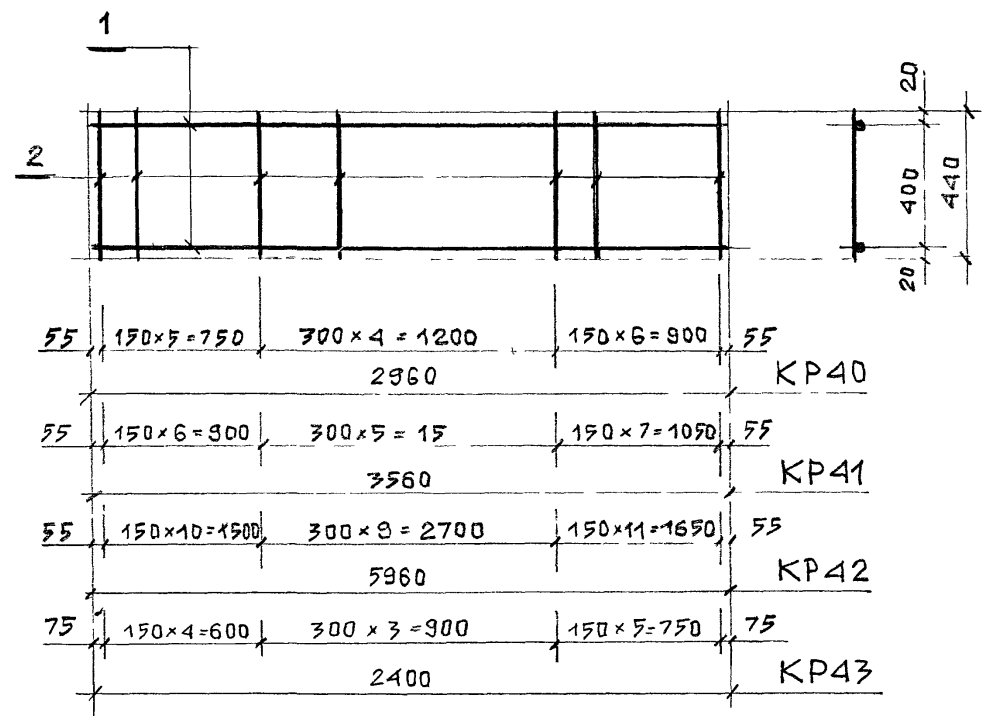


Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	кол. шт.	масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
КР 26	1	Ø 5 Вр I	5370	1	0,83	0,83	2,5
	2	— // —	320	15	0,05	0,75	
	3	— // —	4830	1	0,75	0,75	
	4	— // —	435	2	0,07	0,14	
КР 27	1	— // —	1150	2	0,18	0,36	0,6
	2	— // —	320	5	0,05	0,25	
КР 28	1	— // —	450	2	0,07	0,14	0,3
	2	— // —	320	3	0,05	0,15	
КР 29	1	— // —	750	2	0,12	0,24	0,5
	2	— // —	320	4	0,05	0,2	
КР 30	1	— // —	830	2	0,13	0,26	0,5
	2	— // —	320	4	0,05	0,2	
КР 31	1	— // —	1120	2	0,18	0,36	0,6
	2	— // —	320	5	0,05	0,25	
КР 32	1	— // —	570	1	0,09	0,09	0,3
	2	— // —	320	1	0,05	0,05	
	3	— // —	300	1	0,05	0,05	
	4	— // —	435	1	0,07	0,07	
КР 33	1	— // —	3540	2	0,55	1,1	1,8
	2	— // —	320	13	0,05	0,7	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

						М25.13/98 - 2.23		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркасы КР 26... КР 33		
Зав. отделом.	Смирлянский							
Гл. арх. проекта	Гузеева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. тех. проекта	Гадаева							
Н. контр.	Лукашевич							

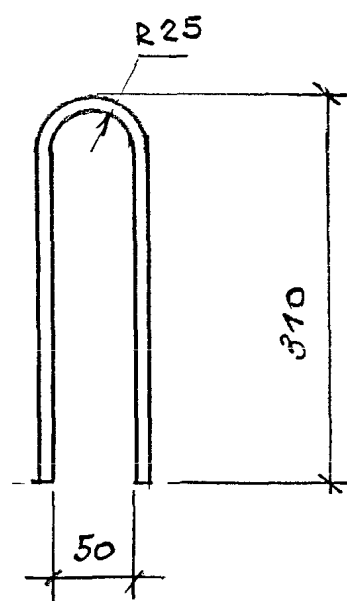
КР40 ... КР43



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	изд.
КР 40	1	Ø 8 АШ	2960	2	1,2	2,4	3,6
	2	Ø 5 Вр I	440	16	0,07	1,2	
КР 41	1	Ø 10 АШ	3560	2	2,2	4,4	5,8
	2	Ø 5 Вр I	440	19	0,07	1,4	
КР 42	1	Ø 14 АШ	5960	2	7,2	14,5	16,7
	2	Ø 5 Вр I	440	31	0,07	2,2	
КР43	1	Ø 8 АШ	2400	2	0,95	1,9	2,8
	2	Ø 5 Вр I	440	13	0,07	0,9	

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

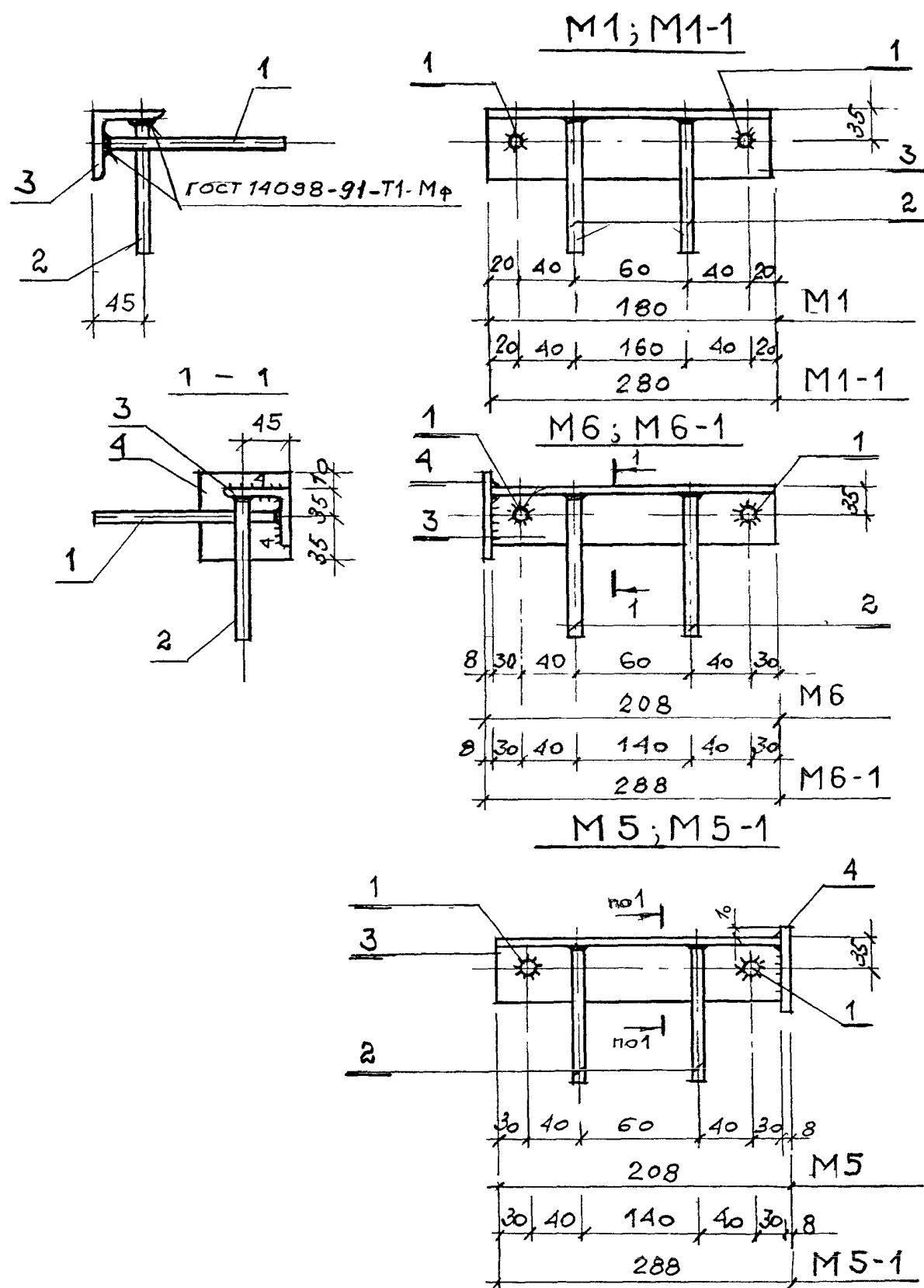
						М25.13/98 - 2.24			
Изм	Кот.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	КАРКАСЫ КР40..., КР43	Стадия	Лист	Листов
Зав.отделом		Смирнянский					Р	1	1
Гл.врх.проекта		Гузеева					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.инж.проекта		Гадеева		Гадеева					
Н.контр		Лукашевич							



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт	Масса, кг		
					поз.	общ.	издел.
П 1	1	φ 8 А I	1020	1	0,41	0,41	0,61
	2	φ 10 А III	320	1	0,2	0,2	
П 2	1	φ 10 А I	1140	1	0,7	0,7	0,9
	2	φ 10 А II	320	1	0,2	0,2	
П 3	1	φ 12 А I	1270	1	1,13	1,13	1,33
	2	φ 10 А III	325	1	0,2	0,2	
П 4	1	φ 14 А I	1390	1	1,7	1,7	1,9
	2	φ 10 А III	325	1	0,2	0,2	
П 5	1	φ 16 А I	1510	1	2,4	2,4	2,6
	2	φ 10 А III	325	1	0,2	0,2	
П 6	1	φ 18 А I	1630	1	3,26	3,26	3,5
	2	φ 10 А III	330	1	0,21	0,21	
К 35		φ 8 А III	645		0,26	0,26	0,26

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82*

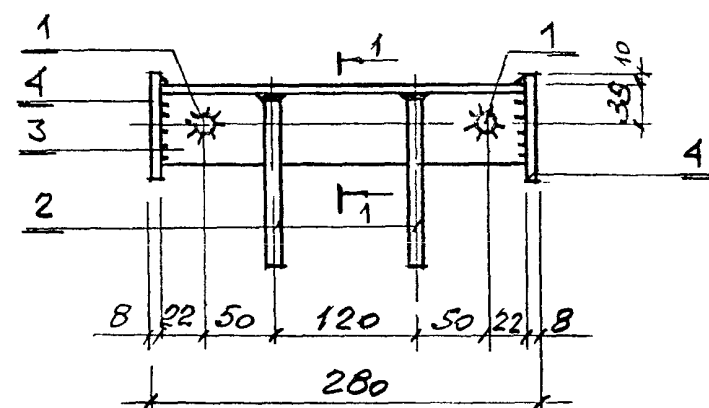
						M25.13/98 - 2.25		
Изм	Котуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Зав. отделом		Смиртинский		<i>Фисер</i>		Р		1
Гл. арх. проекта		Гутсова		<i>Гутсова</i>		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж. проекта		Гадасва		<i>Гадасва</i>				
И контр		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>				



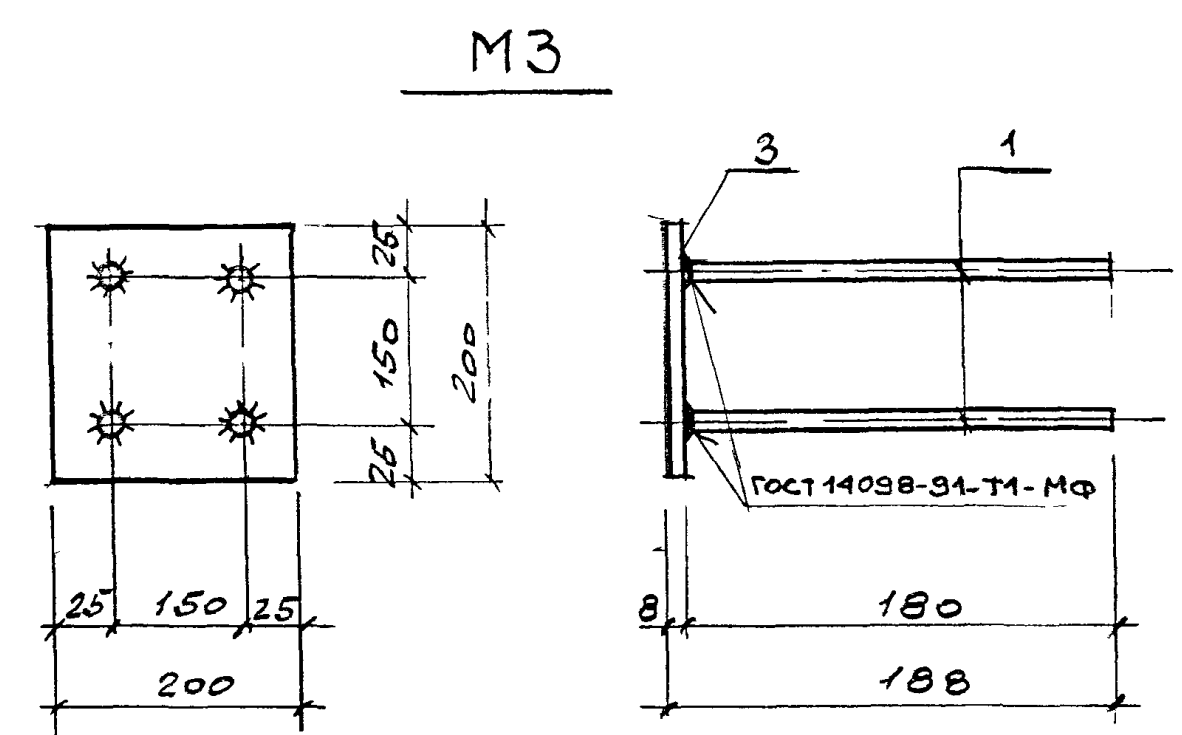
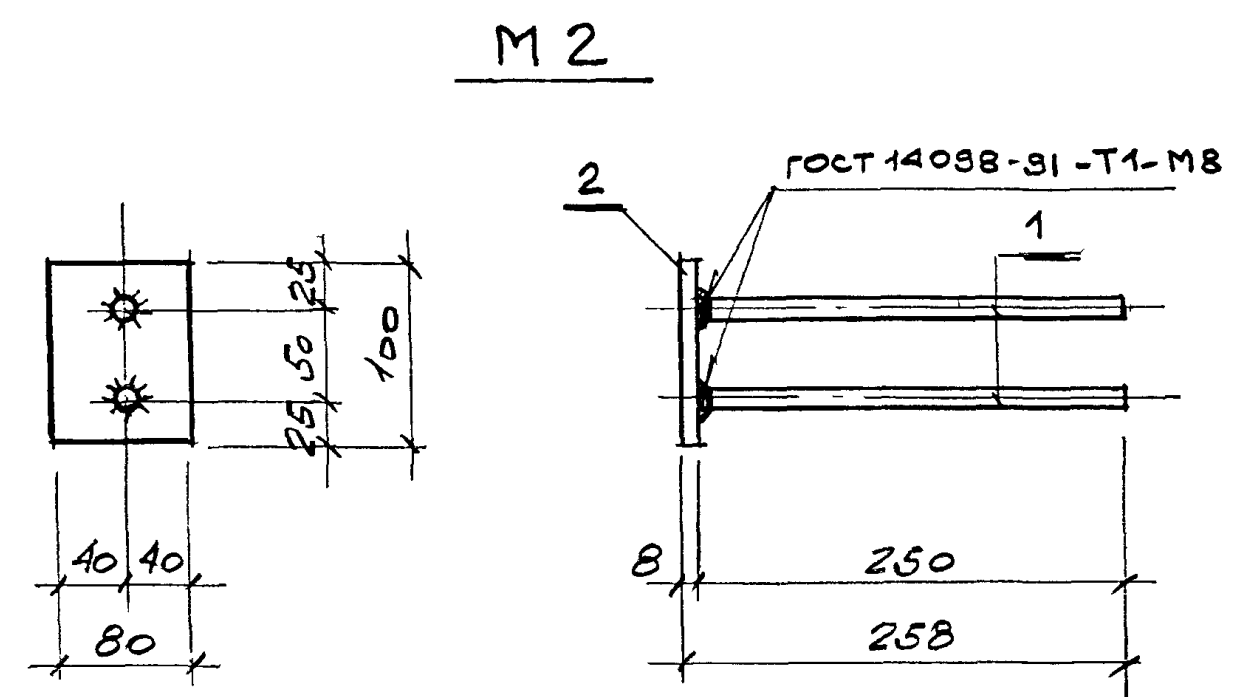
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, уголок - ГОСТ 8509-86, полоса - ГОСТ 103-76.
Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.

Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол., шт.	Масса, кг		
					поз.	общ.	издел.
М1	1	Ф8 А III	320	2	0,13	0,26	1,5
	2	Ф8 А III	250	2	0,1	0,2	
	3	LG3x6	180	1	1,03	1,03	
М1-1	1	Ф8 А III	320	2	0,13	0,26	2,1
	2	Ф8 А III	250	2	0,1	0,2	
	3	LG3x6	280	1	1,6	1,6	
М5; М6	1	Ф8 А III	320	2	0,13	0,26	2,0
	2	Ф8 А III	250	2	0,1	0,2	
	3	LG3x6	200	1	1,14	1,14	
	4	- 80x8	80	1	0,4	0,4	
М5-1; М6-1	1	Ф8 А III	320	2	0,13	0,26	2,5
	2	Ф8 А III	250	2	0,1	0,2	
	3	LG3x6	280	1	1,6	1,6	
	4	- 80x8	80	1	0,4	0,4	
М4	1	Ф8 А III	320	2	0,13	0,26	2,7
	2	Ф8 А III	250	2	0,1	0,2	
	3	LG3x6	264	1	1,4	1,4	
	4	- 80x8	80	2	0,4	0,8	

M4



						М25.13/98 - 2.26		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладные изделия М1; М1-1; М4; М5; М5-1; М6; М6-1		
Зав. отделом.	Смилянский	Лист 1						
Гл. арх. проекта	Гуляева							
Гл. инж. проекта	Гадасва							
Н. контр.	Лукашевич					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					Поз.	общ.	издел.
M2	1	Φ10 AIII	250	2	0,16	0,32	0,9
	2	100x8	80	1	0,5	0,5	
M3	1	Φ10 AIII	180	4	0,11	0,44	3,0
	3	200x8	200	1	2,51	2,51	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*, полоса - ГОСТ 103-76

						M25.13/98-2.27		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладные изделия M2; M3	Стадия	Лист
Зав.отделом	Смилянский						Р	Листов
Гл. арх. проекта	Гузеева							I
Гл. инж. проекта	Гадаева						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н. контр.	Лукашевич							