

Минмонтажспецстрой СССР  
Главмонтажавтоматика

**МОНТАЖ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ОКОНЦЕВАНИЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ**

Типовой технологический процесс

**ТТП4.01200.27000**

1986

## Главмонтажавтоматика

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста  
"Спецмонтажавтоматика"

В.С. Цидило  
" 4 " 12 1986г

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

П.А. Минаев  
" 11 " 12 1986г

# МОНТАЖ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

## ОКОНЧЕВАНИЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

### Типовой технологический процесс

TTT4.0I200.27000

Срок введения

1/I-19872

Утверждено ГМА

Рег. № ТТН4-462

Зам.главного инженера

Начальник отдела № 10

Главный инженер проекта

М.Л. Витебский

А.М. Гуров

В.Ф. Валетов

1986

Имя, № подл.	Полн. и пер.	Замеч.	Имя, № подл.	Полн. и пер.
1-2	29.05.84			

ФП37003-1(А4)

Мем 27.11.85

Лист			
Заам.	1-2	29.10.85	
Подп.			

Разраб.	Байкова	Трост	09.861	ТП4.01200.27000		Листов	Лист
Проп.	Виноградова	В.М.		ТП4 ПМА		6	7
Гип	Валстов	В.М.	09.861			4.40000.27000	
И. контр				Оконцевание и подключение кабелей и проводов			
Утв.	Гуров	А.С.					

Обозначение	Технологические документы			
	наименование	обозначение	лист	листов
	Пояснительная записка	4.00000.27000	8	5
	Разделка наружного кабельного покро- ва из пропитанной кабельной пряжи или стеклянной пряжи из штапелиро- ванного волокна (типа Н и без обо- значения) (МК)	4.10288.27101	13	2
	Разделка наружного кабельного покро- ва из выпрессованного полиэтиленово- го или поливинилхлоридного защитно- го шланга (типа Ш <sub>ц</sub> и Ш <sub>в</sub> ) (МК)	4.10288.27102	15	2
	Разделка брони из стальных или стальных оцинкованных лент (типа Б) (МК)	4.10288.27103	17	6
	Разделка подушки из крепированной бумаги или кабельной пропитанной (типа Л и без обозначения) (МК)	4.10288.27104	23	1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

В Т Д

-2-

Изм. 1-2 28.08.84 1-25  
Подп.

ТП4.01200.27000

Лист  
2

4.40000.27000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Технологические документы

наименование

обозначение

лист

листов

Разделка подушки из выпрессованного полиэтиленового шланга (типа П) (МК)

4.10288.27105

24

2

Разделка панцирной оплетки из стальных оцинкованных проволок (МК)

4.10288.27111

26

6

Разделка общего экрана из медных луженых проволок (МК)

4.10288.27121

32

7

Разделка общего экрана из алюминиевой фольги (МК)

4.10288.27122

39

6

Разделка общего экрана из медной фольги (МК)

4.10288.27123

45

6

Разделка пластмассовой и резиновой оболочек кабеля (МК)

4.10288.27131

51

1

Разделка алюминиевой и свинцовой оболочек кабеля (МК)

4.10288.27132

52

4

Разделка экранирующей оплетки с заземлением экрана (МК) провода

4.10288.27141

56

7

В Т Д

Изм. Подп. 1-2 28.06.88

ТП4.01200.27000

лист 3

4.40000.27000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Технологические документы

наименование

обозначение

лист

листов

провода  
Разделка экранирующей оплетки с  
заземлением экрана (МК)

4.10288.27142

63

5

провода  
Разделка экранирующей оплетки без  
заземления экрана (нитяным банда-  
жом) (МК)

4.10288.27143

68

3

провода  
Разделка экранирующей оплетки без  
заземления экрана (термоусаживаю-  
щейся трубкой) (МК)

4.10288.27144

71

4

провода  
Разделка экранирующих оплеток при  
групповом соединении с заземляющим  
проводником (МК)

4.10288.27145

75

3

провода  
Разделка экранирующих оплеток при  
групповом соединении с заземляющим  
проводником (МК)

4.10288.27146

78

4

провода  
Разделка экранирующих оплеток при  
групповом соединении с заземляющим  
проводником (МК)

4.10288.27147

82

5

В Т Д

-4-

Зам. 1-2 12.06.84  
Подп.

ТП4.01200.27000

Лист  
4

4.40000.27000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Технологические документы

наименование

обозначение

лист

листов

Разделка оплетки провода из волоконистых материалов - лаком (МК)

4.10288.27148

87

3

Разделка оплетки провода из волоконистых материалов - нитяным бандажом (МК)

4.10288.27149

90

2

Разделка оплетки провода из волоконистых материалов - термоусаживающейся трубкой (МК)

4.10288.27150

92

2

Разделка кабеля или провода (ВОб)

4.42000.27100

94

3

Разделка кабеля или провода (ВМ)

4.43000.27100

97

2

Сухая концевая заделка типа ККВ-РП (МК)

4.10288.27201

99

4

Сухая концевая заделка типа ККТ-РП (МК)

4.10288.27202

103

3

Сухая концевая заделка типа ККТГ-Вс (МК)

4.10288.27203

106

3

Сухая концевая заделка типа ККТГ-РП (МК)

4.10288.27204

109

4

В Т Д

5

ФП 37003-1a (A4)

Мини 27.11.85

Дуол.			
ЭЗМ.	1-2	28.06.88	for
Подп.			

ТП4.01200.27000

Лист  
5

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4.40000.27000
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------	---------------

## Технологические документы

		наименование	обозначение	лист	листов
		Сухая концевая заделка (ВОб)	4.42000.27200	II3	2
		Сухая концевая заделка (ВМ)	4.43000.27200	II5	I
		Оконцевание жил кабеля или провода штырем (МК)	4.10288.27301	II6	2
		Оконцевание жил кабеля или провода кольцом (МК)	4.10288.27302	II8	3
		Оконцевание медных жил кабеля или провода наконечником, присоединяе- мым пайкой (МК)	4.10288.27303	I21	4
		Оконцевание медных жил кабеля или провода наконечником, присоединяе- мым опрессовкой (МК)	4.10288.27304	I25	3
		Оконцевание жил кабеля или прово- да (ВОб)	4.42000.27300	I28	I
		Оконцевание жил кабеля или прово- да (ВМ)	4.43000.27300	I29	I

В Т Д

Изм. 1-6 29.06.84 /сг/

ТП4.01200.27000

Лист

6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4.40000.27000
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------	---------------

Технологические документы

наименование	обозначение	лист	листов
Подключение жил кабеля или провода к зажимам контактными с плоским или гнездовым выводом (МК)	4.10288.27401	130	3
Подключение жил кабеля или провода к контактным соединениям со штыревым выводом или под винт (болт) (МК)	4.10288.27402	133	1
Подключение жил кабеля или провода к контактным выводам пайкой (МК)	4.10288.27403	134	1
Подключение жил кабеля или провода (ВОб)	4.42000.27400	135	1
Подключение жил кабеля или провода (ВМ)	4.43000.27400	136	1
Ввод кабеля в сальник (МК)	4.10288.27501	137	5
Ввод кабеля (ВОб)	4.42000.27500	142	1

В Т Д



ТП4.01200.27000		4.40000.27000	Лист	Настоящий
ГПИ ПМА			4.00000.27000	
Пояснительная записка				

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий комплект технологической документации предназначен для производства работ по оконцеванию и подключению кабелей и проводов в системах автоматизации технологических процессов.

1.2. Область применения типового технологического процесса на оконцевание и подключение кабелей и проводов определена "Общими техническими требованиями" ОТТ4.270-86.

## 2. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

2.1. "Оконцевание и подключение кабелей и проводов. Типовой технологический процесс". ТП4.01200.27000 выполнен на основании п.2.3 плана ПКР на 1986 г. и в соответствии с "Рабочей программой на разработку документации типовых технологических процессов на монтаж систем автоматизации по видам работ". РМ4-209-84.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Оконцевание и подключение кабелей и проводов необходимо выполнять соблюдая требования "Общих технических требований" ОТТ4.270-86 в технологической последовательности, предусмотренной настоящим типовым технологическим процессом.

3.2. До начала работ по оконцеванию и подключению кабелей и проводов необходимо:

- очистить место работ от мусора, ненужных предметов и горючих

Разраб.	Виноградова	<i>Виноградова</i>
Пров.	Валетов	<i>Валетов</i>
Исп.	Валетов	<i>Валетов</i>
Н.КОНТР.		
УТВ.	Гуров	<i>Гуров</i>

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Взам. 1-к  
24.06.84

Изм. 1-к  
24.06.84

ТП4.01200.27000	4.40000.27000	Лист 2
	4.00000.27000	

материалов;

- подготовить освещение рабочего места;
- принять меры для защиты места работ от влаги, пыли и атмосферных осадков;
- подобрать необходимые вспомогательные материалы;
- подобрать комплект необходимого инструмента и проверить его исправность. Режущий инструмент должен быть отточен, напильники очищены.

В процессе работы инструмент должен периодически очищаться от влаги, грязи и опилок.

3.3. Для удаления битумного или негорючего состава с брони или металлической оболочки следует в пламени газовой горелки слегка нагреть участок брони или металлической оболочки и протереть ветошью, смоченной бензином. Соблюдать правила пожарной безопасности.

3.4. При усадке термоусаживающихся трубок газовой горелкой ГПВМ-0, IUI могут быть применены торцевые и кольцевые насадки, разработанные трестами ЦМА и УРМА.

Допускается использование газовой горелки без насадок, регулируя пламя горелки.

Во избежание местных перегревов сопло нагревательного инструмента должно находиться в непрерывном движении, чтобы продолжительность контакта теплового потока с точечным участком поверхности ТУТ не превышала 3с.

Рациональное движение инструмента должно сочетать в себе горизонтальное перемещение с перемещением по окружности (движение по спирали).

Усадку термоусаживающей трубки производят при температуре

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100  
101  
102  
103  
104  
105  
106  
107  
108  
109  
110  
111  
112  
113  
114  
115  
116  
117  
118  
119  
120  
121  
122  
123  
124  
125  
126  
127  
128  
129  
130  
131  
132  
133  
134  
135  
136  
137  
138  
139  
140  
141  
142  
143  
144  
145  
146  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200  
201  
202  
203  
204  
205  
206  
207  
208  
209  
210  
211  
212  
213  
214  
215  
216  
217  
218  
219  
220  
221  
222  
223  
224  
225  
226  
227  
228  
229  
230  
231  
232  
233  
234  
235  
236  
237  
238  
239  
240  
241  
242  
243  
244  
245  
246  
247  
248  
249  
250  
251  
252  
253  
254  
255  
256  
257  
258  
259  
260  
261  
262  
263  
264  
265  
266  
267  
268  
269  
270  
271  
272  
273  
274  
275  
276  
277  
278  
279  
280  
281  
282  
283  
284  
285  
286  
287  
288  
289  
290  
291  
292  
293  
294  
295  
296  
297  
298  
299  
300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377  
378  
379  
380  
381  
382  
383  
384  
385  
386  
387  
388  
389  
390  
391  
392  
393  
394  
395  
396  
397  
398  
399  
400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440  
441  
442  
443  
444  
445  
446  
447  
448  
449  
450  
451  
452  
453  
454  
455  
456  
457  
458  
459  
460  
461  
462  
463  
464  
465  
466  
467  
468  
469  
470  
471  
472  
473  
474  
475  
476  
477  
478  
479  
480  
481  
482  
483  
484  
485  
486  
487  
488  
489  
490  
491  
492  
493  
494  
495  
496  
497  
498  
499  
500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540  
541  
542  
543  
544  
545  
546  
547  
548  
549  
550  
551  
552  
553  
554  
555  
556  
557  
558  
559  
560  
561  
562  
563  
564  
565  
566  
567  
568  
569  
570  
571  
572  
573  
574  
575  
576  
577  
578  
579  
580  
581  
582  
583  
584  
585  
586  
587  
588  
589  
590  
591  
592  
593  
594  
595  
596  
597  
598  
599  
600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640  
641  
642  
643  
644  
645  
646  
647  
648  
649  
650  
651  
652  
653  
654  
655  
656  
657  
658  
659  
660  
661  
662  
663  
664  
665  
666  
667  
668  
669  
670  
671  
672  
673  
674  
675  
676  
677  
678  
679  
680  
681  
682  
683  
684  
685  
686  
687  
688  
689  
690  
691  
692  
693  
694  
695  
696  
697  
698  
699  
700  
701  
702  
703  
704  
705  
706  
707  
708  
709  
710  
711  
712  
713  
714  
715  
716  
717  
718  
719  
720  
721  
722  
723  
724  
725  
726  
727  
728  
729  
730  
731  
732  
733  
734  
735  
736  
737  
738  
739  
740  
741  
742  
743  
744  
745  
746  
747  
748  
749  
750  
751  
752  
753  
754  
755  
756  
757  
758  
759  
760  
761  
762  
763  
764  
765  
766  
767  
768  
769  
770  
771  
772  
773  
774  
775  
776  
777  
778  
779  
780  
781  
782  
783  
784  
785  
786  
787  
788  
789  
790  
791  
792  
793  
794  
795  
796  
797  
798  
799  
800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840  
841  
842  
843  
844  
845  
846  
847  
848  
849  
850  
851  
852  
853  
854  
855  
856  
857  
858  
859  
860  
861  
862  
863  
864  
865  
866  
867  
868  
869  
870  
871  
872  
873  
874  
875  
876  
877  
878  
879  
880  
881  
882  
883  
884  
885  
886  
887  
888  
889  
890  
891  
892  
893  
894  
895  
896  
897  
898  
899  
900  
901  
902  
903  
904  
905  
906  
907  
908  
909  
910  
911  
912  
913  
914  
915  
916  
917  
918  
919  
920  
921  
922  
923  
924  
925  
926  
927  
928  
929  
930  
931  
932  
933  
934  
935  
936  
937  
938  
939  
940  
941  
942  
943  
944  
945  
946  
947  
948  
949  
950  
951  
952  
953  
954  
955  
956  
957  
958  
959  
960  
961  
962  
963  
964  
965  
966  
967  
968  
969  
970  
971  
972  
973  
974  
975  
976  
977  
978  
979  
980  
981  
982  
983  
984  
985  
986  
987  
988  
989  
990  
991  
992  
993  
994  
995  
996  
997  
998  
999  
1000  
1001  
1002  
1003  
1004  
1005  
1006  
1007  
1008  
1009  
1010  
1011  
1012  
1013  
1014  
1015  
1016  
1017  
1018  
1019  
1020  
1021  
1022  
1023  
1024  
1025  
1026  
1027  
1028  
1029  
1030  
1031  
1032  
1033  
1034  
1035  
1036  
1037  
1038  
1039  
1040  
1041  
1042  
1043  
1044  
1045  
1046  
1047  
1048  
1049  
1050  
1051  
1052  
1053  
1054  
1055  
1056  
1057  
1058  
1059  
1060  
1061  
1062  
1063  
1064  
1065  
1066  
1067  
1068  
1069  
1070  
1071  
1072  
1073  
1074  
1075  
1076  
1077  
1078  
1079  
1080  
1081  
1082  
1083  
1084  
1085  
1086  
1087  
1088  
1089  
1090  
1091  
1092  
1093  
1094  
1095  
1096  
1097  
1098  
1099  
1100  
1101  
1102  
1103  
1104  
1105  
1106  
1107  
1108  
1109  
1110  
1111  
1112  
1113  
1114  
1115  
1116  
1117  
1118  
1119  
1120  
1121  
1122  
1123  
1124  
1125  
1126  
1127  
1128  
1129  
1130  
1131  
1132  
1133  
1134  
1135  
1136  
1137  
1138  
1139  
1140  
1141  
1142  
1143  
1144  
1145  
1146  
1147  
1148  
1149  
1150  
1151  
1152  
1153  
1154  
1155  
1156  
1157  
1158  
1159  
1160  
1161  
1162  
1163  
1164  
1165  
1166  
1167  
1168  
1169  
1170  
1171  
1172  
1173  
1174  
1175  
1176  
1177  
1178  
1179  
1180  
1181  
1182  
1183  
1184  
1185  
1186  
1187  
1188  
1189  
1190  
1191  
1192  
1193  
1194  
1195  
1196  
1197  
1198  
1199  
1200  
1201  
1202  
1203  
1204  
1205  
1206  
1207  
1208  
1209  
1210  
1211  
1212  
1213  
1214  
1215  
1216  
1217  
1218  
1219  
1220  
1221  
1222  
1223  
1224  
1225  
1226  
1227  
1228  
1229  
1230  
1231  
1232  
1233  
1234  
1235  
1236  
1237  
1238  
1239  
1240  
1241  
1242  
1243  
1244  
1245  
1246  
1247  
1248  
1249  
1250  
1251  
1252  
1253  
1254  
1255  
1256  
1257  
1258  
1259  
1260  
1261  
1262  
1263  
1264  
1265  
1266  
1267  
1268  
1269  
1270  
1271  
1272  
1273  
1274  
1275  
1276  
1277  
1278  
1279  
1280  
1281  
1282  
1283  
1284  
1285  
1286  
1287  
1288  
1289  
1290  
1291  
1292  
1293  
1294  
1295  
1296  
1297  
1298  
1299  
1300  
1301  
1302  
1303  
1304  
1305  
1306  
1307  
1308  
1309  
1310  
1311  
1312  
1313  
1314  
1315  
1316  
1317  
1318  
1319  
1320  
1321  
1322  
1323  
1324  
1325  
1326  
1327  
1328  
1329  
1330  
1331  
1332  
1333  
1334  
1335  
1336  
1337  
1338  
1339  
1340  
1341  
1342  
1343  
1344  
1345  
1346  
1347  
1348  
1349  
1350  
1351  
1352  
1353  
1354  
1355  
1356  
1357  
1358  
1359  
1360  
1361  
1362  
1363  
1364  
1365  
1366  
1367  
1368  
1369  
1370  
1371  
1372  
1373  
1374  
1375  
1376  
1377  
1378  
1379  
1380  
1381  
1382  
1383  
1384  
1385  
1386  
1387  
1388  
1389  
1390  
1391  
1392  
1393  
1394  
1395  
1396  
1397  
1398  
1399  
1400  
1401  
1402  
1403  
1404  
1405  
1406  
1407  
1408  
1409  
1410  
1411  
1412  
1413  
1414  
1415  
1416  
1417  
1418  
1419  
1420  
1421  
1422  
1423  
1424  
1425  
1426  
1427  
1428  
1429  
1430  
1431  
1432  
1433  
1434  
1435  
1436  
1437  
1438  
1439  
1440  
1441  
1442  
1443  
1444  
1445  
1446  
1447  
1448  
1449  
1450  
1451  
1452  
1453  
1454  
1455  
1456  
1457  
1458  
1459  
1460  
1461  
1462  
1463  
1464  
1465  
1466  
1467  
1468  
1469  
1470  
1471  
1472  
1473  
1474  
1475  
1476  
1477  
1478  
1479  
1480  
1481  
1482  
1483  
1484  
1485  
1486  
1487  
1488  
1489  
1490  
1491  
1492  
1493  
1494  
1495  
1496  
1497  
1498  
1499  
1500  
1501  
1502  
1503  
1504  
1505  
1506  
1507  
1508  
1509  
1510  
1511  
1512  
1513  
1514  
1515  
1516  
1517  
1518  
1519  
1520  
1521  
1522  
1523  
1524  
1525  
1526  
1527  
1528  
1529  
1530  
1531  
1532  
1533  
1534  
1535  
1536  
1537  
1538  
1539  
1540  
1541  
1542  
1543  
1544  
1545  
1546  
1547  
1548  
1549  
1550  
1551  
1552  
1553  
1554  
1555  
1556  
1557  
1558  
1559  
1560  
1561  
1562  
1563  
1564  
1565  
1566  
1567  
1568  
1569  
1570  
1571  
1572  
1573  
1574  
1575  
1576  
1577  
1578  
1579  
1580  
1581  
1582  
1583  
1584  
1585  
1586  
1587  
1588  
1589  
1590  
1591  
1592  
1593  
1594  
1595  
1596  
1597  
1598  
1599  
1600  
1601  
1602  
1603  
1604  
1605  
1606  
1607  
1608  
1609  
1610  
1611  
1612  
1613  
1614  
1615  
1616  
1617  
1618  
1619  
1620  
1621  
1622  
1623  
1624  
1625  
1626  
1627  
1628  
1629  
1630  
1631  
1632  
1633  
1634  
1635  
1636  
1637  
1638  
1639  
1640  
1641  
1642  
1643  
1644  
1645  
1646  
1647  
1648  
1649  
1650  
1651  
1652  
1653  
1654  
1655  
1656  
1657  
1658  
1659  
1660  
1661  
1662  
1663  
1664  
1665  
1666  
1667  
1668  
1669  
1670  
1671  
1672  
1673  
1674  
1675  
1676  
1677  
1678  
1679  
1680  
1681  
1682  
1683  
1684  
1685  
1686  
1687  
1688  
1689  
1690  
1691  
1692  
1693  
1694  
1695  
1696  
1697  
1698  
1699  
1700  
1701  
1702  
1703  
1704  
1705  
1706  
1707  
1708  
1709  
1710  
1711  
1712  
1713  
1714  
1715  
1716  
1717  
1718  
1719  
1720  
1721  
1722  
1723  
1724  
1725  
1726  
1727  
1728  
1729  
1730  
1731  
1732  
1733  
1734  
1735  
1736  
1737  
1738  
1739  
1740  
1741  
1742  
1743  
1744  
1745  
1746  
1747  
1748  
1749  
1750  
1751  
1752  
1753  
1754  
1755  
1756  
1757  
1758  
1759  
1760  
1761  
1762  
1763  
1764  
1765  
1766  
1767  
1768  
1769  
1770  
1771  
1772  
1773  
1774  
1775  
1776  
1777  
1778  
1779  
1780  
1781  
1782  
1783  
1784  
1785  
1786  
1787  
1788  
1789  
1790  
1791  
1792  
1793  
1794  
1795  
1796  
1797  
1798  
1799  
1800  
1801  
1802  
1803  
1804  
1805  
1806  
1807  
1808  
1809  
1810  
1811  
1812  
1813  
1814  
1815  
1816  
1817  
1818  
1819  
1820  
1821  
1822  
1823  
1824  
1825  
1826  
1827  
1828  
1829  
1830  
1831  
1832  
1833  
1834  
1835  
1836  
1837  
1838  
1839  
1840  
1841  
1842  
1843  
1844  
1845  
1846  
1847  
1848  
1849  
1850  
1851  
1852  
1853  
1854  
1855  
1856  
1857  
1858  
1859  
1860  
1861  
1862  
1863  
1864  
1865  
1866  
1867  
1868  
1869  
1870  
1871  
1872  
1873  
1874  
1875  
1876  
1877  
1878  
1879  
1880  
1881  
1882  
1883  
1884  
1885  
1886  
1887  
1888  
1889  
1890  
1891  
1892  
1893  
1894  
1895  
1896  
1897  
1898  
1899  
1900  
1901  
1902  
1903  
1904  
1905  
1906  
1907  
1908  
1909  
1910  
1911  
1912  
1913  
1914  
1915  
1916  
1917  
1918  
1919  
1920  
1921  
1922  
1923  
1924  
1925  
1926  
1927  
1928  
1929  
1930  
1931  
1932  
1933  
1934  
1935  
1936  
1937  
1938  
1939  
1940  
1941  
1942  
1943  
1944  
1945  
1946  
1947  
1948  
1949  
1950  
1951  
1952  
1953  
1954  
1955  
1956  
1957  
1958  
1959  
1960  
1961  
1962  
1963  
1964  
1965  
1966  
1967  
1968  
1969  
1970  
1971  
1972  
1973  
1974  
1975  
1976  
1977  
1978  
1979  
1980  
1981  
1982  
1983  
1984  
1985  
1986  
1987  
1988  
1989  
1990  
1991  
1992  
1993  
1994  
1995  
1996  
1997  
1998  
1999  
2000  
2001  
2002  
2003  
2004  
2005  
2006  
2007  
2008  
2009  
2010  
2011  
2012  
2013  
2014  
2015  
2016  
2017  
2018  
2019  
2020  
2021  
2022  
2023  
2024  
2025  
2026  
2027  
2028  
2029  
2030  
2031  
2032  
2033  
2034  
2035  
2036  
2037  
2038  
2039  
2040  
2041  
2042  
2043  
2044  
2045  
2046  
2047  
2048  
2049  
2050  
2051  
2052  
2053  
2054  
2055  
2056  
2057  
2058  
2059  
2060  
2061  
2062  
2063  
2064  
2065  
2066  
2067  
2068  
2069  
2070  
2071  
2072  
2073  
2074  
2075  
2076  
2077  
2078  
2079  
2080  
2081  
2082  
2083

ТТН4.01200.27000	4.40000.27000	Лист 3
	4.00000.27000	

120-220°C. Нагрев ведут до появления зеркального блеска на поверхности ТУТ, после чего нагрев прекращают.

Прожоги и местные перегревы (матовые и темно-бурые пятна) не допускаются.

3.5. Для контроля температуры нагрева ТУТ могут применяться термометрические карандаши, штрихи которых, нанесенные на поверхность ТУТ, резко изменяют свой цвет при достижении определенной температуры.

3.6. Качество усадки ТУТ определяют визуально. ТУТ должна плотно прилегать к кабелю. Под трубкой не должно быть воздушных пузырей, а на ее поверхности матовых пятен, свидетельствующих о местном перегреве.

3.7. Клеящие подслои накладывают только на предварительно подогретую до 40-60°C оболочку кабеля (на выдержку руки).

3.8. Клеящий подслои из ГИПК I4-I6 или савилена наматывают в виде ленты на поверхность оболочки кабеля в один слой.

Для облегчения снятия целлофановой пленки с клеящего подслоя, необходимо ее смочить водой. Клеящий подслои следует обезжиривать бензином.

3.9. Клеящий подслои из ГИПК I4-I7 наносят на оболочку кабеля следующим способом:

нагревают палочку клея-расплава до температуры 70-80°C;

обмазывают оболочку на всю длину разделки с заходом на жилы кабеля.

3.10. Для снятия изоляции с проводов и жил кабеля сечением 0,75; 1,0; 1,5 мм<sup>2</sup> применяют клещи КК-1М, для жил сечением 0,5-4 мм<sup>2</sup> применяют клещи ККСИ. Изоляцию жил сечением 4 мм<sup>2</sup> допускается сни-

с. Акимова. 28.11.83

ФП137 001-10 (А4)

Исполн.	Взам.	1-2	23.08.87
Подп.			

Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------



ТП4.01200.27000		4.40000.27000	Лист 5
		4.00000.27000	

4.2. При выполнении надреза оболочки кабеля, на руку поддерживающую кабель, должна быть одета брезентовая рукавица.

4.3. Отходы, образующиеся при разделке - обрезки оболочек, брони, наружного покрова и т.п., а также использованные обтирочные материалы должны собираться в металлические ящики с крышками, а затем уничтожаться в установленном порядке на данном объекте.

4.4. При производстве работ по концевым заделкам кабелей не допускается прием и хранение пищи, а также курение там, где ведутся эти работы.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист 1-й 25.06.86

ТПП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
2 1

Разраб. Платонова  
Проект. Виноградова  
Гипс. Валетов  
Н. контр.  
Утв. Гуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27101

Разделка наружного кабельного покрова из пропитанной  
кабельной пряжи или стеклянной пряжи из штапельированно-  
го волокна (типа II и без обозначения)

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операция и переход	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005		<i>Разделка кабеля</i>			
	I	Наложить бандаж на наружном покрове у ввода в здание или при выходе из траншеи	Нож монтерский НМ-ЗУ1	Проволока стальная оцинкованная $\phi$ I мм	Бандаж шириной 8-10 мм
	2	Сделать кольцевой надрез на наружном покрове у бандажа	Нож монтерский НМ-ЗУ1		
	3	Сделать продольный надрез наружного покрова до конца кабеля, вводимого в здание	Нож монтерский НМ-ЗУ1		В зависимости от диаметра разделяемого кабеля делать один или два надреза
	4	Удалить наружный покров с кабеля, вводимого в здание	Плоскогубцы		
	5	Смыть с брони битумный или негорючий состав	Горелка газозвездная ГПМ 0,1-У1	Бензин, ветошь	Битумный или негорючий состав удалять в соответствии с ТПП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-13-

ФП 37 006-10 (А4)

Изм. 27.11.83

Подп.			
Взам.	1-2	19.06.84	1-2
Подп.			

ТП4.01200.27000										4.40000.27000		Лист
												2
										ОТТ4.270-86		4.10288.27101
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата			

Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	6	Произвести контроль			Контроль производиться соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТПН4.01200.27000

4.40000.27000

Листов 2 Лист 1

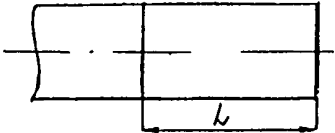
Разраб. Платонова  
Проект. Виноградова  
ГИП Валетов  
Н. контр. Гуров  
Утв.

ГТИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27102

Разделка наружного кабельного покрова из выпрессованного полиэтиленового или поливинилхлоридного защитного шланга (типа Шп и Шв)

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	Разделка кабеля Отмерять по месту длину разделиваемой части кабеля - $L$ и сделать отметку на шланге 	Рулетка металлическая Нож монтерский НМ-ЗУ1		Длину разделки $L$ определять согласно ОТТ4.270-86 табл. I эскиз 1;2
	2	Сделать кольцевой надрез на шланге по отметке	Кабельный нож НКУ2 Нож НКП-2		
	3	Сделать продольный надрез оболочки от кольцевого надреза до конца разделиваемого кабеля	Кабельный нож НКУ-2 Нож НКП-2		В зависимости от диаметра разделиваемого кабеля делать I или 2 надреза

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК



ТП4.01200.27000


4.40000.27000

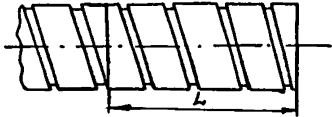
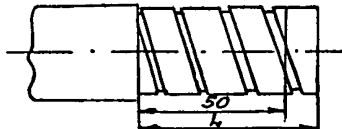
Лист 2

ОТТ4.270-86

4.10288.27102

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер веревки	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	4	Удалить надрезанный участок шланга 	Плоскогубцы		
	5	Удалить поливинилхлоридную или другую ленту	Нож монтерский НМ-ЗУ1		Ленту удалить заподлицо со шлангом. Для кабелей без лент переход исключить
	6	Смыть с брони битумный состав	Горелка газозавоздушная ГПВМ 0,1-У1	Ветошь, бензин	Битумный состав удалять в соответствии с ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.3 Для брони с цинковым покрытием, с экраном из медной или алюминиевой фольгой переход исключить
	7	Произвести контроль			Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13

Изм. Подп.	Е.К.	29.06.84	ТТП4.01200.27000		4.40000.27000	Листов Лист 6 1	
Разраб. Пров. Гип	Платонова Виноградова Валетов	С.С. В.И. В.И.	ГПМ ПМА	ОТТ4.270-86			4.10288.27103
Н.контр. Утв.	Гуров	В.И.	Разделка брони из стальных или стальных оцинкованных лент (типа Б)				
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания		
005	1	<p>Разделка кабеля Отмерить по месту длину разделяе- мой части кабеля - <math>L</math> и сделать отметку на броне</p> 	<p>Рулетка метал- лическая Нож монтерский НМ-ЗУ1</p>		<p>Переход выполнять для кабелей, не имеющих наружных кабельных покровов и для кабелей, у ко- торых наружный покров снят у входа в здание</p> <p>Длину разделки <math>L</math> определять согласно ОТТ4.270-86 п.4.1.2 и табл. I эскиз 3,4</p>		
	2	<p>Отложить от среза на наружном по- крове (см. МК4.10288.27102) размер 50 мм в сторону разделяемой части кабеля и сделать отметку на броне</p> 	<p>Нож монтерский НМ-ЗУ1 Рулетка метал- лическая</p>		<p>Переход выполнять для кабелей, имеющих наружный покров</p>		
		Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
МК							

ФП 37 006-10 (А4)

Изм. 84 11 85

Подп.		
Взам.	1-2	28.06.88
Подп.		

ТП4.01200.27000

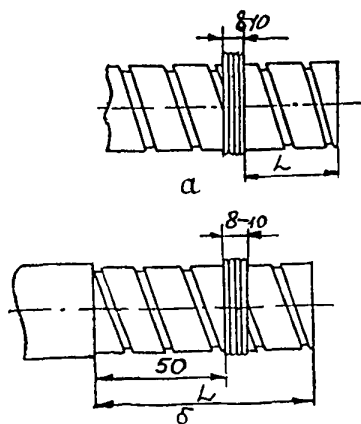
4.40000.27000

Лист  
2

ОТТ4.270-86

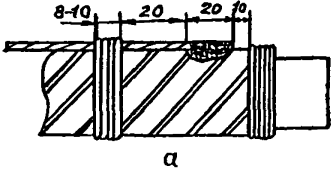
4.10288.27103

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материал	Дополнительные указания
	3	<p>Наложить бандаж на броню у отметки</p>  <p>а — кабель бронированный без наружного покрова, б — кабель бронированный с наружным покровом</p>	Плоскогубцы	Проволока стальная оцинкован. Ø 1,0 мм	Бандаж накладывается шириной 8-10 мм

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	4	Надрезать броню у бандажа на броне со стороны разделяемой части кабеля	Напильник Ножовка		
	5	Размотать и удалить броню	Плоскогубцы	Рукавицы	
	6	Притупить острые кромки брони	Напильник		
	7	Зачистить участок брони на расстоянии 10 мм от бандажа на броне на длине 20 мм		Шкурка шлифовальная	В случае брони из двух лент необходимо зачистить две ленты
	8	Лудить зачищенный участок брони			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"



Взам. Подп.	1-к 24.06.84 12										ТТ4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 5																																																
																				ОТТ4.270-86										4.10288.27103																																																	
Изм.										Лист № докум.										Подп.										Дата										Изм.										Лист № докум.										Подп.										Дата									
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания																																															
	IO	Паять заземляющий проводник																														Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монта- жных соединений проводов и ка- белей". В случае брони из двух лент пайку производить к двум лен- там																																															
	II	Закрасить место пайки										Кисть										Лак НЦ-62										Проволока стальная оцинкован- ная $\phi$ I мм																																															
	I2	Крепить заземляющий проводник бан- дажом к кабелю на расстоянии 20 мм от места его пайки										Плюскогубцы																																																																			
		 <p style="text-align: center;">а</p>																																																																													
МК																																																																															

ФН 37 006-10 (А4)

Кем: 22.11.85

Подп.	1-2	22.11.85	1
Взам.			
Подп.			

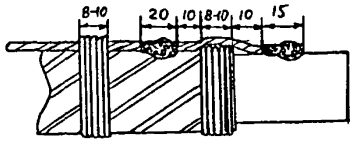
ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
6

ОТТ4.270-86

4.10288.27103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы			Оборудование приспособление инструмент			Материалы		Дополнительные указания	
		 <p style="text-align: center;">б</p> <p>а - кабель бронированный в пластмас- совой или резиновой оболочке; б - кабель бронированный в свинцовой или алюминиевой оболочке</p>									
	13	Произвести контроль								Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.2.13; 4.1.10+ +4.1.13	

Подп. 1-к 18.06.04-к

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб.	Платонова	Инж.		ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86	4.10288.27104
Проект	Виноградова	Инж.				
Гип	Валетов	Инж.				
Н. контр.						
УТВ.	Гуров	Инж.			Разделка подушки из крепированной бумаги или кабельной пропитанной (типа Л и без обозначения)	

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	Разделка кабеля Сделать кольцевой надрез на подушке (крепированной бумаге или кабельной пропитанной) у бандажа (см.МК 4.10288 27103)	Нож монтерский НМ-ЗУ1	Рукавицы	
	2	Сделать продольный надрез на подушке от кольцевого надреза до конца разделяемого кабеля	Нож монтерский НМ-ЗУ1	Рукавицы	
	3	Удалить надрезанный участок подушки	Плоскогубцы	Рукавицы	
	4	Смыть битумный состав или битум с оболочки кабеля	Горелка газоз-воздушная ГПВМ-0,1У1	Бензин Ветошь	Битумный состав или битум уда- лять в соответствии с ТП4.01200.27000. Пояснитель- ная записка п.3.3 Для кабелей в неметаллической оболочке переход исключить Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13
	5	Произвести контроль			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК



Лист 1-2 29.08.89

ТП4.01200.27000				4.40000.27000				Листов 2 Лист 1	
Разраб.	Платонова	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86				4.10288.27105		
Пров.	Виноградова								
Гип	Валетов								
Н.контр.		Разделка подушки из выпрессованного полиэтиленового							
Утв.	Гуров	шланга (типа П)							

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	Разделка кабеля Сделать кольцевой надрез на защитном шланге подушки у бандажа (см. МК 4.10288.27103)	Нож монтерский НМ-3У1		
	2	Сделать продольный надрез на защитном шланге от кольцевого надреза до конца разделяемой части кабеля	Нож монтерский НМ-3У1		В зависимости от диаметра разделяемого кабеля выполнять I или 2 надреза
	3	Удалить надрезанный участок шланга	Плоскогубцы		
	4	Сделать кольцевой и продольный надрезы крепированной бумаги и снять ее	Нож монтерский НМ-3У1 Плоскогубцы		Для кабелей без лент переход исключить
	5	Смыть битум или битумный состав с оболочки кабеля	Горелка газоз-воздушная ГПВМ 0,1-У1	Бензин Ветошь	Битумный состав или битум удалять в соответствии с ТП4.01200.27000. Пояснительная записка п.3.3 Для кабелей в неметаллической оболочке переход исключить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

Изм. Подп.	1-к 450004-15												ТТ4.01200.27000				4.40000.27000		Лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																ОТТ4.270-86		4.10288.27105	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																			
Номер опера- ция	Номер вере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы		Дополнительные указания							
	6	Произвести контроль										Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13							
МК																			

ФПЗ7 006-1 (А4)

Алм 27.11.85

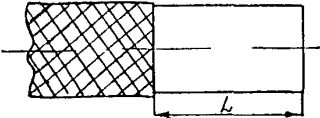
Лубл.			
Взам.	1-2	19.06.85	А
Подп.			

ТТ4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
6 1

Разраб.	Байкова	Э.А.И.	09.86	ГПМ ПМА	ОТТ4.270-86	4.10288.27111
Прор.	Виноградова	О.В.И.				
ГИП	Валетов	В.В.И.				
Н.контр.				Разделка панцирной оплетки из стальных оцинкованных		
Утв.	Гуров	А.В.И.		провода		

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	Разделка кабеля Отмерить по месту длину разделяе- мой части кабеля - $L$ и сделать отметку на стальной оплетке	Рулетка метал- лическая Нож монтерский НМ-ЗУИ		Расстояние $L$ определять по ОТТ4.270-86 п.4.1.2 и табл. I эскиз 5
	2	Отрезать по отметке стальную оплет- ку и удалить ее с разделяемой части кабеля	Напильник Ножовка		
					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-26-

Изм. Подп. 1-1 18.06.84 1-1

ТП4.01200.27000

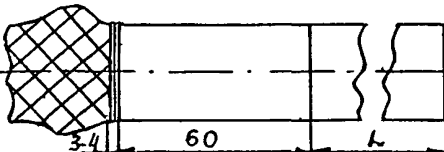
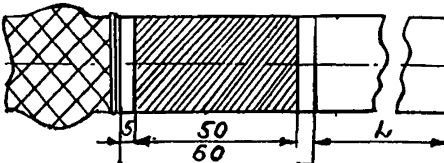
4.40000.27000

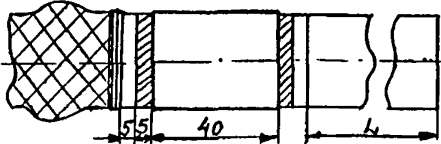
Лист 2

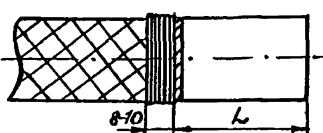
ОТТ4.270-86

4.10288.27III

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	3	<p>Сдвинуть оплетку на расстояние 60 мм в сторону основной длины кабеля и наложить временный бандаж</p> 	Рулетка металлическая	Крученный шпагат	Бандаж накладывается шириной 3-4 мм
	4	<p>Наложить на оболочку кабеля стеклотенту в 2-3 слоя шириной 50 мм</p> 	Ножницы	Лента ЛЭС	Стеклотенту накладывать с 50% перекрытием витков

Взам.	1-А	УД 068475											ТТ4.01200.27000		4.40000.27000		Лист	3	
Подп.															ОТТ4.270-86		4.10288.27111		
	Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата									
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы		Дополнительные указания							
	5	Наложить на стеклотенту луженую ленту шириной 40 мм								Жесть бе- лая ГЖР									
	6											Паять и лудить в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка мон- тажных соединений проводов и кабелей"							
	7	Снять временный бондаж				Нож монтерский НМ-ЗУ1													
МК																			

Изм. Подп.	1-х	К406 8827													4.40000.27000		Лист 4				
ТП4.01200.27000																		ОТТ4.270-86		4.10288.27111	
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											
Номер опера- ция	Номер вере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы		Дополнительные указания									
	8	Надвинуть на жёсть стальную оплетку кабеля																			
	9	Зачистить стальную оплетку у среза по окружности на ширине 10 мм и участок оплетки равный 20 мм для припайки заземляющего проводника								Шкурка шлифоваль- ная											
	10	Лудить зачищенные участки оплетки										Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"									
	II	Наложить бандаж на облуженный участок оплетки								Проволока стальная оцинкован- ная $\phi$ 1 мм		Бандаж шириной 8-10 мм									
																					
МК																					

ФП 37 006-10 (А4)

Изм. № 11 85

Подп.		
Взам.	1-2	29.06.88
Подп.		

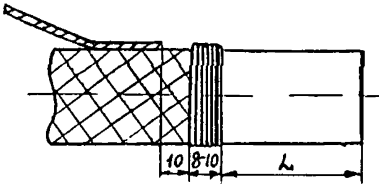
ТП4.01200.27000

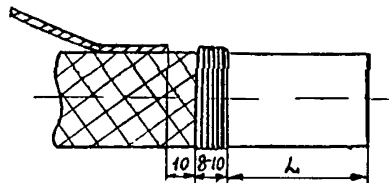
4.40000.27000

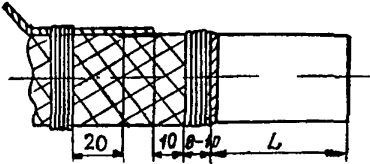
Лист  
5

ОТ4.270-86

4.10288.27III

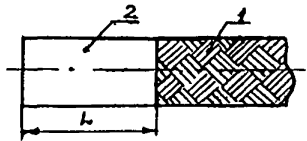
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
0114.270-86		4.10288.27111									
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент		Материалы		Дополнительные указания	
	I2	Уложить заземляющий проводник вдоль кабеля на облуженное место на рас- стоянии 10 мм от бандажа						Проводник заземляю- щий П-I		Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтаж- ных соединений проводов и ка- белей"	
											
	I3	Паять заземляющий проводник и бан- даж по окружности									
	I4	Закрасить место пайки заземляющего проводника				Кисть		Лак НЦ-62			



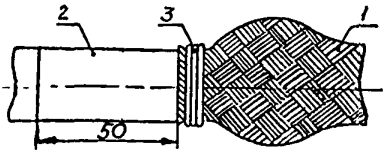
Изм. Подп.	Т-А	22.00.84									ТТН4.01200.27000				4.40000.27000				Лист 6
												ОТТ4.270-86				4.10288.27111			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операция и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы				Дополнительные указания					
	15	Крепить заземляющий проводник бан- дажом к кабелю на расстоянии 20 мм от места его пайки  				Плоскогубцы				Проволока стальная оцинкован- ная $\phi$ 1 мм									
	16	Произвести контроль												Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.2.13, 4.1.5, 4.1.11+4.1.13					
МК																			



Изм. Лист	ТТН4.01200.27000	4.40000.27000	Листов Лист
Разраб. Платонова	Прош. Виноградова	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86
ГПИ Валетов	В. контр. Гуров	4.10288.27121	
Разделка общего экрана из медных луженых проволок			

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	Разделка кабеля Отмерить от конца разделяваемой части кабеля расстояние - $L$ и сделать отметку на экранирующей оплетке кабеля	Рулетка металлическая Нож монтерский НМ-3У1	Рукавицы	Расстояние $L$ определять по ОТТ4.270-86 Табл. I эскиз № 6
	2	Отрезать по отметке экранирующую оплетку и удалить ее с разделяваемой части кабеля 	Бокорезы Плоскогубцы		
		1 - экран из медных луженых проволок (экранирующая оплетка); 2 - оболочка			

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
--------------------	-------	------	--------------------	-------	------	--------------------	-------	------

Изм. Подп.	1-к	И.К.К.О.Х.	ТН14.01200.27000										4.40000.27000										Лист 2																		
										ОТТ4.270-86										4.10288.27121																					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата																							
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания									
	3	<p>Сдвинуть оплетку на расстояние 50мм в сторону основной длины кабеля и наложить временный бандаж</p>  <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - оболочка; 3 - временный бандаж из шпагата</p>										Рулетка металличе- ская										Крученный шпагат										Бандаж накладывается шириной 3-4 мм									
	4	<p>Наложить на оболочку кабеля стеклоленту <del>и 2-3 слоя</del> шириной 50 мм</p>										Ножницы										Лента ЛЭС										Стеклоленту накладывать в 2-3 слоя с 50% перекрытием витков									
МК																																									

ФП 37 086-10 (А4)

Начертание - 24.11.83

Подп.			
Взам.	1-2	240684/2	
Подп.			

ТП4.01200.27000

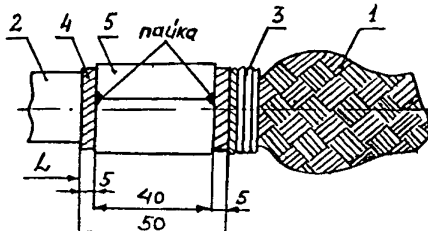
4.40000.27000

Лист  
3

ОТТ4.270-86

4.10288.27121

Изм. Лист Л. докум. Подп. Дата Изм. Лист Л. докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материал	Дополнительные указания
	5	<p>Наложить на стеклотенту луженую жсть, шириной 40 мм</p>  <p>I - экранирующая оплетка; 2 - оболочка; 3 - временный бандаж из шпагата; 4 - стеклотента; 5 - жсть</p>		Жсть белая ГЖР	Жсть накладывается на расстоянии 5 мм от конца сдвинутой оплетки
	6	Паять жсть в 2-х точках и лудить места пайки			Паять и лудить в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	7	Снять временный бандаж	Нож монтерский НМ-3У1		

МК





Изм. Лист 1-2 24.06.88 1-2

ТП4.01200.27000

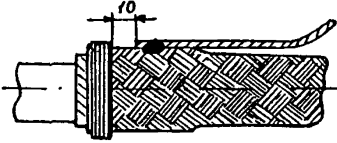
4.40000.27000

Лист  
Б

ОТТ4.270-86

4.10288.27121

Изм. Лист Б докум. Подп. Дата Изм. Лист Б докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	12	<p>Уложить заземляющий проводник вдоль кабеля на облуженное место на расстоянии 10 мм от бандажа</p> 		Проводник заземляющий П-1	
	13	Паять заземляющий проводник и бандаж по окружности			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	14	Закрасить места пайки заземляющего проводника	Кисть	Лак НЦ-62	
МК					

ФП 37.006-10 (А4)

Изм. 87.11.85

Подп.			
Взам.	1-2	28.06.88	7
Подп.			

ТП4.01200.27000

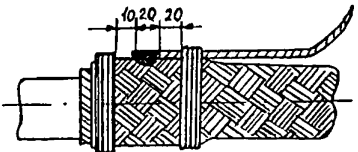
4.40000.27000

Лист  
7

Изм. Листа № докум. Подп. Дата Изм. Листа № докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27121

Номер операции	Номер веревки	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	15	<p>Крепить заземляющий проводник бандажом к кабелю на расстоянии 20 мм от места его пайки</p> 		Проволока медная мм 0,5-1,0 мм	
	16	Произвести контроль			<p>Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.2.13; 4.1.5; 4.1.10+4.1.13</p>





Взам.  
полп. 1-2 29.08.84

ТП4.01200.27000

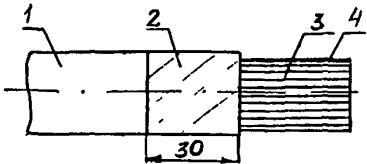
4.40000.27000

Лист  
2

Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата

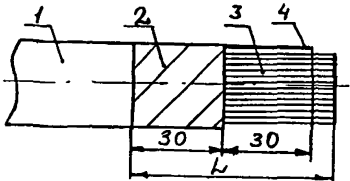
ОТТ4.270-86

4.10288.27122

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	3	<p>От кольцевого надреза в сторону разделяемой части кабеля сделать продольный надрез и удалить экран</p>  <p>1 — оболочка; 2 — алюминиевая фоль- га; 3 — жила в изоляции; 4 — медная проволока</p>	<p>Нож монтерский НМ-ЗУ1 Плоскогубцы</p>		

МК

40

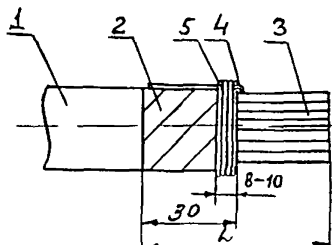
Изм. Подп.	1-2	22.00.87	22.00.87											ТТН4.01200.27000		4.40000.27000		Лист 3
														ОТТ4.270-86		4.10288.27122		
Изм. Лист в докум. Подп. Дата														Изм. Лист в докум. Подп. Дата				
Номер опера- ции	Номер вере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент		Материалы	Дополнительные указания			
	4	<p>Обрезать медную проволоку, проложенную под экраном на расстоянии 30 мм от среза экрана и отогнуть на экран</p>  <p>1 - оболочка; 2 - алюминиевая фольга; 3 - жила в изоляции; 4 - медная проволока</p>										Бокорезы						
МК																		

ФП 31.006-10 (А4)

Изм. 88.11.85

Подп.	И.В.	И.В.068
Взам.		
Подп.		

ТП4.01200.27000						4.40000.27000			Лист
						ОТТ4.270-86			4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Изм. Лист № докум. Подп. Дата			4.10288.27122

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	<p>Наложить бандаж на экран и медную проволоку у среза фольги</p> 		<p>Проволока медная мм <math>\phi</math> 0,5-1,0 мм</p>	
	6	<p>Намотать медную проволоку на заземляющий проводник</p>		<p>Проводник заземляющий П-1</p>	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТП4.01200.27000

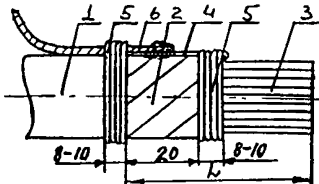
4.40000.27000

Лист  
5

ОТТ4.270-86

4.10288.27122

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	Паять медную проволоку к заземляющему проводнику			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	8	Закрасить место пайки	Кисть	Лак ПЦ-62	
	9	Закрепить заземляющий проводник бандажом к оболочке кабеля на расстоянии 20 мм от бандажа	Плоскогубцы	Лак ПЦ-62 Проволока медная мм 0,5-1,0мм	
		 <p>1 - оболочка; 2 - алюминиевая фольга; 3 - жила в изоляции; 4 - медная проволока; 5 - бандаж; 6 - заземляющий проводник</p>			

МК

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 1-2 28.06.88 15

ТТ4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 6
										ОТТ4.270-86		4.10288.27122
Изм. Лист № докум. Подп. Дата												
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент		Материалы	Дополнительные указания			
	Ю	Произвести контроль							Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.2.13; 4.1.5; 4.1.6; 4.1.13			
МК												

44

Изм. Подп. 1-2 28.06.89

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
6 1

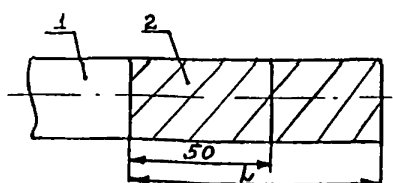
Разраб. Байкова  
Проект. Виноградова  
Тип. Валетов  
Н.контр.  
Утв. Гуров

ГПМ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27123

Разделка общего экрана из медной фольги

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	<p>Разделка кабеля</p> <p>Отложить от среза на оболочке (защитном шланге) (см.МК4.10288.27102) размер 50 мм в сторону разрезаемой части кабеля и сделать отметку на экране</p>  <p>1 - оболочка; 2 - медная фольга</p>	<p>Рулетка металлическая</p> <p>Нож монтерский НМ-ЗУ1</p>		
	2	<p>Сделать по отметке кольцевой надрез экрана</p>	<p>Нож монтерский НМ-ЗУ1</p>		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

ФП 37.086-10 (А4)

Иссл. № 4. 85

Полн.	1-2	14.06.85
Взам.		
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
2

Изм. Лист в докум.

Подп.

Дата

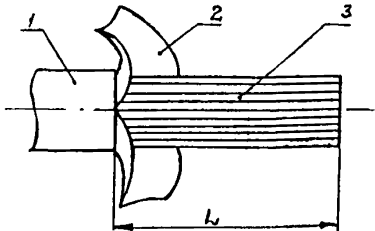
Изм. Лист в докум.

Подп.

Дата

ОТ4.270-86

4.10288.27123

Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операция и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	3	От кольцевого надреза в сторону раз- деляемой части кабеля сделать про- дольный надрез и удалить экран	Нож мон- терский НМ-ЗУ1		
	4	Размотать ленты экрана до среза обо- лочка			
		 <p>1 - оболочка; 2 - медная фольга; 3 - жила в изоляции</p>			

Взам. 1-2 КХ 06 81/221  
 Подп.

ТП4.01200.27000

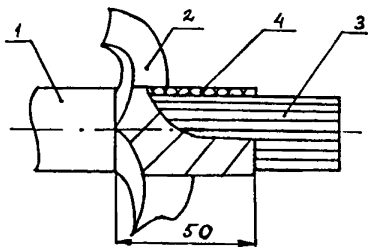
4.40000.27000

Лист  
3

ОТТ4.270-86

4.10288.27123

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	<p>Наложить на жилы кабеля вплотную к торцу оболочки стеклотенту шириной 50 мм</p>  <p>1 - оболочка; 2 - медная фольга; 3 - жилы в изоляции; 4 - стекло-лента</p>	Ножницы	Стеклолен-та ЛЭС	Стеклоленту накладывать в 2-3 слоя с 50% перекрытием витков
	6	<p>Наложить на стеклотенту отогнутые ленты экрана</p>			

МК

-44-



Взам. 1-2 29.06.89  
Подп.

ТП4.01200.27000

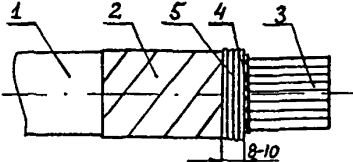
4.40000.27000

Лист  
4

Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата

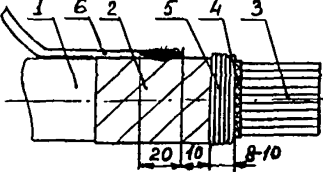
ОТТ4.270-86

4.10288.27123

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	Зачистить экран из медной фольги			
	8	Наложить бандаж на экран	Плоскогубцы	Шкурка шли- фовальная Проволока медная мм $\phi$ 0,5-1,0мм	
		 <p>1 - оболочка; 2 - медная фольга; 3 - жила в изоляции; 4 - стеклоткань; 5 - бандаж</p>			
	9	Лудить и паять бандаж по окружности			Выполнять в соответствии с ТНЗ.25280.12000 "Пайка монтаж- ных соединений проводов и ка- белей"

МК

84

Номер операции	Номер веревка	Операции и веревка	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	IO	Уложить заземляющий проводник вдоль кабеля на расстоянии IO мм от бандажа		Проводник заземляющий П-I	
	II	<p>Паять заземляющий проводник на экране</p>  <p>1 - оболочка; 2 - медная фольга; 3 - жила в изоляции; 4 - стеклолента; 5 - бандаж; 6 - заземляющий проводник</p>			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	I2	Закрасить места пайки	Кисть	Лак НЦ-62	

ФП 37.006-10 (А4)

Изм. 22.11.85

Подп.	1-2	22.06.85	22
Взам.			
Подп.			

ТТН4.01200.27000

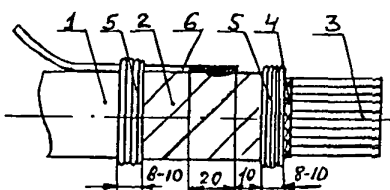
4.40000.27000

Лист  
6

Изм. Лист № докум. Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

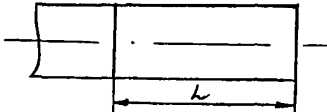
4.10288.27123

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материал	Дополнительные указания
	I3	<p>Закрепить заземляющий проводник на оболочке</p>  <p>I - оболочка; 2 - медная фольга; 3 - жила в изоляции; 4 - стеклотента; 5 - бандаж; 6 - заземляющий проводник</p>	Плоскогубцы	Проволока медная ММ 40,5-1,0мм	
	I4	Произвести контроль			<p>Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.2.I3; 4.I.5; 4.I.I0+4.I.I3</p>

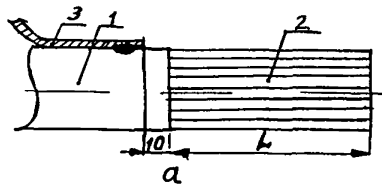
Подп.	Л.А. - 22.06.04		ТТ4.01200.27000		4.40000.27000	Листов	Лист
Вызвал.	Платонова		ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86		4.10288.27131	
Пров.	Виноградова						
Тип	Валетов						
Н. контр.							
Утв.	Гуров		Разделка пластмассовой и резиновой оболочек кабеля				

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	Разделка кабеля Отмерить по месту длину разделяемого конца кабеля - $L$ и сделать отметку на оболочке	Рулетка металлическая		Переход выполнять для кабелей, не имеющих защитного покрова. Длину разделки $L$ определять согласно ОТТ4.270-86 п.4.1.2 и табл. I эскиз № 9
	2	Сделать кольцевой надрез оболочки по отметке	Кабельный нож НКУ-2 Нож НКП-2		Надрез делать на глубину не более 60-70% толщины оболочки кабеля
	3	Сделать продольный надрез оболочки от кольцевого до конца разделяемой части кабеля	Нож НКП-2 Нож кабельный НКУ-2		В зависимости от диаметра разделяемого кабеля выполнять 1 или 2 надреза
	4	Удалить оболочку с разделяемой части кабеля	Плоскогубцы		
	5	Произвести контроль			Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Подп.	1-2	290688		ТП4.01200.27000				4.40000.27000				Листов Лист 4 1	
Разраб. Пров. Тип В. контр. Утв.	Платонова Виноградова Валатов			ГПМ ПМА		ОТТ4.270-86						4.10288.27132	
				Разделка алюминиевой и свинцовой оболочек кабеля									
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы		Оборудование приспособления инструмент		Материалы		Дополнительные указания					
005	I	Разделка кабеля Измерить по месту длину разделяе- мой части кабеля - $L$ и сделать отметку на оболочке 		Рулетка метал- лическая Нож монтерский НМ-ЗУИ				Переход выполнять для кабелей, не имеющих защитного покрова. Длину разделки $L$ определять согласно ОТТ4.270-86 п.4.1.2 и табл. I экз. № 10					
	2	Отложить от банджа на броне (см. МК4.10288.27103) размер 50 мм в сторону разделяваемой части кабеля и сделать отметку		Нож монтерский НМ-ЗУИ				Переход выполнять для кабелей, имеющих защитный покров					
	3	Сделать по отметке кольцевой над- рез оболочки		Ножовка Напильник				Надрез делать на глубину не более 50% толщины оболочки					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата													
МК													

-52-

Изм.	Подп.	ТТП4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 2
												ОТТ4.270-86		4.10288.27132
		Изм. Лист в докум. Подп. Дата										Изм. Лист в докум. Подп. Дата		
Номер операции	Номер вер-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания									
	4	Сделать продольный надрез оболочки от кольцевого надреза до конца разделяваемой части кабеля	Ножовка Напильник Нож НКА-1М		В зависимости от диаметра разделяемого кабеля выполнять I или 2 надреза    Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"									
	5	Удалить оболочку до кольцевого надреза	Плоскогубцы											
	6	Зачистить оболочку на расстоянии 10 мм от среза оболочки		Шкурка шлифовальная										
	7	Лудить зачищенный участок бреша и паять заземляющий проводник к облуженному участку оболочки												
		 <p>а</p>												
		I - свинцовая или алюминиевая оболочка; 2 - жила в изоляции; 3 - заземляющий проводник												
МК														

ФП 37 006-10 (А4)

Книжка № 11.25

Подп.		
Взам.	1-2	09068
Подп.		

ТП4.01200.27000

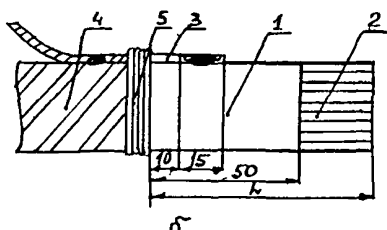
4.40000.27000

Лист  
3

Изм. Лист № докум. Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27132

Номер операции	Номер передела	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
		 <p>а/ кабель в свинцовой или алюминиевой оболочке; б/ кабель бронированный в свинцовой или алюминиевой оболочке</p> <p>1 - свинцовая или алюминиевая оболочка; 2 - жила в изоляции; 3 - заземляющий проводник; 4 - броня из стальных или стальных оцинкованных проволок; 5 - бандаж</p>			

МК

-54-





Зам. Подп. 1-2 2006.08.22

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
7 1

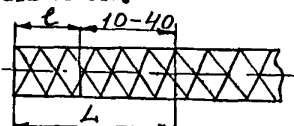
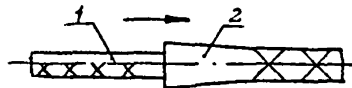
Разраб. Платонова  
Прой. Виноградова  
Гип Валетов  
Н. контр.  
Утв. Гуров

ТПМ ПМА

ОТТ4.270-86

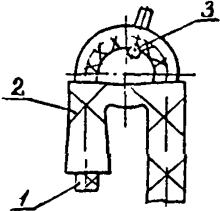
4.10288.27141

Разделка экранирующей оплетки с заземлением экрана

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Отмерить от конца разделываемой части провода расстояние <math>L</math> и сделать отметку</p> 	<p>Линейка измерительная металлическая</p> <p>Нож монтерский НМ-ЗУ1</p>		$L = l + (10 - 40)$ <p><math>l</math> - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>
	2	<p>Распарить конец экранирующей оплетки, сдвинув ее в сторону основной длины провода</p>  <p>1 - жила в изоляции; 2 - экранирующая оплетка</p>	<p>Пинцет технический</p>		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

Разм. Попп.	1-к	ИЗЧБ 89К7									ТИП4.01200.27000				4.40000.27000				Лист 2
												ОТТ4.270-86				4.10288.27141			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы				Дополнительные указания					
	3	<p>Перегнуть провод по отметке, разд- винуть пряди экранирующей оплетки, сделав отверстие</p>  <p>1 - жилы в изоляции; 2 - экранирующая оплетка; 3 - монтажный крючок.</p>				<p>Пинцет техни- ческий Крючок монтаж- ный</p>													
	4	<p>Извлечь разделяемую часть прово- да через отверстие</p>																	
МК																			

-57-

ФНЗ/006-10 (А4)

Кем 29.11.86

Подп.			
Взам.	1-к	1906.8	
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист 3

Изм. Лист 1 док. 1

Подп.

Дата

Изм. Лист

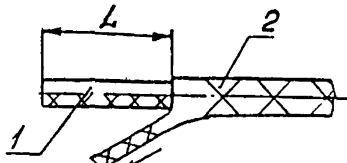
И док. 1

Подп.

Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27141

Номер операции	Номер вер-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	<p>Втянуть свободный конец экранирующей оплетки и отрихтовать ее</p>  <p>1 - жила в изоляции; 2 - экранирующая оплетка.</p>	Плоскогубцы		L - размер до отметки см. переход I
	6	Сдвинуть экранирующую оплетку на 15-20 мм в сторону основной длины провода			

МК

-58-

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТТН4.01200.27000

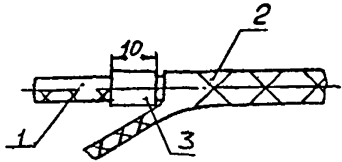
4.40000.27000

Лист 4

ОТТ4.270-86

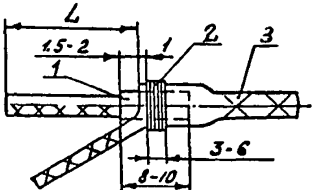
4.10288.27141

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	<p>Надеть поливинилхлоридную трубку или намотать электроизоляционную ленту на длину 10 мм</p>  <p>1 - жила в изоляции; 2 - экранирующая оплетка; 3 - поливинилхлоридная трубка.</p>		Трубка ПВХ Лента элект-роизоляци-онная ПВХ	

МК

59-

Взам. Подп.	1-2	12906.8775													Лист 5	
ТП4.01200.27000														4.40000.27000		
														ОТТ4.270-86		4.10288.27141
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																
Номер опера- ция	Номер вере- хода	Операции и переходы			Оборудование приспособление инструмент			Материалы		Дополнительные указания						
	8	<p>Надвинуть экранирующую оплетку на трубку или электроизоляционную ленту и наложить бандаж шириной 3-6 мм</p> 			Плоскогубцы			Проволока мм 0,5 мм		Лента или трубка должны высту- пать из-под оплетки на 1,5-2мм						
	9	<p>1 - поливинилхлоридная трубка; 2 - проволочный бандаж; 3 - экранирующая оплетка.</p> <p>Зачистить и лудить свободный конец экранирующей оплетки</p>						Шкурка или фосфальная		Лужение выполнять в соответ- ствии с ТИЗ.25280.12000 "Пай- ка монтажных соединений про- водов и кабелей"						
МК																

Изм. Подп.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	
---------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--

ФП 37.006-10 (А4)

Исход. 84.11.85

Подп.		
Взам.	Т.А.	1906.3.85
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист

7

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Изм. Лист

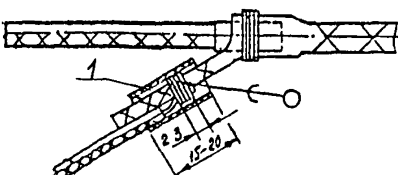
№ докум.

Подп.

Дата

ОТТ4.270-86

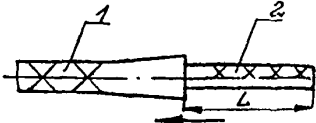
4.10288.27141

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	12	Надеть поливинилхлоридную трубку шириной 15-20 мм 		Трубка ПВХ	
	13	Произвести контроль			Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.11#4.1.13

МК

Исполн.	Подп.	ТТН4.01200.27000	4.40000.27000	Листов	Лист
Е.И.И.	И.И.И.	Платонова	Г.И.И. ПМА	5	1

Прой.	Виноградова	ОТТ4.270-86	4.10288.27142
С.И.П.	Валетов	проводя,	
Н.КОНТР.	Гуров	Разделка экранирующей оплетки с заземлением экрана	
УТВ.			

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Расширить конец экранирующей оплетки, сдвинуть ее в сторону основного провода на расстояние L</p>  <p>I - экранирующая оплетка; 2 - жила в изоляции.</p>	<p>Линейка измерительная металлическая</p> <p>Пинцет технический</p>		<p>L - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

МК



Взам.  
Подп.

ТП4.01200.27000

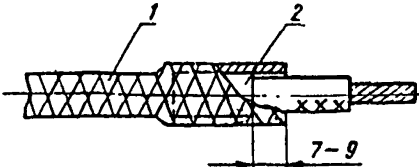
4.40000.27000

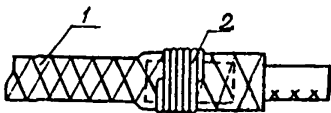
Лист  
2

ОТТ4.270-86

4.10288.27142

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер опера- ция	Номер вере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	2	Надеть поливинилхлоридную трубку или намотать электроизоляционную ленту на длину 10+15 мм		Трубка ПВХ Лента изо- ляционная ПВХ	
	3	Надвинуть экранирующую оплетку на трубку или электроизоляционную лен- ту    1 - экранирующая оплетка; 2 - трубка ПВХ или электроизоляци- онная лента ПВХ.			Экранирующую оплетку надвинуть с перекрытием трубки или ленты ПВХ на 7-9 мм

Изм. Подп.	1-к	22.05.84											Лист 3				
ТП4.01200.27000												4.40000.27000					
												ОТТ4.270-86		4.10288.27142			
Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата																	
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент		Материалы		Дополнительные указания	
	4	Наложить на экранирующую оплетку нитяной бандаж <div style="text-align: center;">  </div>										Ножницы хо- зяйственные		Крученный шпагат			
	5	Зачистить и лудить экранирующую оплетку под пайку в месте закреп- ления заземляющего проводника												Шкурка шли- фовальная		Лужение выполнять в соответ- ствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"	
МК																	

-65-

ФП 37 086-10 (А4)

Изм. 84.11.85

Подп.		
Взам.	1-2	24.06.85
Подп.		

ТП4.01200.27000

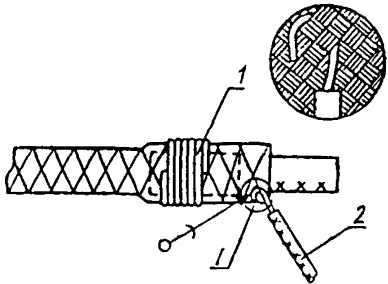
4.40000.27000

Лист  
4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27142

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	6	<p>Закрепить конец заземляющего проводника в экранирующей оплетке</p> 	Плоскогубцы		
	7	<p>Паять заземляющий проводник к экранирующей оплетке</p>			<p>Пайку выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"</p>

Наим. 1-К 250681415  
Подп.

ТП4.01200.27000

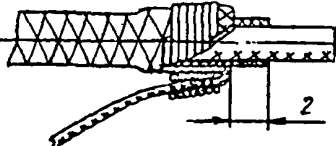
4.40000.27000

Лист  
5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

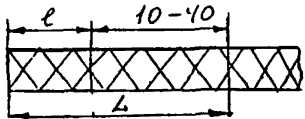
ОТТ4.270-86

4.10288.27142

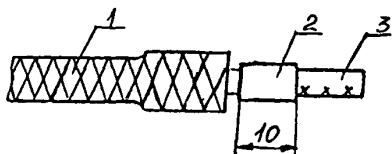
Номер опера- ция	Номер вере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	8	<p>Загнуть экранирующую оплетку с за- земляющим проводником в сторону бандажа, наложить второй нитяной бандаж на длину не более 5 мм</p> 	Ножницы хо- зяйственные	Крученный шпагат	Загнуть оплетку на длину 7-9 мм
	9	Покрyть нитяной бандаж лаком		Лах ХВ-150	
	10	Произвести контроль			Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.п. 4.1.11+4.1.13

МК

Взам. Подп.	1-2	25068475					ТН4.01200.27000		4.40000.27000		Листов	Лист
Разраб.	Платонова	<i>Платонова</i>	ГТИ ПМА		ОТТ4.270-86				4.10288.27143		3	1
Проф.	Виноградова	<i>Виноградова</i>										
ГИП	Валетов	<i>Валетов</i>										
Н.контр.												
Утв.	Гуров	<i>Гуров</i>										
			Разделка экранирующей оплетки без заземления экрана (нятяным бандажом)									

Номер опера-ция	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Отмерить от конца разделываемой части провода расстояние <math>L</math> и сделать отметку</p> 	<p>Линейка измерительная металлическая</p> <p>Нож монтерский НМ-ЗУИ</p>		$L = e + (10 - 40)$ <p><math>e</math> - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>
	2	Отрезать по отметке конец экранирующей оплетки	Нож монтерский НМ-ЗУИ		
	3	Сдвинуть экранирующую оплетку в сторону основного провода на расстояние 10 мм	Пинцет технический		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
МК														

Изм. Подп.	1-к	К.С. 16.04.75											ТП4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 2								
																				ОТТ4.270-86										4.10288.27143											
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата																							
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания									
	4	Надеть поливинилхлоридную трубку или намотать электроизоляционную ленту на длину 10 мм																				Трубка ПВХ Лента элект- роизоляци- онная ПВХ																			
		 <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - поливинилхлоридная трубка; 3 - жила в изоляции.</p>																																							
МК																																									

ФН 37086-10 (А4)

Лист - 87 11 86

Подп.	Взам.	Подп.
1-2	240688	Р

ТП4.01200.27000

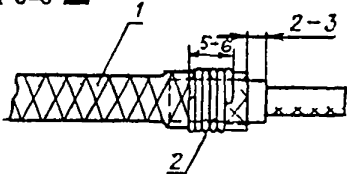
4.40000.27000

Лист  
3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

ОТТ4.270-86

4.10288.27143

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	<p>Надвинуть экранирующую оплетку на трубку или электроизоляционную ленту и наложить нитяной бандаж шириной 5-6 мм</p>  <p>1 - экранирующая оплетка, 2 - нитяной бандаж</p>	Ножницы хозяйственные	Крученный шпагат	Лента или трубка должны выступать из-под оплетки на 2-3 мм
	6	Покрывать нитяной бандаж лаком		Лак ЛВ-150	
	7	Произвести контроль			Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13

МК

70

Подп. 1-2 - 12.06.84

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов 4 Лист 1

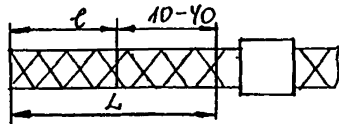
Разраб. Платонова  
Проект. Виноградова  
Гид. Валетов  
Н. контр. Гуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27144

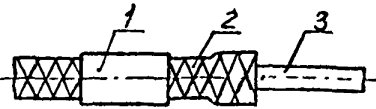
Разделка экранирующей оплетки провода без заземления  
экрана (термоусаживающейся трубкой)

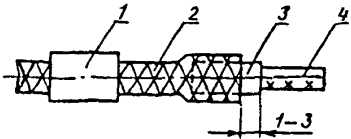
Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	Разделка провода Надеть термоусаживающуюся трубку $L = 20$ мм на экранирующую оплетку провода			Наложение термоусаживающихся материалов на резиновую изоляцию проводов не допускается Диаметр термоусаживающейся трубки зависит от диаметра провода см. ОТТ4.270-86 п.4.2.8
	2	Отмерить от конца разделяемой части провода расстояние $L$ и сделать отметку 	Линейка измерительная металлическая Нож монтерский НМ-ЗУ1		$L = e + (10-40)$ $e$ - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МКС



Изм. Подп.		ТТН4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 2	
												ОТТ4.270-86		4.10288.27144	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Изм. Лист № докум. Подп. Дата													
Номер операции	Номер верехода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент		Материалы	Дополнительные указания
	3	<p>Расширить конец экранирующей оплетки, сдвинув ее в сторону основной длины провода</p>  <p>1 - термоусаживающаяся трубка; 2 - экранирующая оплетка, 3 - жила в изоляции.</p>										Пинцет технический			
	4	Надеть поливинилхлоридную трубку на длину 10 мм												Трубка ПВХ	
МК															

Подп.		ТП4.01200.27000										4.40000.27000		Лист
												ОТТ4.270-86		4.10288.27144
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы					Оборудование приспособление инструмент		Материалы		Дополнительные указания			
	5	Надвинуть экранирующую оплетку на трубку 									Трубка должна выступать из-под оплетки на 1-3 мм			
	6	Надвинуть термоусаживающуюся трубку на экранирующую оплетку с перекрытием поливинилхлоридной трубки												
МК														

1 - термоусаживающаяся трубка,  
 2 - экранирующая оплетка,  
 3 - трубка ПВХ,  
 4 - жила в изоляции.

-75-

ФП 37.006-10 (А4)

Иванов 27.11.86

Подп.			
Взам.	1-х	22.06.87	
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист

4

Изм. Лист № докум.

Подп.

Дата

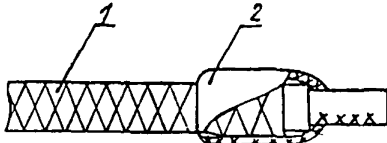
Изм. Лист № докум.

Подп.

Дата

ОТТ4.270-86

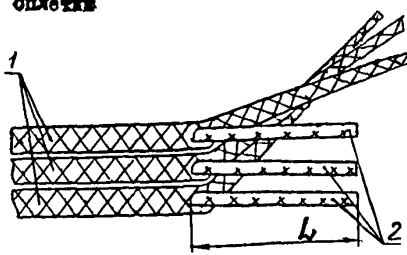
4.10288.27144

Номер операции	Номер вер-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	<p>Нагреть термоусаживающуюся трубку</p>  <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - термоусаживающаяся трубка.</p>	Горелка газоз-воздушная ГПВМ-0, I UI		<p>Выполнять в соответствии с ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.4 и 3.5</p>
	8	Произвести контроль			<p>Контроль производить на соот-ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13 и пояснительной записке ТП4.01200.27000 п.3.6</p>

МК

Изд. №	1-2	22.06.84					4.40000.27000		Листов Лист		3	1
ТТ4.01200.27000												
Разраб.	Платонова		ГПИ ПМА		ОТ4.270-86				4.10288.27145			
Пров.	Виноградова											
Упр.	Валетов											
Н. контр.	Гуров				Разделка экранирующих оплеток при групповом соединении с заземляющим проводником							
Упр.												

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	1	Разделка провода			Операцию производить по карте 4.10288.27141 пер.1-5
	2	Вытянуть экранирующие оплетки проводов			
		Сгруппировать по 3-4 экранирующие оплетки			Размер $L$ - по месту
		 <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - жила в изоляции</p>			

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
--------------------	-------	------	--------------------	-------	------	--------------------	-------	------



ПОДП.		ТТ4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 3
												ОТТ4.270-86		4.10288.27145
Изм.	Лист	В докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	В докум.	Подп.	Дата					
Номер операции	Номер верификации	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы	Дополнительные указания			
	5	Паять проволочный бандаж									Пайку выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"			
	6	Надеть поливинилхлоридную трубку длиной 15-20 мм на место пайки								Трубка ПВХ	Общий вид разделки см. ОТТ4.270-86 табл.2			
	7	Произвести контроль									Контроль произвести на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.11 - 4.1.13			
МК														

CP737 006-1 (A4)

Иссл. 27.11.85

Кубл.		
Взам.	1-к	И.О.Б.85
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
4 1

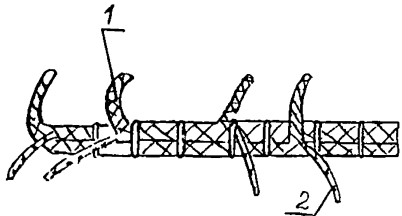
Разраб.	Платонова	
Пров.	Виноградова	
ТП	Валетов	
Н.контр.		
Утв.	Гуров	

ГТМ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27146

Разделка экранирующих оплеток при групповом соединении с заземляющим проводником

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода Вытянуть экранирующие оплетки проводов</p>  <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - жила в изоляции</p>			<p>Операцию производить по карте 4.10288.27141 пер.1-5</p>

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-78-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
ТТН4.01200.27000															4.40000.27000					Лист 2									
										ОТТ4.270-86					4.10288.27146														
Номер опера-ция	Номер пере-хода	Операции и переходы								Оборудование приспособление инструмент								Материалы				Дополнительные указания							
	2	Надеть на заземляющий проводник поливинилхлоридные трубки в количестве равном числу <del>заземляющих</del> экранирующих оплеток																Трубки ПВХ Проводник заземляющий П-I				Длина трубки 10 мм							
	3	Зачистить и лудить свободные концы оплеток																Шкурка шлифовальная				Лужение выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"							
МК																													



Изм. Взам. Подп. 1-6 28.06.87

ТП4.01200.27000

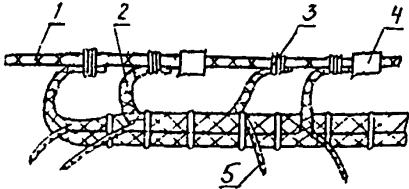
4.40000.27000

Лист 3

Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27146

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	4	<p>Наложить экранирующие оплетки на проводник заземления и закреплять бандажом из проволоки шириной 4+6 мм</p>  <p>1 - проводник заземления; 2 - экранирующая оплетка; 3 - проволочный бандаж; 4 - поливинилхлоридная трубка; 5 - жила в изоляции.</p>		Проволока мм 40,5 мм	

ТТ4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 4																							
										ОТТ4.270-86										4.10288.27146																							
Изм. Лист № докум. Подп. Дата										Изм. Лист № докум. Подп. Дата																																	
Номер операции		Номер верехода		Операции и вереходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания									
		5		Паять проволочный бандаж																														Пайку выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"									
		6		Надеть на места паяк поливинилхлоридные трубки																				Трубка ПВХ										Общий вид разделки см. ОТТ4.270-86 табл.2									
		7		Произвести контроль																														Контроль произвести на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.11-4.1.13									
МК																																											

87-

71751 006-1 (A4)

Несм... 27.11.85

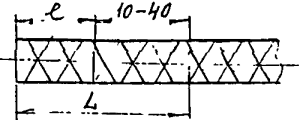
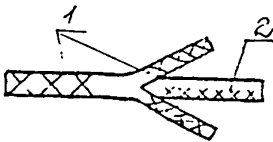
Кубл.			
Взам.	СР	13.06.84	
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

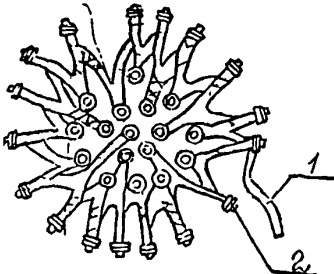
Листов Лист  
5 1

Выраб.	Платонова	<i>Платонова</i>						4.40000.27000	3	1
Проект.	Виноградова	<i>Виноградова</i>								
Гип	Валетов	<i>Валетов</i>	ГПМ ПМА		ОТТ4.270-86			4.10288.27147		
Н.контр.						<i>проектиров</i>				
Уте.	Гуров	<i>Гуров</i>			Разделка экранирующих оплеток при групповом соединении с заземляющим проводником					

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Отмерить от конца разделываемой части провода расстояние <math>L</math> и сделать отметку</p> 	<p>Линейка измерительная металлическая</p> <p>Нож монтерский НМ-ЗУИ</p>		<p><math>L = e + (10-40)</math></p> <p><math>e</math> - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>
	2	<p>Разделять экранирующие оплетки на 2 части на длину <math>L</math></p>  <p>1 - экранирующая оплетка; 2 - жила в изоляции</p>			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Изм.	Лист	ТТ4.01200.27000										4.40000.27000										Лист																			
Подп.	Изм.																					3																			
												ОТТ4.270-86										4.10288.27147																			
		Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата																																							
Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания									
	6	<p>Наложить на соединенные части экра- нирующих оплеток бандаж из проволо- ки длиной 4-5 мм</p>  <p>1 - провод заземления; 2 - проволоочный бандаж.</p>																				Проволока мм 0,5 мм																			
МК																																									

Изм. 1-2 24.06.88

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист 4

Изм. Лист 5 докум.

Подп.

Дата

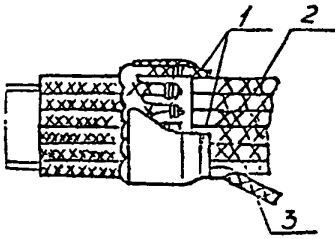
Изм. Лист 6 докум.

Подп.

Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27147

Номер операции	Номер вер-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	Паять бандаж			
	8	<p>Надеть поливинилхлоридную трубку на места пайки</p>  <p>1 - трубка ПВХ; 2 - жила в изоляции, 3 - провод заземления</p>		Трубка ПВХ	Пайку выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"

МК

Howe - BR. 11. 85

Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	9	Произвести контроль			Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.п. 4.1.11+4.1.13







Изм. по п.	1-6	28.06.87	1-5											ТТН4.01200.27000		4.40000.27000		Лист 3	
												Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Изм. Лист № докум. Подп. Дата		ОТТ4.270-86		4.10288.27148	
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операция и переходы										Оборудование приспособление инструмент		Материалы		Дополнительные указания			
	5	Произвести контроль														Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13			
МК																			

11151000-1(44)

Киев - 27.11.85

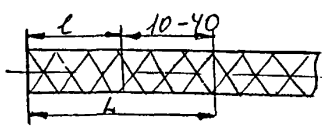
Евбл.		
Зам.	Р.Р.	25.06.85
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов 2 Лист 1

Разраб.	Платонова	В.И.	ГПМ ПМА	ОТТ4.270-86		4.10288.27149
Проф.	Виноградова	В.И.				
ГПМ	Валетов	В.И.				
Н. контр.						
Утв.	Гуров	В.И.	Разделка оплетки провода из волокнистых материалов - нитяным бандажом			

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Отмерить от конца разделяемой части провода расстояние <math>L</math> и сделать отметку</p> 	<p>Линейка измерительная металлическая</p>		<p><math>L = l + (10 - 40)</math></p> <p><math>l</math> - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>
	2	<p>Обрезать по отметке конец оплетки</p>	<p>Ножницы хозяйственные</p>		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

Изм. Подп. / 1 / 28.06.88 /

ТТ4.01200.27000

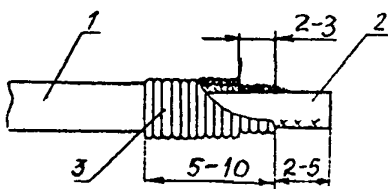
4.40000.27000

Лист 2

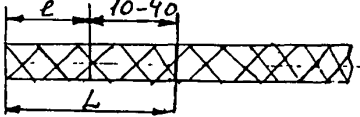
ОТТ4.270-86

4.10288.27149

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	3	<p>Наложить нитяной бандаж на изоляцию и оплетку провода в соответствии с размерами, указанными на чертеже</p>  <p>1 - оплетка; 2 - жила в изоляции; 3 - нитяной бандаж.</p>	Ножницы хозяйственные	Крученный шпатель	
	4	Покрыть бандаж лаком		Лак ЛВ-150	
	5	Произвести контроль			Контроль произвести на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13

Изм. Лист	Подп.	ТП4.01200.27000		4.40000.27000		Листов Лист	
Разраб.	Платонова	ГПИ ПМА		ОТТ4.270-86		4.10288.27150	
Проект	Виноградова						
СНП	Валетов						
Н. контр.				Разделка оплетки провода из волокнистых материалов - термоусаживающейся трубкой			
Упр.	Гуров						

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
005	I	<p>Разделка провода</p> <p>Отмерить от конца разделяваемой части провода расстояние и сделать отметку</p> 	<p>Линейка измерительная металлическая</p>		<p><math>L = l + (10-40)</math></p> <p><math>l</math> - по месту, учитывая требования ОТТ4.270-86 п.4.1.2</p>
	2	Отрезать по отметке конец оплетки	Ножницы хозяйственные		
	3	Снять изоляцию на длину $l$			$l$ - по месту, в зависимости от метода оконцевания
	4	Надеть термоусаживающуюся трубку на оплетку провода		Трубка термоусаживающаяся	Диаметр термоусаживающейся трубки зависит от диаметра провода см.ОТТ4.270-86 п.4.2.8

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------	-----------	----------	-------	------	-----------	----------	-------	------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТП4.01200.27000										4.40000.27000				Лист 2	
										ОТТ4.270-86				4.10288.27150	
Номер операции	Номер веревки	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы		Дополнительные указания			
5		<p>Нагреть трубку</p> <p>1 - оплетка волокнистая; 2 - термоулавливающая трубка; 3 - жила в изоляции; 4 - жила провода</p>				Горелка газо-воздушная ГПМ-0, I У I						Общий вид разделки см. ОТТ4.270-86 табл.2 Выполнять в соответствии с ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.4; 3.5.			
6		Произвести контроль										Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.1.13 и пояснительной записки ТП4.01200.27000 п.3.6			
МК															

ФПЗ.004-1 (А4)

Рис. 27.11.85

Дубл.		
Взам.	1-2	19.06.84
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб.	Байкова	Тай	09.86	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86		4.42000.27100
Проп.	Виноградова	Тай					
Гип	Валетов	Валетов					
Н.контр.				Разделка кабеля или провода			
Утв.	Гуров	Гуров					

Наименование	ГОСТ, ту	Техническая характеристика	Завод изготовитель
Нож НКП-2		Масса, кг... 0,13 Цена, руб... 3 Габариты, мм 173x52 ø 16	Люберецкий экспериментальный завод по производству приборов и средств автоматизации "Монтажавтоматика"
Кабельный нож НКУ-2		Диаметр надрезаемого провода (кабеля), мм 22-40 Размеры, мм 144x52 Масса, кг ... 0,17	Горьковский завод электро-монтажных инструментов
Нож монтерский НМ-ЗУ1	ТУ36.1950-76	Габаритные размеры, мм в раск.положении 205x11x24 в закрытом положении 120x11x32 Масса, кг ... 0,17	Горьковский завод электро-монтажных инструментов

ВОВ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

4.42000.27100

---

Завод изготовитель

Разработаны трестами ЦМА и  
УРМА

**BOB**



Зам. 1-2 24.06.88

ТП4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата										Изм. Лист № докум. Подп. Дата										Лист 3
										ОТТ4.270-86										4.42000.27100

Наименование	ГОСТ, ТУ	Техническая характеристика	Завод изготовитель
Полотно ножовочное типа I	ГОСТ 6645-68	Размеры полотна ножовочного, мм 300x13	Серпуховский напильный завод им.Сольца
Напильник	ГОСТ 1465-80		
Нож специальный НКА-IM	ТУ36.76-75	Диаметр надрезаемой алум.оболочки кабеля, мм 18-55	Горьковский завод электро-монтажных инструментов
		Габариты, мм 317x50x93	
		Масса, кг ..... 1,3	
Ножовка			
Крючок монтажный			
Бокорезы	ТУ36-73I-70		
Кисть КФК-6; КФК-10	ГОСТ 10597-80		
Кисть художественная	РСТ МССР 429-79		
Ножницы хозяйственные	ГОСТ 7210-75		
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75		
Пинцет технический	МРТУ 4237-65		

ВОВ

-96-

Взам.	1-2	2006 8475					4.40000.27000		Листов	2	Лист	1
Подп.												
ТТН4.01200.27000												
Разраб.	Бойкова	Вам	09 86	ГТИ ПМА		ОТТ4.270-86				4.43000.27100		
Пров.	Виноградова	Вам	09									
ГТИ	Валетов	Вам	09									
И контр												
УТВ.	Гуров	Вам										
Разделка кабеля или провода												

Наименование	ГОСТ, ТУ	Примечание
Проволока стальная оцинкованная <del>для</del> для брониро- электрических проводов и кабелей I,0- X Бензин	I526-81 ГОСТ <del>1526-81</del>	
Ветошь обтирочная	ТУ6-15-788-78	
Проволока медная круглая электротехническая марки ММ $\phi$ 0,5-I,0 мм	ГОСТ 5354-79	
Рукавицы специальные	ГОСТ 2112-79	
Дюбель белая ГГДР	ГОСТ 12.4.010-75	
Лента электроизоляционная из стеклянных нитей ЛЭС 0,2x20	ТУ14-I-347-82	
Крученый шпагат	ГОСТ 5937-81	
Шкурка шлифовальная тканевая	ГОСТ 16266-70	
Проводник заземляющий П-I УХЛЗ	ГОСТ 5009-82	
Лак НЦ-62	ТУ36.1276-76	
Лак ХВ-150	ОСТ6-10-391-74	
	ТУ6-10-1401-78	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
В М														

ФПН 37.002-1а (А4)

Heuer 27.11.85

Дубл.			
Взам.	Г-2	250684	<i>[Signature]</i>
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист

OTT4.270-86

4.43000.27100

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

### Наименование

ГОСТ, ТУ

### Примечание

Трубка поливинилхлоридная

ГОСТ 19034-82

Лента электроизоляционная ПВХ

ГОСТ 16214-70

Трубки термоусажива<sup>емые</sup>~~емые~~ (ТТ) электроизоляционные

ТУММ 584-80

Трубки радиационно-модифицированные термоусаживающиеся

TY6-I9-05I-492-84

B M

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
ТТ4.01200.27000			4.40000.27000			Листов 4		
Разработчик	Платонова	Проверен	Виноградова	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86	4.10288.27201		
Н. контр.	Валетов	Сухая концевая заделка типа ККВ-РП						
Упр.	Гуров							

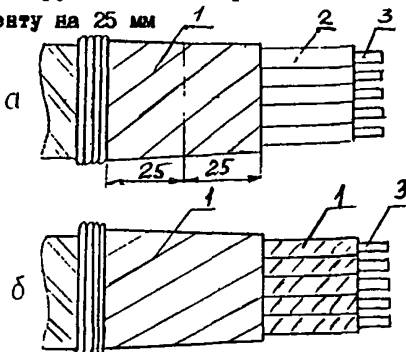
Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
010	I	Сухая концевая заделка Замерить длину жил по месту монтажа			Учесть требование ОТТ4.270-86 п.4.1.2
	2	Подготовить ПВХ – трубки для защиты резиновой или полиэтиленовой изоляции	Ножницы Рулетка металлическая	ПВХ-трубка	Размеры трубок по диаметру определять по ОТТ4.270-86 п.4.2.5, размеры по длине – в соответствии с переходом I

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
--------------------	-------	------	--------------------	-------	------	--------------------	-------	------

4.10288.27201

### Дополнительные указания

Косые срезы концов трубок должны заходить на оболочку кабеля. Ленту наматывают с 50% перекрытием каждого витка с натяжением

Подп.		ТП4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 3																											
												0ТТ4.270-86										4.10288.27201																											
Изм.		Лист		в докум.		Подп.		Дата		Изм.		Лист		в докум.		Подп.		Дата																															
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы																		Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания									
	4	<p>Наложить 4-5 слоев электроизоляцион- ной ПВХ-ленты на оболочку на 25 мм и ПВХ трубки или электроизоляционную ленту на 25 мм</p>  <p>а/ защита изоляции ПВХ трубкой; б/ защита изоляции электроизоляцион- ной ПВХ лентой</p> <p>1 - электроизоляционная ПВХ лента 2 - ПВХ трубка; 3 - жила с резиновой или полиэтилено- вой изоляцией</p>																												Лента электроизо- ляционная поливинил- хлоридная										Ленту наматывают с 50% пере- крытием каждого витка с натя- жением									
МК																																																	

-101-

ФП 37.006-10 (А4)

Изм. 84.11.86

Подп.			
Взам.	Т-К	48065	
Подп.			

ТТ4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
4

Изм. Лист № докум.

Подп.

Дата

Изм. Лист № докум.

Подп.

Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27201

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	Наложить бандаж на электроизоляцион-ную ПВХ ленту на всю длину (50 мм)		Крученный шпагат	Бандаж из крученого шпагата $\phi$ 1 мм. Шпагат должен быть на-ложен виток к витку
	6	Покрыть бандаж лаком	Кисть малярная	Лак ХВ-150	
	7	Произвести контроль			Контроль на соответствие требо-ваниям ОТТ4.270-86 п.4.2.1 Общий вид концевой заделки ККВ-РП см.ОТТ4.270-86 табл.2 эскиз 2; 2а

МК

-102-

Подп. 1-1 10.06.86

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов 3 Лист 1

Разраб. Байкова  
 Пров. Виноградова  
 Тип Валетов  
 Н. контр. Гуров  
 Уте.

09.86  
 ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27202

Сухая концевая заделка типа ККТ-РП

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
010	I	Сухая концевая заделка Замерить длину жил по месту монтажа			Учесть требование ОТТ4.270-86 п.4.1.2
	2	Подготовить ПВХ-трубки для защиты резиновой и полиэтиленовой изоляции, трубку термоусаживающуюся	Ножницы Рулетка метал- лическая	ПВХ-трубки Трубки ТТ	Размер трубок ПВХ по диаметру определять по ОТТ4.270-86 п.4.2.5, а трубки ТТ по п.4.2.8
	3	Надеть ПВХ трубки на резиновую или полиэтиленовую изоляцию жил или на- мотать электроизоляционную ленту на жилы		ПВХ трубка электро- изоляцион- ная лента	Косые срезы концов трубок долж- ны заходить на оболочку кабеля Ленту наматывают с 50% перекры- тием каждого витка с натяжени- ем

Изм. Лист № докум. Подп.

Дата Изм. Лист № докум. Подп.

Дата Изм. Лист № докум. Подп.

Дата

МК

-103-





Изм. Полп. 1-к КХСБ 01/2000

ТП4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 3
										0ТТ4.270-86										4.10288.27202
Изм. Лист № докум. Подп. Дата										Изм. Лист № докум. Подп. Дата										

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	Обезжирить внутреннюю поверхность термоусаживающейся трубки, оболочку кабеля у корешка заделки на 25 мм	Горелка газо-воздушная ПНВМ-0, I У I	Бензин Ветошь	Трубка ТТ  Трубку ТТ надевают с заходом на оболочку на 25 мм Усадку производить в соответствии с ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.4+3.6  Контроль производить на соответствие требованиям 0ТТ4.270-86 п.4.2. I и ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.6
	6	Надеть термоусаживающуюся трубку на корешок заделки кабеля		Трубка ТТ	
	7	Усадить термоусаживающуюся трубку			
	8	Произвести контроль			

НК

105-

011/51 000-1 (44)

Ассем. 27.11.85

Г. бл.	Взам	Подп.
1-2	28.06.85	

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов	Лист
3	1

Разраб.	Платонова
Прог.	Виноградова
СМ	Валетов
И контр.	
Утв.	Гуров

ГПМ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27203

Сухая концевая заделка типа КСТТ-ВПС

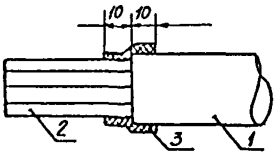
Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
ОТО	1	Сухая концевая заделка Подготовить термоусаживающуюся трубку (ТУТ)		Бензин Ветошь	Размеры трубок ТУТ определять по ОТТ4.270-86 п.4.2.8  Выполнять требования ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.8
	2	Обезжирить внутреннюю поверхность ТУТ, оболочку кабеля у корешка заделки на 25 мм, жилы в изоляции на 25 мм. Снять с клеющего подслоя целлофановую пленку			
	3	Нагреть оболочку кабеля у корешка заделки			
			Горелка газоз-воздушная ГПМ-0,1 У1		см. ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

Изм. 1-2 45068415

ТП4.01200.27000 4.40000.27000 Лист 2

Изм. Лист 2 докум. Подп. Дата Изм. Лист 2 докум. Подп. Дата ОТТ4.270-86 4.10288.27203

Номер операции	Номер вер-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	4	<p>Наложить клеящий подслоя на жилы в изоляции у корешка заделки с заходом на оболочку на 10 мм</p> 			<p>Ширина клеящего подслоя 20 мм, толщина подслоя не более 1 мм, см. указания ТП4.01200.27000</p> <p>Пояснительная записка п.3.8; 3.9</p>
	5	<p>Надеть ТУТ на корешок заделки кабеля</p>			<p>ТУТ надевают с заходом на оболочку на 25 мм для небронированных кабелей и до упора в торец брони для бронированных кабелей</p>

Изм.  
Р.зам.  
Полп.

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист

ОТТ4.270-86

4.10288.27203

Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	6	Усадить ТУТ	Горелка газо- воздушная ГПВМ-0,1У1		Усадку производить в соответ- ствии с ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.4 + 3.5
	7	Произвести контроль			Контроль производить на соот- ветствие требованиям ТП4.01200.27000. Пояснитель- ная записка п.3.6 и ОТТ4.270-86 п.4.2.1

МК

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
4 1

Разраб. Платонова  
Проект. Виноградова  
Гип. Валетов  
Н. контр.  
УТВ. Цуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27204

Сухая концевая заделка типа ККТИ-РП

Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
010	I	Сухая концевая заделка Замерить длину жил по месту монтажа	Ножницы Рулетка метал- лическая	ПВХ-трубка Трубка ТУТ	Учесть требование ОТТ4.270-86 п.4.1.2
	2	Подготовить ПВХ-трубки для защиты резиновой и полиэтиленовой изоляции, трубку ТУТ			Размеры ПВХ трубок по диаметру определять по ОТТ4.270-86 п.4.2.5, а по длине в соответ- ствии с переходом I
	3	Надеть ПВХ-трубки на резиновую или полиэтиленовую изоляцию жил или на- мотать электроизоляционную поливинил- хлоридную ленту на жилы			Косые срезы концов трубок долж- ны заходить на оболочку кабеля (см.ОТТ4.270-86 табл.2) Ленту наматывают с 50% перекры- тием каждого витка с натяжением
	4	Наложить бандаж на косые срезы тру- бок, заходящие на оболочку или на жилы в электроизоляционной ПВХ ленте		Крученный шпагат	Бандаж шириной 8 мм

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

ФП 37 006-10 (А4)

Лист № 485

Подп.	1-2	480688
Взам.		
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27204

Номер опера- ции	Номер вер- сии	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	Обезжирить внутреннюю поверхность ТУТ, оболочку кабеля у корешка за- делки на 25 мм от торца оболочки, трубки ПВХ, надеть на жилы на 25 мм. Снять с клеющего подслоя целлофано- вую пленку		Бензин Ветошь	Выполнять требования ТП4.01200.27000 г.3.8 Пояснительная записка п.3.8
	6	Нагреть оболочку кабеля у корешка заделки	Горелка газо- воздушная ГПВМ-0, IV I		см. ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.7

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
3

ОТТ4.270-86

4.10288.27204

Изм. Лист в докум. Подп. Дата Изм. Лист в докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер веревки	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	<p>Наложить клеящий подслоя на бандаж из шпагата у корешка заделки</p> <p>а/ защита изоляции ПВХ трубкой б/ защита изоляции электроизоляционной ПВХ лентой</p> <p>1 - оболочка; 2 - ПВХ трубка; 3 - электроизоляционная ПВХ лента; 4 - бандаж из шпагата; 5 - клеящий подслоя.</p>		<p>Клей ГИПСК 14-16</p>	<p>Ширина клеящего подслоя 20 мм Толщина подслоя не более 1 мм см.указавая ТП4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.8+3.9</p>



Взам. 1-2 12.06.86  
Подп.

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
А

Изм. Лист в докум. Подп. Дата  
Изм. Лист в докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27204

Номер операции	Номер вер-хеда	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	8	Надеть TUT на корешок заделки кабеля			TUT надевают с заходом на оболочку на 25 мм для небронированных кабелей и до упора в торец брони для бронированных кабелей
	9	Усадить TUT	Горелка газоз-воздушная ГПВМ-0, IUI		Усадку производить в соответствии с ТП4.01200.27000. Пояснительная записка п.3.4 - - 3.5
	10	Произвести контроль			Контроль производить на соответствие требованиям ТП4.01200.27000. Пояснительная записка п.3.6 и ОТТ4.270-86 п.4.2.1

МК

-112-

Изм.	1-2	24.06.84																						
Подп.																								
ТТН4.01200.27000										4.40000.27000					Листов	Лист								
Разраб.	Байкова	Том	09.86.	ГПИ ЦМА					ОТТ4.270-86					4.42000.27200										
Пров.	Виноградова	Том	09.86.																					
ГИП	Валетов	Том	09.86.																					
Н.контр.																								
Утв.	Гуров	Том	09.86.																					
Сухая концевая заделка																								
Наименование										ГОСТ, ТУ					Техническая характеристика					Завод изготовитель				
Газовоздушная горелка ГПВМ-0, IUI										ТУ36.667-77					Максимальное сечение обработ. проводов... мм <sup>2</sup> 35 Применяемый газ пропан-бутан жидкий Температура, создаваемая пламенем горелки, °C..... 900-950 Габаритные размеры (без рукава), мм 195x24x165 Масса (без рукава), кг ..... 0,9 Предел контроля, в пределах 130-470					Московский опытный завод электромонтажной техники				
Термоиндикаторный карандаш типа IIO																				Рижский лакокрасочный завод				
Торцевые и кольцевые насадки																				Разработаны трестами ЦМА и УРМА				
ВОБ																								
Изм. Лист № докум. Подп. Дата										Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Изм. Лист № докум. Подп. Дата									

ФП 37.004-10 (А4)

Мем 27.11.85

Испол.			
Зам.	1-2	12.12.85	12.12.85
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
2

ОТТ4.270-86

4.42000.27200

Изм. Лист № докум. Подп.

Дата

Изм. Лист № докум. Подп.

Дата

Наименование	ГОСТ, ТУ	Техническая характеристика	Завод изготовитель
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75	Пределы измерения 0-500 мм, 0-1000 мм	Московский завод "Калибр"
Ножницы <i>хозяйственные</i>	ГОСТ 7210-75		
Рулетка измерительная металлическая	ГОСТ 7502-80	Длина шкалы, м 2; 10; 20	
Кисть малярная	ГОСТ 10597-80		
ВОБ			

114-

Зам. 1-2 28.06.88  
Подп.

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб. Байкова  
Пров. Виноградова  
Инж. Валатов  
Проконтр. Гуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.43000.27200

Сухая концевая разделка

Наименование

ГОСТ, ТУ

Примечание

Композиции адгезиоспособные марок 113-08, 113-09  
Трубки радиационно-модифицированные термоусаживающиеся (терморад - ТТ)

ТУ6-05-041-779-82

ТУ6-19-051-492-84

Трубки термоусаживающие с клеящим подслоем (бутилкаучуком) (трубки ТУТ)

ТУ013-145-82

Трубки термоусаживаемые электроизоляционные (из стабилизированного полиэтилена) типа ТТЭ-С, ТТЭ-Т

ТУММ 584-80

Клей-расплав ГИПК I4-I6

ТУ6-05-251-124-80

Лента поливинилхлоридная электроизоляционная

ГОСТ 16214-70

Трубки из ПВХ пластиката

ГОСТ 19034-82

Крученный шпагат  $\phi$  I мм

ГОСТ 16266-70

Лак ХВ-150

ТУ6-10-1401-78

Бензин

ТУ6-15-788-78

Ветошь обтирочная

ГОСТ 5354-79

Клей-расплав ГИПК I4-I7

ТУ6-05-251-122-81

Сэвилен

ТУ6-05-1636-81

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

В М

Взам. Подп. 1-2 1906847

ТП4.12000.27000

4.40000.27000

Листов Лист  
2 1

Разраб. Вайкова  
Пров. Виноградова  
ГИП Вадатов  
Н.контр.  
Утв. Гуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27301

Оконцевание жил кабеля или провода штырем

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
015	1	Оконцевание жил кабеля или провода Прозвонить жилы кабеля или провода и замаркировать			Маркировку выполнять в соответствии с ТИ4.25280.16000 "Нанесение маркировки приборов, труб, кабелей и проводов"
	2	Подвести жилы кабеля или провода к зажимам, отрезать лишнюю длину, одеть оконцеватель проводов или ПВХ трубки		Трубка ПВХ Оконцеватель проводов	
	3	Удалить изоляцию с жил	Клещи ККСИ Клещи КК-1М Линейка		Длину снятия изоляции с жилы - Е определять по ОТТ4.270-86 табл.6
	4	Раскрутить проволоки в разделанных концах жил	Плоскогубцы		Для жил, имеющих гальваническое покрытие переходы 4,5,6,7 и для однопроволочных жил переходы 4,6 исключить

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-16-

Взам. Подп.	1-2	2406875											ТТН4.01200.27000		4.40000.27000		Лист 2	
															ОТТ4.270-86		4.10288.27301	
Изм.	Лист	в докум.	Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата											
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы					Оборудование приспособление инструмент		Материалы		Дополнительные указания							
	5	Зачистить жилу или проволоки жил до металлического блеска					Плоскогубцы		Шкурка шлифоваль- ная  Паста кварцева- зелиновая		Переход выполнять только для алюминиевых жил  Связать многопроволочные жилы в направлении повива  Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтаж- ных соединений проводов и ка- белей". Переход выполнять для медных жил  Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.3.2							
	6	Смазать жилу кварцевазелиновой пас- той																
	7	Свить проволоки жил																
	8	Лудить жилы																
	9	Произвести контроль																
МК																		

ОПТ 3, 006-1 (А4)

Мем. 27.11.85

Д. бл.			
Взам.	1-2	24.06.85	
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

3 1

Разраб.	Байкова	Вам	09.86	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86		4.10288.27302
Прой.	Виноградова	Вм	1				
ГИП	Валетов	Валетов					
Н. контр							
УТВ	Гуров	Гуров		Оконцевание жил кабеля или провода кольцом			

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
015	I	Оконцевание жил кабеля или провода Прозвонить жилы кабеля или провода и замаркировать	Клещи КК-1М ККСИ Линейка Плоскогубцы	Трубка ПВХ Оконцеватель проводов	Маркировку выполнять в соответствии с ТИ4.25280.16000 "Нанесение маркировки приборов труб, кабелей и проводов".  Длину снятия изоляции с жилы $\ell$ определять по ОТТ4.270-86 п.4.3.3  Для жил имеющих гальваническое покрытие переходы 4,5,6,7 и для однопроволочных жил переходы 4,7 исключить
	2	Подвести жилы кабеля или провода к зажимам, отрезать лишнюю длину, одеть оконцеватель проводов или трубки ПВХ			
	3	Удалить изоляцию с жил			
	4	Раскрутить проволоки в разделанных концах жил			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-178-

Изм. Подп.		ТТ4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 2
												ОТТ4.270-86		4.10288.28302
		Изм.		Лист		Изм.		Лист		Изм.		Лист		
		Изм.		Лист		Изм.		Лист		Изм.		Лист		
Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы				Оборудование приспособление инструмент				Материалы		Дополнительные указания		
	5	Зачистить жилу или проволоки жил до металлического блеска				Плоскогубцы  Клещи КК-1М Круглогубцы				Шкурка шлифоваль-ная		Переход выполнять только для алюминиевых жил  Свивать многопроволочные жилы в направлении повыва  Выполнять требование ОТТ4.270-86 п.4.3.5 и ТТ4.01200.27000 Пояснительная записка п.3.10; 3.11		
	6	Смазать жилу кварцевазелиновой пастой								Паста кварцева-зелиновая				
	7	Свить проволоки жил												
	8	Загнуть конец жилы в кольцо												
	9	Очистить участок жилы между кольцом и изоляцией от остатков кварцевазелиновой пасты								Ветошь		Переход выполнять только для алюминиевых жил		
МК														

-61-



Изм. Подп.	ТТН4.01200.27000										4.40000.27000		Лист 3
										ОТТ4.270-86		4.10288.27302	
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата				
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы			Оборудование приспособление инструмент			Материалы		Дополнительные указания			
	IO	Лудить жилы								Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтаж- ных соединений проводов и ка- белей". Переход выполнять для медных многопроволочных жил			
	II	Произвести контроль								Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.3.5			
МК													

4.40000,27000

4	
---	--

ГТМ ПМА

OTT4.270-86

4.10288.27303

ФИО	Валетов	<i>Валетов</i>
И. КОД		

УТВ. Губернатор *А.И. Губернатор*

### Оконцевание медных жил кабеля или провода наконечником, присоединяемым пайкой

Номер  
пере-  
хода

## Операции и переходы

**Оборудование  
приспособления  
инструмент**

## Материалы

### Дополнительные указания

015

I

Оконцевание жил кабеля или провода  
Прозвонить жилы кабеля или провода  
и замаркировать

2

Подвести жилы кабеля или провода к  
зажимам, отрезать лишнюю длину, одеть  
замаркированные трубки ПВХ

3

Проверить соответствие кабельного  
наконечника сечению жилы и диаметру  
штыря контактного устройства

4

Удалить изоляцию с жил

Клещи  
ККСИ  
КК-ІМ  
Линейка

### Трубка ПВХ

Маркировку выполнять в соответствии с ТИ4.25280.16000  
"Нанесение маркировки приборов, труб, кабелей и проводов"

Типоразмеры кабельных наконечников приведены в ОТТ4.270-86, приложение 6

Длину снятия изоляции жилы -  
с, определять по ОТТ4.270-86  
ТАБЛ.6

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
--------------------	-------	------	--------------------	-------	------	--------------------	-------	------

MK

ОП 37 006-10 (А4)

Изм. № 4 86

Подп.	Т-Н	ИЗДАНИЕ
Взам.		
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист 2

ОТТ4.270-86

4.10288.27303

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер верехода	Операции и вереходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	5	Раскрутить проволоки в разделанных концах жил	Плоскогубцы		Для жил, имеющих гальваническое покрытие <del>переходы 6,6,7</del> и для однопроволочных жил, переходы 5,6,7 исключить
	6	Зачистить жилу или проволоки жил до металлического блеска		Шкурка шлифовальная	
	7	Свить проволоки жил	Плоскогубцы		Свивать многопроволочные жилы в направления повива
	8	Лудить жилы			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	9	Вставить жилу в хвостовик наконечника	Пинцет		

МК

-122-

Изм. Подп. 1-й 22.06.84

ТП4.01200.27000

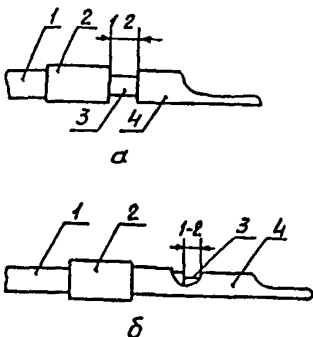
4.40000.27000

Лист 3

ОТТ4.270-86

4.10288.27303

Изм. Лист Л. докум. Подп. Дата Изм. Лист Л. докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	10	<p>Обжать хвостовик наконечника на жиле или на жиле и изоляции</p>  <p>а</p> <p>б</p> <p>а/ наконечник, закрепленный на жиле б/ наконечник, закрепленный на жиле и изоляции</p> <p>1 - жила в изоляции, 2 - ПВХ-трубка; 3 - жила, 4 - наконечник</p>	Плоскогубцы		Крепление производить обжатием лапок хвостовика вокруг жилы, если наконечник предназначен для крепления на жиле, и вокруг жилы и изоляции, если наконечник предназначен для крепления на изоляции и жиле

Подп.	Взам.	Подп.	1-2	28.06.88											Лист	4																												
ТП4.01200.27000															4.40000.27000										Лист	4																		
															ОТ4.270-86										4.10288.27303																			
Изм.															Лист										Дата																			
Изм.															Лист										Дата																			
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материалы										Дополнительные указания												
	II	Паять наконечник																														Паять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монта- ных соединений проводов и ка- белей"												
	I2.	Надвинуть ПВХ трубку на хвостовик наконечника																																										
	I3	Произвести контроль																														Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТ4.270-86 п.4.3.8, 4.3.9												
ИЖ																																												

Зам. Подп. 1-2 29068/45

ТП4.01200.27000				4.40000.27000				Листов 3		Лист 1	
Разраб.	Байкова	Прош.	Виноградова	ГПИ	Валетов	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86		4.10288.27304		
П. КОНТО	Гуров	Оконцевание медных жил кабеля или провода наконечником, присоединяемым опрессовкой									

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
015	I	Оконцевание жил кабеля или провода Прозвонить жилы кабеля или провода и замаркировать			Маркировку выполнять в соответствии с ТИ4.25280.16000 "Нанесение маркировки приборов, труб, кабелей и проводов"
	2	Подвести жилы кабеля или провода к зажимам, отрезать лишнюю длину, одеть замаркированные трубки ПВХ		Трубка ПВХ	
	3	Проверить соответствие кабельного наконечника сечению жилы и диаметру штыря контактного устройства			Типоразмеры кабельных наконечников приведены в ОТТ4.270-86 приложение 6
	4	Удалить изоляцию с жил на 7 мм	Клещи ККСИ КК-1М Линейка		
	5	Вставить жилы в хвостовик наконечника	Пинцет		

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
--------------------	-------	------	--------------------	-------	------	--------------------	-------	------

МК

-125-

Взам. 1-2 18.06.87  
Подп.

ТП4.01200.27000

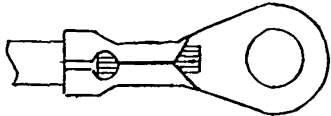
4.40000.27000

Лист 2

ОТТ4.270-86

4.10288.27304

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	6	<p>Опрессовать наконечник с жилой</p> 	Прессклещи "Донец"		<p>Наконечник с жилой поместить между пуансоном и матрицей в соответствии с сечением, обозначенным на губках клещей. Торцев наконечника должен быть утоплен <del>на</del> плоскости губок примерно на 0,5 мм, линия стыковки хвостовика наконечника должна быть обращена в сторону матрицы - ориентировать по флажку на боковой площади клещей.</p> <p>Тремя сжатиями рычагов клещей произвести опрессовку наконечника на жиле.</p> <p>Отпустить рычаг клещей и вынуть опрессованный наконечник</p>

Взам. 1-2 240688-74  
 Подп.

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОТТ4.270-86

4.10288.27304

Номер опера- ция	Номер вер- хеда	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	7	Надвинуть ПВХ трубку на хвостовик наконечника			
	8	Произвести контроль			Контроль производить на соот- ветствие ОТТ4.270-86 п.4.3.10

МК

127-



Взам.	1-2	28.08.84	Рост
Подп.			

ТП4.01200.27000								4.40000.27000		Листов		Лист	
Разраб.	Байкова	Рай	08.86	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86					4.42000.27300			
Пров.	Виноградова	Рай											
Гип	Валетов	Рай											
Н.контр.				Оконцевание жил кабеля или провода									
Утв.	Гуров	Рай											

Наименование	ГОСТ, ТУ	Техническая характеристика	Завод изготовитель
Клещи ККСИ	ТУ36.2230-79	Габаритные размеры, мм I72xII0 Масса, г ..... 200	Ростовский опытный завод "Промавтоматика"
Клещи КК-IM	ТУ36.1215-77	Габаритные размеры, мм I50x55 Масса, г ..... 180	Экспериментальный завод "Монтажавтоматика"
Плоскогубцы универсальные электро-монтажные	ТУ36.758-77	Габаритные размеры, мм 204x66x23 Масса, кг ..... 0386	Горьковский завод электро-монтажных инструментов
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75	Габариты, мм I40x50x9 Масса, кг ..... 0,2	г.Бельцы Молдавской ССР ПО им.Ленина
Круглогубцы	ГОСТ 7283-73		
Пинцет технический	МРТУ 4237-65		
Пресс-клещи "Донец"	ТУ5.986-5I57-80		

ВОБ																				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

-128-

ТП4.01200.27000				4.40000.27000		Листов	Лист	
Разраб.	Байкова	Рис	09.80	ГПМ ПМА	ОТТ4.270-86	4.43000.27300		
Проэ.	Виноградова	Рис						
Гип	Балетов	Рис						
Н.контр	Гуров	Рис		Оконцевание жил кабеля или провода				
Утв.								

Наименование	ГОСТ, ТУ	Примечание
Шкурка шлифовальная тканевая	ГОСТ 5009-82	
Паста кварцевазелиновая	ТУ36-513-79	
Ветошь обтирочная	ГОСТ 5354-79	
Бензин	ТУ6-15-788-78	
Оконцеватель проводов ОП	ТУ36.1145-75	
Трубки из ПВХ пластика	ГОСТ 19034-82	
Наконечники кабельные штампованные	ГОСТ 22002.2-76 - ГОСТ 22002.14-76	
Наконечники для контактного оконцевания жил кабелей и проводов сечением 0,35-1,5 мм <sup>2</sup>	ТУ5.986-5069-74	

[illegible]

ФП 37 006-1 (А4)

Алеша 27.11.85

Лудл.		
Взам.	1-2	290888/1
Подп.		

ТП4.01200.27000

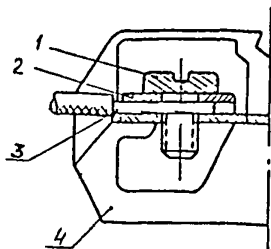
4.40000.27000

Листов Лист

3 1

Разраб.	Байкова	Бак	09 86	ГТИ ПМА	ОТТ4.270-86	4.10288.27401
Пров.	Виноградова	Виноградова				
УП	Валетов	Валетов				
В. контр.						
Утв.	Гуров	Гуров				

Подключение жил кабеля или провода к зажимам  
контактным с плоским или гнездовым выводом

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
020	1	Подключение жил кабеля или провода Вывернуть винт из зажима	Отвертка		
	2	Вставить жилу между контактной пластиной и пружинной шайбой			
	3	Завернуть винт зажима до упора	Отвертка		
					
		а/ Зажим с плоским выводом			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-130-

Взам. 1-2 150687415  
Подп.

ТП4.01200.27000

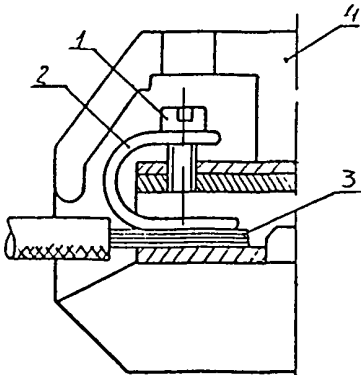
4.40000.27000

Лист  
2

ОТТ4.270-86

4.10288.27401

Изм. Лист 1 в докум. Подп. Дата Изм. Лист 1 в докум. Подп. Дата

Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
		 <p>б/ зажим с гнездовым выводом 1 - винт; 2 - скоба; 3 - жила, оконцованная штырем; 4 - корпус зажима</p>			

Взам. Подп.	1-6	28.08.07											4.40000.27000		Лист 3			
ТП4.01200.27000																		
															ОТТ4.270-86		4.10288.27401	
Изм. Лист в докум. подл. Дата															Изм. Лист в докум. Подп.		Дата	
Номер опера- ция	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент		Материалы	Дополнительные указания			
	4	Повторить переходы 2,3,4 для осталь-													Контроль производить на соот- ветствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.4.1; 4.4.8			
	5	Произвести контроль																
МК																		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб. Байкова

Пров. Виноградова

И.Контр. Велетов

Утв. Гуров

ГПИ ПМА

ОТТ4.270-86

4.10288.27402

Подключение жил кабеля или провода к контактным соединениям со штыревым выводом или под винт (болт)

Номер операции	Номер перехода	Операции и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
020	I	Подключение жил кабеля или провода Надеть на штырь последовательно кольцо жилы (наконечник), шайбу-звездочку, пружинную шайбу В случае подключения под винт надеть на последний последовательно пружинную шайбу, шайбу-звездочку, кольцо жилы (наконечник)	Ключ гаечный, отвертка		При подключении жил, оконцованных наконечниками, шайбу-звездочку не надевать
	2	Навернуть на штырь гайку или ввернуть винт в отверстие с резьбой и затянуть			Гайка или винт должны быть завернуты до упора
	3	Повторить переходы 1-2 для остальных жил кабеля или провода			
	4	Произвести контроль			Контроль производить на соответствие требованиям ОТТ4.270-86 п.4.4.1, 4.4.8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-153-

ПТ 37.006-1 (А4)

Несен 27.11.85

Кубл.		
Взам.	С.С.	27.06.85
Подп.		

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб.	Байкова	Зам.	09.86.	ТПИ ПМА	ОТТ4.270-86	4.10288.27403
Проект.	Виноградова	Проект.				
Тип	Валетов	Тип				
Н.контр.						
Утв.	Гуров					

Подключение жил кабеля или провода к контактным выводам пайкой

Номер операции	Номер перехода	Операция и переходы	Оборудование приспособления инструмент	Материалы	Дополнительные указания
020	I	Подключение жил кабеля или провода Произвести механическое крепление жилы к контактному выводу	Плоскогубцы Пинцет		см. ОТТ4.270-86 табл.9 и п.4.4.9
	2	Паять жилу к контактному выводу			Выполнять в соответствии с ТИЗ.25280.12000 "Пайка монтажных соединений проводов и кабелей"
	3	Покрывать места пайки лаком	Кисть	Лак НЦ-62	
	4	На место припоя надвинуть ПВХ трубку с маркировкой			
	5	Повторить переходы 2-5 для остальных жил кабеля или провода			
	6	Произвести контроль			Проверить на соответствие требованиям ТИЗ.25280.12000 и ОТТ4.270-86 п.4.4.2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МК

-134-

Изм.	1-2	22.06.88	РЗ
Подп.			
ТТН4.01200.27000		4.40000.27000	
Разраб.	Байкова	БМ	99.86
Пров.	Виноградова	ВВ	
Гип	Валетов	ВВ	
Н.контр.			
Утв.	Гуров	ГГ	
ГПИ ПМА		ОТТ4.270-86	4.42000.27400
Подключение жил кабеля или провода			

Наименование	ГОСТ, ТУ	Техническая характеристика	Завод изготовитель
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	Размер лопатки, мм 0,4x2,5 0,6x4,0	Сосновский завод "Металлист"
Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	ГОСТ 2839-80	Размеры зева, мм 5,5x7. 7x8 10x11	Кобринский инструментальный завод Павловский завод слесарно-монтажного инструмента
Плоскогубцы универсальные электромонтажные	ТУ36.758-77	Габаритные размеры, мм 204x66x23 Масса, кг ..... 0,386	Горьковский завод электро-монтажных инструментов
Пинцет технический	МРТУ 4237-65		
Кисть художественная № 6	РСТ МДСР 429-79		

ВОБ																			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- 135 -



Взам. 1-к 28.06.88 77  
 Подп.

ТП4.01200.27000				4.40000.27000				Листов 1	
Разраб.	Байкова	100	86	ГПИ ПМА	ОТТ4.270-86		4.43000.27400		
Пров.	Виноградова								
УИП	Валетов								
Н. контр.				Подключение жил кабеля или провода					
УТВ.	Гуров								

Наименование	ГОСТ, ТУ	Примечание
Шкурка шлифовальная тканевая Лак НЦ-62	ГОСТ 5009-82 ОСТ6-10-391-74	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ВМ														

-136-



ФП 37086-10 (А4)

Несен 27.11.85

Подп.			
Взам.	1-2	28.08.85	
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
2

ОТТ4.270-86

4.10288.27501

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер операции	Номер перепада	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	2	Разделать защитный покров кабеля, общий экран кабеля, алюминиевую или свинцовую оболочку кабеля			<p>Переход выполнять для кабелей с защитным покровом, с панцирной оплеткой из стальных оцинкованных проволок, общим экраном, в свинцовой или алюминиевой оболочке</p> <p>Разделку выполнять по маршрутным картам ТП4.01200.27000: защитного покрова -</p> <p>4.10288.27101-4.10288.27105, общего экрана -</p> <p>4.10288.121-4.10288.123, панцирной оплетки из стальных оцинкованных проволок -</p> <p>4.10288.27111</p> <p>алюминиевой и свинцовой оболочки</p> <p>4.10288.27132</p>

МК

-138-

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист  
3

ОТТ4.270-86

4.10288.27501

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Номер операции	Номер веревки	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	3	Отвернуть нижнюю нажимную гайку сальника, вынуть упорные и уплотняющие кольца (см.рис.1перех 1)	Ключ гаечный $S = 27 \text{ мм}$ $S = 36 \text{ мм}$ $S = 46 \text{ мм}$		
	4	Надеть нижнюю нажимную гайку, затем последовательно упорное кольцо, уплотняющие кольца, упорное кольцо на оболочку конца кабеля			
	5	Разделить пластмассовую, резиновую оболочку кабеля			
	6	Надвинуть последовательно на оболочку кабеля упорное кольцо, уплотняющие кольца, упорное кольцо и нажимную гайку			

Разделку производить по  
МК 4.10288.27121

Наим. Подп.	ТТ4.01200.27000										4.40000.27000										Лист 4																												
										ОТТ4.270-86										4.10288.27501																													
Изм.										Лист										В докум.										Подп.										Дата									
Номер опера- ции	Номер пере- хода	Операции и переходы										Оборудование приспособление инструмент										Материал										Дополнительные указания																	
	7	Продеть разделанный конец кабеля че- рез корпус сальника и верхнюю нажим- ную гайку. Затянуть нижнюю нажимную гайку до отказа										Ключ гаечный $S = 27 \text{ мм}$ $S = 36 \text{ мм}$ $S = 46 \text{ мм}$																																					
	8	Выполнить концевую заделку																														Тип сухой концевой заделки вы- бирать по ОТТ4.270-86 подраз- дел 4.2 и приложение 4 Концевую заделку выполнять по маршрутным картам ТТ4.01200. 27000:																	
	9	Оконцевать жилы кабеля или провода																														4.10288.27201 - 4.10288.27204 Способ оконцевания выбирать по ОТТ4.270-86 подраздел 4.3 Оконцевание выполнять по марш- рутным картам ТТ4.01200.27000: 4.10288.27301-4.10288.27304																	
МК																																																	

Изм. Полп. 1-2 2806877

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Лист 5

ОТТ4.270-86

4.10288.27501

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
Номер опера-ция	Номер пере-хода	Операции и переходы	Оборудование приспособление инструмент	Материалы	Дополнительные указания
	IO	Подключить жилы кабеля или провода			Присоединение к контактам выполнять по маршрутным картам ТП4.012000.27000-4.10288.27401-4.10288.27403 Контроль производить на соответствие ОТТ4.270-86 подраздел 4.5
	II	Произвести контроль			

МК

147

ФП37 004-1 (А4)

Иссл. 27.11.85

Дубл.			
Взам.	1.2	280684	К
Подп.			

ТП4.01200.27000

4.40000.27000

Листов Лист

Разраб.	Байкова	Байкова	09.86.
Пров.	Виноградова	Виноградова	
ГП	Валетов	Валетов	
Н. контр.			
Утв.	Гуров	Гуров	

ГП ПМА

ОТТ4.270-86

4.42000.27500

Ввод кабеля

Наименование	ГОСТ, ТУ	Техническая характеристика		Завод изготовитель
Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	ГОСТ 2839-80	Размеры зева, мм	Длина, мм	Новосибирский инструментальный завод
		27x30	260	
		36x41	350	
		46x50	420	

В ОБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата