

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94

С

Предприятие "НОРМА СА"

1994

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО НПО "Монтажавтоматика"
А.С.Кильев

ПЛАСТИМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94

Дата введения 10.95.

Ф2-105(А4)

Ном. № зеол.	Помп. и дата	Взам. № зеол.	№	Изм. № дубл.	Помп. и дата
--------------	--------------	---------------	---	--------------	--------------

Заместитель директора

А.М.Туров

С Предприятие "НОРМА СА"

1994

Наименование	Описание
TKI4-35-01-94	Соединение проходное СПН
TKI4-35-02-94	Штуцер Ш
TKI4-35-03-94	Соединение навертное СН
TKI4-35-04-94	Гайка накидная ГСН
TKI4-35-05-94	Ниппель НШ 12
TKI4-35-06-94	Соединение ниппельное ввертное НСВ-Ш
TKI4-35-07-94	Соединение навертное НСН-Ш
TKI4-35-08-94	Штуцер ШТ
TKI4-35-09-94	Ниппель торцевой НТ 12
TKI4-35-10-94	Гайка накидная ГСН
TKI4-35-12-94	Соединение тройниковое проходное СТН
TKI4-35-13-94	Штуцер тройниковый ШТ
TKI4-35-14-94	Ниппель Н 12
TKI4-35-15-94	Ниппель переходный НШ-12
TKI4-35-16-94	Тройник ТР-12
TKI4-35-17-94	Ниппель приборный НШр
TKI4-35-18-94	Скоба С
TKI4-35-19-94	Конструкция угловая
TKI4-35-20-94	Уголок
TKI4-35-21-94	Направляющая
TKI4-35-22-94	Конструкция угловая
TKI4-35-23-94	Уголок
TKI4-35-24-94	Кольцо упорное КУ
TKI4-35-25-94	Кольцо зажимное КЗ

ОБИЕ УКАЗАНИЯ

Сборник содержит чертежи соединений пластмассовых трубопроводов из полипропилена высокого или низкого давления с внутренним диаметром 12мм и толщиной стенки 2мм по ТУ4.18-662-1411886-94, а также чертежи конструкций для прокладки одиночных и групповых трубопроводов.

Штифты и гайки, использованные в соединениях по ТК14-35-01-94, ТК14-35-03-94, ТК14-35-06-94, ТК14-35-07-94, ТК14-35-12-94, умпфицированы с деталями соединений НСВ, НСН по ТУ36-11С4-82 и с деталями соединений с захватами и упорами колышами по ТУ36.22.21.00.019-91.

Указанные соединения из углеродистой стали изготавливаются заводами ассоциации "Монтажавтоматика". Ниппели с торцевым уплотнением по ТК14-35-69-94 могут быть изготовлены доработкой ниппеля от соединений НСВ, НСН. Ниппели Нш-12 могут быть изготовлены доработкой ниппелей с торцевым уплотнением по ГОСТ 23350-78, изготовленных заводами станкостроительной промышленности либо поставляемых в комплекте с приборами. Винтовые захимы по ТУ36-4800/4-80 изготавливаются Пермским заводом монтажных изделий и средств автоматизации. Поставку изделий осуществляют АО НПО "Монтажавтоматика" г. Москва, тел. 2420550.

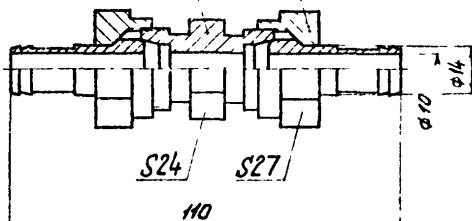
В связи с указанными организациями, осуществляющими монтаж пластмассовых трубопроводов, имеет возможность выбрать порядок изготовления деталей соединений из углеродистой стали по своему усмотрению: приобретение их у вышеуказанных изготовителей или изготовление по чертежам ТК (своими силами или по договору с любой другой организацией, предложившей, включая заказчика).

Общие указания к рекомендациям по применению труб приведены в РМ14-15-94. Монтажные чертежи приведены в сборнике СТМ14-35-94 "Пластмассовые импульсные и питательные проводки. Соединения и способы прокладки".

Проектные организации могут применять данные чертежи без включения их в состав рабочей документации систем автоматизации (СА). Применение в рабочей документации СА выбранных типовых чертежей обеспечивается включением их в спецификации оборудования установок приборов, узлов крепления и соединения проводок, а также записью в спецификации оборудования в качестве изделий индивидуального изготовления, поставляемых монтажными организациями-подрядчиками по монтажу СА (см. Рис. 4-206-89).

Прил	№	Наим	Ном	Доп	СТК14-35-94	Гас
						3

1 2



Условное наимено- вание	Поз 1 Штучер TK14-35-01-94	Поз 2 Соединение набертоное TK14-35-01-94
Количества	1	2
Условное наименование		
СШП-12-Ш	Ш-М22x1.5-Ш	СШН-М22x1.5-ШН
СШП-12-ШН	Ш-М22x1.5-ШН	СШН-М22x1.5-ШН

Пример условного обозначения соединения проходной со
СШП-12-Ш из углеродистой стали:

Соединение проходное СШП-12-Ш. TK14-35-01-94

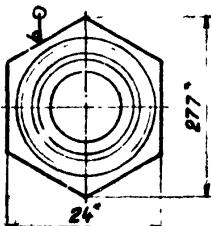
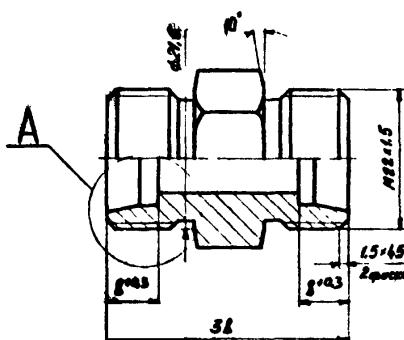
1. Размеры для спрэбок

ВЗР-100
ГР47-94
TK14-35-01-94

Соединение
проходное СШП

шт. 0.272
масса 11

шт. 1
масса 1



Условное наименова- ние	Материал	Покрытие
Ш-М22x1.5-ш	Шестигранник 24-Н22 ГОСТ 8560-78 120 ГОСТ Н14-75	49п. хромированное
Ш-М22x1.5-шш	Шестигранник 24-Н22 ГОСТ 8560-78 121 ГОСТ ГОСТ 5849-75	—

Пример условного обозначения штифтера прокладного
Ш-М22x1.5 из углеродистой стали:

Штифтер Ш-М22x1.5-ш ТК14-35-02-94

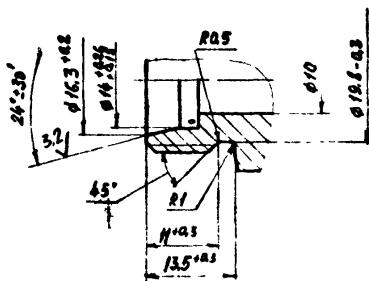
1. Размеры для справок.
2. Номер ГОСТ Н14, Н14, ГОСТ

3. Несоосность осей внутренних расточек и наружных
поверхностей к оси диаметра прокладки - по 9th степени
точности ГОСТ 24643-81.

4. Размеры и допуски указаны до наименования покрытия

5. Технические требования по ГОСТ 15763-81

Номер	Наименование	Форма	Материал
1	Штифтер	Шестигранник	Углеродистая сталь



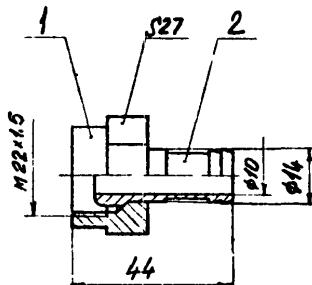
Вид	Номер	Группа	Тип	Материал	Марка	Масса
1	1	1	Штифтер	Суженное	Сталь 45	0.084
2	2	2	Штифтер	Удлиненное	Сталь 45	2:1

Штифтер Ш-М22x1.5-ш ТК14-35-02-94

Рис. ✓

Рис. ГОСТ 15763-81

Формат А3



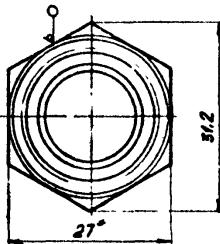
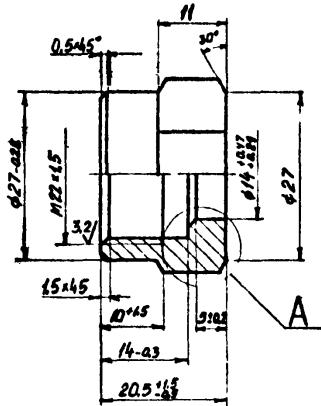
Условное наименова- ние	Поз 1		Поз 2
	Гайка накидная ТК14-35-03-94	Количество	Ниппель
Условное наименование			
СШН-М22x1,5-Ш	ГСН-М22x1,5-Ш	НШ12-Ш	
СШН-М22x1,5-Шнк	ГСН-М22x1,5-Шнк	НШ12-Шнк	

СЕЧЕНИЕ 1-1
СЕЧЕНИЕ 2-2
СЕЧЕНИЕ 3-3
СЕЧЕНИЕ 4-4
СЕЧЕНИЕ 5-5
СЕЧЕНИЕ 6-6

Пример условного обозначения соединения навер-
тного с резьбой М22x1,5 из углеродистой стали.
Соединение навертное СШН-М22x1,5-Ш ТК14-35-03-94

1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ВЗМЕШ	TK14-35-03-94		
ГРНЧАЛ	Соединение навертное СШН		
ИЗД-СЛГТ	Навертка	ПРЕД	ЗАР
ГРН-РДР	Сутикова	Сутикова	Сутикова
РДРВ	Чудинов	Чудинов	Чудинов
ГЛ. ГЕНД	Чудинов	Чудинов	Чудинов
Ч. ГОНЧР	Чудинов	Чудинов	Чудинов
Ч. ТВ.	Чудинов	Чудинов	Чудинов
	РДР. Н		
	СРД. ВВЛ. ЛЕМН		

125
✓(V)

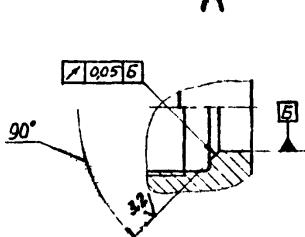
Условное наименование	Материал	Покрытие
ГСН-М22x1.5-Ш	Челюстегранник 27-НВ ГОСТ 8560-78 А30 ГОСТ 10714-78	Ц9 хр.златое
ГСН-М22x1.5-ШН	Челюстегранник 27-НВ ГОСТ 8560-78 А2-НВ ГОСТ 10710-3949-75	—

Пример условного обозначения гайки накидной
ГСН-М22x1.5-Ш, выполненной из углеродистой стали.
ГАЙКА НАКИДНАЯ ГСН-М22x1.5-Ш. ТК14-35-04-94

1. Размеры для справок

2. $h2 \frac{11}{2}$

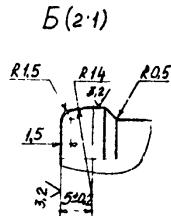
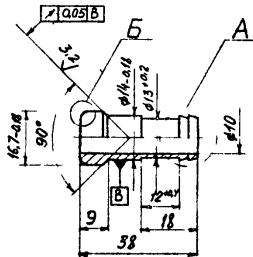
3. Технические требования по ГОСТ 15763-91



взамен	Группа	Ном	Масса	Масса
—	ГАЙКА НАКИДНАЯ ГСН	0.058	2.1	—
Г.п.шн чудошнр. №127. ф.32 №22 №	Лист	Лист №		
Г.п.шн чудошнр. №127. ф.32 №22 №	Лист	Лист №		

спо. мат А5

12.5 (✓)

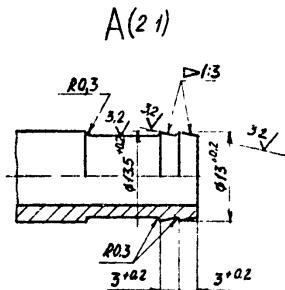


Условное наименова- ние	Материал	Покрытие
НШ12-Ш	Сталь 635 ГОСТ 1050-88	Цинк гальв
НШ12-ШНак	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	-

Пример условного обозначения ниппеля НШ12-Ш, выполненного из углеродистой стали:
Ниппель НШ12-Ш ТК14-35-05-94

1. Н14, н14, $\frac{7719}{2}$

2. Технические требования по ГОСТ 15763-91



Черт. 1	Набр. 1	Год	Завод
Черт. 2	Набр. 2	Год	Завод
Черт. 3	Набр. 3	Год	Завод
Черт. 4	Набр. 4	Год	Завод

			Взамен	ТК14-35-05-94
Черт. 1	Черт. 2	Черт. 3	Черт. 4	Год
Черт. 1	Черт. 2	Черт. 3	Черт. 4	Год
Черт. 1	Черт. 2	Черт. 3	Черт. 4	Год

Ниппель НШ12

Черт. 1

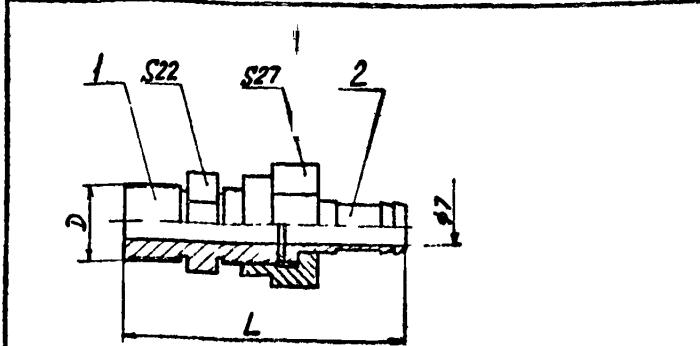
Черт. 2

Черт. 3

Черт. 4

формат А3

9а



Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масса, ТК14-35-06-94	Поз 1	Поз 2
	D	L		штицер	соединение навертоное ТК14-35-07-94
КОЛИЧЕСТВО					
НСВ-Ш-М20x1.5				УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	
НСВ-Ш-6 1/2	73.5	0.156	ШТ-М20x1.5-Ш		
НСВ-Ш-8 1/2	77.5	0.163	ШТ-8 1/2 -Ш		
НСВ-Ш-10 1/2	81.5	0.163	ШТ-10 1/2 -Ш		
НСВ-ШНК-М20x1.5	73.5	0.156	ШТ-М20x1.5-ШНК		
НСВ-ШНК-6 1/2	67.5	0.163	ШТ-6 1/2 -ШНК		
НСВ-ШНК-8 1/2	77.5	0.163	ШТ-8 1/2 -ШНК		
НСВ-ШНК-10 1/2	81.5	0.163	ШТ-10 1/2 -ШНК		

Пример условного обозначения соединения ввертного с D = М20x1.5, из углеродистой стали:

Соединение ввертное НСВ-Ш-М20x1.5. ТК14-35-06-94

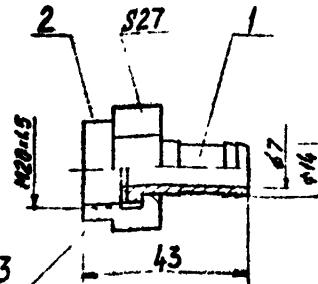
1 размеры для справок

ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ НАВЕРТОННОГО

СОЕДИНЕНИЕ НАВЕРТОННОЕ НСВ-Ш-М20x1.5 ТК14-35-07-94

1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

9б



Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масса, ТК14-35-07-94	Поз 1	Поз 2	Поз 3
	D	L		ниппель	гайка такидная	шайба
КОЛИЧЕСТВО						
НСН-Ш-М20x1.5				УСЛОВНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ		
НТ12-Ш	73.5	0.156	ГН-М20x1.5-Ш			
НТ12-ШНК	77.5	0.163	ГН-М20x1.5-ШНК			
НТ12-ШНК	81.5	0.163	ГН-М20x1.5-ШНК			

Пример условного обозначения соединения навертоного срезью М20x1.5 из углеродистой стали:

Соединение навертоное НСН-Ш-М20x1.5 ТК14-35-07-94

1 размеры для справок

ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ НАВЕРТОННОГО

СОЕДИНЕНИЕ НАВЕРТОННОЕ НСН-Ш-М20x1.5 ТК14-35-07-94

1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ НАВЕРТОННОГО

СОЕДИНЕНИЕ НАВЕРТОННОЕ НСН-Ш-М20x1.5 ТК14-35-07-94

1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масса, ТК14-35-06-94	ВЗАИМЕН	ГРУППА	ПРИМЕР
	ДИМ	ДИЛ		ГРУППА	ПРИМЕР	ПРИМЕР
Соединение навертоное НСВ-Ш						1.1
НСВ-Ш						
ГЛ.СЛЕД	ЧУДИНОВ	0.05				
Н.КОНТР	ЧУДИНОВ	0.06				
ЧИВ	ЧУДИНОВ	0.06				
				РЕГ.Н		
					СРБК ВВЕДЕНИЯ	
						КОМПЛЕКСНАЯ

Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масса, ТК14-35-07-94	ВЗАИМЕН	ГРУППА	ПРИМЕР
	ДИМ	ДИЛ		ГРУППА	ПРИМЕР	ПРИМЕР
Соединение навертоное НСН-Ш						1.1
НСН-Ш						
ГЛ.СЛЕД	ЧУДИНОВ	0.05				
Н.КОНТР	ЧУДИНОВ	0.06				
ЧИВ	ЧУДИНОВ	0.06				
				РЕГ.Н		
					СРБК ВВЕДЕНИЯ	
						КОМПЛЕКСНАЯ

ФОРМАТ А4

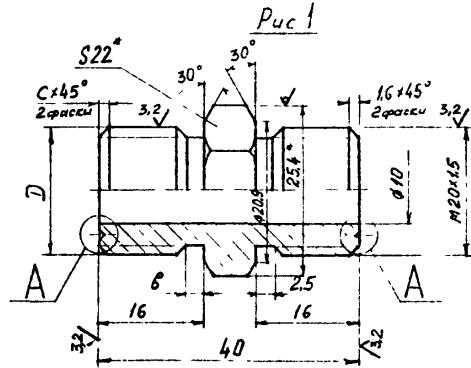
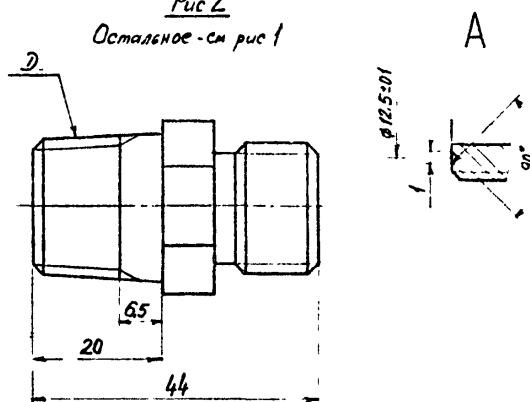


Рис 2

Остальное - см рис 1



12,5 ✓ (✓)

Условное наименова- ние	Рис	Размеры, мм			Масса, кг	Материал
		D	C	δ		
ШТ-М20x1,5-Ш	1	M20x1,5	16	2,5	0,073	Шестигранник
ШТ-6 1/2 -Ш		G 1/2	2,0	3,0		22-Н2-ГОСТ 8560-78
ШТ-R 1/2 -Ш	2	R 1/2		-	0,080	АЗДОСТ 1474-75
ШТ-М20x1,5-ШНК	1	M20x1,5		2,5	0,073	Шестигранник
ШТ-6 1/2 -ШНК		G 1/2	2,0	3,0		22-Н2-ГОСТ 8560-78
ШТ-R 1/2 -ШНК	2	R 1/2	16	-	0,080	12213Н107 ГОСТ 5895-75

Пример условного обозначения штуцера с $D = M20 \times 1,5$ из углеродистой стали

Штурцер ШТ-М20x15-Ш ТК14-35-08-94

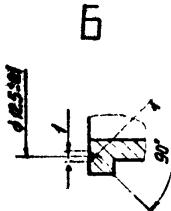
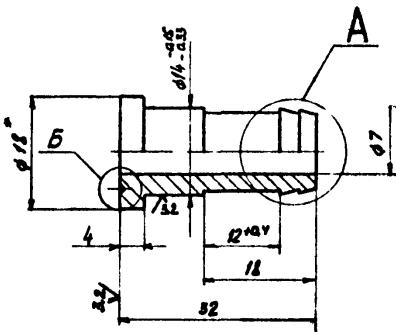
1 * Размеры для справок.

2 H14, h14 2714
2

3 Покрытие - Ц9хр желтое, только для деталей из углеродистой стали.

4 Технические требования по ГОСТ 15763-91

			Взимен группа	TK14-35-0894
Цен.код	Нодокумент	Лодка	5020	Цен. масса
Борьба	Судового	Судно	2016	2
Город	Учебников	Лодка	5020	масса
Город	Учебников	Лодка	5020	документ
Город	Учебников	Лодка	5020	
Город	Учебников	Лодка	5020	
Город	Учебников	Лодка	5020	

25
✓(✓)

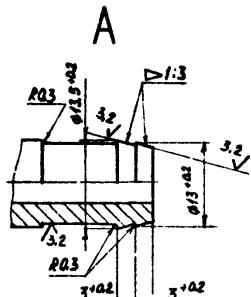
Условное наимено- вание	Материал	Покрытие
HT12-Ш	Крупногранитная сталь ГОСТ 7417-75	ЦБГР желтое
HT12-ШМ	Крупногранитная сталь ГОСТ 7417-75 ГОСТ 5349-75	-

Пример условного обозначения ниппеля торцевого
HT12-Ш из углеродистой стали:

Ниппель HT12-Ш ТК14-35-09-94

1. Размер для спарбог

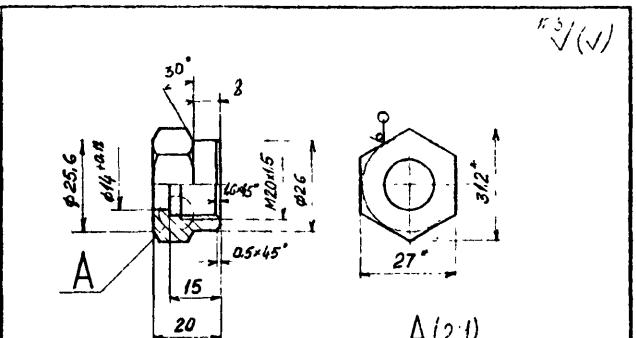
2 Технические требования по ГОСТ 15763-91



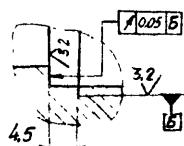
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8

Виды			Группа			Ниппель			TK14-35-09-94		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

12



Условное наименование	Материал
ICH-M2011.5-Ш	Шестигранник 27-412 ГОСТ 8560-76 130 ГОСТ 1749-75
ICH-M2016.5-ШНК	Шестигранник 27-112 ГОСТ 8560-76 130 ГОСТ 1545-75



"✓(✓)

Пример условного обозначения гайки накидной с резьбой №20x65 из углеродистой стали

Гайдка на кириллице ГСЧ-М20x1,5-Ш ТК14 - 35-10-94

1. Размеры оля спрабок

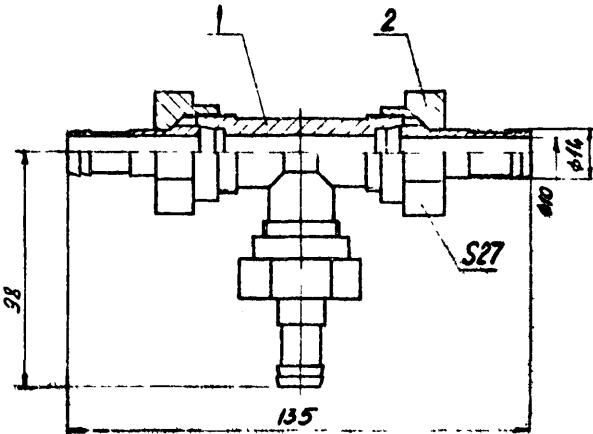
2. H14, h14, 2714

3. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия

4 Покрытие - 44 №р. зеленое для углеродистой стали

5. Технические требования по ГОСТ 15763-91

		ВЗАМЕН		TK14-35-10-94	
		ГРЧПДА			
ИМЯ ГРДИ М.Ю.РУДИН, ПОДР. 1410		ГАУКС		ПОСТАВКА	
РАЗРЯД ЧУЖКОВА Влад. ЕВГЕ		НОВОЙДНЯЯ.		0.083 1.1	
ПОВ. ЧУДИНОВ Ник. НАДЕЖ		ГСЧ		ПОСТАВКА	
ГЛ.СПЕЦ ЧУДИНОВ Ник. НАДЕЖ					
Ч.ЕДИЧИ					
ИМ. ГУРОВ Мих. ЕВГЕ		ГРСК ВЗГЛЯДКА			
КОД ИЗРЕГА				ЗАРМНАЯ РС	



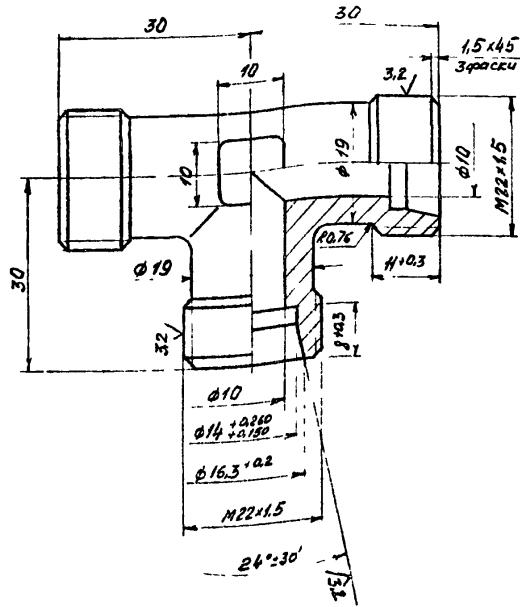
Условное наимено- вание	Поз 1		Поз 2			
	Штучер тройниковид. ² TK14-35-15-94	Соединение изогнутое TK14-35-03-94				
	Количество 60					
СШ-12-Ш	ШТ-М20×65-Ш	СШН-М12×1,5-Ш				
СШ-12 Ш	ШТ-М20×65-ШИ	СШН-М22×1,5-ШИ				

Пример условного обозначения соединения тройниково-го проходного из углеродистой стали для полиз-тиленовых трубок ПВД 12 или ПНД 12:

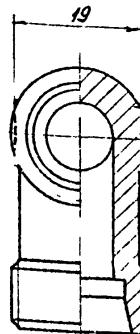
Соединение СТШ-Р-Ш ТК14-35-12-94

1 Размеры для спасок

				Взимка	TK14-35-12-94
				Группа	
Изм. №	№ изм. №	Пода	Состав	Изм.	Масса
Аз-225	Усл. №	штук	посыпка		
П. 6	Усл. №	штук	посыпка		
П. 14	Усл. №	штук	посыпка		
П. 17	Усл. №	штук	посыпка		



- Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
- Покрытие - 49 хр. желтое, для углеродистой стали
- Форма штуцера тройникового определяется технологией изготовления
- Остальные технические требования по ГОСТ 15763-91



Условное наименование	Материал
ШТ-М22x1.5-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88
ШТ-М22x1.5-ШИК	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75

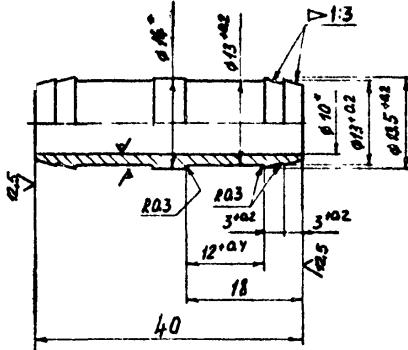
Пример условного обозначения штуцера тройникового ШТ-М22x1.5-Ш из углеродистой стали:
Штуцер тройниковый ШТ-М22x1.5-Ш ТК14-35-13-94

1 Н14, н14, $\frac{37}{44}$

2. Предельные отклонения углов по осевым линиям тройников - не более ± 1

3. Несоосность осей внутренних расточек и наружных поверхностей присоединительной части тройника к оси диаметра прохода трубы - по 9⁰⁰ степени точности ГОСТ 24643-81

Наименование	Позиция	Взамен	TK14-35-13-94
Бород синий	Бород синий	Штуцер	013 2.1
Бород чёрный	Бород чёрный	тройниковый ШТ	Бород чёрный
Гайки чёрные	Гайки чёрные	разд №	Гайки чёрные
Гайки чёрные	Гайки чёрные	Срок службы	Гайки чёрные



Условное обозначение ниппеля для соединения двух полизтиленовых трубок ПВД 12, выполненного из углеродистой стали:
Ниппель Н12-Ш ТК14-35-14-94

1* Размеры для справок.

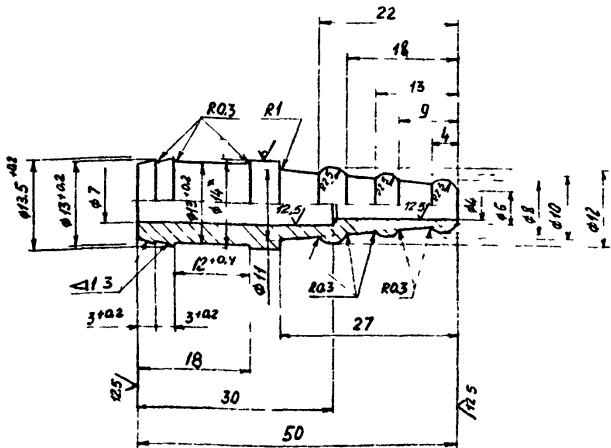
2 Н14 $\frac{7714}{2}$

3 Технические требования по ГОСТ 15763-81

Условное обозначение и данные, характеризующие изделие

Условное наимено- вание	Материал	Покрытие
Н12-Ш	Труба Н14 ГОСТ 8734-75 Д20 ГОСТ 8733-74	Черн. жалое
Н12-Шна	Труба Н14x2-12x18Н107 ГОСТ 9991-81	-

Виды и группы				Ниппель Н12			TK14-35-14-94		
Ном.	Номер последн посл.	Подп.	Лот	Ном.	Номер посл.	Лот	Ном.	Номер посл.	
Разраб	Суходольский	Санкт-Петербург	00569						
Прод	Ульянов	Москва	00572-00574						
Го-рн	Москва	Москва	00575	90217	Ред №				
Го-рн-п	Москва	Москва	00577	90217	Срок въведения				
Рук									



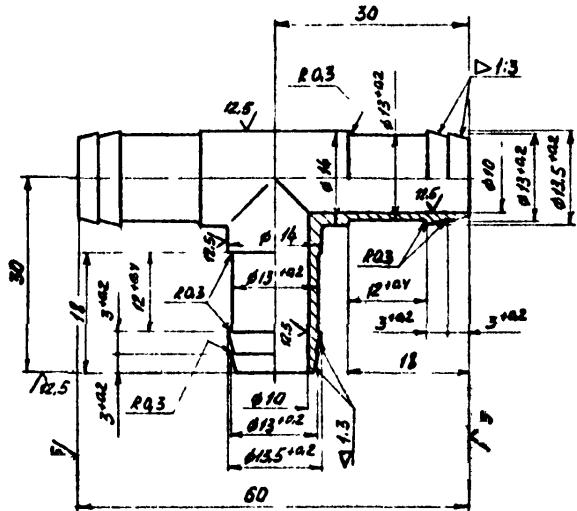
Пример условного обозначения ниппеля переходного для соединения полизтиленовой и резиновой трубок, выполненного из углеродистой стали:

- 1* Размер для спарок
2. Н14, h14, 2114
3. Технические требования по ГОСТ 15763-91

1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000

Условное наименова- ние	Материал	Покрытие
НП-12-Ш	Круг №-ГОСТ 7417-75 АЗО ГОСТ 7416-75	149 № жалюс
НП-12-ШНК	Круг №-ГОСТ 7417-75 12Х18Н10Т РОСТ 59497	-

			Безмен	TK14-35-15-94
			Группа	
Исп. №	Исп. №	Исп. №	Исп. №	Исп. №
Роды	Сыновья	Сыновья	Миннес	Миннес
Приб	Чудесное	Чудесное	переходный МП-12	9033 2.1
Приб	Чудесное	Чудесное		Лесов
Приб	Чудесное	Чудесное	Рес №	Лесов
Приб	Чудесное	Чудесное	Срок Сведения	



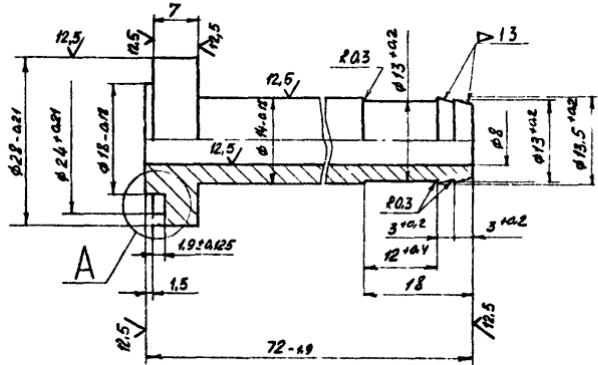
Условное наименование нагиб	Материял	Покрытие
ТР-18-ШИ	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	ЛГЧР керамическое
ТР-12-ШИ	Р2Х18Н10Т ГОСТ 55949-75	—

Пример условного обозначения тройника ТР-12-Ш для соединения полизтиленовых трубок, выполненного из углеродистой стали

ТРОЙНИК ТР-12-Ш ТК14-55-16-94

1 H14, h14; 2 14

8. Технические требования по ГОСТ 15768-91

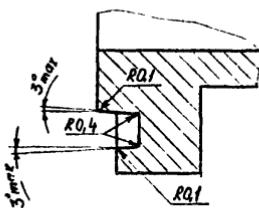


Пример условного обозначения ниппеля приборного НПр-Ш, выполненного из углеродистой стали
Ниппель приборный НПр-Ш ТК14-35-17-94

1. H14, h14, 27/4

2. Технические требования по ГОСТ 25164-82

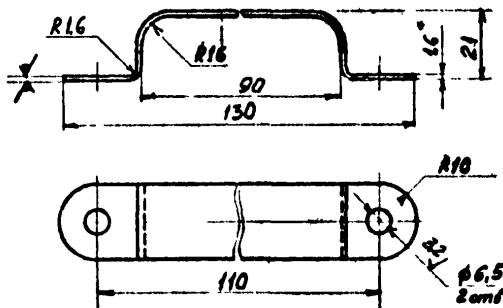
A (4:1)



			Бланк	TK14-3517-94
			группа	
ЦИЛ. №	Логотип	Логотип	Фамилия	Имя
101005	Сунисово	Сунисово	Ниллел	Сунисово
Проф	Чудинов	Чудинов	приборной	Чудинов
			НПР	
Фамилия	Чудинов	Чудинов	РЕГ №	2:1
Имя				
Отчество				
Успомин				
Черт	Гурб	Гурб	Срок действия	

1

12.5 ✓ {✓}



Условное обозначение скобки С.

Скода С ТК14-35-18-94

1* Размер для справок.

$$2. H16, h16, \pm \frac{2716}{2}$$

3. Покрытие - 4.15 м.кв.

4 Материал - ауст 616 ГОСТ 19904-90
К8798-4-III ГОСТ 16583-79

5 Развернутая длина - 155мм

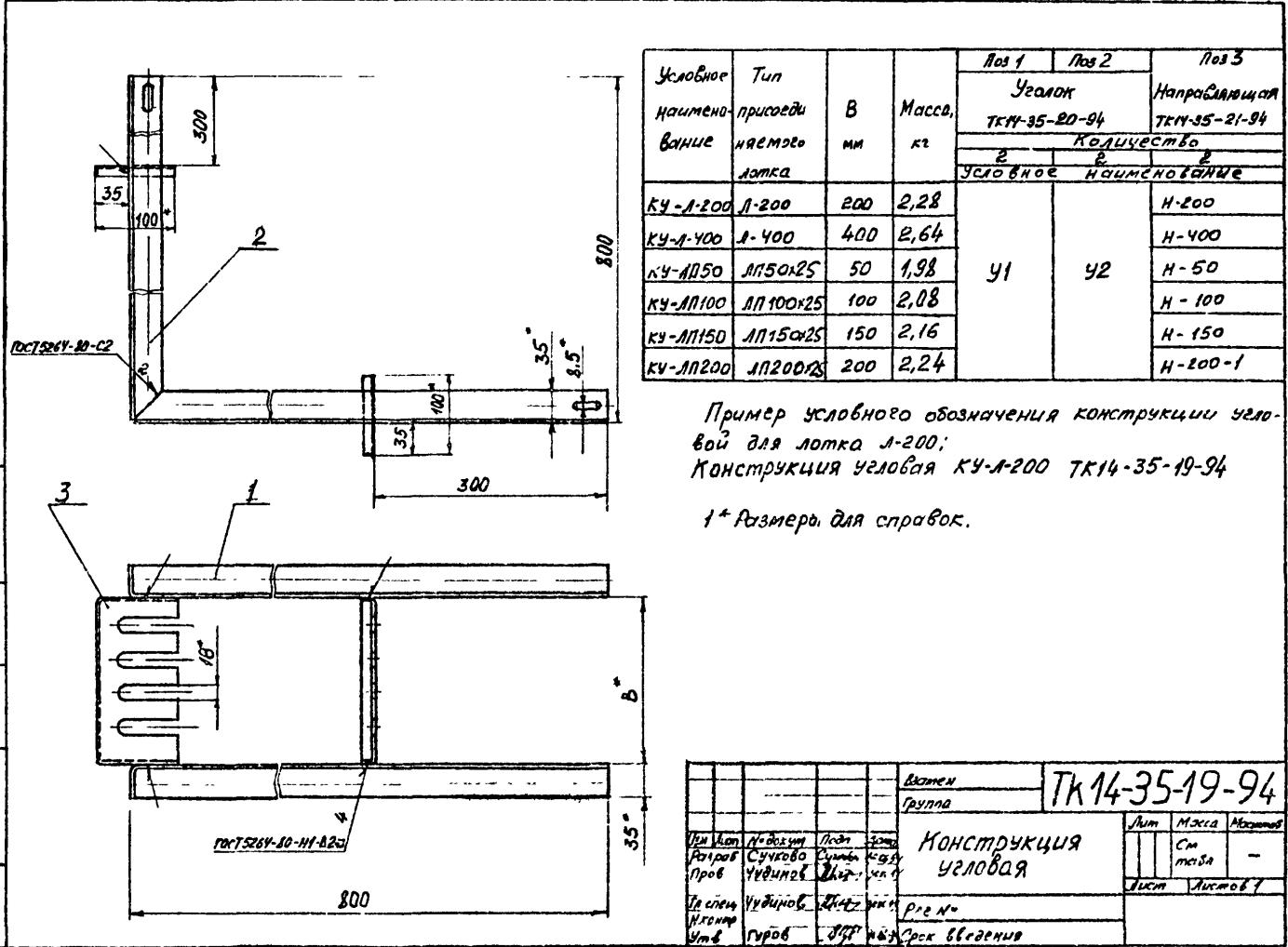
6 Остальные технические требования по ТУЗ6.22 19.06-001-87.

State scores

42391(M4)

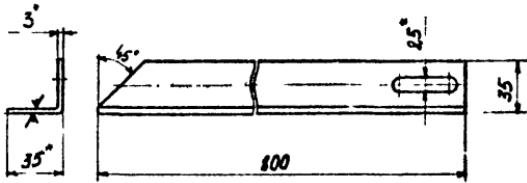
			взяты группа	TK14-35-18-94
Изм/Лист	№ локум	Пози.	Пита	Лат. Масса Масса
Разр.	Синтет.	Супер	Б/В	0.03 11
Прим.	Чтобы	Чтобы	Чтобы	Лист Деталь
Исполн.	Чубинов	Чубинов	Чубинов	
н. контр.			Ресн.	
Учб.	Гурб	Гурб	Гурб	Срок 88/89
Ком. гравий				

Установка лотка в землю. Бетонный лоток для дренажа. Модель и размеры



31

Рис 1

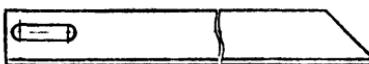


12,5 ✓(✓)

Условное наименова- ние	Рис
Y1	1
Y2	2

Рис 2

Остальное - см рис 1



Номер	Наименование	Единица измерения	Номер	Наименование	Единица измерения

Пример условного обозначения уголка по рис 1:

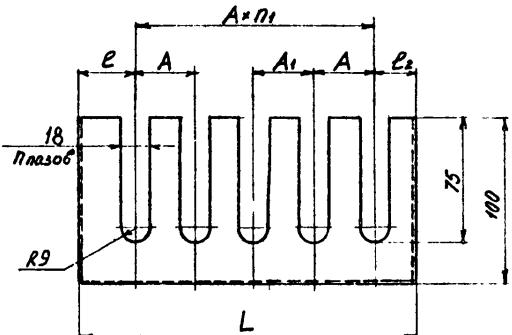
УГОЛОК Y1 ТК14-35-20-94

1. * Размеры для сплавов.
2. Материал - уголок перфорированный УП35x35 Y1 ТУ36.22 21 00 021-91
3. Масса - 0,76 кг
4. Технические требования по ТК4-570-81

							Виды	Группа	TK14-35-20-94
Наимен.	№ зоны	Лев	доп.						
Номер	Служеб.	Само	важн.						
Прил.	Уголок	Уголок	Уголок						
Год	Число	Мес.	год	Рис. №					
Год	Число	Мес.	год	Рис. №	Состав				
Год	Число	Мес.	год	Рис. №	Состав				

формат А3

12,5 (J)



Условное наимено- вание	Размеры, мм							Кол-во пазов п/з	Кол-во шагов п/з	Масса кг
	e	e ₁	e ₂	L	L ₁	L ₂	A			
H-200	30	40	-	204	200	220	40	-	4	0,221
H-400				404	400	420			9	0,400
H-50				50	50	70	-		1	0,074
H-100	31	41	31	100	100	120		35	2	0,133
H-150				150	150	170			4	0,157
H-200-1				200	200	220			24	0,205

Пример условного обозначения направляющей

для лотка L-200

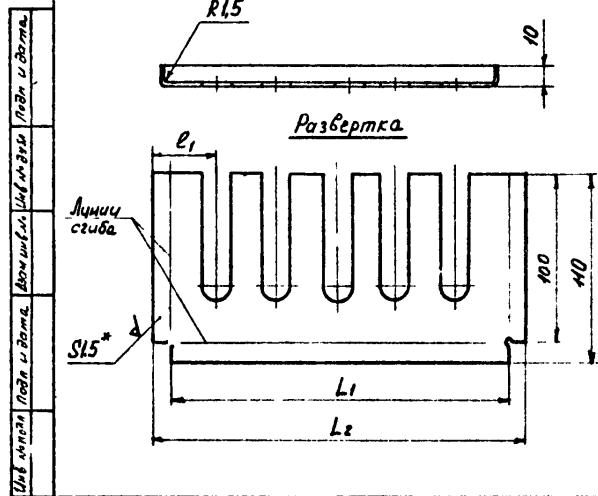
Направляющая H-200 ТК14-35-21-94

1⁴ Размер для спарок

2 Н16, н16 $\frac{115}{2}$

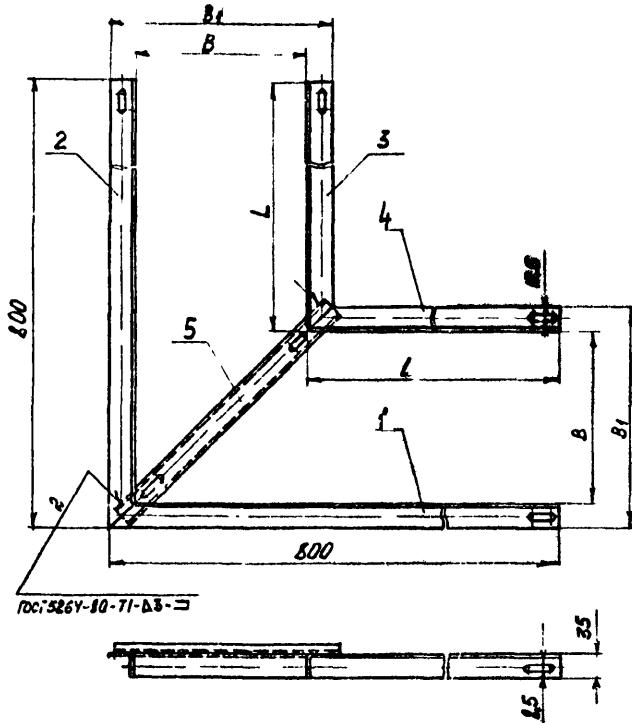
3 Материал - лист 515 ГОСТ 19904-90
КЕ708-4-Ш ГОСТ 16523-89

4 Технические требования по ТКУ-570-81



Виды группы		TK14-35-21-94		
Номен- клатура	Номер предмета	Номе- р	Масса кг	Номе- р
Направляющая			1,2	
Чудинов	Ч14-35-21-94			
И.Колода	И.Колода			
Учеб	Учеб			

формат А3



Условное наимено- вание	Размеры, мм			Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
					Установка TK14-35-23-94				ШВСМЛР 7936.82.81.00 681-81
	8	81	L		1	1	1	1	Количество
КУ-А-200-1	204	274	560	1,60			4-5	4-10	L=360мм
КУ-А-400-1	404	474	360	1,40			4-6	4-11	L=640мм
КУ-А-1150-1	50	120	715	1,76	y-3	y-4	4-7	4-12	L=150мм
КУ-А-1100-1	100	170	660	1,70			4-8	4-13	L=220мм
КУ-АП1150-1	150	220	635	1,67			4-9	4-14	L=290мм
КУ-АП1100-1	200	270	560	1,60			4-5	4-10	L=360мм

Пример условного обозначения конструкции человека для лотка А-200:

Конструкция углобая КУ-Л-200-1 ТК14-35-22-94

1 Размеры для сработок

				взамен	TK14-35-22-94			
				группа				
Изм. №	дата	номер	ком	Конструкция		шум	масса	масса
Разраб.	Сычков	Среда	штук	человека		см.	тара	-
Пров.	ЧЧД МНП	МНП	штук			штук	штук	штук
Гашение	Чувинов	1997	штук			Рес №		
И конта						Срок 16.09.94		
Ч/к	Турс	1997	штук					

Puc 1

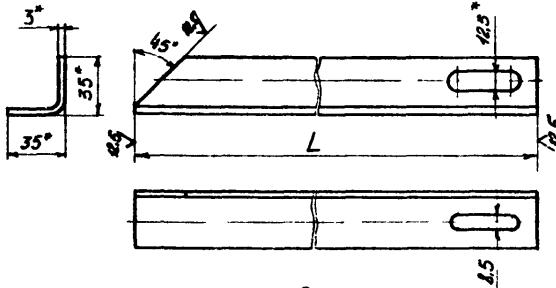


Рис.2
Остальное - см рис 1

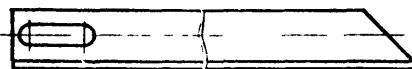
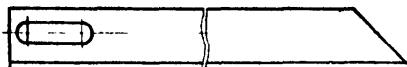


Рис 3



Рис 4
Остальное - см рис 1



✓(✓)

Условное наименова- ние	Рис	L , мм	Масса, кг
у-3	3	800	0,46
у-4	4		
у-5		560	0,32
у-6		360	0,21
у-7	2	715	0,41
у-8		660	0,38
у-9		635	0,36
у-10		560	0,32
у-11		360	0,21
у-12	1	715	0,41
у-13		660	0,38
у-14		635	0,36

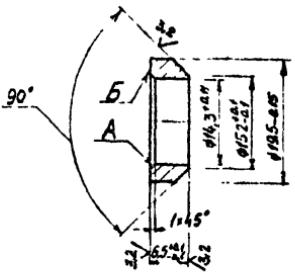
Пример условного обозначения уголка СЛ-560И по рис.2
УГОЛОК У-5 ТК 14-35-23-94

1. Размеры для спряток

2 Материал - уголок перфорированный УП35x35 У1
ТУ36 22 21.00.021-91

3. Технические требования по ТКУ-570-81.

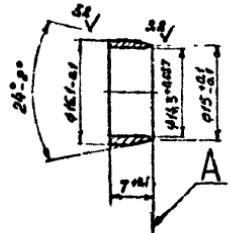
				Баланс группы	TK14-35-23-94	
Цен. Разр. Приб.	Надорог Сынков Чубинов	Тонн тнн тнн	Тонн тнн тнн	Установка	Имя Марка Модель	
Группа Начало Установка	Чубинов Город	Пог. 119	Пог. 454	Ресурс Срок годности	См мара. даты	1.2



✓(✓)

Условное обозначение кольца упорного КУ
Кольцо упорное КУ ТК14-35-24-94
1. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия
2. Разностенность более 0,5мм не допускается
3. На побережностях А и Б наличие радиальных
рисок и заусенцев не допускается.
4. Покрытие 48 хр.желтое
5. Материал - сталь 65Г ГОСТ 14859-70
6. Остальные технические требования по
ТУ 36.22.81.00.019-91.

Number of counts	Number of sets	Number of species	Number of orders	Number of families	Number of genera
146	146	100	10	20	20



125 ✓ (W)

Условное обозначение колца захимного К3:
Кольцо захимное К3 ТК14-35-25-94

1. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия
2. Разностенность более 0,15мм не допускается
3. На поверхности А наличие радиальных рисок и заусенцев не допускается.
4. Покрытие - ЧВ. кр желатое
5. Материал - сталь 10 ГОСТ 1050-88
6. Остальные технические требования по ТУ36 22 21.00.019-91