

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94



Предприятие "НОРМА СА"

1994

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО НПО "Монтажавтоматика"

 А.С. Киселев

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СТК14-35-94

Дата введения 1.01.95г.

Заместитель директора



А.М. Гуров

С Предприятие "НОРМА СА"

1994

Контроль

Формат А4

Ф2-105(А4)

Изм. № введ.	Изд. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. и дата

Обозначение		Наименование	
TKI4-35-01-94		Соединение проходное СШП	
TKI4-35-02-94		Штуцер Ш	
TKI4-35-03-94		Соединение навартное СН	
TKI4-35-04-94		Гайка накидная ГСН	
TKI4-35-05-94		Ниппель НШ I2	
TKI4-35-06-94		Соединение ниппальное ввертное НСВ-Ш	
TKI4-35-07-94		Соединение навартное НСН-Ш	
TKI4-35-08-94		Штуцер ШТ	
TKI4-35-09-94		Ниппель торцевой НТ I2	
TKI4-35-10-94		Гайка накидная ГСН	
TKI4-35-12-94		Соединение тройниковое проходное СТШ	
TKI4-35-13-94		Штуцер тройниковый ШТ	
TKI4-35-14-94		Ниппель Н I2	
TKI4-35-15-94		Ниппель переходный НШ-I2	
TKI4-35-16-94		Тройники ТР-I2	
TKI4-35-17-94		Ниппель приборный НШр	
TKI4-35-18-94		Скоба С	
TKI4-35-19-94		Конструкция угловая	
TKI4-35-20-94		Уголок	
TKI4-35-21-94		Направляющая	
TKI4-35-22-94		Конструкция угловая	
TKI4-35-23-94		Уголок	
TKI4-35-24-94		Кольцо упорное КУ	
TKI4-35-25-94		Кольцо захватное КЗ	
		СТKI4-35-94	
И.ж. Лист	М. докум.	Подп.	Дата
Л.з. арх.	Сучкова	А.И.	1994
Проект.	Куликов	В.В.	1994
И.контр.			
Уг.			
Пластмассовые импульсные и питающие провода. Соедини- ния и способы прокладки Узлы и детали Ведомость документов			
Лист.	Лист	Листов	
		3	

Копировал

ОБЈЕ УКАЗАНА

Сборник содержит чертежи соединений пластмассовых трубопроводов из полиэтилена высокого или низкого давления с внутренним диаметром 12мм и толщиной стенки 2мм по Т4418-62-141186-94, а также чертежи конструкций для прокладки одиночных и групповых трубопроводов.

Штуцеры и гайки, использованные в соединениях по
ТК14-35-01-94, ТК14-35-03-94, ТК14-35-06-94, ТК14-35-07-94,
ТК14-35-12-94, унифицированы с деталями соединений НСВ, НСН по
ТЗ36-1104-82 и с деталями соединений с захватными и упорными кольца-
ми по ТЗ36.22.21.00.019-91.

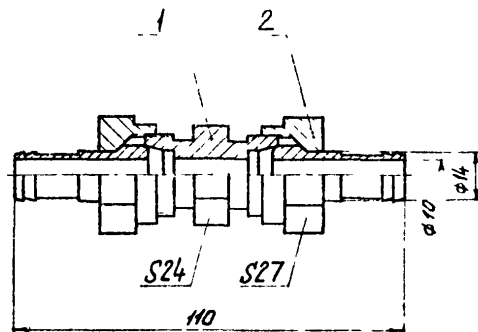
Указанные соединения из углеродистого стали изготавливаются заводами ассоциации "Монтавтоматика". Ниппели с торцевым уплотнением по ТУ14-35-69-94 могут быть изготовлены доработкой ниппеля от соединения: ЖВ, НСН. Ниппели Иш-12 могут быть изготовлены доработкой ниппелей с шаровым уплотнением по ГОСТ 2.435-78, изготавливаемых заводами станкостроительной промышленности либо поставленных в комплекте с приборами. Винтовые зажимы по ТУ36-48004-80 изготавливаются Пермским заводом монтажных изделий и средств автоматизации. Поставку изделий осуществляет АО ИПО "Монтавтоматика" г. Москва, тел. 2420556.

В связи с указанным организация, осуществляющая монтаж пластмассовых трубопроводов, имеет возможность выбрать порядок изготовления деталей соединений из углеродистой стали по своему усмотрению: приобрести их у вышеуказанных изготовителей или изготовление по чертежам ТК (своими силами или по договору с любой другой организацией, предприятием, вклучая заказчика).

Общие указания и рекомендации по применению труб приведены в РИ4-15-94. Монтажные чертежи приведены в сборнике СТМ4-35-94 "Пластмассовые импульсные и питающие проводки. Соединения и способ прокладки".

Проектные организации могут применять данные чертежи без включения их в состав рабочей документации систем автоматизации (СА). Применение в рабочей документации СА выбранных типовых чертежей обеспечивается включением их в спецификации оборудования установок приборов, узлов крепления и соединения проводов, а также записи в спецификации оборудования в качестве изделий индивидуального изготовления, поставляемых монтажными организациями-подрядчиками по монтажу СА (см. Р4-406-89).

						СТК14-35-94	Лист
Текст	Указания	Пол	Дан				3



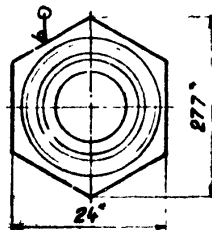
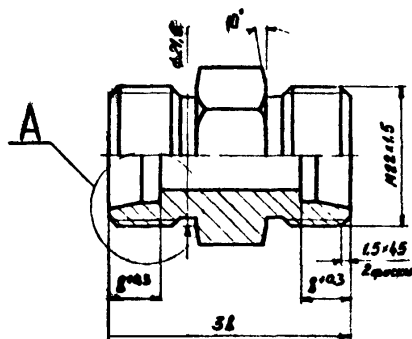
Условное наименование	Поз 1	Поз 2
	Штуцер TK14-35-02-94	Соединение навертное TK14-35-03-94
	Количество	
	1	2
	Условное наименование	Условное наименование
СШП-12-Ш	Ш-М22х1,5-Ш	СШН-М22х1,5-Ш
СШП-12-Шнх	Ш-М22х1,5-Шнх	СШН-М22х1,5-Шнх

Пример условного обозначения соединения проходное
СШП-12-Ш из углеродистой стали:

Соединение проходное СШП-12-Ш. TK14-35-01-94

1. Размеры для справок

				ВЗР "ГН"	TK14-35-01-94		
				ГР4 "ГН"			
				Соединение		шт	материал
				проходное СШП			0272 11
						шт	материал



Условное наименова- ние	Материал	Покрытие
Ш-М22x15-Ш	Шестигранник 2У-Н12 ГОСТ 8560-78 А 30 ГОСТ 1414-75	49г желтое
Ш-М22x15-Шн	Шестигранник 2У-Н12 ГОСТ 8560-78 Р2Х АН101 ГОСТ 3349-75	—

Пример условного обозначения штыцера проходного
Ш-М22x15 из углеродистой стали:

Штыцер Ш-М22-15-Ш ТК14-35-02-94

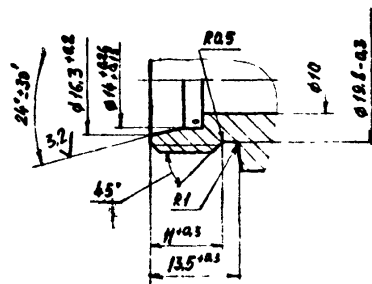
1. Размеры для справок.

2 Н14, Н14, 314

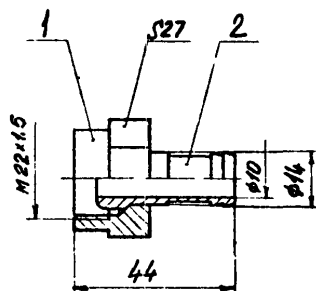
3 Несовместимость осей внутренних расточек и наружных
поверхностей к оси диаметра прохода по 3^{ей} степени
точности ГОСТ 24643-81.

4 Размеры и допуски указаны во нанесе ил покрытия

5 Технические требования по ГОСТ 15763-91



					Взамен	ТК14-35-02-94				
					Группа					
Изм	Испол	М.В.С.	Техн	Доп	Штыцер Ш			Изм	Материал	Масштаб
Разраб	Сучкова	Владим	Владим	Владим					0,084	2:1
Тех. эк.	Чудин. С	Владим	Владим	Владим						
Испол	Владим	Владим	Владим	Владим						
Испол	Владим	Владим	Владим	Владим						
					Рез. в					
					Рез. в					

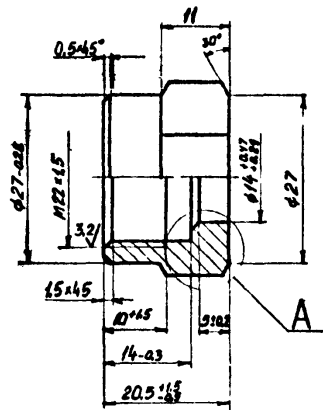


Условное наименова- ние	Поз 1	Поз 2
	Гайка нахлестная ТК14-35-04-94	Шпилька ТК14-35-05-94
	Количество	
	1	1
	Условное наименование	
СШН-М22х1,5-Ш	ГСН-М22х1,5-Ш	НШ12-Ш
СШН-М22х1,5-Шнх	ГСН-М22х1,5-Шнх	НШ12-Шнх

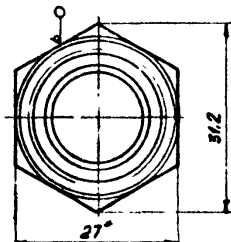
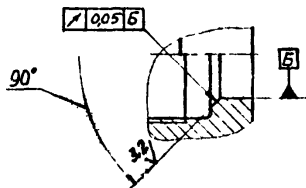
Пример условного обозначения соединения нахлест-
ного с резьбой М22х1,5 из углеродистой стали.
Соединение нахлестное СШН-М22х1,5-Ш ТК14-35-03-94

1 Размеры для справок

ВЗНЧЕН				ТК14-35-03-94		
ГР4009						
Соединение нахлестное СШН				ВТ	МАСШ	ЧИСЛТАБ
					0,094	1:1
				ВСТ	ВСТОВ 1	
ГД СПКН ЧИДИНОВ 11:41				ВСТ. И		
М СМТР						
ЧТВ ГИРОВ				ЕРОК ВСТ ЛЕНИН		



A



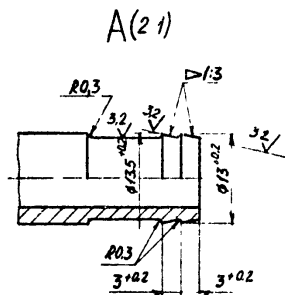
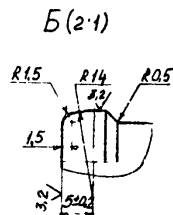
Условное наименова- ние	Материал	Покрытие
ГЧН-МБ2-4,5-Ш	Шестигранник 27-й лиз ГОСТ 1560-78 А30 ГОСТ 1079-78	49 лр. эмали
ГЧН-МБ2-4,5-Шмб	Шестигранник 27-й лиз ГОСТ 1560-78 12 х 14 лиз ГОСТ 3394-78	—

Пример условного обозначения гайки накладной
ГСН-М22х1,5-Ш, выполненной из углеродистой стали.
Гайка накладная ГСН-М22х1,5-Ш, ТК14-35-04-94

1. * Размеры для справок
2. $h_{12} \frac{2114}{2}$
3. Технические требования по ГОСТ 15763-91

[illegible]

Дат д'рога	Родн. и дрма	Возраст и др. н.	Уч. год и др. н.	Родн. и дрма
------------	--------------	------------------	------------------	--------------



Условное наименование	Материал	Покрытие
НШ12-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	Цинк желтое
НШ12-Шнж	12x18H10T ГОСТ 5949-75	-

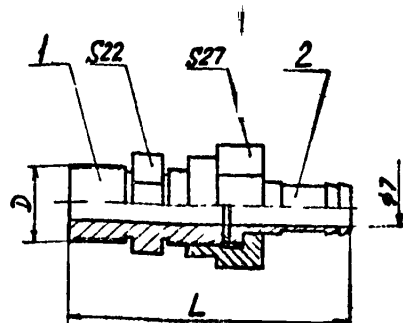
Пример условного обозначения nipples НШ12-Ш,
выпущенного из черлордистой стали:
Ниппел НШ12-Ш ТК14-35-05-94

1. H14, h14, $\frac{2714}{2}$

2. Технические требования по ГОСТ 15763-91

[illegible]

город 45



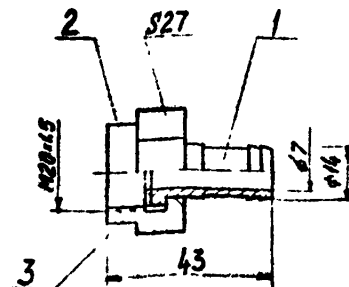
Условное наименова- ние	Размеры, мм		Масштаб	Поз.1	Поз.2	
	D	L		кг	штуцер	соединение наворотное
					ТК14-35-06-94	ТК14-36-07-94
					Количество	
Условное наименование						
КС-Ш-М20х1,5	М20х1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Ш	НСН-Ш-М20х1,5	
КС-Ш-6 1/2	6 1/2		0,163	ШТ-6 1/2 - Ш		
КС-Ш-Р 1/2	Р 1/2			77,5		ШТ-Р 1/2 - Ш
КС-Шнк-М20х1,5	М20х1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Шнк	НСН-Шнк-М20х1,5	
КС-Шнк-6 1/2	6 1/2		0,163	ШТ-6 1/2 - Шнк		
КС-Шнк-Р 1/2	Р 1/2			77,5		ШТ-Р 1/2 - Шнк

Пример условного обозначения соединения ввертного с D-М20х1,5, из углеродистой стали:

Соединение ввертное НСВ-Ш-М20х1,5, ТК14-35-06-94
1 Размеры для справок

ИЗМЕНИТ	НАЗНАЧ.	ПРОП.	ДАТА	ВЗЯМЕН	ТК14-35-06-94		
РАЗРАБ.	УЧЕТ	СВЕТ	ПОДП.	ГРУППА	Соединение ниппельное ввертное НСВ-Ш		
ПРОВ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.			
ГЛ. СПЕЦ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
М. СМЕТ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
УТВ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ

ГОД-ПЕЧАТ



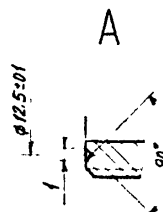
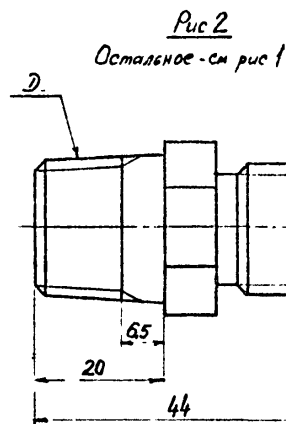
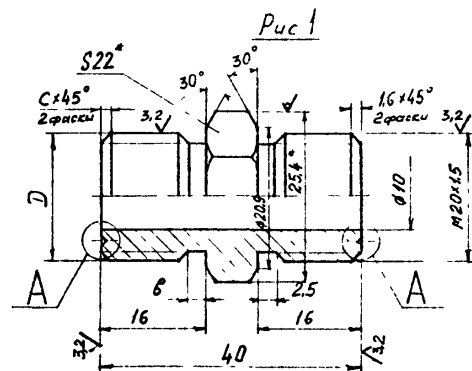
Условное наименование	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
	Ниппель ТК14-35-09-94	Гайка ТК14-35-М-94	Шайба ТК36-1103-83
	Количество		
НСН-Ш-М20х1,5	НТ12-Ш	НСН-М20х1,5-Ш	ПТ17х18 УХЛ2
НСН-Шнк-М20х1,5	НТ12-Шнк	НСН-М20х1,5-Шнк	

Пример условного обозначения соединения наворотного срезовой М20х1,5 из углеродистой стали:
Соединение наворотное НСН-Ш-М20х1,5 ТК14-35-07-94
1 Размеры для справок

ИЗМЕНИТ	НАЗНАЧ.	ПРОП.	ДАТА	ВЗЯМЕН	ТК14-35-07-94		
РАЗРАБ.	УЧЕТ	СВЕТ	ПОДП.	ГРУППА	Соединение наворотное НСН-Ш		
ПРОВ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.			
ГЛ. СПЕЦ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
М. СМЕТ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
УТВ.	УЧЕТ	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ

ГОД-ПЕЧАТ

ГОД-ПЕЧАТ

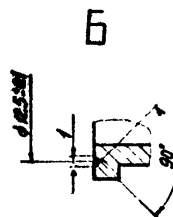


Условное наименова- ние	Рис	Размеры, мм			Масса, кг	Материал
		Д	с	в		
ШТ-М20х1.5-Ш	1	М20х1.5	1.6	2.5	0.073	Шестигранный
ШТ-6 1/2-Ш	1	6 1/2	2.0	3.0	0.073	22-Н12 ГОСТ 8560-78
ШТ-Р 1/2-Ш	2	Р 1/2	1.6	-	0.080	А30 ГОСТ 1414-75
ШТ-М20х1.5-Шмж	1	М20х1.5	1.6	2.5	0.073	Шестигранный
ШТ-6 1/2-Шмж	1	6 1/2	2.0	3.0	0.073	22-Н12 ГОСТ 8560-78
ШТ-Р 1/2-Шмж	2	Р 1/2	1.6	-	0.080	12ХН10Т ГОСТ 5049-75

Пример условного обозначения штыцера с Д = М20х1.5
из углеродистой стали
Штыцера ШТ-М20х1.5-Ш ТК14-35-08-94

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Н14, Н14 2Т14
- 3 Покрытие - Ц9хр желтое, только для деталей из углеродистой стали.
- 4 Технические требования по ГОСТ 15763-91

				Взам. группа	ТК14-35-08-94		
Изм.	Исполн.	Подп.	Зам.	Штыцера ШТ			Лист
Директ.	Судовод.	Инжен.	Маш.				Масса
Проб.	Пудингов.	Маш.	Суд.				См. табл.
Лист	Удлин.	Маш.	Маш.				2.1
Монитор	Гуров	Маш.	Маш.				Листов
Итв	Гуров	Маш.	Маш.	Срок введения			

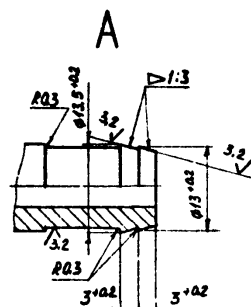


Условное наименование	Материал	Покрытие
НТ12-Ш	РФV7 18-Н11(С)7117-75 А3С 7021111-75	Ц9кр желтое
НТ12-Шм	РФV7 18-Н11(С)7117-75 12118Н107(С)5919-75	—

HUNTERS HT 12-III TK14-35-09-94

1. * Размер для справок

2 Технические требования по ГОСТ 15763-91



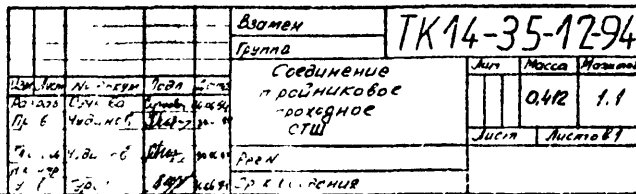
				Возраст		TK14-35-09-94	
				Группа			
				Ниппель			
				торцевой HT12			
Изм	Изм	№ док-м	Изм	Изм	Изм	Изм	Изм
Розаб	Сучаско	Сучаско	Сучаско	Сучаско	Сучаско	Сучаско	Сучаско
Проб	Удильнов	Удильнов	Удильнов	Удильнов	Удильнов	Удильнов	Удильнов
				Раз №			
				Срок хранения			
				Лист			
				Листов			



Technical drawing of a mechanical part showing a surface texture symbol. The symbol is a square box divided into three sections: the top section contains the number '1', the middle section contains the number '0.05', and the bottom section contains the number '5'. The symbol is placed on a surface of a part with a circular feature. Other dimensions shown include a radius of '3.2', a distance of '4.5', and a feature labeled '3.2' with a square root symbol.

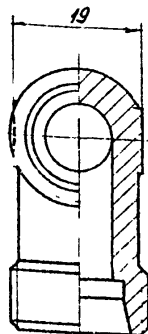
5. Технические требования по ГОСТ 15163-91

КО 'ХРСВАН



Условное наименование	Пос 1	Пос 2
	Штуцер тройниковый ТК14-35-13-94	Соединение наварное ТК14-35-03-94
	Количество	
	Условное наименование	
СТШ-12-Ш	ШТ-М20х15-Ш	СШН-М82х15-Ш
СТШ-12 Шш	ШТ-М20х15-Шш	СШН-М22х15-Шш

Пример условного обозначения соединения тройникового проходного из углеродистой стали для полиэтиленовых труб $\text{ПВД } 12$ или $\text{ПНД } 12$:
Соединение $\text{СТШ-12-Ш ТК14-35-12-34}$
1 Размеры для справок



Условное наименова- ние	Материал
ШТ-М22=15-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88
ШТ-М22=15-Ш/нз	12х18х10Т ГОСТ 5949-75

Пример условного обозначения штучера тройникового ШТ-М22х1,5-Ш из углеродистой стали:
Штучер тройниковый ШТ-М22х1,5-Ш ТК4-35-13-94

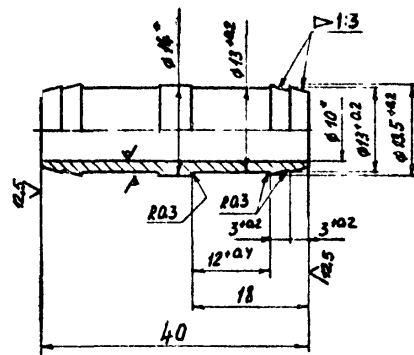
1 H14, h14, $\frac{7194}{2}$

2. Предельные отклонения углов по осевым линиям треугольников - не более ± 1

3. Несоосность осей внутренних расточек и наружных поверхностей присоединительной части тройника к оси диаметра прохода трубы - по 9^й степени точности ГОСТ 24643-81

4. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
5. Покрытие - Ц9хр желтое, для углеродистой стали
6. Форма штуцера тройникового определяется технологией изготовления
7. Остальные технические требования по ГОСТ 15763-91

				ВЗАМЕН		ТК 14-35-13-94	
				ГРУППА			
ИМ	АСТ	УДОЛЖИМ	ПОДП	ЧЕЛ	ШТУЦЕР		АСТ
ВОЗРАСТ		СРЕДНЕГО	ПОДП	ЧЕЛ	ТРОЙНИКОВОЙ ШТ		НОСА
ПРОВО		УДОЛЖИМ	ПОДП	ЧЕЛ			ВЗРАСТ
							ОЦ
							2:1
П.С.С.		УДОЛЖИМ	ПОДП	ЧЕЛ	Р.С.С.		АСТ
Н.С.С.		УДОЛЖИМ	ПОДП	ЧЕЛ	С.С.С.		ВЗРАСТ
УДОЛЖИМ		УДОЛЖИМ	ПОДП	ЧЕЛ			



Условное обозначение nipples для соедине-
ния двух полиэтиленовых трубок ПВД 12, выпален-
ного из углеродистой стали:

Ниппель Н12-Ш ТК14-35-14-94

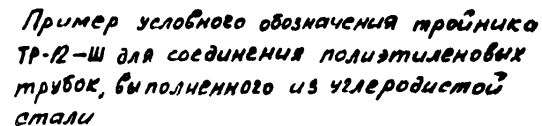
1* Размеры для справки.

2 14 $\frac{14}{2}$

3 Технические требования по ГОСТ 15763-81

Условное наимено- вание	Материал	Покрытие
Н12-Ш	Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 Д.20 ГОСТ 8733-74	Цинк-железо
Н12-Шн	Труба 14x2-12x18 Н107 ГОСТ 9941-81	—

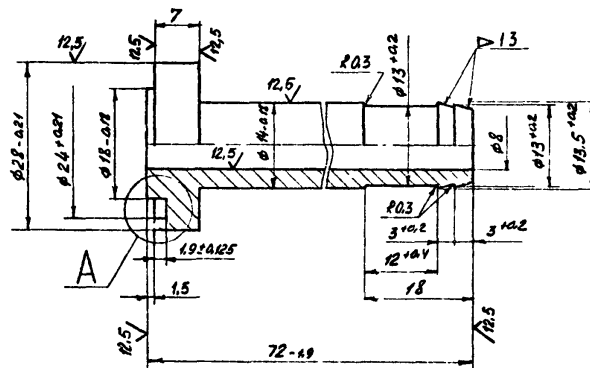
						Взятая	ТК14-35-14-94			
						Группа				
Изм	Изм	№ докум	Подп	Дато	Ниппель Н12		Изм	Масла	Масштаб	
Разработ	Сущее	Сущее	Сущее	Сущее					Q023	2:1
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер						
Гор	Гор	Гор	Гор	Гор						
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Рез №		Изм	Исполн		
Срок	Срок	Срок	Срок	Срок	Срок врезания					



1 H14, h14; $\frac{2714}{2}$

2. Технические требования по ГОСТ 15768-91

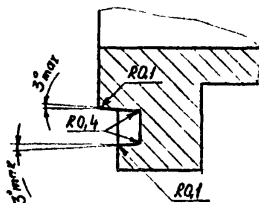
[illegible]



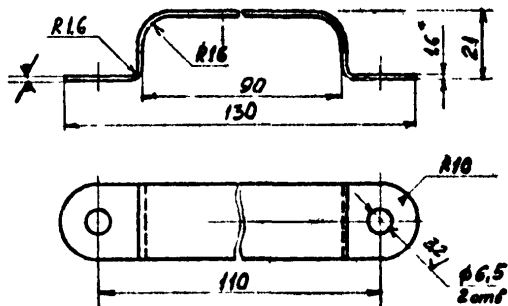
Условно- наимено- вание	Материал	Покрытие
НПр-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-38	Цинк-желтое
НПр-Шнж	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	—

Пример условного обозначения ниппеля приборного
НП-Ш, выполненного из углеродистой стали
Ниппель приборный НП-Ш ТК14-35-17-94

1. Н14, Н14, $\frac{77}{2}$
2. Технические требования по ГОСТ 25164-82



						Взаимн	TK14-35-17-94		
						Группа			
Имя	Личн	№ докум	Полн	Личн	Личн	Ниппеле приборный НТР			
Личн	Личн	Судово	Судово	Судово	Судово				
Проб	Удобно	Удобн	Удобн	Удобн	Удобн				
Личн	Личн	Удобно	Удобн	Личн	Личн	Рег N	Личн	Личн	Личн
Личн	Личн	Удобно	Удобн	Личн	Личн	Срок введения	Личн	Личн	Личн



Скоба С ТК14-35-18-94

1* Размер для справок.

2. $H16, h16, \pm \frac{7716}{2}$

3. Покрытие - 4.15 м.хр

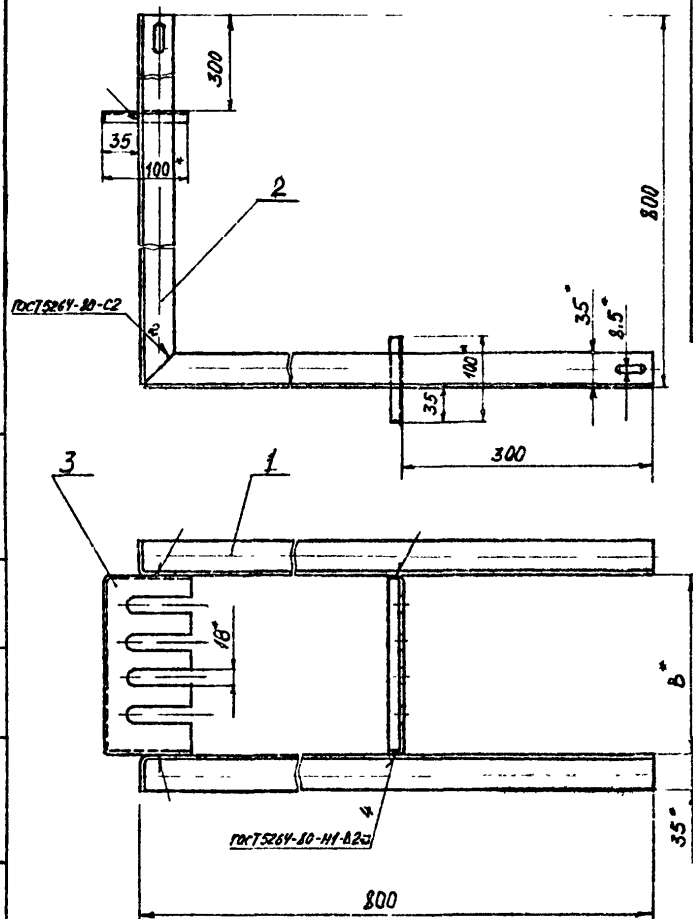
4 Материя - лист Б.1.6 ГОСТ 19904-90

К 2708-4-III ГОСТ 16523-89

5 Развернутая длина - 155 мм

6 Остальные технические требования по
ТУЗС.22 19 06-001-87.

					Взвешен	TK14-35-18-94		
					Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Пом.	Дата	Смола С	Лист	Масов	Масштаб
Разработ.		Суворова	Суворова	Суворова			203	11
Проект.		Чуднов	Чуднов	Чуднов				
Исполн.		Чуднов	Мороз	Чуднов	Результат	Лист	Листов	
Умб		Гуров	Гуров	Гуров	Срок выполнения			



Условное наименование	Тип присоединяемого лотка	В мм	Масса, кг	Пос 1	Пос 2	Пос 3
				Угелок ТКН-35-20-94		Направляющая ТКН-35-21-94
				Количество		
				в условное	в наименование	в
КУ-А-200	А-200	200	2,28	У1	У2	Н-200
КУ-А-400	А-400	400	2,64			Н-400
КУ-АП50	АП50х25	50	1,98			Н-50
КУ-АП100	АП100х25	100	2,08			Н-100
КУ-АП150	АП150х25	150	2,16			Н-150
КУ-АП200	АП200х25	200	2,24			Н-200-1

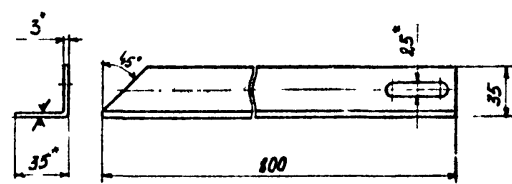
Пример условного обозначения конструкции угловой для лотка А-200:

Конструкция угловая КУ-А-200 ТКН-35-19-94

1* Размеры для справок.

				Вместе		ТКН-35-19-94	
				Группа			
Или Имен	Назначение	Подоб	Зона	Конструкция угловая		Лист	Масса
Рисов	Сущесто	Видов	Кату			Ст	Масса
Пров	Удлин	Дли	Кату			Лист	Листов 1
Та или	Удлин	Дли	Кату	Рис №			
Норм	губ	Дли	Кату	Рис №			
Утв	губ	Дли	Кату	Рис №			

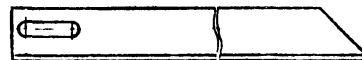
Рис 1



Условное наименова- ние	Рис
У1	1
У2	2

Рис 2

Остаток - см рис 1

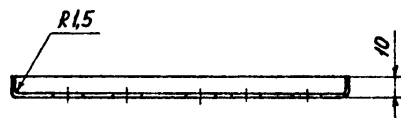
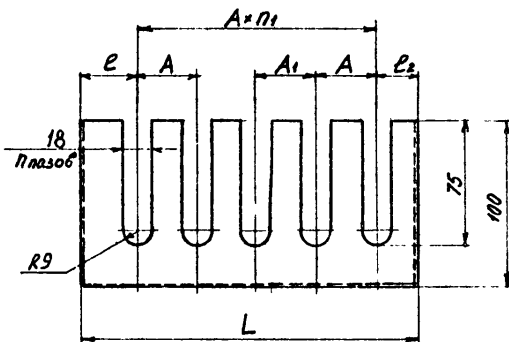


Пример условного обозначения уголка по рис 1:

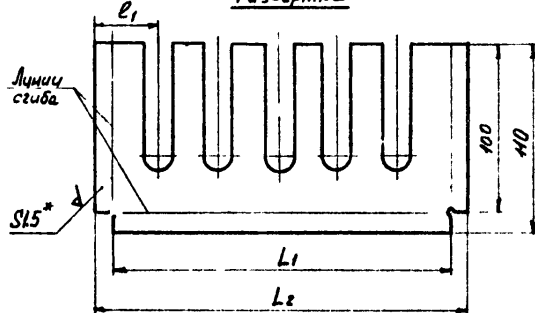
УГОЛОК У1 ТК14-35-20-94

1. * Размеры для справок.
2. Материал - уголок перфорированный УП35х35 У1
ТУ36.22 21 00 021-91
3. Масса - 0,46 кг
4. Технические требования по ТК4-570-81

					ВЗАМЕН	TK14-35-20-94		
					ГРУППА			
Изм	Угол	№ док-м	Подп	Дата	УГОЛОК	Лист	Масштаб	Масштаб
Испол	Сущ-во	Сущ-во	Сущ-во	Сущ-во			-	1:2
Пр-в	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
П. ч.	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				
УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК				



Развертка



Условное наимено- вание	Размеры, мм								Кол-во пазов П	Кол-во шагов пазов П1	Масса кг
	e	e ₁	e ₂	L	L ₁	L ₂	A	A ₁			
H-200	30	40	—	204	200	220	40	—	4	3	0,221
H-400				404	400	420			9	8	0,400
H-50	31	41	31	50	50	70	—	35	1	—	0,074
H-100				100	100	120	2		0,123		
H-150				150	150	170	4		0,157		
H-200-1				200	200	220	24		5		0,205

Пример условного обозначения направляющей
для лотка Л-200

Направляющая Н-200 ТК14-35-21-94

1* Размер для справок

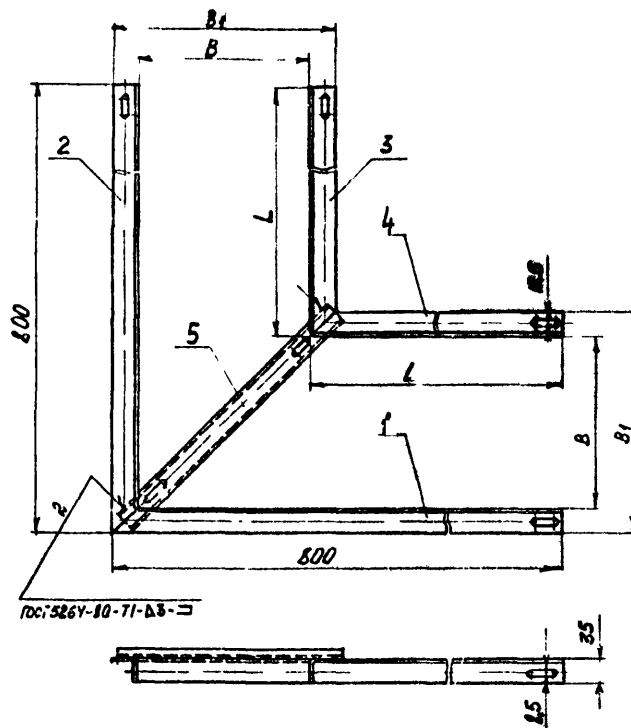
2 Н16, н16 II¹⁶

3 Материал - лист 515 ГОСТ 19904-90
КЕ70В-4-В ГОСТ 16523-89

4 Технические требования по ТК4-570-81

					Взята	ТК14-35-21-94				
					Группа					
Изм. или Проб	А/б докум Сучкова	Подп Чудиков	Дата введен в дейст вие	Направляющая				Лист	Масса	Материал
Тя спл и кол. тр	Чудиков	В.И.Ч.	1984	Рис. №				Стр 1 из 1	1.2	
Утв	Гуров	А.И.В.	1984	Грех введения				Лист	Масса	Материал

Лист № 1 из 1
 Подпись и дата
 Проверка и дата
 Взам. инв. №
 Инв. инв. №



Условное наименование	Размеры, мм			Масса, кг	Pos 1	Pos 2	Pos 3	Pos 4	Pos 5		
					Условия ТК14-35-23-94				ШВЕДЕР 7436.22.21.00 621-01		
						Количество					
						1	1	1	1	1	
	Условное наименование										
КУ-Л-200-1	204	274	560	1,60	у-3	у-4	у-5	у-10	L=360мм	ШП 30х10х91	
КУ-А-400-1	404	474	360	1,40			у-6	у-11	L=640мм		
КУ-М-50-1	50	120	715	1,76			у-7	у-12	L=150мм		
КУ-М-100-1	100	170	660	1,70			у-8	у-13	L=220мм		
КУ-М-150-1	150	220	635	1,67			у-9	у-14	L=290мм		
КУ-М-200-1	200	270	560	1,60			у-5	у-10	L=360мм		

Пример условного обозначения конструкции уловия
 для лотка Л-200:

Конструкция уловия КУ-Л-200-1 ТК14-35-22-94

1 Размеры для справок

				Взам. инв. №	ТК14-35-22-94			
				Группа				
Услов. обозначение	№ докум.	Подл. лист	Лист	Конструкция уловия				Лист
Разработчик	Сухомов	Сухомов	Сухомов					Масса
Проб	440-100	440-100	440-100					См. табл.
Тех. специ.	440-100	440-100	440-100					Лист
И. экз. №	Гур	4-28	Хв. №					Листов 1

✓(✓)

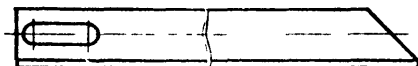
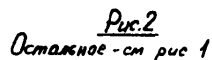


Рис 3
Остальное - см рис 1

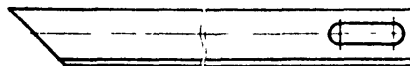
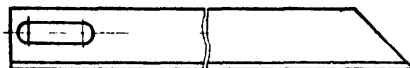


Рис 4
Остальное - см рис 1



Условное наименование	Рис	L, мм	Масса, кг
У-3	3	800	0,46
У-4	4		
У-5	2	560	0,32
У-6		360	0,21
У-7		715	0,41
У-8		660	0,38
У-9		635	0,36
У-10	1	560	0,32
У-11		360	0,21
У-12		715	0,41
У-13		660	0,38
У-14		635	0,36

Пример условного обозначения уголка с $L=500$ мм по рис. 2
Уголок У-5 ТК14-35-23-94

1.* Размеры для справок

2 Материал - уголок перфорированный УП35х35У1
ТУ36 22 21.00.021-91

3. Технические требования по ТКЧ-570-81.

					ВРАМЕН		ТК14-35-23-94	
					Группа			
					Уголок		Имя	
							Место	
							См. табл.	
							1:2	
							Имя	
							Место	
					Рег. №			
					Срок хранения			

