

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ЧАСТЬ 2
СОЧЛЕНЕНИЯ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ И
ЗАСЛОНКАМИ
СТМ4-8-92

Издательство
Новатор

(С) ПМКИ "Проектмонтажавтоматика"

1992

ВНИМАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ПОДПИСЧИКОВ !

Сборник СТМ4-8-92 ч. 2 разработан на основании бланк-заказа №91-1 поз. 74. При его разработке выявилось, что большинство разработанных чертежей по своему содержанию являются монтажными чертежами, в связи с чем принято решение об изменении обозначения и наименования сборника.

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Генерального директора
ассоциации "Монтажавтоматика"

Б.Полищук

18.06.92г.

МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ЧАСТЬ 2
СОЧЛЕНЕНИЯ С РЕГУЛИРУЩИМИ КЛАПАНАМИ И
ЗАСЛОНОКАМИ
СТМ4-8-92

Рег. № 58-92

Дата введения 01.09.92г.

ФС(А)

Инв. №, подп.	Цвет,	Наименование	Наимен. №	Лист №	Листов №
594-1	Б.СУ №2	2-1			

Главный инженер *Макарчук* Н.А.Рыков
Начальник отдела *Гурев* А.И.Гурев



GPKI "Проектмонтажавтоматика"

1992

Обозначение	Наименование
ТМ4-2060-92	Кинематическая схема сочленения МЭО с регулирующим органом
Т4-2061-92	Кинематическая схема сочленения МЭО с рычажным регулирующим клапаном
Ти4-2062-92	Узел сочленения УТ-И
ТМ4-2063-92	Установка к механизму исполнительному однооборотному МЭО-82, МЭО-84, МЭО-90
ТМ4-2064-92	Узел сочленения У И
ТМ4-2065-92	Установка к механизму исполнительному однооборотному МЭО-К
Ти4-2066-92	Тяга Т-И-Л
ТМ4-2067-92	Установка тяги к затвору 324022бк
ТМ4-2068-92	Тяга Т-И-Л
ТМ4-2069-92	Установка тяги к клапану серии 815, 811, 808
ТМ4-2070-92	Тяга ИЛН
ТМ4-2071-92	Установка тяги к клапану серии 879
ТМ4-2072-92	Тяга ШЛН
	Установка тяги к клапану I2с-I
	Тяга ШЛН
	Установка тяги к клапану 6с-6-4
	Тяга ШЛН
	Установка тяги к клапану 6с-3-2
	Тяга ШЛН
	Установка тяги к клапану Т-бс

Форма №2.1С8-5(11) 25.07.1991

Полн. и дата	Взам.нр.	Полн. и дата	Взам.нр.
170...0000	1	6.07.2011	1

Всм. лист	№ докум.	Полн. дата
Разраб. Прор.	Ю.С.Титов Бруниова	11.06.92 15.06.92
Н.контр. Утв.	Крюкова	3АК 16.07.

СД4-8-92 ч.2

Механизмы исполнительные
электрические. Сочленения
с регулирующим клапанами
и заслонками
Задолжность документов

Лист	Лист	Листов
	2	4

Обозначение	Наименование
ТМ4-2073-92	Тяга шЛН Установка тяги к клапану Т-б
ТК4-3691-92	Тяга с шаровой головкой
ТК4-3692-92	Обойма ОБ
ТК4-3693-92	Патрубок ПТ

Ф2.10-Дк(А4)	
Ном. № подп.	Печат. в листе
Бланк	№ Инв. № публ.
Изм.	Подп. в листе
ХГУ / б. А. Р. Г. Г.	

Изм.	Лист	№ экзакум.	Подп.	Дата	Лист
СТМ4-8-92 ч.2					3

Копировал

Формат А4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящий сборник содержит чертежи узлов сочленения механизмов исполнительных электрических с регулирующими органами. Номенклатура МЭО и регулирующих органов, сочленения которых предусмотрены данным сборником, принята по картотеке серийных приборов по состоянию на 1.01.92г.

В сборнике даны кинематические схемы сочленений, по которым, выбрав узел сочленения, можно определить типоразмер тяги. Длина трубы тяги определяется при проектировании и уточняется в процессе монтажа. При несоответствии диаметра отверстия в рычаге регулирующего органа размеру, необходимому для сочленения с тягой, или несоответствии места расположения отверстия расчетному, необходимо просверлить его в рычаге, поставляемом с клапаном.

Схемы сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами, приведенные в Т4-2060-92, Т4-2061-92, отражают общие принципы сочленения в зависимости от характеристики регулирующего органа. В процессе наладки схемы сочленения могут быть изменены за счет регулировочных узлов, предусмотренных в конструкции тяги.

Чертежи, включенные в сборник, предназначены для применения проектными организациями при разработке рабочей документации систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования, а также при монтаже приборов и средств автоматизации без разработки деталировочных чертежей и без включения их в состав рабочей документации.

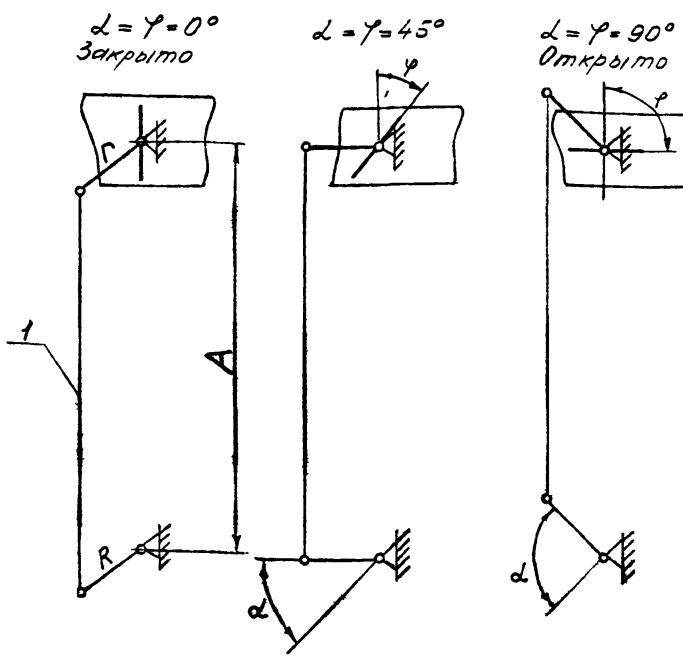
Чертежи установки исполнительных механизмов приведены в сборнике СТМ4-8-90, а регулирующих органов в сборниках СЭК4-8-91 ч. I и 2.

Ф2.108-5а (1)	Полн. в дату	В-зольчук	№	Инв. №	Луб.	Пост. в дате
114-1	6.01.92	73				

Лист	№	докум.	Полн.	Дата	СТМ4-8-92 ч.2	Лист
114	1					4

ГЛКИ ПМК 3-98-960, 12.08.92 Копировал

Формат А4



R-рычаг МЭО; *G*-рычаг регулирующего органа;
d, φ -углы побороты рычагов МЭО, регулирующего
 органа, считая от положения ЗАКРЫТО;

A-межсебе расстояние между МЭО и
 регулирующим органом

4/1/51 10:32 10:32-10:32m B12M111111 C.R. NO. 347 20/02/43/12/12
394 -2 6.00.94

Пример условного обозначения кинематической схемы сочленения МЗО-10/10-0,25-82 с заслоночным регулирующим органом ЗМС-30:

Соединение 1 ТМ4-2060-92

			Задачи	Группа	ТМ4-2060-92
П. Альянс, 48 Ноябрь 7	00:37, 2000	Кинематическая схема с соединениями МЭО с		Год	Месяц
Разводка	Расчет	регулирующим		—	—
Прив	Конструкция	органом			
Группы	Численность	Разработка	Печт	11	32
ч. о.	Контроль	РЭС № 2			
Учеб.	ГДЗ	Состк З.В.Р.Р.ВЧИР			
		Коллекция			Формат А3

Продолжение

Поз.1

Условное наимено- вание сочленения	размеры,мм		Узел сочлененияЧАР	Тяга Т-1-Л
	R	г		
29		5		
30		6		
31		7		
32		8		
33		9		
34		10		
35		5		
36		6		
37		7		
38		8		
39		9		
40		10		
41		6		
42	100	от 50		
43		до 200		
44		7	TM4-2062-92	
45		8		
46		9		
47		10		
48		5		
49		6		
50		7		
51		8		
52		9		
53		10		
54		5		
55		6		
56		7		
57		8		
58		9		
		10		

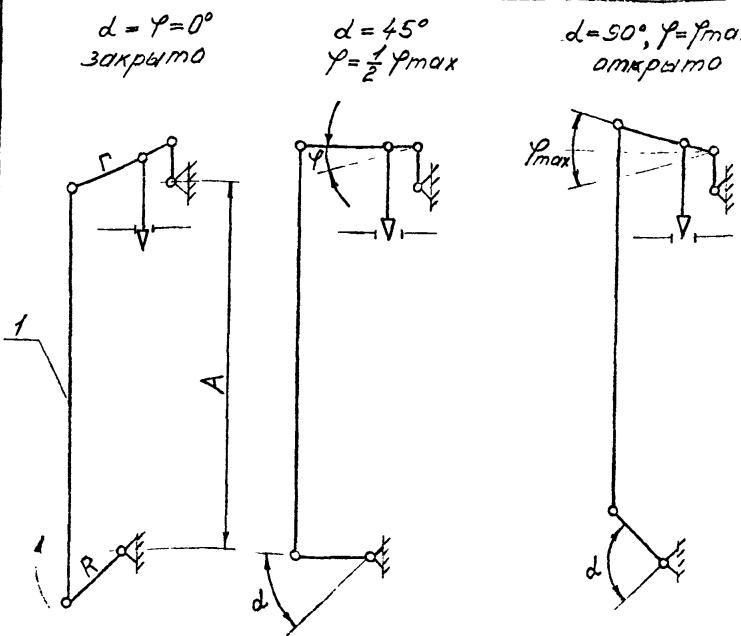
Продолжение

Поз.1

Условное наимено- вание сочленения	размеры,мм		Узел сочлененияЧАР	Тяга Т-1-Л
	R	г		
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70	100	от 50	до 200	10 TM4-2062-92
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				

Чертежи не дают точного изображения
Код 4-1 6062-92

TM4-2060-92
изделие не доходит на 100мм
Копировано
формат А3



*R - рычаг МЭО; Г - рычаг регулирующего клапана;
 α , φ - углы поворота рычагов МЭО, регулирующего
 клапана, считая от положения ЗАКРЫТО;*

А - межосевое расстояние между МЭО и регулирующим клапаном

Пример условного обозначения кинематической схемы соединения МЗО-100/25-0,25-87 с рычажным регулирующим клапаном 879-65-Р6-01:
Соединение 4 ТМ4-2061-92

Условное наимено- вание сочленения	Размеры, мм		Поз. 1			
	R	r	Узел сочленения ЧП	Типа	ILH	
1			Условное наимено- вание	обозначе- ние	Условное наимено- вание	обозначе- ние
2		386			1	
3		354			2	TM4-2067-92
4	200		1	TM4-2053-92	3	
5					4	
6					5	TM4-2068-92
7						
8		705				

Условные наименования сочленения		Размеры, мм		поз. 1			
R	Г	Узел сочленения №III		Тяга III LH		Условное наименование	ОБОЗНАЧЕНИЯ
		Условное наименование	Обозначение				
9						1	
10	250	376	1	TM4-2064-92		2	
11						3	TM4-2073-92
12						4	

Продолжение табл.2

Условное наиме- нование сочленения	Размеры, мм		Поз. 1		
	R	r	Узел сочленения ЧП	Тяга ПЛН	
Условное наименование			Обозначение	Условное наименование	Обозначение
13				1	
14				2	
15				3	
16				4	
17				5	
18				6	
19				7	
20				8	
21	250	250	1	TM4-2064-92	TM4-2072-92
22				9	
23				10	
24				11	
25				12	
26				13	
27				14	
28				15	
29				16	
30				1	TM4-2069-92
31				1	TM4-2070-92
				1	TM4-2074-92

Черт. № 4. Узел сочленения ЧП для тяги ПЛН.
Масштаб 1:1
394 - 3 600, 91, 100

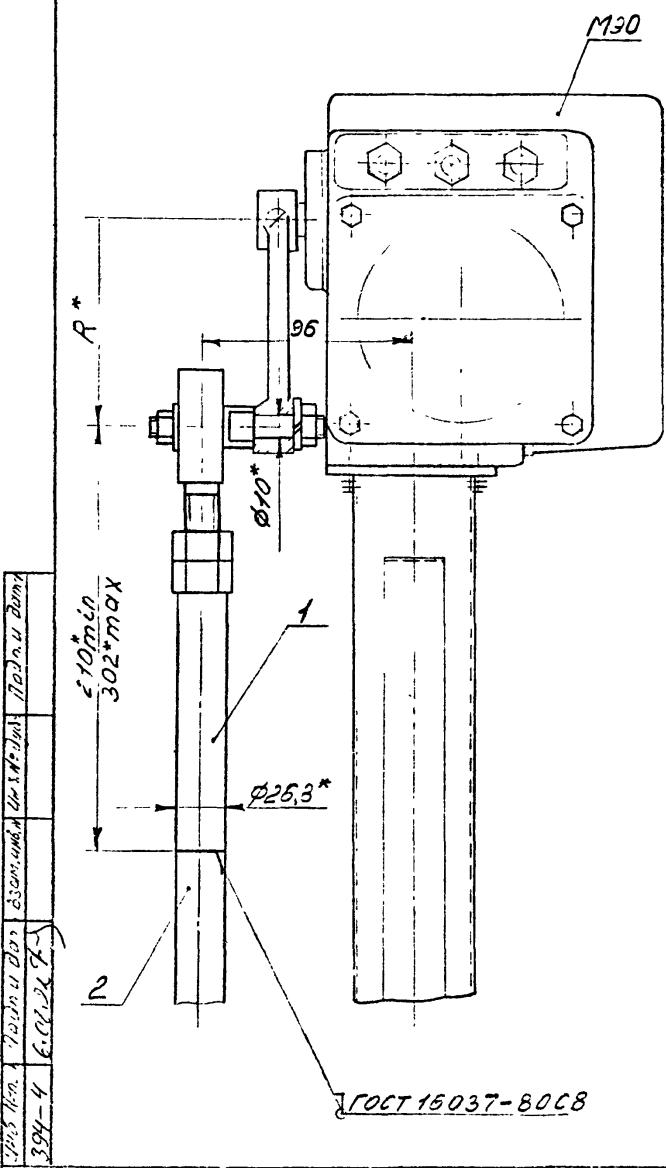
TM4-2061-92

Копир. обозн.

Формат А4

Лист

2



Условное наиме- нование исполните- льного механизма	Тип сочленения	Р.НМ	Поз.1	Поз.2
			ГРУДОСШАРОВОЙ	ГРУДОЙ
			201093490	ГОСТ 3262-75
	КОЛИЧЕСТВО		1	1
	УСЛОВНОЕ НАЧИНАЮЩЕЕ			
1	M30-16/10-0,25-82	100	T-1	20x2,8
2	M30-16/25-0,53-82			n.2
3	M30-16/25-0,25-90			
4	M30-16/25-0,25-84			
5	M30-40/25-0,25-82			
6	M30-40/53-0,53-82			
7	M30-40/63-0,25-82			
8	M30-40/160-0,53-82			
9	M30-40/63-0,25-90			
10	M30-40/63-0,25-84			

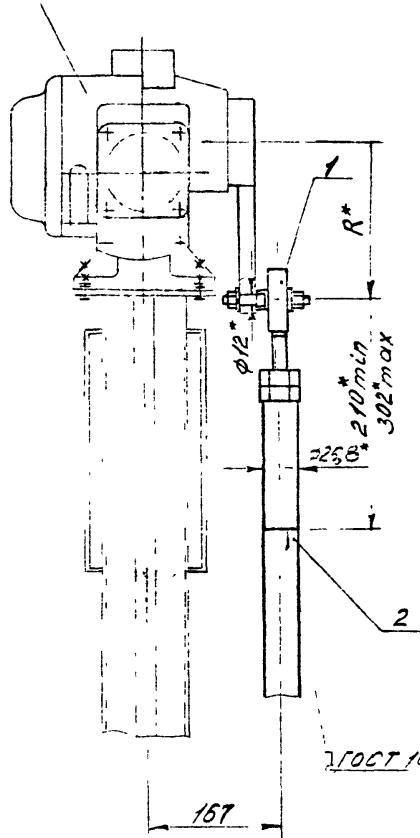
Пример условного обозначения установки
узла сочленения УТ-1 к механизму
исполнительному МЭО-16/10-0,25-82:

УЗЕЛ СОЧЛЕНИЯ УТ-1 ТМ4-2062-92. Установка!

1. Резьбовые для сплавов

2. Длина трубы определяется при монтаже
тяги по формуле $L_{tr} = A - 512$ мм, где
A - минимальное расстояние между МЭО и регу-
лирующим органом (см. ТМ4-2060-92)

		Взят из	ТМ4-2062-92			
		Группа				
1. Инд.	№ документа	Поз. №	Узел сочленения УТ-1	1	1	1
2. Инд.	Код патент	Поз. №	Установка к механизму	—	—	—
3. Инд.	Код патент	Поз. №	исполнительному			
4. Инд.	Число	Поз. №	МЭО-82, МЭО-84, МЭО-90			
5. Инд.	Код патент	Поз. №	Писец	А.И.Макаров	Ф.И.О.	А.И.Макаров
6. Инд.	Число	Поз. №	Лист	1	1	1
7. Инд.	Код патент	Поз. №	Количества	1	1	1
8. Инд.	Число	Поз. №	Слово	Установка	Установка	Установка
9. Инд.	Код патент	Поз. №	Слово	Установка	Установка	Установка
10. Инд.	Число	Поз. №	Слово	Установка	Установка	Установка



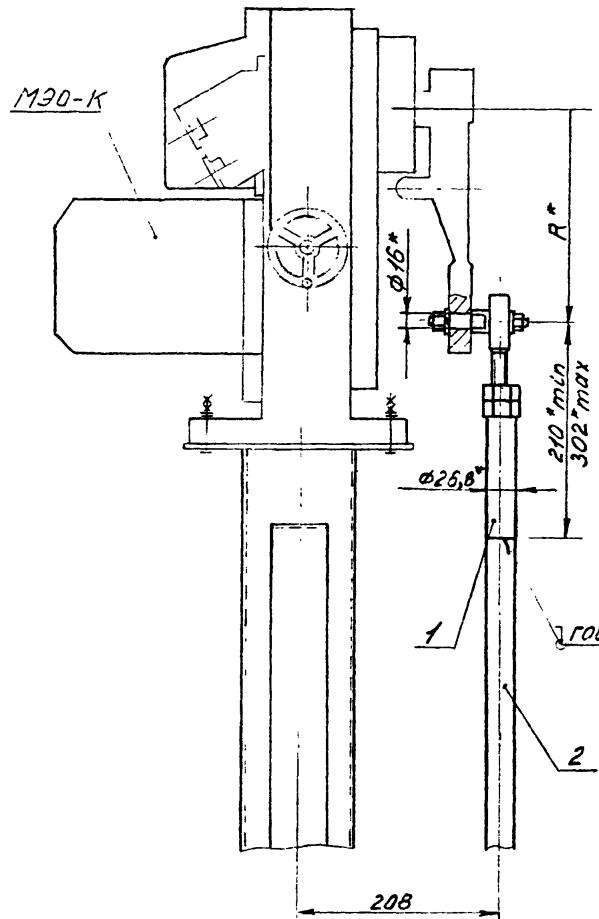
201-5
F.C.P. 321

M30-87

Условные наимен- своние	Тип соединения: исполнения: видео: механическ	ГРЗ 1 ГРЗ с широ- вой 20/06/00 T-36-140-94	ГРЗ 2 ГРЗ-59 ГОСТ 252-75 Количества: 1 Числовые наимен- ния:
1	M30-100/25-0,25-87	200	IY2 25x2.3 n.2

Условное обозначение установки
узла сочленения УГ к механизму
исполнительному МЭО-129/25-0,25-87:
Узел сочленения УГ ТМ4-2063-92
Установка 1

1. Размеры для спряток.
 2. Длина трубки определяется при монтаже тяги по формуле $L_{mp} = A - 512 \text{ мм}$, где A — технологическое расстояние между МЭО и регулирующим клапаном (ст. ТМ4-2061-92)



Условное наиме- нование	Тип соединения исполнительного механизма	R, мм	Поз. 1 Тяга с шаровой 20 лобкой ТУ36-1140-84	Поз. 2 Труба количества
1	М30-630/25-0,25К-84	250	1 УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ III У2	1 20x2,8 л.2

Условное обозначение установки
узла соединения III к механизму
исполнительному М30-630/25-0,25К-84:
Узел соединения III ТМ4-2064-92. Установка!

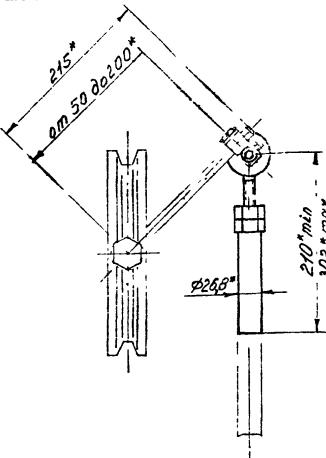
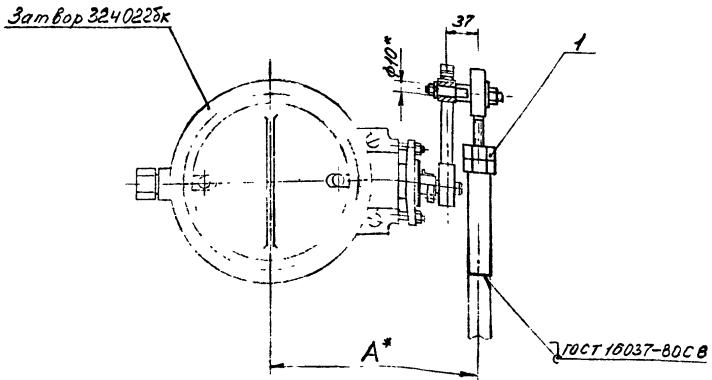
- 1.* Размеры для справок.
2. Длина трубы определяется при монтаже тяги по формуле $L_{tr} = A - 512 \text{ мм}$, где A - менсосевое расстояние между М30 и регулирующим клапаном (см. ТМ4-2064-92)

Взимен		Григор		TM4-2064-92	
Узел соединения III	Установка к механизму исполнительному однодорожному М30-К	шт.	масса	масса	
Изобретатель Погор. Альф.	Установка к механизму исполнительному однодорожному М30-К				
Разработчик Костин Ю.Н.					
Проф. Крупчук К.Н.	150,83				
Оспец Чудинов Илья	150,83	Рег. №			
И. Конст. Костин Ю.Н.	160,92				
Упр. Гуров Г.Г.	160,92	Свод ведения			
		Копирбадл			

1. Установка к механизму исполнительному однодорожному М30-К
2. Длина трубы определяется при монтаже тяги по формуле $L_{tr} = A - 512 \text{ мм}$,
где A - менсосевое расстояние между
М30 и регулирующим клапаном
(см. ТМ4-2064-92)

394-6 6.06.92

Формат А3

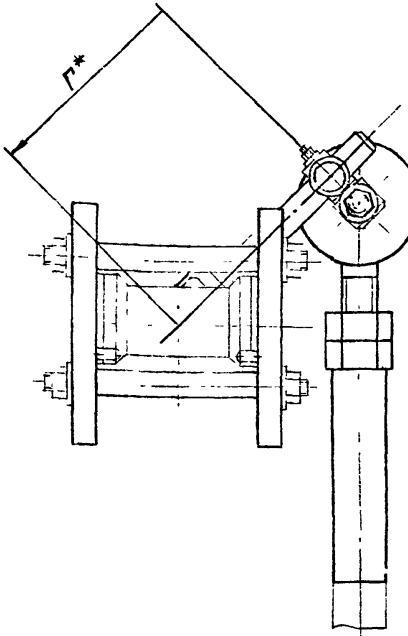
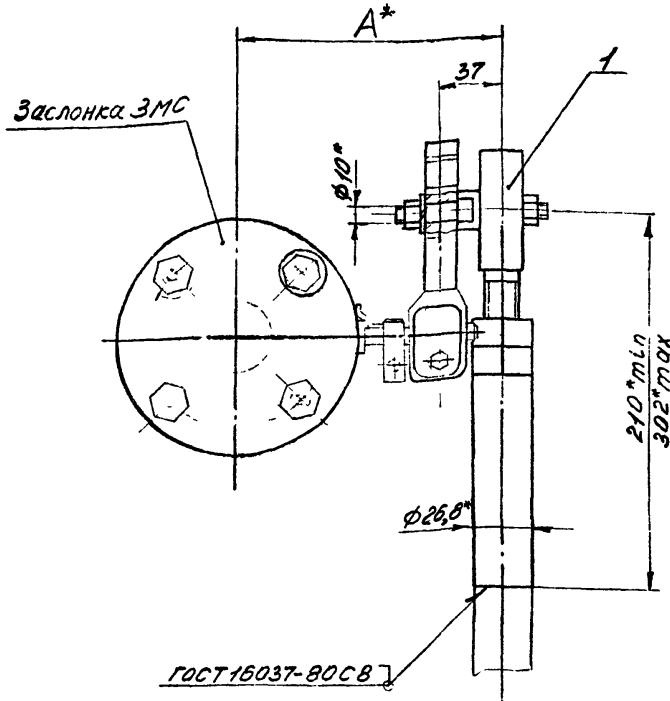


Условное наимено- вание	Тип сочленяемого дискового регу- лирующего органа	Размеры, мм		Условное наименование
		Dy	A	
1	3240222бк (Д399094-1С9)			
2	3240222бк3 (Д399094-1С9-01)	100	212	
3	3240222бк7 (Д399094-100-01)			
4	3240222бк (Д399094-150)			
5	3240222бк3 (Д399094-150-01)	150	237	
6	3240222бк7 (Д399094-150-02)			
7	3240222бк (Д399094-200)			
8	3240222бк3 (Д399094-200-01)	200	262	
9	3240222бк7 (Д399094-200-02)			

Пример условного обозначения устаковки тяги с широбой головкой Т-1-Л к затвору 324022БК (Д3299094-100) с условным проходом Dу=100мм.

* Размеры для справок.

			Взамен	Группа	TM4-2065-92
Фамилия № боксика	Подп. №	Фамилия	Тяга Т-1-1	Лист	Масса
Раздел Костюма	Бланк	Установка тяги к		—	—
Проф. Капитан	Синий	штанам			
Проф. Капитан	Красный	затвору	324022БК		
Листовки Чисто	15019	Рез. №		Лист	Лист 51
Листовки Контакт	14067				
Учеб. Гибкое	14049	Срок введения			
		Карточка			



Установка тяги к заслонке ЗМС-30
ГОСТ 16037-80СВ

Условное наиме- нование	Тип соче- нияемого засло- ночно-регу- лирующеего органа	Размеры, мм		Поз. 1 Тяга с шаровой головкой TK 4-3691-92 Количество 1 Условное наименование
		Г	А	
1	ЗМС-30	747		
2	ЗМС-40	6050	152	
3	ЗМС-50	60115	153	
4	ЗМС-60		158	
5	ЗМС-70		173	
6	ЗМС-80	6050	199	
7	ЗМС-90	60215	214	

T-1-L

Пример условного обозначения установки тяги с
шаровой головкой Т-1-Л к заслонке ЗМС-30:
Тяга Т-1-Л ТМ4-2066-92. Установка!

* Размеры для справок

Взамен		Группа		ТМ4-2066-92	
Позиция	Недост.	11.Э7.17		Тяга Т-1-Л	1.м Масса г/кг
Разн	Коэффиц.	Без	1183	Установка тяги к заслонке ЗМС	- -
Прд	Класс	Без	1516.92		
Гаран	Числовое	Без	Гаран		
Числ	Факт	Без	Факт		
Умб	Числов	Без	Умб	Срок свидетельства	
				Копиробота	

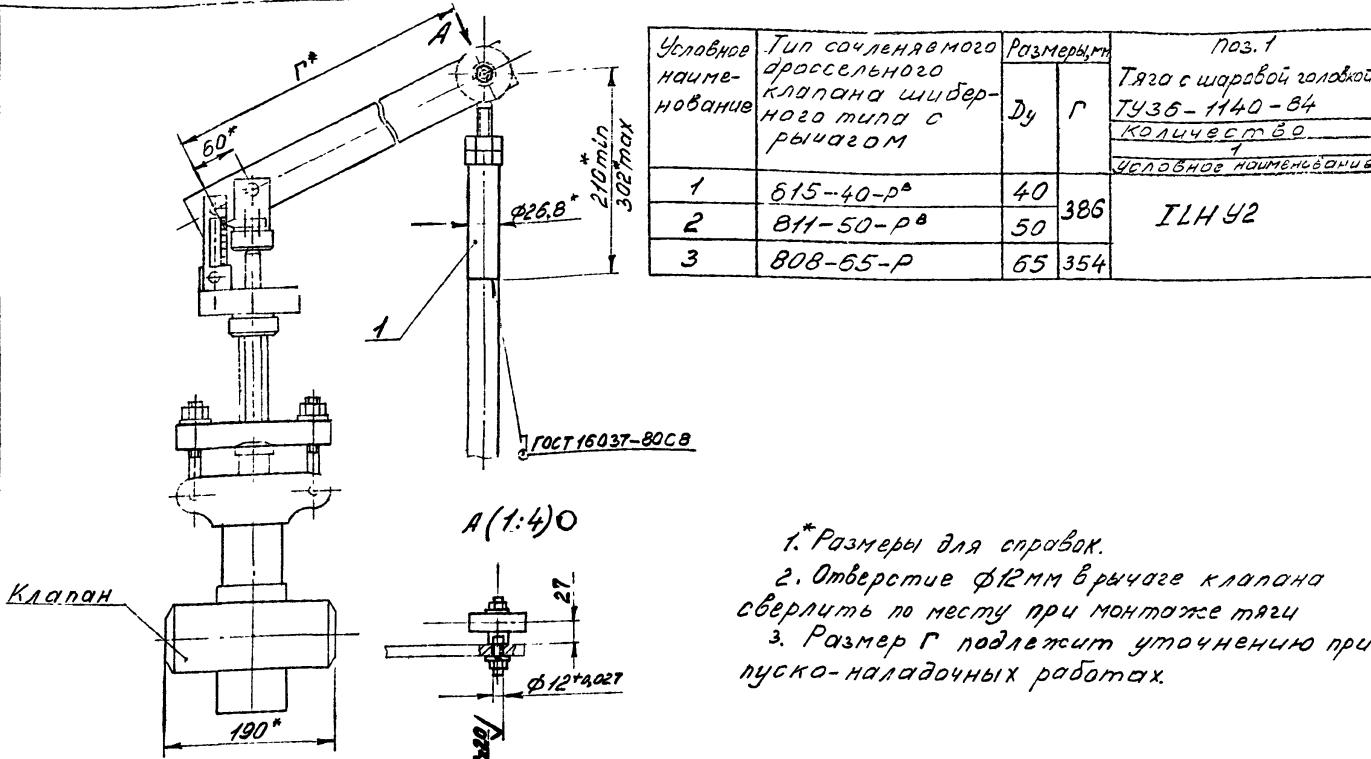
формат А3

УДК 621.372.52.01:621.372.52.01
ББК 22.23.01.01

Клапан

Пример условного обозначения установки
тэга с шаровой головкой ТЛН к клапану
815-40-Рв:

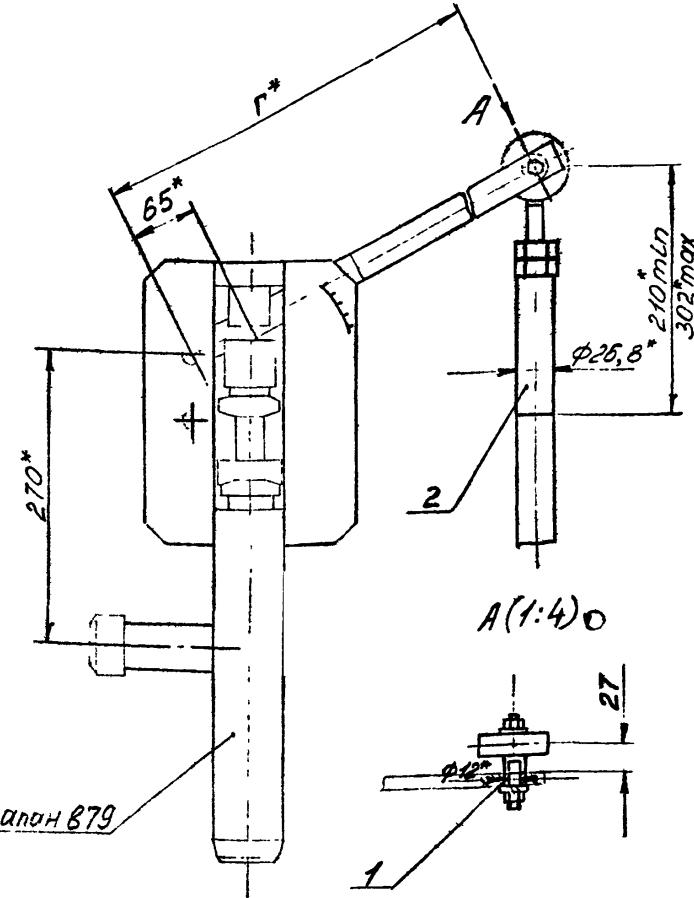
Тэга ТЛН ТМ4-2067-92. Установка!



Взамен		TM4-2067-92	
группа			
Изменение №1	Подп. №1	Тэга ТЛН	Изм. №1 от даты изм.
разработчик	исп. №1	Установка тэги к клапану серий 815, 811, 808	— —
дизайнер	код 15082		дата
испытатель	код 15082		место
дата	код 15082	№2	
номер	код 15082	Зрех введеній	
установка	код 15082	копіювані	

форматів

Установка тяги с шаровой головкой
на клапан 879



Пример условного обозначения установки тяги с шаровой головкой ILH к клапану 879-Р°-01:

Тяга ILH ТМ4-2068-92. Установка 1

Условное наименование	Тип соединяемого регулирующего клапана многоструйного с рукояткой 20M	Размеры, мм		Поз. 1 Втулка Количество 1 Условное наименование
		Dу	r	
1	879-65-Р°-01	65	705	1/1
2	879-65-Р°-02			
3	879-65-Р°-03			
4	879-65-Р°-04			
5	879-65-Р°-05			

Продолжение

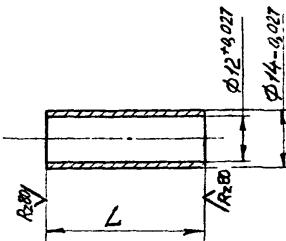
Условное наименование	Тяга с шаровой головкой ТУ 36-1140-84	Поз.2	
		Количество	Условное наименование
1	Тяга ILH	1	ILHУ2
2			
3			
4			
5			

* Размеры для справок

Взамен		ТМ4-2068-92	
Группа			
Шифт. №: документ	Приложение	Тяга ILH	Лист 1 из 2
Разработчик	Ространсгаз Новосибирск	Установка тяги	—
Проб.	ГРУППА ГРУППА К КЛАПАНУ серий 879		—
Исполнец	Чудинов	Рег. №	Лист 1 из 2
Инициалы	ЧДН	160692	
Эп. б.	ЧУДИН	Срок обработания	
		Копиробот	Формат А3

№3.11. Втулка

R₂₀ ✓(✓)



Изг. из листа	Размеры	Материал	Номер чертежа
394-10	6. Ст. 2	2	394-11

1. Материал - Трубы 15x1.4 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-87
2. Длина втулки L определяется по месту при монтаже
3. Технические требования по ТК4-570-81

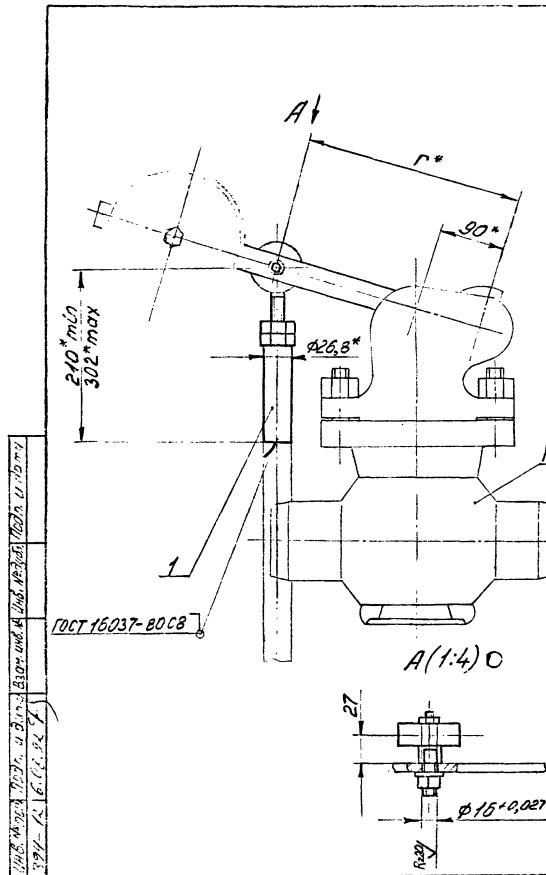
TM4-2068 -92

Лист
2

Копировано

формат А4

		<table border="1"> <tr> <td>Условное наиме- нование</td><td>типа соединяемого регулирующего клапана типа по- водотной заслонки</td><td>размеры, мм</td><td>Поз. 1 Тяга с шаровой головкой: ТУ 36-1140-84 количеств 1 Условное наименование</td></tr> <tr> <td>1</td><td>12с-1</td><td>400 290</td><td>IIIЛН У2</td></tr> </table>		Условное наиме- нование	типа соединяемого регулирующего клапана типа по- водотной заслонки	размеры, мм	Поз. 1 Тяга с шаровой головкой: ТУ 36-1140-84 количеств 1 Условное наименование	1	12с-1	400 290	IIIЛН У2																								
Условное наиме- нование	типа соединяемого регулирующего клапана типа по- водотной заслонки	размеры, мм	Поз. 1 Тяга с шаровой головкой: ТУ 36-1140-84 количеств 1 Условное наименование																																
1	12с-1	400 290	IIIЛН У2																																
Условное обозначение установки тяги с шаровой головкой IIIЛН к клапану 12с-1:																																			
Тяга IIIЛН ТМ4-2069-92. Установка!																																			
1.* Размеры для справок. 2. Отверстие ф16 мм в рычаге клапана сверлить по месту при монтаже тяги 3. Размер Г подлежит уточнению при пускно-наладочных работах																																			
<table border="1"> <tr> <td>Взведен</td> <td>Группа</td> <td colspan="2">ТМ4-2069-92</td> </tr> <tr> <td>изделие № 00000000000000000000000000000000</td> <td>Установка IIIЛН</td> <td>лист</td> <td>масса машин</td> </tr> <tr> <td>размеры и формулы</td> <td>Установка тяг к клапану 12с-1</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>форма и цвет</td> <td>Схема</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>материалы</td> <td>Рис. №</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>нормы и методы проверки</td> <td>1000</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>условия эксплуатации</td> <td>Срок службы</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Копир. в бл.</td> <td>Копир. в бл.</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>				Взведен	Группа	ТМ4-2069-92		изделие № 00000000000000000000000000000000	Установка IIIЛН	лист	масса машин	размеры и формулы	Установка тяг к клапану 12с-1	—	—	форма и цвет	Схема	—	—	материалы	Рис. №			нормы и методы проверки	1000			условия эксплуатации	Срок службы			Копир. в бл.	Копир. в бл.		
Взведен	Группа	ТМ4-2069-92																																	
изделие № 00000000000000000000000000000000	Установка IIIЛН	лист	масса машин																																
размеры и формулы	Установка тяг к клапану 12с-1	—	—																																
форма и цвет	Схема	—	—																																
материалы	Рис. №																																		
нормы и методы проверки	1000																																		
условия эксплуатации	Срок службы																																		
Копир. в бл.	Копир. в бл.																																		

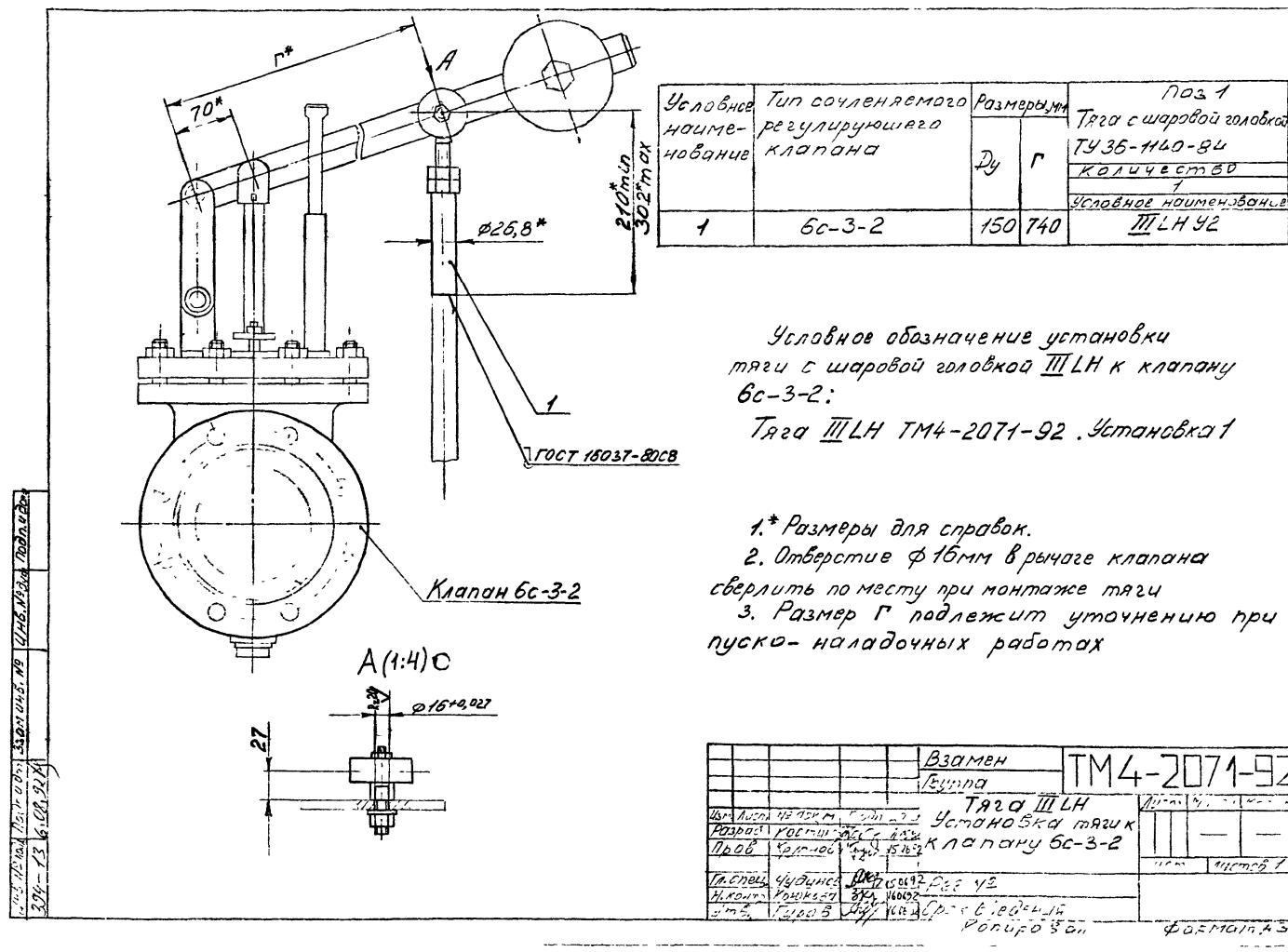


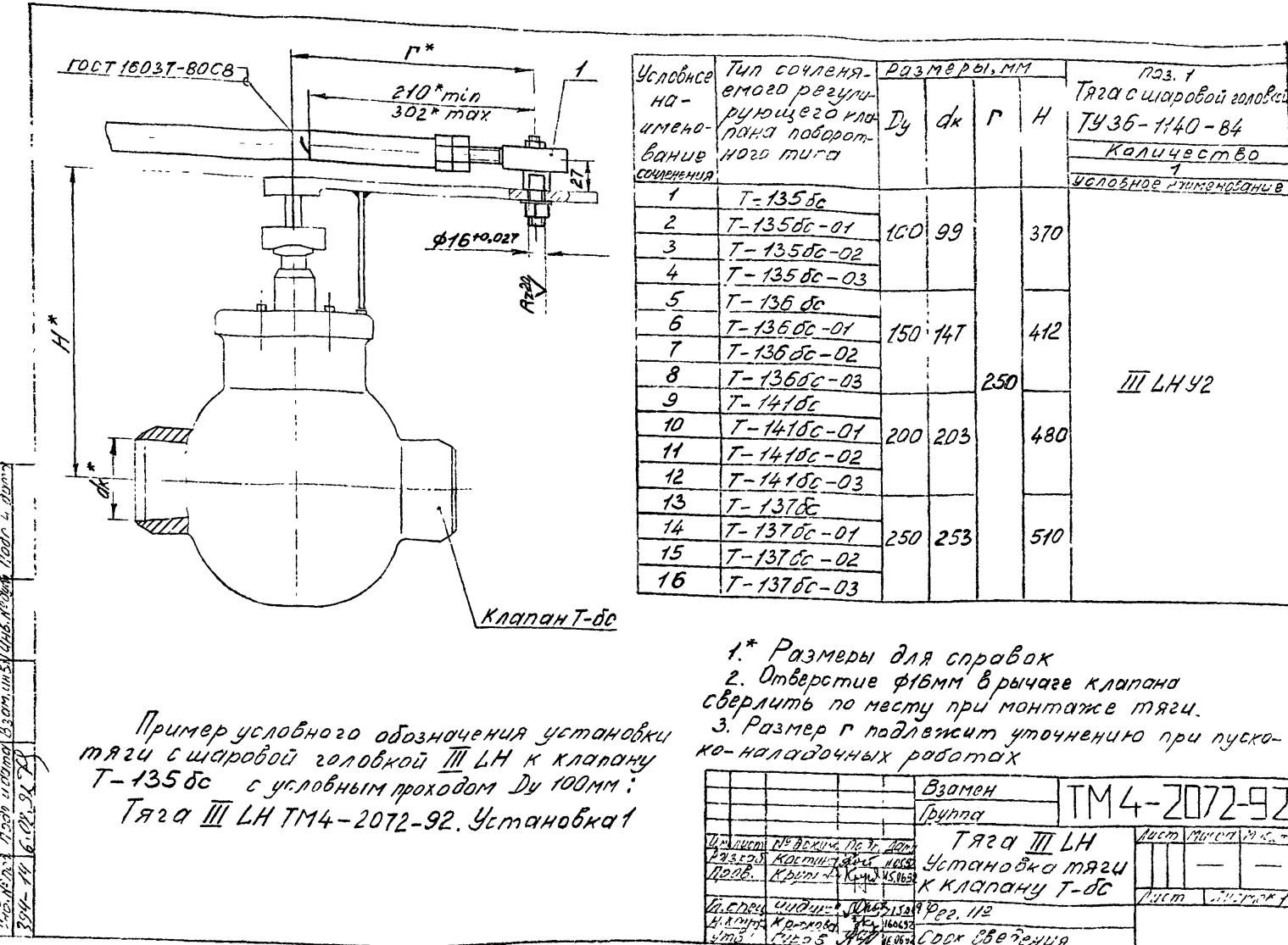
Условное наиме- нование	Тип сочленяющегося регулируемого клапана	Размеры		Поз. 1 1920 с шириной 200 т.ч. 1140 - 84 ролическим шаром
		Ди	Г	
1	6С-6-4	250	576	III НЧ2

Условное обозначение установки
тяги с шаровой головкой IIIЛН к клапану
БС-5-4:
Тяга IIIЛН ТМ4-2070-92 Установка!

1. * Размеры для справок.
 2. Отверстие ф16мм в рычаге клапана
сверлить по месту при монтаже тяги.
 3. Размер Г подлежит уточнению
при пуско-наладочных работах

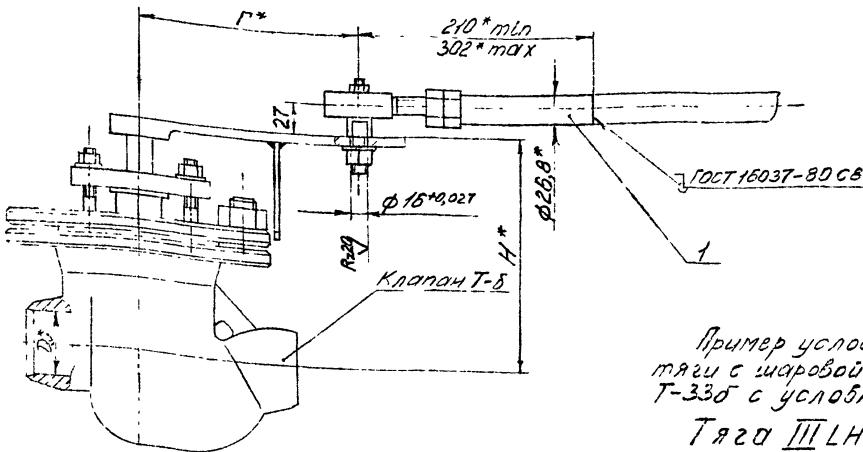
		Взимен	Групна	TM4-2070-92
Цп.Лич.	№ докт. подп.	дата	1929 III 14	дата
Род заня	Компания	Б/Б	Установка тягач	Марка машины
П/в/д	Принадл.	Б/Б	Голопану	БС-6-4
Г/с/з	Число	Б/Б	Место	Б/Б
к/комп	Краткое	Б/Б	№	Б/Б
Умб.	Год	Б/Б	Срок обедения	Б/Б
			копир.р/с/з	Формат А3





Пример условного обозначения установки тяги с шаровой головкой III ЛН к клапану Т-135Бс с угловым проходом Dу 100мм:

Тяга III LH TM4-2072-92. Установка



Пример условного обозначения установки тяги с широкой головкой ТЛН к клапону Т-33Б с условным проходом $D_u = 50\text{мм}.$

Тяга III LH TM4-2073-92. Установка 1

1.* Размеры для сработок.

2. Отверстие ф16ММ врычага клюшка
сверлится по месту при монтаже тары

3. Размер Г подлежит уточнению при
пуско-наладочных работах

Условное наиме- нование	Тип сочленяе- мого регулирую- щего клапана поворотного типа	размеры, мм			Поз. 1 Гага с шаровой головкой ТУ 3Б-1140-84 количества 7
		Dу	Г	H	
1	T-33Б	50		238	
2	T-34Б	80	376	271	
3	T-35Б	100		370	
4	T-36Б	150		415	IIIH42

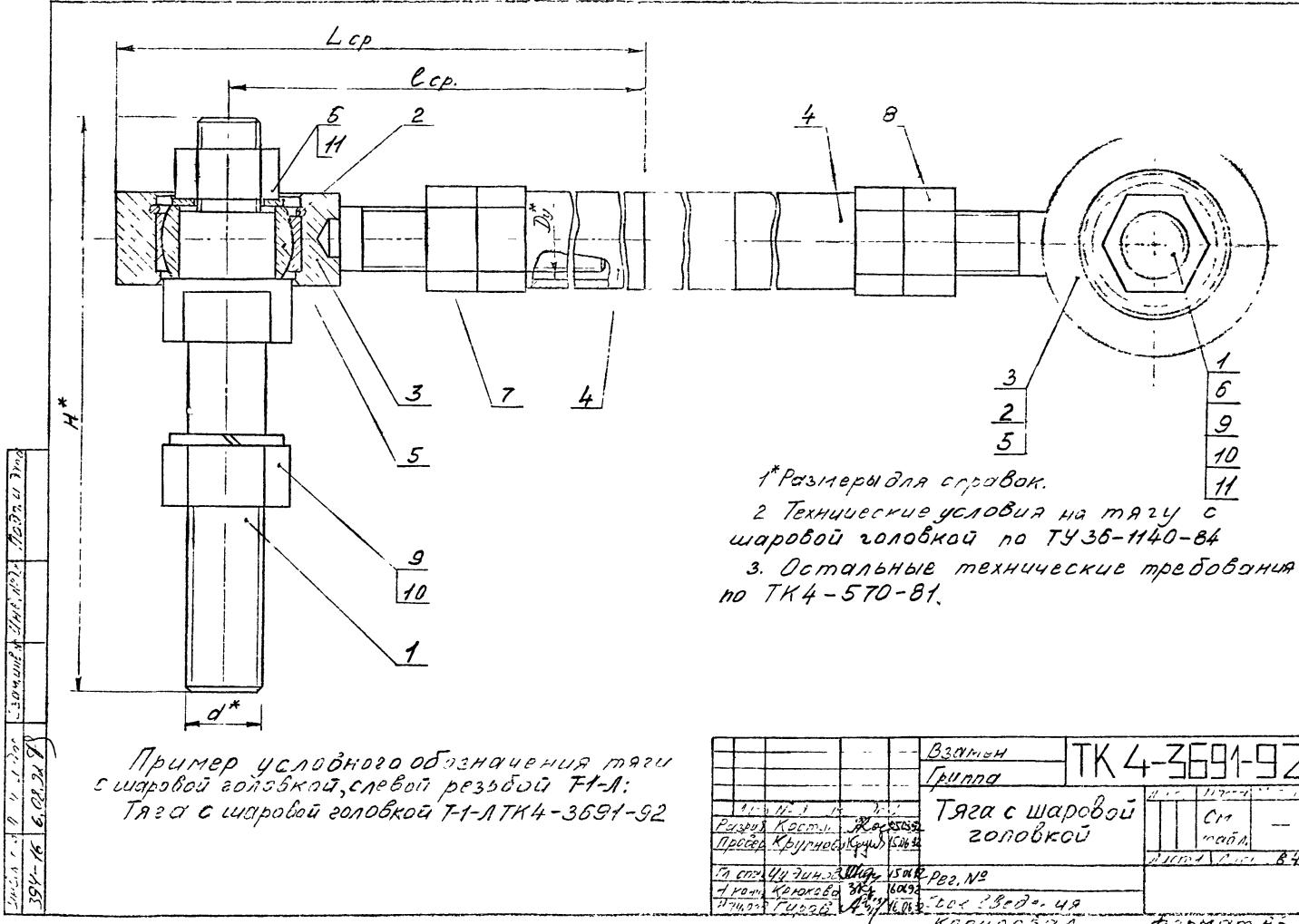


Таблица 1

Условное наиме- нование	размеры, мм				Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
	d	Dy	Lop	Cop		Н	Ползун	Кольцо запорное	Дюймов TK4-3692-92	Патрубок TK4-3693-92
						1	К о л и ч е с т в о	1	1	1
T-1	M10	20	284	256	82	0,826	T-1/1	T-1/2	05-1	ПТ-1
T-2	M24	25	290	266	172	2,105	T-2/1			1ЕШ17
T-3	M30	25	290	266	198	2,448	T-3/1	T-2/2	05-3	ПТ-3
T-1-1	M10	20	284	256	82	0,826	T-1/1	T-1/2	05-2	1ЕШ30
T-2-1	M24	25	290	266	172	2,105	T-2/1	T-2/2	05-4	ПТ-2
T-3-1	M30	25	290	266	198	2,448	T-3/1			1ЕШ17

Продолжение табл 1

Услов- ное на- имено- вание	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11
	Г а с к о				Ш а б л	Ш а б л
	ГОСТ 5915-70					
	1	1	1	1	1	1
T-1	M10-6H.5.059	M10-6H.5.059			M10-6H.5.059	10 65 Г.0115
T-2	M20-6H.4.059	M20-6H.4.059			M24-6H.4.059	24 65 Г.0115
T-3					M30-6H.4.059	30 65 Г.0115
T-1-1	M10-6H.5.059				M10-6H.5.059	10 65 Г.0115
T-2-1	M20-6H.4.059				M24-6H.4.059	24 65 Г.0115
T-3-1					M30-6H.4.059	30 65 Г.0115

Приложение к Постановлению Правительства Российской Федерации от 29.04.16 г. № 247

TK4-3691-92
Копиробот
формата А3

Лист
2

Поз.1 Палец

№⁶⁷(√)

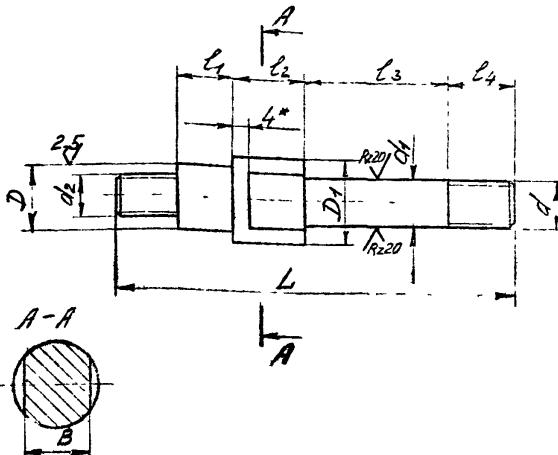


Таблица 2

УСЛОВ НОЕ НАЧИА НОВНИК	РАЗМЕРЫ, ММ										
	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	B
T-1/1	M10	10 ^{-0.05} _{-0.015}	M10	17 ^{-0.05} _{-0.015}	21	82	13	18	20	16	17
T-2/1	M24	25 ^{-0.05} _{-0.015}	M20	30 ^{-0.05} _{-0.020}	40	172	21	22	70	30	36
T-3/1	M30	30 ^{-0.05} _{-0.015}				198			86	35	

Продолжение табл.2

УСЛОВ НОЕ НАЧИА НОВНИК	Масса КГ	Материал
T-1/1	0,122	Круг $\frac{22}{45}$ - В ГОСТ 2590-83
T-2/1	0,749	Круг $\frac{42}{45}$ - В ГОСТ 2590-83
T-3/1	1,092	Круг $\frac{42}{45}$ - Т ГОСТ 1050-83

- 1.* РАЗМЕР для справок
2. Покрытие - Хим. Окс. прм.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

Л.Б.Н.Р.н.
Д.Д.Н.и.д.
З.Г.И.и.д.
1/6 6.06.81

Н.В.И.и.д.
Н.Д.И.и.д.
0.05.10.81

TK4-3691-92

КОПИРОВАЛ

СОРИС-А4

40м

3

Ред (✓)

1103.2 Кольцо запорное

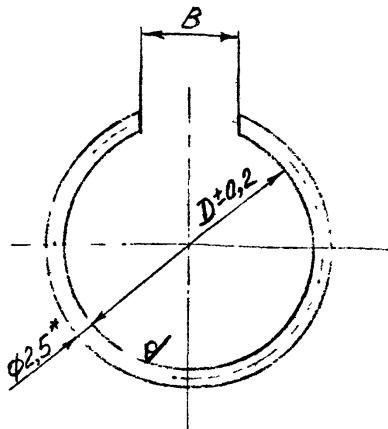


Таблица 2

Услов- ное на- именова- ние	Размеры, мм			Масса, кг
	D	B	Lразв.	
T-1/2	30	12	89	0,004
T-2/2	45	17	127	0,006

- 1.* Размер для справок
2. Материал - Проболока II-2,5 ГОСТ 9389-75
3. Покрытие - ЦИ5ХР
4. Остальные технические требования
по ТК4-570-81

1. Сталь 20	2. ГОСТ 14978-76	3. ГОСТ 14979-76	4. ГОСТ 14980-76	5. ГОСТ 14981-76	6. ГОСТ 14982-76	7. ГОСТ 14983-76	8. ГОСТ 14984-76	9. ГОСТ 14985-76	10. ГОСТ 14986-76	11. ГОСТ 14987-76	12. ГОСТ 14988-76	13. ГОСТ 14989-76	14. ГОСТ 14990-76	15. ГОСТ 14991-76	16. ГОСТ 14992-76	17. ГОСТ 14993-76	18. ГОСТ 14994-76	19. ГОСТ 14995-76	20. ГОСТ 14996-76	21. ГОСТ 14997-76	22. ГОСТ 14998-76	23. ГОСТ 14999-76	24. ГОСТ 15000-76	25. ГОСТ 15001-76	26. ГОСТ 15002-76	27. ГОСТ 15003-76	28. ГОСТ 15004-76	29. ГОСТ 15005-76	30. ГОСТ 15006-76	31. ГОСТ 15007-76	32. ГОСТ 15008-76	33. ГОСТ 15009-76	34. ГОСТ 15010-76	35. ГОСТ 15011-76	36. ГОСТ 15012-76	37. ГОСТ 15013-76	38. ГОСТ 15014-76	39. ГОСТ 15015-76	40. ГОСТ 15016-76	41. ГОСТ 15017-76	42. ГОСТ 15018-76	43. ГОСТ 15019-76	44. ГОСТ 15020-76	45. ГОСТ 15021-76	46. ГОСТ 15022-76	47. ГОСТ 15023-76	48. ГОСТ 15024-76	49. ГОСТ 15025-76	50. ГОСТ 15026-76	51. ГОСТ 15027-76	52. ГОСТ 15028-76	53. ГОСТ 15029-76	54. ГОСТ 15030-76	55. ГОСТ 15031-76	56. ГОСТ 15032-76	57. ГОСТ 15033-76	58. ГОСТ 15034-76	59. ГОСТ 15035-76	60. ГОСТ 15036-76	61. ГОСТ 15037-76	62. ГОСТ 15038-76	63. ГОСТ 15039-76	64. ГОСТ 15040-76	65. ГОСТ 15041-76	66. ГОСТ 15042-76	67. ГОСТ 15043-76	68. ГОСТ 15044-76	69. ГОСТ 15045-76	70. ГОСТ 15046-76	71. ГОСТ 15047-76	72. ГОСТ 15048-76	73. ГОСТ 15049-76	74. ГОСТ 15050-76	75. ГОСТ 15051-76	76. ГОСТ 15052-76	77. ГОСТ 15053-76	78. ГОСТ 15054-76	79. ГОСТ 15055-76	80. ГОСТ 15056-76	81. ГОСТ 15057-76	82. ГОСТ 15058-76	83. ГОСТ 15059-76	84. ГОСТ 15060-76	85. ГОСТ 15061-76	86. ГОСТ 15062-76	87. ГОСТ 15063-76	88. ГОСТ 15064-76	89. ГОСТ 15065-76	90. ГОСТ 15066-76	91. ГОСТ 15067-76	92. ГОСТ 15068-76	93. ГОСТ 15069-76	94. ГОСТ 15070-76	95. ГОСТ 15071-76	96. ГОСТ 15072-76	97. ГОСТ 15073-76	98. ГОСТ 15074-76	99. ГОСТ 15075-76	100. ГОСТ 15076-76
-------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------

TK4-3691-92
формат А4
копиробал

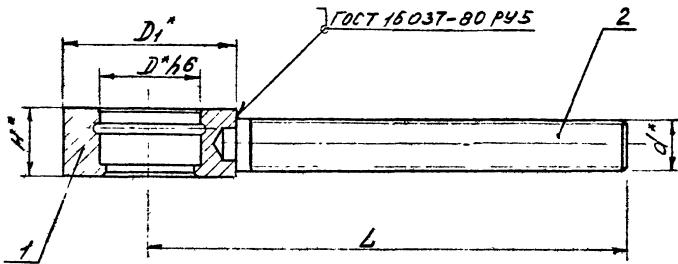


Таблица 1

УСЛОВИЯ ИЗДЕЛИЯ ЧИСЛОВОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Размеры, мм					Масса, кг	Поз.1	Поз.2
	d	D	D1	L	H		Корпус	Стержень
							КОЛИЧЕСТВО	
Числовые характеристики							Числовые характеристики	
05-1	M16	32	55	151,5	22	0,42	05-1/1	05-1/2
05-2	M16-1							05-2/2
05-3	M20-							05-3/2
05-4	M20-1	47	70	159	30	0,85	05-3/1	05-4/2

Пример условного обозначения обоймы
Об-1:
Обойма Об-1 ТК4-3592-92

1. Размеры для спиробок.
 2. Покрытие - Хим. Окс. прм.
 3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

БЗОМЕН		ГРУППА		TK4-3692-92	
Измени № 02 от 10.07.1985 Введен Касперов Р.С. № 65 Продел Коновалец К.И. № 65		Обоюм об		Ном.	Мат-во
				Ср.	маш
				документ	
Город Чудинов Ивановка РВ2, № 2				листов 3	
Имя Крюкова Федор К.И. № 65					
Учеб Гайдук Анатолий К.И. № 65		Срок введения Копироваль			
				формат А3	

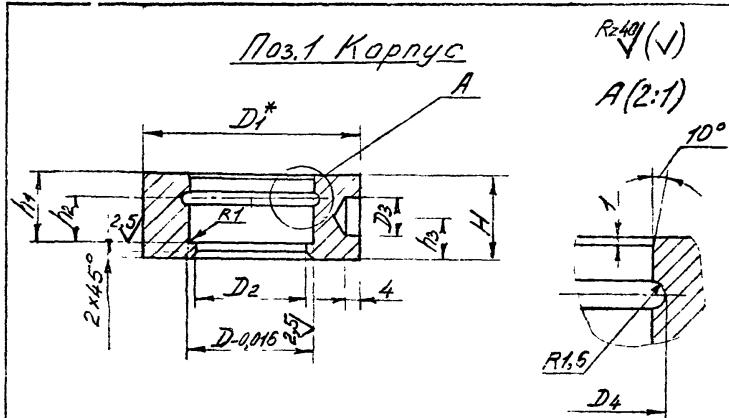


Таблица 2

Условие наименование	размеры, мм									Масса, кг
	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	H	h ₁	h ₂	h ₃	
0Б-1/1	32	55	28	10,2	35	22	18	11,6	11	0,22
0Б-3/1	47	70	43	12,2	50	30	26	19,6	15	0,54

Продолжение табл.2

Условное наименование	Материал
0Б-1/1	Круг 55-х12-В ГОСТ 7417-75 А20 ГОСТ 1414-75Е
0Б-3/1	Круг 70-х12-В ГОСТ 7417-75 А20 ГОСТ 1414-75Е

1. Размер для справок.
2. Технические требования по
ТК4-570-81.

1. Указание о видах обработки	TK4-3692-92	1/15
2. Копироволь	Формат А4	2

Поз. 2 Стержень

$R_{z,off}^{(V)}$ (\checkmark)

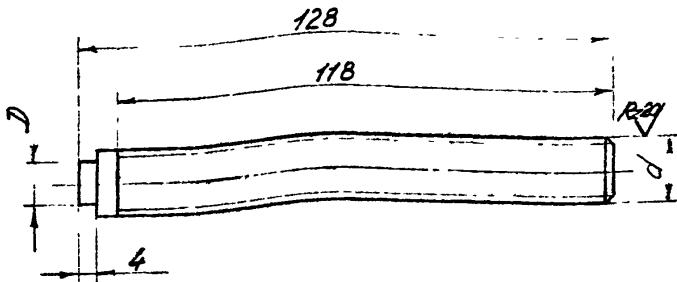


Таблица 3

Услов- ное на- именова- ние	размеры, мм	Масса, кг	Мате- риал
d	D		
ОБ-1/2	M16	10	0,198 Круг 16.5h11 ГОСТ 7417-75 Ст3Кп2 ГОСТ 53595
ОБ-2/2	M16-Л		
ОБ-3/2	M20	12	0,310 Круг 20.5h11 ГОСТ 7417-75 Ст3Кп2 ГОСТ 53595
ОБ-4/2	M20-Л		

Технические требования по ТК4-570-81

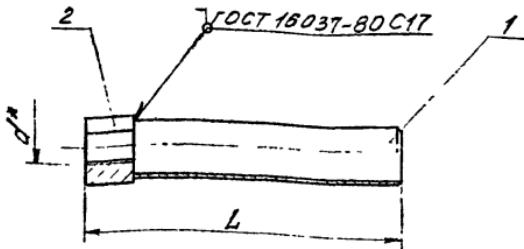
Прич. №1
Матер. и фаски
закалка, никель
394-12

6.0Н 2029

TK4-3692-92

Ходир. 03.01

Формат 1:4



Таблица

Услов- нов но- имено- ование	размеры		Матер. кг	Поз.1	Поз.2
	d	L		Трубы	Гайка ГОСТ 5915-77
			Количество		
			1		1
ПТ-1	M16	163	0,28	ПТ-1/1	M16-6Н 5,859
ПТ-2	M16-11				M16-11-6Н 5,859
ПТ-3	M20	166	0,50	ПТ-3/1	M20-6Н 4,059
ПТ-4	M20-11				M20-11-6Н 4,059

1. Размер для справок.
2. Покрытие - Хим. Окс. прм.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81

		Взамен			
		Группа		TK4-3693-92	
1-е А. 16 А-30 СЧА Нодн норм		Патрульок ПТ		штук	веса
Рек-смт Костомукша		Балансир			Мк. кг.
Пробел Красногорск		Сумма		C.т.	—
Слесарь №1911111 И.И.Иванов		15019 Рез. №2		Листа Рис. №62	
Ум.в. 15000		15019 Стот. 5300-1111 Кон.1250			

ФОРМАТ А4

Р89(✓)

Поз. 1. Труба

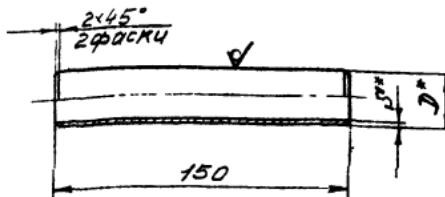


Таблица 2

Услови- е назы- вания именова- ния	Размеры, мм		Масса, кг	Материал
	D	S		Труба ГОСТ 3262-75
ПТ-1/1	26,8	2,8	0,249	20x2,8
ПТ-3/1	33,5	3,2	0,44	25x3,2

1. Размеры для справок.

2. Технические требования по ТК4-570-81

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	139