

Ассоциация МОНТАЖАВТОМАТИКА

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ НЕСУЩИХ И ОПОРНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И
ТРУБНЫХ ПРОВОДОК

Сборник типовых конструкций

СТК 4-25-92

Часть 3

СОЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ ЛМТ И ЛМТК

Москва
1992

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ГПКи
"ПРОЕКТМОНТАЖАВТОМАТИКА"

Н.А.Рыжов

УТВЕРДЯЮ

Генеральный директор
Ассоциации
"МОНТАЖАВТОМАТИКА"

М.Б.Полищук

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ НЕСУЩИХ И ОПОРНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И
ТРУБНЫХ ПРОВОДОК

СТК 4-25-92

Часть 3

СОЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ ЛМТ И ЛМТК

Рег.№ 1-93

Срок введения 01.03.93

Директор НПО
"МОНТАЖАВТОМАТИКА"

А.С.Клюев

Начальник отдела

Г.В.Кашкин

Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

1992

Обозначение	Наименование
ТК13-20-92	Секция тройниковая СТ-ЛМТ
ТК13-21-92	Секция тройниковая СТ-ЛМТК
ТК13-22-92	Секция крестообразная СК-ЛМТ
ТК13-23-92	Секция крестообразная СК-ЛМТК
ТК13-24-92	Секция заземления торцевая СЗ

Изм. № поисл.	Подп. и дата	Взам. изв. №	Изв. № дубл.	Подп. и дата
12.02 - 1	А. Автушко 14.9.92			

СТК 4-25-92 ч.3			
Лист.	Лист	Листов	
	2	3	
Изм.	Лист	Листов	I3

Узлы и детали несущих и опорных конструкций электрических и трубных проводок. Часть З. Соединение лотков ЛМТ и ЛМТК. Ведомость документов

Изм. № поисл.	Подп.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Автушко	Жицк		12.92
Пров.	Семёнина	Жицк		12.92
Нач. отг.	Кашкин	1007		
Н.контр.	Семёнина	Жицк		14.9.92
Утв.	Клоев	К		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

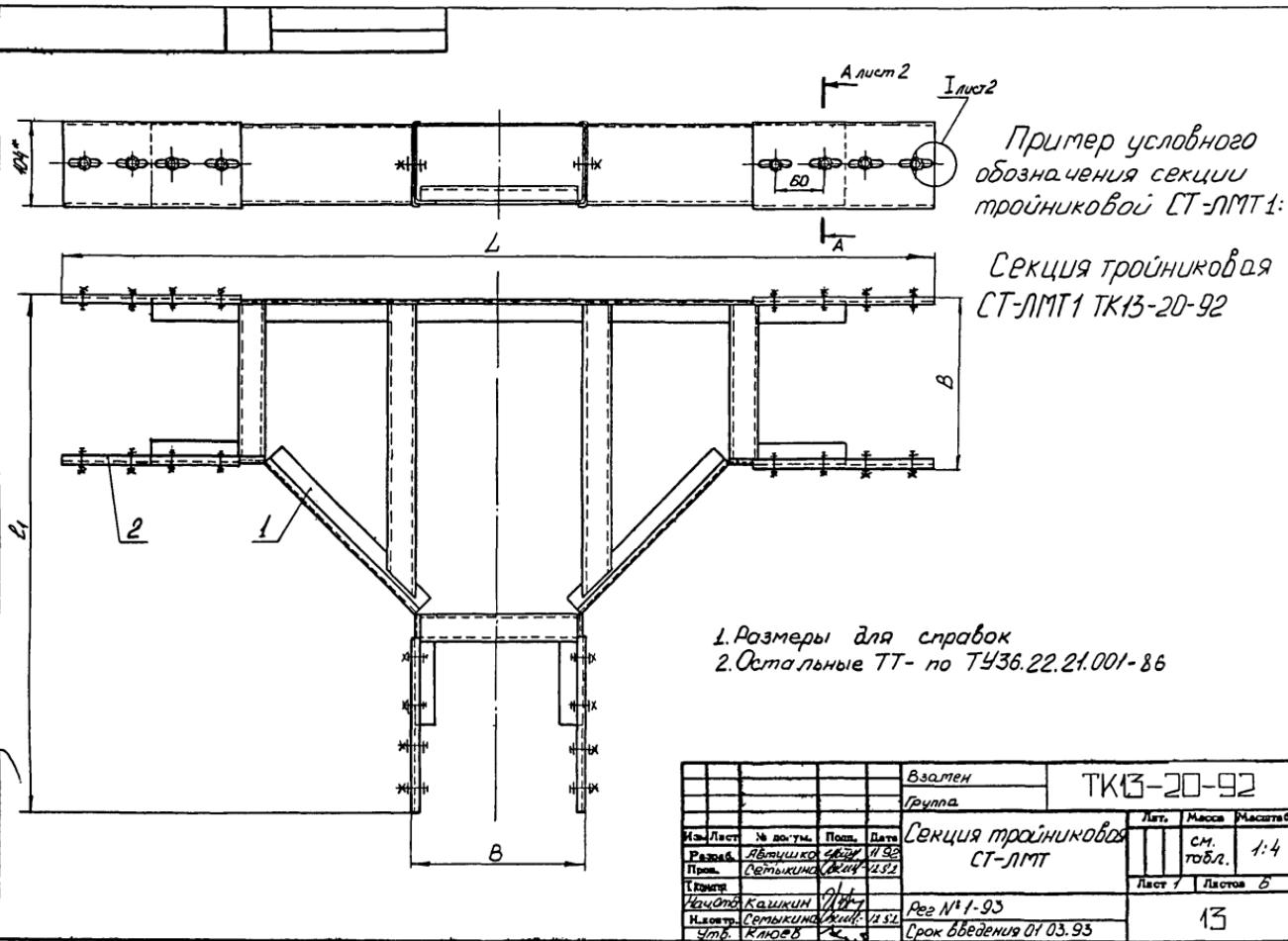
1. Сборник типовых конструкций СТК4-25-92, часть 3 "Узлы и детали несущих и опорных конструкций электрических и трубных проводок. Соединение лотков ЛМТ и ЛМТК" включает в себя чертежи фасонных элементов и секции заземления, предназначенных для разветвления в горизонтальной плоскости и заземления трасс проводок.

2. Типовые конструкции предназначены для лотков ЛМТ по ТУ 36.22.21.001-86 "Лотки с высокими бортами" и для лотков ЛМТК по ТУ 36.22.21.00.017-90 "Лотки с крышками для наружной прокладки проводок систем автоматизации".

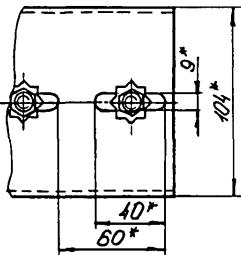
3. Климатическое исполнение - "у", категория размещения - "I" по ГОСТ 15150-69.

Ф2.108-3а(А4)	
Ном. № подп.	Подп. и Дата
4.2.2-1	21.01.93
Изм.	Лист
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
	Дата

Hem. No. record.				Name & address				Business, No. Hems. etc.				Name, & address			
<u>6-301 (18)</u>				<u>Broadway, No. 100</u>				<u>Hems. 100</u>				<u>Name, & address</u>			
<u>6-302-2</u>				<u>6-302-2</u>				<u>6-302-2</u>				<u>6-302-2</u>			

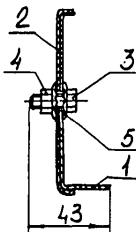


I. (1:2) лист 1



Условное наимено- вание	Тип лопатка	ММ			Масса, кг	Поз.1 Корпус КСТ (лист 3)	Поз.2 Накладка ТУ38.22. 21.001-86	Поз.3 Болт ГОСТ2796 -70	Поз.4 Гайка ГОСТ15524 -70	Поз.5 Щайба заделы- ления
		B	L	l ₁						
КОЛИЧЕСТВО										
1	6	12	12	24						
УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ										
СТ-ЛМТ1	ЛМТ20	204	1060	632	6,69	КСТ-1	ЛМТ1	M8-8g x 20.48.049	M8-7H.5.019	черт. К432.032 изделие. 103
СТ-ЛМТ2	ЛМТ40	404	1260	832	9,07	КСТ-2				

A-A (1:2) лист 1

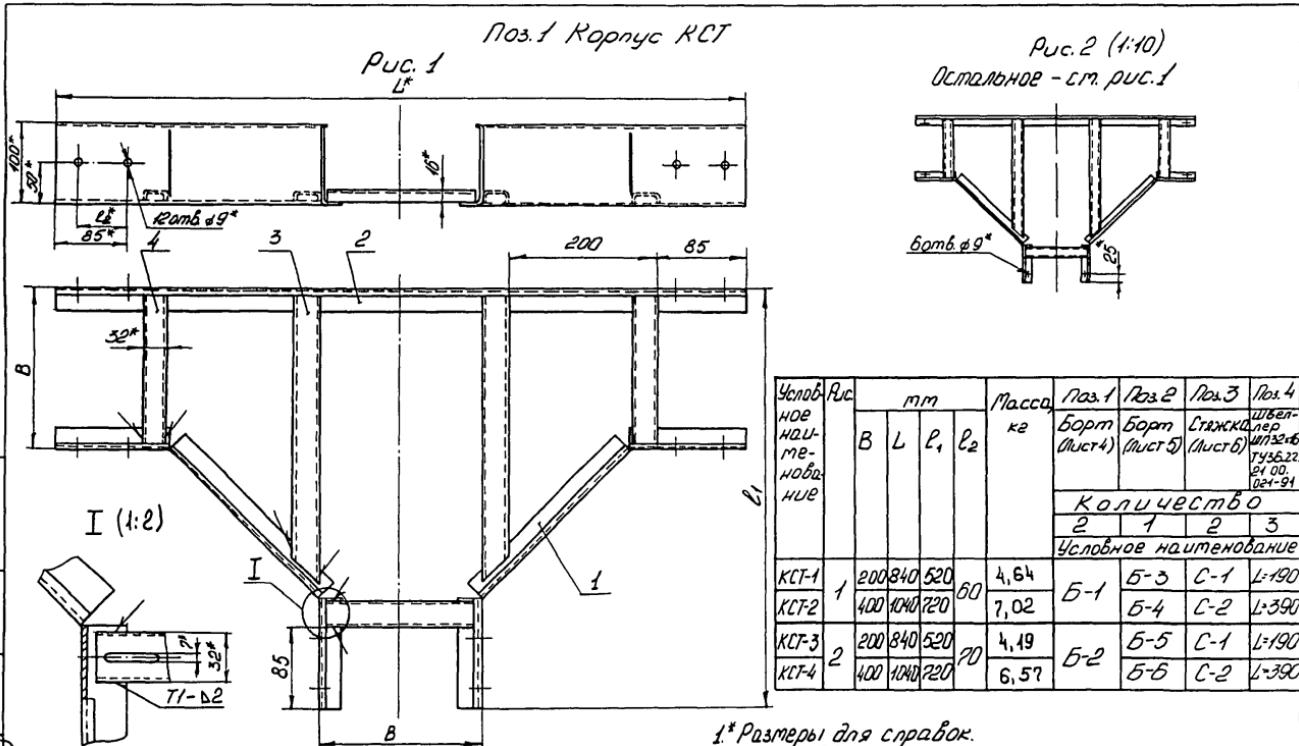


Чертеж № 1
Лист 1 из 2
Размеры в миллиметрах
Масштаб 1:2
Дата 22.07.2022
Фамилия Имя
33-2

Черт. лист	№ документ	Подпись	Дата

TK13-20-92

Лист
2



Условное наименование	Рис.	мм				Масса кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
		B	L	P ₁	P ₂					
KST-1	1	200	840	520	60	4,64	Б-1	Б-3	С-1	Л-190
KST-2	1	400	1040	720	60	7,02	Б-4	С-2	Л-390	
KST-3	2	200	840	520	90	4,19	Б-2	Б-5	С-1	Л-190
KST-4	2	400	1040	720	90	6,57	Б-6	Б-6	С-2	Л-390

1.* Размеры для справок.

2. h 14; $\pm \frac{1}{14}$.

3. Сварные швы по ГОСТ 5254-80

4. Покрытие эмаль ХВ-124 серая У.ЧЧ.

5. Остальные ТТ - по ТУ36.22.21.001-86.

Чек	№ документа	Подпись	Дата
-----	-------------	---------	------

TK13-20-92

Копировано

формат А3

Лист
3

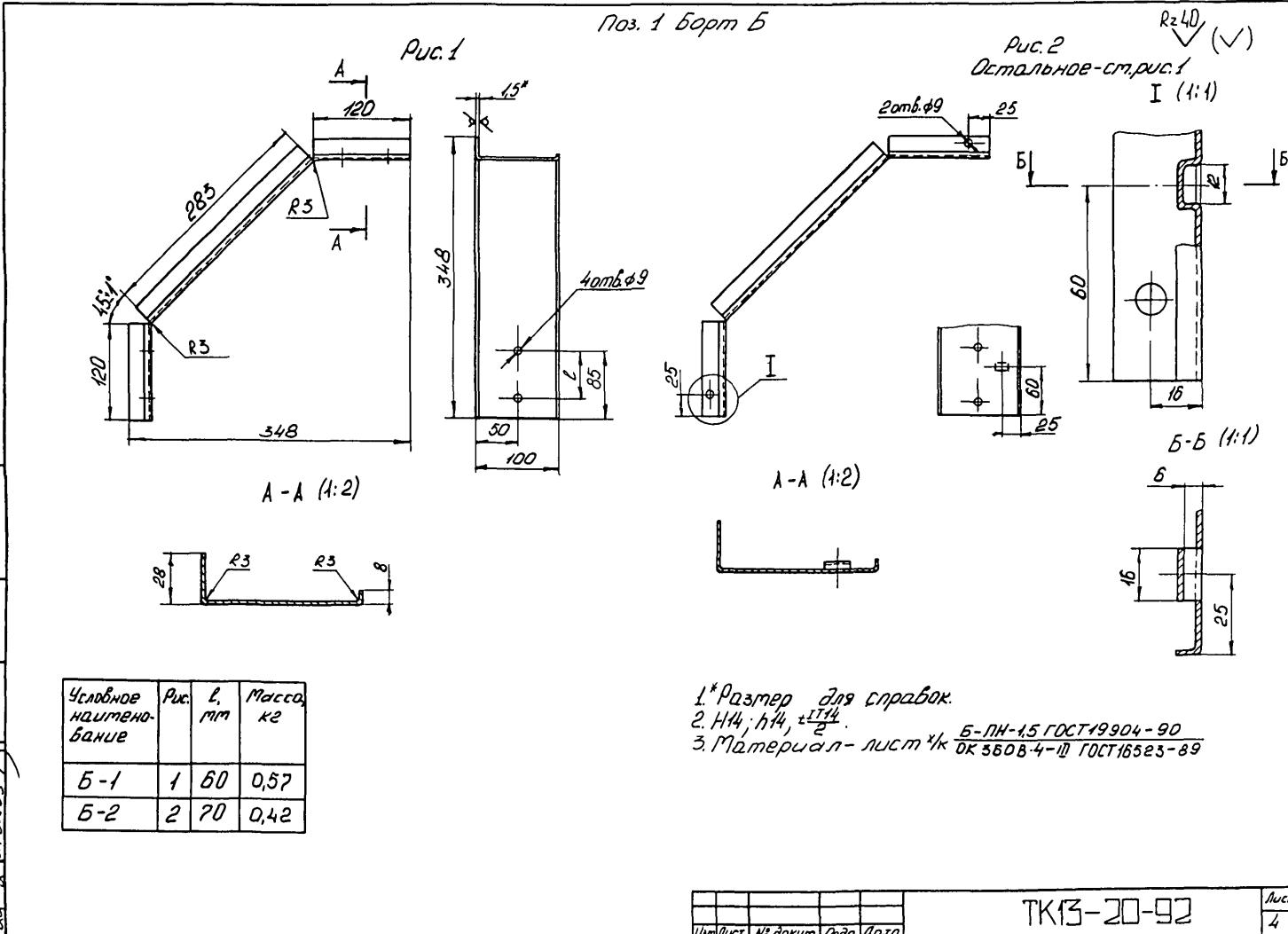
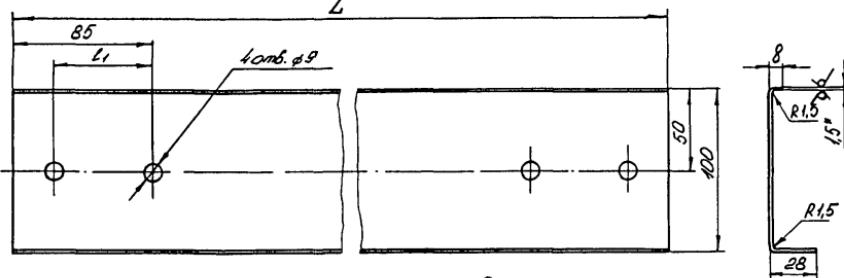


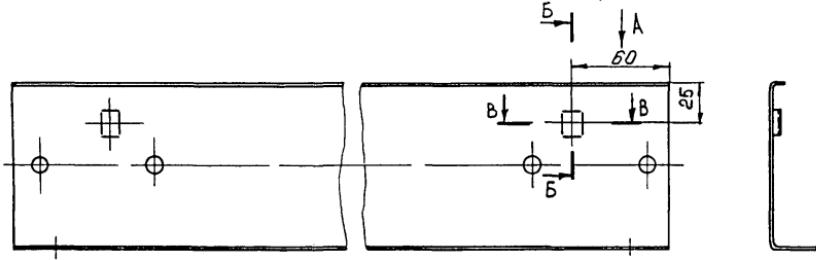
Рис. 1 Поз. 2 борт б



R₂ 40/
✓(✓)

Условное наимено- вание	Рис.	мм		Масса, кг
		L	L ₁	
Б-3	1	840	60	1,07
Б-4		1040		1,40
Б-5	2	840	70	0,92
Б-6	2	1040	70	1,25

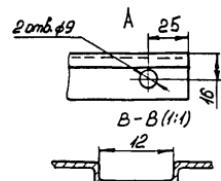
Рис. 2
остальное - см. рис. 1



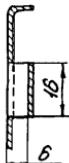
1. Размер для справок.

2. H14; h14; $\pm \frac{IT4}{2}$.

3. Материал - лист к/к ОК 360В 4-й ГОСТ 16523-89



Б-Б (1:1)



Поз. 3 Стяжка С 1:1)

R₂80 ✓ (✓)

Рис. 1

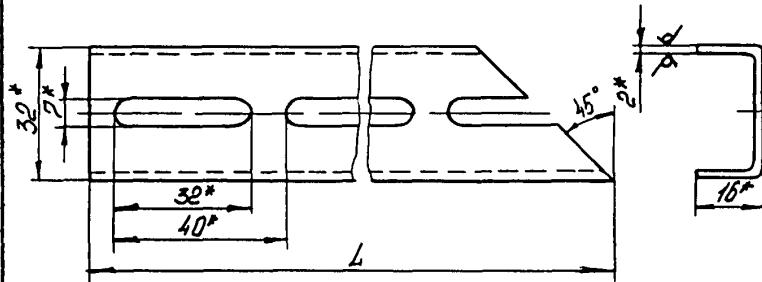
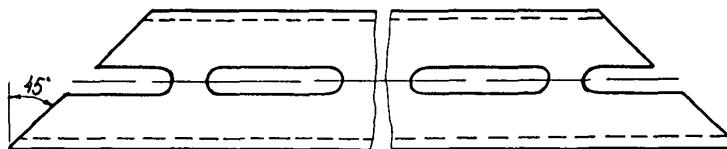


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Условное наимено- вание	Рис	L, мм	Масса, кг
С-1	1	390	0,63
С-2		590	1,04
С-3	2	590	0,88
С-4		790	1,29

1.* Размеры для спроектирования.

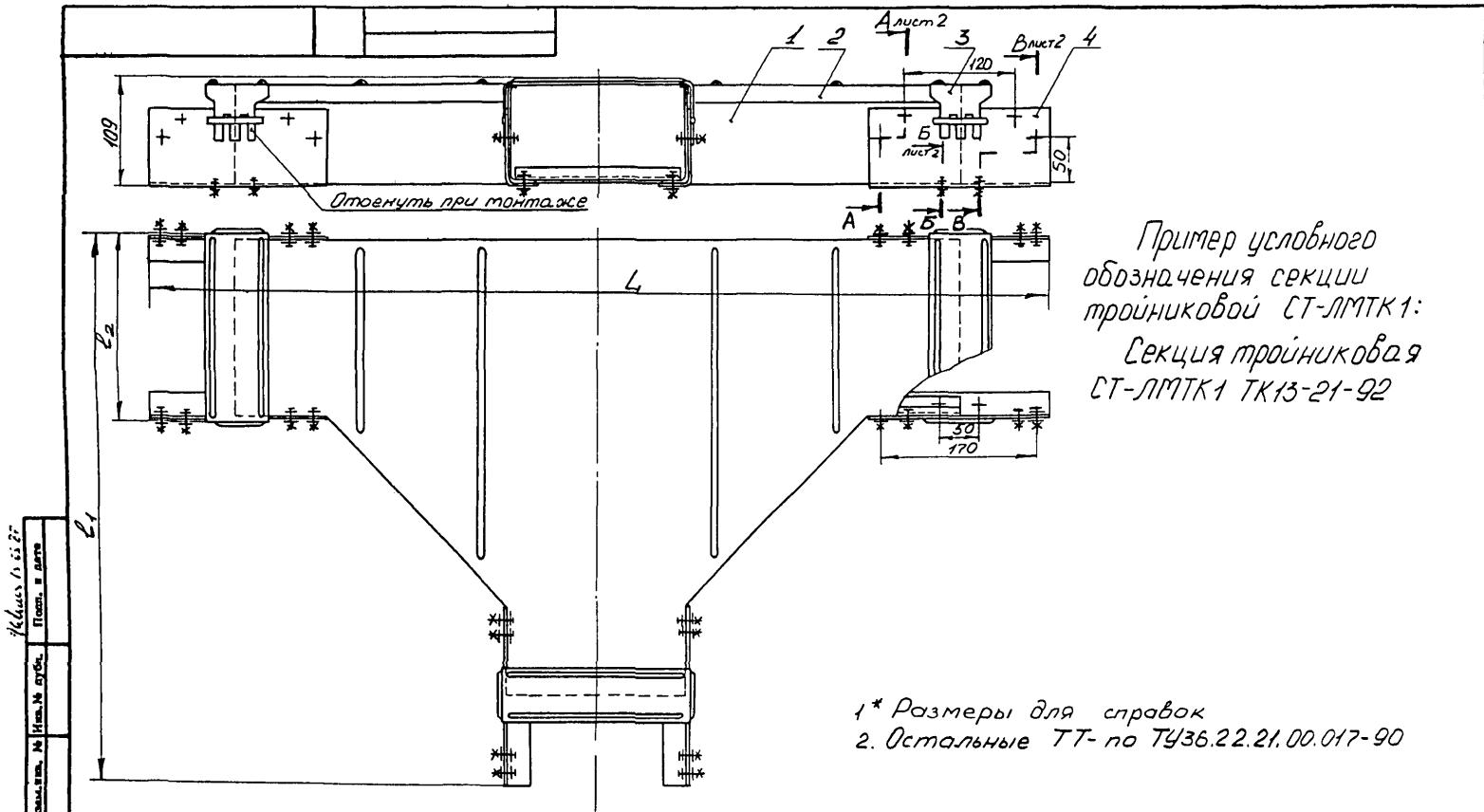
2. h14

3. Материал - швеллер ШП32x16 У1 ГУ36.22.21.00.021-91.

Ном. № почт. Пост. № в архиве Взам.нр. № Инв.нр. докл. Пост. № дата
1/22-2 2/02/95/99

TK13-20-92

Лист
6

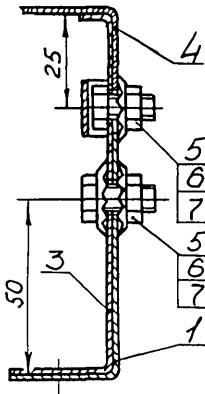


Пример условного обозначения секции тройниковый СТ-ЛМТК1:
Секция тройниковая
СТ-ЛМТК1 ТК13-21-92

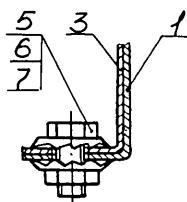
1* Размеры для справок
2. Остальные ТТ- по ТУ36.22.21.00.017-90

			Взамен	Группа	TK13-21-92			
Изм. Лист	№ вол.-ум.	Подп.	Дата	Секция тройниковая		Лет.	Масса	Массагаб
Раздад.	Автматко	Экспл.	1992	СТ-ЛМТК			см	1/4
Пром.	Семёновко	Экспл.	1993				табл	
Гончар.						Лист 1	Листов 3	
Нач отп.	кашин	16/7		Рез № 1-93				
Н.контр.	Семёновко	15/3		Срок ёвведения 01.03.93				13
Учб.	Клюков							

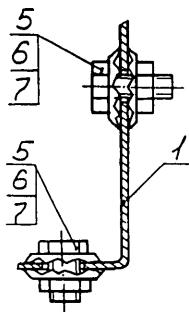
A-A(1:1) Всеч. лист 1



Б-Б(4:1) Всеч. лист 1



В-В(4:1) Всеч. лист 1



Таблица

Условное наименование	Тип лотка	мм			Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
		L	l ₁	l ₂		Корпус (ТК13-20-92, лист 3)	Крышка (лист 3)
СТ-ЛМТК1	ЛМТК20	1040	624	207	10,05	КСТ-3	КТ-1
СТ-ЛМТК2	ЛМТК40	1240	824	407	15,30	КСТ-4	КТ-2

Продолжение табл

Условное наименование	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
	Уплотнение	Накладка	Болт	Гайка	Шайба
ГОСТ 22996-70					
ГУЗБ.22.21.00.017-90	3	6	36	36	60
КОЛЧУЧЕСТВО					
СТ-ЛМТК1	черт. 6148 001-05(103)	ЛМТКН	M8-8g ⁺ 20.48.019	M8-7H.5.019	черт. К432.032 (издат. 103)
СТ-ЛМТК2	черт. 18438.000 03-01(103)				

Изм. № докум. № дат.

TK13-21-92

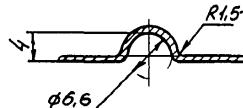
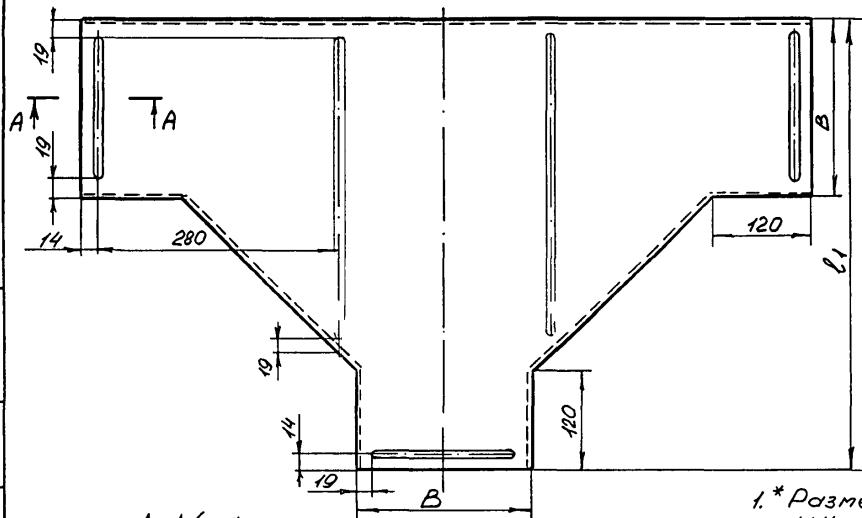
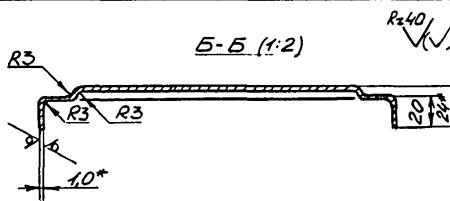
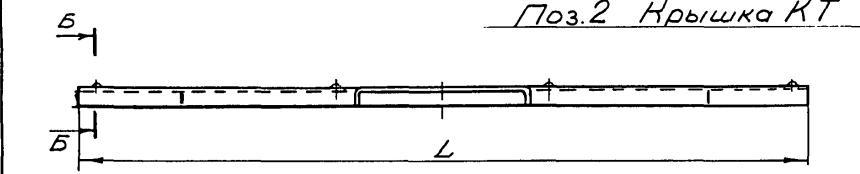
Лист

Формат А3

Копировал

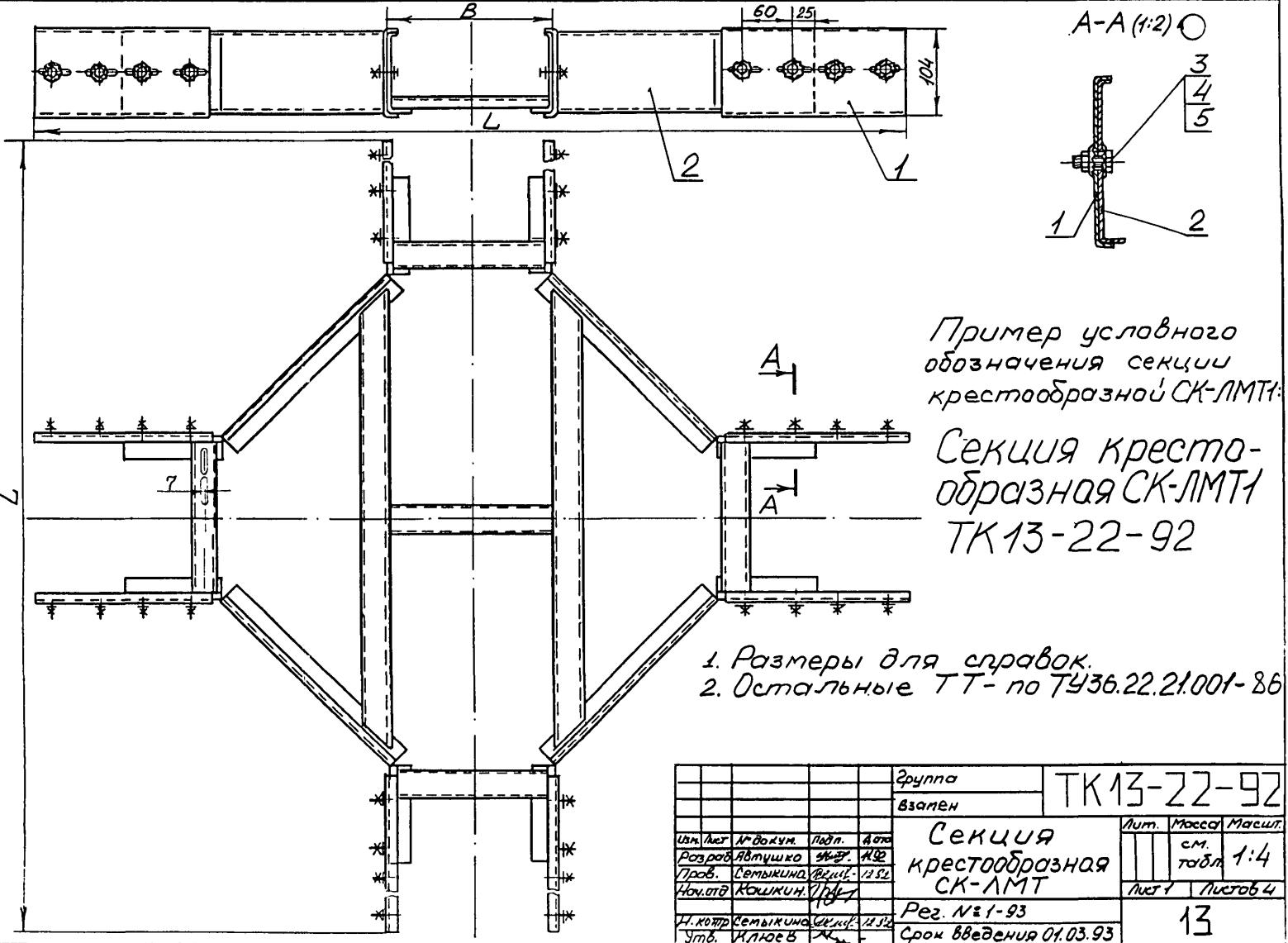
Лист 2

Поз.2 Крышка КТ



Условное наимено- вание	мм			Масса, кг
	L	ℓ_1	B	
КТ-1	840	522	204	2,61
КТ-2	1040	722	404	5,15

- 1.* Размеры для сплавок
2. Н14; н14; $\pm \frac{1}{2}$
3. Материал - лист $\chi / Б-ПН-1,0$ ГОСТ 19904-90
к ОК360В 4-й ГОСТ 16523-89
4. Покрытие эмаль ХВ-124 серая. УЧ
5. Остальные ТТ по ТУ36.22.21.00.017-90



Условное наимено- вание	Тип лотка	ММ		Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
		L	B		Накладка ТУЗБ22.21.001-86	Корпус (лист 3)
Количество						
СК-ЛМТ1	ЛМТ20	1060	200	9,06		8 1
СК-ЛМТ2	ЛМТ40	1260	400	12,73	ЛМТ Н	КСК-1 КСК-2

Продолжение

Условное наимено- вание	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5
	Болт ГОСТ 7796-70	Гайка ГОСТ 15521-70	Шайба заземления
Количество			
СК-ЛМТ1	32	32	64
Условное наименование			
СК-ЛМТ2	M8-8g×20.48.019	M8-7H5.019	черт. К432.032 (л.з. 103)

Форма № 2 (Бланк А4)

Поз. в строке

В строке №

Поз. №

Лист

2

Лист №

2

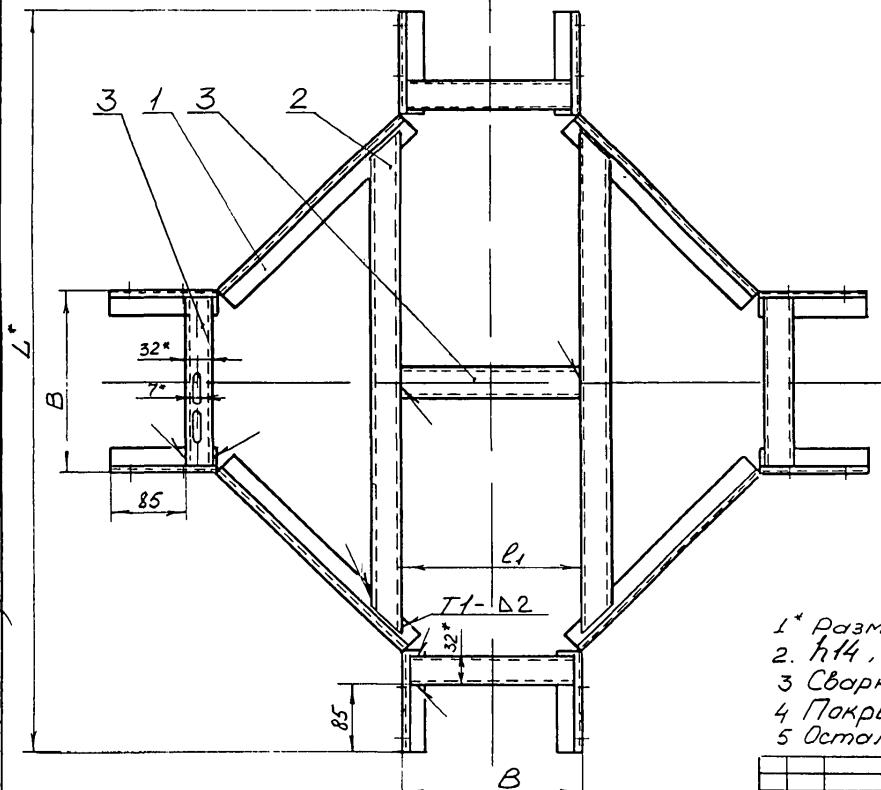
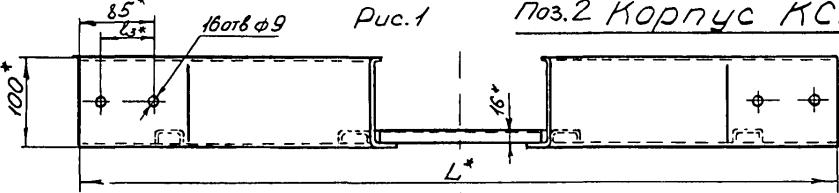
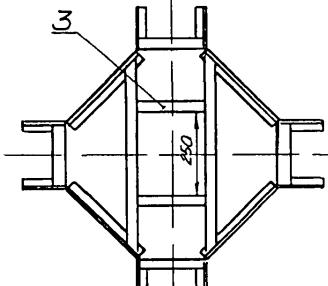
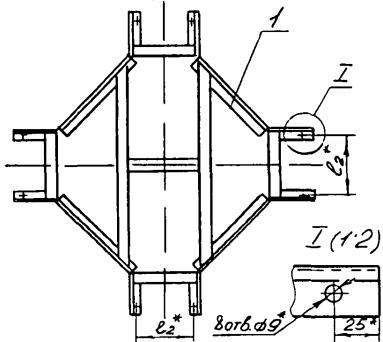
Лист

2

Лист</p

Рис.1

Поз.2 КОРПУС КСК

Рис 2
Остальное-см рис 1
1:10Рис 3
Остальное-см рис 1
1:10

1* Размеры для сварок
2. h14, ± 22

3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

4 Покрытие эмаль ХВ-124 серая, V. У1

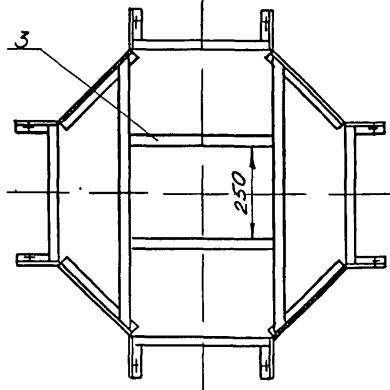
5 Остальные ТТ - по ТУ36.22.2100.017-90

Инв	Лист	№-документ	Подл.	Допл.
-----	------	------------	-------	-------

TK 13-22-92

Лист
3

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1, 3
1:10



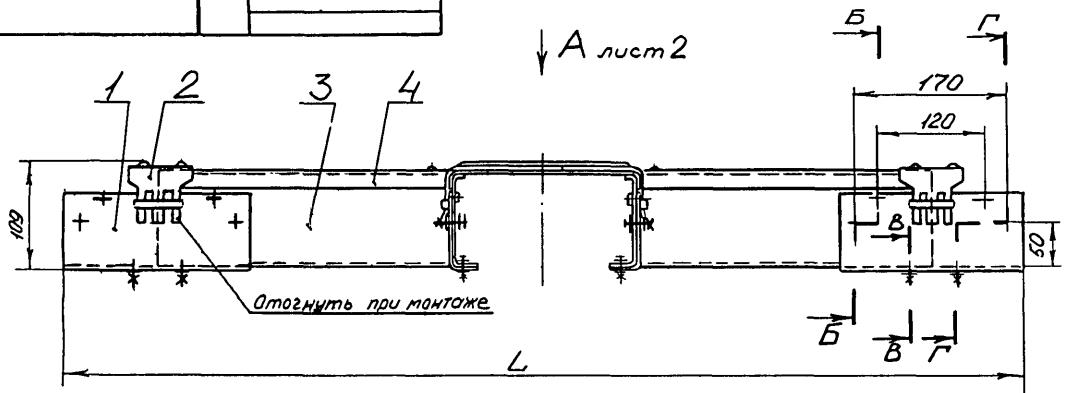
Услов- ное наиме- нова- ние	Рис.	ММ					Масса, кг	Поз 1	Поз. 2	Поз 3	
		B	L*	l ₁	l ₂ *	l ₃ *		Борт (TK13-20- -92; лист 4)	Стяжка (TK13-20- -92; лист 6)	Швеллер перфориро- ванный ШП32×16 7936.22.21.00. 017-90	
Количество											
KCK-1	1	200	840	190	-	60	5,99	Б1	C-3	L=190мм	0 5
KCK-2	2	400	1040	390	-	60	9,86		C-4	L=390мм	6
KCK-3	3	200	840	190	168	70	5,39	Б2	C-3	L=190мм	0 5
KCK-4	4	400	1040	390	368	70	9,06		C-4	L=390мм	6

Чертежный лист	Позиц. и детали	Виды и изометрии	Лист. и схемы	Подп. и даты
4422-4	2	СДК 33 С	0	

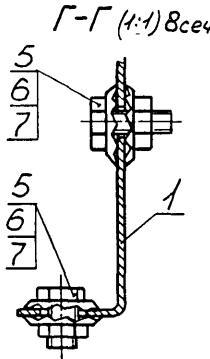
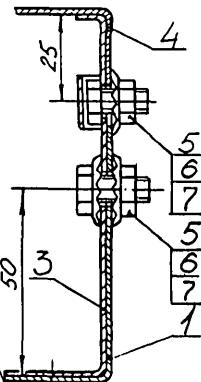
Чертежный лист
№ документа подпись дата

TK13-22-92

Лист
4



Б-Б (1:1) 8ce4.

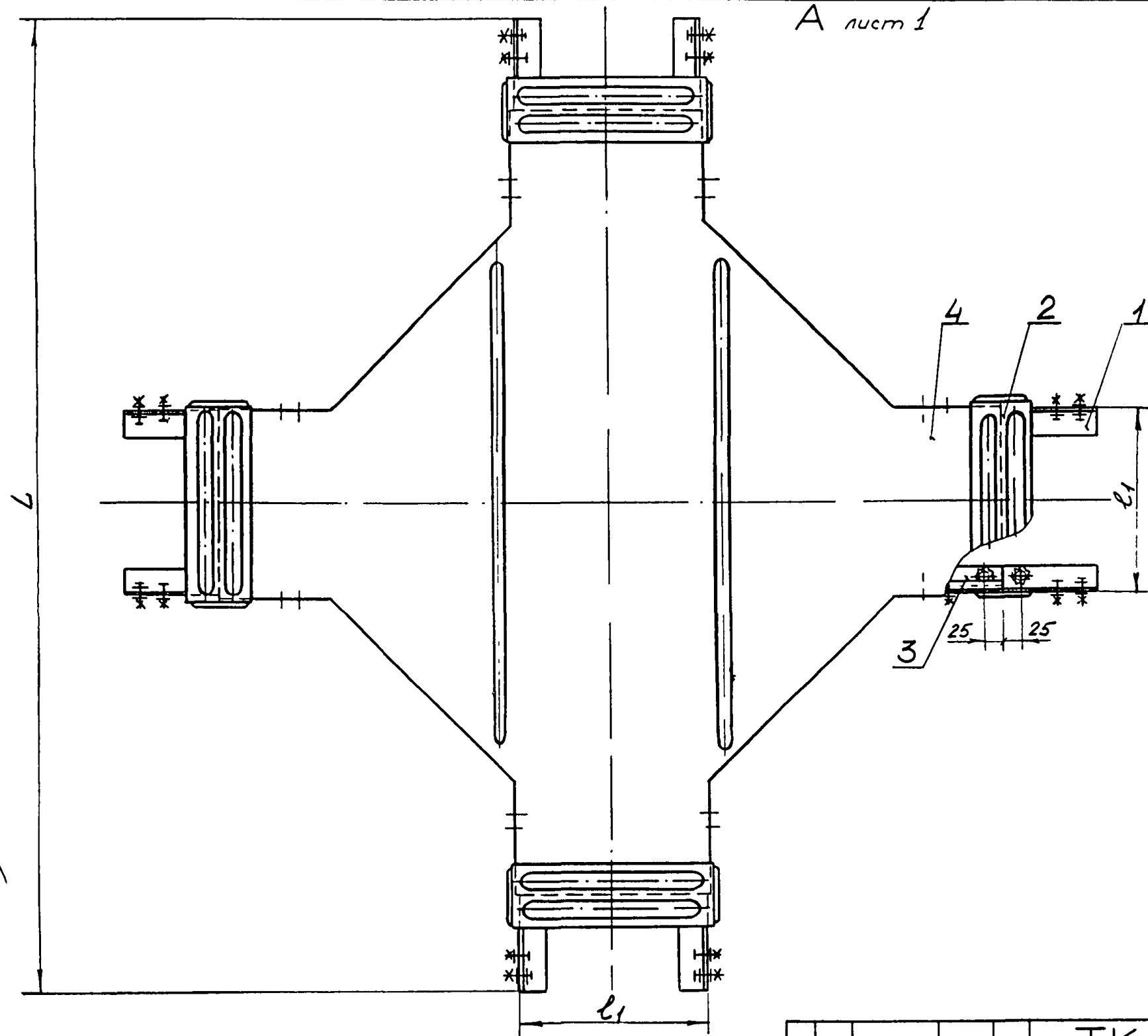


Пример условного обозначения
секции крестообразной СК-ЛМТК1:

Секция крестообразная СК-ЛМТК1
TK13-23-92

1. Размеры для справок
 2. Остальные ТТ-по ТУЗ6.22.21.00.017-90.

A view 1



Нач. номе	Номер и дата	Взам. и дата	Изг. Номе	Подп. и дата
422-5	1.02.95			

Лист	Метр	№ документ	Подп. Дата

TK13-23-92

100
2

Формат А3

Условное наимено- вание	Тип лотка	ММ		Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
		L	l ₁		Накладка	Уплотнение
СК-ЛМТК1	ЛМТК 20	1080	204	13,24		Черт. 16438.001.03
СК-ЛМТК2	ЛМТК 40	1280	404	20,40	ЛМТК Н	Черт. 16438.001.0301

Продолжение

Условное наимено- вание	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
	Корпус (TK13-22-92, лист 3, 4)	Крышка (лист 4)	Болт гост 77796-70	Гайка гост 15521-70	Шайба автоматиче- ская
	K о л и ч е с т в о	1	48	48	30
<u>УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ</u>					
СК-ЛМТК1	KCK-3	KK-1			черт.
			M8x2048019	M87H.5019	K432.032
СК-ЛМТК2	KCK-4	KK-2			(лист. 103)

82. 100-3(A4)
N.Y. NO. 117. No. 2070 [REDACTED] 11/19/1944
[REDACTED] [REDACTED]

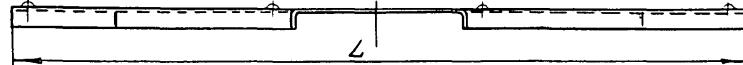
Год	Лист	№ извум.	План.	Дате
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

TK13-23-92

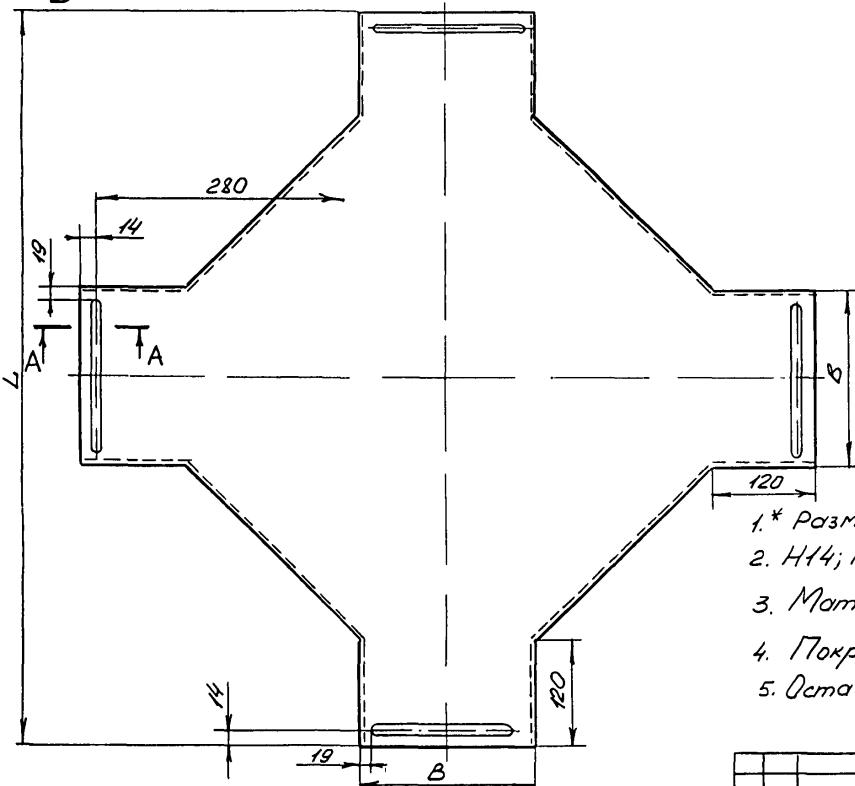
八
三

Поз.4 Крышка КК

Б

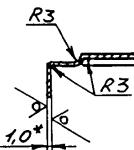


Б

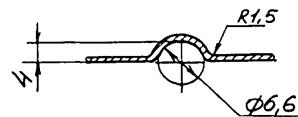


Б-Б (1:2)

R₄₀ V(N)



A-A (2:1)



Условное наименование	мм		Масса, кг
	L	B	
KK-1	840	204	3,52
KK-2	1040	404	6,57

1.* Размеры для справок

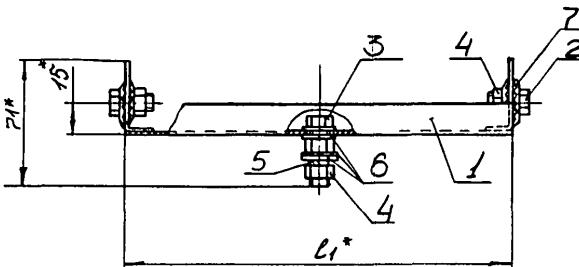
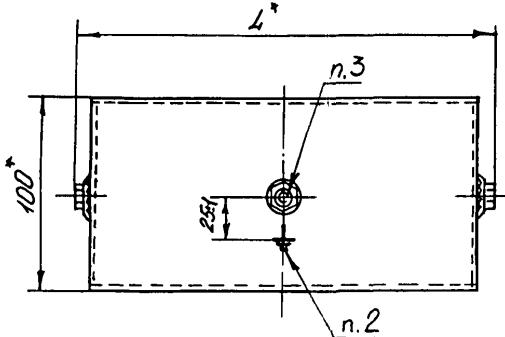
2. H14; h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Материал - Лист X/к ОК 360В 4-й ГОСТ 16523-89

4. Покрытие эпоксидная В.ЧИ

5. Остальные ТТ- по ТУ36.22.2100.017-90

Ном.№ подс.	Посл. в патр.	Возн.нагр. №	Ном.№ дубл.	Посл. в патр.
1/2.2-6	2.0.01.95849			



Пример условного обозначения секции заземления торцовой С3-1:

Секция заземления С3-1 ТК13-24-92

- 1* Размеры для справок.
2. Знак заземления У058-9 ГОСТ2930-62 нанести эмалью НЦ-132П, красной, № 41
3. Контактные поверхности должны быть золочены до блеска и покрыты стаикой ПВК по ГОСТ19537-83 или ЦИАТИМ-201 по ГОСТ6267-74.
4. Подсоединять к заземляющему зажиму не более двух жил.
5. Маркировать условное наименование
6. Остальные ТТ - по ГОСТ21430-75 и ТУ36.22.21.00.017-91.

Взамен				TK13-24-92		
Группа						
Ном.лист	№ до-гум.	Посл.	Дата	Лист.	Масса	Масштаб
Разд. Автурико	Черт.	11.92			см табл.	1:2
Пром. Сергикина	Черт.	12.92				
Гравюра						
Начерт. Кашкин	Черт.		Ред. № 1-93			
Контр. Сергикина	Черт.	11.92				
Упр. Клюев	Черт.	-	Срок введения 01.03.93			
				Лист 1	Листов 5	
						13

Условное наименова- ние	Тип лотка			Таблица	
		мм		Масса, кг	Поз 1
		L	R ₁		корпус (лист 3)
					Количество 1
					Условное наименование
C3-1	ЛМТ20	216	200	0,441	K-1
	ЛМТК20				
C3-2	ЛМТ40	416	400	0,641	K-2
	ЛМТК40				

Продолжение табл.

Условное наименова- ние	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5	Поз.6	Поз.7
	Болт	Гайка	Шайба	Шайба	Шайба	Шайба
	ГОСТ7796-70	ГОСТ7798-70	ГОСТ5915-70	ГОСТ8102-70	ГОСТ113-70	зазем- ления
	КОЛИЧЕСТВО					
	2	3	4	1	4	4
	УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ					
C3-1	M8-8g×20.48019	M8-8g×3848.029	M8-7H.5.029	865Г.029	C.8.01.029	черт. Ч432.032 (изд. 1/03)
C3-2						

Изд. № 101.1
Рисунок 4-20
Заказчик № 111-000-000-000
Лист 2 из 2

Лист № почт.	Лист № почт.
Ном. Дата	Ном. Дата

Копировано

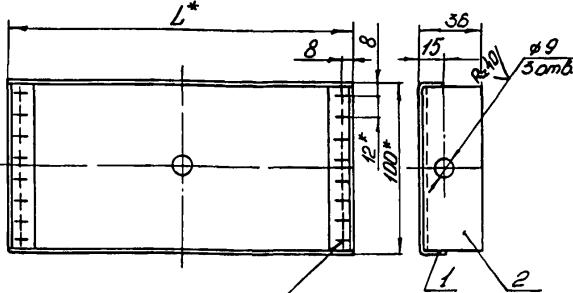
TK13-24-92

Лист

2

Формат А4

Поз.1 Корпус К



ГОСТ15878-79 К-3-12

Условное наименова- ние	Поз.2	Поз.3	Масса, кг	Поз.1	Поз.2
	Стенка	Боковина		(лист 4)	(лист 5)
	КОЛИЧЕСТВО			1	2
K-1	200	0,286		C-20	
K-2	400	0,486		C-40	5

1* Размеры для справок.

2. h14; H14

3 Покрытие эмаль ХВ-124 серая У. 91

Лист № почт.	Лист № почт.	Почт. Дата
Ном. Дата	Ном. Дата	

Копировано

TK13-24-92

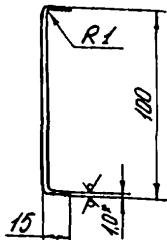
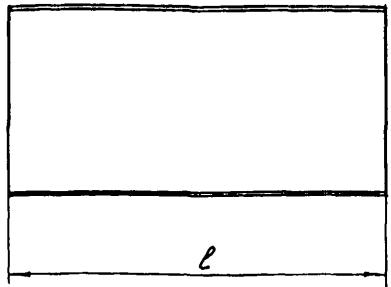
Лист

3

Формат А4

Поз. 1. Стенка С

R₂₀ ✓ (✓)



Условное наимено- вание	Р, мм	Длина развер- тки, мм	Масса кг
C-20	200	132	0,21
C-40	400		0,41

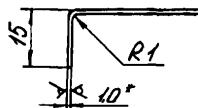
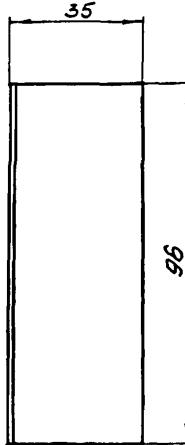
1* Размер для справок.

2. h14; $\pm \frac{IT4}{2}$.

3. Материал - лист $\frac{1}{8}$ Б-ПН-1.0 ГОСТ 19904-90
OK 56084-III ГОСТ 16523-89

Поз. 2. боковина Б (1:1)

R₂₀ ✓ (✓)



1* Размер для справок.

2. h14; $\pm \frac{IT4}{2}$.

3. Материал - лист $\frac{1}{8}$ Б-ПН-1.0 ГОСТ 19904-90
OK 56084-III ГОСТ 16523-89

4. Длина развертки 116мм.

5. Масса 0,038 кг

TK13-24-92

Лист 4

Копирован

TK13-24-92

Лист 5

Формат А4

Формат А4