

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.9-110.93

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АВТОДОРОЖНЫЕ, РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПОД ГАБАРИТЫ Г-8, Г-10 И Г-11.5
В ОБЫЧНОМ И СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 4

ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ $L_p=42 \times 3$

ГАБАРИТ Г-10 и Г-11.5

ЧЕРТЕЖИ КМ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА.
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ N ГОСТ Р RU.9003.1.3.0033

СЕРИЯ 3.503.9-110.93

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АВТОДОРОЖНЫЕ, РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПОД ГАБАРИТЫ Г-8, Г-10 И Г-11.5
В ОБЫЧНОМ И СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 4

ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ $L_p=42 \times 3$

ГАБАРИТ Г-10 и Г-11.5

ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ ОАО ТРАНСМОСТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОАО ТРАНСМОСТ 

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 

В.С. КИСЛЯКОВ

В.А. ГАЛАХОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ФДС РОССИИ,
РАСПОРЯЖЕНИЕ N72 ОТ 23.06.98

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.09.98
ОАО ТРАНСМОСТ,
ПРИКАЗ N17/Т ОТ 13.08.98

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-110.93.4-ТТ	Технические требования	3
3.503.9-110.93.4-СМ1	Расчеты пролетного строения	5
3.503.9-110.93.4-СМ2	Спецификация металла (обычное исполнение)	7
3.503.9-110.93.4-01КМ	Общий вид пролетного строения	10
3.503.9-110.93.4-02КМ	Общий вид металлоконструкций	11
3.503.9-110.93.4-03КМ	Монтажные стыки главных балок	14
3.503.9-110.93.4-04КМ	Упоры главных балок и прогона	15
3.503.9-110.93.4-05КМ	Домкратная балка на крайней опоре	18
3.503.9-110.93.4-06КМ	Домкратная балка на средней опоре	19
3.503.9-110.93.4-07КМ	Поперечные связи	20
3.503.9-110.93.4-08КМ	Смотровой ход	21
3.503.9-110.93.4-09КМ	Строительный подъем	23

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-110.93.4-10КМ	Перила	24
3.503.9-110.93.4-11КМ	Ограждение ездового полотна	25
3.503.9-110.93.4-12КМ	Техническая спецификация металла (обычное исполнение)	26
3.503.9-110.93.4-13КМ	Техническая спецификация металла (северное исполнение)	30
3.503.9-110.93.4-14КМ	Схема монтажа пролетного строения	34
3.503.9-110.93.4-15КМ	Схема расположения железобетонных элементов проезжей части	35
3.503.9-110.93.4-16КМ	Мостовое полотно	36
3.503.9-110.93.4-17КМ	Водоотводное устройство	37
3.503.9-110.93.4-18КМ.ВМ	Ведомость потребности в материалах Г-10	38
3.503.9-110.93.4-19КМ.ВМ	Ведомость потребности в материалах Г-11.5	38

При изготовлении и монтаже пролетного строения следует учитывать утвержденные изменения государственных стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале "Бюллетень строительной техники" и информационном указателе "Государственные стандарты".

						3.503.9-110.93.4			
Изм.	Кол. уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.				Галахов	03.98		Р		1
Нач. пр. вр.				Герасимова					
Н. контр.				Линаев					
Проверил				Герасимова					
Разраб.				Елисеева					
							ОАО Трансмост		

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.

Главный инженер проекта



В.А.Галахов

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Нач. отд. Гл. специалист. Линаев

1. Введение.

1.1. Типовые конструкции серии 3.503.9-110.93

"Пролетные строения сталежелезобетонные автомобильные, разрезные и неразрезные с ездой поверху под габариты Г-8, Г-10 и Г-11,5 в обычном и северном исполнении" разработаны ОАО Трансмост в соответствии с техническим заданием, выданным Федеральным дорожным департаментом Минтранса РФ (взамен серий 3.503-50 и 3.503.9-62).

1.2. Выпуск 4 "Пролетное строение Lp= 42x3 под габариты Г-10 и Г-11.5. Чертежи КМ" рассматривать совместно с выпуском 15/1 "Плита монолитная. Чертежи КЖ".

2. Указания по применению.

2.1. Пролетное строение Lp= 42x3 под габариты Г-10 и Г-11.5 предназначено для установки на мостах автомобильных дорог III и II категории, соответственно, расположенных в плане на прямых участках, и может устанавливаться в профиле на площадках, уклонах и выпуклых кривых радиусом 10000 и 15000 м при расчетной сейсмичности не выше 6 баллов.

2.2. Тип исполнения стальных конструкций пролетных строений следует назначать в зависимости от расчетной минимальной температуры воздуха района эксплуатации пролетного строения: обычное исполнение - до минус 40°C включительно; северное исполнение А - ниже минус 40°C до минус 50°C включительно; северное исполнение Б - ниже минус 50°C. За расчетную минимальную температуру следует принимать среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства в соответствии с указаниями СНиП 2.01.01-82 с обеспеченностью 0,98.

3. Нормативные документы

3.1. СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы".

3.2. СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

3.3. СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

3.4. СНиП 3.06.04-91 "Мосты и трубы".

3.5. СТП 001-95 "Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания". (корпорация "Трансстрой", М, 1995).

3.6. Инструкция по машинной кислородной резке проката из углеродистой и низколегированной стали при заготовке деталей мостовых конструкций, ВСН 191-79.

3.7. Инструкция по технологии механизированной и ручной сварки при заводском изготовлении стальных конструкций мостов, ВСН 169-80.

3.8. Инструкция по механической обработке сварных соединений в стальных конструкциях мостов, ВСН 188-78.

3.9. СТП 005-97 "Технология монтажной сварки стальных конструкций мостов" (корпорация Трансстрой, М, 1997).

3.10. Руководство по устройству на мостовых сооружениях конструкций дорожной одежды с гидроизоляцией из материалов "Изопласт" и "Филизол". ФДД Минтранса РФ, 1996 г.

4. Временные вертикальные нагрузки.

4.1. От автотранспортных средств - в виде двух полос АК с классом нагрузки К=11.

4.2. От тяжелых одиночных нагрузок - в виде колесной нагрузки НК-80.

4.3. Нагрузка для тротуаров - p=400 - 2 λ, но не менее 200 кгс/м², где λ - длина загрузения.

Для пропуска нагрузок, превышающих выше указанные, необходимо производить специальный расчет. Расчет выполняет организация, привлекающая типовые конструкции или эксплуатирующая пролетное строение, построенное по настоящему проекту. Расчет должен быть согласован с ОАО Трансмост.

5. Основные материалы и полуфабрикаты.

5.1. Для стальных конструкций пролетных строений следует применять сталь в соответствии с приведенной ниже таблицей.

Вид проката	Марки сталей		
	Обычное исполнение	Северное исполнение	
		А	Б
Листовой прокат несущих элементов толщиной до 15 мм	15ХСНД ГОСТ 6713-91	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91	10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91 с полистовым испытанием при расчетной температуре минус 60°C и ниже
То же толщиной 16 мм и более	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91		
Фасонный прокат несущих элементов	15ХСНД	15ХСНД	10ХСНД При условии выполнения требований по ударной вязкости при температуре минус 60 С.
Листовой и фасонный прокат несущих элементов перил и смотрового хода	Ст3сп5 ГОСТ 535-88* ГОСТ 14637-89*	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89 *	
Уголки с полкой 70мм и менее в перилах смотрового хода	Ст3пс2 ГОСТ 535-88*		
Элементы ограждения ездового полотна	Ст3пс ГОСТ 535-88*, ГОСТ 14637-89*		
Высокопрочные болты, гайки и шайбы к ним	В соответствии с ГОСТ 22356-77*		
Сварочные материалы	В соответствии с ВСН 169-80		

5.2. Для железобетонных конструкций пролетных строений следует применять следующие материалы:

бетон конструкционный тяжелый по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В30, водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F200 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 10°C и выше и F300 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 10°C, марки арматурной стали по ГОСТ 5781-82* в зависимости от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства - согласно приведенной ниже таблице.

Класс арматурной стали	Марка стали	Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		
		минус 30 и выше	ниже минус 30 до минус 40 включ.	ниже минус 40
A-I	Ст3сп Ст3пс	+	+	+
A-II	Ст5сп Ст5пс	+	+	-
Ac-II	10ГТ	+	+	+

1) только в вязаных сетках и каркасах.

Знак "плюс" означает возможность применения

6. Конструкция пролетного строения

6.1. Пролетное строение Lp= 42x3 в поперечном сечении имеет две сварные главные балки двутаврового сечения со сплошной стенкой высотой 2480 мм. Расстояние между главными балками - 7.6 м.

6.2. По оси пролетного строения расположена продольная сварная балка (прогон) двутаврового сечения, опирающаяся на поперечные связи.

6.3. Поперечные связи запроектированы в виде плоских сварных ферм с треугольной решеткой, прикрепляемых к поперечным ребрам жесткости главных балок с шагом 5,25 м.

6.4. Продольные связи - крестовой системы, с дополнительными распорками расположены на расстоянии 290 мм от нижних поясов главных балок. Диагонали продольных связей запроектированы в виде сварных тавров.

В целях повышения пространственной жесткости металлоконструкций пролетного строения в процессе монтажа, запроектированы верхние продольные связи (на длине двух панелей по 5,25 м в каждую сторону от середины пролетного строения), объединяющие верхние распорки поперечных связей с главными балками.

6.5. Главные балки пролетного строения разбиты на монтажные блоки длиной по 21.0 и 16.05 м. Для труднодоступных районов строительства допускается разбивка главных балок на монтажные блоки длиной 10,5 и 5.55 м.

6.6. Монтажные стыки главных балок запроектированы двух типов: комбинированные (пояса на сварке, стенка на высокопрочных болтах d=22 мм); на высокопрочных болтах d=22 мм. Прочие монтажные соединения - на высокопрочных болтах d=22 мм.

6.7. Элементы объединения (упоры) главных балок с железобетонной плитой для совместной работы запроектированы в трех вариантах: гибкие упоры (основной вариант); жесткие упоры с анкерами; гибко-жесткие гребенчатые упоры, разработанные НИЦ "Мосты" АО "ЦНИИС". Выбор типа упоров, гибких или жестких, осуществляется при привязке пролетного строения с учетом имеющейся на заводе -изготовителе металлоконструкций технологической оснастки. При этом необходимо учитывать, что объединение стальной и железобетонных частей пролетного строения более надежно и долговечно в эксплуатации при применении гибких упоров. Последний вариант упоров предназначен для опытно-экспериментального применения при научно-техническом сопровождении НИЦ "Мосты" АО "ЦНИИС".

3.503.9-110.93.4-ТТ					
Изм.	Колуч	Лист	И.док.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Галахов				23.9.8
Нач.пр.вр.	Герасимова				
Н.контр.	Пинаев				
Технические требования.					
			P	1	2
ОАО Трансмост					

6.8. Железобетонная плита проезда (выпуск 15/1) - монолитная с карнизными блоками.

6.9. Смотровые приспособления запроектированы в виде смотрового хода, расположенного по оси пролетного строения между главными балками в уровне нижних продольных связей, и лестниц для спуска на опоры.

6.10. Пролетное строение устанавливается на опорные части типов III и IV по типовому проекту серии 3.501-35 (инв. N583) "Литые опорные части под металлические пролетные строения железнодорожных мостов с ездой понизу и поверху пролетами от 18,2 до 110,0 м", разработанному Гипротрансостом в 1968 году.

6.11. Металлоконструкции пролетного строения допускают устройство сборной железобетонной плиты проезжей части по индивидуальному проекту при применении жестких упоров.

7. Указания по изготовлению металлоконструкций.

7.1. Изготовление металлоконструкций должно производиться в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, СНиП 2.05.03-84.*

7.2. Машинная кислородная резка деталей металлоконструкций должна выполняться в соответствии с ВСН 191-79. Качество свободных или неполностью проплавленных при сварке кромок должно соответствовать требованиям табл.4.0 СНиП III-18-75 с учетом следующей разбивки кромок по категориям:

- I категория - продольные кромки горизонтальных и вертикальных листов главных балок, продольных ребер жесткости в растянутой зоне, элементов продольных связей, горизонтальных и вертикальных листов прогона.
- II категория - кромки фасонки и стыковых накладок, кромки верхних поясов и верхние кромки вертикальных листов домкратных балок.
- III категория - кромки элементов, не перечисленных в составе I и II категорий.

7.3. Сварка элементов при заводском изготовлении металлоконструкций пролетного строения должна выполняться в соответствии с требованиями ВСН 169-80.

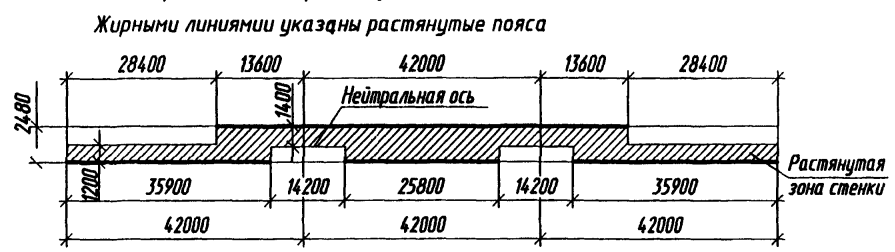
7.4. Перед сваркой главных балок все заводские стыки горизонтальных и вертикальных листов должны быть заранее сварены так, чтобы изготовленные листы имели полные длины, необходимые для данного элемента с учетом усадки листов при сварке их между собой и при приварке ребер жесткости и упоров.

7.5. Разбивка швов по категориям, допуски по технологическим дефектам швов сварных соединений, методы и нормы контроля должны соответствовать требованиям табл.4.1 СНиП III-18-75 с учетом следующих дополнений: к швам I категории относятся поперечные стыковые швы листов прогона, к швам II категории - угловые швы прикрепления упоров в растянутой зоне, угловые швы прикрепления поперечных ребер жесткости к опорным, угловые швы прикрепления поперечных ребер жесткости к фасонкам и поясам главных балок в растянутой зоне, угловые швы прикрепления к стенкам балок опорных ребер жесткости и поперечных ребер жесткости в местах прикрепления поперечных связей.

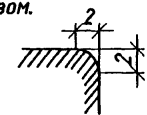
7.6. При приварке поперечных ребер жесткости к фасонкам продольных связей или поясам главных балок в растянутой зоне сварные швы должны иметь соотношение катетов 1:2 (большой катет на фасонке или поясе) и плавный переход к основному металлу.

7.7. Механическая обработка сварных соединений должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными на чертежах металлоконструкций и требованиями ВСН 188-78.

7.8. Схема расположения растянутых зон.



7.9. Углы свободных кромок деталей конструкций, за исключением кромок, перекрываемых накладками в стыках или свариваемых на монтаже, должны быть закруглены в соответствии с эскизом.



7.10. Грунтование и окраска металлоконструкций должны производиться в соответствии с требованиями СТП 001-95.

7.11. Части металлоконструкций, подлежащие обетонированию, не грунтуются, не окрашиваются, а покрываются цементным молоком. Соприкасающиеся поверхности монтажных соединений на высокопрочных болтах, а также зоны монтажной сварки на ширину 100 мм по обе стороны от шва не грунтуются и не красятся.

8. Мостовое полотно.

8.1. Одежда ездового полотна принята многослойной, включающей в себя покрытие, защитный слой, гидроизоляцию и выравнивающий слой.

8.2. Покрытие проезжей части устраивается по одному из двух вариантов: асфальтобетонное из двух слоев асфальтобетона по ГОСТ 9128-84* общей толщиной 70 мм; цементобетонное толщиной 100 мм, совмещающее функции покрытия и защитного слоя, армированное сварной сеткой по ГОСТ 23279-85 из арматурной стали класса А-1 по ГОСТ 5781-82* диаметром 6 мм с ячейками 100x100 мм.

8.3. Гидроизоляция плиты проезжей части - из рулонных материалов изо-пласт ЭМП-55М по ТУ 5770-002-0051635 - 94 или флизол по ТУ 400-1-409-5-92 или мастики С-III по ВСН 32-81. В районах строительства с температурой наиболее холодных суток обеспеченностью 0,92 до минус 40°C включительно, гидроизоляция выполняется из изопласта или флизола, до минус 50°C включительно из флизола. В районах с температурой ниже минус 50°C гидроизоляция выполняется из битумной мастики С-III.

В случае необходимости, при соответствующем технико-экономическом обосновании, могут применяться другие (в том числе зарубежные) гидроизоляционные материалы согласно техническим условиям их применения.

8.4. Материал цементобетонного покрытия, выравнивающего и защитного слоев - конструктивный тяжелый бетон по ГОСТ 26633-91, марки по водонепроницаемости W6, класса по прочности на сжатие не ниже В30 и марки по морозостойкости F200 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 10°C и выше, класса по прочности на сжатие не ниже В40 и марки по морозостойкости F300 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 10°C.

8.5. Ограждение ездового полотна - барьерного типа по ГОСТ 26804-86.

8.6. Тротуары пролетного строения шириной 1,0 или 1,5 м расположены в уровне проезжей части. Ширина тротуаров назначается при привязке пролетного строения с учетом указаний п.1.64 СНиП 2.05.03-84.*

8.7. Отвод воды с проезжей части и тротуаров осуществляется через водоотводные трубки, расположенные в пределах полос безопасности ездового полотна. Расстояние между водоотводными трубками назначается при привязке пролетного строения с учетом указаний п.1.76 СНиП 2.05.03-84.*

Проезжая часть имеет двусторонний уклон 20‰ в сторону тротуаров. Тротуары имеют встречный по отношению к уклону проезжей части уклон 20‰. При недопустимости сброса воды через водоотводные трубки по экологическим требованиям, должен быть обеспечен отвод воды за пределы пролетного строения. Для этого пролетное строение должно быть расположено на продольном уклоне или выпуклой вертикальной кривой. В этом случае водоотводные трубки не устанавливаются.

8.8. Конструкции деформационных швов в настоящем проекте не разрабатывались. Тип деформационных швов выбирается организацией, осуществляющей привязку типового проекта, в зависимости от условий эксплуатации пролетного строения, района строительства, а также возможности поставки готовых изделий.

9. Монтаж пролетных строений

9.1. Монтаж металлических и железобетонных конструкций должен осуществляться в соответствии со СНиП 3.03.01-87, СНиП 3.06.04-91 по детально разработанному проекту производства работ.

9.2. Установка металлоконструкций пролетного строения в пролеты моста предусмотрена продольной подвижкой на каретках или устройствах скольжения без применения аванбека и временных опор.

9.3. Бетонирование плиты проезжей части должно осуществляться только после установки металлоконструкций на постоянные опорные части.

9.4. Бетонирование плиты должно производиться последовательно от одного конца пролетного строения к другому, как правило, с использованием инвентарной передвижной (переставной) опалубки многократного применения. Допускается применение одноразовой опалубки, которая по условиям прочности металлоконструкции пролетного строения может быть установлена сразу на всю длину.

9.5. Снятие опалубки разрешается после набора бетоном плиты 70% прочности, проезд по плите и работы по устройству мостового полотна - после набора 80% прочности.

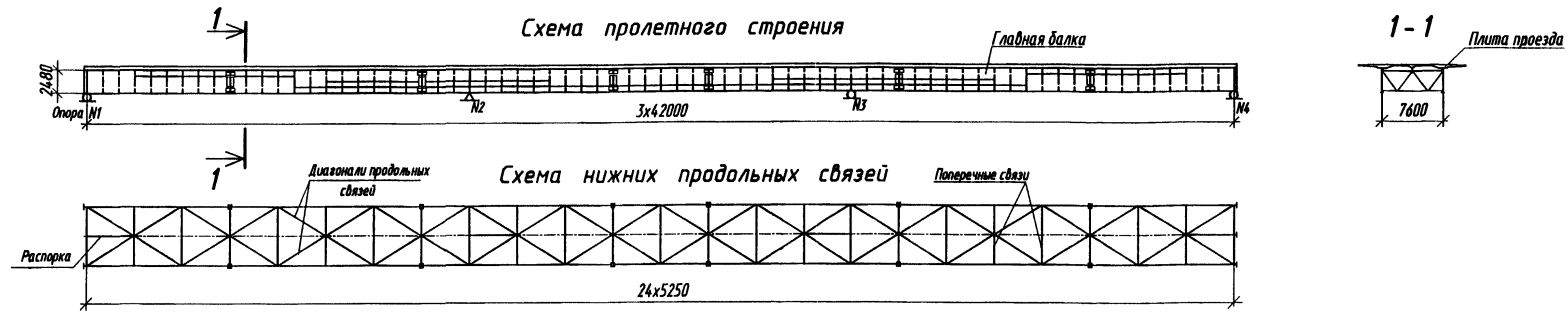
9.6. В случае применения способов установки металлоконструкций в пролеты моста и бетонирования плиты проезжей части, не предусмотренных данным проектом, при разработке проекта производства работ должны быть выполнены проверочные расчеты элементов пролетного строения на монтажные нагрузки.

10. Условные обозначения:

- ⚙ - высокопрочный болт d=22 мм в отверстии d=25 мм
- ⊙ N пункта - механическая обработка с указанием пункта по ВСН 188-78.

Инд. N табл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	Издк.	Подпись	Дата	3.503.9-110.93.4-ТТ	Лист 2



Основные положения расчета

1. Нормы проектирования - СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы".
2. Расчет пролетного строения произведен по двум стадиям:
первая стадия работы - нагрузку воспринимает стальная часть конструкции;
вторая стадия работы - нагрузку воспринимает сталежелезобетонная конструкция.
3. Нагрузки:
3.1. Постоянная равномерно распределенная нагрузка на одну балку в тс/м

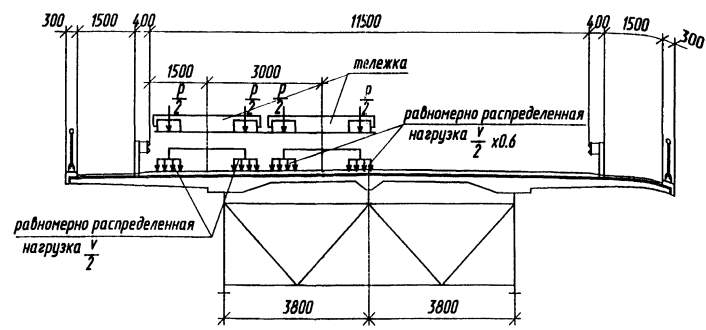
Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка		Кэффи-циент надежности по наг-рузке	Расчетная нагрузка	
	стадия работы			стадия работы	
	первая	вторая		первая	вторая
Металлоконструкция пролетного строения	0.92*	-	1.1	1.01	-
Плита проезжей части	4.55	-	1.1	5.00	-
Покрытие проезжей части и тротуаров	-	1.39	1.5	-	2.10
Защитный слой	-	0.80	1.3	-	1.04
Гидроизоляция	-	0.04	1.3	-	0.05
Выравнивающий слой	-	0.19	1.3	-	0.25
Карнизный блок	-	0.19	1.1	-	0.21
Перила и ограждение вздогового полотна	-	0.10	1.1	-	0.11
Прочие элементы	-	0.01	1.1	-	0.01
Итого	5.47	2.72	-	6.01	3.77
Опалубка	1.00	-1.00	1.1/0.9	1.10	-0.90
Всего	6.47	1.72	-	7.11	2.87

Тип сечения	Расстояние от крайней опоры до сечения	Расчетные усилия от сочетаний нагрузок						Расчетные напряжения по прочности и устойчивости			
		I стадия			II стадия			в стальном верхнем поясе		в бетонном нижнем поясе	
		M1	Q1	M2 max	Q2 max	второе сочетание		σ31	σ32	σб	σг
						M2 max	Q2 max				
I	0	0	115	0	114	0	104	-203	321	1	-209
I	6.01	565	73	683	99	615	88	-1908	2781	-13	-442
II	8.54	726	55	885	82	799	74	-2330	2519	-16	-481
III	12.00	874	31	1081	60	979	54	-2427	2972	-19	-534
IV	15.75	939	4	1189	36	1084	33	-2524	2668	-21	-551
V	21.80	831	-40	1146	-50	1062	-40	-2327	2981	-21	-547
VI	26.25	585	-71	949	-78	900	-65	-2063	2870	-19	-499
VII	28.02	448	-83	834	-89	803	-75	-2048	2616	-17	-461
VIII	34.21	-202	-127	-406	-74	-701	-105	1940	-2710	—	1500
IX	37.76	-697	-152	-732	-126	-1040	-110	2299	-2770	—	1202
X	38.40	-796	-157	-802	-128	-1111	-113	2107	-2690	—	1137
XI	40.50	-1142	-173	-1051	-132	-1361	-126	2665	-2730	—	1327
XII	42.00	-1409	-184/150	-1286	-168/124	-1587	-160/111	2914	-2840	—	1437
XIII	43.50	-1193	139	-1109	112	-1427	103	2788	-2855	—	1390
XIV	45.60	-918	123	-889	110	-1228	98	2372	-3000	—	1256
XV	47.25	-724	111	-739	106	-1092	94	1998	-2830	—	1137
XVI	50.30	-419	89	-515	97	-887	85	2325	-2840	—	1627
XVII	51.54	-314	80	-443	103	-821	89	2214	-2540	—	1641
XVIII	52.70	-225	72	413/-381	95	-764	82	2128	-2960	—	1635
XIX	63.00	120	0	785	-26	789	-21	-696	1890	-17	-416

- * Приведена условная равномерно распределенная нагрузка
- 3.2. Нормативная временная вертикальная нагрузка: от автотранспортных средств - в виде двух полос АК с классом нагрузки K=11; от тяжелых одиночных колесных нагрузок - в виде нагрузки НК-80; на тротуары - p=400-2λ кс/м², но не менее 200 кс/м², где λ - длина загрузки, м.
 - 3.3. Коэффициенты к нормативной временной вертикальной нагрузке:
Коэффициент поперечной установки для временной вертикальной нагрузки АК: для равномерно распределенной нагрузки - η=1.457 для тележек - η=1.723
Коэффициенты надежности по нагрузке и динамические коэффициенты приняты в соответствии с пп. 2.22 и 2.23 СНиП 2.05.03-84.
 4. Основные расчетные сопротивления сталей

Марка стали	Расчетное сопротивление R _к , кс/см ²
15ХСНД (исполнения обычное и северное А)	3000
10ХСНД (исполнение северное Б)	3000

Схема установки временной вертикальной нагрузки АК



1. Расчет усилий и напряжений в элементах пролетного строения выполнен по программе MOLL Y, разработанной Ленинпротрансостом.
2. Сочетания нагрузок включают: первое - постоянную и временную нагрузки с учетом ползучести бетона; второе - постоянную и 80% временной нагрузки с учетом 70% температурного воздействия, ползучести и усадки бетона.

3.503.9-110.93.4-СМ1

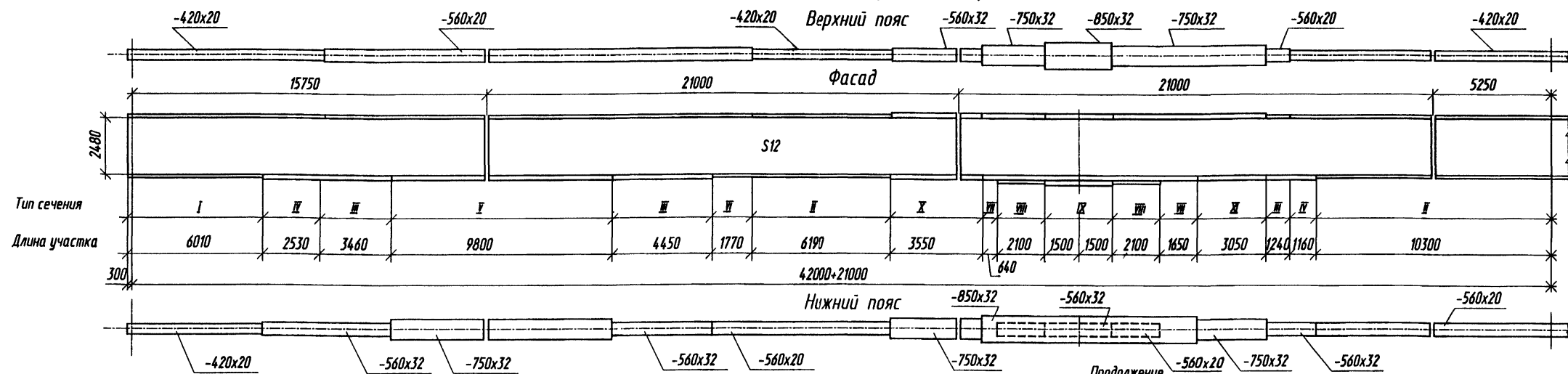
Имя	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Галахов	1	28.98	[Подпись]	
Нач. пр. вр.	Герасимова			[Подпись]	
Инж. контр.	Пинаев			[Подпись]	
Проверил	Рахманова			[Подпись]	
Разраб.	Фатеева			[Подпись]	

Расчеты пролетного строения

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

ОАО Трансмост

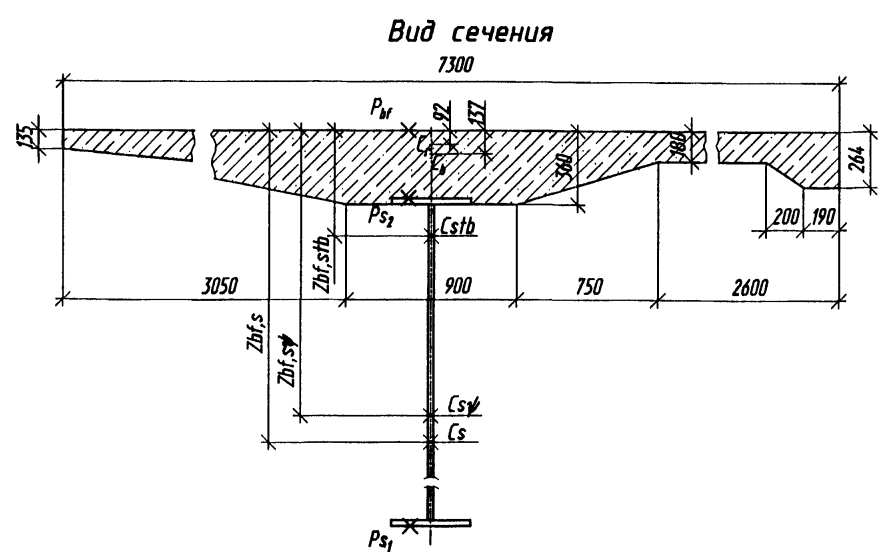
Теоретическая эюра материалов



Тип сечения	Состав сечения	Площадь сечения As As ψ As δ	Zbf,s Zbf,s ψ Zbf,spb	Момент инерции Js Js ψ Jstb	Момент сопротивления				
					Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Wb,spb	Wr,spb	
		см ²	см	см ⁴	см ³				
I	г.л.420x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.420x20								
	Итого	466	165.0	4150000	32900	32900			
	сталь+арматура	523	148.0	5390000	37700	49500			
	сталь+бетон	3296	35.0	13510000	52700	3201600	633500	524200	
II	г.л.420x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.560x20								
	Итого	494	172.0	4560000	38400	34300			
	сталь+арматура	541	155.0	5930000	43600	51100			
	сталь+бетон	3324	37.0	15320000	60300	7398300	652500	548600	
III	г.л.560x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.560x32								
	Итого	589	179.2	5980000	53000	42600			
	сталь+арматура	646	164.2	7500000	58600	59800			
	сталь+бетон	3419	42.2	19590000	78300	6621400	687300	594500	
IV	г.л.420x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.560x32								
	Итого	561	186.2	5410000	51100	36700			
	сталь+арматура	618	170.2	7040000	57600	53800			
	сталь+бетон	3391	42.2	19590000	78300	6585400	686900	594200	
V	г.л.560x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.750x32								
	Итого	650	190.2	6660000	65100	44200			
	сталь+арматура	707	175.2	8380000	71600	61600			
	сталь+бетон	3480	46.2	23290000	94700	3188700	708800	624300	

Тип сечения	Состав сечения	Площадь сечения As As ψ As δ	Zbf,s Zbf,s ψ Zbf,spb	Момент инерции Js Js ψ Jstb	Момент сопротивления				
					Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Wb,spb	Wr,spb	
		см ²	см	см ⁴	см ³				
VI	г.л.560x20								
	в.л.2480x12								
	г.л.560x20								
	Итого	522	165.0	5030000	39900	39900			
	сталь+арматура	579	150.0	6280000	44400	56800			
	сталь+бетон	3352	37.0	15370000	60300	7491200	651800	548100	
VII	г.л.750x32								
	в.л.2480x12								
	г.л.850x32								
	Итого	810	170.2	9580000	78400	72500			
	сталь+арматура	923	150.2	12170000	85600	108400			
	сталь+бетон	3697	47.2	25280000	103300	2581900	740400	655000	
VIII	г.л.750x32								
	в.л.2480x12								
	г.л.850x32								
	г.л.560x20								
	Итого	922	185.2	11080000	101400	75300			
сталь+арматура	1035	165.2	14210000	110500	111200				
	сталь+бетон	3809	55.2	31830000	133000	1871200	769600	694900	
IX	г.л.850x32								
	в.л.2480x12								
	г.л.850x32								
	г.л.560x32								
	Итого	1021	187.4	12560000	116500	83800			
сталь+арматура	1135	169.4	15830000	125900	120000				
	сталь+бетон	3908	58.4	35650000	150700	1696600	785900	715700	
X	г.л.560x32								
	в.л.2480x12								
	г.л.750x32								
	Итого	717	175.2	8060000	69100	58400			
	сталь+арматура								

Тип сечения	Состав сечения	Площадь сечения As As ψ As δ	Zbf,s Zbf,s ψ Zbf,spb	Момент инерции Js Js ψ Jstb	Момент сопротивления				
					Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Ws δ s Ws δ s ψ Ws δ s δ	Wb,spb	Wr,spb	
		см ²	см	см ⁴	см ³				
XI	сталь+арматура	831	153.2	10790000	77400	93800			
	сталь+бетон	3604	45.2	23370000	94700	3007300	727500	639000	
XII	г.л.750x32								
	в.л.2480x12								
	г.л.750x32								
	Итого	778	165.2	9100000	71500	71500			
	сталь+арматура	891	145.2	11520000	78300	107300			
	сталь+бетон	3665	45.2	23370000	94700	3047800	729900	640800	



Площадь железобетонной плиты Ab, см ²	Площадь железобетонной плиты, приведенная к стали Aged, см ²
17700	2796

Имя, И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. И

Поз.	Наименование части	Марка стали	Размеры одной части, мм			Общая длина, м или площадь, кв. м	Масса, кг		
			Т	В	DL		Кол. шт.	1 м или 1 кв. м	Общая
5. Продольные связи									
201	Гориз. лист	15ХСНД	12	220	5970	48	286.56	20.72	5938
202	Вертик. лист	15ХСНД	12	160	5970	48	286.56	15.07	4318
203	Гориз. лист	15ХСНД	12	220	5620	4	22.48	20.72	466
204	Вертик. лист	15ХСНД	12	160	5620	4	22.48	15.07	339
205	Гориз. лист	15ХСНД	12	200	4790	2	9.58	18.84	180
206	Вертик. лист	15ХСНД	10	120	4790	2	9.58	9.42	90
207	Фасонка	15ХСНД	10	А=6720		12	8.06	78.50	633
208	То же	15ХСНД	12	А=13250		1	1.32	94.20	125
209	·	15ХСНД	12	А=1235		4	0.49	94.20	47
210	Уголок	15ХСНД	L 100x10		260	4	1.04	15.10	16
211	Фасонка	15ХСНД	10	А=1060		4	0.42	78.50	33
212	Гориз. лист	15ХСНД	12	200	4710	2	9.42	18.84	177
213	Вертик. лист	15ХСНД	10	120	4710	2	9.42	9.42	89
Всего по п.5.								12451	
1.5% на сварные швы								189	
Всего по п.5								12640	
6. Домкратные балки									
6.1 на крайних опорах									
221	Вертик. лист	15ХСНД	12	1838	7550	2	15.10	173.18	2615
222	Гориз. лист	15ХСНД-2	16	260	7170	4	28.68	32.66	937
223	Редьро жест.	15ХСНД-2	25	120	1838	8	14.70	23.55	346
224	Лист	15ХСНД	12	200	2550	2	5.10	18.84	96
225	Уголок	15ХСНД	L 100x10		100	4	0.40	15.10	6
226	Опорный лист	15ХСНД-2	20	300	300	4	1.20	47.10	57
227	Редьро жест.	15ХСНД	12	120	507	8	4.06	11.31	46
Итого по п.6.1								4103	
1.5% на сварные швы								62	
Всего по п.6.1								4165	
6.2 на средних опорах									
235	Вертик. лист	15ХСНД-2	12	1820	4250	2	8.50	171.48	1458
236	Гориз. лист	15ХСНД-2	25	420	6850	4	27.40	82.43	2259
237	Редьро жест.	15ХСНД-2	25	200	1820	16	29.28	39.25	1149
238	То же	15ХСНД	12	120	503	8	4.02	11.31	46
224	Лист	15ХСНД	12	200	2550	2	5.10	18.84	96
225	Уголок	15ХСНД	L 100x10		100	8	0.80	15.10	12

Поз.	Наименование части	Марка стали	Размеры одной части, мм			Общая длина, м или площадь, кв. м	Масса, кг		
			Т	В	DL		Кол. шт.	1 м или 1 кв. м	Общая
241	Прокладка	15ХСНД	4	180	1780	8	14.24	5.65	80
242	Накладка	15ХСНД-2	16	370	1780	8	14.24	46.47	662
243	Опорный лист	15ХСНД-2	20	460	460	4	1.84	72.22	133
244	Вертик. лист	15ХСНД-2	25	1300	1820	4	7.28	255.5	1857
Итого по п.6.2								8889	
1.5% на сварные швы								136	
Всего по п.6.2								9025	
Всего по п.6								13190	
7. Поперечные связи									
251	Уголок	15ХСНД	L 125x10		7280	42	305.76	19.10	5840
252	То же	15ХСНД	L 125x10		2040	168	342.72	19.10	6546
253	·	15ХСНД	L 125x16		7280	42	305.76	29.60	9050
254	Прокладка	15ХСНД	10	80	140	252	35.28	6.28	222
255	Фасонка	15ХСНД	10	А=3340		21	7.01	78.50	551
256	То же	15ХСНД	10	А=2560		42	10.75	78.50	844
257	·	15ХСНД	10	А=1945		42	8.17	78.50	641
258	·	15ХСНД	10	А=490		42	2.06	78.50	162
259	Редьро жест.	15ХСНД	10	А=140		42	0.59	78.50	46
260	Лист	15ХСНД	10	160	160	42	6.72	7.85	54
261	То же	15ХСНД	10	100	165	42	6.93	7.85	54
Итого по п.7.								24009	
1.5% на сварные швы								361	
Всего по п.7.								24370	
8. Смотровой ход									
271	Швеллер ГОСТ 8240-89	Ст 3 сп 5	[12	10460	24	251.04	10.40	2611	
272	Лестница	Ст 3 пс 2	L 70x6	2120	4	8.48	6.39	54	
273	Лестница	Ст 3 пс 2	L 70x6	1000	4	4.00	6.39	26	
274	Стойка перил	Ст 3 пс 2	L 70x6	1220	144	175.68	6.39	1123	
275	Распорка	Ст 3 пс 2	L 50x5	740	72	53.28	3.77	201	
276	Поручень	Ст 3 пс 2	L 50x5	40950	2	81.90	3.77	309	
277	То же	Ст 3 пс 2	L 50x5	40350	1	40.35	3.77	152	
278	·	Ст 3 пс 2	L 50x5	41500	3	124.50	3.77	469	
279	Заполнение перил	Ст 3 кл 2	D = 16	41600	2	83.20	1.58	131	
280	То же	Ст 3 кл 2	D = 16	41000	1	41.00	1.58	65	
281	·	Ст 3 кл 2	D = 16	42100	3	126.30	1.58	200	

Поз.	Наименование части	Марка стали	Размеры одной части, мм			Общая длина, м или площадь, кв. м	Масса, кг		
			Т	В	DL		Кол. шт.	1 м или 1 кв. м	Общая
282	Лист	Ст 3 кл 2	4	150	41100	2	82.20	4.71	387
283	То же	Ст 3 кл 2	4	150	40370	1	40.37	4.71	190
284	·	Ст 3 кл 2	4	150	41960	3	125.88	4.71	593
285	Ступени лестницы	Ст 3 кл 3	D = 20		580	12	6.96	2.47	17
286	Рифленый лист	Ст 3 кл	5	700	10460	12	125.52	29.26	3673
Итого по п.8.								10201	
1.5% на сварные швы								153	
Всего по п.8.								10354	
9. Перила									
291	Поручень перил ГОСТ 8645-68*	Ст 3 сп 5	Тр 80x60x4	3000	80	240.00	8.07	1937	
292	То же	Ст 3 сп 5	Тр 80x60x4	3300	4	13.20	8.07	107	
293	Заполнение перил	Ст 3 сп 5	16	60	880	1688	1485.44	7.54	11194
294	Швеллер ГОСТ 8240-89	Ст 3 сп 5	[8	3000	80	240.00	7.05	1692	
295	То же	Ст 3 сп 5	[8	3300	4	13.20	7.05	93	
296	Уголок	Ст 3 сп 5	L 100x63x8	140	512	71.68	9.87	707	
Итого по п.9.								15730	
1.5% на сварные швы								235	
Всего по п.9.								15965	
10. Ограждение ездового полотна									
301	Секция балки	Ст 3 пс	4	465	6320	40	252.80	14.60	3691
303	То же	Ст 3 пс	4	465	3530	4	14.12	14.60	206
304	Стойка ГОСТ 8239-89	Ст 3 пс	I 12		730	86	62.78	11.50	722
305	Консоль - амортизатор	Ст 3	4	280	430	86	36.98	8.79	325
306	Фланец	Ст 3 пс	20	210	210	86	18.06	32.97	595
307	Косынка	Ст 3 пс	6	А = 80		344	2.75	47.10	130
308	То же	Ст 3 пс	6	А = 45		172	0.77	47.10	37

Инд. и подл. Подпись и дата

Продолжение

Поз.	Наименование Н.части	Марка стали	Размеры одной части, мм			Кол. шт.	Общая длина, м или площадь, кв. м	Масса, кг	
			T	B	DL			1 м или 1 кв. м	Общая
			площадь A, кв.см						
309	Болт ГОСТ 7802-81*	—	M 16x45.58			422		0.10	42
310	Болт ГОСТ 7798-70*	—	M 16x30.58			172		0.08	14
311	Гайка ГОСТ 5915-70*	—	M 16 - 5			594		0.03	18
312	Шайба 16 ГОСТ 6402-70*	65Г ГОСТ 14959-79*	—			594		0.01	6
313	Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	Ст 3	—			172		0.01	2
314	Фланец	Ст 3 сп	20	300	300	86	25.80	47.10	1215
315	Лист	Ст 3 пс	10	115	250	172	43.00	9.03	388
316	То же	Ст 3 пс	10	115	230	172	39.56	9.03	357
317	Труба ГОСТ 10704-91*	Ст 3	Тр.Ø28x2.5		60	344	20.64	1.57	32
318	Лист	Ст 3	10	50	50	344	17.20	3.93	68
319	Болт ГОСТ 7798-70*	Ст 3	M 20x70.58			344		0.24	83
320	Шайба 20 ГОСТ 11371-78*	Ст 3	—			344		0.01	3
Итого по п.10.								7934	
1.5% на сварные швы								119	
Всего по п.10.								8053	

Условные обозначения:

T - толщина элемента
 B - ширина элемента
 DL - длина элемента
 D - диаметр элемента
 L - уголок
 I - швеллер
 I - двутавр

Материалы и полуфабрикаты

1. Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения из стали марок 15ХСНД, 15ХСНД - 2 по ГОСТ 6713 - 91 с дополнительными требованиями по примечанию 3 к табл.1, пп.2.2.7 и 2.2.9.
2. Прокат из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст 3 по ГОСТ 535 - 88*, ГОСТ 14637 - 89* и ГОСТ 8568-77*.
3. Сварочные материалы при заводском изготовлении - в соответствии с ВСН 169 - 80.
4. Высокопрочные болты, гайки и шайбы к ним - климатического исполнения У по ГОСТ 22356-77*.

Спецификация высокопрочных болтов М22

Толщина стягиваемого пакета, мм	Длина болта, мм	Количество штук	Масса, кг	
			1000 шт.	общая
15 - 32	70	1476	312	461
25 - 42	80	1424	341	486
35 - 52	90	208	370	77
55-72	110	272	428	116
Итого			1140	
Гайки		3380	108.0	365
Шайбы		6760	59.3	401
Всего			1906	

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

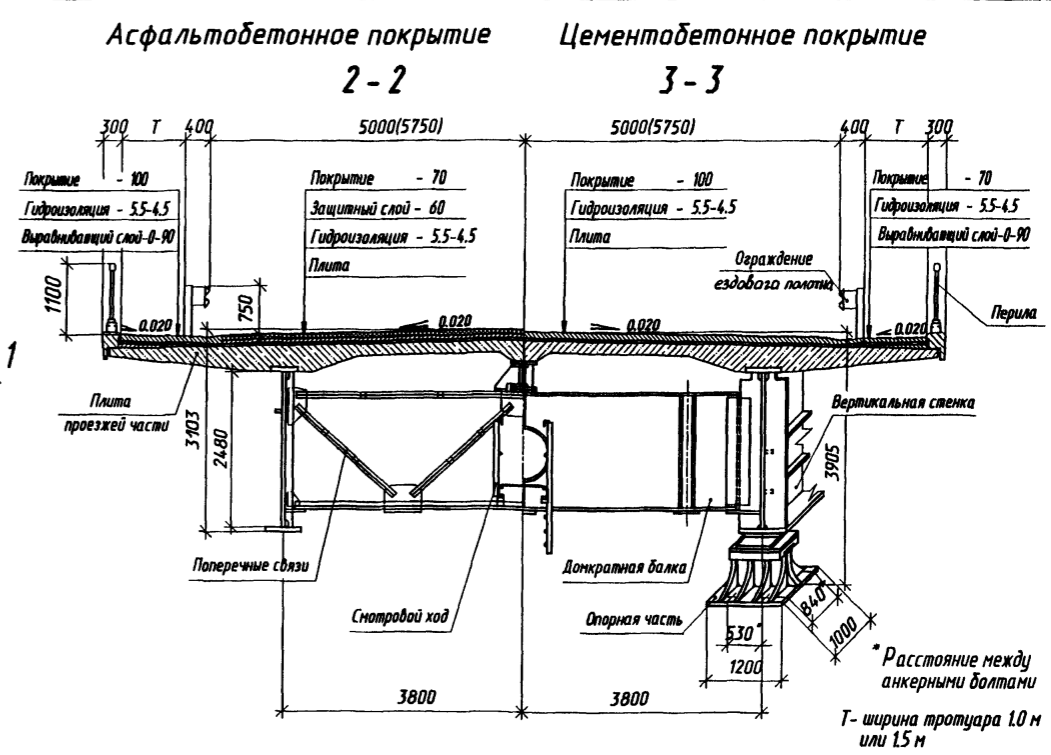
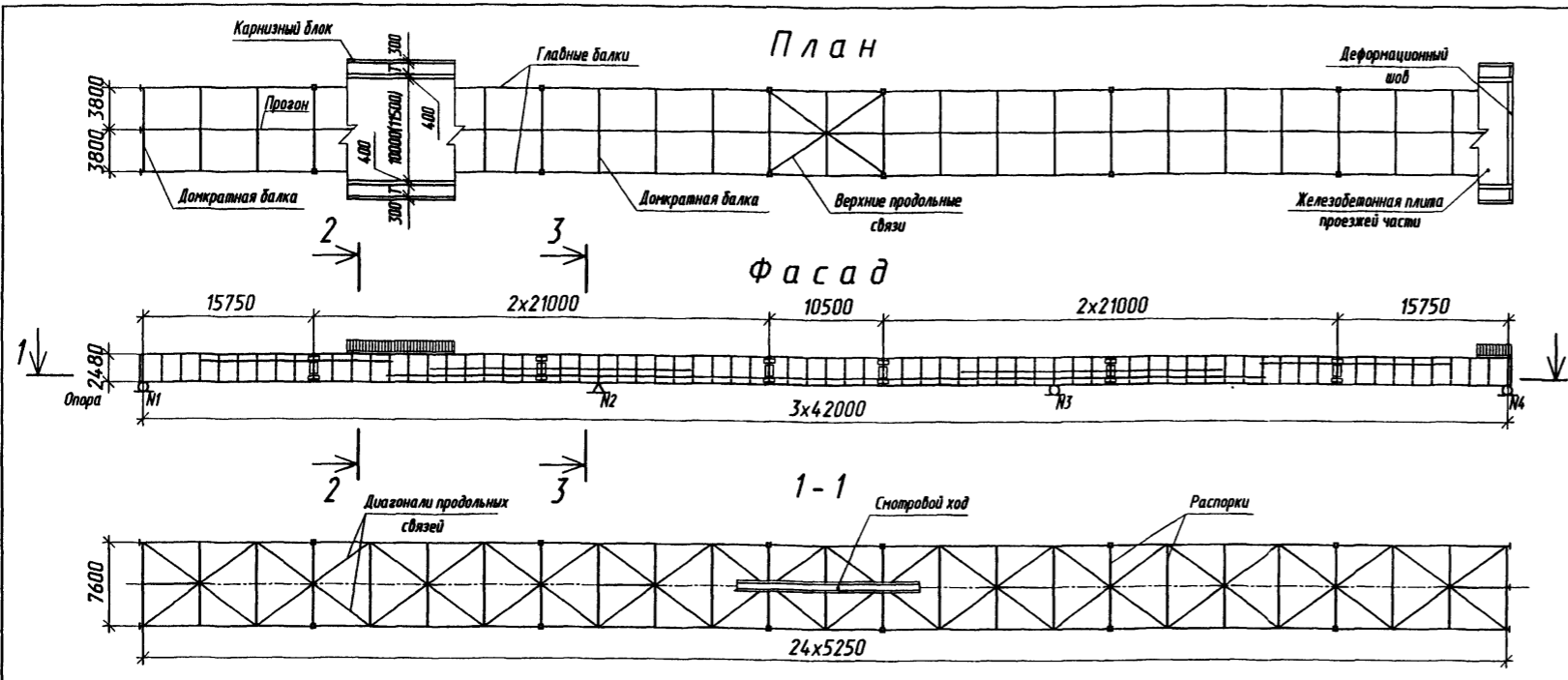
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

3.503.9-110.93.4-СМ2

Лист

3

Формат А2



Объемы основных работ по металлоконструкциям

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество на исполнение	
			Обычное и северное А	Северное Б
Металлоконструкции пролетного строения	См. техн. специф. докум. - 12КМ и 13КМ	т	222.5	224.8
Высокопрочные болты		т	1.9	1.9
Итого			224.4	226.7
Перила	См. техн. специф. докум. - 12КМ и 13КМ	т	16.5	
Ограждение ездового полотна		т	8.3	
Смотровой ход		т	10.7	
Всего			259.9	262.2
Опорные части	25/1 3-й группы	т	15.9	

Прогибы и перемещения, см

Наименование нагрузки	Максимальный прогиб в пролете		Горизонтальное перемещение на опоре N		
	1-2, 3-1	2-3	1	3	4
Постоянная	10.4	-	-	-	-
Временная нормативная	f	2.2	1.9	1.9	1.0
	f/l	1/1910	1/2335		
Изменение температуры от 40°C до минус 50°C ($\gamma_t = 1.2$)	-	-	5.4	5.4	10.8

Опорные части

Опора N	Тип опорной части	Количество на пролетное строение шт.	Масса		Высота опорной части	Размеры нижней опорной плиты		Диаметр анкерного болта	Расстояние между анкерными болтами	
			одной штуки кг	итого т		вдоль моста	поперек моста		вдоль моста	поперек моста
1, 4	3.501-35 (инв. N583) тип III	4	1135	4.54	570	720	940	36	500	740
2	3.501-35 (инв. N583) тип VI неподвижная	2	1799	3.60	770	1000	1200	36	840	530
3	3.501-35 (инв. N583) тип VI	2	3587	7.17	770	960	1200	36	840	530

Объемы основных работ по плите проезжей части и мостовому полотну

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество			
			Г-10		Г-11.5	
Монолитный железобетон плиты проезжей части		м³	T=1,0	T=1,5	T=1,0	T=1,5
Железобетон карнизных блоков		м³	18.3			
Арматура	См. выпуск 15/1	А-I	20.2	21.5	21.9	23.1
		А-II	34.4	35.4	48.3	49.3
Покрывтие асфальтобетонное	См. докум. - 16КМ	Асфальтобетон проезжей части	1200/84		1390/97	
		Цементобетон тротуаров	408/41	534/53	408/41	534/53
Покрывтие цементобетонное	См. докум. - 16КМ	Цементобетон проезжей части	1320/132		1505/151	
		Цементобетон тротуаров	304/21	430/30	304/21	430/30
Гидроизоляция		м²	1815	1950	2200	2335
Защитный слой (при асфальтобетоне)		м³/м²	1200/72		1390/84	
Выравнивающий слой		м³/м²	360/13	489/22	360/13	489/22
Изделия закладные и монтажные элементы	См. выпуск 15/1	т	4.7			

Расчетные опорные реакции, тс (на одну опорную часть)

Нагрузка	Опора N	
	1, 4	2, 3
Постоянная	165	470
Временная	с динамикой	90
	без динамики	75
Суммарная	с динамикой	255
	без динамики	240

Строительные высоты, мм

Расстояние		Величина	
от верха мостового полотна по оси проезда	до опорной площадки на опоре N	1, 4	3661
		2, 3	3905
	в крайних пролетах		3103
	в среднем пролете		3103

Основные конструктивные показатели

Наименование	Длина или размеры, м	Масса, т
Монтажный блок металлоконструкции	21.0x2.7	16.4
Монтажный блок карниза	0.4x2.9	0.6

3.503.9-110.93.4-01KM

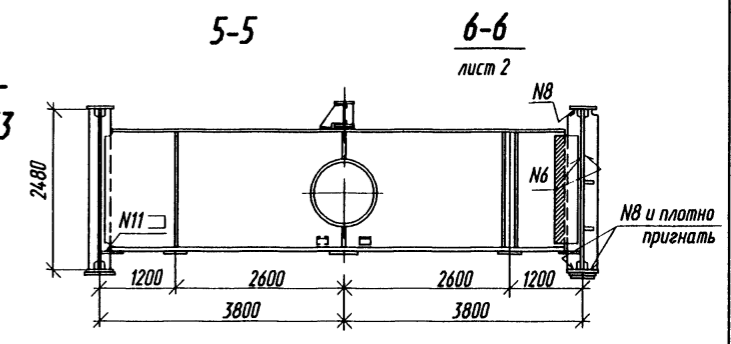
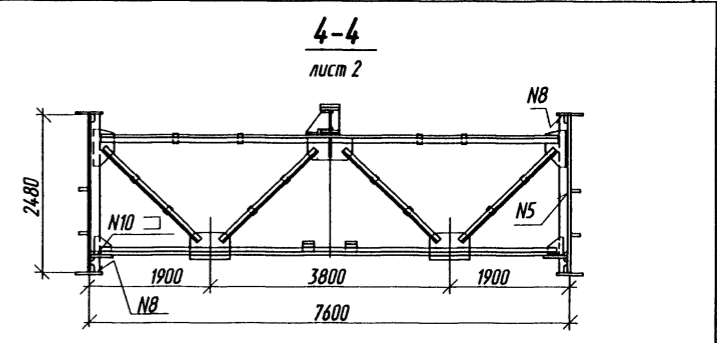
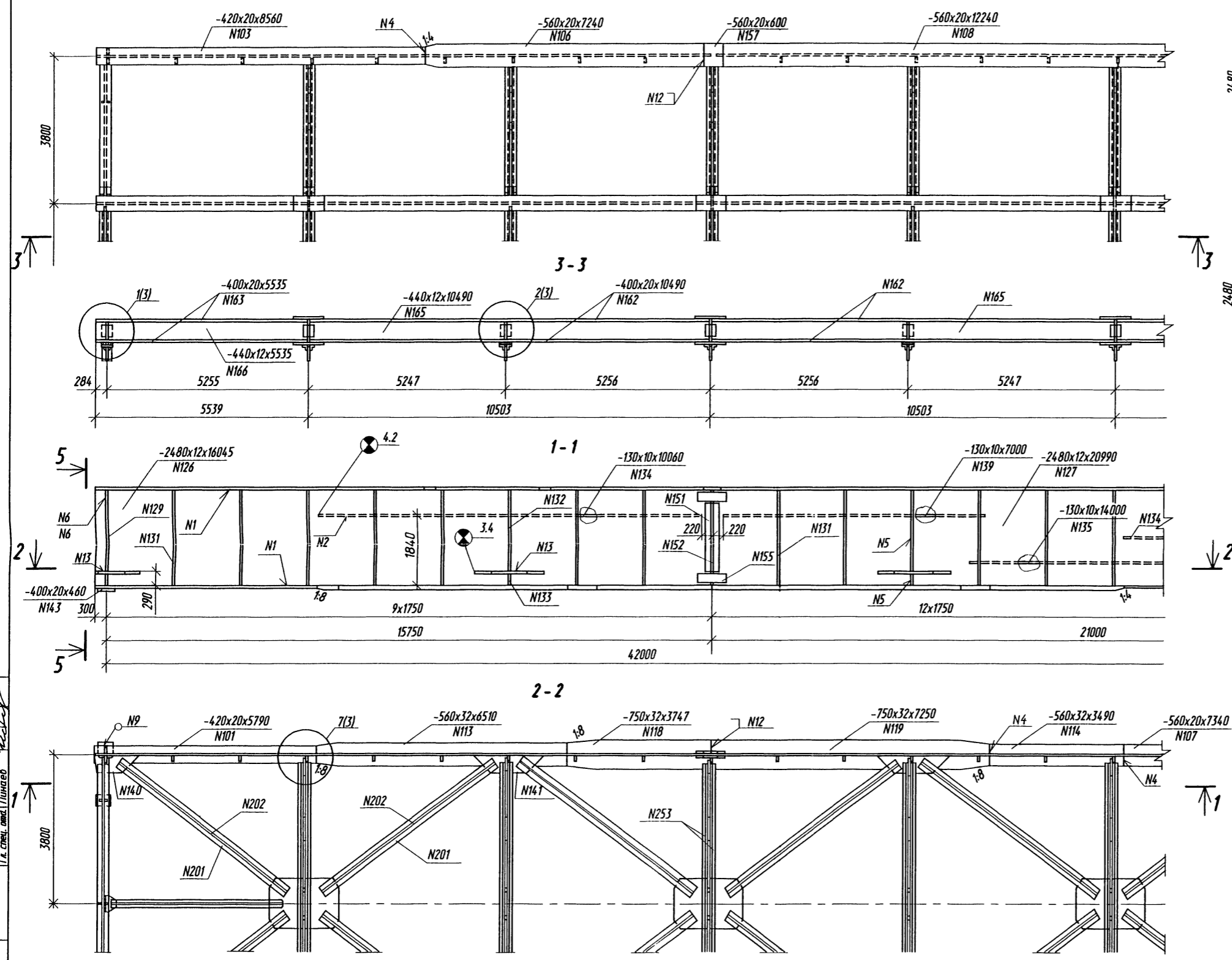
Общий вид пролетного строения

ОАО Трансмост

Изм. Кол.ч. Лист N док. Подпись Дата
 Гл. инж. пр. Галахов 23.98
 Нач. пр. пр. Герасимова
 Н.Контр. Пинаев
 Проверил Рахманова
 Разраб. Воронина

Стадия Лист Листов
 Р 1

План

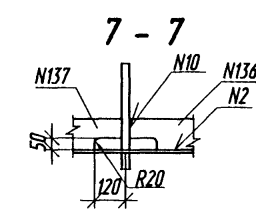
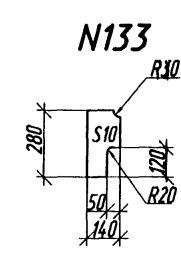
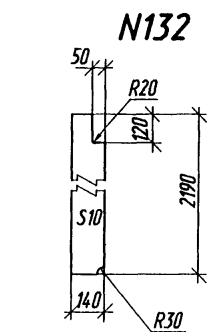
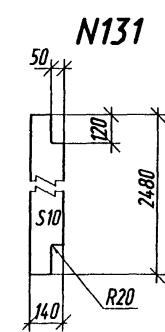
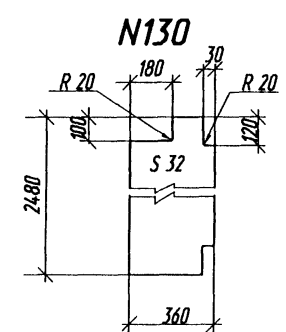
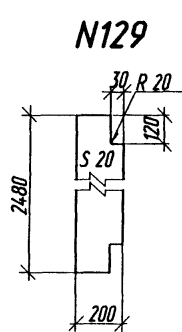
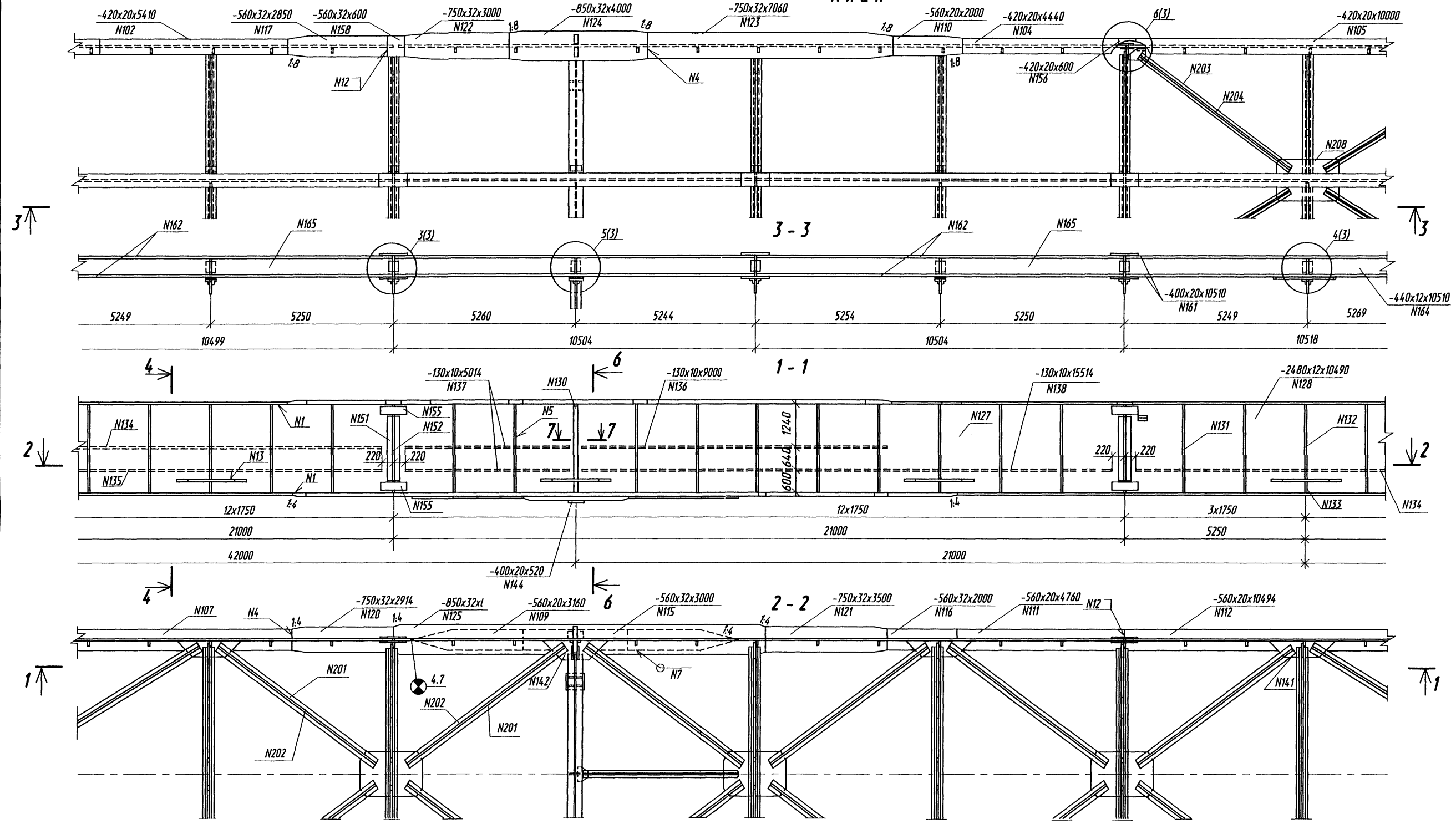


1. Длины вертикальных и горизонтальных листов даны с учетом разбивки главных балок на монтажные блоки длиной до 210 м с комбинированными монтажными стыками (основной вариант).
2. Размеры по осям стыков главных балок приведены без учета строительного подъема.
3. Строительный подъем главных балок - см. документ - 09КМ.
4. Упоры главных балок и прогона не показаны. Расположение и конструкция упоров см. документ - 04КМ.
5. Длины вставок верхнего пояса поз. 156 - 158 даны с учетом технологического припуска на подгонку при монтаже ~ 100мм.
6. Монтажные соединения пролетного строения - на сварке и высокопрочных болтах диаметром 22 мм (фрикционные). Способ обработки контактных поверхностей до фрикционных соединений принимается по п.1 или по п.2 таблицы 57 СНиП 2.05.03-84, при этом следует руководствоваться указаниями пп. 7.8-7.12 СНиП 3.06.04-91.
7. Усилие натяжения высокопрочных болтов - 225 тс.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Ворса	
Гл. спец. отд.	Пинаев	

3.503.9-110.93.4-02КМ.					
Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
					93.98
Гл. инж. пр.	Галахов				
Нач. пр. зр.	Герасимова				
Н.контр.	Пинаев				
Проверил	Рахманова				
Разраб.	Симанович				
Общий вид металлоконструкций			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			ОАО Трансмост		

План



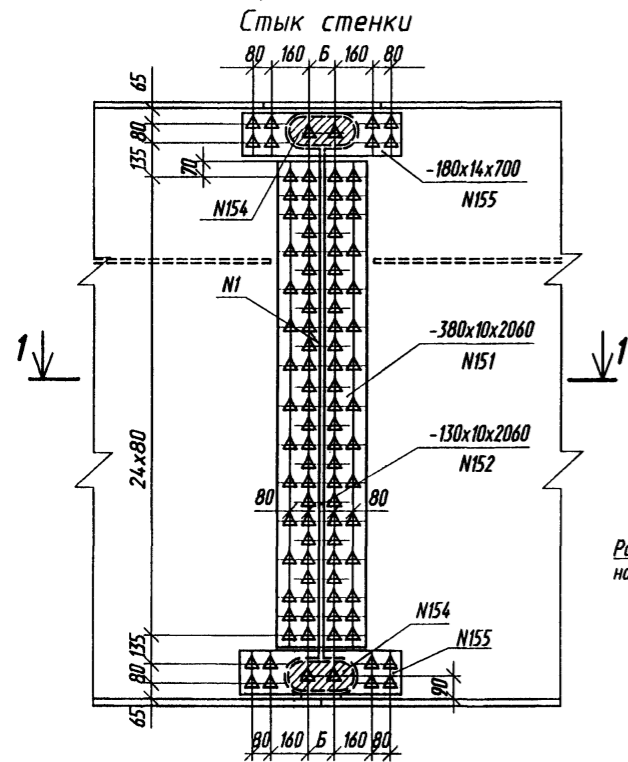
Поз. N	l, мм		
	на площадке	на кривой R=15000м	на кривой R=10000м
125	10746	10740	10740

Изм.	Кол.ч.	Лист	Н док.	Подпись	Дата

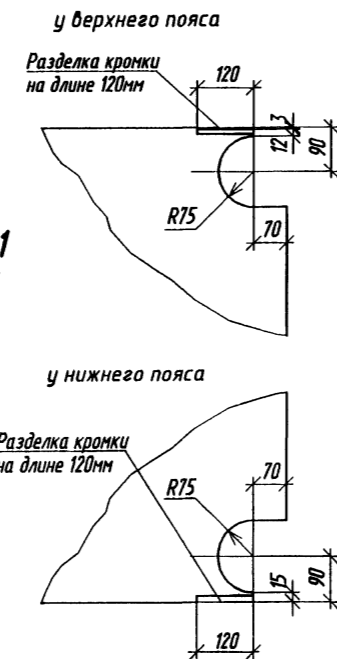
3.503.9-110.93.4-02KM

Имя, И. подп. Подпись и дата. Взам. инв. N

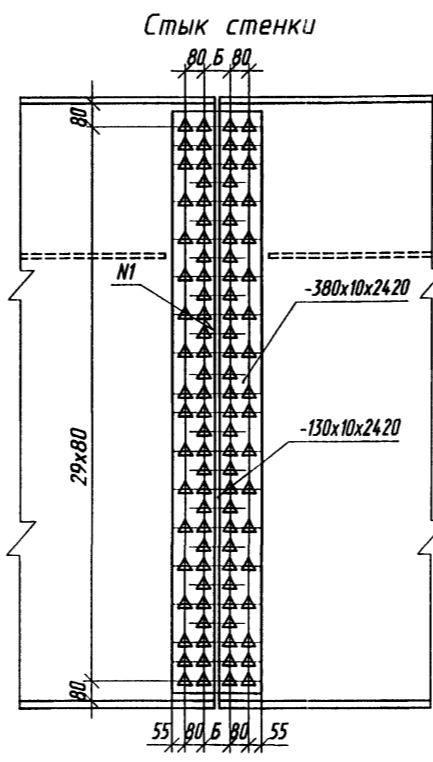
Комбинированные стыки



Оформление вырезов вертикального листа



Болтовые стыки



Размещение рисок в накладках с учетом строительного подъема, мм

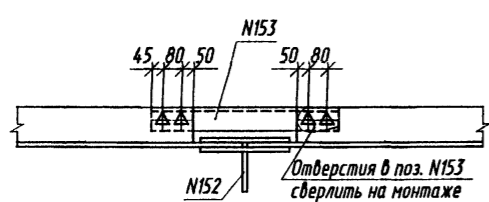
N стыка	Тип стыка	Верхний пояс			N стыка	Тип стыка	Нижний пояс		
		на площадке	R=15000 м	R=10000 м			на площадке	R=15000 м	R=10000 м
1	I	106	106	106	1	I ^a	106	106	106
2	II	134	134	136	2	II	106	106	106
3	II	106	106	106	3	II ^a	106	106	106
4	III	106	106	106	4	III	118	112	112
5	III	106	106	106	5	III	106	106	106
6	I	106	108	110	6	II	106	106	106

Схема расположения блоков

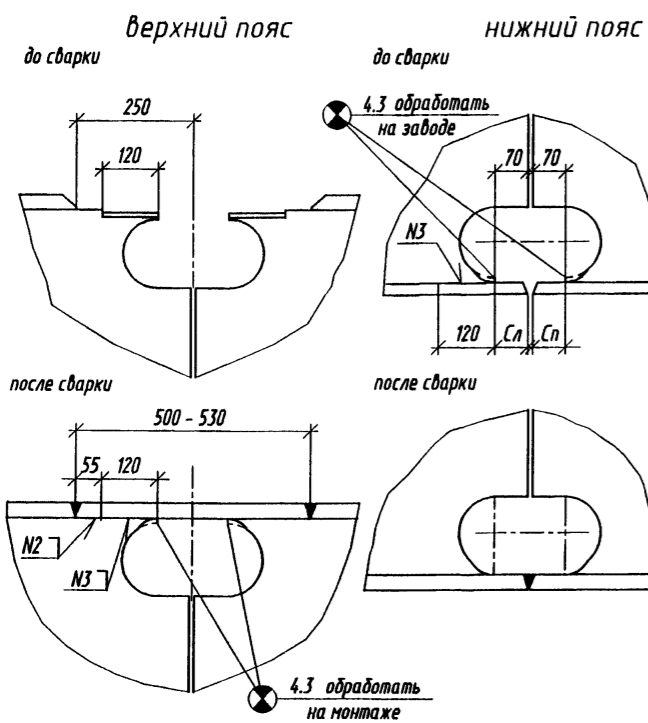
Номер стыка	Тип стыка	Схема расположения блоков										
		1	2	3	4	5	6					
		-420x20	-420x20	-560x20	-560x20	-560x20	-560x20	-560x32-750x32	-750x32	-750x32	-420x20	-420x20
		-420x20	-560x32	-750x32	-750x32	-560x20	-560x32	-850x32	-850x32	-750x32	-560x20	-560x20
		15750	21000	21000	21000	21000	21000	21000	21000	21000	5250	5250
		42000	21000									

Размер мм	Номер стыка				
	1,2,3,5 и 6	4			
на площадке	R=15000 м	R=10000 м	на площадке	R=15000 м	R=10000 м
Сп	72	72	72	72	72
Сп	72	84	78	78	78

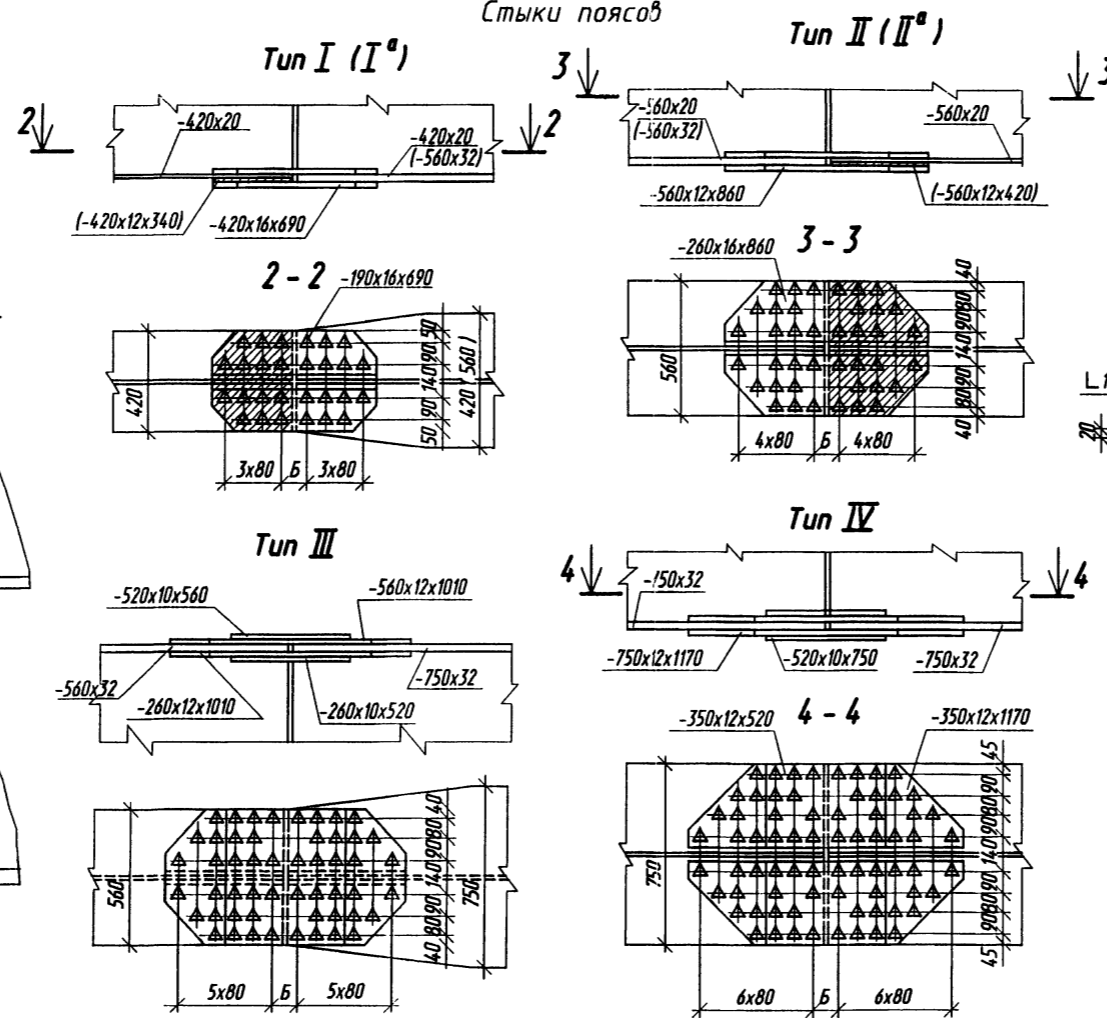
1-1



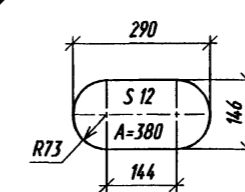
Стыки поясов



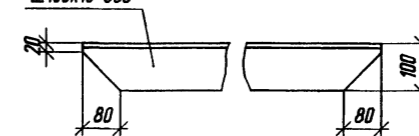
Стыки поясов



N154



N153



Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 8713-79*	T3-M-Δ5	
2	ГОСТ 5264-80*	T3-Δ8	
3		T8	

1. Проектом предусмотрены два варианта разбивки главных балок на монтажные блоки: блоки длиной 21.0 м (основной вариант); блоки длиной 10.5 м.
2. Монтажные стыки главных балок запроектированы двух типов: комбинированные (основной вариант); болтовые. Тип стыков определяется при привязке пролетного строения с учетом возможностей строительной организации.

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
					03.98

3.503.9-110.93.4-03KM

Монтажные стыки главных балок

Стадия	Лист	Листов
P	1	1

ОАО Трансмост

Формат А2

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N. Нач. отд. Ворса. Ул. Степана Пинаев.

Гибкие упоры

Схема расположения упоров по главным балкам

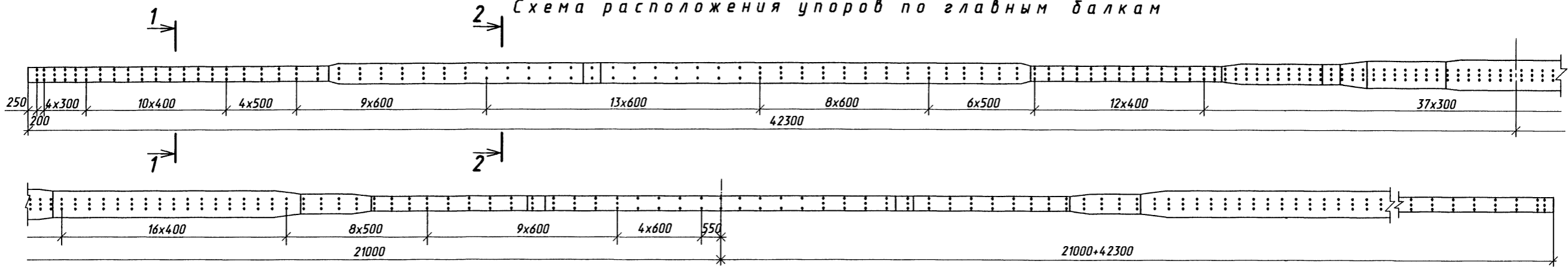
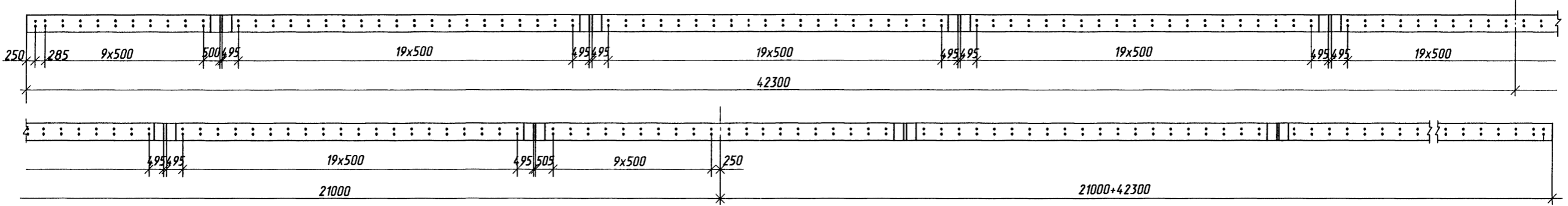
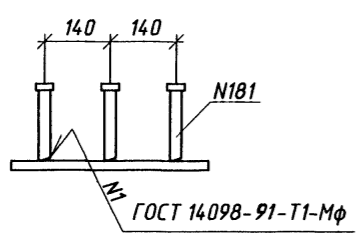


Схема расположения упоров по прогону

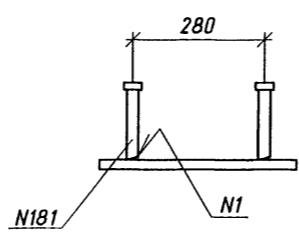


1-1

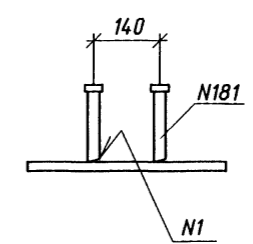
Упоры на поясе главной балки



2-2

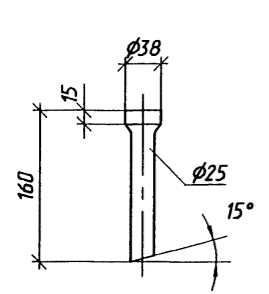


Упоры на поясе прогона



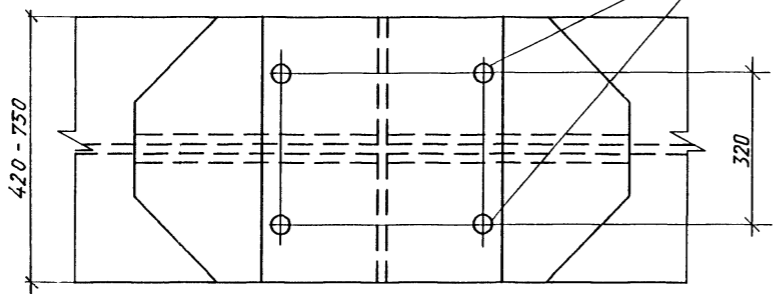
Упоры в болтовых стыках главной балки

Гибкий стерженьковый упор с головкой N181



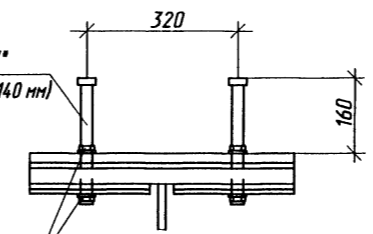
3

4 гибких упора



3-3

Болт М22, l=280 ГОСТ 22353-77*
(длину резьбы увеличить до 140 мм)



Гайки, ГОСТ 22354-77*
Шайбы, ГОСТ 22355-77*

В пределах болтовых стыков применяются гибкие стерженьковые упоры диаметром 22мм из стали 40Х с двумя гайками и шайбами. Они устанавливаются вместо высокопрочных болтов в два ряда с шагом 400-600 мм и затягиваются на расчетное усилие 22.5тс.

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взам. инд. и подл.	Взам. инд. и подл.

3.503.9-110.93.4-04KM					
Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
	Г.л. инж. пр.	Галахов			27.98
	Нач. пр. вр.	Герасимова			
	Н.контр.	Линаев			
	Проверил	Елисеева			
	Разраб.	Батищева			
Упоры главных балок и прогона			Стадия	Лист	Листов
			P	1	3
			АО Трансмост		

Жесткие упоры с анкерами
Схема расположения упоров по главным балкам

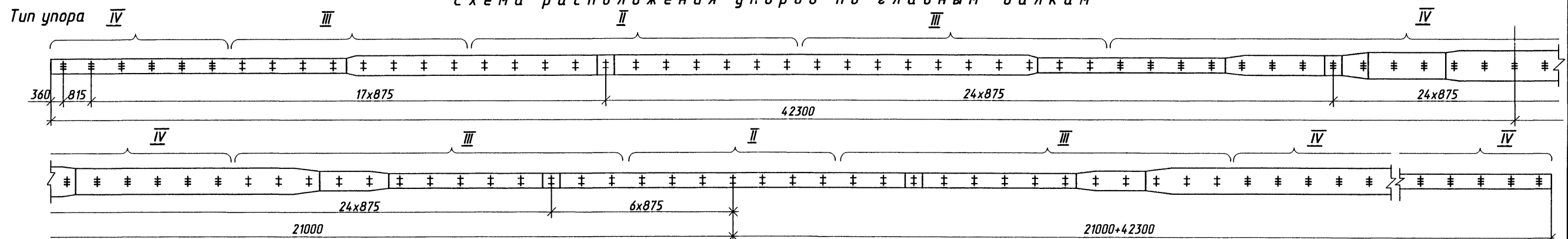


Схема расположения упоров по прогону (тип I)

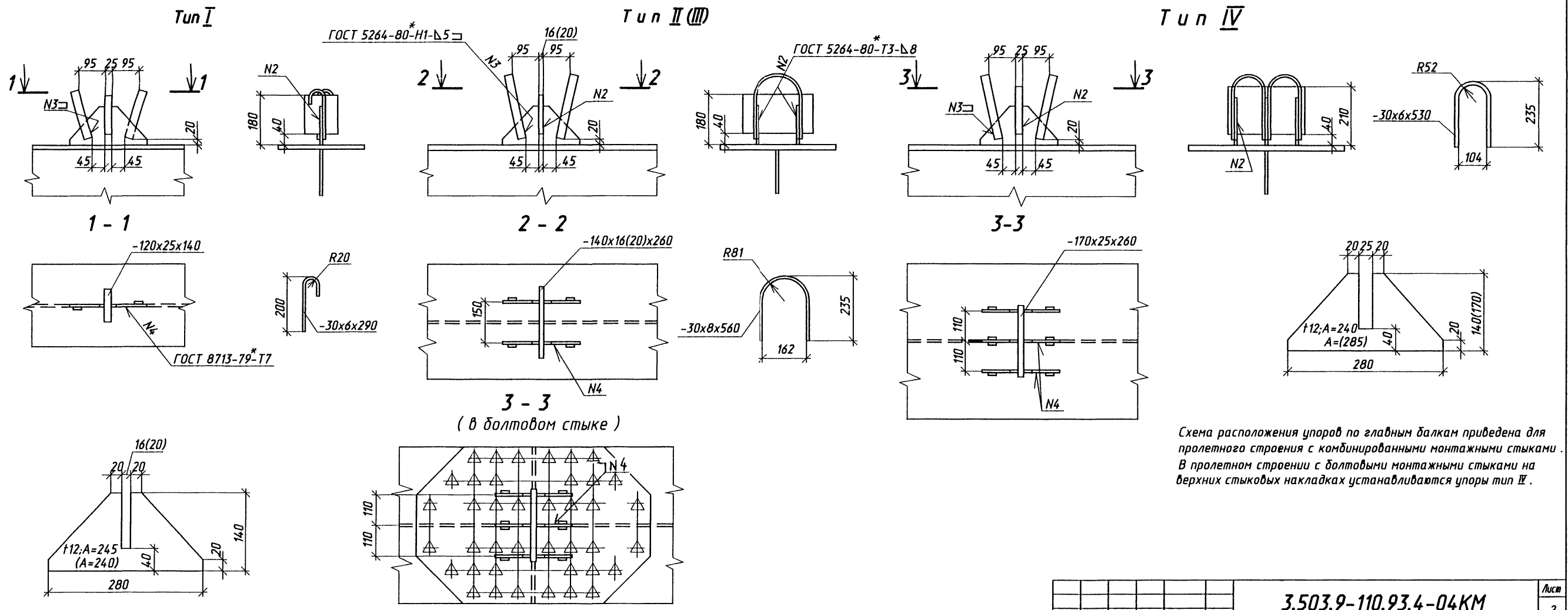
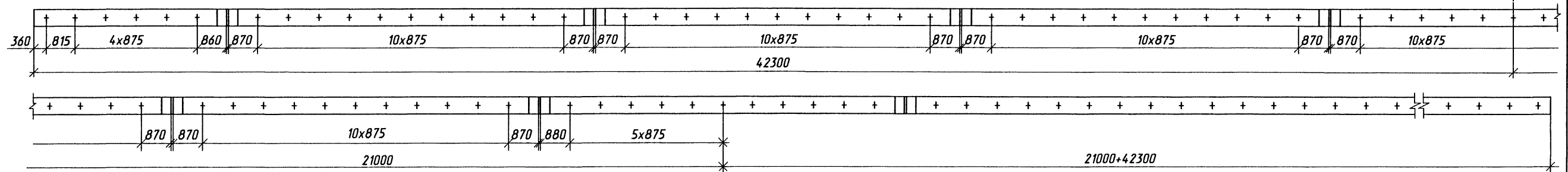


Схема расположения упоров по главным балкам приведена для пролетного строения с комбинированными монтажными стыками. В пролетном строении с болтовыми монтажными стыками на верхних стыковых накладках устанавливаются упоры типа IV.

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Лист	2
------	--------	------	--------	---------	------	------	---

3.503.9-110.93.4-04KM

Гибко-жесткие гребенчатые упоры
Схема расположения упоров по главным балкам
 75x200

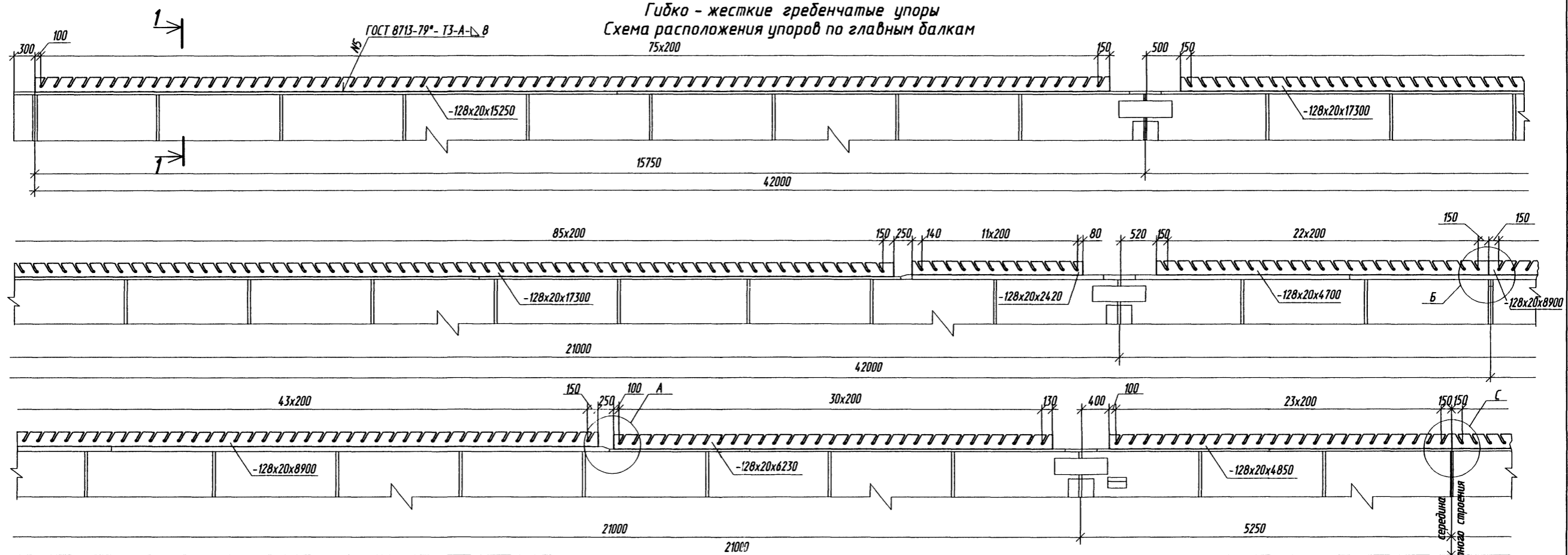
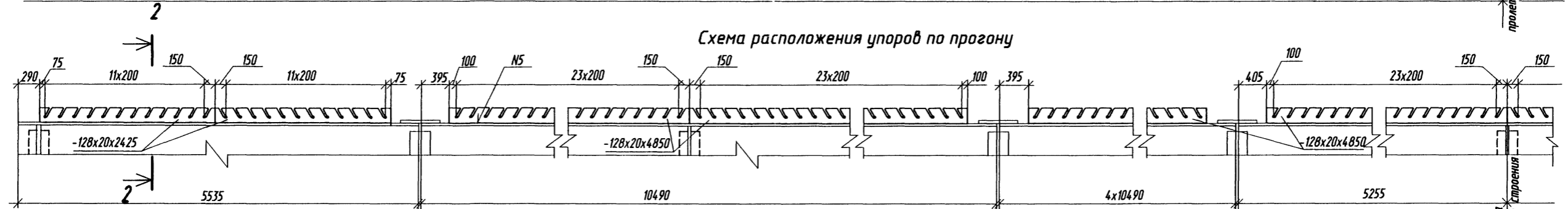
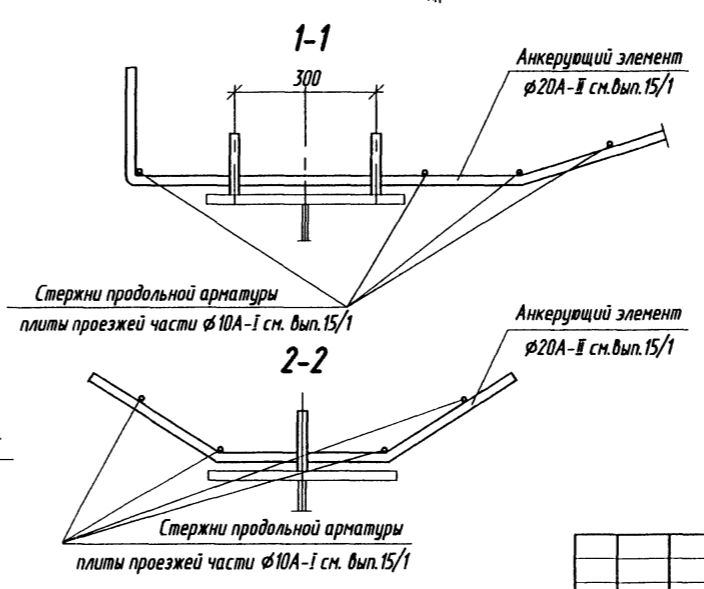
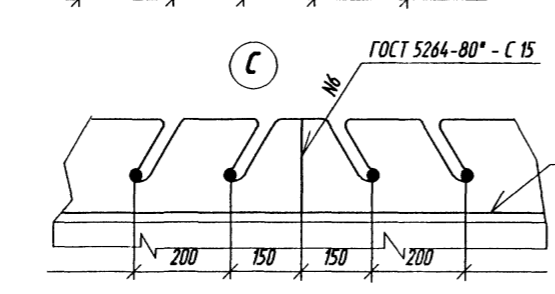
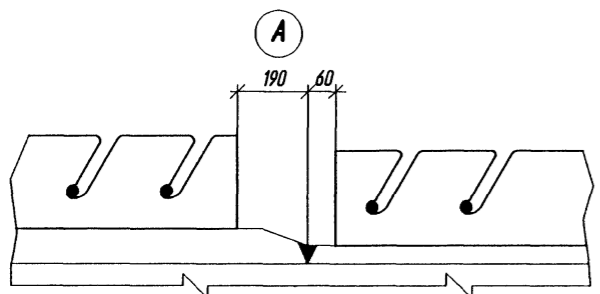
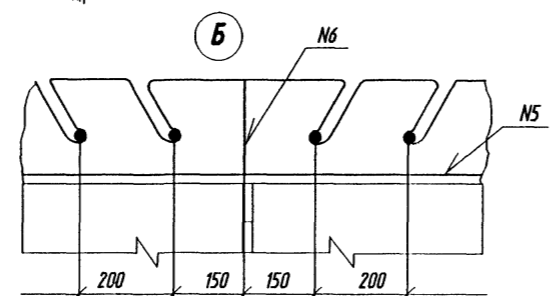
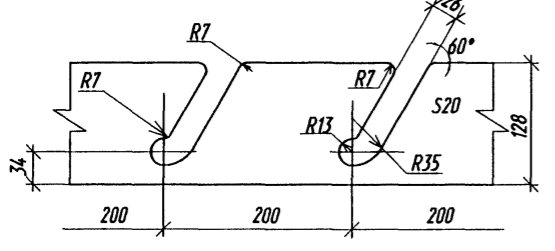


Схема расположения упоров по прогону



Деталь вырезов в гребенках



При разбивке главных балок на монтажные блоки длиной 10,5 м в местах расположения дополнительных монтажных стыков предусмотреть разрывы в гребенках величиной 900-1000 мм.

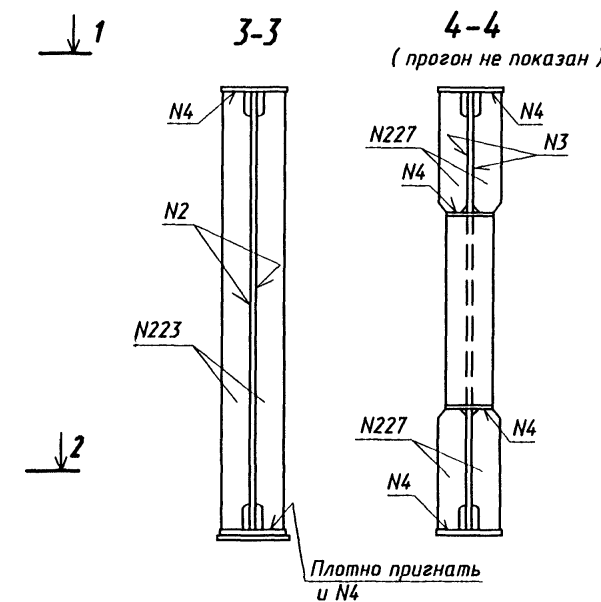
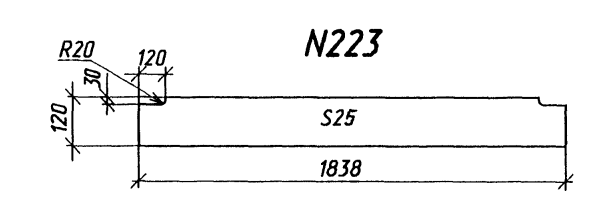
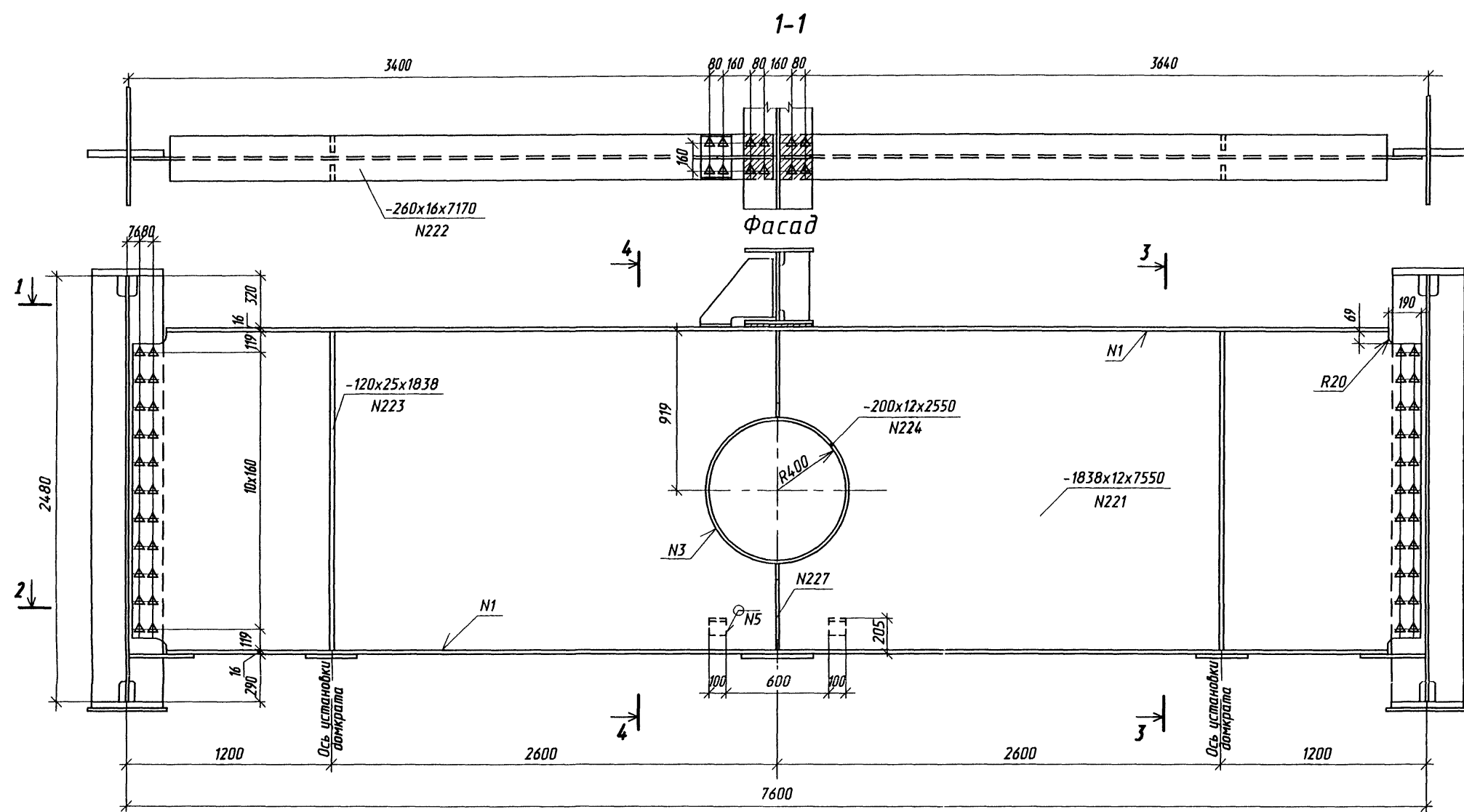
Инф. N подл. Подпись и дата

Изм.	Кол.ч	Лист N	док	Подпись	Дата
------	-------	--------	-----	---------	------

3.503.9-110.93.4-04KM

Лист 3

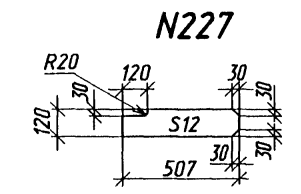
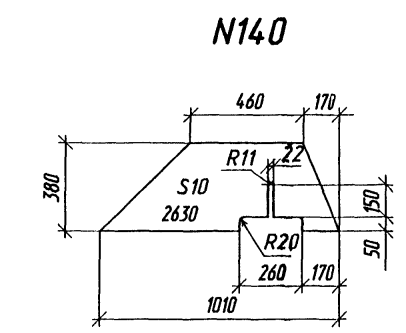
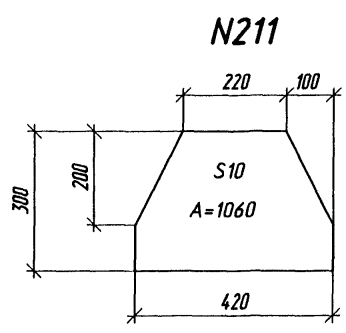
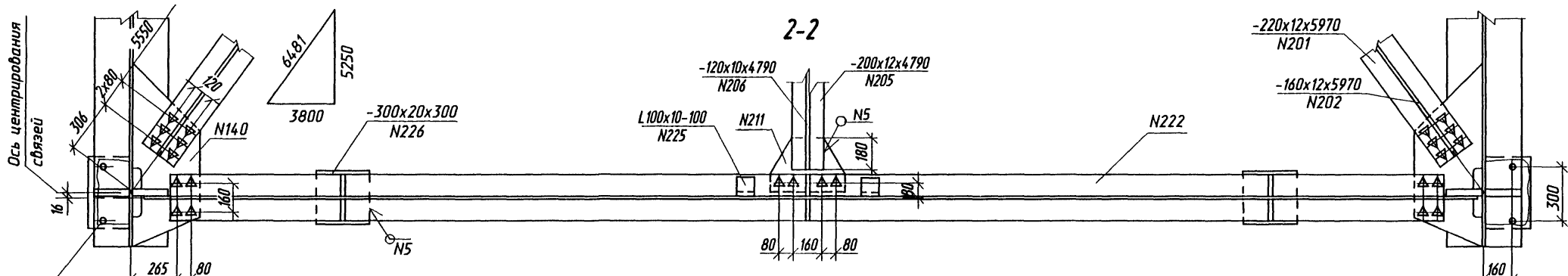
Формат А2



Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1		TЗ-А-Δ 8	
2	ГОСТ 8713-79*	TЗ-М-Δ 8	
3		TЗ-М-Δ 6	
4	ГОСТ 5264-80*	TЗ-Δ 6	
5		H1-Δ 5	

Подъем и опускание пролетного строения на опорах должны производиться домкратными установками, удовлетворяющими требованиям п.3.20 СНиП 3.06.04-91. Домкраты должны размещаться строго по осям, указанным на чертеже. На каждой оси - один домкрат грузоподъемностью не менее 200 т.



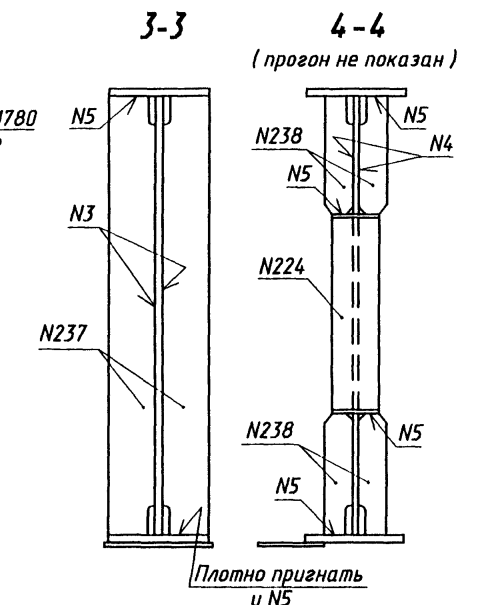
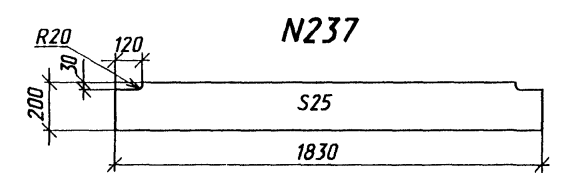
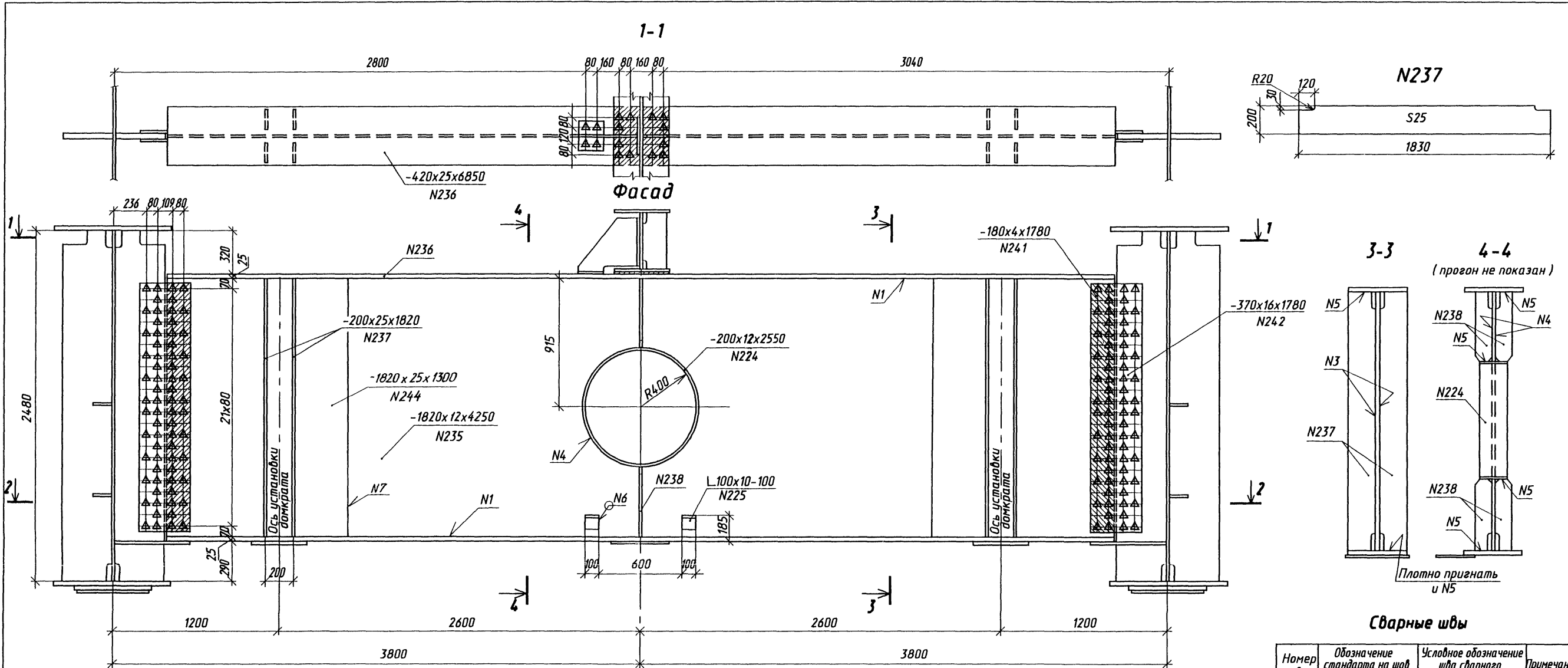
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв N	Нач. инв. Гл. спец. отдел. Линаев	Ворса
--------------	----------------	-------------	-----------------------------------	-------

Изм.	Колуч	Лист	Н док	Подпись	Дата
	Гл. инж. пр. Галахов				03.09.98
	Нач. пр. в. Герасимова				
	Н.контр. Линаев				
	Проверил Елисеева				
	Разраб. Фатеева				

3.503.9-110.93.4-05KM

Домкратная балка на крайней опоре	Стадия	Лист	Листов
	P	1	1

ОАО Трансмост

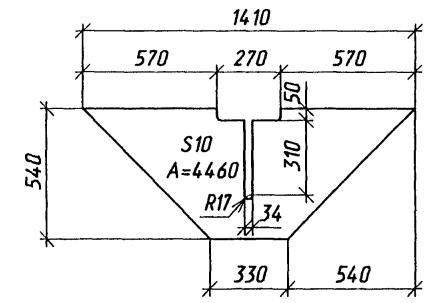
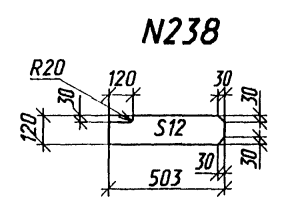


Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1		T3-A-Δ 10	
3	ГОСТ 8713-79*	T3-M-Δ 8	
4		T3-M-Δ 6	
5	ГОСТ 5264-80*	T3-Δ 6	
6		H1-Δ 5	
7	ГОСТ 8713-79*	C25-A	

Подъем и опускание пролетного строения на опорах должны производиться домкратными установками, удовлетворяющими требованиям п.3.20 СНиП 3.06.04-91. Домкраты должны размещаться строго по осям, указанным на чертеже. На каждой оси - один домкрат грузоподъемностью не менее 500 т.

Расположение пролетного строения	Размер L в крайних пролетах, мм
на площадке	5560
на кривой R=10000 м	5555
на кривой R=15000 м	5555



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

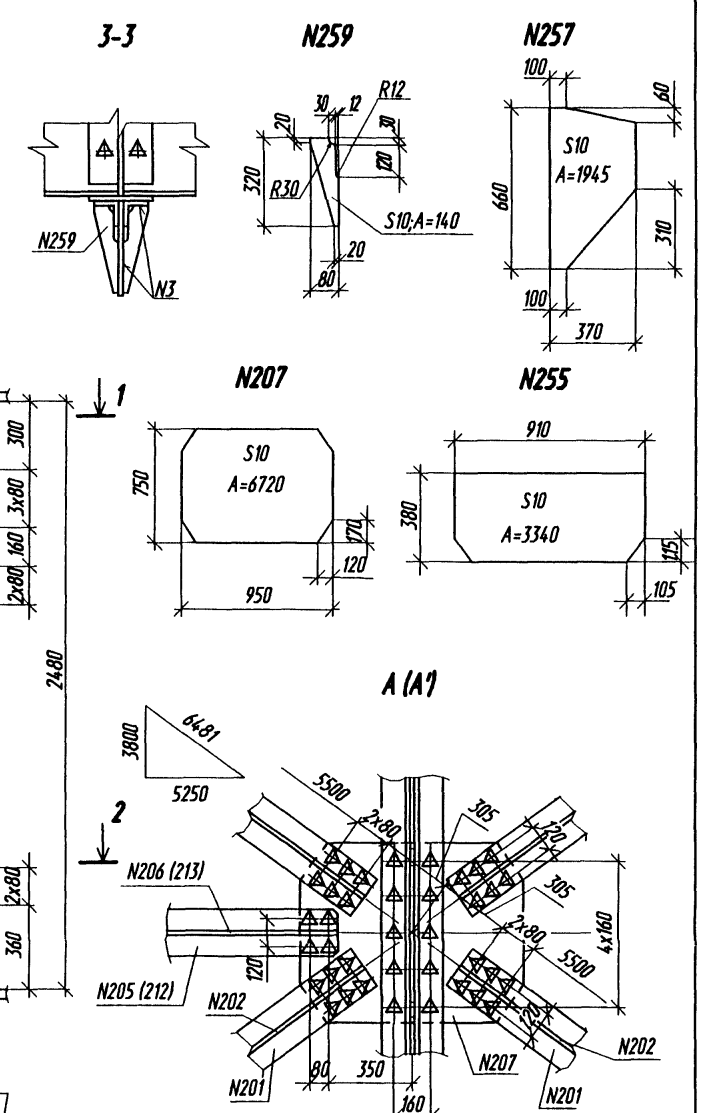
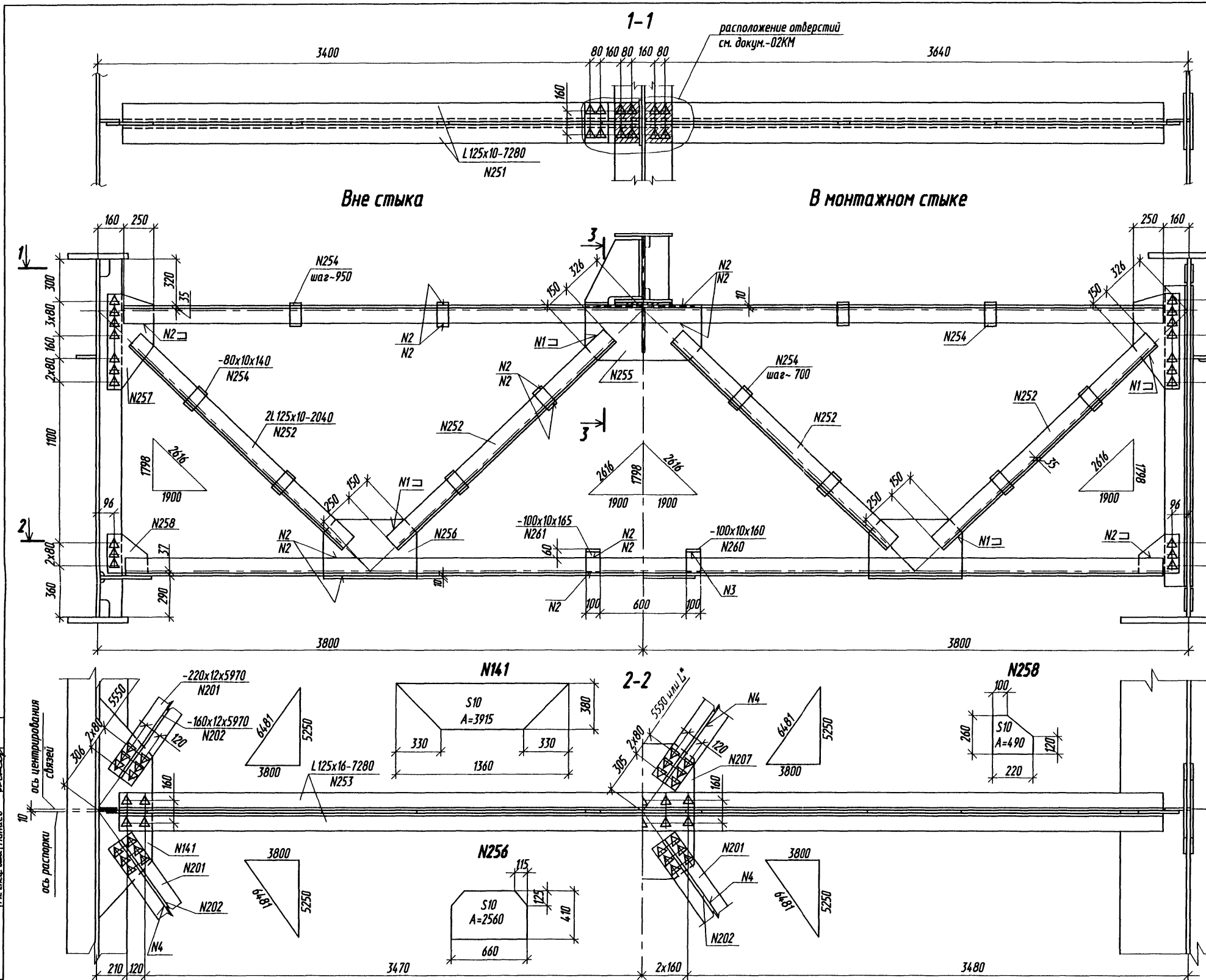
3.503.9-110.93.4-06KM

Домкратная балка на средней опоре

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ОАО Трансмост

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Исполн. Ворса. Гл. инж. Пинаев.



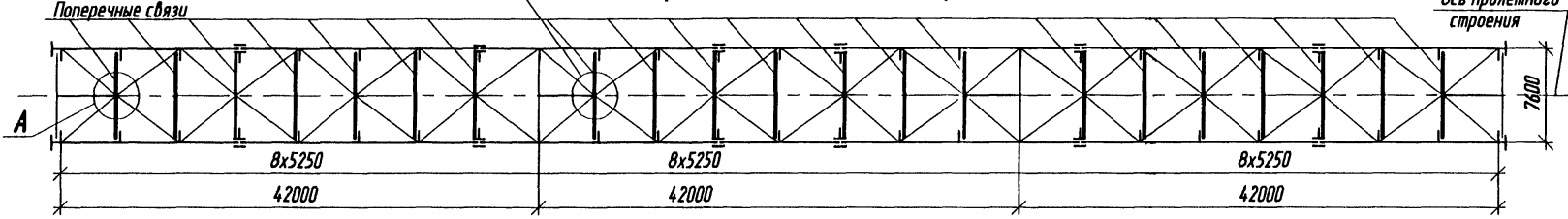
* Размер L см. докум. 06KM

Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1		Н1-Δ10	
2	ГОСТ5264-80*	Н1-Δ6	
3		ТЗ-Δ6	
4	ГОСТ8713-79*	ТЗ-М-Δ5	

Для северного исполнения Б уголки сечением 125x10 мм поз.251, 252 заменяются уголками сечением 125x12 мм.

А' Схема расположения поперечных связей



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

3.503.9-110.93.4-07KM

Поперечные связи

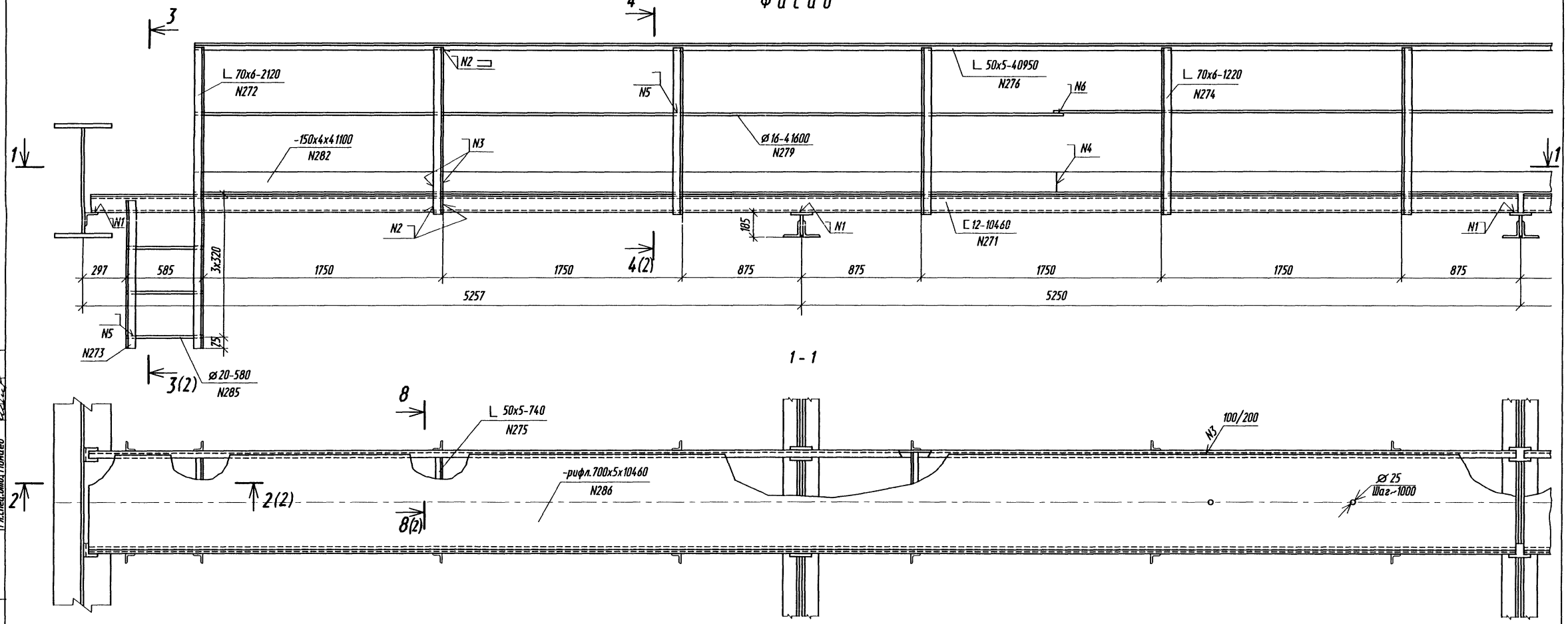
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ОАО Трансмост

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Нач. отд. Пинаев
 Ворса
 Гл. спец. отд. Пинаев



Фасад



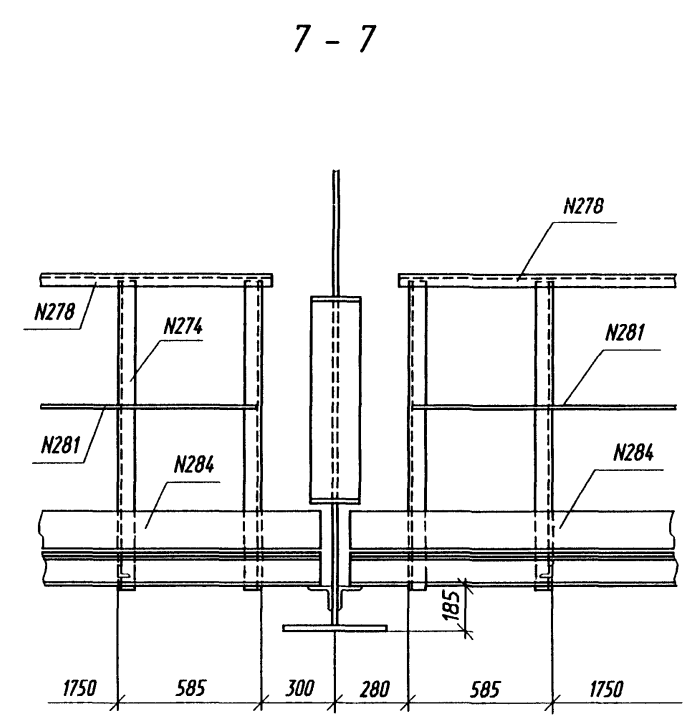
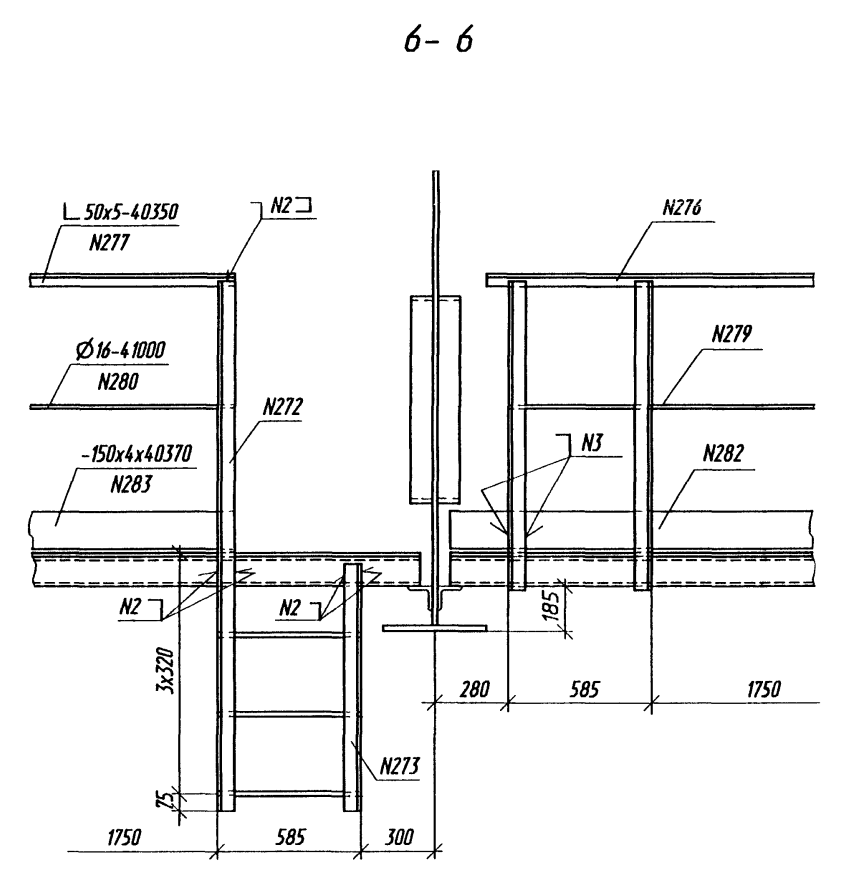
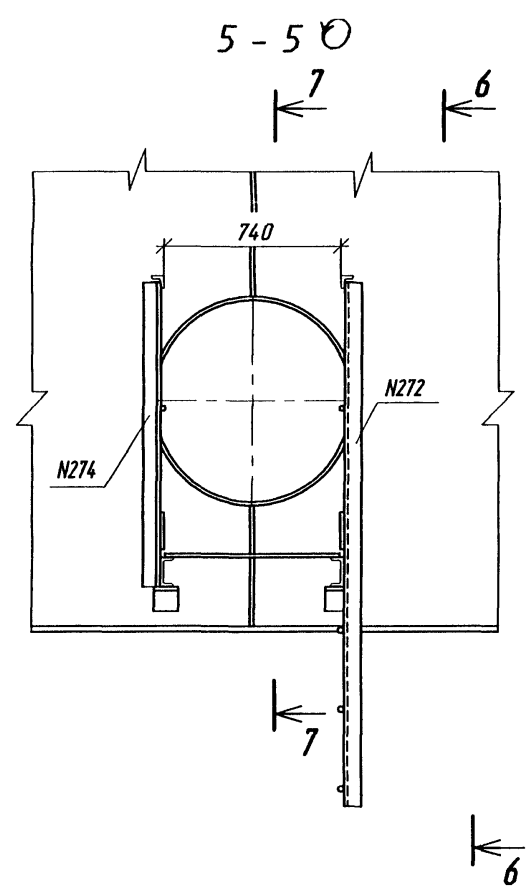
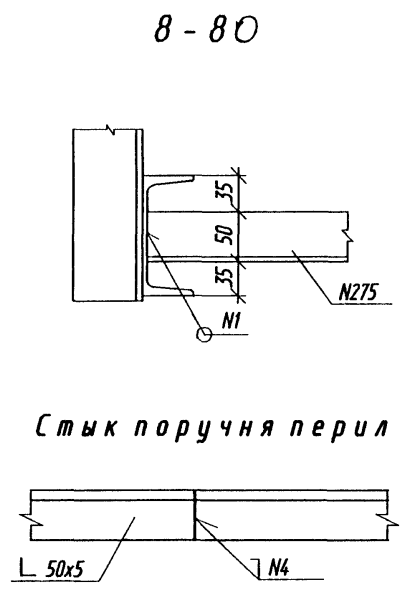
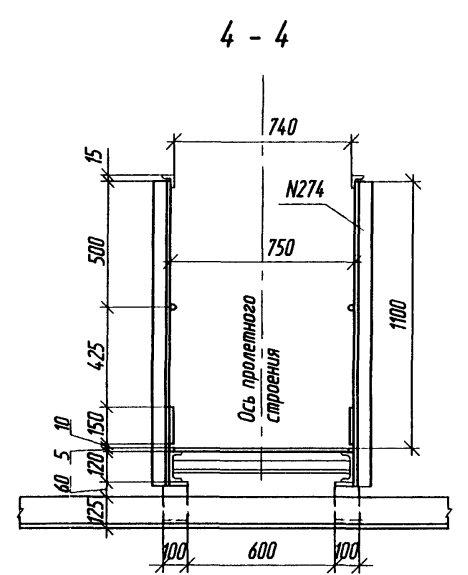
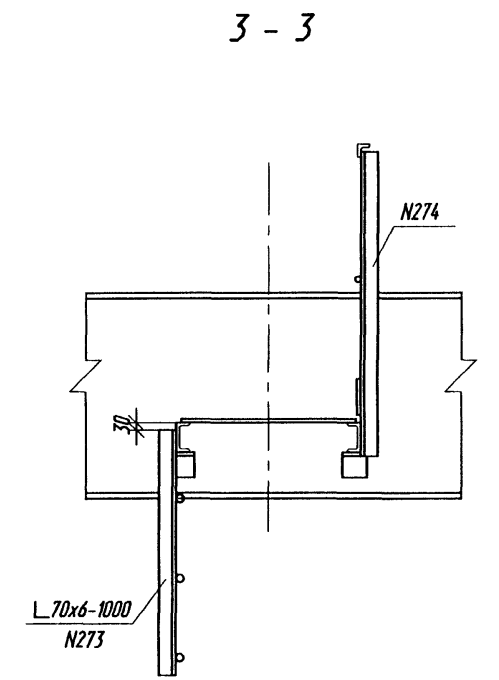
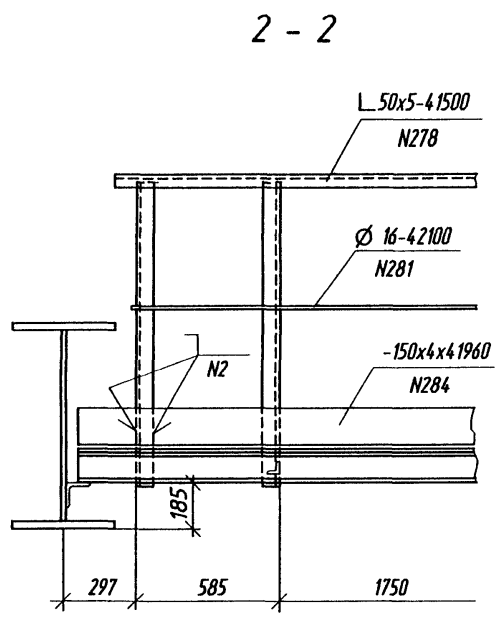
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв N	Нач. отд. Гласциев Пинаев	Ворса
--------------	----------------	-------------	---------------------------	-------

Изм.	Колуч	Лист	И док.	Подпись	Дата
				ПЗ	23.98

3.503.9-110.93.4-11KM

Смотровой ход

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ОАО Трансмост		



Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 5264-80*	T1- Δ6	
2		H1- Δ4	
3		H1- Δ3	
4		C2	
Нестандартные			
	Вид сварки	Форма и размеры шва	
5	Сварка ручная дуговая		
6			

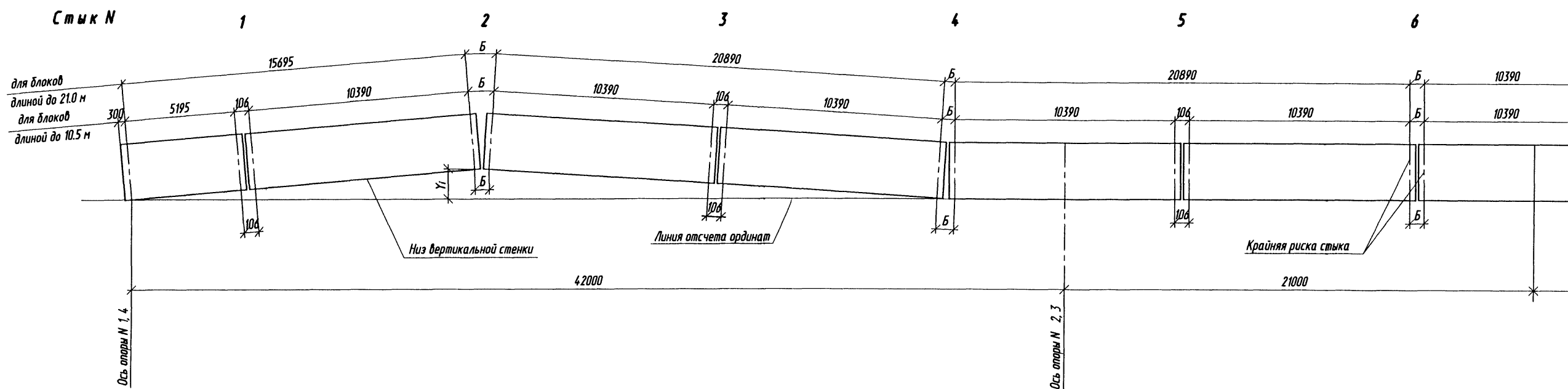
Инд. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Издок.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

3.503.9-110.93.4-11KM

Лист 2

Схема заводского строительного подъема



1. Строительный подъем пролетного строения соответствует величине суммарного упругого прогиба от нормативной постоянной нагрузки и 40% от нормативной временной нагрузки и приведен для следующих видов продольного профиля :
площадка ;
вертикальная выпуклая кривая R=10000 м и R=15000 м .
2. Строительный подъем пролетного строения создается за счет переломов в монтажных стыках главных балок . Переломы в стыках осуществляются путем поворота монтажных блоков вокруг точки пересечения линий , проходящих по нижней или верхней кромке вертикальных листов блоков , с осью стыка .
3. Ординаты строительного подъема (Y_1) приведены к низу вертикальной стенки главной балки . За линию отсчета ординат принята линия , проходящая через точки пересечения осей опор N 2 и 3 с низом вертикальной стенки .
4. См. вместе с документом - 03КМ .
5. Правило знаков ординат Y_1 : направленных вверх от линии отсчета - со знаком " минус " , вниз со знаком " плюс " .

Наименование параметра		Ординаты Y_1 , мм								
		Опоры N 1 и 4	Стык N				Опоры N 2 и 3	Стык N		
	1		2	3	4			5	6	
Прогобы, мм	от постоянной нагрузки	I стадия	0	45	95	81	23	0	-11	-11
		II стадия	0	4	8	7	2	0	-1	1
	от 40 % временной нагрузки		0	3	6	5	1	0	0	2
	суммарные		0	52	109	93	26	0	-12	-8
Ординаты строительного подъема, мм	Теоретического	на площадке	0	-52	-109	-93	-26	0	12	8
		при R=10000 м	176	93	-20	-47	-14	0	2	-14
		при R=15000 м	118	45	-49	-62	-18	0	5	-6
	Заводского	на площадке	0	-34	-102	-51	0	0	0	0
		при R=10000 м	170	110	-9	0	8	0	-8	-24
		при R=15000 м	122	71	-30	-13	4	0	-4	-12
Ординаты строительного подъема смонтированных металлоконструкций, мм *		на площадке	0	-27	-88	-39	3	0	2	2
		при R=10000 м	170	117	5	12	11	0	-6	-22
		при R=15000 м	122	78	-16	1	7	0	-2	-10

* Установленных на опорные части

Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
					21.08

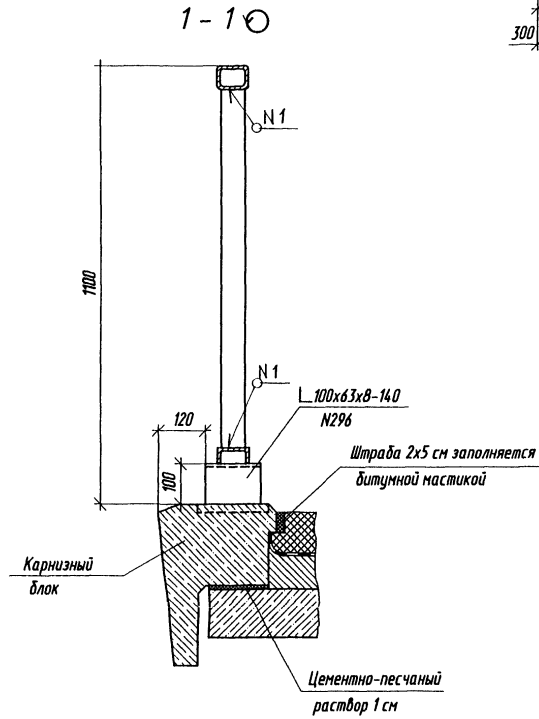
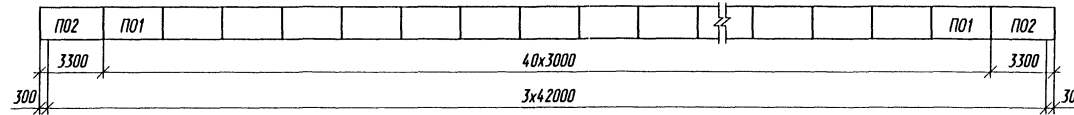
3.503.9-110.93.4-09KM

Строительный подъем

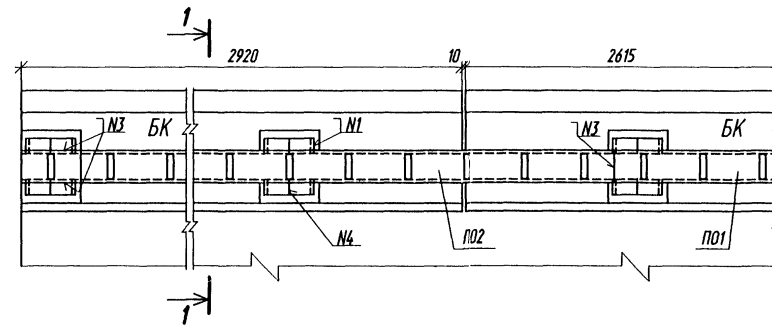
Стадия	Лист	Листов
P		1

ОАО Трансмост

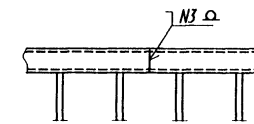
Схема расположения секций перильного ограждения



Установка секций перильного ограждения на карнизные блоки

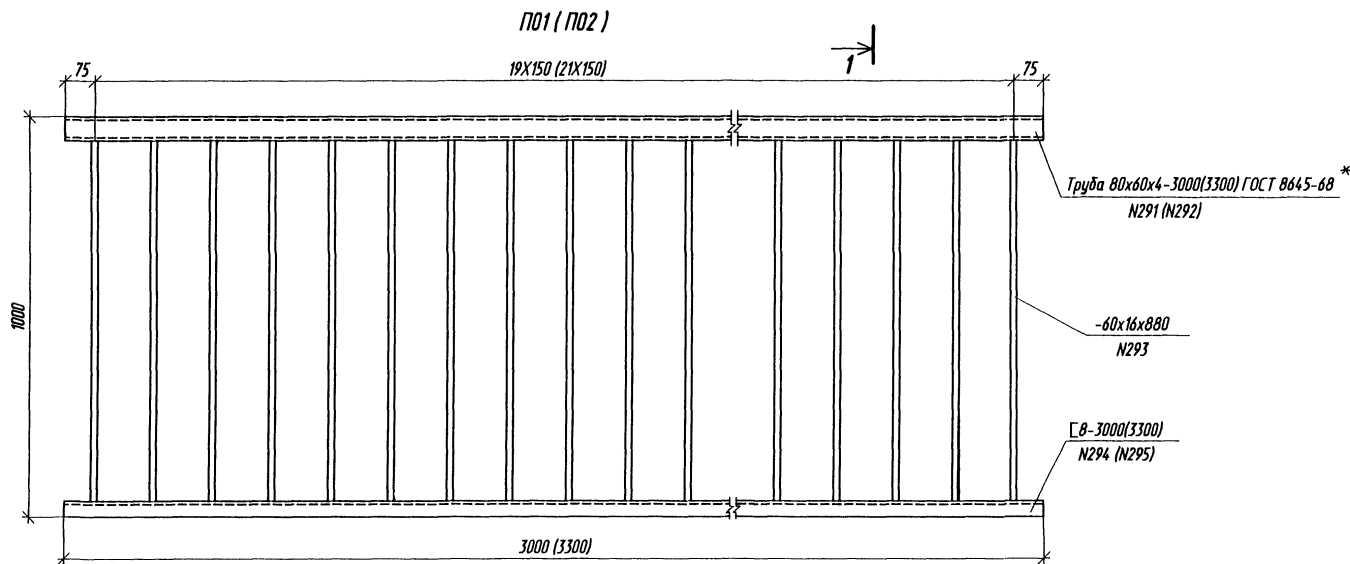


Стык поручня перил



Сварные швы.

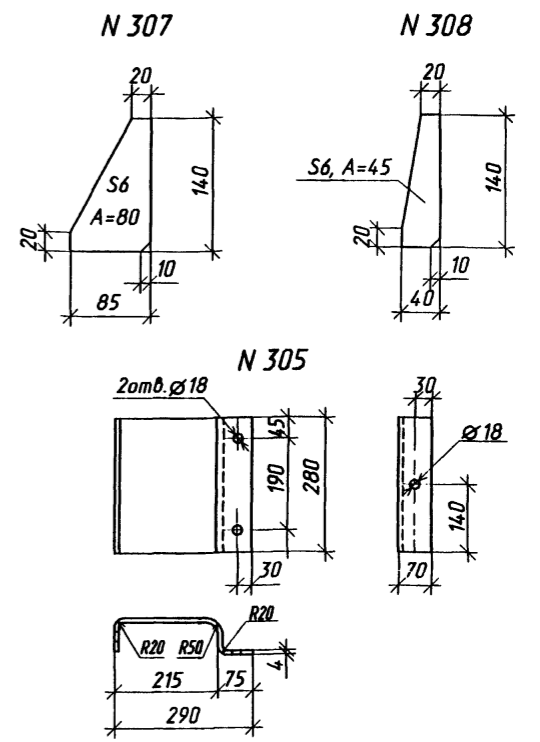
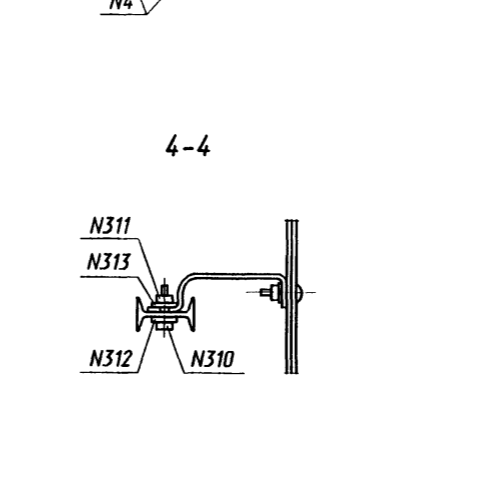
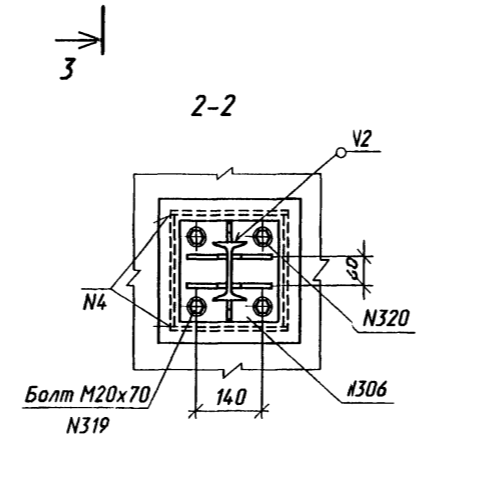
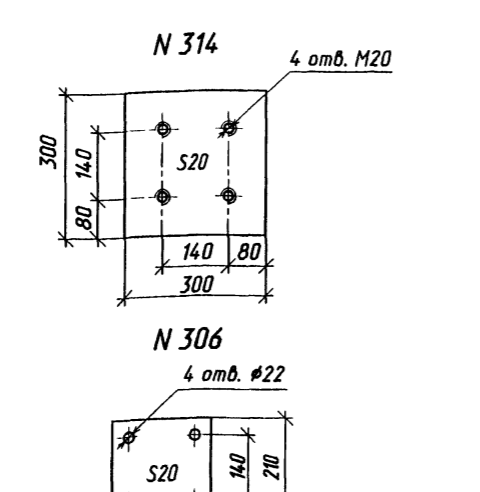
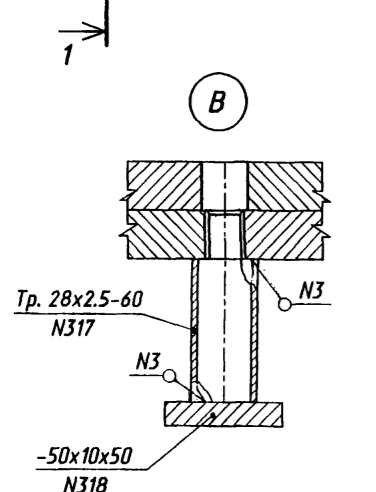
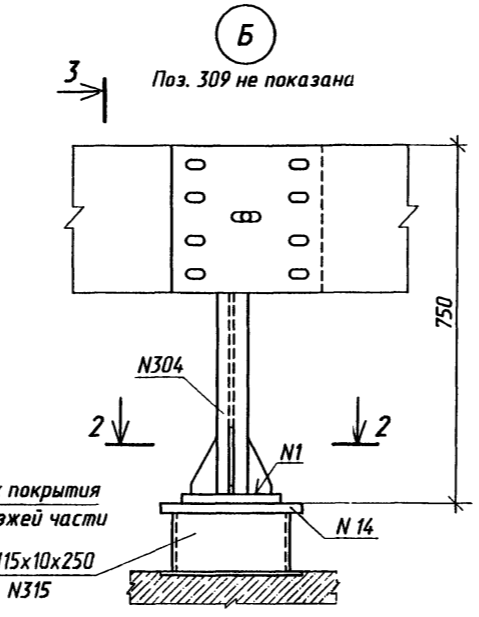
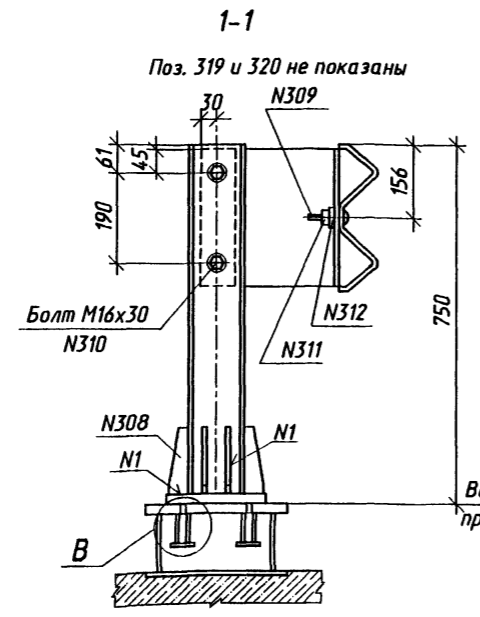
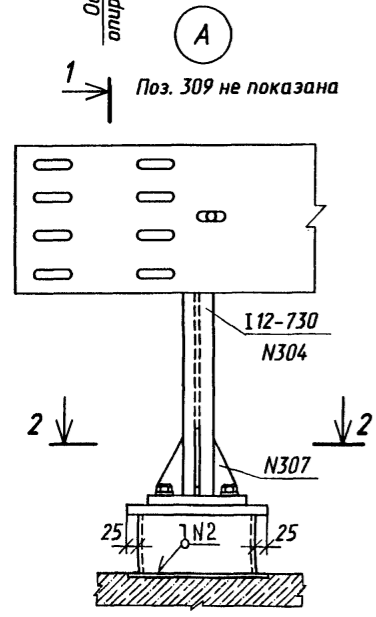
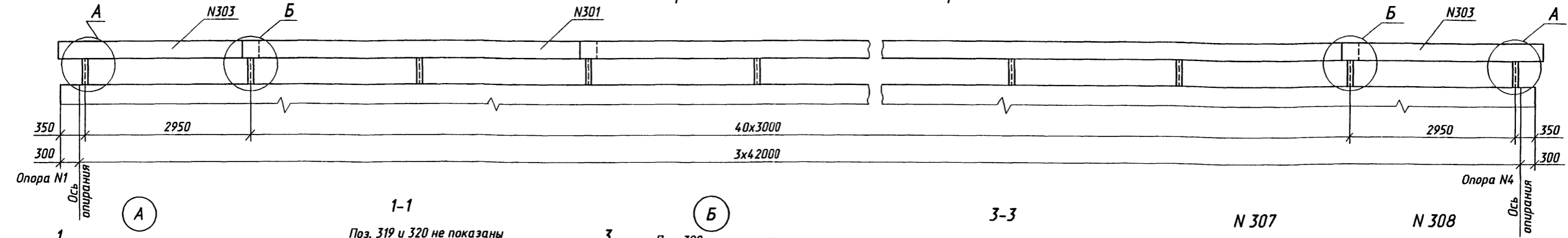
Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения.	Условное обозначение шва сварного соединения.	Примечание
1	ГОСТ 5264-80*	T1 - Д5	
2		T1 - Д6	
3		C2	
4		C17	



Инв. № подл.	Листов	Всего листов	Исполн.	Проверен.	Дата

3.503.9-110.93.4-10KM					
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
					23.9.8
Гл. инж. пр.	Галахов				
Нач. пр. вр.	Герасимова				
Н.контр.	Линаев				
Проверил	Рахманова				
Разработ.	Котова				
Перила				Стадия	Лист
				Р	1
				ОАО Трансмост	

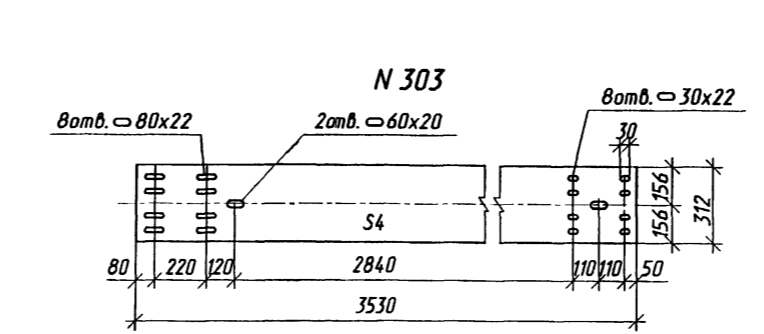
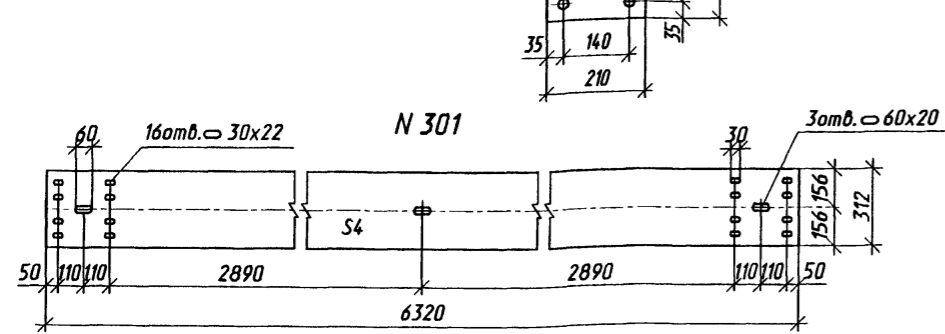
Схема расположения элементов ограждения



Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 5264-80*	T3-Б5	
2		T1-Б5	
3		T1-Б3	
4		У4-Б5	

1. Конструкция ограждения ездового полотна принята в соответствии с ГОСТ 26804-86.
2. Секции балок ограждения устанавливать с расположением видимого торца по направлению движения автотранспорта.
3. Внутренние поверхности цоколя загрузнтовать.



Имя, И. подл. Подпись и дата

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Имя, И. подл. Подпись и дата

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Имя, И. подл. Подпись и дата

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

Взвешивание

3.503.9-110.93.4-11KM

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Ограждение ездового полотна

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ОАО Трансмост

Формат А2

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется В Ц	
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Диагональные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части		I	II	III	IV		
																		19	20	21	22		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	15 ХСНД-2 ГОСТ 6713-91	-2500x16	1								1.6						1.6						
		-2000x20	2							41.8		2.0						43.8					
		-2500x25	3									6.4						6.4					
		-2500x32	4							45.5								45.5					
	Итого		5						87.3		10.0						97.3						
	15 ХСНД ГОСТ 6713-91	-2500x10	6							9.4	0.8		2.6					12.8					
		-2500x12	7							65.2	11.6	2.9						79.7					
		-2500x14	8							0.7								0.7					
	Итого		9						75.3	12.4	2.9	2.6					93.2						
	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88*	-2500x16	10												11.2			11.2					
		Итого		11											11.2			11.2					
	Ст 3 пс ГОСТ 380-88*	-1700x6	12													0.2		0.2					
		-2500x10	13													0.8		0.8					
		-2000x20	14													1.8		1.8					
	Итого		15												2.8		2.8						
	Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88*	-1500x4	16											1.2				1.2					
		Итого		17										1.2				1.2					
	Ст 3 ГОСТ 380-88*	-1500x4	18									0.1				0.4		0.5					
		Итого		19												0.4		0.5					
Всего профиля			20						162.6	12.4	13.0	2.6	1.2	11.2	3.2		206.2						
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86*	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88*	L100x63x8	21												0.7		0.7						
		Итого	22												0.7		0.7						
Всего профиля			23											0.7		0.7							

Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения из стали марок 15ХСНД, 15ХСНД - 2 по ГОСТ 6713 - 91 с дополнительными требованиями по примечанию 3 к табл. 1, пп. 2.2.7 и 2.2.9.

Имя, И. табл. Подпись и дата. Взам. инв. Н. Нач. отд. Ворса. Гл. спец. отд. Пинаев

3.503.9-110.93.4-12KM

Техническая спецификация металла (обычное исполнение)

ОАО Трансмост

Формат А2

Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Галахов	1	1		23.09
Нач. пр. гр.	Герасимова				
Н. контр.	Пинаев				
Проверил	Рахманова				
Разраб.	Симанович				

Продолжение

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется В Ц
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Домкратные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части	I		II	III	IV		
																	19		20	21	22		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Узелки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	15 ХСНД ГОСТ 6713-91	L100x10	24						0.2	0.1	0.1						0.4						
		L125x10	25									12.4					12.4						
		L125x16	26										9.0				9.0						
	Итого		27						0.2	0.1	0.1	21.4				21.8							
	Ст 3 пс 2 ГОСТ 380-88	L50x5	28											1.2			1.2						
		L70x6	29											1.2			1.2						
Итого			30										2.4			2.4							
Всего профиля			31						0.2	0.1	0.1	21.4	2.4			24.2							
Швеллы стальные горячекатаные ГОСТ 8240-89	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88	C 8	32											1.8		1.8							
		C 12	33											2.6		2.6							
	Итого		34											2.6	1.8	4.4							
Всего профиля			35										2.6	1.8	4.4								
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 8239-89	Ст 3 пс ГОСТ 380-88	I 12	36												0.7	0.7							
		Итого		37											0.7	0.7							
Всего профиля			38												0.7	0.7							
Профили стальные гнутые ТУ 14-2-341-78	Ст 3 пс ГОСТ 380-88	s4	39												3.9	3.9							
		Итого		40											3.9	3.9							
Всего профиля			41												3.9	3.9							
Трубы стальные прямоугольные ГОСТ 8645-68	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88	□ 80x60x4	42											2.1		2.1							
		Итого		43											2.1	2.1							
Всего профиля			44											2.1	2.1								
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77	Ст 3 кл ГОСТ 380-88	s5	45										3.7			3.7							
		Итого		46										3.7		3.7							
Всего профиля			47										3.7		3.7								
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-88	∅ 16	48													0.4							
		Итого		49												0.4	0.4						
	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88	∅ 25	50						1.5							1.5							
Итого		51						1.5							1.5								
Всего профиля			52						1.5				0.4		1.9								

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Продолжение

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, Т								Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется В Ц	
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Домкратные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части		I	II	III	IV		
																		19	20	21	22		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Стальное литье	25 Л 3-й гр. ГОСТ 977-88		53													15.3	15.3						
	Итого		54													15.3	15.3						
Всего профиля			55													15.3	15.3						
Масса всего металла			56						164.3	12.5	13.1	24.0	10.3	15.8	7.8	15.3	263.1						
В том числе по маркам	15 ХСНД		57						75.5	12.5	3.1	24.0					115.1						
	15 ХСНД-2		58						87.3		10.0						97.3						
	ГОСТ 6713-91																						
	Ст 3 сп 5		59						1.5				2.6	15.8			19.9						
	ГОСТ 380-88																						
	Ст 3 пс		60												7.4		7.4						
	ГОСТ 380-88																						
	Ст 3 кл 2		61										1.6				1.6						
	ГОСТ 380-88																						
Ст 3		62												0.4		0.4							
ГОСТ 380-88																							
Ст 3 пс 2		63											2.4			2.4							
ГОСТ 380-88																							
Ст 3 кл		64											3.7			3.7							
ГОСТ 380-88																							
25 Л 3-й гр.		65														15.3	15.3						
ГОСТ 977-88																							

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Ведомость металлоконструкций по маркам металла*

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N01-09	Позиции по Прейскуранту N01-09	N п. п.	Код конструкции	Количество шт.	Марка металла	Масса металлоконструкций
1	2	3	4	5	6	7
Главные балки	—	1	—	—	15 ХСНД - 2	90.8
	—	2	—	—	15 ХСНД	78.5
	—	3	—	—	Ст 3 сп 5	1.6
Продольные связи	—	4	—	—	15 ХСНД	13.0
Домкратные балки	—	5	—	—	15 ХСНД - 2	10.4
	—	6	—	—	15 ХСНД	3.2
Поперечные связи	—	7	—	—	15 ХСНД	25.0
	—	8	—	—	Ст 3сп 5	2.7
	—	9	—	—	Ст 3кп 2	1.7
	—	10	—	—	Ст 3пс 2	2.5
Смотровой ход	—	11	—	—	Ст 3кп	3.8
	—	12	—	—	Ст 3 сп 5	16.3
	—	13	—	—	Ст 3 пс	7.7
Ограждение ездового полотна	—	14	—	—	Ст 3	0.4
Опорные части	—	15	—	—	25 Л гр. III	15.9
Всего	—	16	—	—		273.5
	—	17	—	—	15 ХСНД - 2	101.2
	—	18	—	—	15 ХСНД	119.7
	—	19	—	—	Ст 3 сп 5	20.6
	—	20	—	—	Ст 3кп 2	1.7
	—	21	—	—	Ст 3 пс 2	2.5
	—	22	—	—	Ст 3кп	3.8
	—	23	—	—	Ст 3 пс	7.7
	—	24	—	—	Ст 3	0.4
	—	25	—	—	25 Л гр. III	15.9

* в графе 7 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах и 1% массы наплавленного металла (см. СН 460-74, п. 3. 4)

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб.

N п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт крепляющий М16х45,58	7802-81*	—	422	0.10	42	
2	Болт крепляющий М16х30,58	7798-70*	—	172	0.08	14	
3	Болт крепляющий М20х70,58	7798-70*	—	344	0.24	83	
Итого						139	
4	Гайка М16-5	5915-70*	—	594	0.03	18	
5	Шайба 16	11371-78*	Ст 3	172	0.01	2	
6	Шайба 16	6402-70*	65 Г	594	0.01	6	
7	Шайба 20	11371-78*	Ст 3	344	0.01	3	
Итого						29	
Всего						168	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей*

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N01-09	Позиции по Прейскуранту N 01-09	N п. п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.
				по видам профилей стали											
				Всего стали профильной и высокой прочности	Блоки и швеллеры	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Листовая сталь	Знупы и знуповые створки	трубы	прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Главные балки	—	1	—	167.7	—	0.2	1.6	—	167.5	—	—	—	—	171	
Продольные связи	—	2	—	12.9	—	0.1	—	—	12.8	—	—	—	—	13.0	
Домкратные балки	—	3	—	13.5	—	—	—	—	13.5	—	—	—	—	13.6	
Поперечные связи	—	4	—	24.7	—	22.1	—	—	2.6	—	—	—	—	25.0	
Смотровой ход	—	5	—	—	2.7	2.5	—	0.4	5.0	—	—	—	—	10.7	
Перила	—	6	—	—	1.9	—	—	—	12.2	—	2.2	—	—	16.5	
Ограждение ездового полотна	—	7	—	—	0.7	—	—	—	3.3	4.0	—	—	—	8.1	
Итого	—	8	—	—	5.3	24.9	1.6	0.4	216.9	4.0	2.2	—	—	257.9	
Опорные части	—	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.7	—	15.9	

* в графах 5 - 13 масса металла дана с учетом 3 % уточнения в детализированных чертежах, в графе 14 - с учетом 1 % от суммарной массы (6 - 13) наплавленного металла (см. СН 460 - 74, п. 3. 4)

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

N п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М22х70	22353-77*	Ст 40Х	1476	0.312	461	Термообр.
2	Болт М22х80			1424	0.341	486	
3	Болт М22х90			208	0.370	77	
4	Болт М22х110			272	0.428	116	
Итого						1140	
5	Гайка М22	22354-77*	Ст 40Х	3380	0.108	365	Термообр.
6	Шайба 22	22355-77*	Ст 5 пс 2	6760	0.059	401	
Всего						1906	
В том числе					Ст 40Х	1505	
					Ст 5 пс 2	401	

Инв. N подл. Подпись и дата

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется В Ц
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Дократные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части	I		II	III	IV		
																						5	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	15 ХСНД-2 ГОСТ 6713-91	-2500x10	1						9.4	0.8		2.6						12.8					
		-2500x12	2						65.2	11.6	2.9							79.7					
		-2500x14	3						0.7									0.7					
		-2500x16	4								1.6							1.6					
		-2000x20	5						41.8		2.0							43.8					
		-2500x25	6								6.4							6.4					
		-2500x32	7						45.5									45.5					
	Итого	8						162.6	12.4	12.9	2.6						190.5						
	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89*	-2000x16	9												11.2			11.2					
		Итого	10												11.2			11.2					
	Ст 3 пс ГОСТ 380-88*	-1700x6	11													0.2		0.2					
		-2500x10	12													0.8		0.8					
		-2000x20	13													1.8		1.8					
	Итого	14													2.8		2.8						
	Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88*	-1500x4	15											1.2				1.2					
		Итого	16											1.2				1.2					
	Ст 3 ГОСТ 380-88*	-1500x4	17									0.1				0.4		0.5					
		Итого	18													0.4		0.4					
Всего профиля			19					162.6	12.4	13.0	2.6	1.2	11.2	3.2			206.2						
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89*	L100x63x8	20														0.7						
		Итого	21															0.7					
Всего профиля			22														0.7						

1. В спецификации приведены марки сталей для северного исполнения А, в северном исполнении Б стали марок 15ХСНД и 15ХСНД-2 должны быть заменены на стали марок 10ХСНД и 10ХСНД-3 соответственно.
2. Величины в скобках приведены для северного исполнения Б.
3. Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения из стали марок 15ХСНД, 15ХСНД-2, 10ХСНД и 10ХСНД - 3 по ГОСТ 6713 - 91 с дополнительными требованиями по примечанию 3 к табл. 1. пп.2.2.7 и 2.2.9.

Имя, И. подл. Подпись и дата. Взвешивание. Нач. отд. Висса. Г.л. спецификаций Пинаев

3.503.9-110.93.4-13KM					
Изм.	Код уч.	Лист	И. док.	Подпись	Дата
				Галахов	23.09
				Герасимова	
				Пинаев	
				Рахманова	
				Симанович	

Техническая спецификация металла (северное исполнение)

Стация	Лист	Листов
Р	1	4

ОАО Трансмост

Продолжение

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется В Ц
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Домкратные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части	I		II	III	IV		
																						10	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-86	15 ХСНД ГОСТ 6713-91	L100x10	23						0.2	0.1	0.1						0.4						
		L125x12(10)	24									12.4(14.7)					12.4(14.7)						
		L125x16	25										9.0				9.0						
	Итого		26						0.2	0.1	0.1	21.4(23.7)				21.8(24.1)							
	Ст 3 пс 2 ГОСТ 380-88*	L50x5	27											1.2			1.2						
	L70x6	28												1.2			1.2						
Итого			29										2.4			2.4							
Всего профиля			30						0.2	0.1	0.1	21.4(23.7)				24.2(26.5)							
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-89	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89*	C 8	31											1.8			1.8						
		C 12	32											2.6			2.6						
	Итого		33											2.6	1.8		4.4						
Всего профиля			34										2.6	1.8		4.4							
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 8239-89	Ст 3 пс ГОСТ 380-88*	I12	35													0.7	0.7						
		Итого		36													0.7	0.7					
Всего профиля			37													0.7	0.7						
Профили стальные гнутые ТУ 14-2-341-78	Ст 3 пс ГОСТ 380-88*	s4	38													3.9	3.9						
		Итого		39													3.9	3.9					
Всего профиля			40													3.9	3.9						
Трубы стальные прямоугольные ГОСТ 8645-68*	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89*	80x60x4	41											2.1			2.1						
		Итого		42											2.1		2.1						
Всего профиля			43											2.1		2.1							
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77*	Ст 3 кп ГОСТ 380-88*	s5	44													3.7	3.7						
		Итого		45													3.7	3.7					
Всего профиля			46													3.7	3.7						
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88*	Ø 16	47													0.4	0.4						
		Итого		48													0.4	0.4					
	Ст 3 сп5 ГОСТ 380-88*	Ø 25	49						1.5							1.5	1.5						
Итого		50						1.5							1.5	1.5							
Всего профиля			51						1.5					0.4		1.9	1.9						

Имя, И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Продолжение

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п. п.	Код			Количество шп.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Главные балки	Продольные связи	Домкратные балки	Поперечные связи	Смотровой ход	Перила	Ограждение ездового полотна	Опорные части		I	II	III	IV	
																		19	20	21	22	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Стальное литьё	25 Л 3-й гр. ГОСТ 977-88		52													15.3	15.3					
	Итого		53													15.3	15.3					
Всего профиля			54													15.3	15.3					
Масса всего металла			55						164.3	12.5	13.1	24.0(26.3)	10.3	15.8	7.8	15.3	263.1(265.4)					
В том числе по маркам	15 ХСНД-2 ГОСТ 6713-91		56						162.6	12.4	12.9	2.6					190.5					
	15 ХСНД ГОСТ 6713-91		57						0.2	0.1	0.2	21.4(23.7)					21.9 (24.2)					
	325-09Г2С-4 ГОСТ 19281-89*		58										2.6	15.8			18.4					
	Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-88*		59						1.5								1.5					
	Ст 3 пс ГОСТ 380-88*		60												7.4		7.4					
	Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88*		61											1.6			1.6					
	Ст 3 ГОСТ 380-88*		62												0.4		0.4					
	Ст 3 пс 2 ГОСТ 380-88*		63											2.4			2.4					
	Ст 3 кп ГОСТ 380-88*		64											3.7			3.7					
	25 Л 3-й гр. ГОСТ 977-88		65														15.3	15.3				

Изд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Ведомость металлоконструкций по маркам металла *

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N01-09	Позиции по Прейскуранту N01-09	N п. п.	Код конструкции	Количество шт.	Марка металла	Масса металлоконструкции
1	2	3	4	5	6	7
Главные балки	—	1	—	—	15 ХСНД - 2	169.1
	—	2	—	—	15 ХСНД	0.2
	—	3	—	—	Ст3Сп5	1.6
Продольные связи	—	4	—	—	15 ХСНД -2	12.9
	—	5	—	—	15 ХСНД	0.1
Домкратные балки	—	6	—	—	15 ХСНД - 2	13.4
	—	7	—	—	15 ХСНД	0.2
Поперечные связи	—	8	—	—	15 ХСНД - 2	2.7
	—	9	—	—	15 ХСНД	22.3(24.6)
Смотровой ход	—	10	—	—	325-09Г2С-4	2.7
	—	11	—	—	Ст 3кп 2	1.7
	—	12	—	—	Ст 3пс 2	2.5
	—	13	—	—	Ст 3кп	3.8
Перила	—	14	—	—	325-09Г2С-4	16.4
Ограждение ездового полотна	—	15	—	—	Ст 3пс	7.7
	—	16	—	—	Ст 3	0.4
Опорные части	—	17	—	—	25 Л 3-й гр.	15.9
Всего	—	18	—	—		273.6(275.9)
	—	19	—	—	15 ХСНД - 2	198.1
	—	20	—	—	15 ХСНД	22.8(25.1)
	—	21	—	—	325-09Г2С-4	19.1
	—	22	—	—	Ст 3Сп5	1.6
	—	23	—	—	Ст 3кп 2	1.7
	—	24	—	—	Ст 3пс 2	2.5
	—	25	—	—	Ст 3кп	3.8
	—	26	—	—	Ст 3пс	7.7
	—	27	—	—	Ст 3	0.4
	—	28	—	—	25 Л 3-й гр.	15.9

* в графе 7 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах и 1% массы наплавленного металла (см. СН 460-74, п.3, 4)

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб.

N п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт крепляющий М16х45,58	7802-81*	—	422	0.10	42	
2	Болт крепляющий М16х30,58	7798-70*	—	172	0.08	14	
3	Болт крепляющий М20х70	7798-70*	—	344	0.24	83	
Итого						139	
4	Гайка М16-5	5915-70*	—	594	0.03	18	
5	Шайба 16	11371-78*	Ст 3	172	0.01	2	
6	Шайба 16	6402-70*	65 Г	594	0.01	6	
7	Шайба 20	11371-78*	Ст 3	344	0.01	3	
Итого						29	
Всего						168	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей *

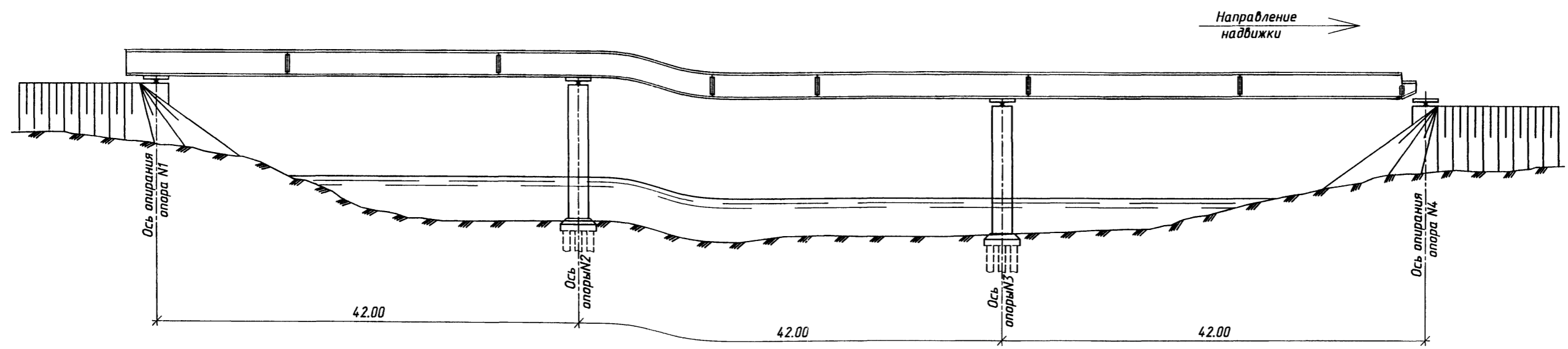
Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N01-09	Позиции по Прейскуранту N 01-09	N п. п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.
				по видам профилей стали											
				Всего стали профильной и высотой прочности	блоки и швеллеры	крупно-сортовая сталь	средне-сортовая сталь	мелко-сортовая сталь	толстая листовая сталь	гнутые и зыбно-сварные	трубы	прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Главные балки	—	1	—	167.7	—	0.2	1.6	—	167.5	—	—	—	—	171.0	
Продольные связи	—	2	—	12.9	—	0.1	—	—	12.8	—	—	—	—	13.0	
Домкратные балки	—	3	—	13.5	—	—	—	—	13.5	—	—	—	—	13.6	
Поперечные связи	—	4	—	24.7(27.0)	—	22.1(24.4)	—	—	2.6	—	—	—	—	25.0(27.3)	
Смотровой ход	—	5	—	—	2.7	2.5	—	0.4	5.0	—	—	—	—	10.7	
Перила	—	6	—	—	1.9	—	—	—	12.2	—	2.2	—	—	16.5	
Ограждение ездового полотна	—	7	—	—	0.7	—	—	—	3.3	4.0	—	—	—	8.1	
Итого	—	8	—	—	5.3	24.9(24.7)	1.6	0.4	216.9	4.0	2.2	—	—	257.9(260.2)	
Опорные части	—	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.7	15.9	

* в графах 5 - 13 масса металла дана с учетом 3 % уточнения в детализированных чертежах, в графе 14 - с учетом 1 % от суммарной массы (6 - 13) наплавленного металла (см. СН 460 - 74, п. 3. 4)

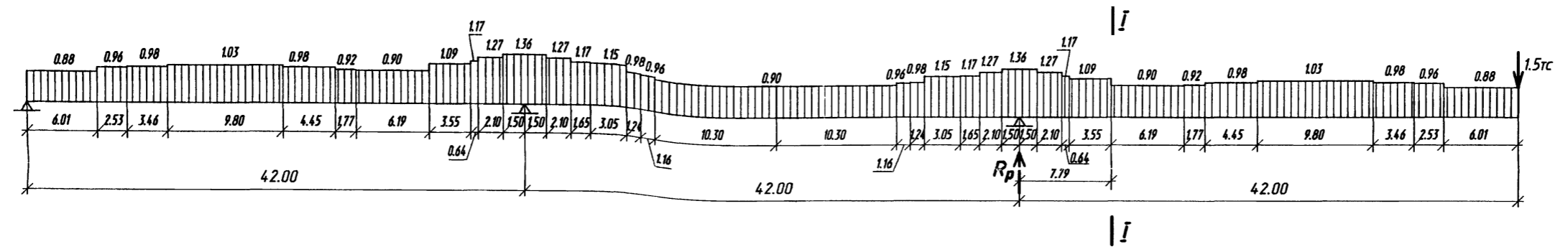
Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

N п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М22х70	22353-77	Ст 40Х	1476	0.312	461	Термообр.
2	Болт М22х80			1424	0.341	486	
3	Болт М22х90			208	0.370	77	
4	Болт М22х110			272	0.428	116	
Итого						1140	
5	Гайка М22	22354-77	Ст 40Х	3380	0.108	365	Термообр.
6	Шайба 22	22355-77	Ст 5 пс 2	6760	0.059	401	
Всего						1906	
В том числе					Ст 40Х	1505	
					Ст 5 пс 2	401	

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв N



Расчетная схема



Нагрузки

Наименование нагрузок	Измеритель	Нормативная нагрузка	Коэффициент надежности	Расчетная нагрузка
Вертикальная нагрузка от массы металлоконструкций	тс/м	-	1.1	см. схему
Горизонтальная ветровая нагрузка интенсивностью 115.0 кгс/м ²	тс/м	0.30	1.0	0.30
Вес устройства для выборки прогибов	тс	1.4	1.1	1.5

Расчетные усилия, напряжения и прогибы

Сечение	Расчетные усилия					Момент сопротивления	Площадь пояса ветровой фермы	Напряжения		Прогиб конца консоли
	от веса металла пролетного строения		от ветровой нагрузки					по прочности	по устойчивости	
	R _p	Q _p	M _p	M _{ws1}	N _w			$\sigma_{s1} = \frac{M_p}{W_{s1}} + \frac{N_w}{A_{s1}}$	$\sigma_{s2} = \frac{M_p}{\varphi W_{s2}} + \frac{N_w}{\varphi A_{s1}}$	
I-I	85	35	-630	-176	-23.0	$\frac{34300}{38400}$	14.2	$\frac{1840}{-1800}$	$\frac{-2130}{\varphi=0.847}$	51

1. Монтаж пролетного строения должен осуществляться по детально разработанному специализированной организацией проекту производства работ.
2. Установка металлоконструкций пролетного строения в пролеты моста предусмотрена продольной надвигкой, без устройства временных опор, с помощью консоли длиной 1.4м, обеспечивающего выборку прогиба и вкатывание на опору.
3. Расчет пролетного строения произведен из условия, что надвигка осуществляется с применением специальных скользящих устройств (на основе нафтлена-2, фторопласта и других) на каждой опоре, или по четырехрольным кареткам грузоподъемностью 95 т.
Длина соприкасающихся поверхностей скользящих устройств на опорах должна быть не менее 2.5 м под каждой главной балкой.
4. При монтаже металлоконструкций следует соблюдать требования глав СНиП 3.06.04-91, СНиП III-4-80 и настоящего проекта.

Инд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. N Ворса Г.А. Спец. инж. Пинаев

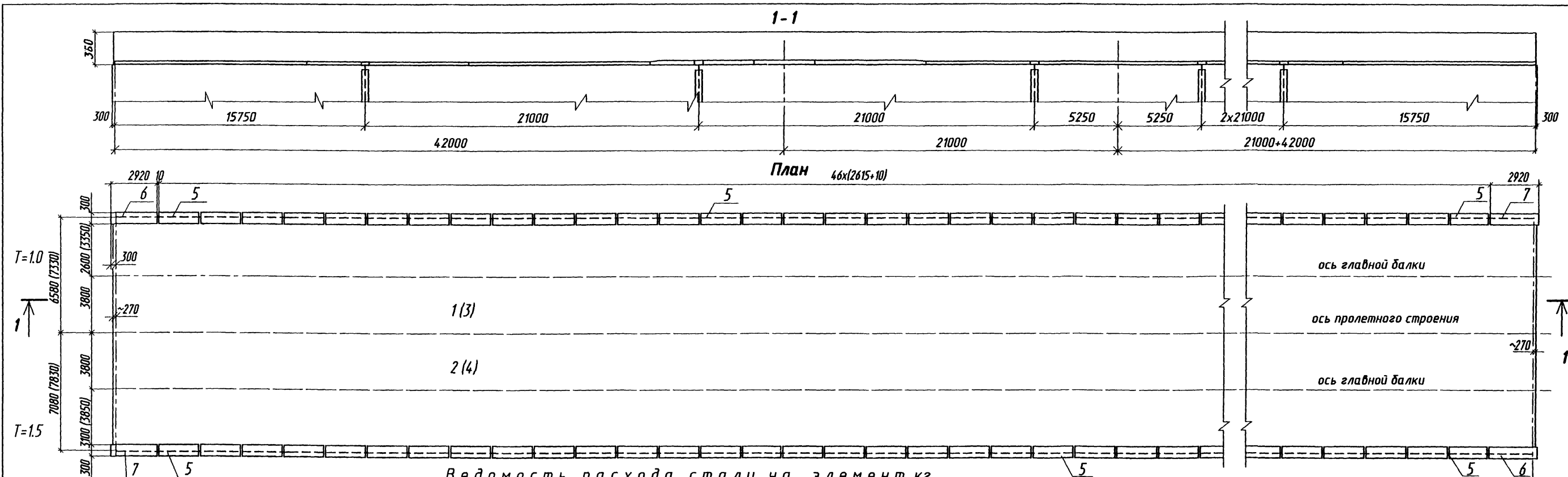
3.503.9-110.93.4-14KM

Схема монтажа пролетного строения

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
					07.98
Гл. инж. пр.	Галахов				
Нач. пр. ер.	Герасимова				
Н.контр.	Пинаев				
Проверил	Рахманова				
Разраб.	Фатеева				

Стadia	Лист	Листов
P		1

ОАО Трансмост



Ведомость расхода стали на элемент, кг

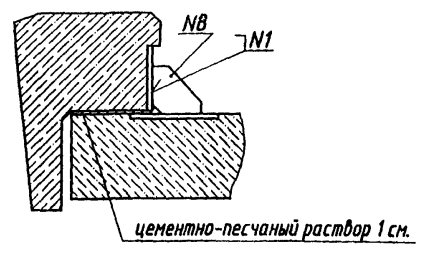
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								
	Арматура класса А - I			А - II или Ас - II			Арматура класса А - II или Ас - II			Прокат марки Сп.					
	ГОСТ 5781 - 82*			ГОСТ 5781 - 82*			ГОСТ 5781 - 82*			Сп. 3.503.9-110.93.15/1-ТТ					
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 16	Итого	Ø 10	Ø 12	Ø 22	Итого	S10	S20	Итого		
ПМ2-10-1.0	267.0	—	18288.0	18555.0	34359.0	34359.0	52914.0	110.0	—	148.0	258.0	615.0	2147.0	2762.0	3020.0
ПМ2-10-1.5	287.0	—	19595.0	19882.0	35364.0	35364.0	55246.0	110.0	—	148.0	258.0	615.0	2147.0	2762.0	3020.0
ПМ2-11.5-1.0	297.0	—	20011.0	20308.0	48251.0	48251.0	68559.0	110.0	—	148.0	258.0	615.0	2147.0	2762.0	3020.0
ПМ2-11.5-1.5	317.0	—	21156.0	21473.0	49256.0	49256.0	70729.0	110.0	—	148.0	258.0	615.0	2147.0	2762.0	3020.0
БК1	—	15.6	1.1	16.7	—	—	16.7	—	4.5	—	4.5	10.0	—	10.0	14.5
БК2, БК2н	—	17.6	1.1	18.7	—	—	18.7	—	5.4	—	5.2	12.1	—	12.1	17.5

Объемы основных работ по плите проезжей части

Наименование	Материал	Изм.	Количество				
			Г-10		Г-11.5		
			Г-1.0	Г-1.5	Г-1.0	Г-1.5	
Монолитный железобетон плиты проезжей части		м ³	421.0	440.0	450.0	465.0	
Арматура	Класса А - I	см.вып.15/1	г	20.2	21.5	21.9	23.1
			г	34.4	35.4	48.3	49.3
Изделия закладные		г	4.7		4.7		
Сборный железобетон карнизных блоков		м ³	18.3				

Т - ширина тротуара в м.
Величины в скобках для Г-11,5

Крепление карнизных блоков



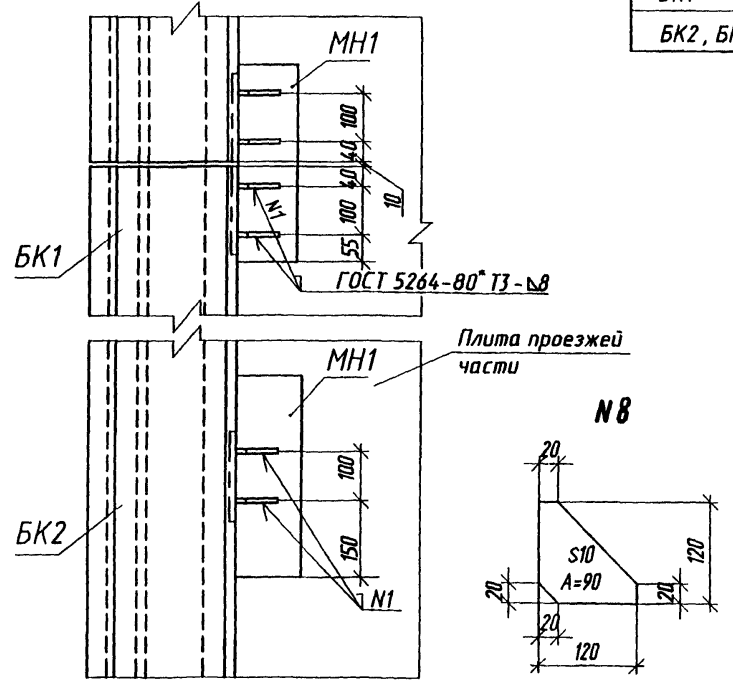
Спецификация элементов плиты проезжей части.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	3.503.9-110.93.15/1-02КЖ	ПМ2-10-1.0	1	—	при тротуарах 1.0м
2	3.503.9-110.93.15/1-02КЖ	ПМ2-10-1.5	1	—	при тротуарах 1.5м
3	3.503.9-110.93.15/1-03КЖ	ПМ2-11.5-1.0	1	—	при тротуарах 1.0м
4	3.503.9-110.93.15/1-03КЖ	ПМ2-11.5-1.5	1	—	при тротуарах 1.5м
5	3.503.9-110.93.15/1-КЖ.И-1.0.00	БК1	92	470	0.19 м ³
6	3.503.9-110.93.15/1-КЖ.И-2.0.00	БК2	2	520	0.21 м ³
7	3.503.9-110.93.15/1-КЖ.И-2.0.00	БК2н	2	520	0.21 м ³

Спецификация металла монтажных элементов плит проезжей части

Поз.	Наименование части	Марка стали	Размеры одной части, мм		Кол. шт	Общая длина, м или площадь, кв.м	Масса, кг	
			Толщина	Ширина или площадь, см ²			1 м или кв.м	Общая
8	Фасонка	см.вып.15/1	10	A=90	384	3.5	78.5	275

- Рабочие чертежи плиты проезжей части и карнизных блоков приведены в выпуске 15/1 настоящей серии.
- При производстве работ по бетонированию плит и монтажу карнизных блоков следует руководствоваться требованиями СНиП 3.03.01-87 и СНиП 3.06.04-91.
- После закрепления карнизных блоков закладные детали в карнизных блоках и плите проезжей части очищаются от ржавчины и окалины и покрываются суриком или органическими материалами марки ВН по ТУ 505-79.
- Для приварки монтажных элементов применяются электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.*

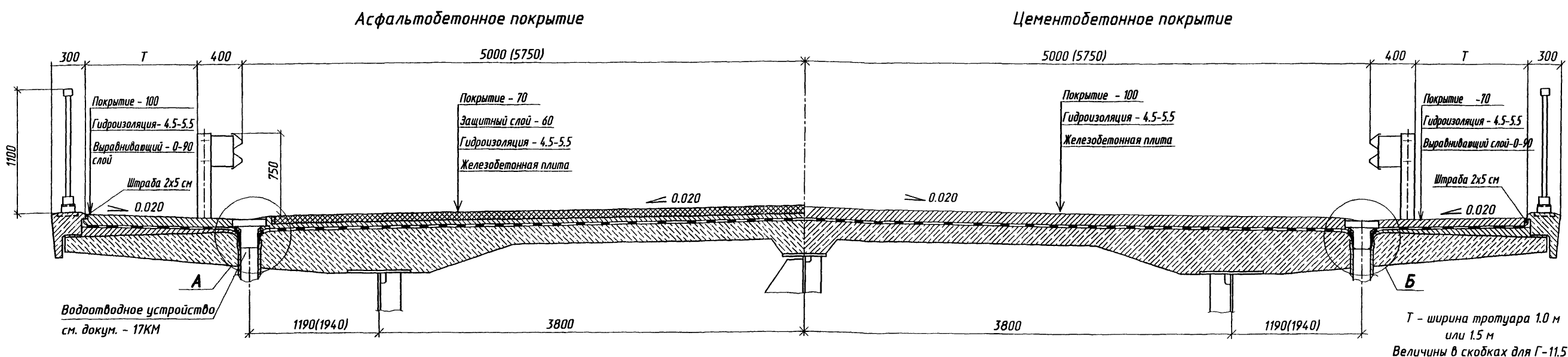


3.503.9-110.93.4-15 КМ					
Изм.	Кол. уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Галахов	23.9.8			
Нач. пр. вр.	Герасимова				
Н. контр.	Пинаев				
Проверил	Рахманова				
Разработчик	Симанович				

Схема расположения железобетонных элементов проезжей части

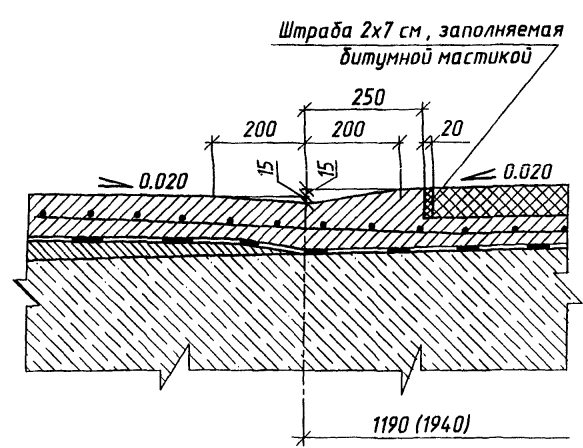
Стация	Лист	Листов
Р		1

ОАО Трансмост

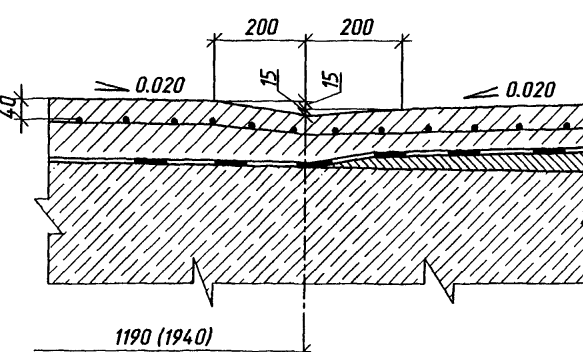


Объемы работ по мостовому полотну

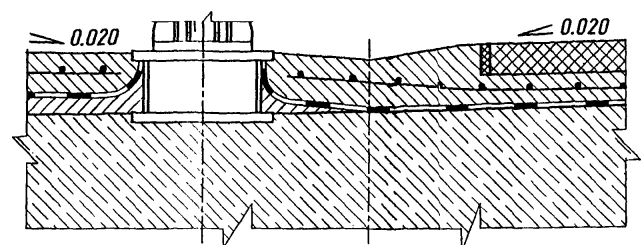
(водоотводное устройство не показано)



(водоотводное устройство не показано)



Сопряжение гидроизоляции с цоколем ограждения



Наименование	Материал	Изм.	Количество				
			Г - 10		Г - 11.5		
			T=1.0 м	T=1.5 м	T=1.0 м	T=1.5 м	
Асфальтобетонное покрытие	Покрытие проезжей части - 7 см	см. п. 2	м ² /м ³	1200/84	1390/97		
	Покрытие тротуаров - 10 см	см. п. 6	м ² /м ³	408/41	534/53	408/41	534/53
	Гидроизоляция - 0.45-0.55 см	см. п. 4	м ²	1815	1950	2200	2335
	Защитный слой - 6 см	см. п. 3	м ² /м ³	1200/72	1390/84		
	Арматура защитного слоя и покрытия тротуаров	см. п. 3	т	7.2	8.1	8.0	8.8
	Выравнивающий слой 0-9 см	см. п. 6	м ² /м ³	360/13	489/22	360/13	489/22
Цементобетонное покрытие	Покрытие проезжей части - 10 см	см. п. 6	м ² /м ³	1320/132	1505/151		
	Покрытие тротуаров - 7 см	см. п. 6	м ² /м ³	304/21	430/30	304/21	430/30
	Гидроизоляция - 0.45-0.55 см	см. п. 4	м ²	1815	1950	2200	2335
	Арматура покрытия проезжей части и тротуаров	см. п. 5	т	7.2	8.1	8.0	8.8
Выравнивающий слой - 0-9 см	см. п. 6	м ² /м ³	360/13	489/22	360/13	489/22	
Железобетон карнизных блоков		м ³	18.3				
Арматура карнизных блоков А-I	см. технические требования	т	1.6				
Изделия закладные и монтажные элементы	докум. - ТТ	т	1.7				
Перила		т	16.5				
Ограждение ездового полотна		т	8.3				
Водоотводное устройство	см. докум. - 17КМ	шт/кг	44/3014				

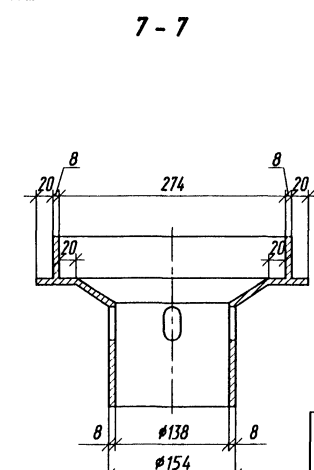
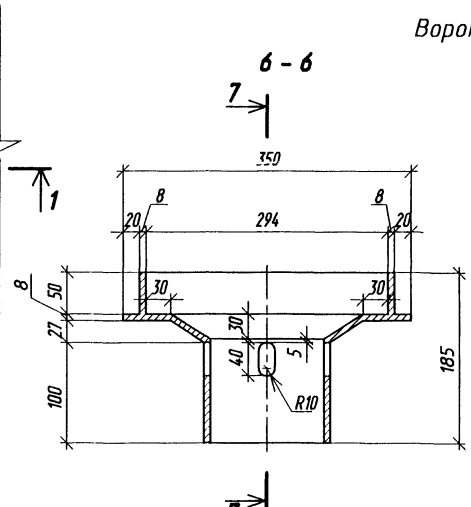
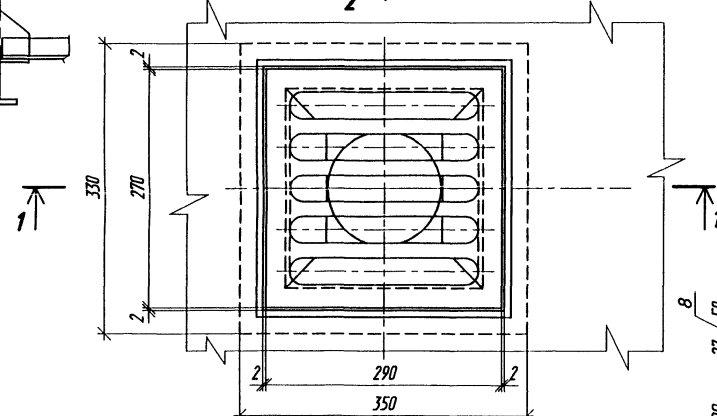
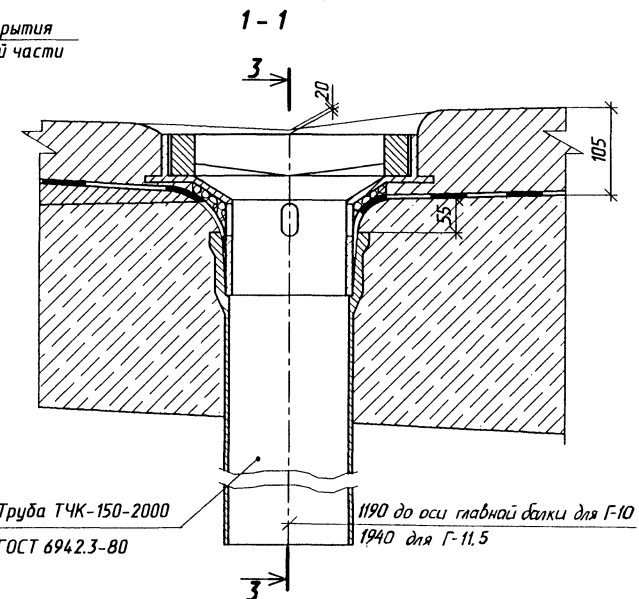
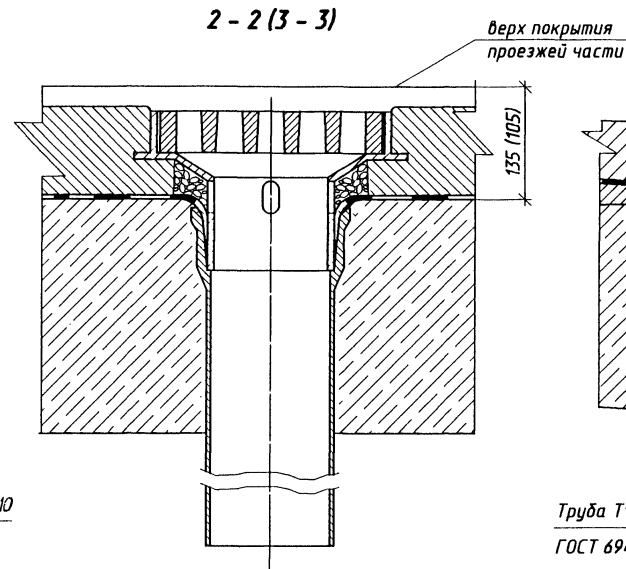
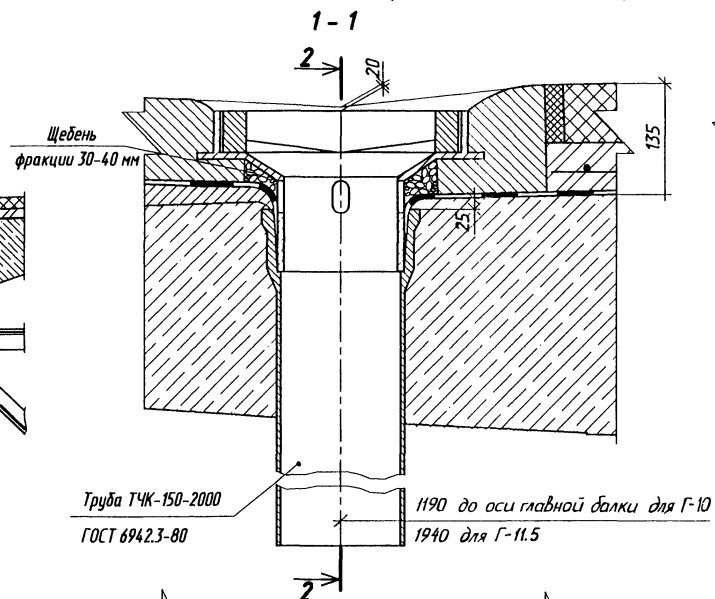
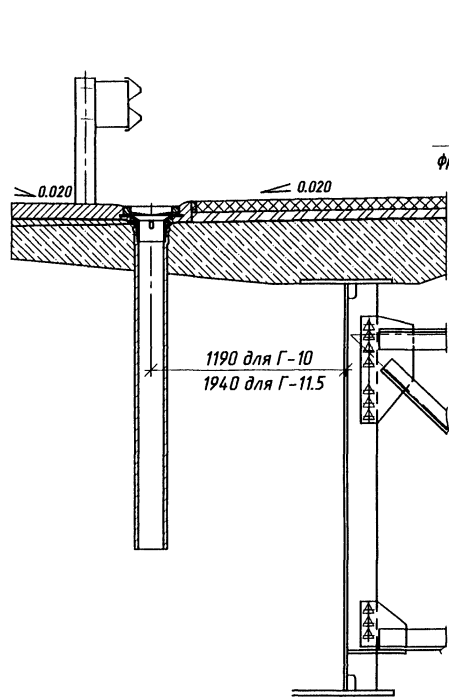
1. Покрытие проезжей части устраивается по одному из двух вариантов: асфальтобетонное или цементобетонное. Покрытие тротуаров в обоих случаях цементобетонное.
2. Асфальтобетонное покрытие проезжей части - двухслойное из мелкозернистого асфальтобетона по ГОСТ 9128-84* общей толщиной 70мм. Нижний слой - 35-40 мм, верхний - 35-30 мм.
3. Защитный слой толщиной 60 мм устраивается из мелкозернистого бетона, армируемого плоскими сварными сетками из арматурной стали класса Вр-I диаметром 5 мм с ячейкой 100x100 мм по ГОСТ 23279-85. Сетки укладываются с перекрытием в 300 мм.
4. Гидроизоляция плиты проезжей части из рулонных материалов: изопласт ЭМП-55М по ТУ 5770-002-00516235-94, укладываемый в один слой; флизол - супер по ТУ 400-1-409-5-92, укладываемый в один слой; флизол - Н и флизол - В по ТУ 400-1-409-5-92, укладываемые в два слоя, соответственно, в нижний и верхний, или мастики СШ ло ВСН 32-81. В районах строительства с температурой наиболее холодных суток обеспеченностью 0.92 до минус 40 °С включительно гидроизоляция выполняется из изопласта или флизола, до минус 50°С включительно - из флизола. В районах с температурой ниже минус 50°С гидроизоляция выполняется из битумной мастики СШ.
5. Цементобетонное покрытие - однослойное, совмещает функции покрытия и защитного слоя и армируется сварными плоскими сетками из арматурной стали класса А-I диаметром 6 мм с ячейкой 100x100 мм по ГОСТ 23279-85. Сетки укладываются с перекрытием в 300 мм с обеспечением защитного слоя бетона над арматурой 40 мм.
6. Материал цементобетонного покрытия, выравнивающего и защитного слоев - конструкционный тяжелый бетон по ГОСТ 26633-91, марки по водонепроницаемости W6, класса по прочности на сжатие не ниже В30 и марки по морозостойкости F200 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 10°С и выше, класса по прочности на сжатие не ниже В40 и марки по морозостойкости F300 при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 10°С.
7. В местах сопряжения асфальтобетонного покрытия проезжей части и цементобетонного покрытия тротуаров устраивается штраба, заполняемая битумной мастикой марок Ю-I; Ю-II; С-III по ВСН 32-81 при среднемесячной температуре наиболее холодных суток соответственно до минус 20 °С, от минус 20 °С до минус 40°С и ниже минус 40°С.

Изм. Колуч. Лист. И док. Подпись. Дата					3.503.9-110.93.4-16КМ		
Гл. инж. пр.	Галахов	Т.В.	23.98		Стадия	Лист	Листов
Нач. пр. гр.	Герасимова				Р		1
Н.контр.	Пинаев				Мостовое полотно		
Проверил	Рахманова				ОАО Трансмост		
Разраб.	Фатеева						

Имя, И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Г.А. спец. отв. Пинаев. Ворса. Начальн.

Асфальтобетонное покрытие

Цементобетонное покрытие



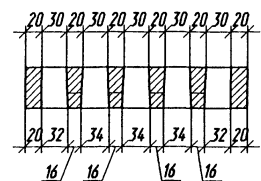
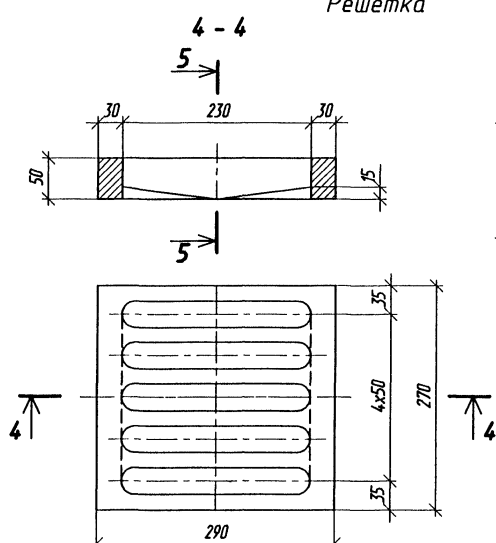
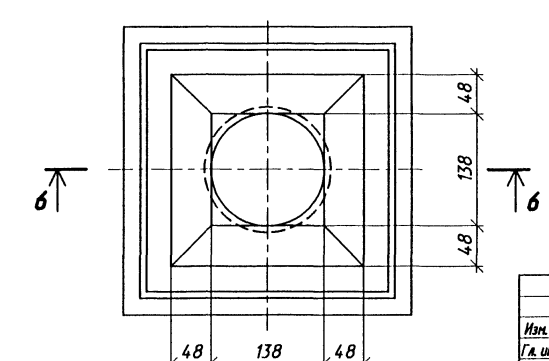
Расстояния между водоотводными устройствами

Продольный уклон ‰	Максимальное расстояние м
5	6
5 - 10	12
> 10	не нормируется

Расход металла на одно водоотводное устройство

Наименование	Кол-во	Масса
	шт.	кг
Труба	1	40.0
Воронка	1	12.5
Решетка	1	16.0
Итого		68.5

1. Гидроизоляция заводится между воронкой и трубой.
2. Материал водоотводного устройства - чугун.



Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взам. инж. И	Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взам. инж. И

Изм.	Кол-во	Лист	И. док.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.			Галахов		03.99
Нач. пр. зр.			Герасимова		
И.контр.			Пинаев		
Проверил			Рахманова		
Разраб.			Фатеева		

3.503.9-110.93.4-17KM			
Водоотводное устройство	Стация	Лист	Листов
	Р	Т	Т
ОАО Трансмост			

Метрочки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Прокат из стали с пределом текучести				
2	33-40 кгс/мм ² , т	095003	168		220.9(223.2)
3	Прокат из стали углеродистой с пре-				
4	делом текучести 23 кгс/мм ² , т		168		36.7
5	Болты и гайки высокопрочные и шай-				
6	бы, т	128100	168		1.9
7	Отливки из конструкционной стали 3 ^д				
8	гр. по ГОСТ 977-75, т	411200	168		15.9
9	Сталь круглая по ГОСТ 2590-88 т	093300	168		2.0
10	Ø16, т	093300	168		0.4
11	Ø25, т	093300	168		1.6
12	Сталь арматурная класса А-I по				
13	ГОСТ 5781-82*, т	093300	168		19.9/21.2
14	Ø8, т	093300	168		1.5
15	Ø10, т	093300	168		18.4/19.7
16	Сталь арматурная класса А-II по				
17	ГОСТ 5781-82*, т	093300	168		35.4/36.4
18	Ø10, т	093300	168		0.1
19	Ø12, т	093300	168		0.4
20	Ø16, т	093300	168		34.4/35.4
21	Ø22, т	093300	168		0.2
22	Катанка, т	093400	168		0.3
23	Сталь арматурная класса А-I по				
24	ГОСТ 5781-82*, т	093400	168		0.3
25	Ø 6, т	093400	168		0.3
26	Итого сортового проката обыкновен-				
27	ного качества, т		168		55.6/57.9
3.503.9-110.93.4-18KM.BM					
Изм. Колуч. Листы Н док. Подпись Дата					
Гл. инж. пр. Галахов		Ведомость потребности		Стадия	Лист
Нач. пр. гр. Герасимова		в материалах		Р	1
Н.контр. Пинаев		Г-10			2
Проверил Елисеева		ОАО Трансмост			
Разработ. Симанович					

Метрочки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сталь толстолистовая, т	090206	168		3.7
2	Итого стали в натуральной массе, т		168		336.7/339.0 (339.0/341.3)
3	в том числе по укрупненному сорта-				
4	менту:				
5	Сталь крупносортная, т	093100	168		88.4/90.7 (90.7/93.0)
6	Сталь среднесортная, т	093200	168		1.6
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0.4
8	Сталь толстолистовая, т	090206	168		222.8
9	Катанка, т	093400	168		0.3
10	Болты и гайки высокопрочные и шай-				
11	бы, т	128000	168		1.9
12	Балки и швеллеры, т	092500	168		5.4
13	Стальное литье, т	411200	168		15.9
14	Портландцемент М500, т	573113	168		257.6/275.2 (269.3/285.7)
15	Щебень, м ³	571120	113		399.2/424.1 (375.4/398.4)
16	Песок строительный, природный, м ³	57114	113		487.9/515.8 (432.2/458.7)
17	Битумы нефтяные и сланцевые, т	025600	168		12.4[0.1]
18	Порошок минеральный, т	571611	168		24.2
19	Проволока стальная Вр, т	121400	168		7.2/8.1
20	Сетка сварная (тип 4) по ГОСТ 23279-85, т	127600	168		[7.2/8.1]
21	Ø 6, т	127600	168		[7.2/8.1]
22	Величины в числителе-при тротуарах				
23	1.0 м; в знаменателе-1.5 м.				
24	Величины в скобках ()-для северного				
25	исполнения Б.				
26	Величины в скобках[] - для cemento-				
27	бетонного покрытия.				
28					
29					
3.503.9-110.93.4-18KM.BM					
Изм. Колуч. Листы Н док. Подпись Дата					
Гл. инж. пр. Галахов		Ведомость потребности		Стадия	Лист
Нач. пр. гр. Герасимова		в материалах		Р	1
Н.контр. Пинаев		Г-10			2
Проверил Елисеева		ОАО Трансмост			
Разработ. Симанович					

Метрочки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Прокат из стали с пределом текучести				
2	33-40 кгс/мм ² , т	095003	168		220.9(223.2)
3	Прокат из стали углеродистой с пре-				
4	делом текучести 23 кгс/мм ² , т		168		36.7
5	Болты и гайки высокопрочные и шай-				
6	бы, т	128100	168		1.9
7	Отливки из конструкционной стали 3 ^д				
8	гр. по ГОСТ 977-75, т	411200	168		15.9
9	Сталь круглая по ГОСТ 2590-88 т	093300	168		2.0
10	Ø16, т	093300	168		0.4
11	Ø25, т	093300	168		1.6
12	Сталь арматурная класса А-I по				
13	ГОСТ 5781-82*, т	093300	168		21.6/22.8
14	Ø8, т	093300	168		1.5
15	Ø10, т	093300	168		20.1/21.3
16	Сталь арматурная класса А-II по				
17	ГОСТ 5781-82*, т	093300	168		4.9.0/50.0
18	Ø10, т	093300	168		0.1
19	Ø12, т	093300	168		0.4
20	Ø16, т	093300	168		4.8.3/4.9.3
21	Ø22, т	093300	168		0.2
22	Катанка, т	093400	168		0.3
23	Сталь арматурная класса А-I по				
24	ГОСТ 5781-82*, т	093400	168		0.3
25	Ø 6, т	093400	168		0.3
26	Итого сортового проката обыкновен-				
27	ного качества, т		168		70.9/73.1
3.503.9-110.93.4-19KM.BM					
Изм. Колуч. Листы Н док. Подпись Дата					
Гл. инж. пр. Галахов		Ведомость потребности		Стадия	Лист
Нач. пр. гр. Герасимова		в материалах		Р	1
Н.контр. Пинаев		Г-11.5			2
Проверил Елисеева		ОАО Трансмост			
Разработ. Симанович					

Метрочки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сталь толстолистовая, т	090206	168		3.7
2	Итого стали в натуральной массе, т		168		354.0/356.2 (356.3/358.5)
3	в том числе по укрупненному сорта-				
4	менту:				
5	Сталь крупносортная, т	093100	168		105.7/107.9 (108.0/110.2)
6	Сталь среднесортная, т	093200	168		1.6
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0.4
8	Сталь толстолистовая, т	090206	168		222.8
9	Катанка, т	093400	168		0.3
10	Болты и гайки высокопрочные и шай-				
11	бы, т	128000	168		1.9
12	Балки и швеллеры, т	092500	168		5.4
13	Стальное литье, т	411200	168		15.9
14	Портландцемент М500, т	573113	168		276.4/297.3 (290.2/305.8)
15	Щебень, м ³	571120	113		424.3/446.8 (405.8/426.3)
16	Песок строительный, природный, м ³	57114	113		374.6/386.6 (444.1/487.5)
17	Битумы нефтяные и сланцевые, т	025600	168		14.3[0.1]
18	Порошок минеральный, т	571611	168		27.9
19	Проволока стальная Вр, т	121400	168		8.0/8.8
20	Сетка сварная (тип 4) по ГОСТ 23279-85, т	127600	168		[8.0/8.8]
21	Ø 6, т	127600	168		[8.0/8.8]
22	Величины в числителе-при тротуарах				
23	1.0 м; в знаменателе-1.5 м.				
24	Величины в скобках ()-для северного				
25	исполнения Б.				
26	Величины в скобках[] - для cemento-				
27	бетонного покрытия.				
28					
29					
3.503.9-110.93.4-19KM.BM					
Изм. Колуч. Листы Н док. Подпись Дата					
Гл. инж. пр. Галахов		Ведомость потребности		Стадия	Лист
Нач. пр. гр. Герасимова		в материалах		Р	1
Н.контр. Пинаев		Г-11.5			2
Проверил Елисеева		ОАО Трансмост			
Разработ. Симанович					