

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 75.93  
СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
360 / 240 Т

АЛЬБОМ 2

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708-75.93  
СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
360/240 Т

АЛЬБОМ 7

КЖИ строительные изделия

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*И.В.*<sup>3</sup>  
Б.Л. АРОНОВ  
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ РОССИИ  
ПИСЬМО ОТ 30.11.93г. N 9-3-1/254  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ АП ГИПРОСТРОММАШ  
ПРИКАЗ ОТ 06.12.93 N 19

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
К.Н.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
К.Н.И.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3
К.Н.И.2.0	ФУНДАМЕНТ Ф1	4
К.Н.И.3.0	КОЛОННА К1	5
К.Н.И.4.0	ПЛИТА (ПР60.15-6АУ-а; ПР60.15-6АУ-б)	6
К.Н.И.5.0	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ТПГО 30.33.3.5-а; ПСА 30.33.3.5-а)	7
К.Н.И.6.0	РАМА СТАЛЬНАЯ РС1	8
К.Н.И.7.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИС1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	9
К.Н.И.8.0	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А1	10
К.Н.И.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	10
К.Н.И.10.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК (А2, А3)	11
К.Н.И.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	12
К.Н.И.12.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1...С7)	13

Альбом 7

ТОБ-75.93

Инв. № подл. Подпись и дата

Иванов И.В. И.В.

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА)
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:  
 для класса АІ - марка ВСтЗ КП2 по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-82,  
 для класса АІІс - марка ВСт5 Пс по ГОСТ 10884-81  
 для класса АІІс - марка 25Г2с по ГОСТ 10884-81
3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.
4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ДЕТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1М<sup>2</sup>
5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С6; С7 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ.
6. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
7. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
8. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
9. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
10. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ - ЛАКОМ ПФ-170 ИЛИ ПФ-171 с 10-15% АЛЮМИННЕВОЙ ПУДРЫ ПО ГОСТ 15907-70.

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №

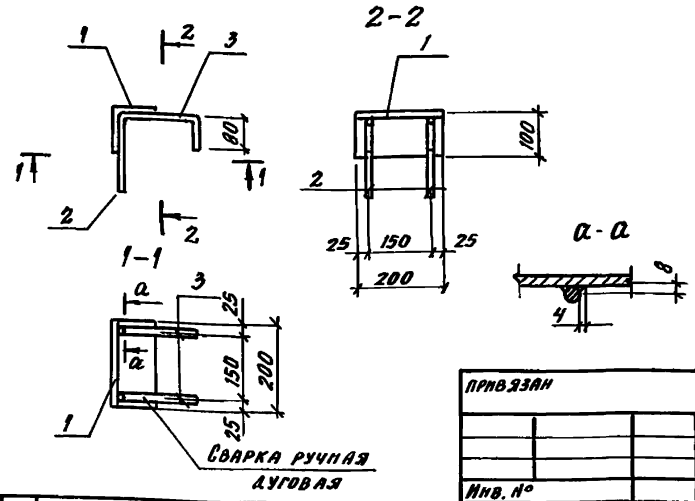
708-75.93 КИ.И.-ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАЛЬ	ЛЮГ	ЛЮГОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИЙНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ А 4



ПРИВЯЗАН


ИВ. №

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				Технические условия		
				на изготовление арматурных		
				изкладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Уголок 6-100x100-8 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 535-79	1	2,44 кг
Б4	2			φ10 АІІс ГОСТ 10884-81	2	0,11 кг
Б4	3			φ10 АІІс ГОСТ 10884-81	2	0,17 кг

ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №

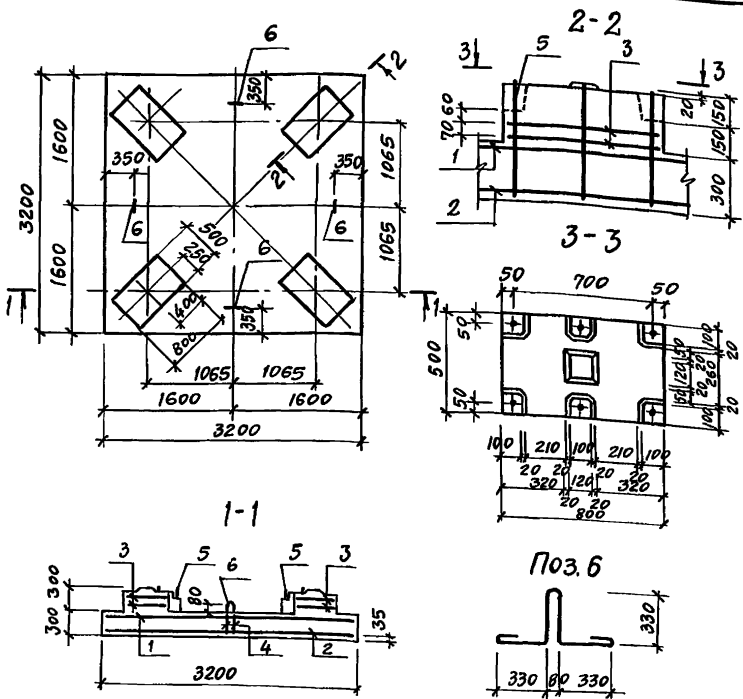
708-75.93 КИ.И. 1.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 1

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	30 кг	1:10
ЛЮГ 1	ЛЮГОВ 1	

ПРОЕКТИЙНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПРОВАЯ 690058-87 4 ФОРМАТ А 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	1		КЖ.И.12.0	С1	1	220,0 кг
	2		КЖ.И.12.0	С2	1	171,6 кг
	3		КЖ.И.12.0	С3	8	6,2 кг
	4		КЖ.И.12.0	С4	2	3,5 кг
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
	5		КЖ.И.11.0	КП1	4	21,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	6		Ф20АГ ГОСТ 5781-82 С-1700		4	4,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25	3,55	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А I				А I-III С					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81					
	Ф8	Ф20	Ф6	Итого	Ф14	Ф16	Ф25	Ф8	Итого	
Ф1	55,5	16,8	2,8	75,1	171,6	220,0	7,92	4,2	475	550,1

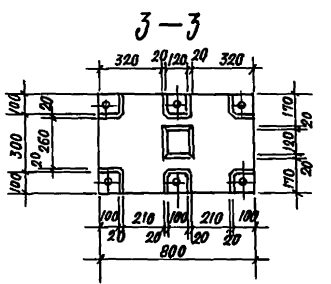
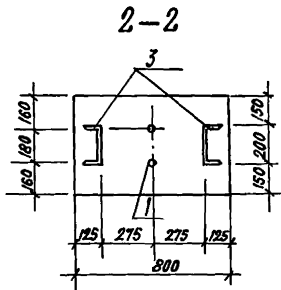
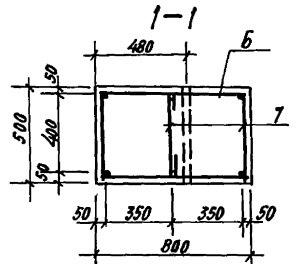
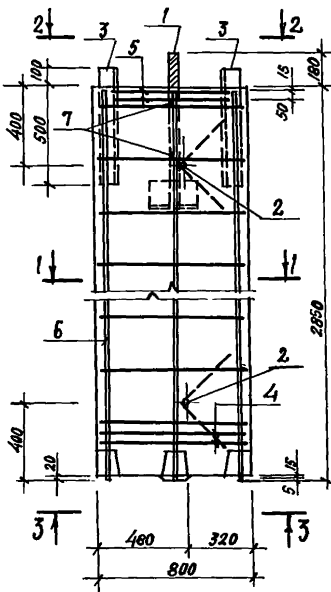
ИНВ. № ТАБЛИЦЫ И ФАКТАБЕЛЫ, ИЛИ №

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ КН	ПЛОЩАДЬ ВРЕМЕННОГО ВЕСА ЗЕМ- ЛЯКИ СЧЕТОВОЙ	ВЕТРОВАЯ			ВРЕМЕН- НАЯ НА- ГРУЗКА ОТМ. 0,000	ВЕС ГРУНТА НА ОБРЕЗАЕ ПЛАТЫ	СХЕМА НАГРУЗОК ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ПЛАТЫ
		N КН	NB КН	QB КН			
Ф1	604	±144	±10	10	41		
Ф1	604	±203	±20	10	41		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	В.С.
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	В.В.
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	В.В.
СТ. ИНЖ.	ЛАНЧИВА-МИЛОВА	В.В.
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В.В.

708-75.93		КЖ.И.2.0	
ФУНДАМЕНТ Ф1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	P	8,9т	
	Лист 1	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



МАРКА КОЛОННЫ	φ	N	СХЕМА РАСЧЕТН. НАГРУЗОК
КН	КН	КН	
К1	20	151	

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	К.Н.И. 8.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК А1	1	28,0 кг
		2	К.Н.И. 9.0	МН3	2	3,1 кг
		3	К.Н.И. 9.0	МН4	2	11,8 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	К.Н.И. 12.0	С3	2	6,2 кг
		5	К.Н.И. 12.0	С5	2	2,1 кг
		6	К.Н.И. 11.0	КАРКАС ПРОСТР. КЛ2	1	74,6 кг
				ДЕТАЛИ		
		7		φ6 А1 ГОСТ 5781-82 В-510	4	0,11 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	1,1	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО				
	А1	АТ-12С	А7-11С	ВСт3 кп2	ВСт3псв1						
К1	4,9	32,4	65,4	4,4	12,8	3,2	12,0	22,0	3,4	53,4	160,5

ИЗГ. ОТД. РЫБИКНА	И. КОНТР. РАШЕВСКИЙ	П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	РЕД. МИН. ПАНКРАТОВА	СТ. МИН. ХАИМОВА	ПРОВ. ПАНКРАТОВА	708-75.93	КНИ 3.0	СТАЛЬ МАССА	МАССА ТАБ
						КОЛОННА К1	Р	2,75Т	
							Лист 1	Листов 1	
									ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ГИДРОПРОЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

Рис. 1

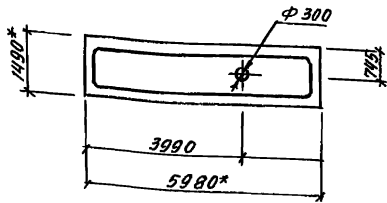
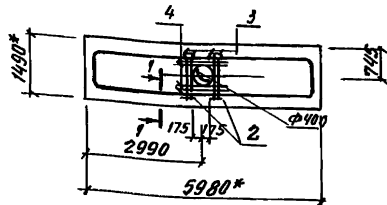


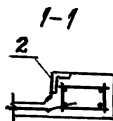
Рис. 2



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
					-	01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1		7.090.1-1/88 5-1 - К10	ПР60.15 - 60 АТ V	×	×		
	2		КМ.И.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЛИ	-	4		3,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				ФБАГ-III с ГОСТ 10884-81				
	3			Р-1400	-	4		0,31 кг
	4			Р-700	-	4		0,16 кг

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса АТ-III с		Арм. класса АТ-III с		Прокат марки С245		Всего		
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8509-86				
	φ	Итого	φ10	Итого	Итого	Итого			
ПР60.15-БАТУ-б	1.9		1.9		1.9	9.8	9.8	11.7	13.6

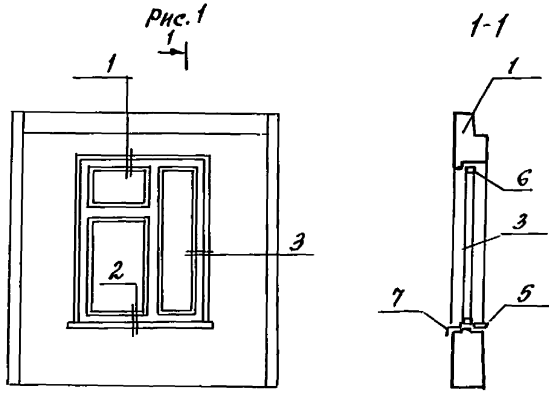


ИЗГОТ. РАБ. КОМ. РАД. ИНИ. ВЕЛ. ИНИ.	708-75.93	К.И.И. 4.0
ПЛИТА (ПР 60.15-БАТУ-а ПР 60.15-БАТУ-б)	сталь Р	масса 2630 кг
	лист	лист 01
	ПРОЕКТИРОВАНО ИНИСТИТУТ ИИЗ	

Обозначение	Марка	Рис.
КМ.И. 4.0	ПР60.15-БАТУ-а	1
-01	ПР60.15-БАТУ-б	2

Привязан			
ИИВ. №			

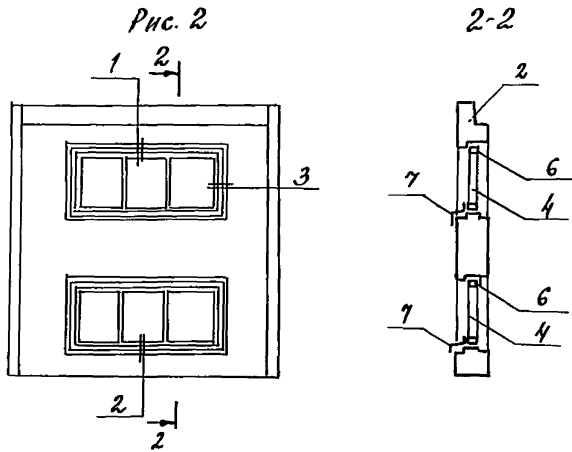
Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				УЗЛЫ ДЕРЕВЯННЫХ			
			1.090.1-1/88 2-1-К53	КОРБОК ОКОН 1;2;3			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.090.1-1/88 2-1-К3	ТПСО 30.33.3.5	1		
		2	1.090.1-1/88 2-1-К2	ПСА 30.33.3.5		1	
		3	ГОСТ 11214-86	ОКОННЫЙ БЛОК ОС18-15А	1		
		4	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК СВД 9-18		2	
		5	1.136.1-13 в.1	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОГ16.20-УФ	1		
				МАТЕРИАЛЫ			
		6		НАЛИЧНИК ТИП 1 (44) ГОСТ 8242-88	5.1	7.2	п.м
		7		БЛНВ КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 11918-80	0.5	1.1	м <sup>2</sup>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПС	МАССА КГ
КЖ.И.5.0	ТПСО 30.33.3.5-а	1	3140
-01	ПСА 30.33.3.5-а	1	2930

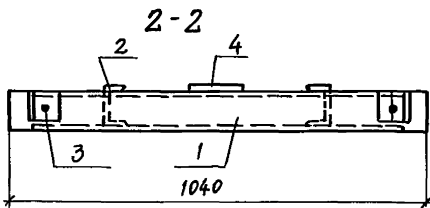
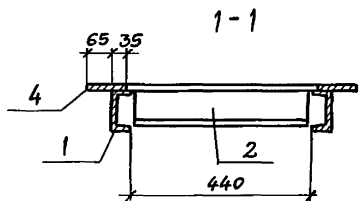
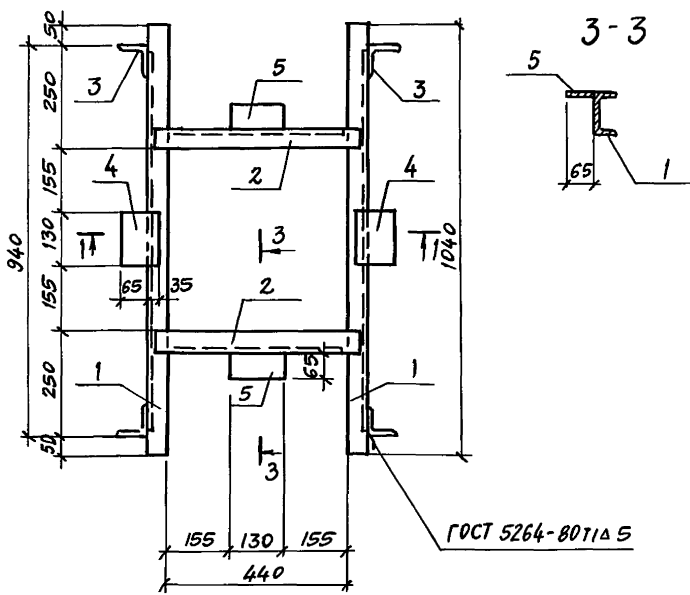
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		



ИЛЛ. ОТД.	РЫБКИНА	Ильин	708-75.93	КЖ.И.5.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТ.	РАЩЕВСКАЯ	Ильин					
И. СПЕЦ.	РАЩЕВСКАЯ	Ильин					
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Ильин					
СТ. АРХ.	ТУСОВА	Ильин	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ТПСО 30.33.3.5-а; ПСА 30.33.3.5-а)		Р	СМ. ТАБЛ.	
					Лист 1	Листов 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2				



А 1550М 7



ФОРМАТ	ЭОЛ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЕР С10 ГОСТ 8240-72 ВСУ 3кп2 ГОСТ 535-79		
		1		С=1040	2	8,9кг
		2		С=500	2	4,3кг
		3		УГОЛОК Б-75*6 ГОСТ 8503-72 С 245 ГОСТ 535-79 С=75	4	0,6кг
		4		ЛИСТ Б-10*100 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 14637-79 С130	2	1,0кг
		5		ЛИСТ Б-10*65 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 14637-79 С130	2	0,7кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

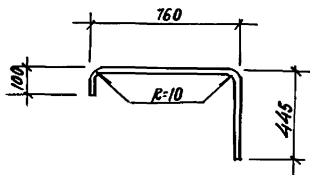
НАУЧ.ОТД.	РыбКНИА	Инд.
Н.КОНТР.	Рышевский	И.Р.
ГЛА.СПЕЦ.	Рышевский	И.Р.
БЕД.ИНЖ.	Панкратова	Вас.

708-75.93		КЭЖ.И.6.0	
РАМА СТАЛЬНАЯ РС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	32,2	1:10
	Лист 1	Листов 1	
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2			

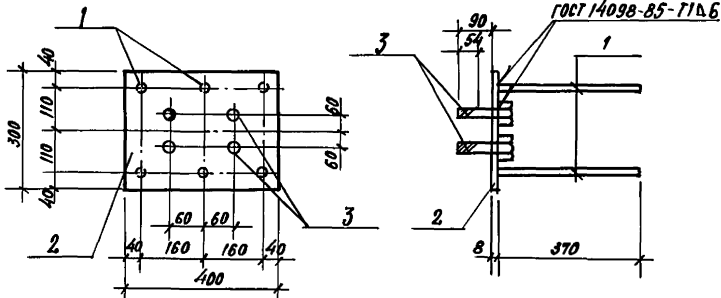
КОПИРОВАЛ - ЕЛЛА - ФОРМАТ  
400058-07 9

ИНВ.№ ПОДА. ПОД ПЛАН И ДИМ. БУМЖЕН ИВЕН

MC 1



MH2



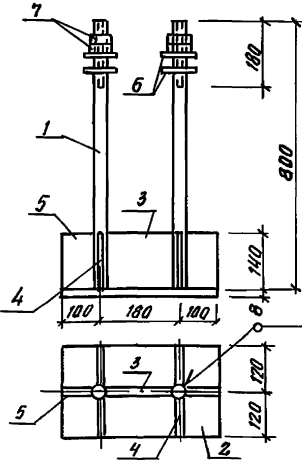
МАРКА	МАССА, кг
MC 1	1,24
MH2	11,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			К.И.И.ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				MH2		
64	1			φ12 А1 ПС ГОСТ 10884-81 Е-370	6	0,33 кг
64	2			Лист 628x300 ГОСТ 10089-74		
				Е 235 ГОСТ 14637-79		
				Е-400	1	7,5 кг
64	3			Болт М 24 ГОСТ 7798-70 Е-90	4	0,5 кг
				MC 1		
	4			φ8 А1 ГОСТ 5781-82 Е-1300	1	1,24 кг

ПРИВЯЗАН		
ИИВ. №		

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	И. КОНТ. РАШЕВСКИЙ	П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА	ИИВ. УДАЛОВА	708-75.93	К.И.И. 7.0
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ MC 1					СТАРИЯ	МАССА
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MH 2					Р	СМ-ТАБЛ.
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2	

ИИВ. № ПО Д.А. ПОДЛИС. И Д.А.А. ВЗАН. ИИВ. №



ГОСТ 14098-85-7.1

ПРИБЯЗАН

ИВ.Н.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька М36-800	2	6,4 кг
		2		Шпилька М36-800 Лист 235 ГОСТ 19903-74 Лист 235 ГОСТ 14637-79	1	5,7 кг
		3		Шпилька М36-800 Лист 235 ГОСТ 19903-74 Лист 235 ГОСТ 14637-79	1	1,3 кг
		4		В:102	4	0,9 кг
		5		В:82	2	0,7 кг
		6	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М36	4	0,4 кг
		7	ГОСТ 5915-70	Гайка М36	4	0,4 кг

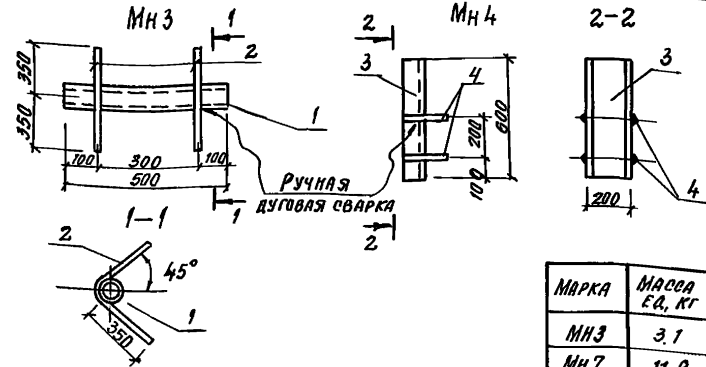
ИЗЧ. ОТР. РЫБКИНА  
И. КОНТР. РАШЕВАКОВ  
П. СПЕЦ. РАШЕВАКОВ  
ВЕД. ИВ. ПАВЛОВА  
СТ. ИВ. РАШЕВАКОВ  
ПРОВЕР. ПАВЛОВА

708-75.93 КН.И.В.О

**АНКЕРНЫЙ БОЛТ А1**

стандарт	масса	масштаб
Р	28 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МН3	3,1
МН7	11,8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			-КН.И.ТУ.	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>МН3</b>		
		1	ГОСТ 3262-75	ТРУБА Дн: 48 В: 500	1	1,7 кг
		2		ФЛАНЦА ГОСТ 10884-81 В: 750	2	0,7 кг
				<b>МН4</b>		
		3		ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-89 В: 600 с 245 ГОСТ 535-89	1	11 кг
		4		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82 В: 200	4	0,2 кг

ПРИБЯЗАН

ИВ.Н.№

ИЗЧ. ОТР. РЫБКИНА  
И. КОНТР. РАШЕВАКОВ  
П. СПЕЦ. РАШЕВАКОВ  
ВЕД. ИВ. ПАВЛОВА  
СТ. ИВ. РАШЕВАКОВ  
ПРОВЕР. ПАВЛОВА

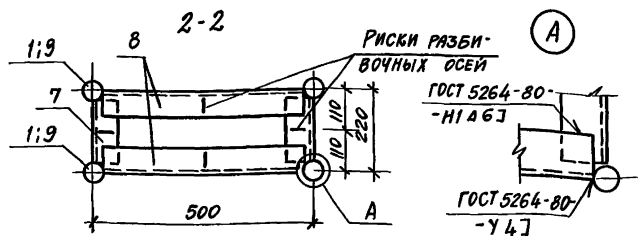
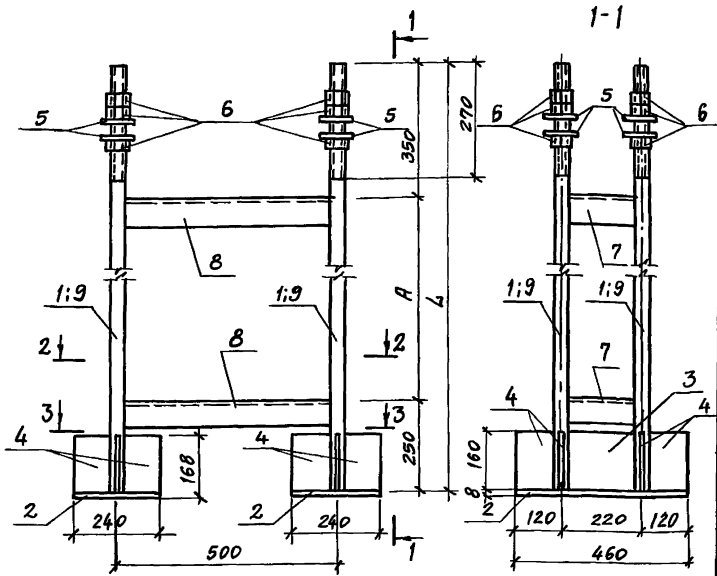
708-75.93 КН.И.В.О

**ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)**

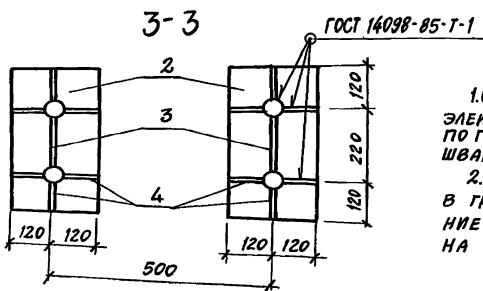
стандарт	масса	масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<b>ДЕТАЛИ</b>			
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-120 С235	4	—	6,22кг
		2		Лист 62.8-240 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-460	2	2	6,93кг
		3		Лист 62.8-160 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-190	2	2	1,91кг
		4		Лист 62.8-160 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-105	12	12	1,05кг
		5	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М30	8	8	0,33кг
		6	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	12	0,22кг
		7		Уголок 670-5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 8509-86 С-190	4	4	1,02кг
		8		Уголок 670-5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 8509-86 С-470	4	4	2,5 кг
		9	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-1700 С235	—	4	9,43



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 швами n=6мм.  
 2. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» ДАНА МАССА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг
		Л	А	
КН.И.100	A2	1120	520	74,5
-01	A3	1700	1100	87,4

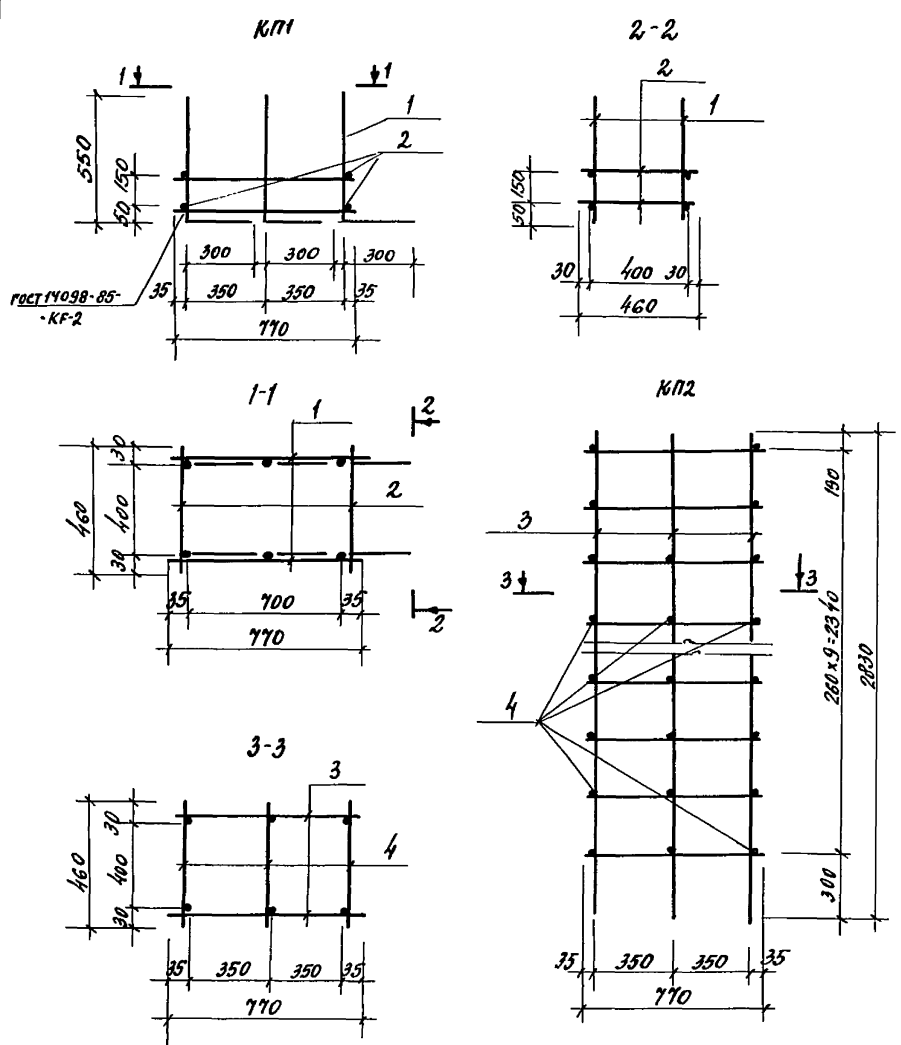
ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

708-75.93		КЭЖ.Н.10.0	
АНКЕРНЫЙ БЛОК (А2; А3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАНА лист ФОРМАТ 1300058-07 12

ЛИБ. № ПОДАЛ ПОДАТЬСЯ К АКТУ ВСТУПЛЕНИЯ

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ.ТЧ.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
		1	КЖИ.12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	10,5кг
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 e=460	4	0,2кг
				<u>КП2</u>		
		3	КЖИ.12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	33,7кг
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 e=460	28	0,2кг

Марка	Масса Ед. кг
КП1	21,8
КП2	77,0

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН				
ИИВ. №				

ИИВ. ОТД.	РЫБКИНА	ИИВ
Н. КОМП.	РАШЕВСКИЙ	ИИВ
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ИИВ
ВЕД. ИИВ.	ПАНКРАТОВА	ИИВ
СТ. ИИВ.	КАПРОВА	ИИВ
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	ИИВ

708-75.93			КЖИ. И. 11.0.		
Пространственный каркас (КП1, КП2)		Ставля	Масса	Масштаб	
		Р	см. табл.		
		Лист 1	Листов 1		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ					

Альбом 7

Рис. 1

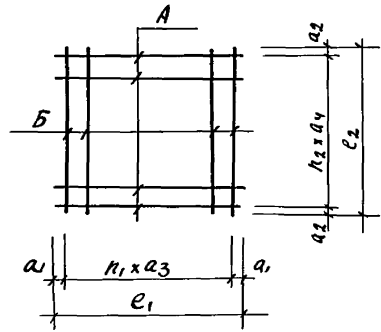


Рис. 2

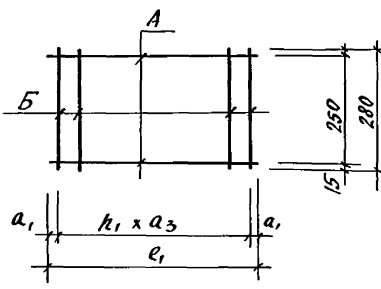


Рис. 3

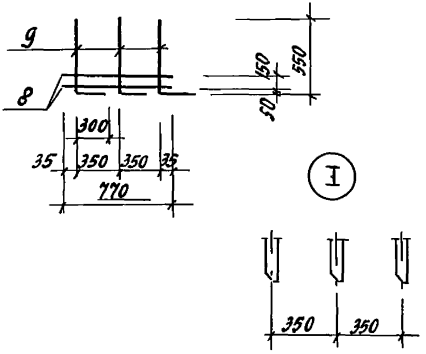
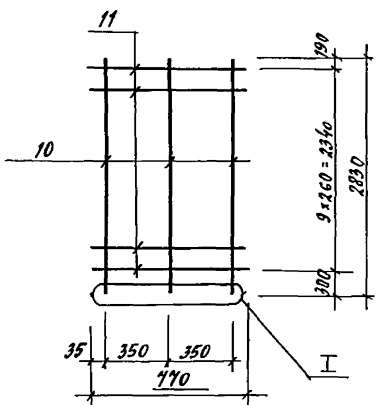


Рис. 4



ФОРМАТ	ЭЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖ. Н. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				С1		
		1	Ф16АГ15 ГОСТ 10884-81 e=3180	С2	44	5кг
		2	Ф14АГ15 ГОСТ 10884-81 e=3180	С3	44	3.9кг
		3	Ф8АГ1 ГОСТ 5781-82 e=480	С4	16	0.2кг
		4	e=780	С4	10	0.3кг
		5	Ф6АГ1 ГОСТ 5781-82 e=3180	С5	2	0.7кг
		6	Ф8АГ15 ГОСТ 10884-81 e=280	С6	21	0.1кг
		7	Ф6АГ1 ГОСТ 5781-82 e=480	С6	20	0.1кг
		8	Ф8АГ1 ГОСТ 5781-82 e=770	С7	2	0.3кг
		9	Ф25АГ15 ГОСТ 10884-81 e=850	С7	3	3.3кг
		10	Ф25АГ15 ГОСТ 10884-81 e=2830	С7	3	10.9кг
		11	Ф8АГ1 ГОСТ 5781-82 e=770	С7	10	0.3кг

ИНВ. № ПРОД. ПОДПИСЬ И ФАМИЛИЯ ИМЕННОГО ИНВ. №

МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						Поз.		МАССА ЕД. КГ		
		a1	a2	a3	a4	e1	e2	А	Б			
С1	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	1	1	220
С2	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	2	2	171.6
С3	1	15	15	50	50	780	480	15	9	4	3	6.2
С4	2	90	-	150	150	3180	-	21	-	5	6	3.5
С5	1	15	15	50	50	480	480	9	9	7	7	2.1
С6	3											10.5
С7	4											35.7

НАЧ. ОТД. РЫБИНА  
Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ  
П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ  
ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА  
СТ. ИНЖ. ХАЙРОВА  
ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

708-75.93 КЖ. Н. 12.0			
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1... С7)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №			