

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
902 - 02 - 390.85

ФИЛЬТР ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
СО СТАЦИОНАРНЫМ
УЗЛОМ РЕГЕНЕРАЦИИ
ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ НЕФТЕМАСЛОПРОДУКТОВ

« ПОЛИМЕР - С - 85 »

АЛЬБОМ II

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ЧАСТЬ 2

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
902 - 02 - 390.85

ФИЛЬТР ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
СО СТАЦИОНАРНЫМ
УЗЛОМ РЕГЕНЕРАЦИИ
ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ НЕФТЕМАСЛОПРОДУКТОВ

«ПОЛИМЕР - С - 85»

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЧЕРТЕЖИ ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ II	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ/ЧАСТИ 1,2/
АЛЬБОМ III	СМЕТЫ

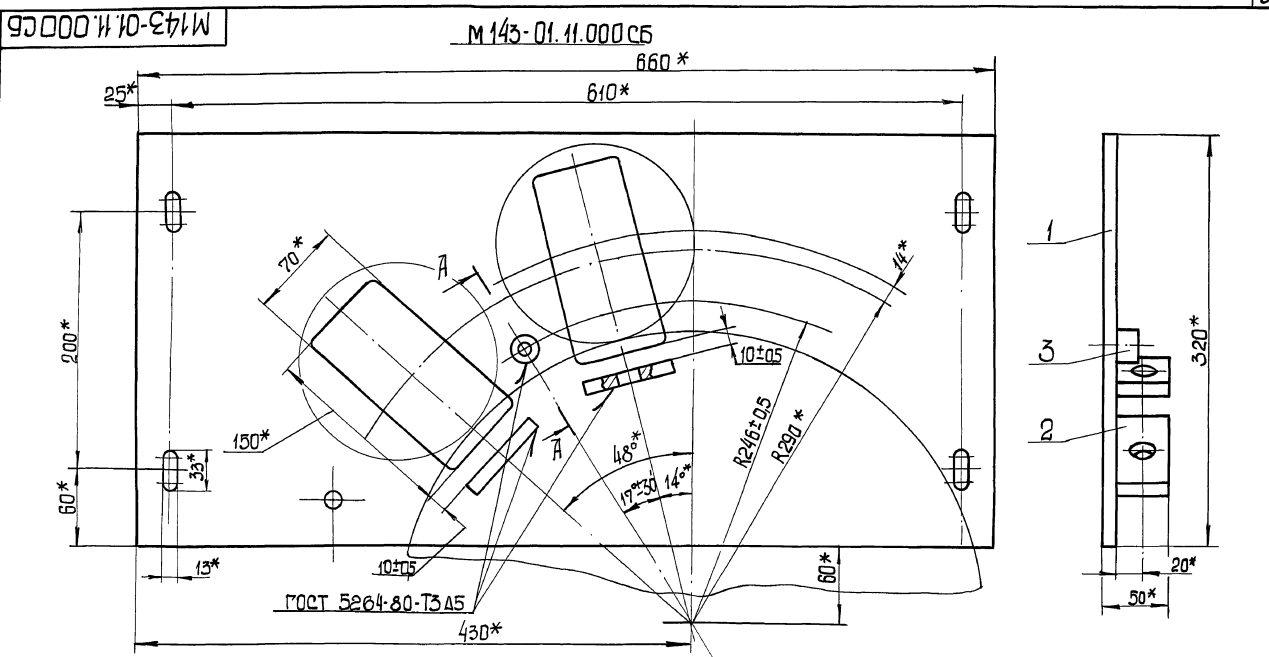
АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
«ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР /ПРОТОКОЛ № А4-22 ОТ 21.06.85/
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ В/О «СОЮЗ -
ВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ» /ПРИКАЗ № 244
ОТ 26 СЕНТЯБРЯ 1985г/

ГЛАВНЫЙ	ИНЖЕНЕР	ИНСТИТУТА	Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ	ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТА	В.С. ЛЯЛЮК

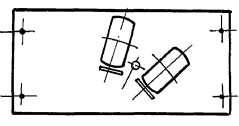
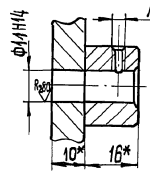
Имя, № докум., Подп., и дата
Евдокимов Илья Викторович
Подп. и дата
Лист 1 из 2
Титульные проектные решения 902-02-390.05
Альбом 2



А-А повернуто М1:1

М143-01.11.000СБ-01 зеркальное отражение
Остальное см. М143-01.11.000СБ
М1:10

* Размеры для справок



Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Сварщик	Полкин		
Проб.	Возничкин		
Т. контр.	Сольцвер		
И. контр.	Козлов		
Умб.			

М143-01.11.000СБ

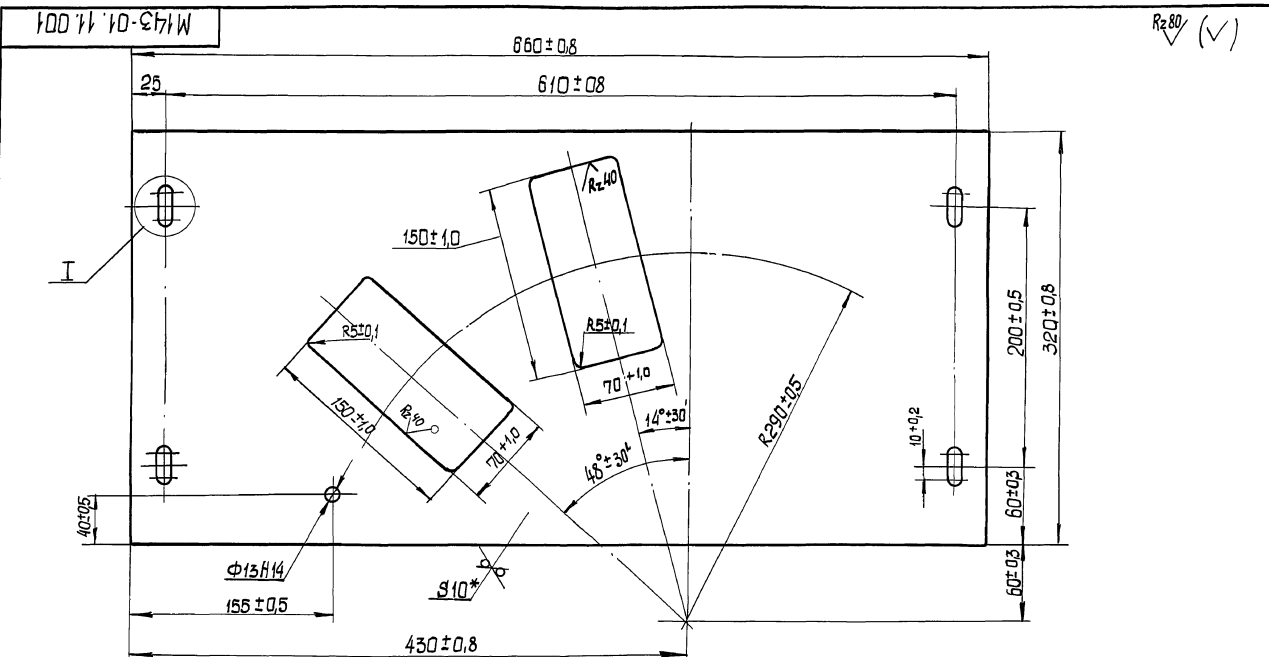
Щетка

Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	15,5	1:2,5
Лист	Листов	
1	1	

ГОСТ 1903-74
См.3 ГОСТ 14037-79

ФОРМАТ А3



* Размеры для справок

Имя, № докум., Подп., и дата
Евдокимов Илья Викторович
Подп. и дата
Лист 1 из 2

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Сварщик	Полкин		
Проб.	Возничкин		
Т. контр.	Сольцвер		
И. контр.	Козлов		
Умб.			

М143-01.11.001

Лист

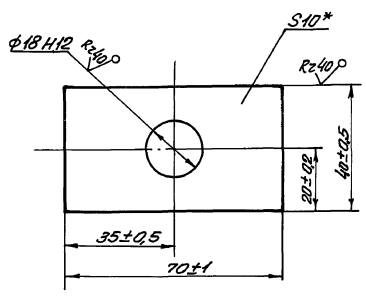
Лист	Масса	Масштаб
1	14,9	1:2,5
Лист	Листов	
1	1	

ГОСТ 1903-74
См.3 ГОСТ 14037-79

ФОРМАТ А3

Школа № 1002-02-390.85
 Проектные работы
 Алёна Е.
 Дата: 2014-01-11
 Лист: 1 из 1

M143-01.11.002

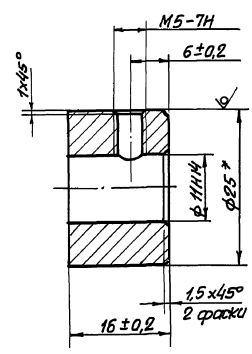


* Размер для справок

M143-01.11.002

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Т.Контр.	Провер.	Зельмер	10			
Плоская				Лист			
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Листов 1			
Стр. 3 ГОСТ 14637-79				Гострой с/ср Санэпидстанция проекта Водоканал проект Сборщик АА			

M143-01.11.003

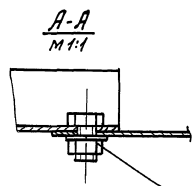
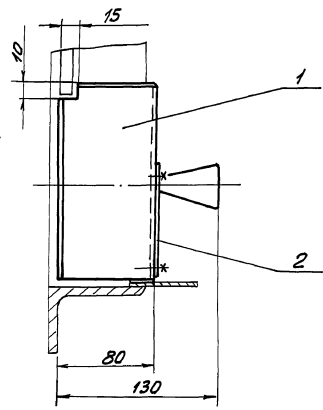
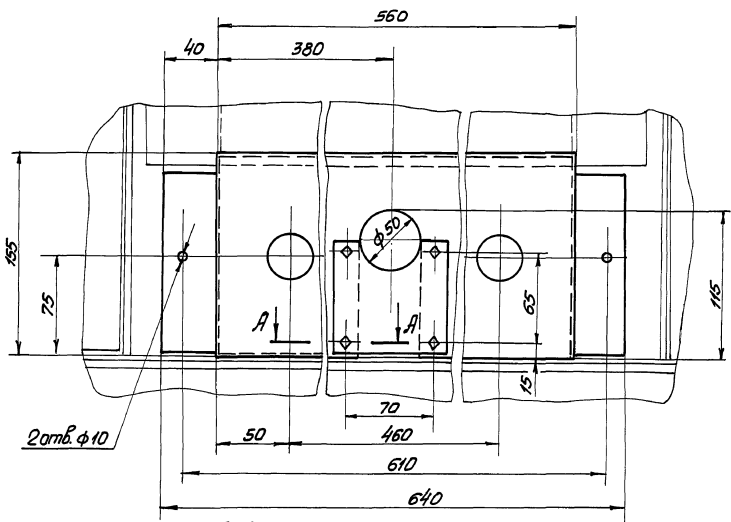


* Размер для справок

M143-01.11.003

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Т.Контр.	Провер.	Зельмер	0,05			
Банка				Лист			
Лист 25 ГОСТ 2590-71				Листов 1			
Стр. 3 ГОСТ 535-79				Гострой с/ср Санэпидстанция проекта Водоканал проект Формат А4			

M143-01.13.000 СБ



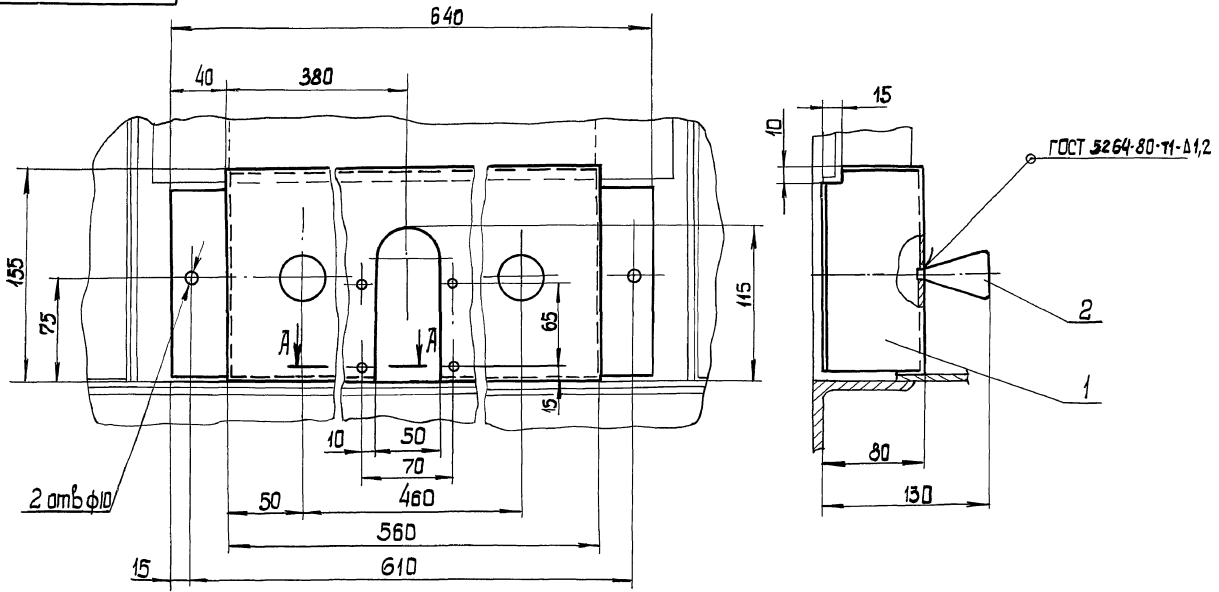
Размеры для справок

M143-01.13.000 СБ

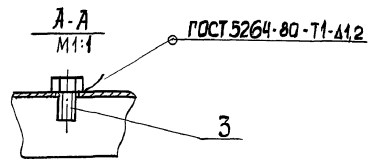
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Т.Контр.	Провер.	Зельмер	19			
Щиток в сборе				Лист			
Сборочный чертеж				Листов 1			
Стр. 3				Гострой с/ср Санэпидстанция проекта Водоканал проект Сборщик АА			

Типовые проектные решения 902-02-390.85
 Приложение 2
 ШИЛЬДЕРЫ ПОСЛ. И СБОР. ЧЕРТЕЖИ ШИЛЬДЕРОВ ПОСЛ. И СБОР.

M 143-01.13.100СБ

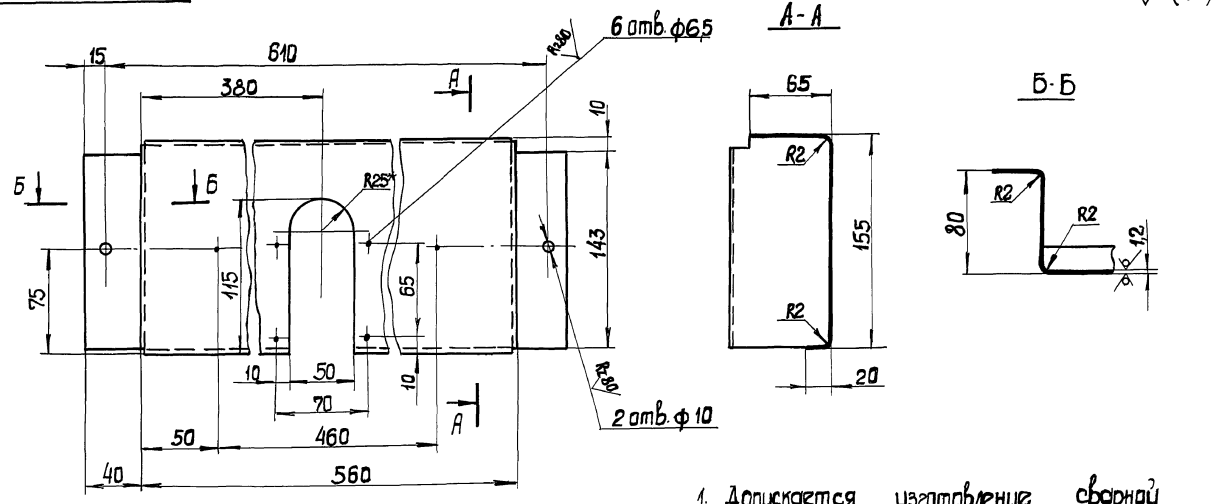


Размеры для справок.

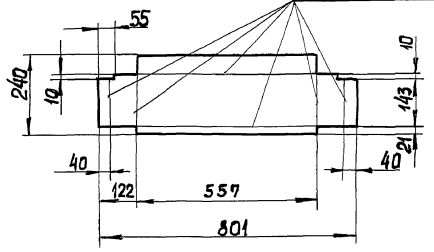


Щиток		Лист 1		Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		1,85		1:2,5	
Лист 1		Листов 1		Госстрой СССР	
И. Контр. Козлов		УТВ.		Самостоятельно	

M 143-01.13.101



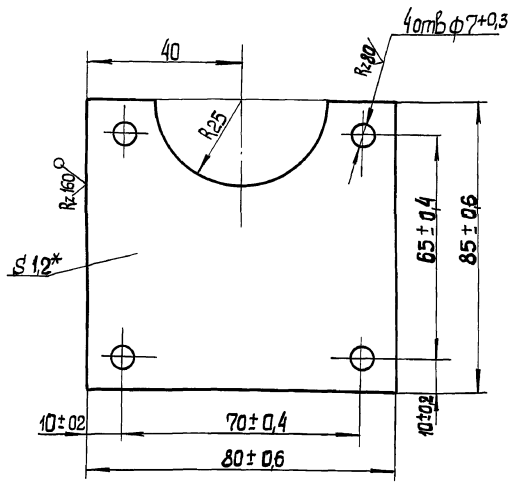
Развертка M 1:10 линия сгиба



1. Допускается изготовление сварной конструкции.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных - $\frac{IT-14}{2}$
3. * Размер для справок.

Щиток		Лист		Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		1,6		1:2,5	
Лист 1		Листов 1		Госстрой СССР	
И. Контр. Козлов		УТВ.		Самостоятельно	

M143-01.13.001



* Размер для справок.

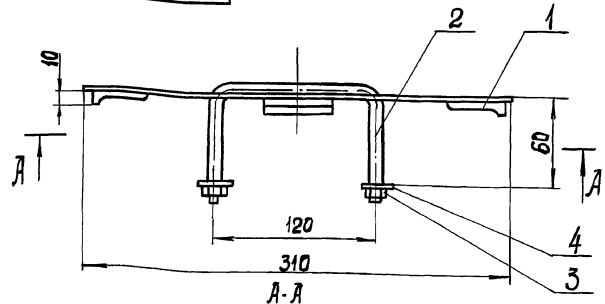
M143-01.13.001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
006		1:1
Лист	Листов	
12	ГОСТ 19903-74	
Ст.3	ГОСТ 16523-70	

Госстан СССР
Сопровождающий проект
Водоканалпроект
Формат А4

M143-01.14.000 СБ



Размеры для справок.

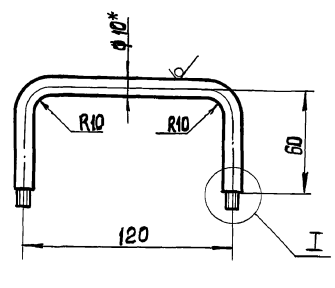
M143-01.14.000 СБ

Крышка в сборе.
Сборочный чертёж

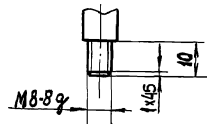
Лист	Масса	Масштаб
1.0		1:2.5
Лист	Листов	
1	ГОСТ 19903-74	
Ст.3	ГОСТ 16523-70	

Госстан СССР
Сопровождающий проект
Водоканалпроект
Формат А4

M143-01.14.001



I
M1:1



1. Незадаанные предельные отклонения размеров — $\pm IT14/2$
2. * Размер для справок.

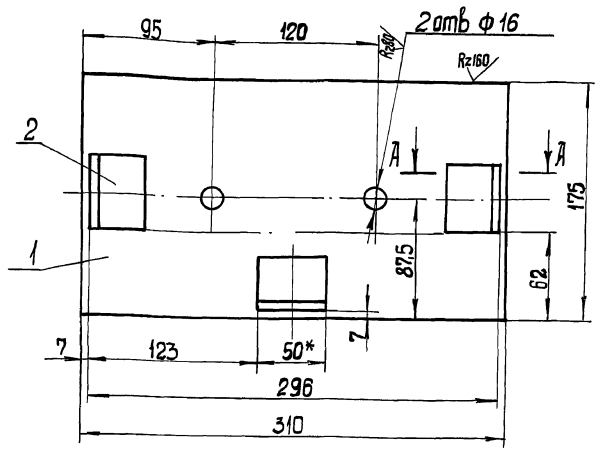
M143-01.14.001

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
022		1:2
Лист	Листов	
1	ГОСТ 2590-74	
Ст.3	ГОСТ 535-79	

Госстан СССР
Сопровождающий проект
Водоканалпроект
Формат А4

M143-01.14.100 СБ



1. Предельные отклонения размеров: $IT14 \pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

M143-01.14.100 СБ

Крышка
Сборочный чертёж

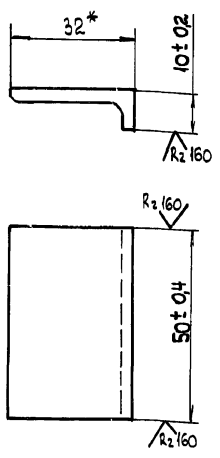
Лист	Масса	Масштаб
0.7		1:2.5
Лист	Листов	
1	ГОСТ 19903-74	
Ст.3	ГОСТ 16523-70	

Госстан СССР
Сопровождающий проект
Водоканалпроект
Формат А4

Титульные предельные решения 902-02-300.85
Альбом 1
часть 2

М 143-01.14.102

✓(✓)



* Размер для справок

М 143-01.14.102

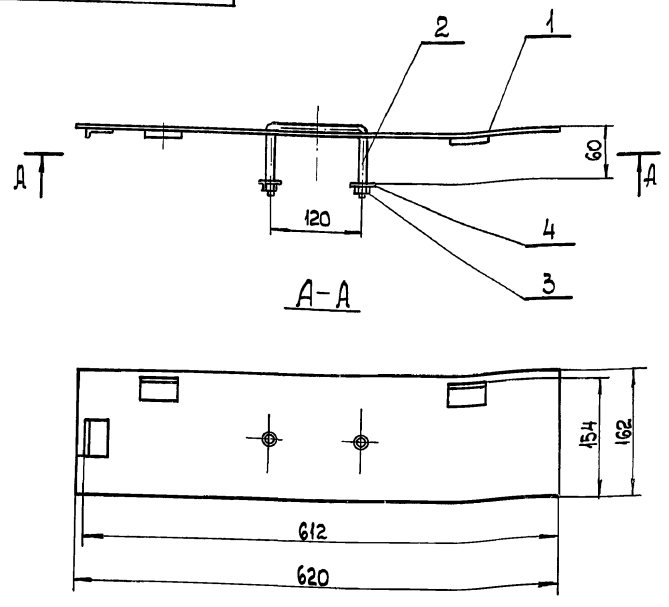
Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1

Лист	Листов	1
Уголок	32x32x3	ГОСТ 8509-78
Соединительный элемент	Ст3	ГОСТ 535-79

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
И.контр. Чиб.	Козлов	mf		

М 143-01.15.000 СБ



Размеры для справок

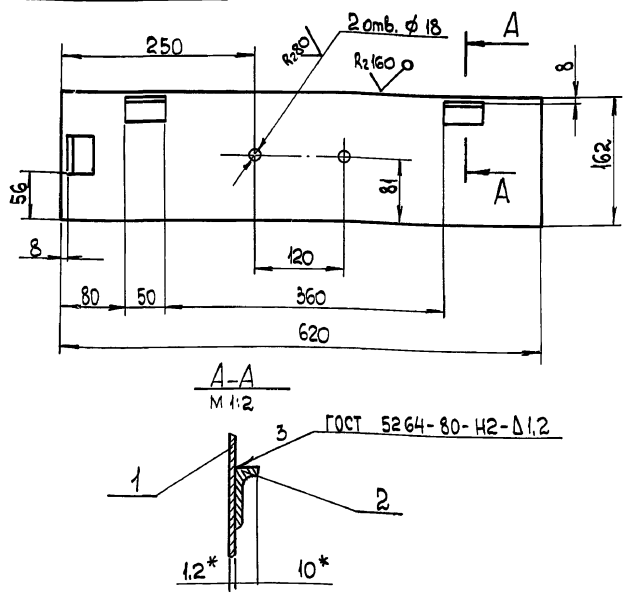
М 143-01.15.000 СБ

Крышка в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	3,5	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
И.контр. Чиб.	Козлов	mf		

М 143-01.15.100 СБ



1 Предельные отклонения размеров $H14; \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок

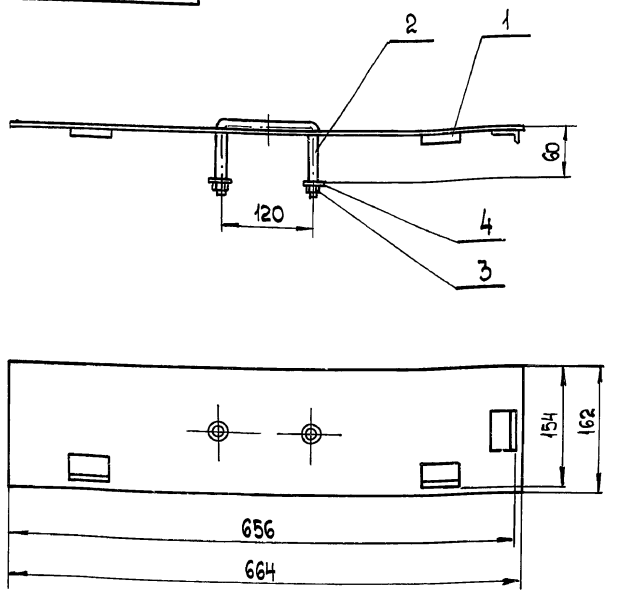
М 143-01.15.100 СБ

Крышка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	1,5	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
И.контр. Чиб.	Козлов	mf		

М 143-01.16.000 СБ



Размеры для справок

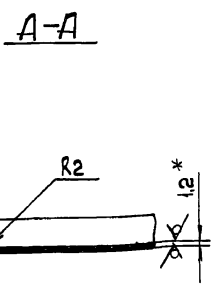
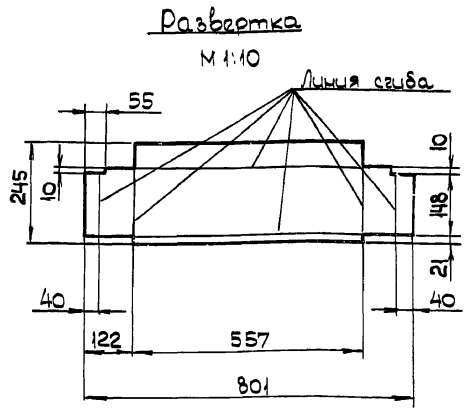
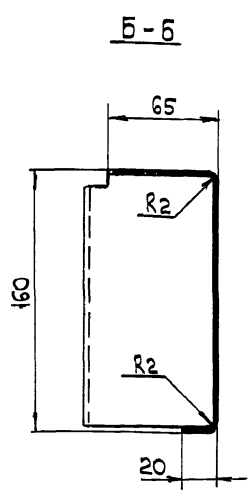
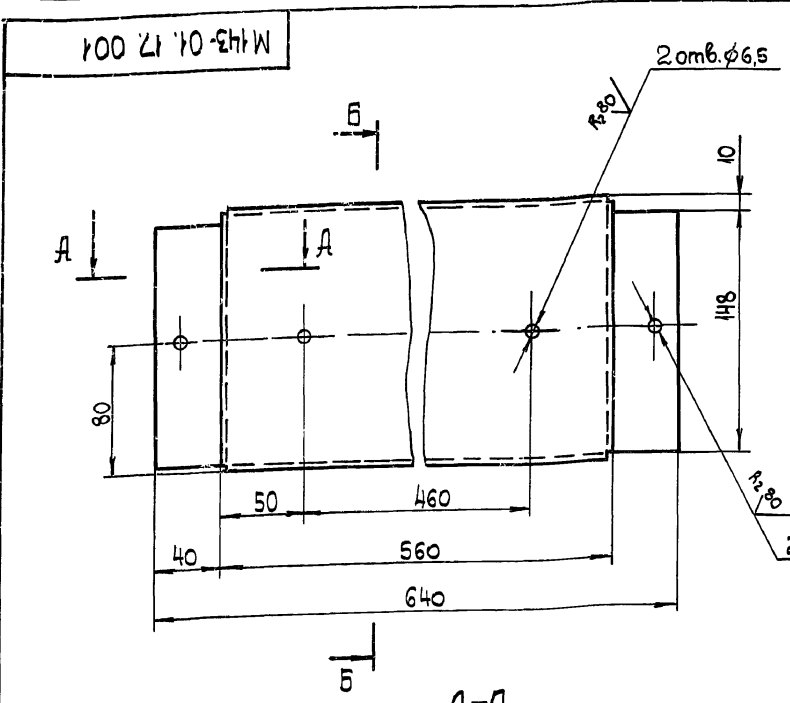
М 143-01.16.000 СБ

Крышка в сборе.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
	1,6	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и литер.	Циф. и литер.	Подп. и дата
И.контр. Чиб.	Козлов	mf		

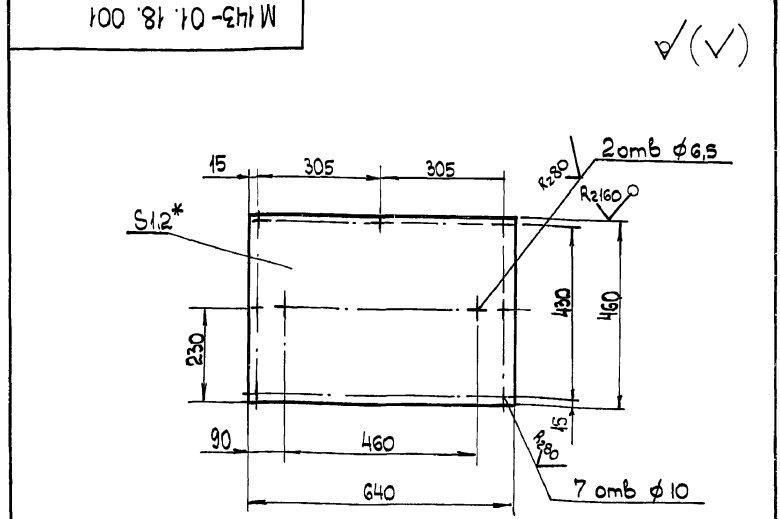
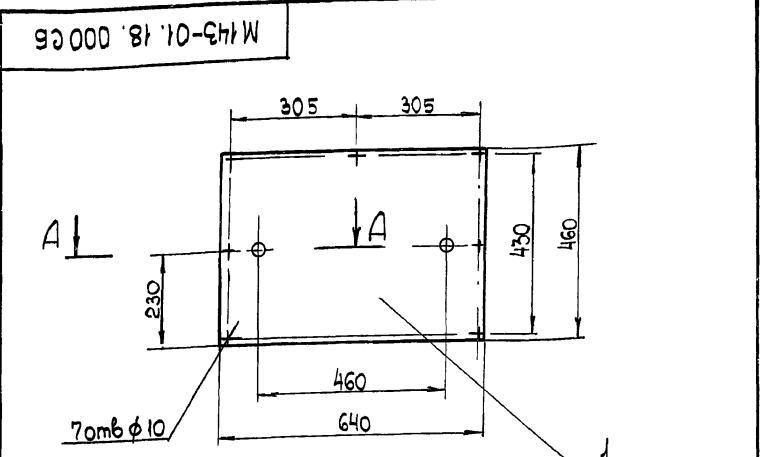
№ п/п. Полн. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Полн. и дата.



1. Допускается изготовление сварной конструкции.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальные - $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 * Размер для справок

M143-01.17.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	И.И.			1.6	1:25	
Проб.	Розинштейн	И.И.			Листов 1	Листов 1	
Т.контр.	Зельцер	И.И.			Лист	1.2 ГОСТ 19903-74	Стр 3 ГОСТ 16523-70
Н.контр.	Козлов	И.И.		Чтб	Проектный СССР Союзвсесоюзный проект Ленинградский Водоканалпроект формат А3		



Размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 * Размер для справок

M143-01.18.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	И.И.			3.0	1:10	
Проб.	Розинштейн	И.И.			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Зельцер	И.И.			Лист	1.2 ГОСТ 19903-74	Стр 3 ГОСТ 16523-70
Н.контр.	Козлов	И.И.		Чтб	Проектный СССР Союзвсесоюзный проект Ленинградский Водоканалпроект формат А4		

Щиток
Сборочный герметик

M143-01.18.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	И.И.			2.8	1:10	
Проб.	Розинштейн	И.И.			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Зельцер	И.И.			Лист	1.2 ГОСТ 19903-74	Стр 3 ГОСТ 16523-70
Н.контр.	Козлов	И.И.		Чтб	Проектный СССР Союзвсесоюзный проект Ленинградский Водоканалпроект формат А4		

Циф. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Циф. и дробл. Подп. и дата. Титульные проектные решения 902-02-390.85 Альбом II часть 2

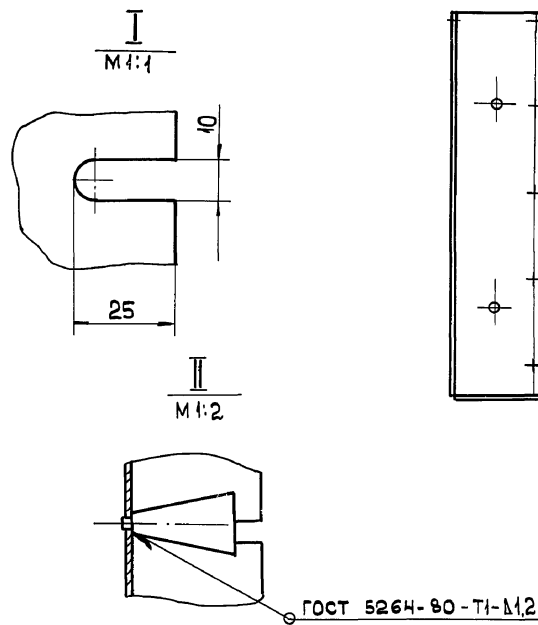
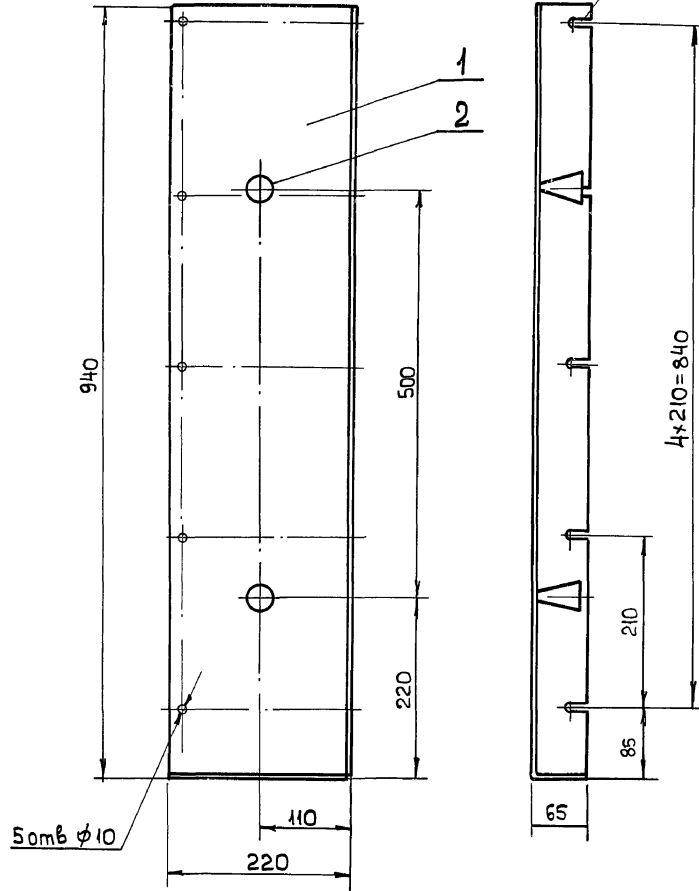
М143-01.19.000 СБ

М143-01.19.000 СБ

5 пазов 25×10

М143-01.19.000 СБ-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. герт. М143-01.19.000 СБ

М 1:10



Размеры для справок

				М143-01.19.000 СБ		
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Щиток	Лист
Разраб.	Полчинский				Сборочный герметик	Масса
Проб.	Розенштейн					29
Т. контр.	Зельцер				Листов	1:5
И. контр.	Козлов				Листов 1	
Утв.					Госстрой СССР Союзводоканалпроект Сарьковский Водоканалпроект Формат А3	

М143-01.19.001

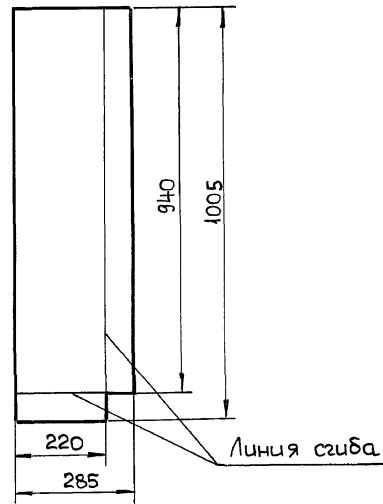
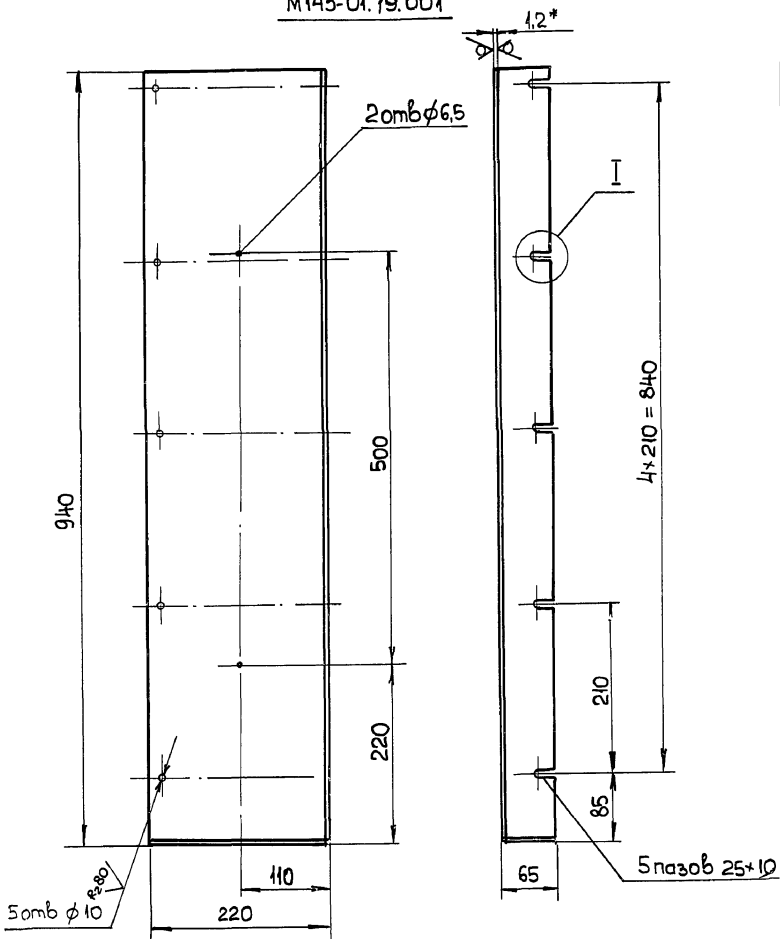
М143-01.19.001

Развертка
М 1:10

М143-01.19.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. герт. М143-01.19.001

Р2(60) ✓(✓)

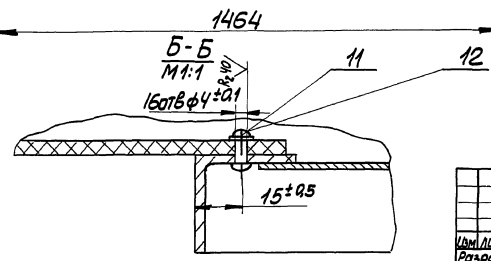
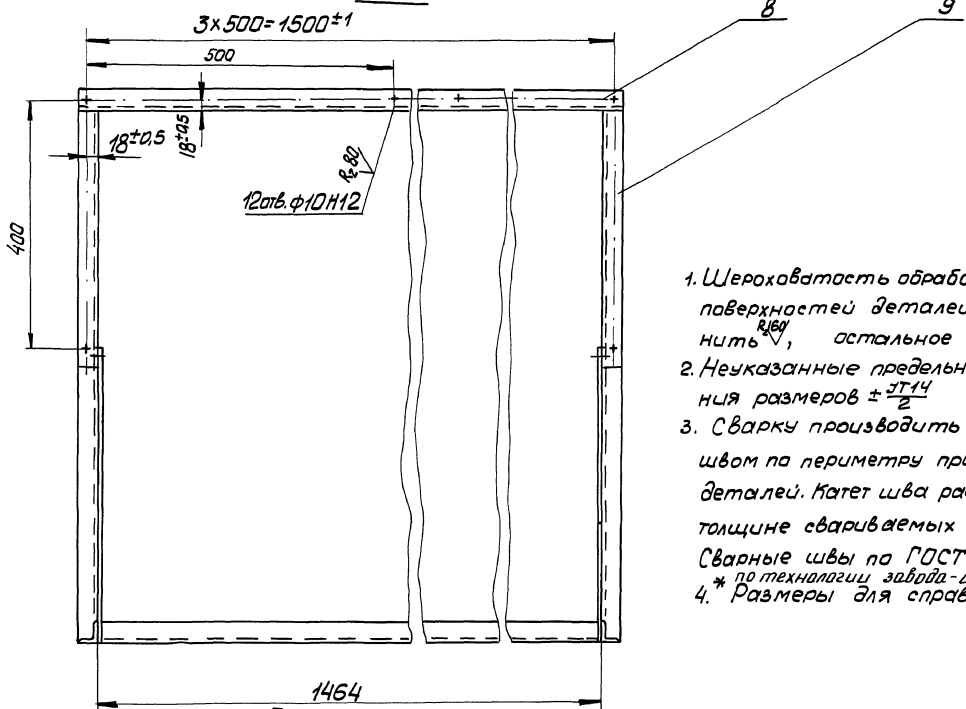
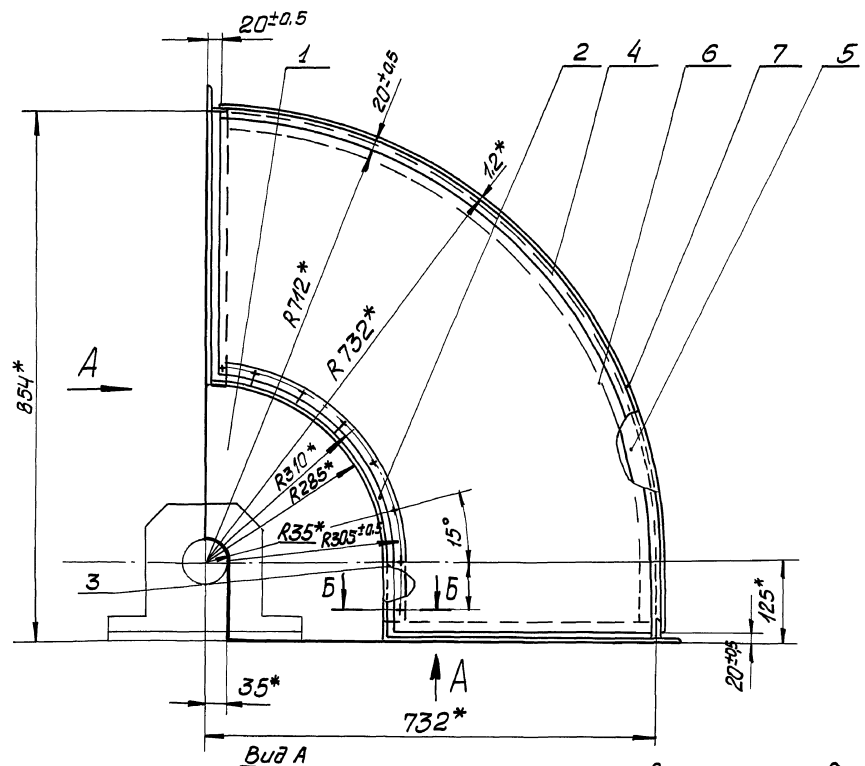
М 1:10



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, остальные - $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок

				М143-01.19.001		
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Полчинский				Лист	Масса
Проб.	Розенштейн					266
Т. контр.	Зельцер				Листов 1	1:5
И. контр.	Козлов				Госстрой СССР Союзводоканалпроект Сарьковский Водоканалпроект Формат А3	
Утв.					12 ГОСТ 19903-74 Ст 5 ГОСТ 16523-70	

Альбом 2 часть 2
РЕШЕНИЯ 902-02-390.85
Типовые проектные
Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

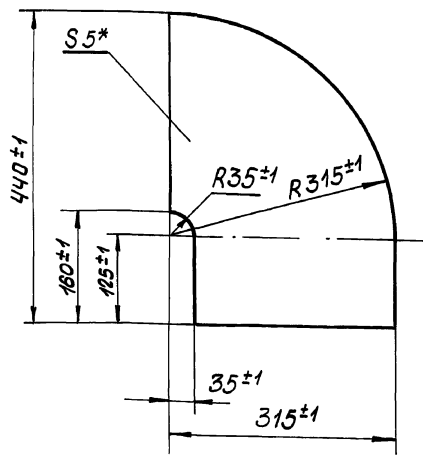


1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнять $R_{\text{нег}}$, остальное ∇
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
4. Размеры для справок.

		М143-02.00.000СБ	
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Разработчик	Лист	Масштаб
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Проверенный	35,5	1:5
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Технический	Лист	Листов
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Конструктор	1	1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Начальник	Информационный проект	
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Утвержден	Харьковский Валоканалпроект	

Типовые проектные решения 902-02
Крылом II

M143-02.00.001



M143-02.00.001

Уплотнение

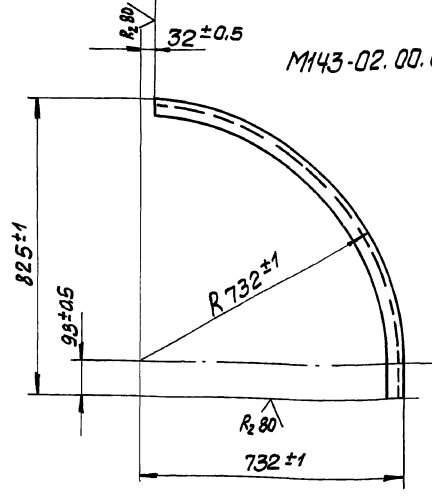
Лист	Масса	Масшт.
0.8	1.5	
Лист Листов		
Госстрой СССР Созаводская и Илмлин Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Пластина I, лист 0МБ-С-5
ГОСТ 7338-77

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Толчинский	01/02		
Т.контр.	Зельцер	01/02		
И.контр.	Козлов			
УТВ.				

Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата

M143-02.00.002



M143-02.00.002-01. Зеркальное отражение. Остальное см. M143-02.00.002.
M 1:20

L разв.=1193

M143-02.00.002

Уголок

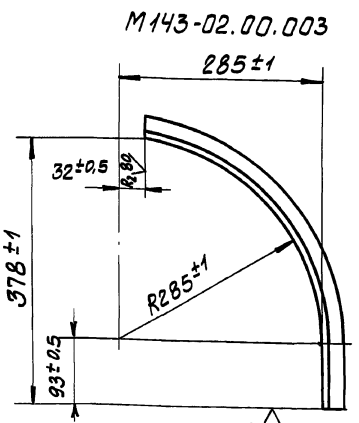
Лист	Масса	Масшт.
1.7	1:10	
Лист Листов		
Госстрой СССР Созаводская и Илмлин Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Толчинский	01/02		
Т.контр.	Зельцер	01/02		
И.контр.	Козлов			
УТВ.				

Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата

M143-02.00.003



M143-02.00.003-01. Зеркальное отражение. Остальное см. M143-02.00.003
M 1:10

L разв = 521

M143-02.00.003

Уголок

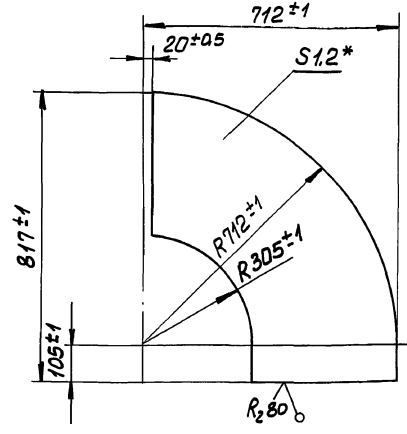
Лист	Масса	Масшт.
0.59	1:5	
Лист Листов		
Госстрой СССР Созаводская и Илмлин Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Толчинский	01/02		
Т.контр.	Зельцер	01/02		
И.контр.	Козлов			
УТВ.				

Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата

M143-02.00.004



* Размер для справок

M143-02.00.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
5.9	1:10	
Лист Листов		
Госстрой СССР Созаводская и Илмлин Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

12 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

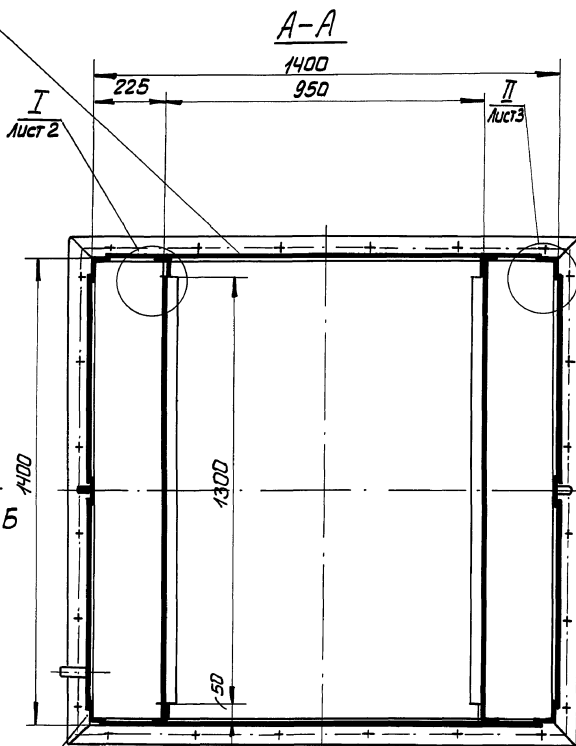
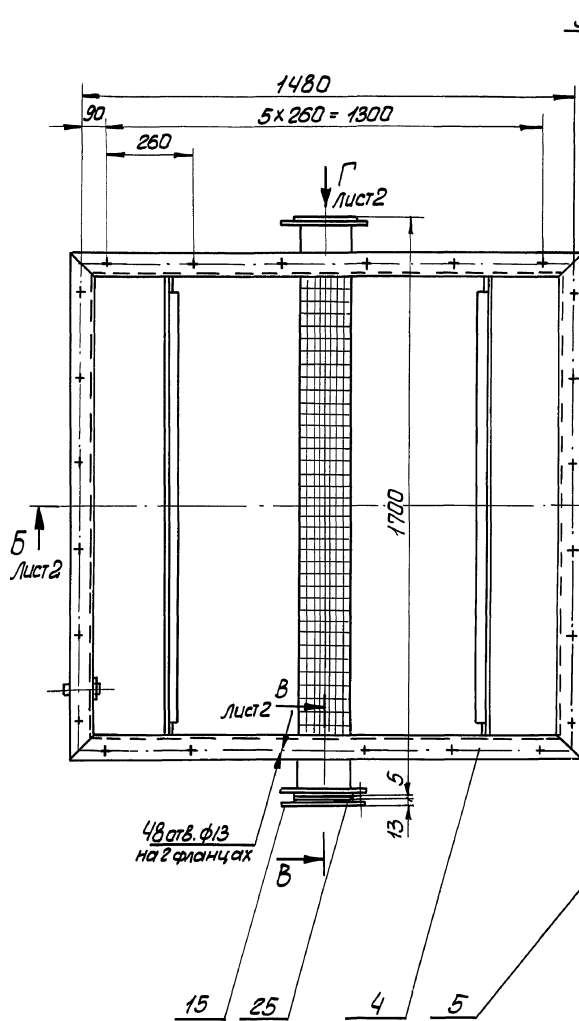
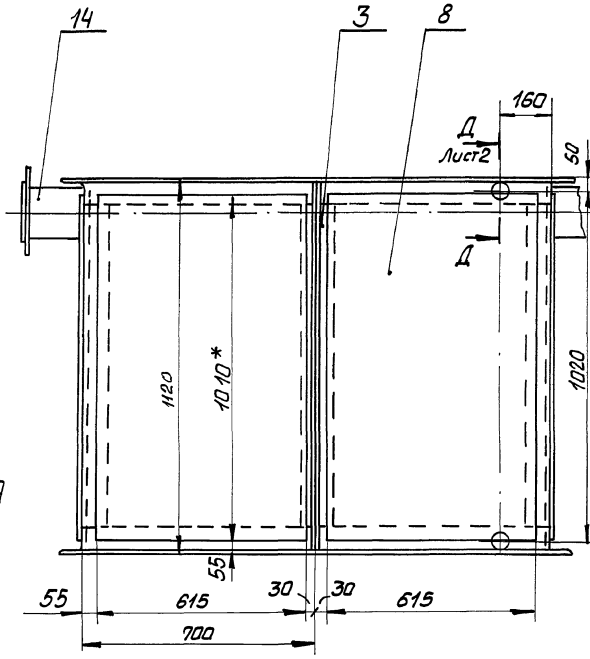
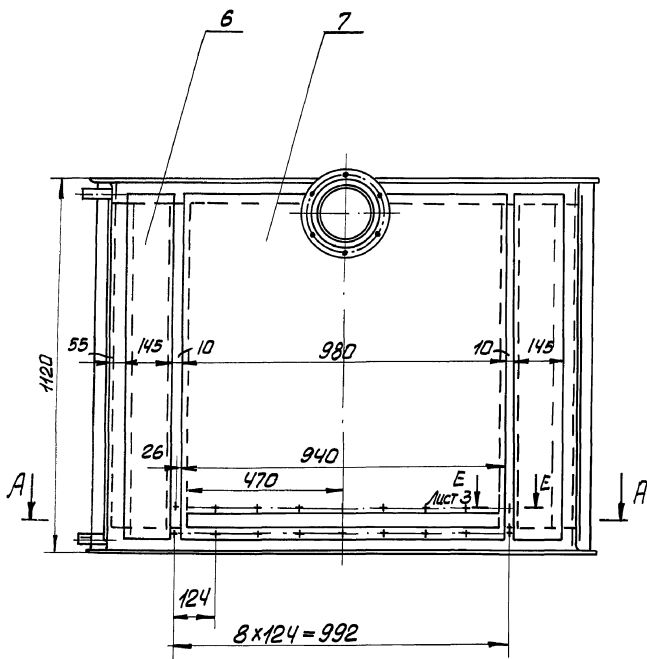
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Толчинский	01/02		
Т.контр.	Зельцер	01/02		
И.контр.	Козлов			
УТВ.				

Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата
Имя и номер, Подп. и дата

Аннотация Часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Цены на материалы, работы, доставку, монтаж, пуск и ввод в эксплуатацию



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить R_{a150} , остальное $R_{a12.5}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, остальное ± 0.14
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
- 4.* Размеры для справок

				М143-03.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция средняя	Лист	Масштаб
Разраб.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Сборочный чертеж	402	1:10
Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.		Лист 1	Листов 3
И.контр.	Козлов	1976				Инженер-проектировщик Уральский Войсковой проект	

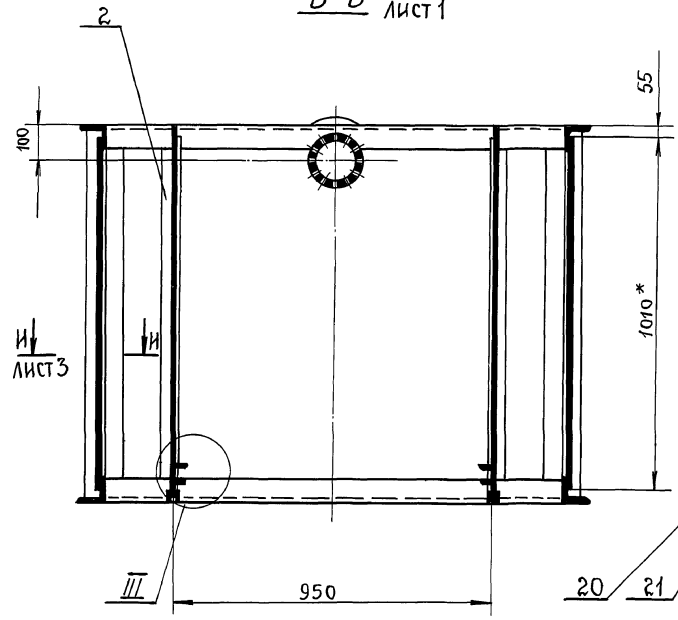
Альбом II часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

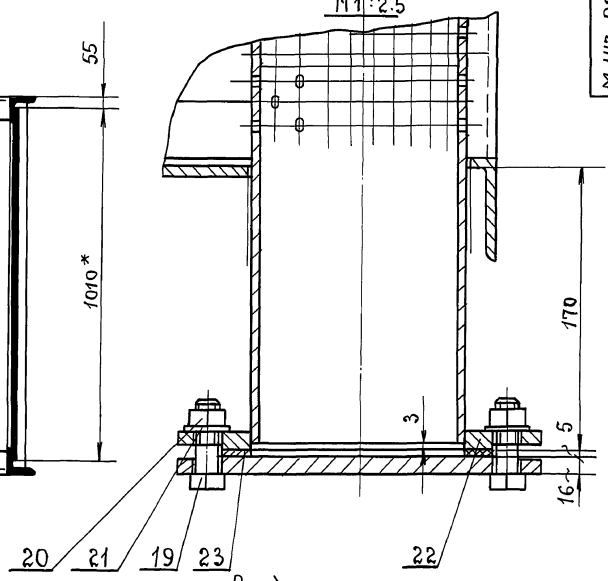
Типовые проектные решения

Изм. Лист № докум. подп. Дата

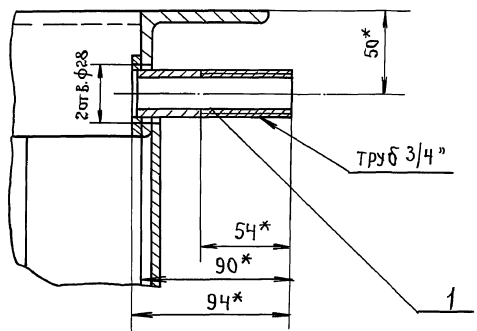
Б-Б лист 1



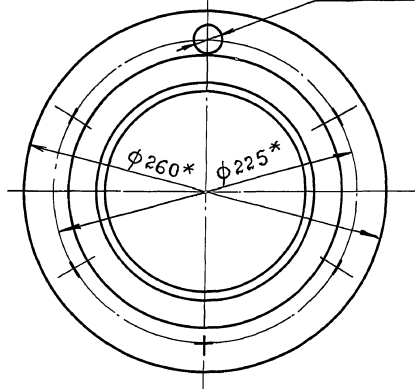
В-В лист 1
М 1:2.5



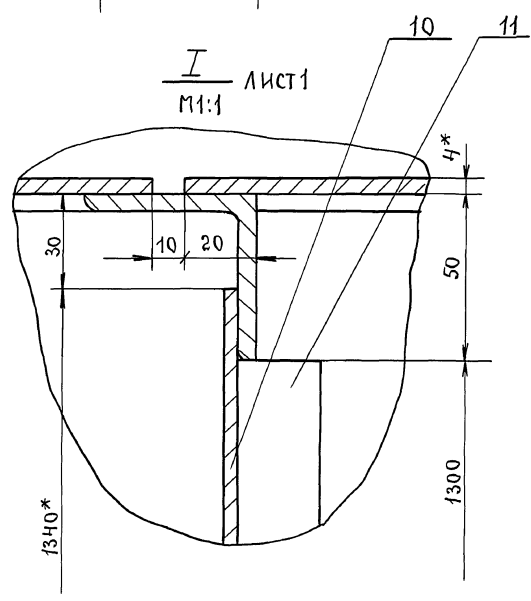
А-А лист 1
М 1:2



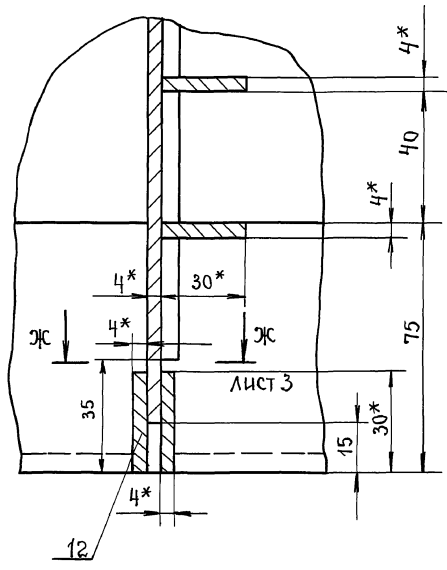
Вид Г лист 1
М 1:2.5
6 отв. ф18*



I лист 1
М 1:1



III лист 1
М 1:1



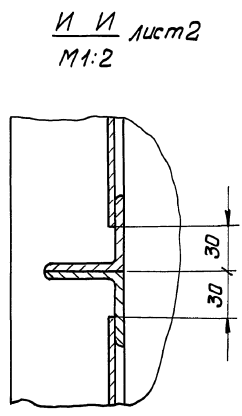
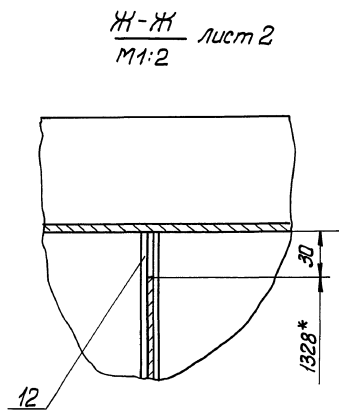
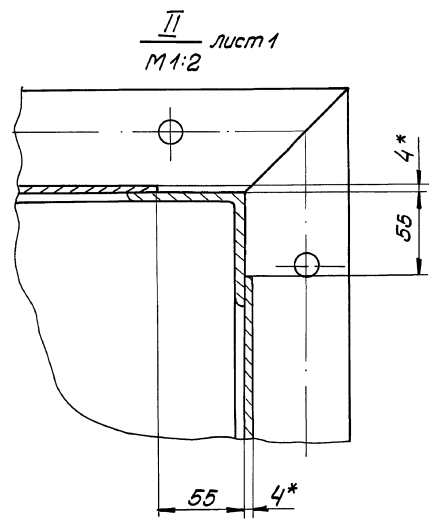
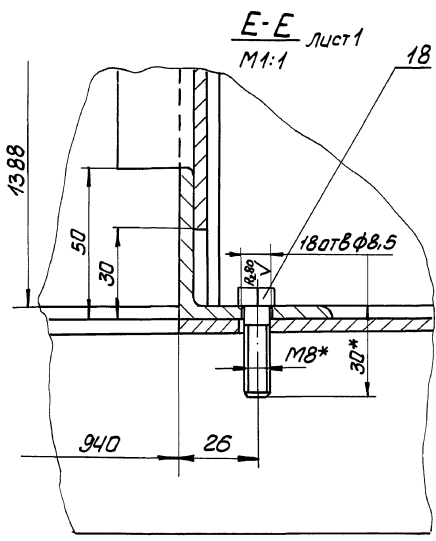
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	М 143-03.00.000СБ	Лист
						2.

Архив № 42170 2

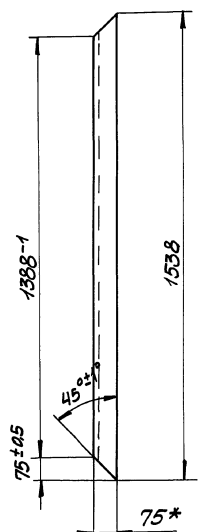
решение - 902-02-390.85

Технические проекты

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Исполн. и дата

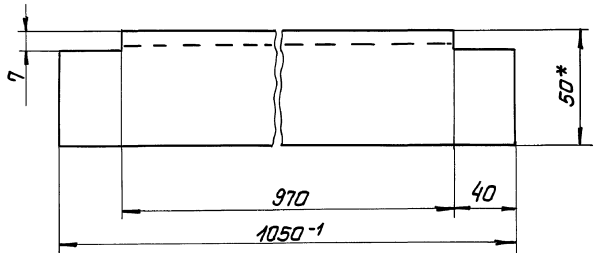


Поз. 4

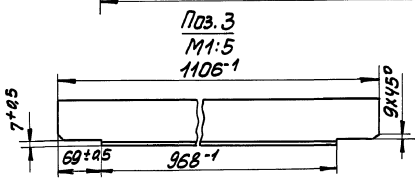
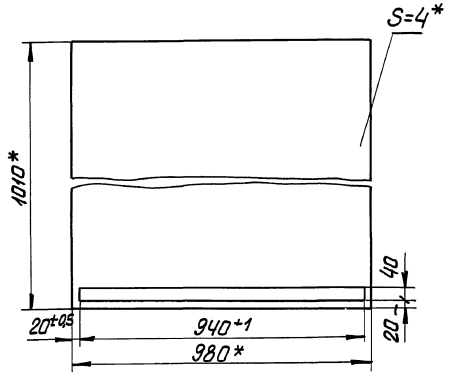


Поз. 2

M1:5



Поз. 7

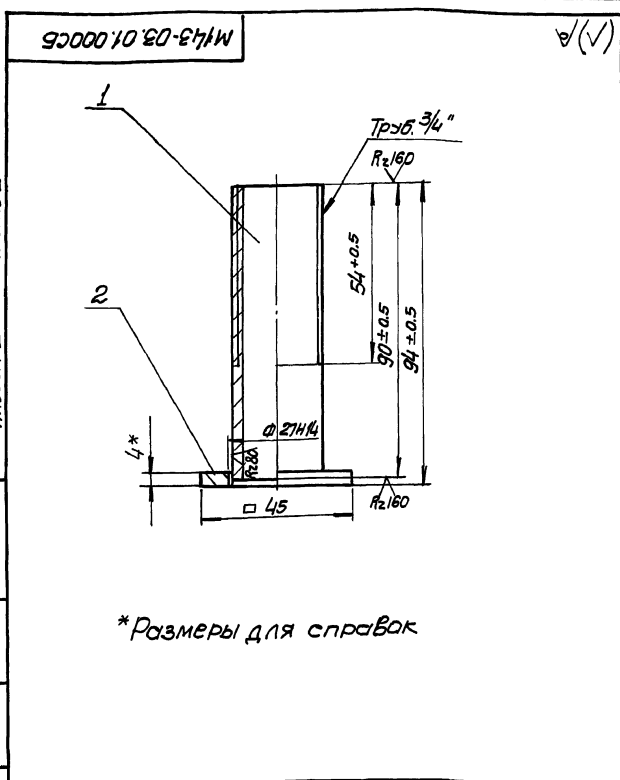


Изм.	Дата	Исполн.	Дата

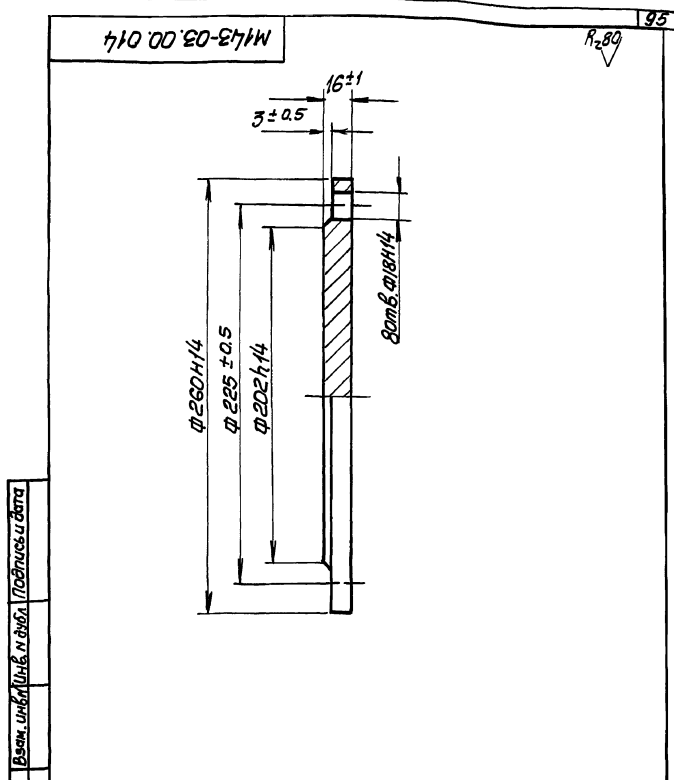
М143-03.00.000СБ

Лист 3

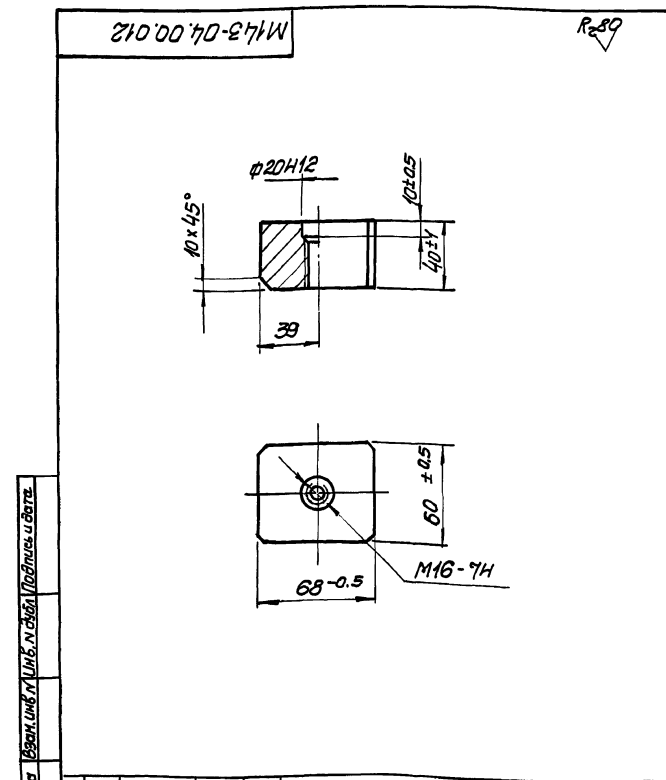
Титульный лист
 М143-03.01.000.05
 Проект № 1
 1985 г.



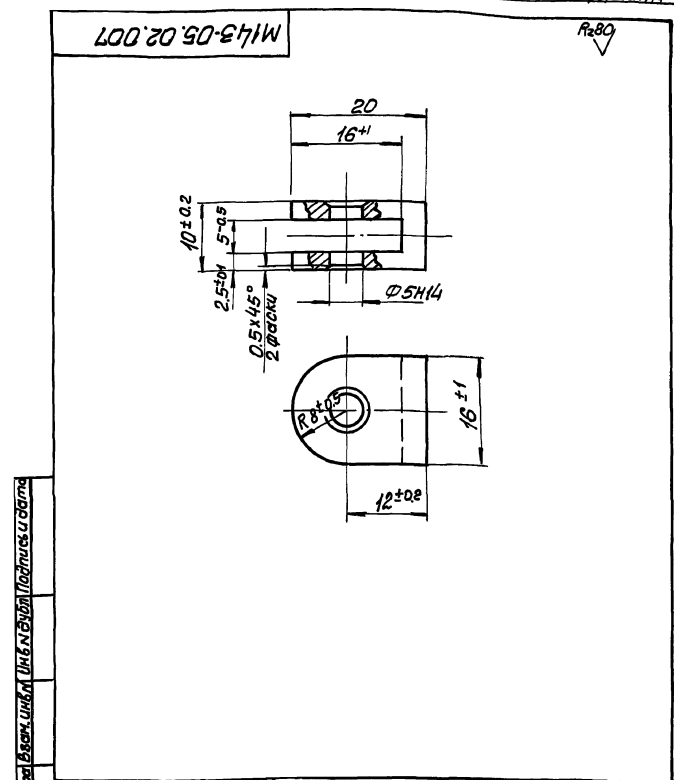
М143-03.01.000.05				Лит	Масштаб	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0.2 1:1	
Разраб.	Розенштейн	Ильин	Ильин	1985		
Проб.	Толчинский	Ильин	Ильин		Лист	
Т. контр.	Зельцер	Ильин	Ильин		Листов 1	
И. контр.	Козлов	Ильин	Ильин		Госстрой СССР Содержит конфиденциальную информацию Водоканалпроект Формат А4	



М143-03.00.014				Лит	Масштаб	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	6.5 1:2	
Разраб.	Розенштейн	Ильин	Ильин	1985		
Проб.	Толчинский	Ильин	Ильин		Лист	
Т. контр.	Зельцер	Ильин	Ильин		Листов 1	
И. контр.	Козлов	Ильин	Ильин		Госстрой СССР Содержит конфиденциальную информацию Водоканалпроект Формат А4	



М143-04.00.012				Лит	Масштаб	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	1.25 1:2	
Разраб.	Розенштейн	Ильин	Ильин	1985		
Проб.	Толчинский	Ильин	Ильин		Лист	
Т. контр.	Зельцер	Ильин	Ильин		Листов 1	
И. контр.	Козлов	Ильин	Ильин		Госстрой СССР Содержит конфиденциальную информацию Водоканалпроект Формат А4	



М143-05.02.007				Лит	Масштаб	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0.01 2:1	
Разраб.	Розенштейн	Ильин	Ильин	1985		
Проб.	Толчинский	Ильин	Ильин		Лист	
Т. контр.	Зельцер	Ильин	Ильин		Листов 1	
И. контр.	Козлов	Ильин	Ильин		Госстрой СССР Содержит конфиденциальную информацию Водоканалпроект Формат А4	

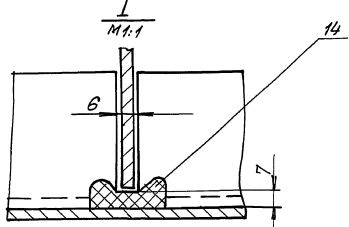
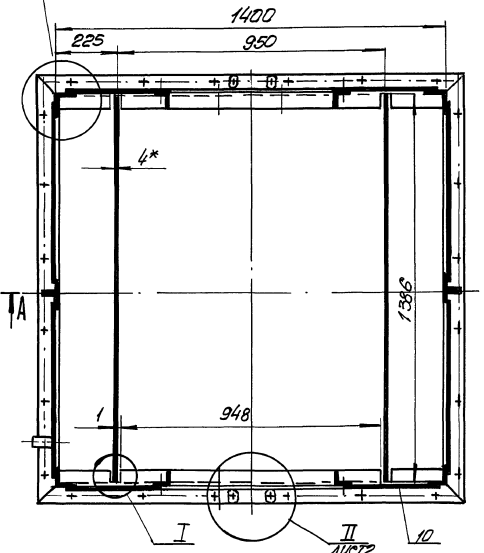
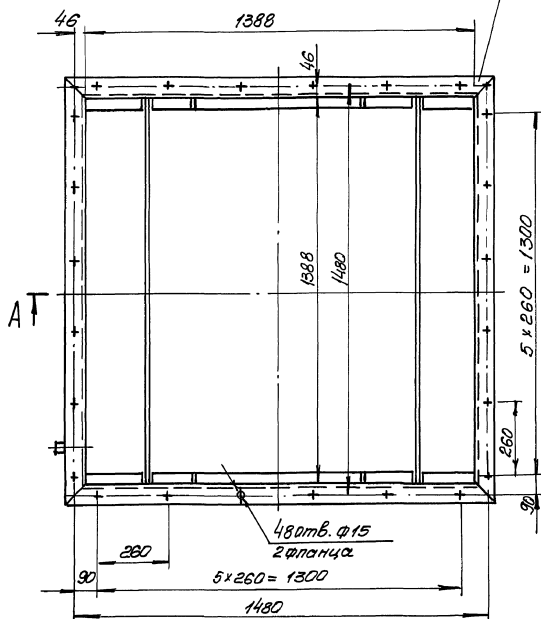
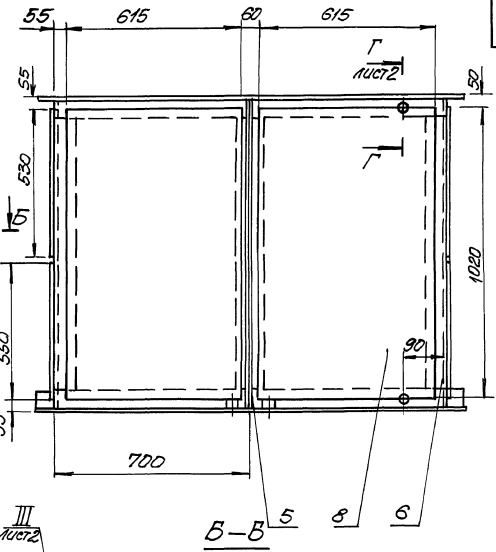
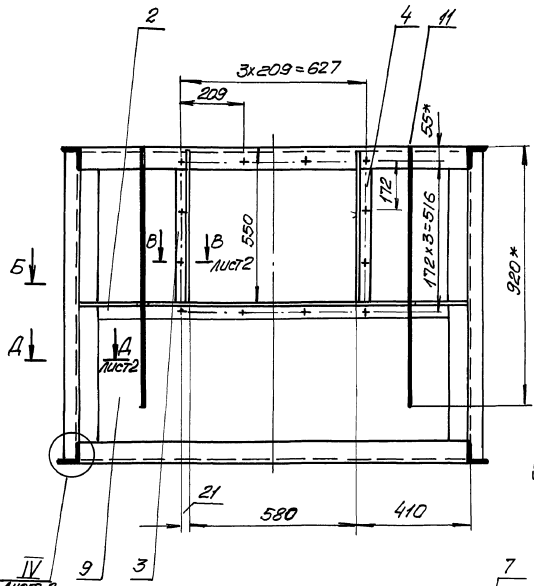
Альбом II часть 2

Типовые проекты решетки

202-02-300.85

Шаблон Подпись и дата (Взломщик) Шаблон

A-A

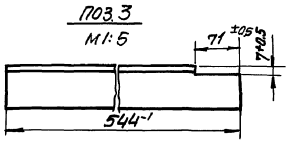
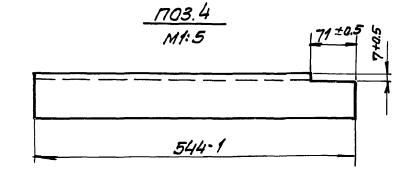
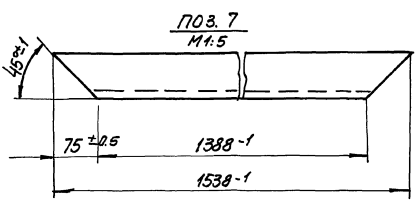
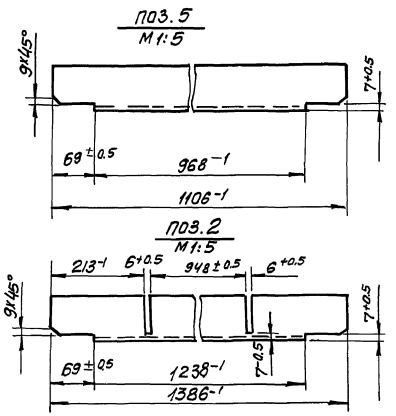
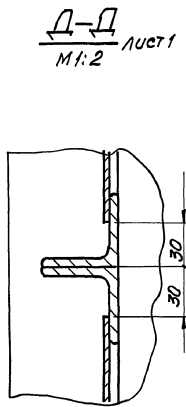
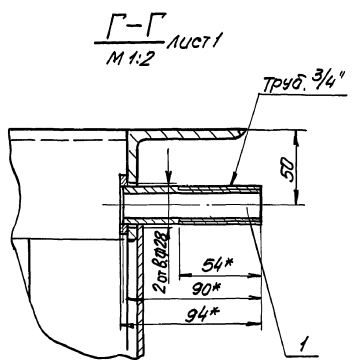
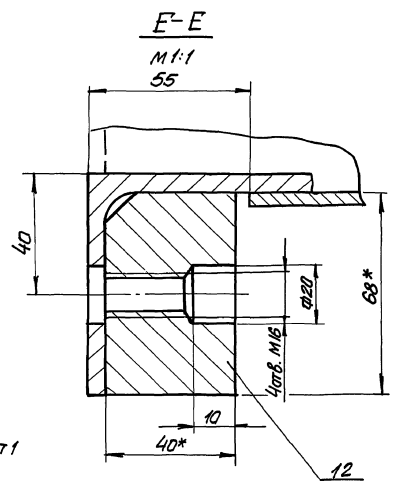
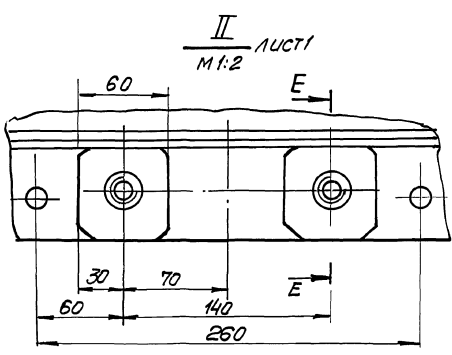
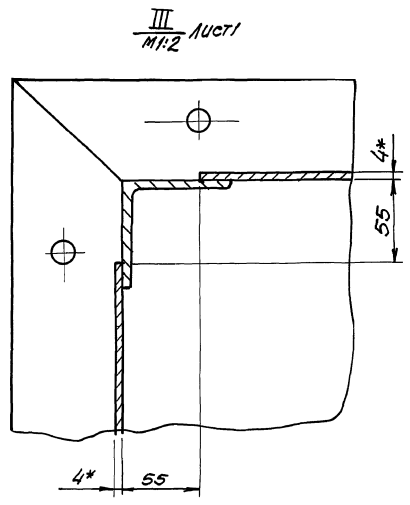
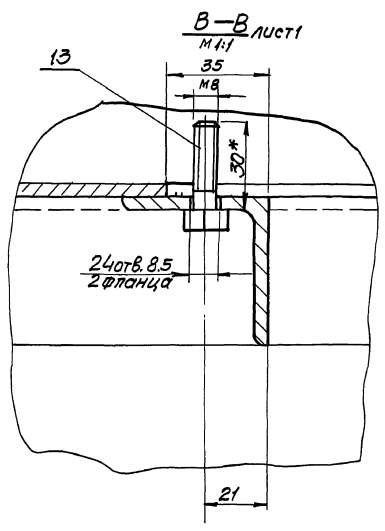


1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить $R_{a,6.3}$, остальное $R_{a,1.6}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальных ± 0.1
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя.
4. размеры для справок

М143-04.00.0000С5			
Секция средняя			Лист
Рабочий чертеж			339/0
			1:10
Исполн. Шаблон	В. Козлов	Провер. Шаблон	Лист 1
Директор Шаблон	Шаблон	Инженер Шаблон	Лист 2
М. Контр. Шаблон	Шаблон	Инженер Шаблон	Лист 3
			Лист 4

Аннотация 2

Типовые проектные решения 502-02-390.85



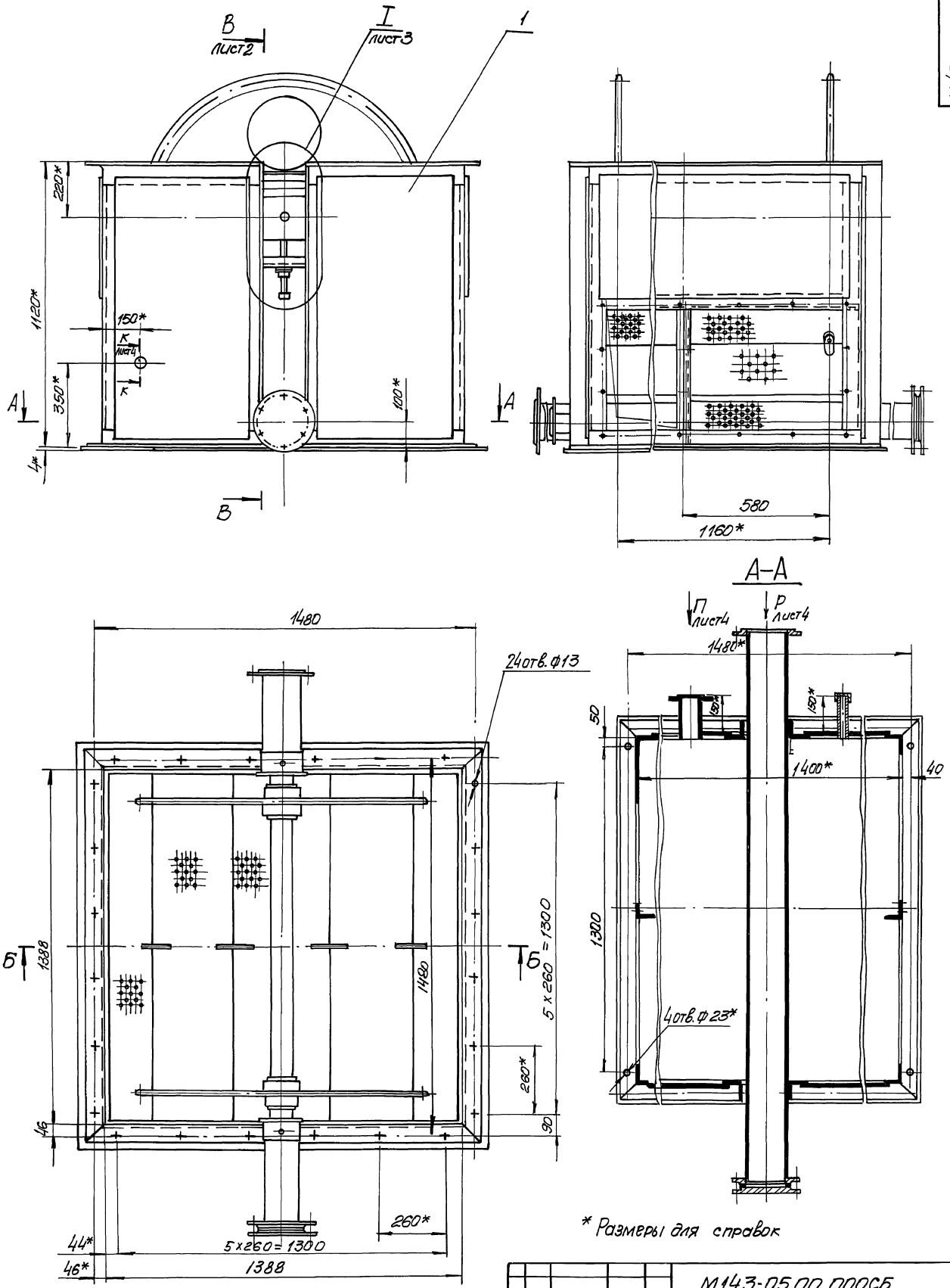
УМК-инженер / Подписаны ватма / Взам. инж. / Инж. М.И.И. / Подписаны ватма

Учеб. и метод. материалы и работы по курсу «Устройство и монтаж систем вентиляции и кондиционирования воздуха»

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Листов 2

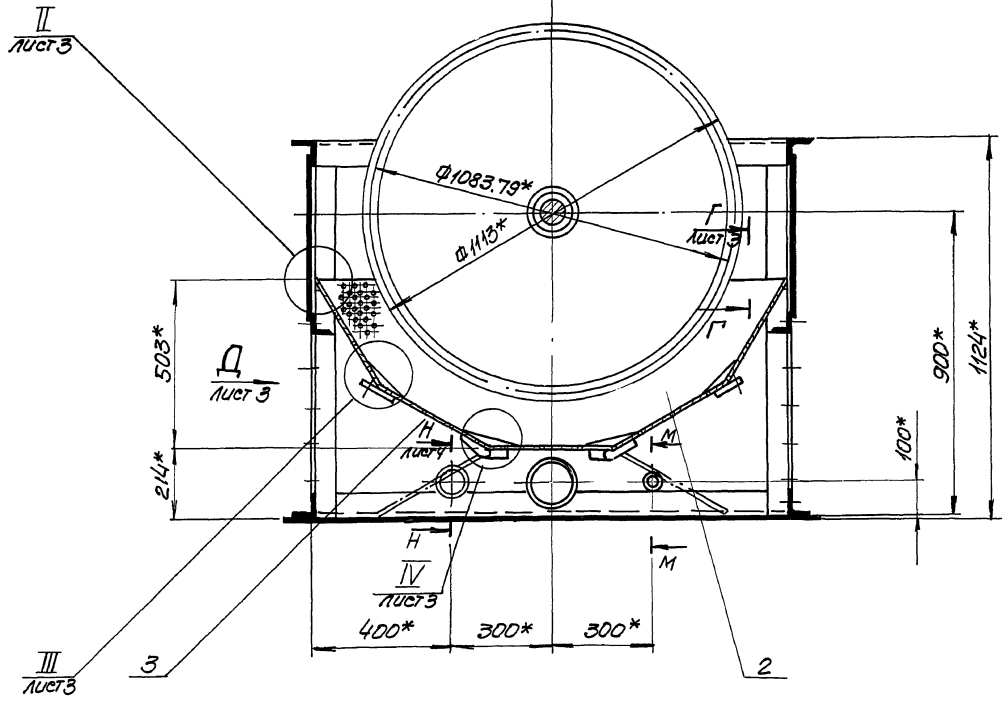
часть 2



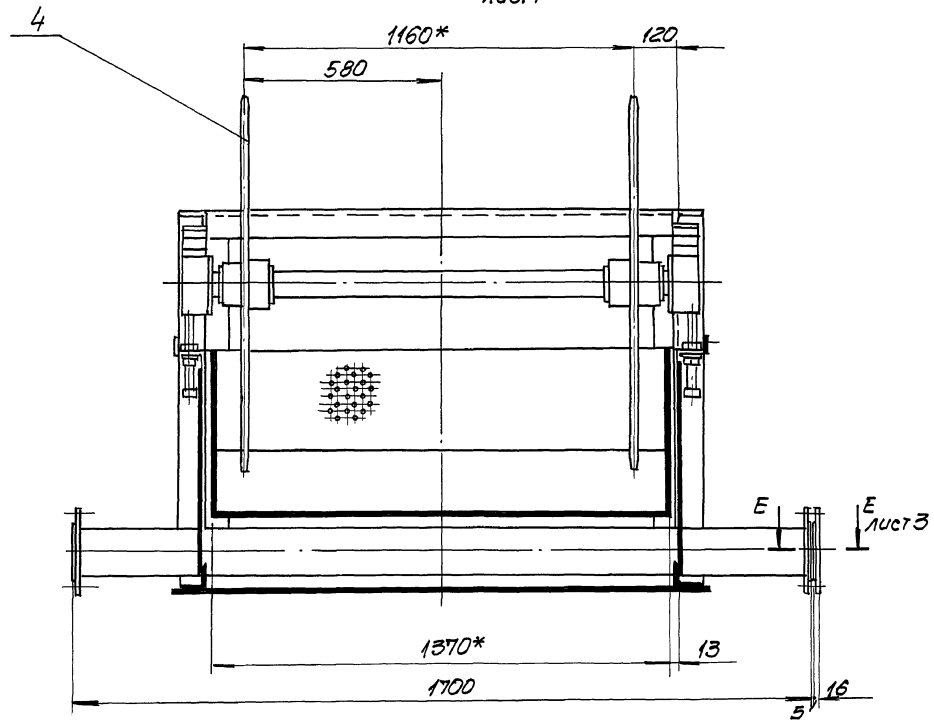
* Размеры для справок

М143-05.00.0000СБ				Лит.	Число	Масштаб
Станция натяжная				7200	1:10	
Сборочный чертёж				Лист 1 из 2		
Исполн.	Провер.	Дата	Листы 1, 2			
Упр. Проект	Инж. Проект		Листы 3, 4			
Проб.	Инж. Проект		Листы 5, 6			
Т. контр.	Инж. Проект		Листы 7, 8			
И. контр.	Инж. Проект		Листы 9, 10			

Б-Б лист 1



В-В лист 1



Тыловые проектные решения 902-02-390.85

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения

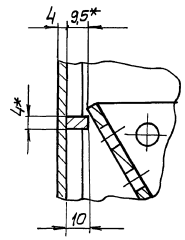
Альбом II часть 2

решения 902-02-390.85

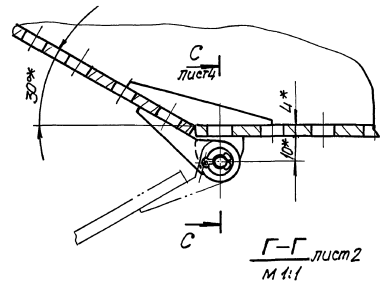
Титуловое проектное

ШД, машпроект и дата (всех листов) Подл. Дата

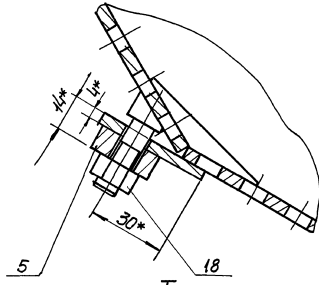
II лист 2
М 1:1



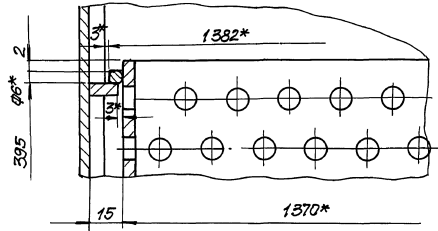
IV лист 2
М 1:1



III лист 1
М 1:1

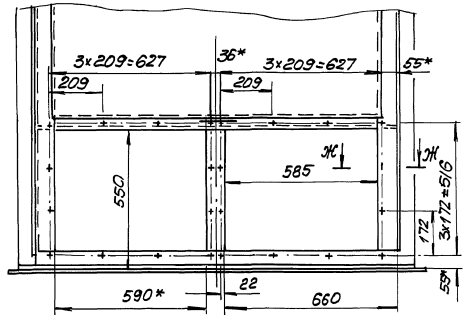
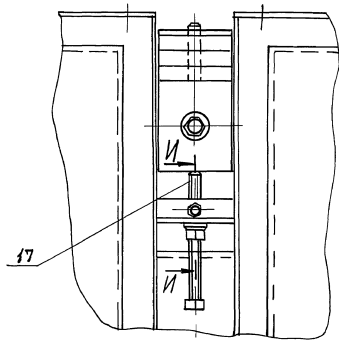


Г-Г лист 2
М 1:1



I лист 1
М 1:5

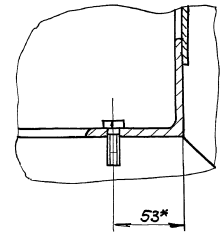
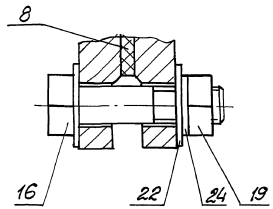
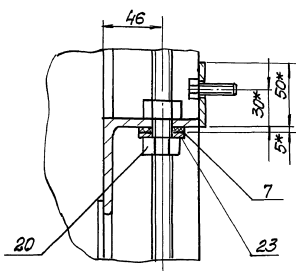
Вид Д лист 2



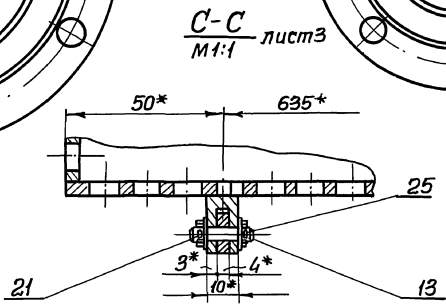
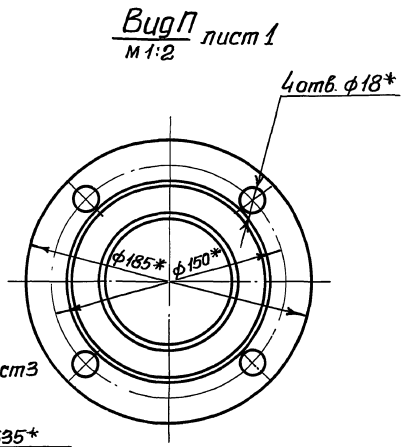
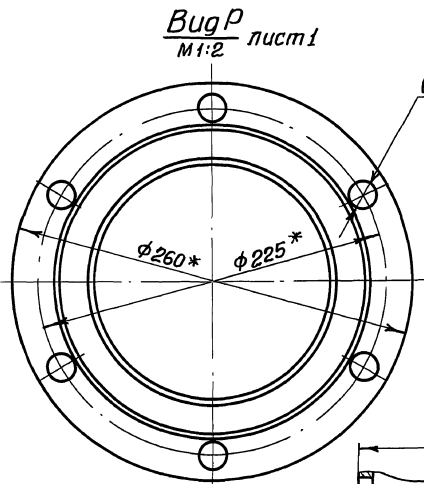
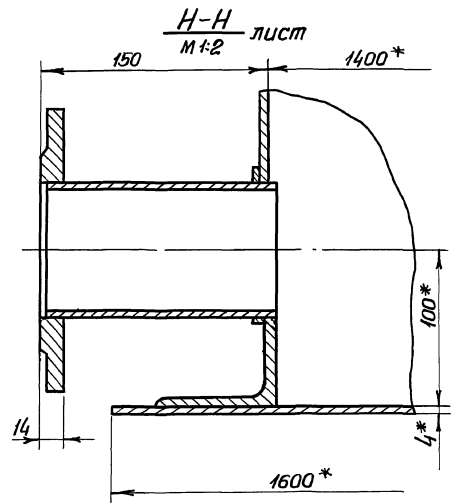
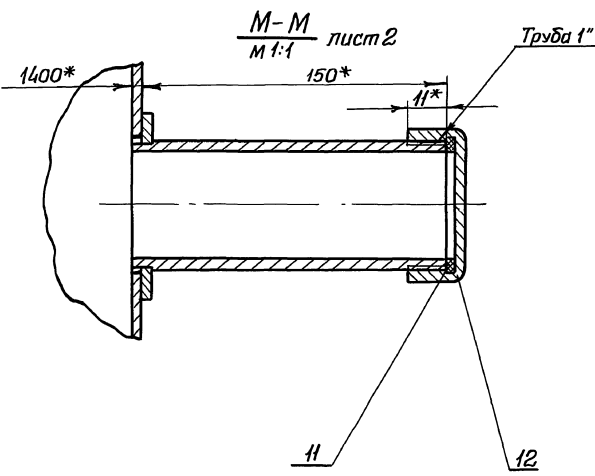
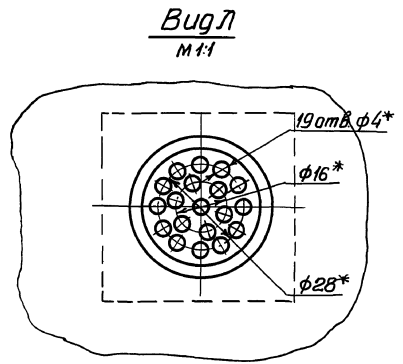
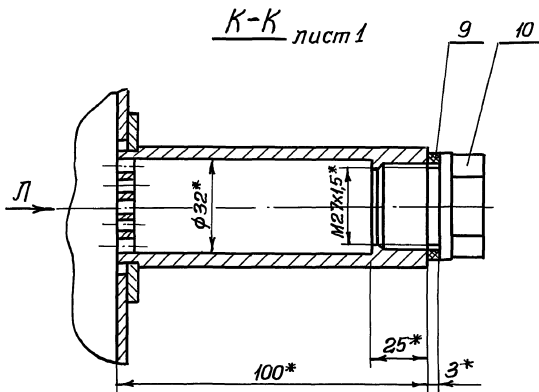
И-И

Е-Е лист 2
М 1:1

Ж-Ж
М 1:2



Исполн	Провер	Дата



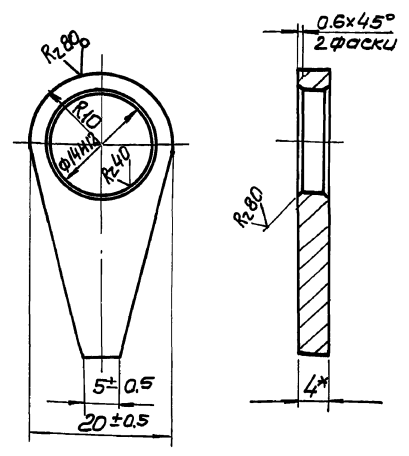
Шрифт ГОСТ. Покрышка и овал. Взам. инв. №. Шрифт. Покрышка и овал.

Шрифт	Покрышка	Логоком.	Логн.	Дата
-------	----------	----------	-------	------

M143-05.00.000.05

Лист 4

M143-05.05.002

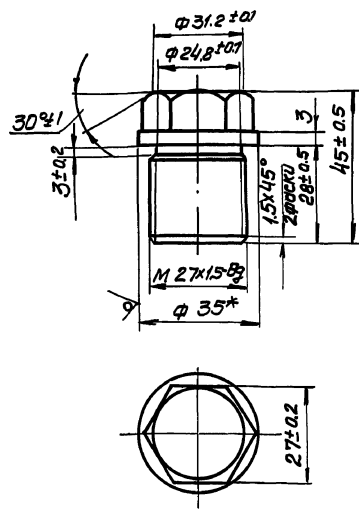


M143-05.05.002				Лист	Масса	Масштаб
Планка				0.01	2:1	
4 ГОСТ 19903-74 лист 3 из 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1 ГОСТ 19903-74 Составитель: Вадим Канал Инженер-проектировщик Вадим Канал Вадим Канал Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата: Взам. инв. №: Ш.К. М.П. Подпись и дата

Исполн.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.
Разработ.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
В.Канал	Т.Зельцер	В.Канал	В.Канал

M143-01.00.003



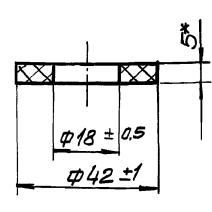
*Размер для справок

M143-01.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Пробка				0.14	1:1	
ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист Листов 1 ГОСТ 2590-71 Составитель: Вадим Канал Инженер-проектировщик Вадим Канал Вадим Канал Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата: Взам. инв. №: Ш.К. М.П. Подпись и дата

Исполн.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.
Разработ.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
В.Канал	Т.Зельцер	В.Канал	В.Канал

M143-05.00.001



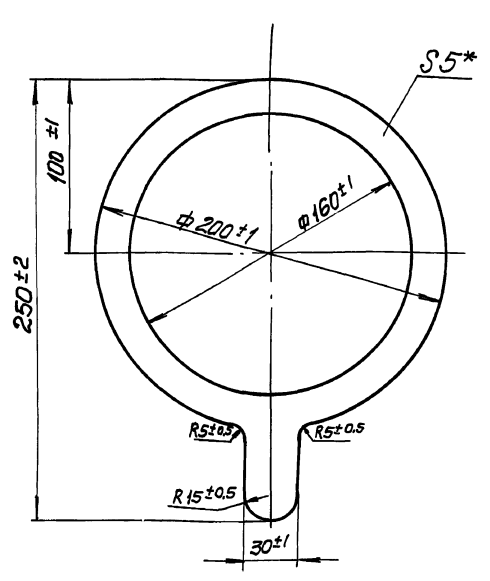
*Размер для справок

M143-05.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Шайба				-	1:1	
Пластина I, лист АМБ-С-5 ГОСТ 7338-77				Лист Листов 1 ГОСТ 7338-77 Составитель: Вадим Канал Инженер-проектировщик Вадим Канал Вадим Канал Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата: Взам. инв. №: Ш.К. М.П. Подпись и дата

Исполн.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.
Разработ.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
В.Канал	Т.Зельцер	В.Канал	В.Канал

M143-05.00.002

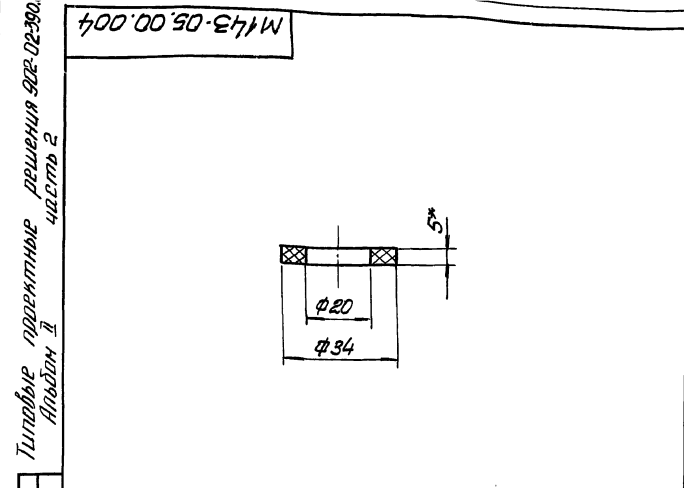


*Размер для справок

M143-05.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				0.02	1:2	
Пластина I, лист АМБ-С-5 ГОСТ 7338-77				Лист Листов 1 ГОСТ 7338-77 Составитель: Вадим Канал Инженер-проектировщик Вадим Канал Вадим Канал Формат А4		

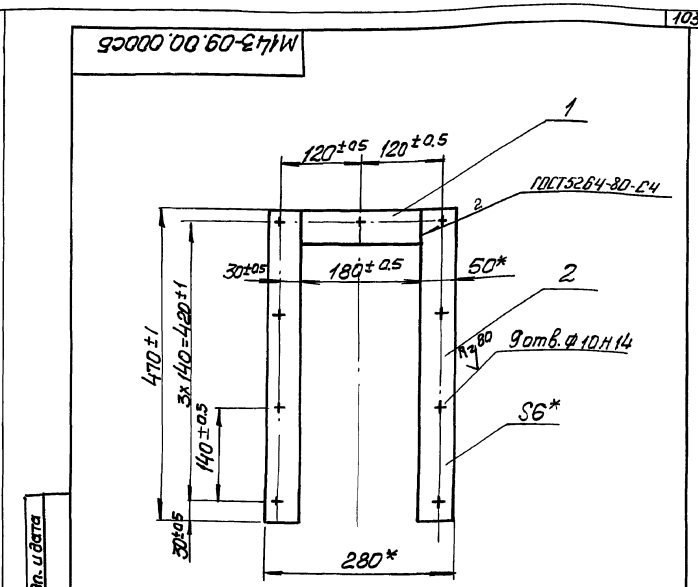
Ш.К. М.П.П. Подпись и дата: Взам. инв. №: Ш.К. М.П. Подпись и дата

Исполн.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.
Разработ.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
В.Канал	Т.Зельцер	В.Канал	В.Канал



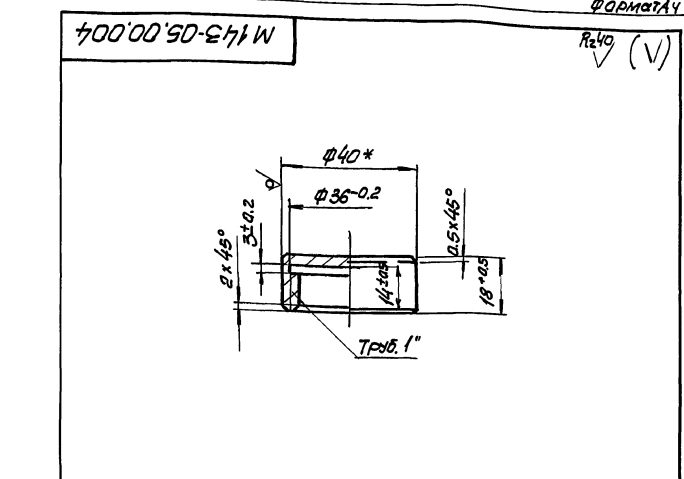
* Размер для справок

МНЭ-05.00.003		МНЭ-05.00.003	
Изм./лист	К.В.Окум	Проект	Дата
Разраб.	Розенштейн	№	
Провер.	Толчинский		
Т.контр.	Зельцер		
И.контр.	Ковлов		
Умб.			
Прокладка		Лист	Масштаб
Пластина - I, лист ОМБ-С-5		—	1:1
ГОСТ 7338-77		Лист	Листов /
ГОСТРОУ СССР			Госпроект /
Санкт-Петербург			Санкт-Петербург
Водоканалпроект			Водоканалпроект
Формат А4			



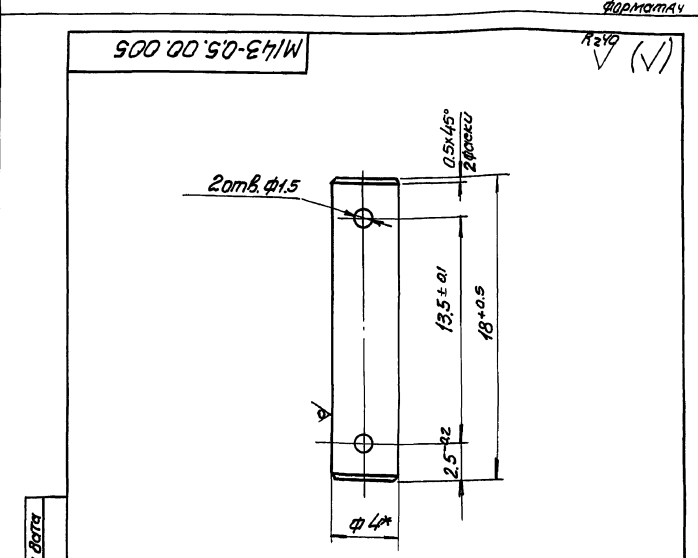
* Размеры для справок

МНЭ-09.00.00005		МНЭ-09.00.00005	
Изм./лист	К.В.Окум	Проект	Дата
Разраб.	Розенштейн	№	
Провер.	Толчинский		
Т.контр.	Зельцер		
И.контр.	Ковлов		
Умб.			
Рамка		Лист	Масштаб
Сварочный чертеж		1.75	1:5
ГОСТРОУ СССР		Лист	Листов /
Санкт-Петербург			Госпроект /
Водоканалпроект			Санкт-Петербург
Водоканалпроект			Водоканалпроект
Формат А4			



* Размер для справок

МНЭ-05.00.004		МНЭ-05.00.004	
Изм./лист	К.В.Окум	Проект	Дата
Разраб.	Розенштейн	№	
Провер.	Толчинский		
Т.контр.	Зельцер		
И.контр.	Ковлов		
Умб.			
Коллак		Лист	Масштаб
Круг В-40 ГОСТ 2590-71		0.02	1:1
Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист	Листов /
ГОСТРОУ СССР			Госпроект /
Санкт-Петербург			Санкт-Петербург
Водоканалпроект			Водоканалпроект
Формат А4			

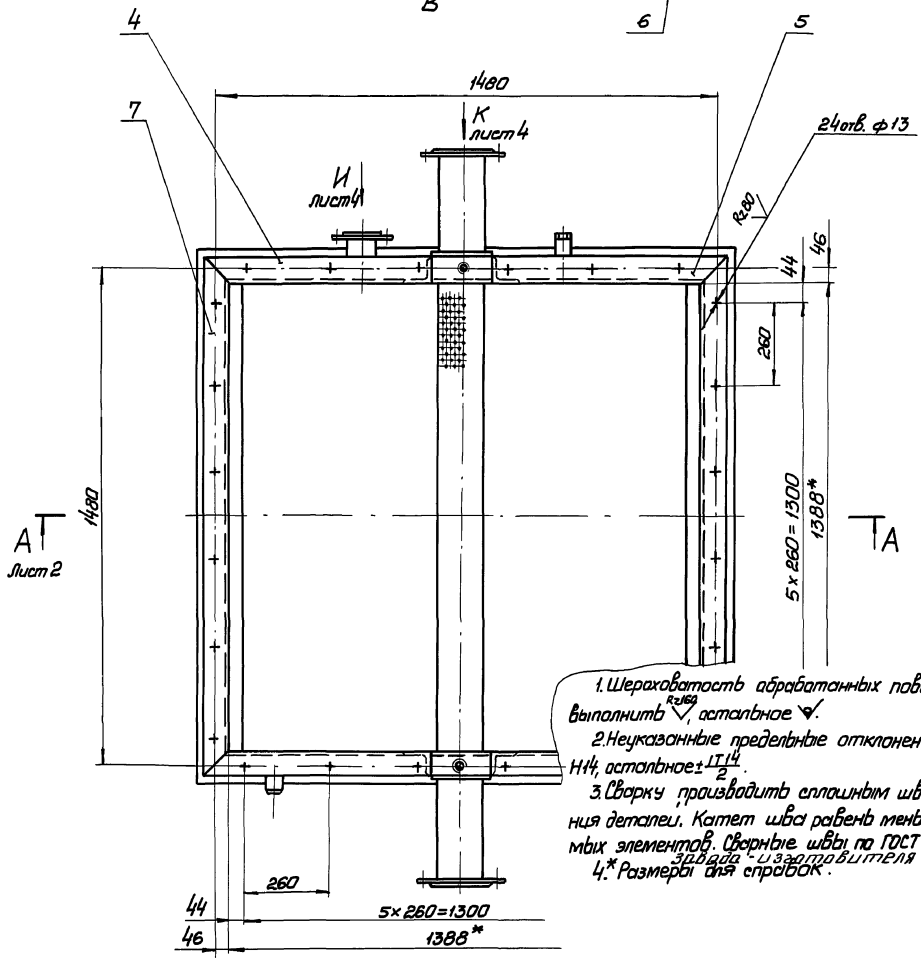
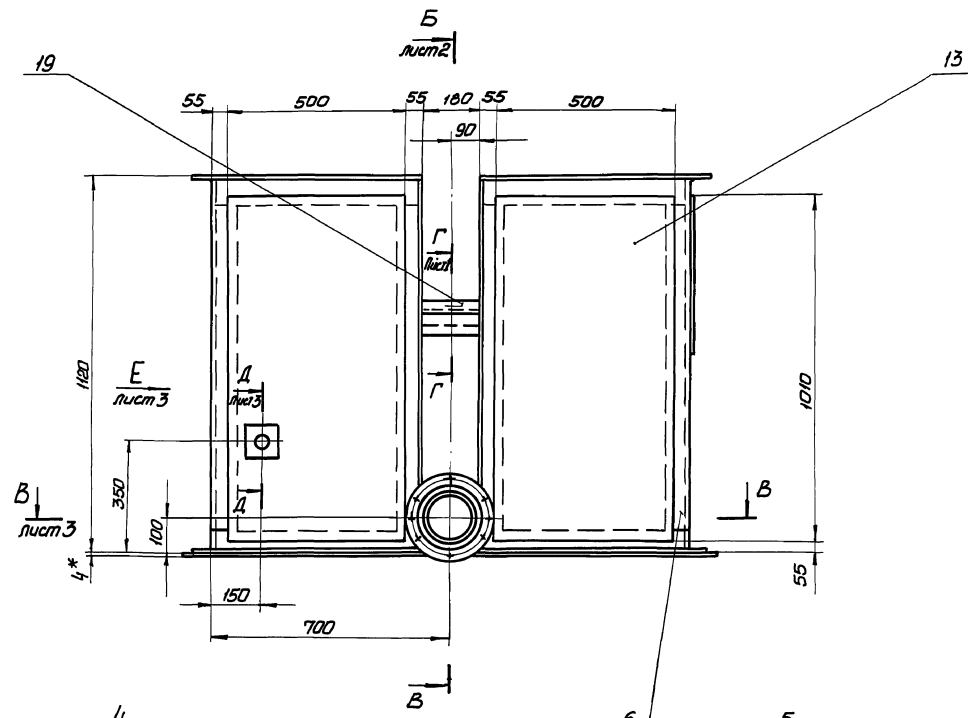


* Размер для справок

МНЭ-05.00.005		МНЭ-05.00.005	
Изм./лист	К.В.Окум	Проект	Дата
Разраб.	Розенштейн	№	
Провер.	Толчинский		
Т.контр.	Зельцер		
И.контр.	Ковлов		
Умб.			
Ось		Лист	Масштаб
Круг В-40 ГОСТ 2590-71		0.001	5:1
Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист	Листов /
ГОСТРОУ СССР			Госпроект /
Санкт-Петербург			Санкт-Петербург
Водоканалпроект			Водоканалпроект
Формат А4			

Исполнение проектные решения 922-02-30-02-30-004
Ильин И

Ильин И
Евангелин И
Ильин И
Ильин И
Ильин И



- 1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выдержать $Ra_{12.5}$, остальное Ra_4 .
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , остальное ± 0.14 .
- 3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии сварки из нержавеющей стали.
- 4.* Размеры для справок.

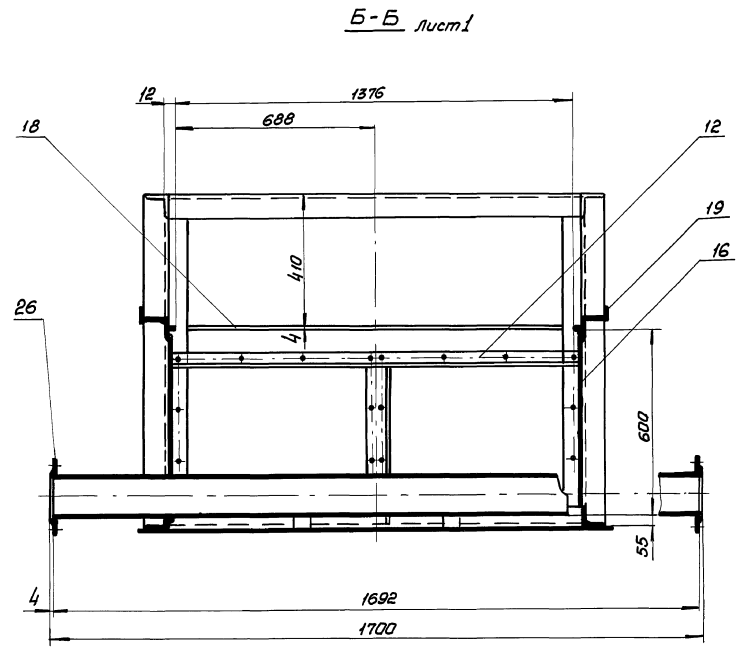
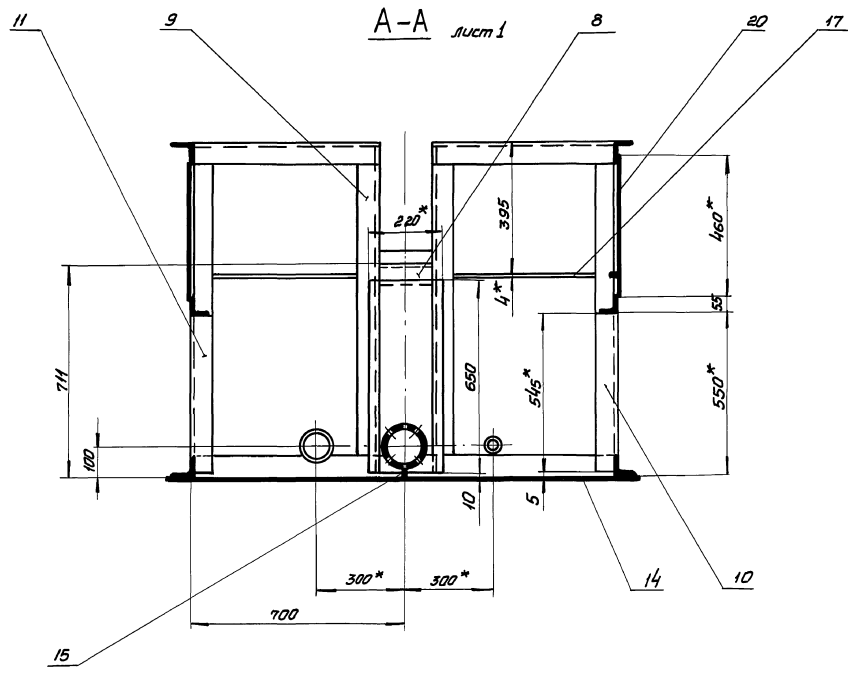
				M143-05.01.000CB		
				Карпус		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Разм.	Провер.	Т.контр.	Зельцер	392,0	1:10
Н.контр.	Утв.	Козлов	М.С.		Лист 1	Листов 4
				Проект ССР Специальнопроект Карпус Водоканалпроект		

Листов 2

решения 902-02-390.85

проектные

Листы 2



Исполн.	Провер.	Нач. бюро	Подп.	Дата

М143-05.01.000СБ

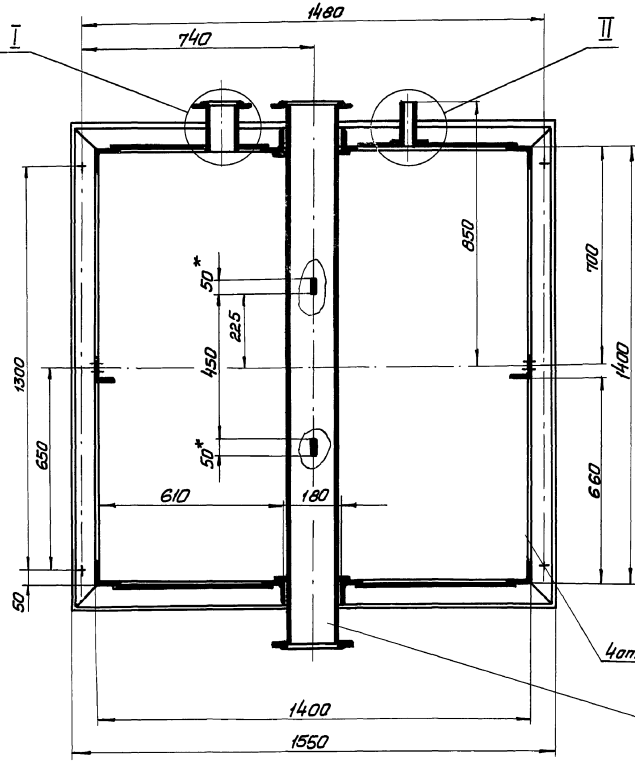
Лист 2

Нарядом II часть 2

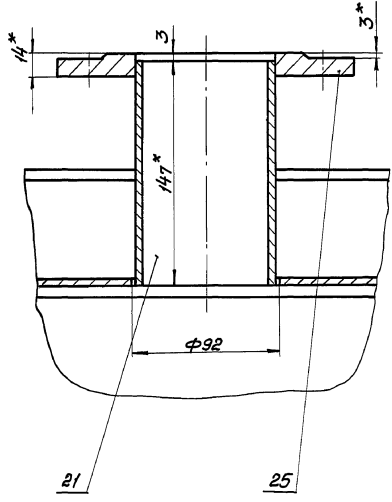
проектные решения 902-02-390.65

Типовые

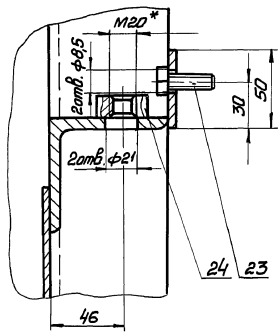
В-В лист 1



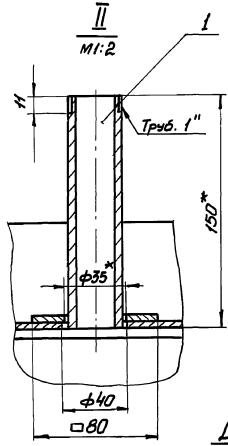
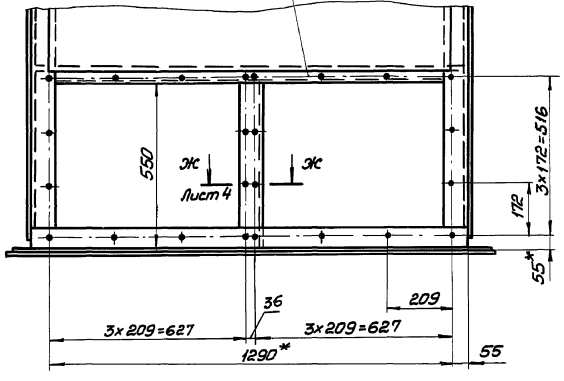
I
M1:2



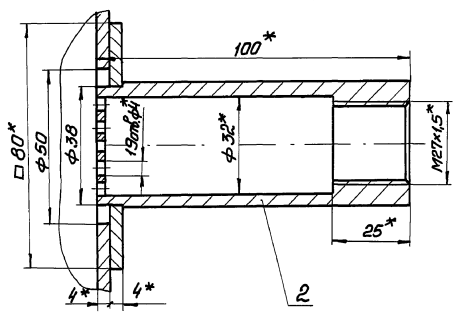
Г-Г лист 1
M1:2



Вид Е лист 1



Д-Д лист 1
M1:1



Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя, фамилия, Подп. и дата

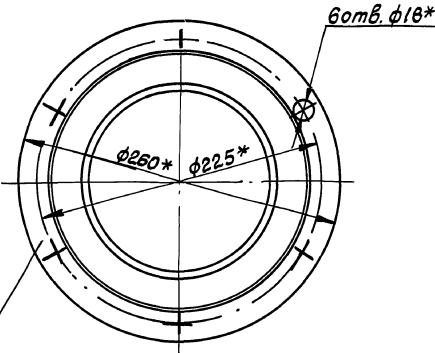
М143-05.01.000 С5

Лист
3

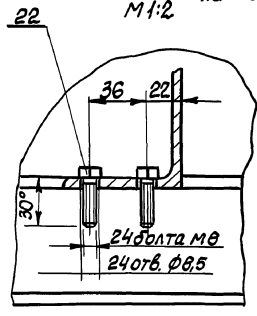
Технические проектные решения 2012-02-20-2010
Ильин И.И.
Часть 2
Имя И.И. Подпись и дата Взам.инв.№ (инв.№) Подпись и дата

M143-05-01.000.05

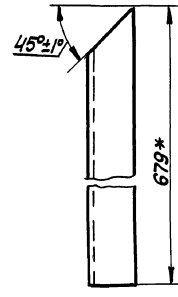
Вид К лист 1
М1:2,5



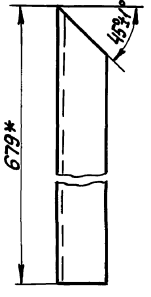
Ж-Ж лист 3
М1:2



Поз. 4
М1:5

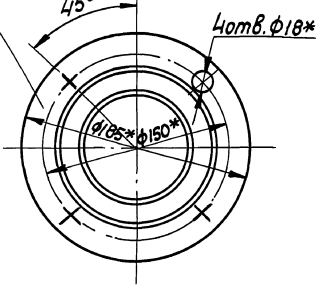


Поз. 5
М1:5

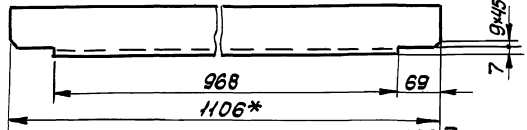


26 25

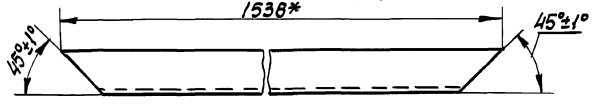
Вид И лист 1
М1:2,5



Поз. 9
М1:5



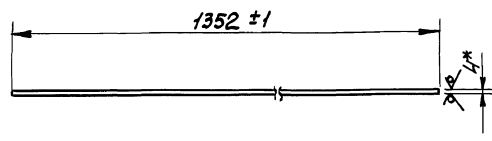
Поз. 7
М1:5



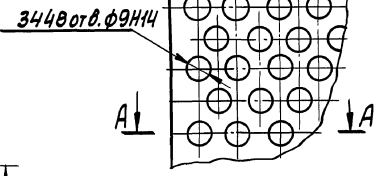
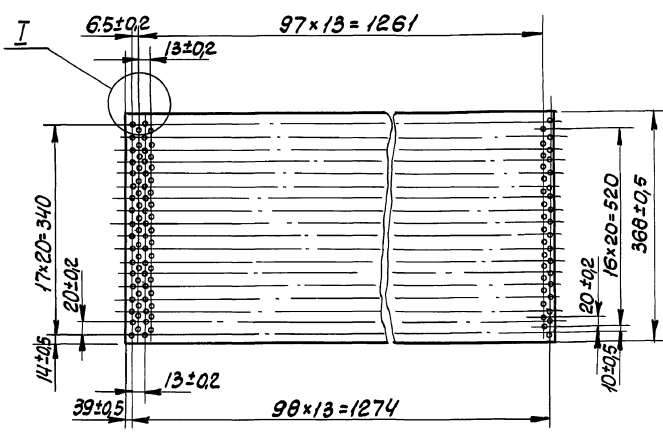
Имя И.И.	Подпись и дата	М143-05-01.000.05	Лист 4
			Формат А3

M143-05.02.003

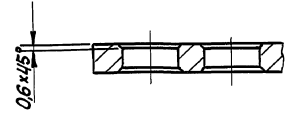
R&B (V)



I
М1:1



A-A
М2:1



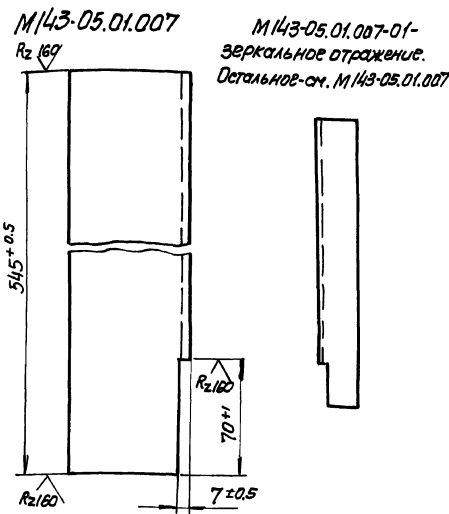
* Размер для оправок

Имя И.И. Подпись и дата Взам.инв.№ (инв.№) Подпись и дата

			M143-05.02.003	
Имя И.И.	Подпись и дата	Лист	Масса	Масштаб
		Лист	0,8	1:5
			Лист	Листов
			Госстандарт СССР	
			Синтез проектной документации	
			Водоканалпроект	
			2013-03-27	
			Формат А3	

Типовые проектные решения 902-92-9008
 № 143-05-01.007

1001050-Э11W



М143-05.01.007

Стойка

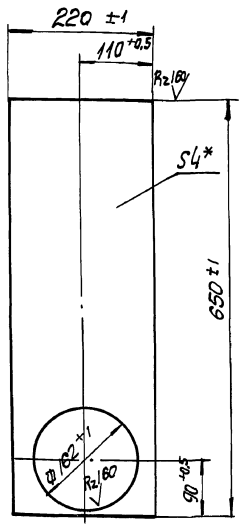
Лист	Масса	Машинол
1	3,75	1:2

675x75x6 ГОСТ 8509-72
 Углок Ст.3ГОСТ 535-79

ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Типовые проектные решения 902-92-9008
 № 143-05-01.013

10101050-Э11W



* размер для справок

М143-05.01.013

Стенка

Лист	Масса	Машинол
1		1:5

4 ГОСТ 19903-74
 Лист ст 3 ГОСТ 14637-79

ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

108

8001050-Э11W

М143-05.01.008

Поперечина

Лист	Масса	Машинол
1	9,5	1:2

675x75x6 ГОСТ 8509-72
 ст.3ГОСТ 535-79

ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

108

6101050-Э11W

М143-05.01.019

Труба

Лист	Масса	Машинол
1	28,6	1:10

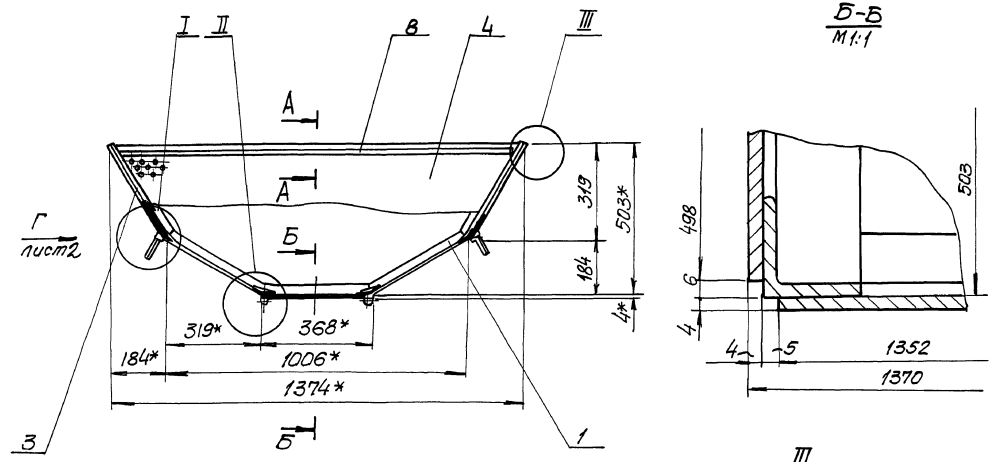
Труба 159x4,5 ГОСТ 8132-78
 ст 0 ГОСТ 8731-74

ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом II часть 2

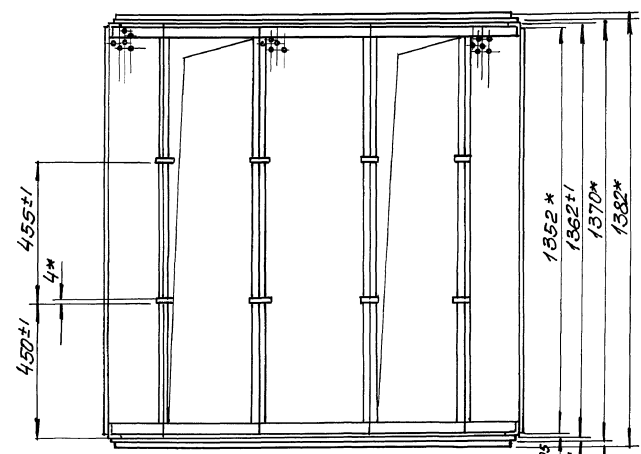
Типовые проектные решения 902-02-390.85

Шифр чертежа (Лист, табл. и форма) в соответствии с требованиями ППД

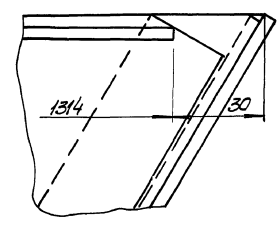


B-B
M1:1

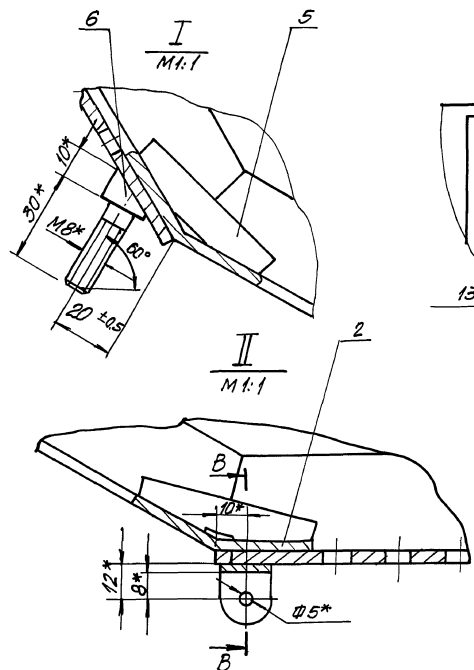
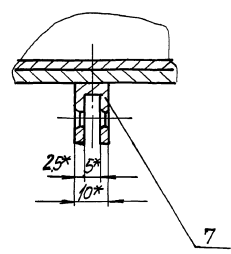
III
M1:1



A-A
M1:1



B-B
M1:1



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить R_{max} , остальное R_{max}
2. Неучтенные предельные отклонения ± 0.2
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя.
4. * Размеры для справок.

M143-05.02.0000СБ			
Имя	Лист	Таблица	Масштаб
Ин. Лист	1		1:10
Ин. Лист	2		
Ин. Лист	3		
Ин. Лист	4		
Ин. Лист	5		
Ин. Лист	6		
Ин. Лист	7		
Ин. Лист	8		
Ин. Лист	9		
Ин. Лист	10		
Ин. Лист	11		
Ин. Лист	12		
Ин. Лист	13		
Ин. Лист	14		
Ин. Лист	15		
Ин. Лист	16		
Ин. Лист	17		
Ин. Лист	18		
Ин. Лист	19		
Ин. Лист	20		
Ин. Лист	21		
Ин. Лист	22		
Ин. Лист	23		
Ин. Лист	24		
Ин. Лист	25		
Ин. Лист	26		
Ин. Лист	27		
Ин. Лист	28		
Ин. Лист	29		
Ин. Лист	30		
Ин. Лист	31		
Ин. Лист	32		
Ин. Лист	33		
Ин. Лист	34		
Ин. Лист	35		
Ин. Лист	36		
Ин. Лист	37		
Ин. Лист	38		
Ин. Лист	39		
Ин. Лист	40		
Ин. Лист	41		
Ин. Лист	42		
Ин. Лист	43		
Ин. Лист	44		
Ин. Лист	45		
Ин. Лист	46		
Ин. Лист	47		
Ин. Лист	48		
Ин. Лист	49		
Ин. Лист	50		
Ин. Лист	51		
Ин. Лист	52		
Ин. Лист	53		
Ин. Лист	54		
Ин. Лист	55		
Ин. Лист	56		
Ин. Лист	57		
Ин. Лист	58		
Ин. Лист	59		
Ин. Лист	60		
Ин. Лист	61		
Ин. Лист	62		
Ин. Лист	63		
Ин. Лист	64		
Ин. Лист	65		
Ин. Лист	66		
Ин. Лист	67		
Ин. Лист	68		
Ин. Лист	69		
Ин. Лист	70		
Ин. Лист	71		
Ин. Лист	72		
Ин. Лист	73		
Ин. Лист	74		
Ин. Лист	75		
Ин. Лист	76		
Ин. Лист	77		
Ин. Лист	78		
Ин. Лист	79		
Ин. Лист	80		
Ин. Лист	81		
Ин. Лист	82		
Ин. Лист	83		
Ин. Лист	84		
Ин. Лист	85		
Ин. Лист	86		
Ин. Лист	87		
Ин. Лист	88		
Ин. Лист	89		
Ин. Лист	90		
Ин. Лист	91		
Ин. Лист	92		
Ин. Лист	93		
Ин. Лист	94		
Ин. Лист	95		
Ин. Лист	96		
Ин. Лист	97		
Ин. Лист	98		
Ин. Лист	99		
Ин. Лист	100		

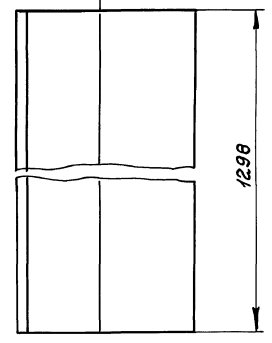
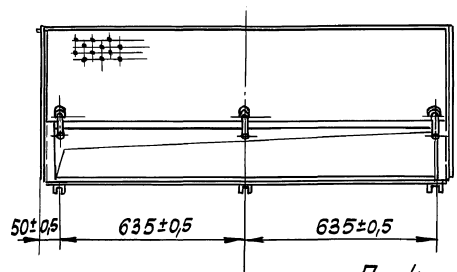
Лицеве перфориро-
ванное
Сборочный чертёж

Лист 1
Листов 2
Технический проект
Водоканалпроект

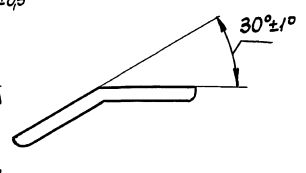
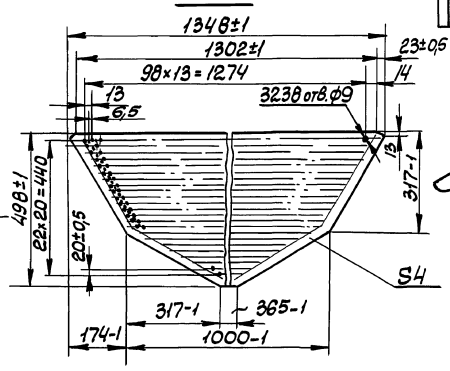
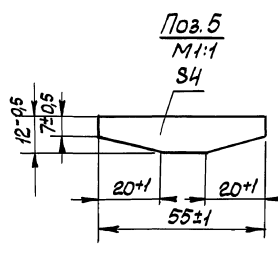
M143-05.02.000 CB

Вид Г лист 1

Поз. 2
М1:1



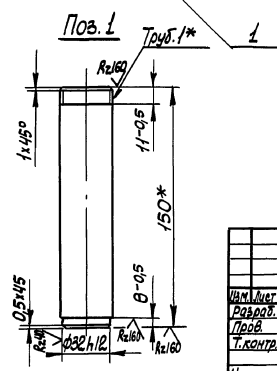
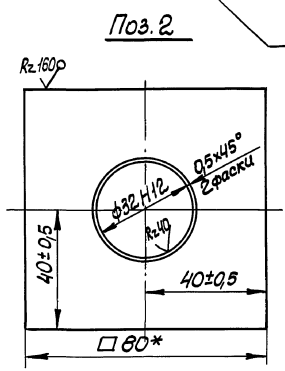
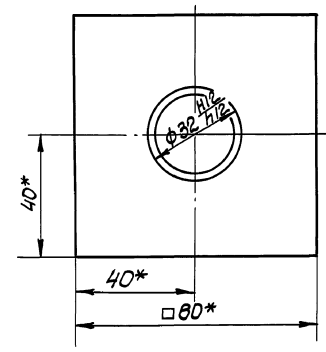
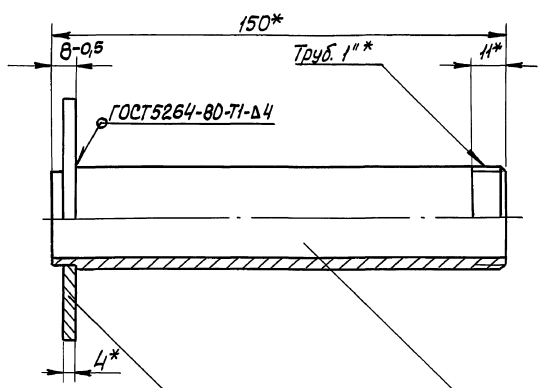
Поз. 4



M143-05.02.000 CB				Лист
Изм.	Лист	Исполн.	Полн.	Дата
				2

Формат А

M143-05.01.100 CB



* Размеры для справок.

M143-05.01.100 CB				Лист	Масштаб
Трубоук Сборочный чертеж				0,56	1:1
Изм.	Лист	Исполн.	Полн.	Дата	Лист
Разраб.	Резниченко	С.С.			Листов 1
Пров.	Толчихина	С.С.			Построй СЭСР
Т.контр.	Зеленев	С.С.			Совхозоборбашининтерект
Н.контр.	Козлов	М.А.			Фарокама.проект
Утв.					

Кол. Сидорова

20734-03 30 Формат А3

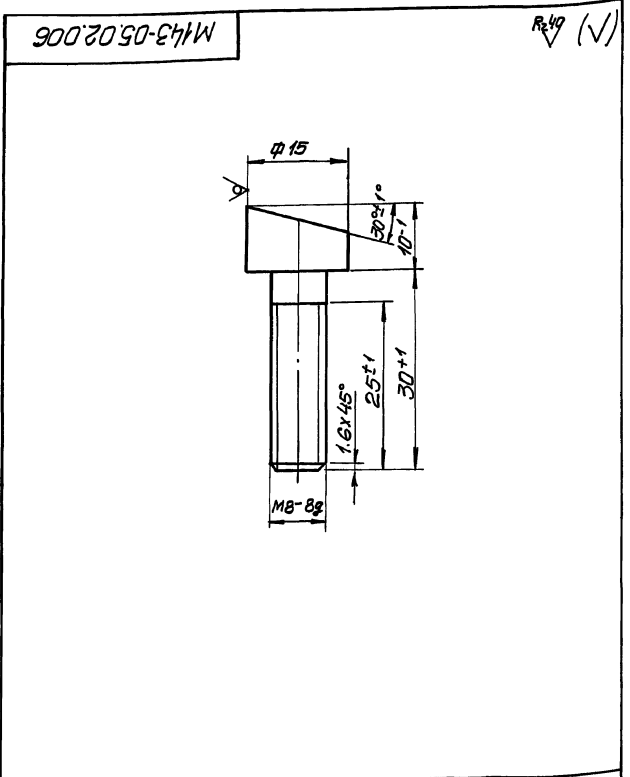
Шифр докум. Подр. и дата. Исполн. Шифр докум. Подр. и дата.

Шифр докум. Подр. и дата. Исполн. Шифр докум. Подр. и дата.

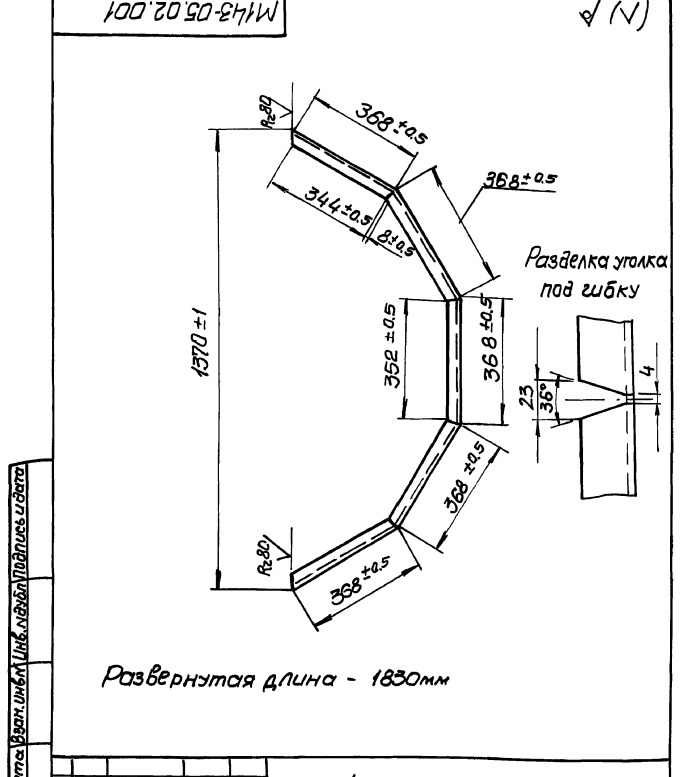
Техническое предложение № 02-290.85
Итого 2

Исполнение проектных решений 002-02-390.05-000002

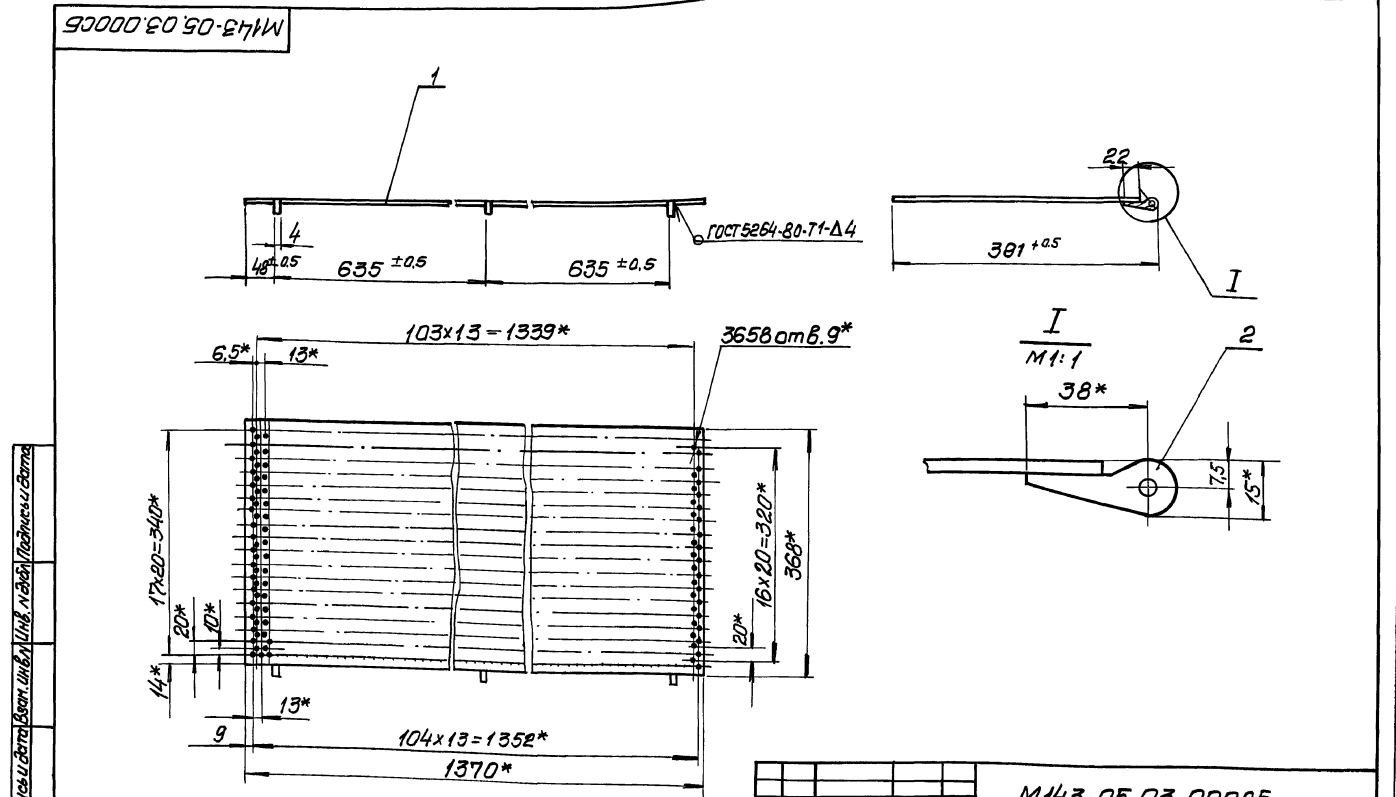
Листы, таблицы и детали. Взам. инв. № 1143-05.02.006. Подпись и дата. Имя, отчество, фамилия.



М143-05.02.006			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	
Созд.	Разработ.	Разработчик	И.И.И.	11.05.05	
Проб.	Провер.	Проверенный	И.И.И.		
Т.контр.	Вальцер	И.И.И.			
И.контр.	Козлов	И.И.И.			
Болт			Лит.	Масса	Масштаб
Взам. инв. № 1143-05.02.006				0,015	2:1
Круц. 173 ГОСТ 535-79			Лист	Листов	
ГОСТ 2590-71			1 / 1		
ГОСТ 535-79			Составитель проекта		
			Проверенный проект		
			Взам. инв. № 1143-05.02.006		
			Водоканальный проект		
			Формат А4		

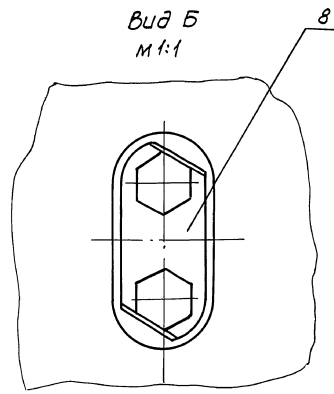
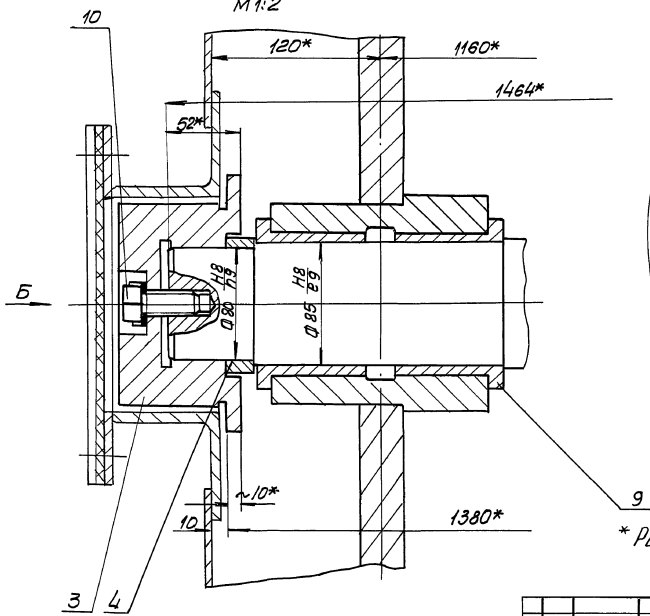
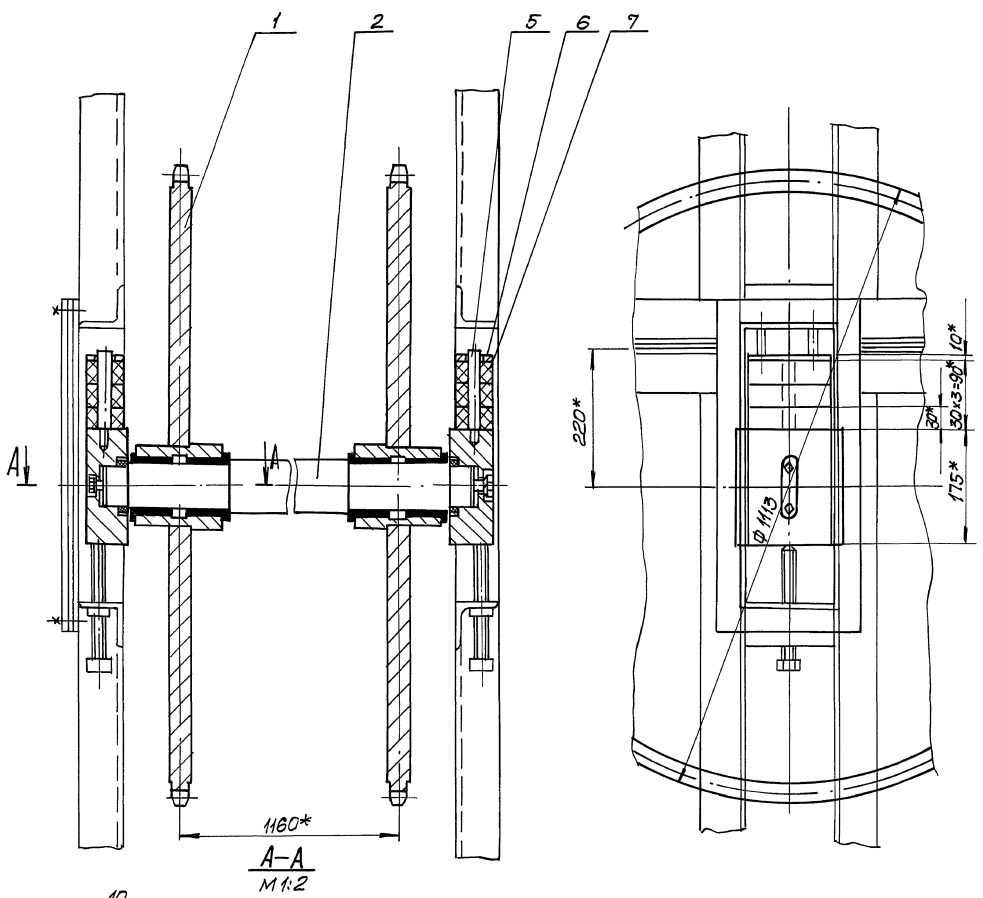


М143-05.02.001			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	
Созд.	Разработ.	Разработчик	И.И.И.	11.05.05	
Проб.	Провер.	Проверенный	И.И.И.		
Т.контр.	Вальцер	И.И.И.			
И.контр.	Козлов	И.И.И.			
Уголок			Лит.	Масса	Масштаб
Уголок 5-32x32x4 ГОСТ 8509-72				2,65	1:10
Ст.3 ГОСТ 535-79			Лист	Листов	
			1 / 1		
			Составитель проекта		
			Проверенный проект		
			Взам. инв. № 1143-05.02.001		
			Водоканальный проект		
			Формат А4		



М143-05.03.000СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	
Созд.	Разработ.	Разработчик	И.И.И.		
Проб.	Провер.	Проверенный	И.И.И.		
Т.контр.	Вальцер	И.И.И.			
И.контр.	Козлов	И.И.И.			
Крышка			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж				9,83	1:5
			Лист	Листов	
			1 / 1		
			Составитель проекта		
			Проверенный проект		
			Взам. инв. № 1143-05.03.000СБ		
			Водоканальный проект		
			Формат А4		

Исполнение: 2
 Проектные решения: 912-02-390.85
 Типовые: 1
 Изменения: 1
 Подпись: [Blank]
 Дата: [Blank]



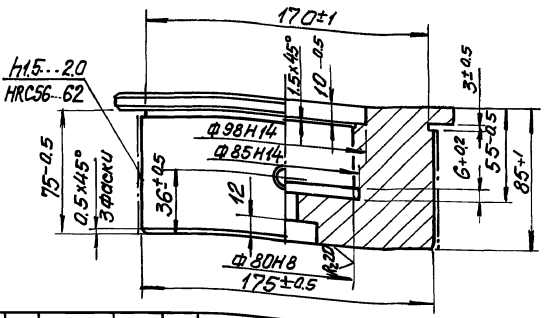
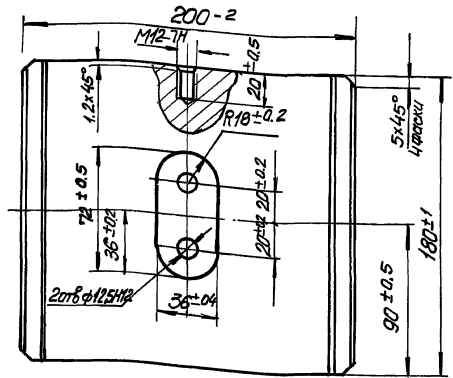
* Размеры для справок

M143-05.04.00005				Лист	Масса/масса шп
Исполн.	К. Давыд	Подп.	Дата	Узел натяжных звездочек	Экз. 1:5
Проект	В. Смирнов	Исполн.	2013.02.22	Сборочный чертёж	
Проф.	В. Смирнов	Исполн.			
Т. контр.	В. Смирнов	Исполн.			
Н. контр.	Козлов	Исполн.			
Читб.		Исполн.			
В. Смирнов				Лист	Листов 1
2013.02.22				1/1	
				Исполнено в соответствии с требованиями Водоканала	

Технические чертёжные документы 202-02-300-85
Архив II

M143-05.04.002

Re 2.9 (V)



M143-05.04.002

Сушарь

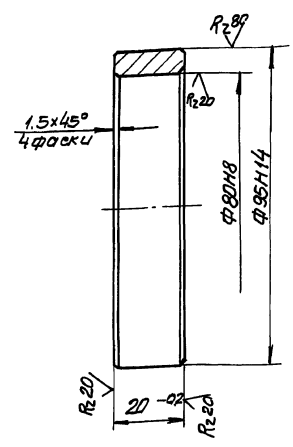
Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Розенштейн			
Проб.	Толчинский			
Т. контр.	Зельцер			
И. контр.	Козлов			
Умб.				

Лист	Масса	Масштаб
	17.3	1:2
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТ 19003-74		
Содержание и проект		
Вадимовский проект		
Формат А4		

M143-05.04.003

Re 2.9 (V)



M143-05.04.003

Кольцо

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

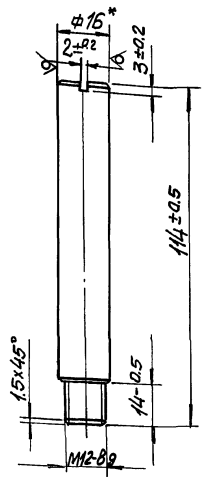
Технические чертёжные документы 202-02-300-85
Архив II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Розенштейн			
Проб.	Толчинский			
Т. контр.	Зельцер			
И. контр.	Козлов			
Умб.				

Лист	Масса	Масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТ 19003-74		
Содержание и проект		
Вадимовский проект		
Формат А4		

M143-05.04.004

Re 2.9 (V)



* Размер для справок

M143-05.04.004

Направляющая

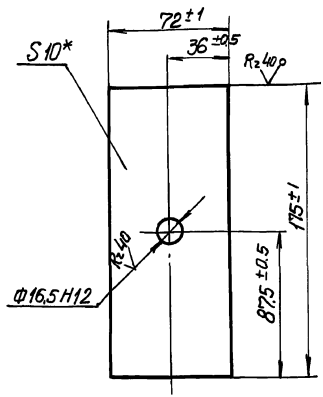
Круче В16 ГОСТ 2590-71
С73 ГОСТ 535-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Розенштейн			
Проб.	Толчинский			
Т. контр.	Зельцер			
И. контр.	Козлов			
Умб.				

Лист	Масса	Масштаб
	0.16	1:1
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТ 19003-74		
Содержание и проект		
Вадимовский проект		
Формат А4		

M143-05.04.005

Re 2.9 (V)



* Размер для справок

M143-05.04.005

Планка

Лист 10 ГОСТ 19903-74
С73 ГОСТ 74637-79

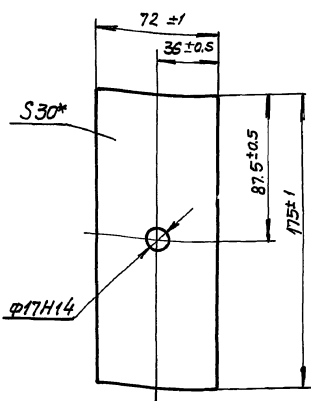
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Розенштейн			
Проб.	Толчинский			
Т. контр.	Зельцер			
И. контр.	Козлов			
Умб.				

Лист	Масса	Масштаб
	0.95	1:2
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТ 19003-74		
Содержание и проект		
Вадимовский проект		
Формат А4		

Технические чертёжные документы 202-02-300-85
Архив II

Технические чертёжные документы 202-02-300-85
Архив II

М143-05.04.006



* Размер для справок

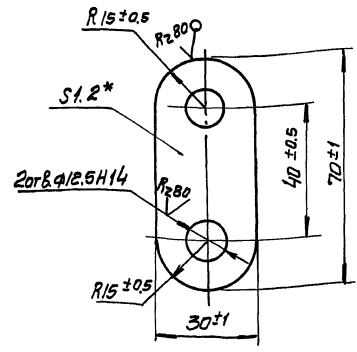
М143-05.04.006

Амортизатор

Лист	Масса	Масштаб
0.56		1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Всесоюзный институт Водоканалпроект Формат А4		

Пластина I, лист 016-С-30
ГОСТ 7338-77

М143-05.04.007



* Размер для справок

М143-05.04.007

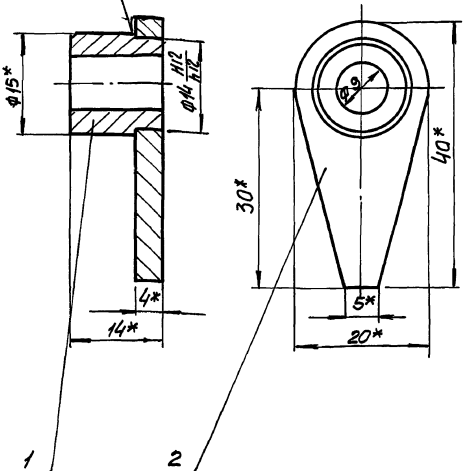
Планка

Лист	Масса	Масштаб
0.001		1:1
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Всесоюзный институт Водоканалпроект Формат А4		

Лист 1.2 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

М143-05.05.000СБ

ГОСТ 5264-80-Т1-А3



* Размеры для справок

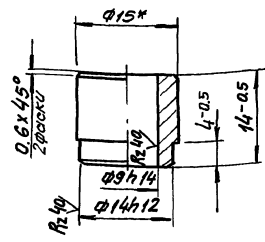
М143-05.05.000СБ

Планка прижимная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
0.02		2:1
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Всесоюзный институт Водоканалпроект Формат А4		

Пластина I, лист 016-С-30
ГОСТ 7338-77

М143-05.05.001



* размер для справок

М143-05.05.001

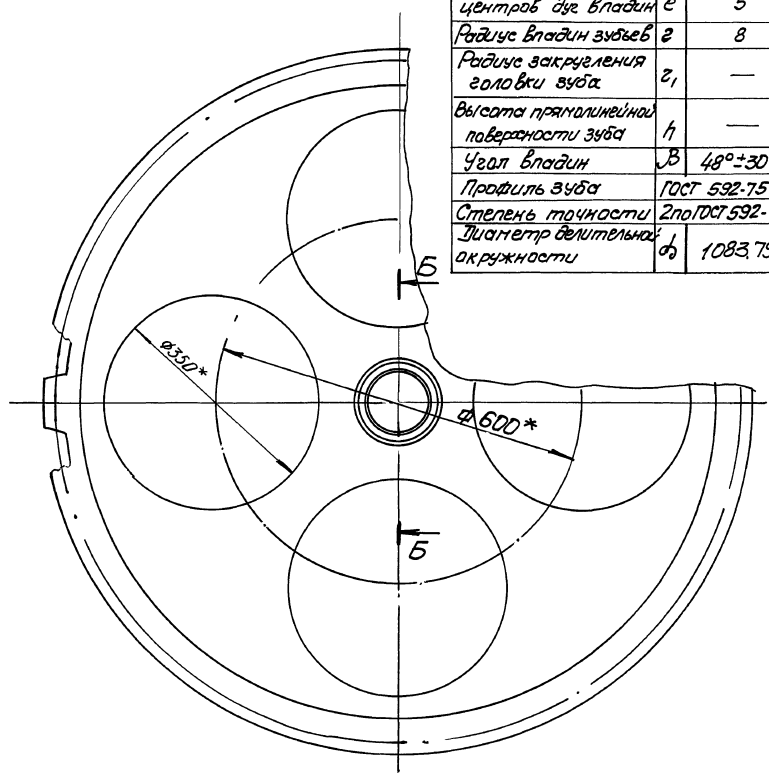
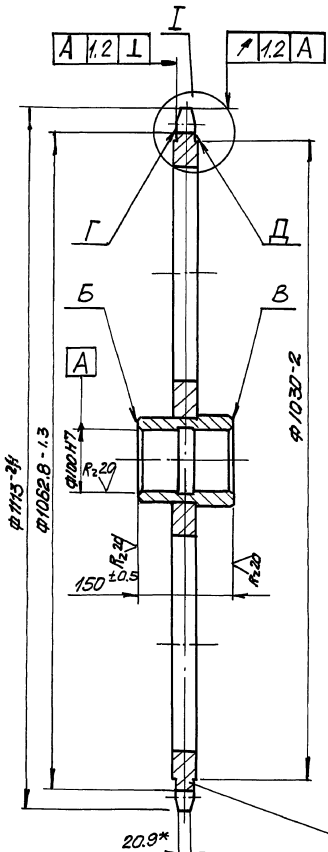
Болтик

Лист	Масса	Масштаб
0.01		2:1
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Всесоюзный институт Водоканалпроект Формат А4		

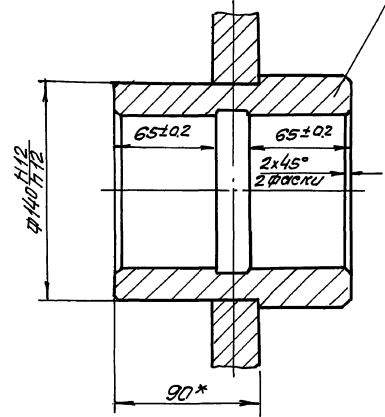
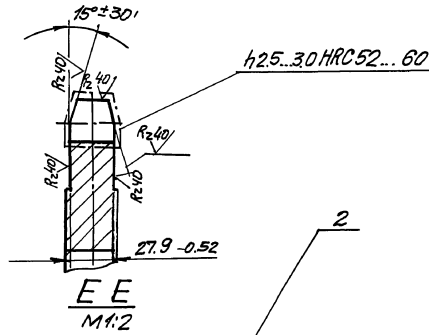
Круг 115 ГОСТ 5290-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Р280 (✓)

Цель М 112-1-100-1		
Число зубьев	Z	34
Величина смещения центров дуг впадин	e	5
Радиус впадин зубьев	r	8
Радиус закругления головки зуба	r ₁	—
Высота прямилинейной поверхности зуба	h	—
Угол впадин	β	48°±30'
Профиль зуба		ГОСТ 592-75
Степень точности		2 по ГОСТ 592-75
Диаметр делительной окружности	d	1083,79



20.9*
I
M1:2



1. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя.
2. Конструкцию после сварки отжечь.
3. Непараллельность поверхностей В, Г, Д относительно поверхности Б не более 0.01 на длине 100мм.
- 4* Размеры для справок.

часть 2

решения 902-02-390.85

проектные

Титовые

УМК, Москва, Издательство стандартов, 1988 г. ISBN 5-87128-000-0

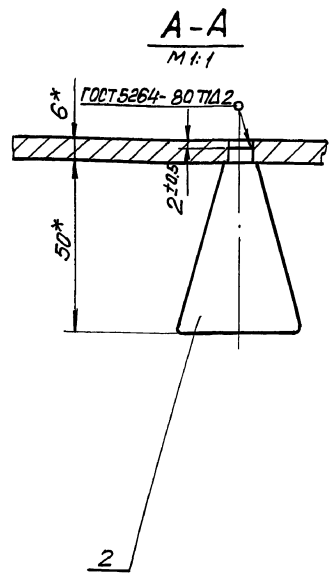
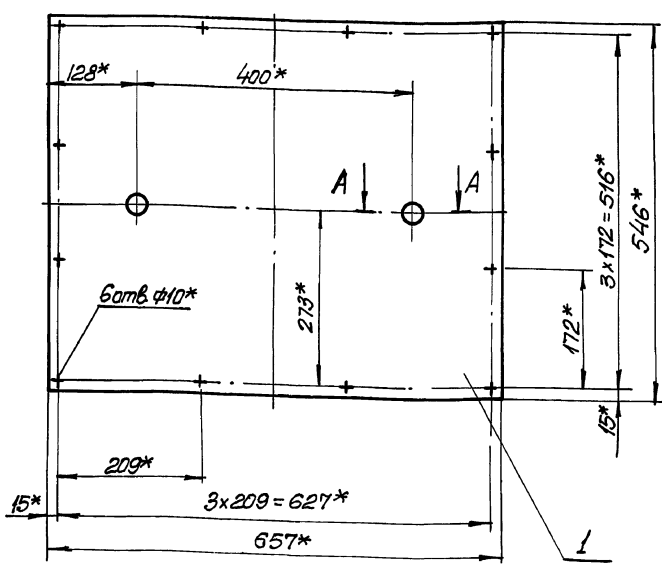
M143-05.04.10005

Исполнителю	Н. Доким	Проверено	И. Савин	Дата	1988.05.04
Разработано	И. Савин	Проверено	И. Савин	Дата	1988.05.04
Т. напр.	Электротехника	Исполнено	И. Савин	Дата	1988.05.04
Н. катра	Козлов	Исполнено	И. Савин	Дата	1988.05.04

Звездочка натяжная
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
120.0 1:5
Листовой центр
Специализированный проект
Водоканалпроект

M143-06.00.000СБ



* Размеры для справок

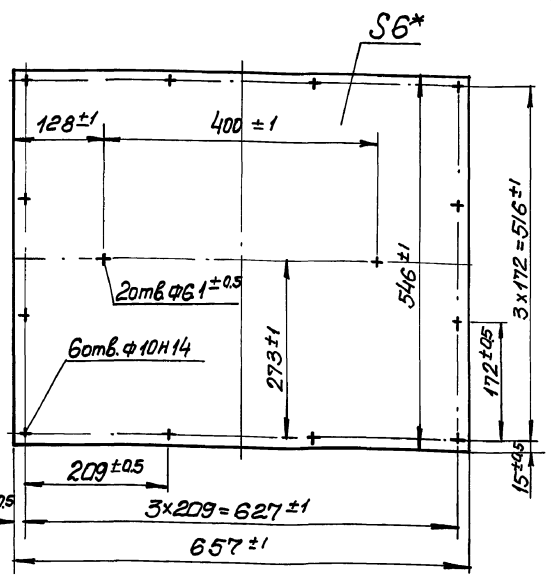
				M143-06.00.000СБ		
Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Разв.инженер	С.И.С.	12.5.85		15,5	1:5
Проб.	Толчинский	С.И.С.		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Зельцер	С.И.С.		Госстрой СССР		
И. контр.	Козлов	И.И.С.		Объединенный проект		
				Водоканалпроект		

Крышка
Сборочный чертеж

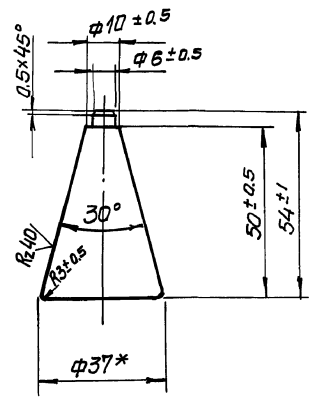
формат А3

Лицевые стороны и детали вент. шва. И.И.С. Подпись и дата

M143-06.00.001



* Размер для справок



* Размер для справок

				M143-01.08.002		
Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Разв.инженер	С.И.С.	12.5.85		0,12	1:1
Проб.	Толчинский	С.И.С.		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Зельцер	С.И.С.		Госстрой СССР		
И. контр.	Козлов	И.И.С.		Объединенный проект		
				Водоканалпроект		

Ручка

Ст 3 ГОСТ 380-71

формат А4

Лицевые стороны и детали вент. шва. И.И.С. Подпись и дата

M143-06.00.001

Лист

6 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

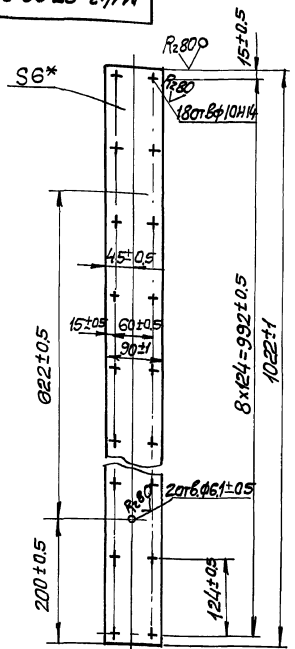
Лист	Масса	Масштаб
	15,2	1:5
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
Объединенный проект		
Водоканалпроект		

Лицевые стороны и детали вент. шва. И.И.С. Подпись и дата

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Лицевая проектная часть 2

М143-07.00.001

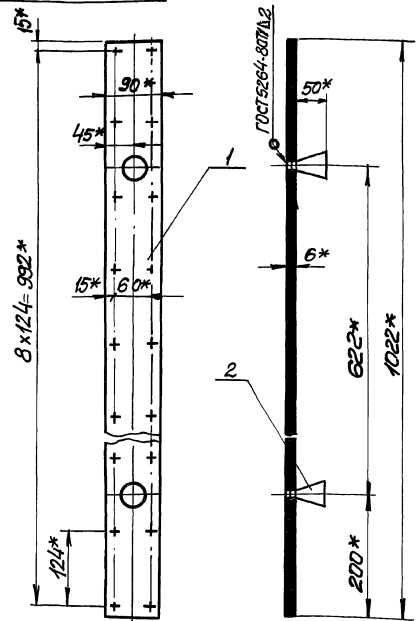


* размер для справок.

М143-07.00.001

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
С. Козлов	1	М143-07.00.001			1	4.3	1:5
Н. Контр.					Лист		Листов 1
У. М.					ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74
					СТ 3 ГОСТ 14637-79		СТ 3 ГОСТ 14637-79

М143-07.00.000.СБ

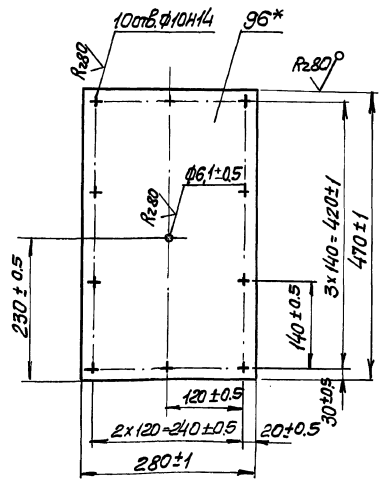


* Размеры для справок

М143-07.00.000.СБ

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
С. Козлов	1	М143-07.00.000.СБ			1	4.5	1:5
Н. Контр.					Лист		Листов 1
У. М.					Крышка		Сборочный чертёж
					ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74
					СТ 3 ГОСТ 14637-79		СТ 3 ГОСТ 14637-79

М143-08.00.001

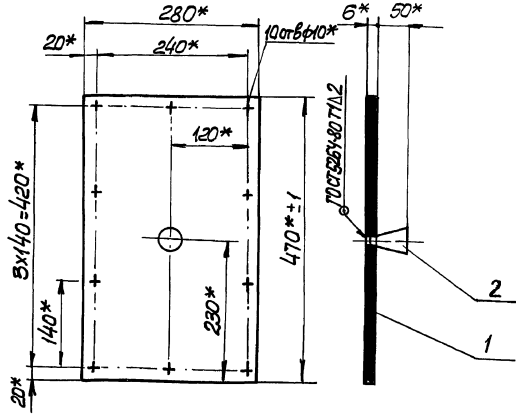


* Размер для справок

М143-08.00.001

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
С. Козлов	1	М143-08.00.001			1	6.1	1:5
Н. Контр.					Лист		Листов 1
У. М.					ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74
					СТ 3 ГОСТ 14637-79		СТ 3 ГОСТ 14637-79

М143-08.00.000.СБ



* Размеры для справок

М143-08.00.000.СБ

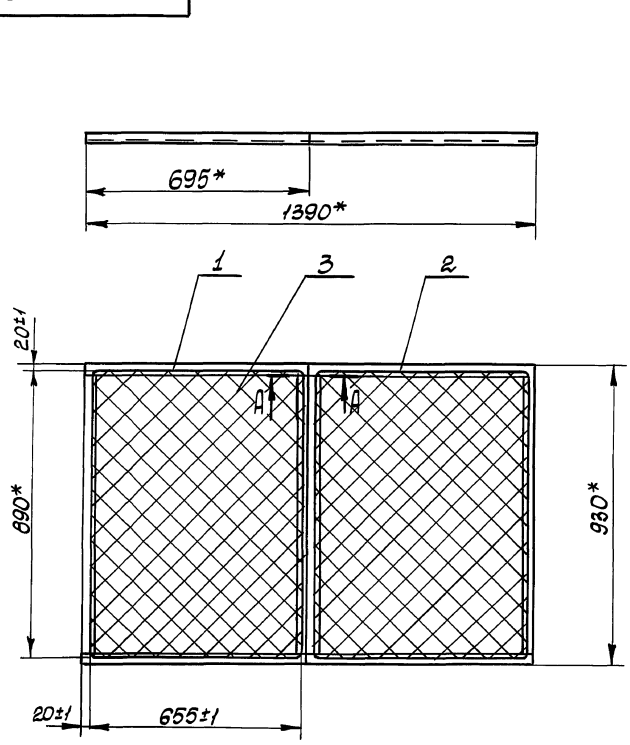
Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
С. Козлов	1	М143-08.00.000.СБ			1	6.22	1:5
Н. Контр.					Лист		Листов 1
У. М.					Крышка		Сборочный чертёж
					ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74
					СТ 3 ГОСТ 14637-79		СТ 3 ГОСТ 14637-79

Лицевая проектная часть 2

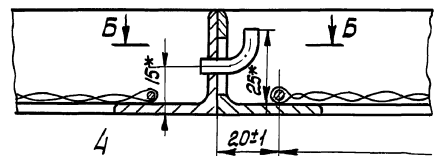
Лицевая проектная часть 2

Типовые проектные решения 902-02-300.85
 Алюминий
 Часть 2
 Подп. и дата: 1982 г.
 Взам. инв. №: 1143-10.00.000 СБ
 Подп. и дата: 1982 г.
 Взам. инв. №: 1143-10.00.000 СБ

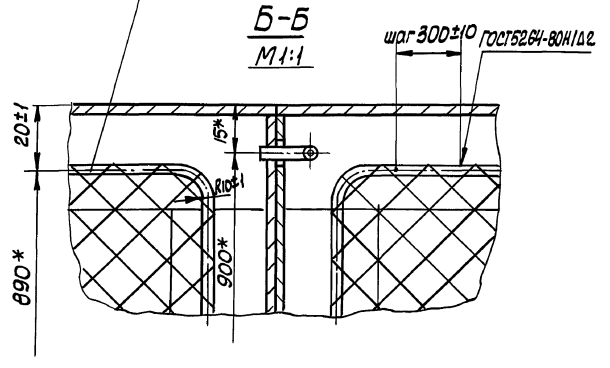
1143-10.00.000 СБ



A-A
M 1:1



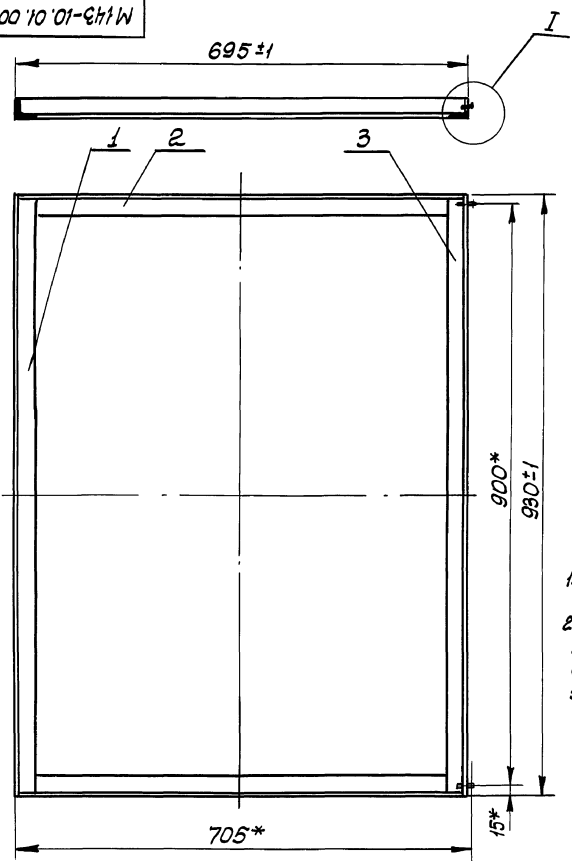
Б-Б
M 1:1



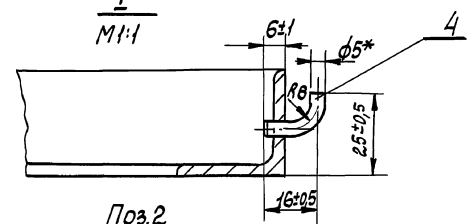
M 143-10.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка съёмная	10,5	1:10
Разраб.	Резниченко	11/82			Сборочный чертеж		
Пров.	Толчицкий	11/82					
Т. контр.	Зельцер	11/82					
И. контр.	Козлов	11/82					
Утв.							

формат А3

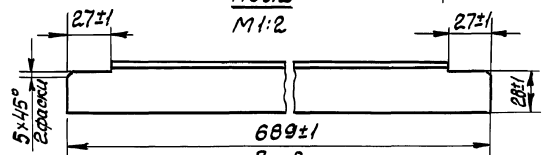
1143-10.01.000 СБ



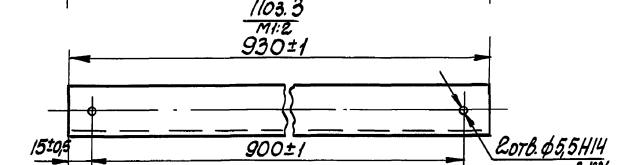
I
M 1:1



Поз.2
M 1:2



Поз.3
M 1:2



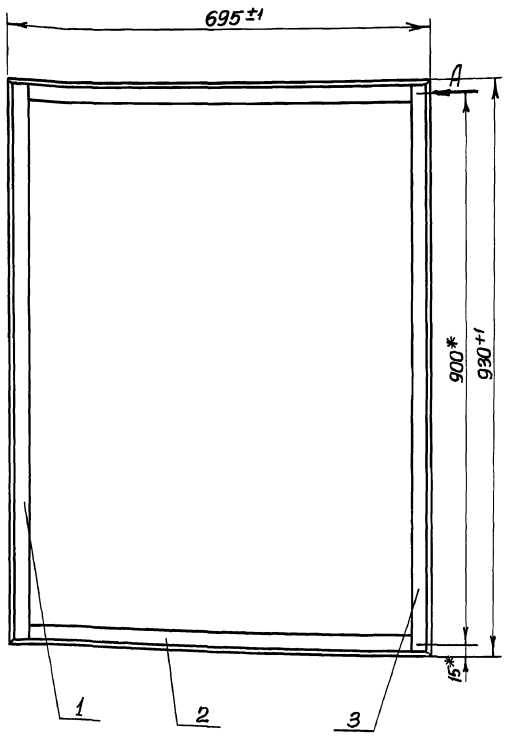
1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей 54 выполнить V, стальное.
2. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катег шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5284-80 по технологии завода-изготовителя.
3. * Размеры для справок.

M 143-10.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамка	3,7	1:5
Разраб.	Резниченко	11/82			Сборочный чертеж		
Пров.	Толчицкий	11/82					
Т. контр.	Зельцер	11/82					
И. контр.	Козлов	11/82					
Утв.							

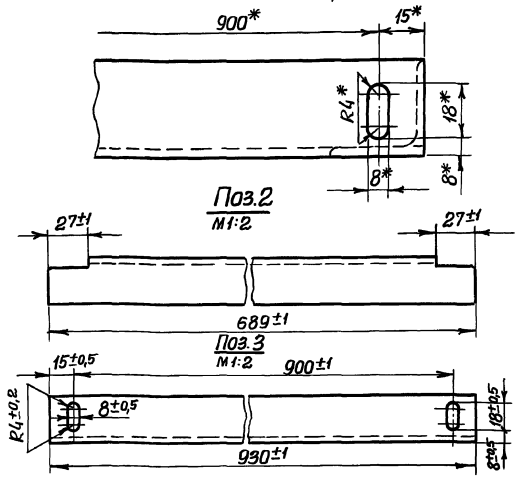
Подп. и дата: 1982 г.
 Взам. инв. №: 1143-10.01.000 СБ
 Подп. и дата: 1982 г.
 Взам. инв. №: 1143-10.01.000 СБ

Имя, М. Попов, Порталь и дата, 1982.02.02, Ц.С.М.З.У.Ф.П.П. Порталь и дата, 1982.02.02, часть 2

М 143-10.02.000 СБ



Вид А повернуто

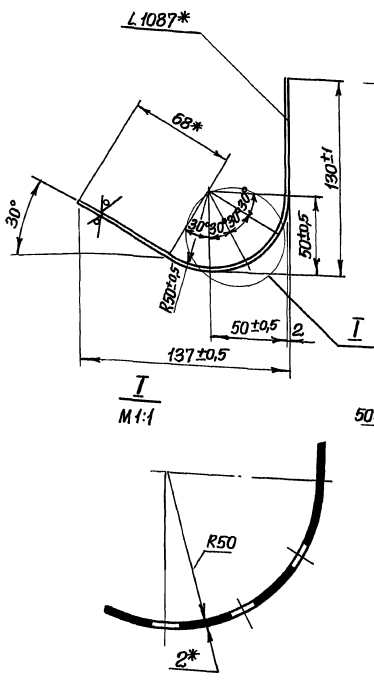


1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнять ∇ , остальное ∇ .
2. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии зыбля-изготовитель.
- 3.* Размеры для справок.

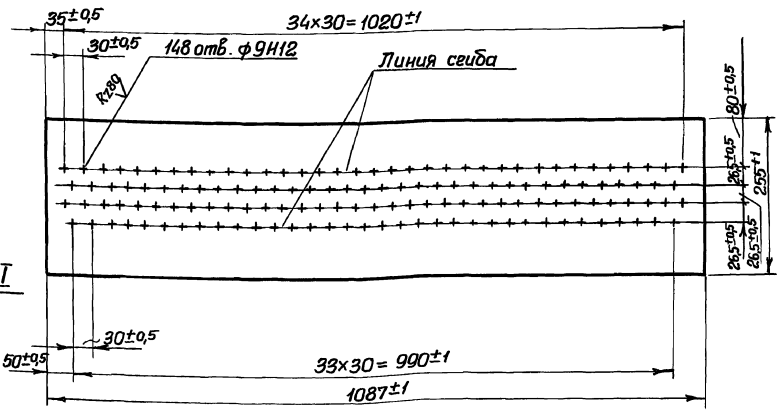
				М 143-10.02.000 СБ		
				Лит. Масса Масштаб		
				Лит. 3,7 1:5		
				Лист Листов 1		
				Росстрой СССР		
				Синдирекция проектирования		
				Заряковский		
				Водоканалпроект		
				Формат А3		

Рамка
Сборочный чертеж

М 143-11.01.001



Развертка
М 1:5



* Размеры для справок

				М 143-11.01.001		
				Лит. Масса Масштаб		
				Лит. 4,1 1:2		
				Лист Листов 1		
				Росстрой СССР		
				Синдирекция проектирования		
				Заряковский		
				Водоканалпроект		
				Формат А3		

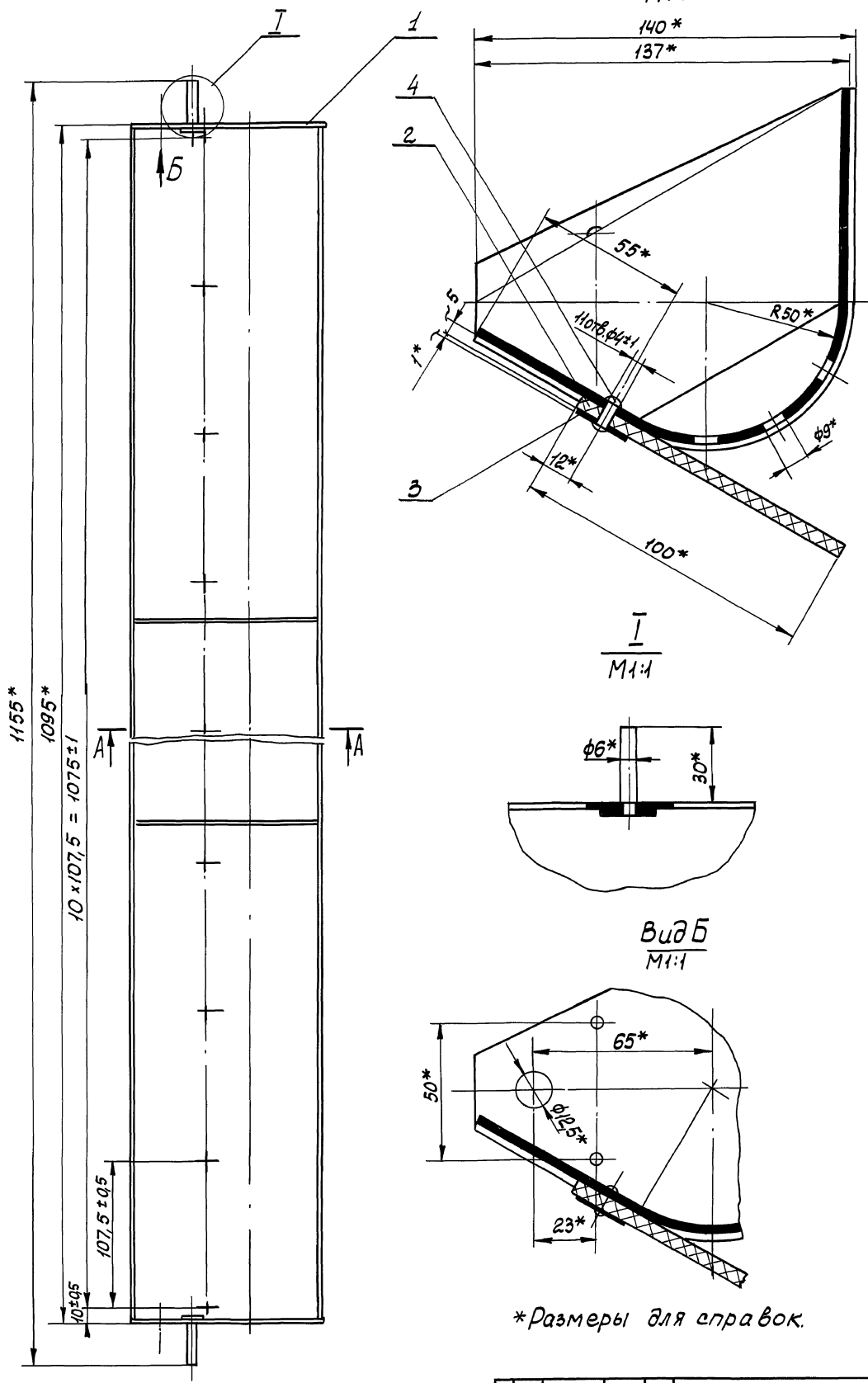
Лист
перфорированный
Лист 2 ГОСТ 19903-74
Ст-3 ГОСТ 46523-70

Альбом I часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Типовые проектные решения

Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись



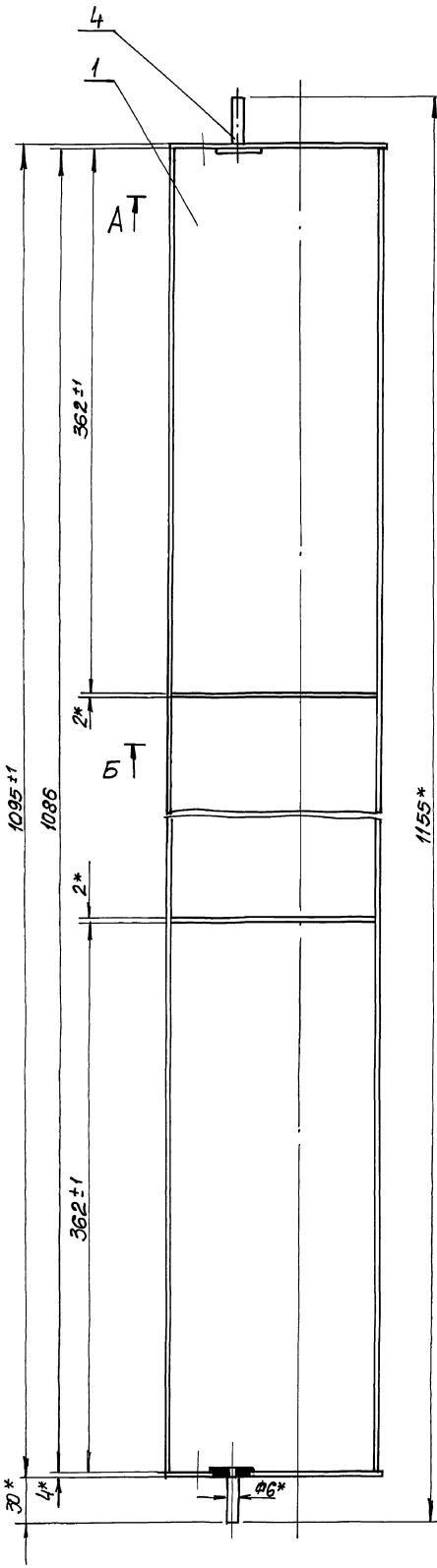
*Размеры для справок.

М143-11.00.000 СБ						Лист	Масштаб
Ковш в сборе						5,34	1:2
Сборочный чертеж						Лист	Листов 1
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Госстрой СССР		
Разраб.	В.А.Иванов	1/85	И.И.Иванов	1/85	Сектор проектирования		
Проект	Толмачев	1/85	И.И.Иванов	1/85	Сектор проектирования		
Т.контр.	Великер	1/85	И.И.Иванов	1/85	Сектор проектирования		
И.контр.	Козлов	1/85	И.И.Иванов	1/85	Сектор проектирования		
ИТВ					Сектор проектирования		

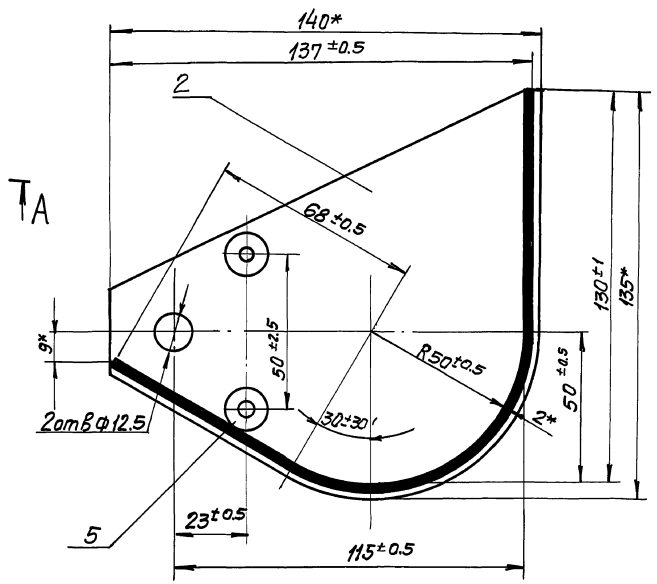
Альбом II часть 2

Типовые проектные решения 2012-02-29-85

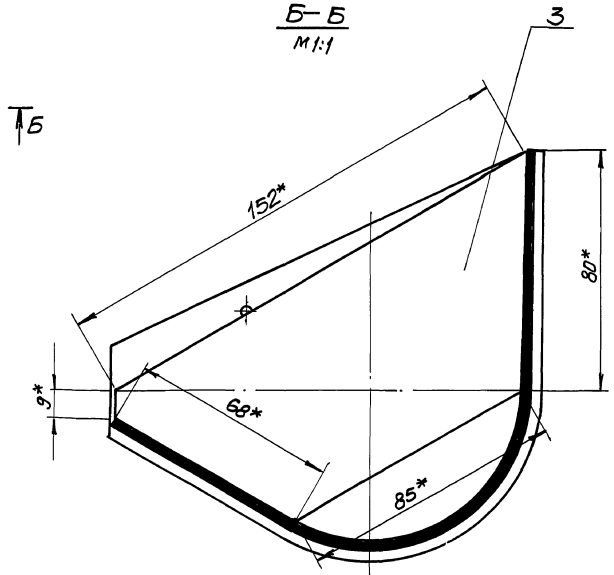
Содержание: Типовые проектные решения 2012-02-29-85



A-A отверстия условно не показаны
М 1:1



B-B
М 1:1



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить $R_{\sqrt{160}}$, остальное $R_{\sqrt{10}}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальное $\frac{IT14}{2}$
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
- 4* Размеры для справок

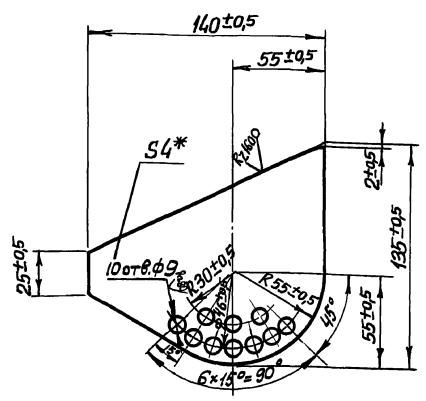
М143-Н. 01.000СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
					4,37	1:2	
Разработчик	Проверенный	Тех. контрол.	Исполнитель	Дата	госстандарт		
Ковшов	Ковшов	Ковшов	Ковшов	2013-03-12	госстандарт		
					Водоканалпроект		

Ковш
Сборочный чертеж

M143-11.01.002

(V) A



* Размер для справок

M143-11.01.002

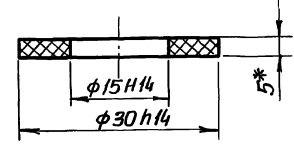
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,07	1:2
Лист	Листов	
Госстрой ССР	Совьводоканалпроект	Харьковский
Водоканалпроект		

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтелин				
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-00.00.001



* Размер для справок

M143-00.00.001

Шайба

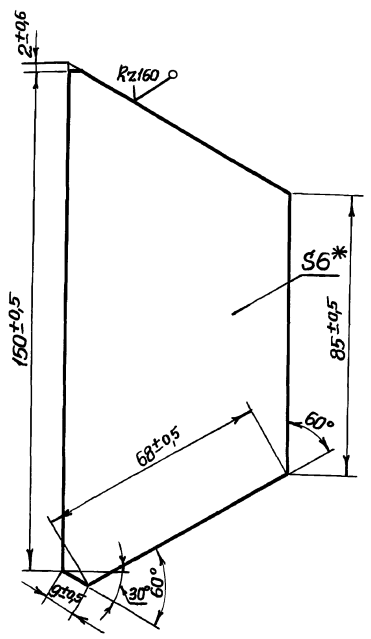
Лист	Масса	Масштаб
	0,001	2:1
Лист	Листов	
Госстрой ССР	Совьводоканалпроект	Харьковский
Водоканалпроект		

Пластина I, лист ДМБ-С-5
ГОСТ 7358-77

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтелин				
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-11.01.003

(V) A



* Размер для справок

M143-11.01.003

Ребро

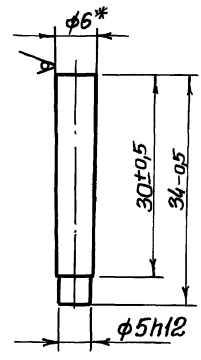
Лист	Масса	Масштаб
	0,06	1:1
Лист	Листов	
Госстрой ССР	Совьводоканалпроект	Харьковский
Водоканалпроект		

Лист 2 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14623-79

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтелин				
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-11.01.004

Rz40 (V)



* Размер для справок

M143-11.01.004

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов	
Госстрой ССР	Совьводоканалпроект	Харьковский
Водоканалпроект		

Криве 5-6 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-78

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтелин				
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

Типовые проектные решения 002-02-390.85

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26

№ стр./л.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Применение
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	M143-00.00.000	Фильтр "Полимер-С-85"			
2	M143-01.00.000	Станция приводная	M143-00.00.000	1 1	
3	M143-01.01.000	Привод	M143-01.00.000	1 1	
4	M143-01.01.100	Корпус	M143-01.01.000	1 1	
5	M143-01.01.200	Муфта	M143-01.01.000	1 1	
6	M143-01.01.300	Колесо коническое в сборе	M143-01.01.000	1 1	
7	M143-01.01.400	Шестерня коническая в сборе	M143-01.01.000	1 1	
8	M143-01.01.500	Колесо коническое в сборе	M143-01.01.000	1 1	
9	M143-01.01.510	Корпус	M143-01.01.000	1 1	
10	M143-01.01.600	Шестерня коническая в сборе	M143-01.01.000	1 1	
11	M143-01.02.000	Рама	M143-01.00.000	1 1	
12	M143-01.02.100	Патрубок	M143-01.02.000	1 1	
13	M143-01.02.200	Корпус датчика	M143-01.02.000	1 1	
14			M143-05.01.000	1 1	
15				2 2	
16	M143-01.02.300	Лоток	M143-01.02.000	1 1	
17	M143-01.03.000	Цепь приводных звездочек	M143-01.00.000	1 1	
18	M143-01.03.100	Звездочка приводная	M143-01.03.000	2 2	
19	M143-01.03.200	Вал	M143-01.03.000	1 1	
20	M143-01.04.000	Барабан отжимной	M143-01.00.000	1 1	
21	M143-01.04.100	Барабан обрезиненный	M143-01.04.000	1 1	
22	M143-01.04.110	Барабан	M143-01.04.100	1 1	
23	M143-01.04.120	Вал	M143-01.04.110	1 1	
24			M143-01.05.110	1 1	
25				2 2	
26	M143-01.05.000	Барабан отжимной	M143-01.00.000	2 2	

				M143-00.00.000 BC		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр "Полимер-С-85" Вероятность спецификаций	Лист	Листов
В.И.И.	Полковник	И.И.	2002		5	5
Проф.	Инженер	И.И.	2002			
Инж.Г.В.	Землемер	И.И.	2002			
И.И.И.	Колхоз	И.И.	2002			

Безопасность объектов Водоканала проект формат А3

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31

№ стр./л.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Применение
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	M143-01.05.100	Барабан обрезиненный	M143-01.05.000	2 2	
2	M143-01.05.110	Барабан	M143-01.05.100	2 2	
3	M143-01.06.000	Бункер	M143-01.00.000	1 1	
4	M143-01.07.000	Течка	M143-01.00.000	1 1	
5	M143-01.08.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
6	M143-01.10.000	Скребок	M143-01.00.000	1 1	
7	M143-01.11.000	Щека	M143-01.00.000	2 2	
8	M143-01.13.000	Щиток в сборе	M143-01.00.000	1 1	
9	M143-01.13.100	Щиток	M143-01.13.000	1 1	
10	M143-01.14.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
11	M143-01.14.100	Крышка	M143-01.14.000	1 1	
12	M143-01.15.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
13	M143-01.15.100	Крышка	M143-01.15.000	1 1	
14	M143-01.16.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
15	M143-01.16.100	Крышка	M143-01.16.000	1 1	
16	M143-01.17.000	Щиток	M143-01.00.000	1 1	
17	M143-01.18.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
18	M143-01.19.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
19	M143-02.00.000	Кожух	M143-00.00.000	2 2	
20	M143-03.00.000	Секция средняя	M143-00.00.000	1 1	
21	M143-03.01.000	Патрубок	M143-03.00.000	2 2	
22			M143-04.00.000	2 2	
23				4 4	
24	M143-04.00.000	Секция средняя	M143-00.00.000	1 1	
25	M143-05.00.000	Станция натяжная	M143-00.00.000	1 1	
26	M143-05.01.000	Корпус	M143-05.00.000	1 1	
27	M143-05.01.100	Патрубок	M143-05.01.000	1 1	
28	M143-05.02.000	Днище перфорированное	M143-05.00.000	1 1	
29	M143-05.03.000	Крышка	M143-05.00.000	2 2	
30	M143-05.04.000	Цепи натяжные звездочек	M143-05.00.000	1 1	
31	M143-05.04.100	Звездочка натяжная	M143-05.04.000	2 2	

				M143-00.00.000 BC		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр "Полимер-С-85" Вероятность спецификаций	Лист	Листов
В.И.И.	Полковник	И.И.	2002		5	5
Проф.	Инженер	И.И.	2002			
Инж.Г.В.	Землемер	И.И.	2002			
И.И.И.	Колхоз	И.И.	2002			

Типовые проектные решения 502-02-390.05
 Алядонь 2
 Взам. инв. № 106.02.01.01.01.01
 Лист 1 из 31

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	M143-05.05.000	Планка прижимная	M143-05.00.000	6	6	
2	M143-06.00.000	Крышка	M143-00.00.000	6	6	
3	M143-07.00.000	Крышка	M143-00.00.000	1	1	
4	M143-08.00.000	Крышка	M143-00.00.000	2	2	
5	M143-09.00.000	Рамка	M143-00.00.000	2	2	
6	M143-10.00.000	Сетка съемная	M143-00.00.000	1	1	
7	M143-10.01.000	Рамка	M143-10.00.000	1	1	
8	M143-10.02.000	Рамка	M143-10.00.000	1	1	
9	M143-11.00.000	Ковш в сборе	M143-00.00.000	37	37	
10	M143-11.01.000	Ковш	M143-11.00.000	37	37	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	M143-00.00.000 BC	3
------	----------	-------	------	-------------------	---

Формат А3

Взам. инв. № 106.02.01.01.01.01
 Лист 1 из 23

№ строки	Обозначение	Обозначение документа, по которому производится поставка	Согласующая организация	№ протокола согласования и дата	Куда входит (обозначение)	Примечание
1	Цепь тяговая	M12-1-100-1	ЦКБ ЦГиУ	NA-863	M143-00.00.000	
2	пластинчатая втулочная	ГОСТ 588-81	ВНИИПТУгелмаша	14.05.85г.		
3		Изготовитель	г. Москва			
4		машиностроительный				
5		завод г. Ульяновск				
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	M143-00.00.000 B4	Лист	Лист	Листов
Копир	Толчинский	С		Фильтр "Полимер-С-В5"			
Лист	Ровенский	С		ведомость согласования			
рук. ер.	Зеленко	С		применения покупных изделий			
И. контр.	Козлов	С					
Изм.	Чмелев	С					

207 -03 45 Формат А3

Итоговые паркетные решения 902-02-390.85
Часть 2

Уетрону	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на из-делие	в комплект	на комплект	
1	Болты		ГОСТ 7198-70						
2	M6x10.56				M143-01.13.100	4		4	
3	M6x16.56				M143-01.06.000	16		16	
4	M6x30.56				M143-01.10.000	23		23	
5	M8x12.56				M143-01.00.000	8		8	
6					M143-01.01.000	18		18	
7						26		26	
8	M8x20.56				M143-00.00.000	12		12	
9					M143-01.05.000	8		16	
10						29		28	
11	M8x30.56				M143-00.00.000	18		18	
12					M143-03.00.000	18		18	
13					M143-04.00.000	24		24	
14					M143-05.01.000	26		26	
15						86		86	
16	M8x35.56				M143-01.07.000	4		4	
17	M8x65.56				M143-01.04.000	8		8	
18	M10x20.56				M143-01.05.000	4		8	
19	M10x25.56				M143-01.04.000	6		6	
20	M10x30.56				M143-01.01.300	2		2	
21					M143-01.01.500	2		2	
22						4		4	
23	M10x40.56				M143-01.01.100	4		4	
24	M12x35.56				M143-00.00.000	10		10	
25					M143-01.00.000	72		72	

ЦВБ и отдел ПБО и отдела вета ите ЦВБ. и отдел ПБО и вете

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	M 143-00.00.00087		
И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	Фильтр "Полимер-С-85"		
И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	Водостойкость полученных изделий		
И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	И.П.Роб.	Водостойкий проект		

Уетрону	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комплект	на комплект	
1					M143-01.03.000	16		16	
2						98		98	
3	M12x20.56				M143-01.03.000	2		2	
4	M12x45.56				M143-01.00.000	4		4	
5	M12x40.56				M143-01.01.000	23		23	
6	M18x60.56				M143-03.00.000	6		6	
7					M143-05.00.000	12		12	
8	M16x100.56				M143-00.00.000	4		4	
9	M20x60.56				M143-01.00.000	4		4	
10	M20x75.56				M143-01.01.000	4		4	
11	M20x90.56				M143-01.00.000	4		4	
12	M20x130.56				M143-05.00.000	2		2	
13									
14	Винты		ГОСТ 1477-75						
15	M4x6				M143-01.01.400	3		3	
16					M143-01.01.600	3		3	
17						6		6	
18	M5x8				M143-01.00.000	2		2	
19	Винт M8x15.050		ГОСТ 1479-75		M143-01.01.200	1		1	
20	Винт M8x25.56		ГОСТ 17475-80		M143-01.01.000	1		1	
21	Винт M16x90.56		ГОСТ 1488-75		M143-01.05.000	2		4	
22	Защелки		ГОСТ 5915-79						
23	M6.5				M143-01.06.000	16		16	
24					M143-01.13.000	27		27	
25	M8.5				M143-00.00.000	92		92	
26					M143-01.00.000	66		66	
27					M143-01.04.000	8		8	
28					M143-01.07.000	4		4	
29					M143-01.14.000	2		2	
30					M143-01.15.000	2		2	

ЦВБ и отдел ПБО и отдела вета ите ЦВБ. и отдел ПБО и вете

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	M 143-00.00.000 ВП		
Копия Пуляева					20731-03		

Тупольные прорезные диски 902 - 02 - 390 85
Часть 2
Лист 2

№ детали	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выводит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1										
2					M143-01.16.000	2			2	
3					M143-05.00.000	6			6	
4	M 10.5					202			202	
5					M143-01.01.000	4			4	
6					M143-01.01.200	4			4	
7	M 12.5					8			8	
8					M143-00.00.000	72			72	
9					M143-01.00.000	14			14	
10					M143-01.01.000	22			22	
11					M143-01.03.000	2			2	
12	M 16.5					110			110	
13					M143-00.00.000	4			4	
14					M143-03.00.000	6			6	
15					M143-05.00.000	12			12	
16	M 20.5					22			22	
17					M143-01.00.000	12			12	
18					M143-01.01.000	8			8	
19					M143-05.01.000	2			2	
20	Гайка M 12.5		ГОСТ 5916-70			22			22	
21	Гайка M 20.5		ГОСТ 11871-80		M143-01.00.000	2			2	
22	Контргайка 20		ГОСТ 8968-75		M143-01.05.000	2			4	
23	Муфта 20		ГОСТ 8966-75		M143-00.00.000	4			4	
24	Болт M 20x80,56		ГОСТ 14724-69		M143-00.00.000	4			4	
25	Шайбы		ГОСТ 6958-78		M143-01.01.000	2			2	
26	8.02									
27					M143-01.00.000	2			2	
28					M143-01.14.000	2			2	
29					M143-01.15.000	2			2	
30					M143-01.16.000	2			2	
						8			8	

M143-00.00.000 ВП

Лист 3
Формат А3

№ детали	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выводит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1	Шайба 12.02		ГОСТ 6958-78							
2	Шайба 20.01		ГОСТ 11872-80		M143-01.00.000	2			2	
3	Шайбы		ГОСТ 11371-78		M143-01.05.000	2			4	
4	4.02									
5					M143-02.00.000	16			32	
6					M143-05.00.000	12			12	
7	6.02					28			44	
8	8.02				M143-01.13.000	4			4	
9					M143-00.00.000	92			92	
10					M143-01.00.000	64			64	
11					M143-01.07.000	4			4	
12	12.02					160			160	
13					M143-00.00.000	72			72	
14					M143-01.00.000	10			10	
15					M143-01.01.000	22			22	
16	10.02					104			104	
17	16.02				M143-01.01.000	4			4	
18					M143-00.00.000	4			4	
19					M143-03.00.000	8			6	
20					M143-05.00.000	12			12	
21	18.02					22			22	
22	20.02				M143-01.01.000	4			4	
23					M143-01.00.000	4			4	
24					M143-01.01.000	8			8	
25	Шайбы		ГОСТ 6402-70		M143-05.00.000	1			1	
26	6.65Г									
27	12.65Г				M143-01.10.000	23			23	
28					M143-01.00.000	14			14	
29					M143-01.01.000	22			22	
30					M143-01.03.000	16			16	
						52			52	

M143-00.00.000 ВП

Титульное программное решение 902-02-390.090
Апробан II
Часть 2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда высылать (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-релие	в комп-лекты	на ре-емич	всего	
1	8.65Г									
2					M143-01.00.000	66			66	
3					M143-01.04.000	8			8	
4					M143-01.05.000	8			16	
5					M143-01.06.000	16			16	
6	10.65Г					98			106	
7					M143-01.01.000	4			4	
8					M143-01.04.000	6			6	
9					M143-01.05.000	4			4	
10	16.65Г					14			14	
11	20.65Г				M143-05.00.000	12			12	
12					M143-01.00.000	4			4	
13					M143-01.01.000	4			4	
14	Штифты		ГОСТ 9464-70			8			8	
15	8x30				M143-01.00.000	4			4	
16	10x60				M143-01.00.000	4			4	
17	10x50				M143-01.04.000	1			1	
18	Штифт									
19	цилиндрический 12x6x70		ГОСТ 5128-70		M143-01.01.400	2			2	
20	Шпильки		ГОСТ 397-79							
21	4x28-001									
22	1,2x10				M143-01.01.000	4			4	
23	Шпонки		ГОСТ 23360-78		M143-05.00.000	12			12	
24	18x11x63				M143-01.01.300	1			1	
25	18x11x70				M143-01.01.500	1			1	
26	22x14x140				M143-01.03.000	1			1	
27	Защелки		ГОСТ 10299-80		M143-01.03.000	2			2	
28	4x10-011									
29	4x12-011				M143-02.00.000	16			32	
30					M143-11.00.000	11			407	

Синк. список. Подп. и дата

Вып. лист W в экз. Подп. Дата M143-00.00.000 ВП Лист 5

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда высылать (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-релие	в комп-лекты	на ре-емич	всего	
1	Двигатель									
2	4A100L643	332215	ГОСТ 19523-74		M143-01.01.000	1			1	
3	Редуктор			Барышевский						
4	42-160-400-16-21-4-43	4161420456		редукторный 3-Ф	M143-01.01.000	1			1	
5										
6	Подшипники	461312	ГОСТ 5720-75							
7	1205				M143-01.05.000	2			4	
8	1208				M143-01.04.000	2			2	
9	1314				M143-01.03.000	2			2	
10	Кольцо 42		ГОСТ 2833-77		M143-01.01.200	1			1	
11	Кольца		ГОСТ 13940-80							
12	Б40				M143-01.04.000	2			2	
13	Б70				M143-01.03.000	2			2	
14	Масленки		ГОСТ 19853-74							
15	1.2.Ц6				M143.01.01.300	2			2	
16					M143.01.01.400	1			1	
17					M143.01.01.500	2			2	
18					M143.01.01.600	1			1	
19					M143.01.03.000	1			1	
20										
21	Пружина 485		ГОСТ 13766-68		M143-01.05.000	2			2	
22	Запорное устройство									
23	указателя уровня									
24	кранового типа									
25	Цепковое д420 1261ах	3712812005	ГОСТ 9652-68		M143-00.00.000	2			2	
26	Трубка цилиндрическая									
27	стеклянная для									
28	определения уровня									
29	жидкости длина 1000мм									
30	59251-90052		ГОСТ 8446-74		M143-00.00.000	2			2	

Синк. список. Подп. и дата

Вып. лист W в экз. Подп. Дата M143-00.00.000 ВП Лист 6

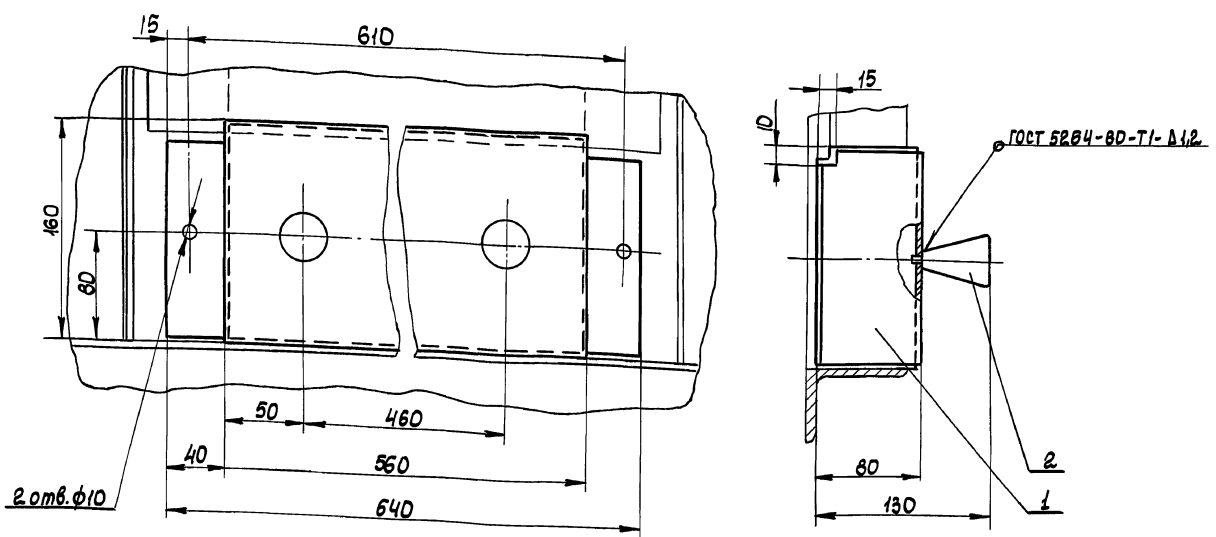
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	всего	
1	Сальник для									
2	электрические									
3	провода одножильный									
4	СКРО27									
5	фланцы		ГОСТ 4860.2-76							
6	1-80-2,5-вст3		ГОСТ 12020-80		М143-01.01.100	1			1	
7	1-100-2,5-вст3				М143-05.01.000	1			1	
8	1-150-2,5-вст3				М143-01.02.100	1			1	
9					М143-05.01.000	2			2	
10					М143-03.00.000	2			2	
11	Цель тяговая					4			4	
12	пластинчатая									
13	М112-1-100-1	417321	ГОСТ 588-81							
14					М143-00.00.000	22400	мм		22400	мм
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

Шифр докум. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. Дата. Проект. №. Подп. и дата.

Типовые проектные решения 922-02-02-390-80. Альбом II. Часть 2.

Шифр докум.	Подп.	Дата	М143-00.00.000 ВП	Лист 7
-------------	-------	------	-------------------	--------

М143-01.17.000 СБ



Размеры для справок.

Шифр докум. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. Дата. Проект. №. Подп. и дата.

М143-01.17.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Щиток					1,05	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
И. контр.	К. колл.	И. пр.		Госстрой СССР Фонд проектной документации Всероссийский проект		
И. пр.				20734-03 49 Формат А3		

Технические условия 902-02-390.02
Листов 11 часть 2

Утверждено

Фильтр „Полимер-С-85“

Технические условия
М 413-00.00.000ТУ

Согласовано

Главный инженер института
„Саратовский Водоканалпроект“

Милин - Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

Лялюк В.С.

1985

Шифр листа Лист 11 из 11

Содержание

1. Вводная часть	стр 2
2. Механические требования	2
3. Правила приемки	9
4. Методы контроля и испытаний	9
5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	10

Шифр листа Лист 11 из 11

М 413-00.00.000ТУ

Исполн	Исполн	Подп	Дата	Исполн	Листов
Лялюк	Милин	Г.А.	1985	Лялюк	2 / 12
Исполн	Исполн	Подп	Дата	Исполн	Листов
Лялюк	Милин	Г.А.	1985	Лялюк	2 / 12

Фильтр „Полимер-С-85“
технические условия

1 Вводная часть

Настоящие технические условия* распространяются на фильтр с пенополиуретановой загрузкой для очистки нефтесодержащих сточных вод от нефтемаслопродуктов производительностью 25м³/ч „Полимер-С-85“

Нормальная работа фильтра предусматривается при температуре окружающей среды не ниже +5°С. ТУ содержит общие требования к фильтру, его изготовлению, монтажу, контролю, приемке и поставке заводом-изготовителем, которые нецелесообразно указывать в других конструкторских документах

2 Механические требования

2.1. Фильтр и его составные части/детали, сварочные единицы, покупные изделия, материалы и т.п./должны соответствовать требованиям настоящих ТУ, а также комплекту конструкторской документации

2.2. Общие требования к материалам.

2.2.1. Материалы предназначенные для изготовления фильтра „Полимер-С-85“, по своим качественным параметрам должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, ТУ, указанных на чертежах или спецификациях

2.2.2. На поверхности металла, предназначенного для изготовления деталей путём механической обработки, не допускаются трещины, плёны, шлаковые включения на глубину более припуска на механическую обработку.

* В дальнейшем по тексту технические условия именуется „ТУ“

М 413-00.000ТУ

стр 3

Шифр листа Лист 11 из 11

2.3 Сварочные материалы

2.3.1 При сварке углеродистых сталей рекомендуется применять электроды Э42, Э46 ГОСТ 9467-75

2.4 Требования к покупным изделиям

2.4.1. Покупные изделия, используемые для изготовления фильтра „Полимер-С-85“/электродвигатель, редуктор, цепи, крепежные изделия т.п./должны соответствовать требованиям, утвержденных в установленном порядке технических условий предприятий-поставщиков, а стандартизированные изделия - стандартам/государственным, отраслевым, республиканским/

2.4.2 Покупные изделия для комплектации фильтра „Полимер-С-85“ допускаются только после входного контроля предприятия-изготовителя.

2.5 Требования к стальному прокату и трубам.

2.5.1 Местная и общая кривизна скручивание вокруг продольной оси, волнистость на кромках/для холоднокатаных профилей/, коррозийность и волнистость стальных листов, ребровая кривизна/для полосовой стали/должны быть в пределах соответствующих стандартов

2.5.2 На поверхности сортового, фасонного и листового проката, труб, трещины, плёны, включения и закатки не допускаются

М 413-00.00.000ТУ

стр 4

Шифр листа Лист 11 из 11

2.6 Требования к заготовкам и деталям из сортового, фасонного листового проката и труб.

2.6.1 Заготовки и детали из сортового, фасонного листового проката и труб должны быть очищены от загарения, окалины, коррозий, эвусенцев, напыльов металла (после газовой резки) /любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим его прочность.

2.6.2 Заготовки, не удовлетворяющие требованиям п. 2.5.1, должны быть выработаны или отрезаны, а острые кромки - притуплены.

2.6.3 Гнутые детали не должны иметь трещин, надрывов и кораблений.

2.7 Требования к резиновым деталям.

2.7.1 Поверхность резиновых деталей должна быть без эвусенцев, раковин, трещин, пузырей и посторонних включений.

2.7.2 Нанесение слоя резины на стальные барабаны должно производиться методом вулканизации.

2.8 Требования к сварным соединениям конструкции.

2.8.1 Детали из сортового, фасонного, листового и другого проката, подверженные на сборку, должны быть: а) выработаны или отрезаны в соответствии с требованиями п. 2.5.1 настоящих ТУ; б) очищены от масла, грязи, ржавчины и влаги; кромки деталей отрезанных ножницами не должны иметь эвусенцев;

M143-00.00.000ТУ

стр 5

кромки деталей после газовой резки должны быть зачищены до шероховатости Ra160, если нет особых указаний в рабочих чертежах.

2.8.2 Конструктивные элементы швов сварных соединений должны соответствовать стандартам, указанным в условных обозначениях швов на рабочих чертежах сварных конструкций или в технических требованиях на тех же чертежах.

2.8.3 Напыльов, прожоги, незаваренные кратеры, несплавление кромок, наружные трещины шва и окалинованная зона, выплески, непровары корня шва не допускаются. Допускаются подрезы до 0,5мм при толщине свариваемых металлов до 10мм и до 1мм при толщине свариваемого металла более 10мм.

2.8.4 Предельные отклонения размеров сварных конструкций должны быть не ниже: внутренних размеров - H14, внешних h14, остальных ± 12 , за исключением случаев, когда в чертежах предусмотрены более высокие классы точности.

2.8.5 Дефектные участки швов должны быть удалены, заварены и вновь проверены. Удаление дефектных швов по технологии предприятия-изготовителя сварной конструкции.

2.8.6 Металлическую конструкцию, элементы которой из-за кораблений вышли за пределы установочных чертежей требований, допускается править безударным способом /винтовыми приспособлениями и т.д./

M143.00.00.000ТУ

стр 6

2.9 Требования к механической обработке.

2.9.1 Обработанные поверхности не должны иметь механических повреждений. Острые углы и ребра должны быть притуплены.

2.9.2 Неуказанные на чертежах предельные отклонения размеров в отверстиях /работываемых или внутренних размеров/ по H14, валов /работываемых или наружных размеров/ - по h14; для размеров поверхности неотносящихся к отверстиям и не образующих соединений - по $\pm 17/14$.

2.9.3 При отсутствии на чертежах указаний о предельных отклонениях формы цилиндрических поверхностей эти отклонения надлежит ограничить полем допуска на диаметр; при отсутствии на чертежах указаний о предельных отклонениях от параллельности эти отклонения надлежит ограничить полем допуска на расстояние между поверхностями, их осями или плоскостями симметрии; другие отклонения формы и расположения поверхности, если нет специальных указаний на чертеже - не контролируются.

2.9.4 Метрическая резьба элементов деталей и наружной резьбы должна быть выполнена по классу точности 6g, а метрическая резьба отверстия - по классу точности 7H/Gost 16093-81.

2.10 Требования к термической обработке.

2.10.1 На термически обработанных деталях не должно быть трещин, неравномерностей твердости, следов пережога корабления и других дефектов, снижающих

M143.00.00.000ТУ

стр 7

качество деталей

2.10.2 После термической обработки детали должны быть очищены от окалины, масла и других загрязнений.

2.10.3 Неодоброка качественно термическую обработку разрешается исправлять не более одного раза. После повторной термической обработки следует ОТК произвести повторный контроль.

2.11 Требования к сборке и монтажу фильтра.

2.11.1 Детали поступающие на сборку, должны быть очищены от эвусенцев, смазочные канавки проточены, подвижные части смазаны по специальным указаниям рабочих чертежей; при отсутствии таких указаний смазывать универсальной смазкой УС по Gost 4366-76 или УС-2 по Gost 1033-79; масленку и смазочные канавки заполнять этой же смазкой.

2.11.2 Все вращающиеся детали должны вращиваться на своих же опорах без эвусенцев.

2.11.3 Дисбаланс вращающихся частей и шум должны быть в пределах, не вызывающих недопустимых вибраций конструкции. Вибрация и шум не должны превышать санитарных норм.

2.11.4 Сборка подвижных соединений должна обеспечивать свободное перемещение нагружаемых деталей без рычков, эвусенцев и т.п. после смазки.

M143.00.00.000ТУ

стр 8

Исполнитель: проектные решения 912-02-390-85
Игорь И. Алёхин И. Александрович Шибанов, Подп. и дата

2.11.5 Все болты, шпильки, винты и гайки должны быть надёжно и равномерно затянуты без перекосов и деформаций сопрягаемых деталей.

2.11.6 Привод после сборки должен быть обкатан. Обкатка привода должна производиться в течение 48 часов по технологии предприятия-изготовителя

2.11.7 При монтаже фильтра должно быть обеспечено совпадение вертикальных осей верхних и нижних звёздочек. Несовпадение осей не более ±3мм.

2.11.8 Монтаж фильтра необходимо производить в следующей последовательности:
 - Секция натяжная резервуара с узлом натяжных звёздочек;
 - Секции средние резервуара;
 - Станция приводная
 - Цепи тяговые
 - Ковши
 - Кожух

2.12. Требования к покрытиям

2.12.1 Производство лакокрасочных работ при температуре ниже +18°С не рекомендуется, а при температуре ниже +10°С - не допускается.

2.12.2 Перед нанесением защитных покрытий металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалин, грязи и обезжирена. Степень очистки поверхности по ГОСТ 9-402-80 - вторая.

2.12.3 Поверхности не доступные для окраски после сборки, должны быть окрашены до сборки деталей

M143.00.00.000TY стр 3

Формат А4

Исполнитель: проектные решения 912-02-390-85
Игорь И. Алёхин И. Александрович Шибанов, Подп. и дата

4.4 Контроль качества сварных швов должен осуществляться внешним осмотром и измерением, а также при необходимости, другими методами, контроля, указанными в ГОСТ 3242-79

4.5 Контроль качества механической обработки осуществляется методами и изложенными в соответствующих стандартах /ГОСТ 3012-59, ГОСТ 3013-59/.

4.6 Резервуар фильтра испытывается наливом воды и выдерживается 4 часа до начала осмотра с обстукиванием сварных швов молотком. Допускается испытание сварных швов водить смачиванием керасином /ГОСТ 3242-79/

4.7 Внешним осмотром устанавливается готовность фильтра в целом и соответствие его сборки и монтажа требованиям конструкторской документации.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

5.1 Способы хранения, упаковки и транспортирования узлов и деталей фильтра должны быть выбраны заводом-изготовителем. Эти способы должны обеспечивать сохранение качества, количества и товарного вида узлов

5.2 Разбивку фильтра на транспортировочные элементы и их маркировку производит завод-изготовитель.

M143.00.00.000TY стр 4

Формат А4

Исполнитель: проектные решения 912-02-390-85
Игорь И. Алёхин И. Александрович Шибанов, Подп. и дата

2.12.4. Внутренняя поверхность резервуара фильтра «Полимер-С-85» покрывается эпоксидной шпатлевкой ЭП-00 по ГОСТ 10277-76 в 3 слоя. Наружная поверхность фильтра окрашивается эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82 в 2 слоя по грунту ГФ 021 ТУ 6-10-1642-77

Остальные поверхности, подлежащие окраске, покрываются стойкими лакокрасочными покрытиями по технологии завода-изготовителя.

3. Правила приёмки.

3.1 Завод-изготовитель должен подтвердить свидетельством о приёмке соответствие фильтра требованиям технических условий, конструкторской документации и действующим стандартам.

4. Методы контроля и испытаний.

4.1 Соответствие материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться сертификатами организаций-поставщиков, а при отсутствии сертификатов - данными лабораторных исследований.

4.2 Покупные изделия/имеющие соответствующие документы подтверждающие их качество/ проверяют внешним осмотром, а электроаппаратуру - опробованием ее до монтажа.

4.3 Пригодность стального проката и труб, а также заготовок и деталей из них проверяются внешним осмотром и соответствующими измерениями /размеров, отклонения расположения поверхностей и т.п./

M143.00.00.000TY стр 10

Исполнитель: проектные решения 912-02-390-85
Игорь И. Алёхин И. Александрович Шибанов, Подп. и дата

5.3 Сопроводительные и эксплуатационные документы должны быть завернуты в водонепроницаемую упаковку и укреплены в основном упаковочном ящике.

5.4 Маркировка ящиков должна содержать: номер заказа, индекс изделия, наименование отправителя, массу брутто, адрес грузополучателя, порядковый номер ящика, предупредительные надписи, указания о положении центра тяжести, указания о местах для подведения стропов.

M143.00.00.000TY стр 12

Титульный лист проектного решения 902-02-390.85
 № 2

Шифр листа: Подл. и дата: 13.08.85, Взам. инв. №: 1143-00.00.000, Вид: Проект, и дата: 13.08.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
*			M143-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А2x6
A3			M143-00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			M143-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A3			M143-00.00.000 ВИ	Ведомость согласований применяемых покупных изделий		
A3			M143-00.00.000 КЗ	Схема кинематическая		
A4			M143-00.00.000 ТУ	Технические условия		
A3			M143-00.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		*) А2x2
Сборочные единицы						
A4	1		M143-01.00.000	Станция приводная	1	
A4	2		M143-02.00.000	Кожух	2	
A4	3		M143-03.00.000	Секция средняя	1	
A4	4		M143-04.00.000	Секция средняя	1	
A4	5		M143-05.00.000	Станция натяжная	1	
A4	6		M143-06.00.000	Крышка	6	
A4	7		M143-07.00.000	Крышка	1	
A4	8		M143-08.00.000	Крышка	2	
A4	9		M143-09.00.000	Рамка	2	
A	10		M143-10.00.000	Сетка светная	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
				Сборочные единицы		
A4	1		M143-01.00.000	Станция приводная	1	
A4	2		M143-02.00.000	Кожух	2	
A4	3		M143-03.00.000	Секция средняя	1	
A4	4		M143-04.00.000	Секция средняя	1	
A4	5		M143-05.00.000	Станция натяжная	1	
A4	6		M143-06.00.000	Крышка	6	
A4	7		M143-07.00.000	Крышка	1	
A4	8		M143-08.00.000	Крышка	2	
A4	9		M143-09.00.000	Рамка	2	
A	10		M143-10.00.000	Сетка светная	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
A4	11		M143-11.00.000	Ковш в сборе	37	
				Детали		
A4	12		M143-00.00.001	Шайба	4	
A4	13		M143-00.00.002	Болт	74	
B4	14		M143-00.00.003	Пластина I, лист ДМБ-6 x25 x1400-48 ГОСТ 1338-77	6	0.3кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	16		M8 x 20.56		12	
	17		M8 x 30.56		18	
	18		M12 x 35.56		72	
	19		M16 x 100.56		4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	20		M8.5		92	
	21		M12.5		72	
	22		M16.5		4	
	23		Контргайка 20 ГОСТ 8966-75		4	
	24		Муфта 20 ГОСТ 8966-75		4	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
	25		8.02		92	
	26		12.02		72	
	27		16.02		4	
				Цепь M112-1-100-2.1-0-2-22 ГОСТ 588-81 L = 11200	2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Запорное устройство указателя уровня кранового типа целковое Ду20 12616к ГОСТ 9652-68	2
				Трубка цилиндрическая стеклянная определения уровня жидкости ГОСТ 8446-74 L=1000	2
				Материалы	
				Пластина I, лист ДМБ-С-5 ГОСТ 1338-77	2м ²

Титульные проектные решения 802-
Львов 1
часть 2

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
A2		M143-01.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1	M143-01.01.000				Привод	1	
A4	2	M143-01.02.000				Рама	1	
A4	3	M143-01.03.000				Узел приводных звездочек	1	
A4	4	M143-01.04.000				Барaban натяжной	1	
A4	5	M143-01.05.000				Барaban натяжной	2	
A4	6	M143-01.06.000				Бункер	1	
A4	7	M143-01.07.000				Течка	1	
A4	8	M143-01.08.000				Щиток	1	
A4	9		-01			Щиток	1	
A4	10	M143-01.10.000				Скребок	1	
A4	11	M143-01.11.000				Щека	1	
A4	12		-01			Щека	1	
A4	13	M143-01.13.000				Щиток в сборе	1	
A4	14	M143-01.14.000				Крышка в сборе	1	
A4	15	M143-01.15.000				Крышка в сборе	1	
A4	16	M143-01.16.000				Крышка в сборе	1	
A4	17	M143-01.17.000				Щиток	1	
A4	18	M143-01.18.000				Щиток	2	
A4	19	M143-01.19.000				Щиток	1	
A4	20		-01			Щиток	1	

M143-01.00.000

Станция приводная

Лист 1 Лист 2 Лист 3
 Разраб. Талчинский
 Пров. Розенштейн
 Рук. гр. Вельцер
 Н. контр. Козлов
 ЧМБ

Госстрой СССР
 Сибирский филиал
 Проектно-конструкторский
 завод
 Новосибирск
 Проект

Формат А4

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>								
	42					Болты ГОСТ 7798-70 M8 x 12.56	8	
	43					M12 x 35.56	10	
	44					M12 x 45.56	4	
	45					M20 x 60.56	4	
	46					M20 x 90.56	4	
	47					Гайки ГОСТ 5915-70 M 8.5	66	
	48					M 12.5	14	
	49					M 20.5	12	
	50					Гайки M 12.5 ГОСТ 5916-70	2	
	51					Шайбы ГОСТ 11371-78 8.02	64	
	52					12.02	10	
	53					20.02	4	
	54					Шайбы 12.02 ГОСТ 6958-78	2	
	55					Шайбы ГОСТ 6402-70 8.65Г	66	
	56					12.65Г	14	
	57					20.65Г	4	
	58					Штифты ГОСТ 9464-70 10 x 60	4	
	59					8 x 30	4	
	60					Винт M15 x 8.56 ГОСТ 1477-75	2	
	61					Шайбы 8.02 ГОСТ 6958-78	2	

M143-01.00.000

Формат А4

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>								
A4	30	M143-01.00.001				Решетка	1	
A4	31	M143-01.00.002				Решетка	2	
A4	32	M143-01.00.003				Правки	1	
<u>Прокладки</u>								
						Лист 1,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
B4	33	M143-01.00.004				18 ± 0,2 x 50 ± 0,3	20	0,007 кг
B4	34	M143-01.00.005				15 ± 0,2 x 40 ± 0,3	20	0,005 кг
<u>Прокладки</u>								
						Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
B4	35	M143-01.00.006				18 ± 0,2 x 50 ± 0,3	10	0,014 кг
B4	36	M143-01.00.007				15 ± 0,2 x 40 ± 0,3	10	0,01 кг
A4	37	M143-01.00.008				Шайбы	1	
A4	38	M143-01.00.009				Прокладка	1	
A4	39	M143-01.00.011				Стержень	2	

M143-01.00.000

Формат А4

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
*		M143-01.01.000 СБ				Сборочный чертеж		?) 12-3, 13
<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1	M145-01.01.100				Корпус	1	
A4	2	M143-01.01.200				Муфта	1	
A4	3	M143-01.01.300				Колесо каническое в сборе	1	
A4	4	M143-01.01.400				Шестерня каническая в сборе	1	
A4	5	M143-01.01.500				Колесо каническое в сборе	1	
A4	6	M143-01.01.600				Шестерня каническая в сборе	1	
<u>Детали</u>								
A4	11	M143-01.01.001				Полумуфта	1	
A4	12	M143-01.01.002				Прокладка	20	0,016 кг
	13		-01			Прокладка	20	0,01 кг

M143-01.01.000

Привод

Лист 1 Лист 2 Лист 3
 Разраб. Розенштейн
 Пров. Талчинский
 Рук. гр. Вельцер
 Н. контр. Козлов
 ЧМБ

Госстрой СССР
 Сибирский филиал
 Проектно-конструкторский
 завод
 Новосибирск
 Проект

Формат А4

Типовые проектные решения 902-02-39085

Шифр № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подл. и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14	M143-01.01.004	Прокладка	20	
		15	M143-01.01.005	Прокладка	20	
		16	M143-01.01.006	Шайба торцевая	1	
		17	M143-01.01.007	Гель	2	
		18	M143-01.01.008	Крышка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		22		M12x40.56	22	
		23		M20x75.56	4	
		24		Болт M20x180.56 ГОСТ 14724-69	2	
		25		Болт M8x12.56 ГОСТ 7798-70	18	
		26		Винт M8x25.56 ГОСТ 17475-80	1	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		28		M10.5	4	
		29		M12.5	22	
		30		M20.5	8	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		31		10.08	4	
		32		12.02	22	
		33		18.02	4	
					лист	2
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.000	

Формат А4

Шифр № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подл. и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		34		20.02	8	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		36		10.65Г	4	
		37		12.65Г	22	
		38		20.65Г	4	
				<u>Щитовые изделия</u>		
		41		Щитовые 4x28-001 ГОСТ 397-79	4	
				<u>Двигатели</u>		
		42		Двигатель 4A1001643 ГОСТ 19523-74	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		43		Редуктор 42-100-400-16-21-4-43	1	Балки и редукторный шкив
					лист	3
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.000	

Формат А4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		*	M143-01.01.100СБ	Сборочный чертеж	*) А2x3	
				<u>Детали</u>		
		А4	1	M143-01.01.101	Вилка	2
		А4	2	M143-01.01.102	Бокovina левая	1
		А4	3	M143-01.01.103	Бокovina правая	1
		А4	4	M143-01.01.104	Редор	2
		А4	5	M143-01.01.105	Редор	1
		А4	6	M143-01.01.106	Станок	1
		А4	7	M143-01.01.107	Косынка	1
		А4	8	M143-01.01.108	Косынка	1
		А4	9	M143-01.01.109	Полукольцо	1
		А4	10	M143-01.01.111	Косынка	1
		А4	11	M143-01.01.112	Редор	1
		А4	12	M143-01.01.113	Редор	1
		А4	13	M143-01.01.114	Станок	1
		А4	14	M143-01.01.115	Плита	1
		А4	15	M143-01.01.116	Узелок	2
		А4	16	M143-01.01.117	Узелок	2
		А4	17	M143-01.01.118	Пружина	4
		А4	18	M143-01.01.119	Банка	4
		А4	19	M143-01.01.121	Плита	1
		Б4	20	M143-01.01.122	Редор	
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.100	
Шифр № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подл. и дата.					Корпус	
					лист	3
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.100	

Формат А4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	21	M143-01.01.123	Плита	1 0,15 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	22	M143-01.01.124	Плита	1 2,16 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	23	M143-01.01.125	Плита	1 5,2 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	24	M143-01.01.126	Редор	1 1,88 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	25	M143-01.01.127	Редор	2 1,1 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	20	M143-01.01.128	Редор	2 0,44 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	21	M143-01.01.129	Плита	2 3,07 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
		Б4	22	M143-01.01.131	Редор	1 17,97 кг
					лист	ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.100	
Шифр № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подл. и дата.					Корпус	
					лист	2
Изм. лист № докум. Подл. Дата					M143-01.01.100	

Формат А4

Типовые проектные решения 902-02-390.85
Альбом 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	29	М143-01.01.132	Ребро	170±0,5×50±0,3	1	0,5кг
				Лист 6 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				25±0,2×20±0,2	1	0,03кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	32		Болт М10×0,56	ГОСТ 7798-70	4	
	33		Салфлик для электрических проводов односторонний	СКР027 ГОСТ 4860.2-76	1	
М143-01.01.100						Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2		М143-01.01.300 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.301	Вал			
А3	2	М143-01.01.302	Стакан			
А4	3	М143-01.01.303	Втулка	2		
А4	4	М143-01.01.304	Кольцо	1		
А3	5	М143-01.01.305	Колесо коническое	1		
А4	6	М143-01.01.306	Шайба торцевая	1		
А4	7	М143-01.01.307	Планка стопорная	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10×30,56	ГОСТ 7798-70	2	
	9		Масленка 1.2.Ц6	ГОСТ 19853-74	2	
	10		Шпалка 18×11×63	ГОСТ 23360-70	1	
М143-01.01.300						Лист 3
Колесо коническое в сборе						Лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3		М143-01.01.200 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.201	Полумуфта	1		
А3	2	М143-01.01.202	Полумуфта	1		
А4	3	М143-01.01.203	Палец	4		
А4	4	М143-01.01.204	Кольцо	12		
А4	5	М143-01.01.205	Втулка	4		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Винт М8×15,050	ГОСТ 1479-75	1	
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4		
	8		Кольцо 42 ГОСТ 2833-77	1		
	9		Шайба 12,651 ГОСТ 6402-70	4		
М143-01.01.200						Лист 1
Муфта						Лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2		М143-01.01.400 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.401	Стакан	1		
А3	2	М143-01.01.402	Вал-шестерня	1		
А3	3	М143-01.01.403	Вал	1		
А4	4	М143-01.01.404	Кольцо	1		
А4	5	М143-01.01.405	Втулка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Винт М4×6 ГОСТ 1477-75	3		
	7		Штифт цилиндрический 12л6×70 ГОСТ 3128-70	2		
	8		Масленка 1.2.Ц6	ГОСТ 19853-74	1	
М143-01.01.400						Лист 1
Шестерня коническая в сборе						Лист 1

Типовые проектные альбомы II

№ 2

№ 1

№ 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.01.510	Корпус		
				<u>Детали</u>		
A4	2		M143-01.01.501	Вал	1	
A4	3		M143-01.01.303	Втулка	2	
A4	4		M143-01.01.503	Колесо каническое	1	
A4	5		M143-01.01.304	Кольца	1	
A4	6		M143-01.01.306	Шайба торцевая	1	
A4	7		M143-01.01.307	Планка старая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М10х30.56 ГОСТ 7798-70	2	
	9			Масленка 1,2.Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	10			Шпанка 18х11х63 ГОСТ 23360-78	1	

M143-01.01.500

Колесо каническое в сборе

Лит. лист листов

Госстрой СССР
Санкт-Петербургский
Харьковский
Водокапитальпроект
Формат А4

№ 1

№ 2

№ 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.01.401	Стакан	1	
A4	2		M143-01.01.601	Втулка	1	
A4	3		M143-01.01.602	Кольца	1	
A4	4		M143-01.01.603	Вал-шестерня	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Винт М4х6 ГОСТ 1477-75	3	
	6			Масленка 1,2.Ц6 ГОСТ 19853-74	1	

M143-01.01.600

Шестерня каническая в сборе

Лит. лист листов

Госстрой СССР
Санкт-Петербургский
Харьковский
Водокапитальпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.510 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		M143-01.01.511	Стакан	1	
A4	2		M143-01.01.512	Косынка	2	
B4	3		M143-01.01.513	Плита		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200±0,5×200±0,5	1	3,14к2
A4	4		M143-01.01.514	Ребра	1	
B4	5		M143-01.01.515	Ребра		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				98±0,3×34±0,3	1	0,16к2

M143-01.01.510

Корпус

Лит. лист листов

Госстрой СССР
Санкт-Петербургский
Харьковский
Водокапитальпроект
Формат А4

№ 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.02.100	Патрубок	1	
A4	2		M143-01.02.200	Корпус датчика	1	
A4	3		M143-01.02.300	Лоток	1	
				<u>Детали</u>		
				Узелки		
				Узелок 6-75х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 636-79		
B4	4		M143-01.02.002	L = 1550-1	2	10,7ке
B4	5		M143-01.02.003	L = 1387-1	2	9,6ке
B4	6		M143-01.02.004	L = 100-1	2	6,9ке
B4	7		M143-01.02.005	L = 740-1	1	5,1ке
A4	8		M143-01.02.006	Узелок	4	
A4	9		M143-01.02.007	Стойка	2	
A4	10		- 01	Стойка	2	
A4	11		M143-01.02.008	Консоль	1	
A4	12		- 01	Консоль	1	
B4	13		M143-01.02.009	Узелок		

M143-01.02.000

Рама

Лит. лист листов

Госстрой СССР
Санкт-Петербургский
Харьковский
Водокапитальпроект
Формат А4

Типовые проектные решения 992-02-300.85
Альбом II

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1400-1	2	9,6 кг
				Уголки		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		14	М143-01.02.011	L = 1387-1	1	5,2 кг
Б4		15	М143-01.02.012	L = 316-1	4	1,2 кг
Б4		16	М143-01.02.013	L = 1287-1	1	4,9 кг
Б4		17	М143-01.02.014	L = 1218-1	1	4,6 кг
А4		18	М143-01.02.015	Раскос	1	
А4		19	М143-01.02.016	Раскос	1	
А4		20	М143-01.02.017	Подкос	1	
		21	- 01	Подкос	1	
Б4		22	М143-01.02.018	Уголок		
				Уголок Б-32×32×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	2	0,23 кг
				Листы		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		23	М 143-01.02.019	1185±1,2×1280±1,2	2	48,0 кг
Б4		24	М 143-01.02.021	225±0,5×1280±1,2	2	9 кг
Б4		25	М 143-01.02.022	30±0,2×1387±1,2	2	1,3 кг
Б4		26	М143-01.02.023	1225±1,2×1387±1,2	1	1,7 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		27	М 143-01.02.024	605±0,8×880±0,8	1	18 кг
Б4		28	М143-01.02.025	330±0,8×330±0,8	1	1,2 кг
Б4		29	М143-01.02.026	170±0,5×300±0,5	1	1,0 кг
Б4		30	М143-01.02.027	42±0,4×228±0,5	2	0,4 кг
Б4		31	М143-01.02.028	150±0,5×150±0,5	4	0,9 кг
М143-01.02.000						Лист
Имя, лист, № докум. Подп. Дата						2

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		22	М143-01.02.029	64±0,3×64±0,3	2	0,16 кг
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
Б4		33	М143-01.02.031	225±0,5×154±0,5	2	0,54 кг
Б4		34	М143-01.02.032	154±0,5×1160±1,2	1	7,0 кг
Б4		35	М143-01.02.033	225±0,5×1280±1,2	1	4,6 кг
А4		36	М143-01.02.034	Ребра	2	
Б4		37	М143-01.02.035	Уголок		
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1150-1	4	7,9 кг
Б4		38	М143-01.02.036	Плита		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320±0,7×55±0,4	2	1,38 кг
				Полосы		
				Полосы 5-4×12 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 635-79		
Б4		39	М143-01.02.037	ℓ = 544±0,8	2	0,21 кг
Б4		40	М143-01.02.038	ℓ = 70±0,4	4	0,03 кг
				Полосы		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
Б4		41	М143-01.02.039	500±0,8×20±0,3	2	0,16 кг
Б4		42	М143-01.02.041	80±0,4×20±0,3	4	0,025 кг
Б4		43	М 143-01.02.042	140±0,5×10±0,2	4	0,02 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М8×20.56	58	
				М12×40.56	1	
М143-01.02.000						Лист
Имя, лист, № докум. Подп. Дата						3

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			М 143-01.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	М143-01.02.101	Накладка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				135±0,5×135±0,5	1	0,3 кг
Б4		2	М143-01.02.102	Патрубок		
				Труба 108×4 ГОСТ 8734-75 Ст 3 ГОСТ 8733-74		
				ℓ = 201±0,5	1	2,1 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец - 1-100-2,5-вст3 ГОСТ 12820-80	1	
М143-01.02.100						Лист
Имя, лист, № докум. Подп. Дата						Лист
Разработ. Попов В.И. Провер. Розенштейн В.И. Рук. зр. Зельцер В.И. Н. контр. Назлов В.И. Утв.						Лист
Патрубок						Лист
Госстрой СССР Самодоброжелательный проект Корпус датчика Водоснабжения						Лист
Формат А4						Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			М143-01.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	М143-01.02.201	Стакан	1	
Б4		2	М143-01.02.202	Фланец		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				80±0,3×80±0,3	1	0,19 кг
М143-01.02.200						Лист
Имя, лист, № докум. Подп. Дата						Лист
Разработ. Розенштейн В.И. Провер. Попов В.И. Рук. зр. Зельцер В.И. Н. контр. Назлов В.И. Утв.						Лист
Корпус датчика						Лист
Госстрой СССР Самодоброжелательный проект Корпус датчика Водоснабжения						Лист
Формат А4						Лист

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Титульный лист проработанные решения 902-02-390.85
Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.02.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Листы		
				2,0 гост 19903-74 Ст 3 гост 16523-70		
Б4	1		M143-01.02.301	310 ± 0,6 x 140 ± 0,5	1	0,7 кг
Б4	2		M143-01.02.302	138 ± 0,5 x 168 ± 0,5	1	0,36 кг
Б4	3		M143-01.02.303	125 ± 0,5 x 168 ± 0,5	1	0,33 кг
Б4	4		M143-01.02.304	312 ± 0,6 x 170 ± 0,5	1	0,83 кг
Б4	5		M143-01.02.305	Накладка		
				Лист 4,0 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-80		
Б4	6		M143-01.02.306	90 ± 0,4 x 90 ± 0,4	1	0,17 кг
				Патрубок		
				Труба 57 x 3 гост 10704-76 Ст. 3 гост 10706-80		
				L = 127 ± 0,5	1	0,42 кг

Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата		
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата
M143-01.02.300						M143-01.03.000					
Лоток						Узел приводных звездочек					
Лист			Лист			Лист			Лист		
1			1			1			2		
Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект						Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект					
Формат А4						Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.03.100	Звездочка приводная	2	
A4	2		M143-01.03.200	Вал	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		M143-01.03.001	Корпус	2	
A3	4		M143-01.03.002	Крышка	2	
A3	5		M143-01.03.003	Крышка глухая	1	
A3	6		M143-01.03.004	Крышка	1	
A4	7		M143-01.03.005	Пальмуфта	1	
A3	8		M143-01.03.006 - 08	Прокладка	8	
	9		- 09	Прокладка	6	
	10		- 10	Прокладка	6	
	11		- 11	Прокладка	2	
A4	12		M143-01.03.007-02	Прокладка	8	
A4	13		M143-01.03.008	Кольцо	2	
	14		- 01	Кольцо	1	

Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата		
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата
M143-01.02.300						M143-01.03.000					
Лоток						Узел приводных звездочек					
Лист			Лист			Лист			Лист		
1			1			1			2		
Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект						Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект					
Формат А4						Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты гост 7798-70		
	16		M12 x 20.56		2	
	17		M12 x 35.56		16	
	18		Гайка M12.5			
			гост 5915-70		2	
	19		Шайба 12.65Г			
			гост 6402-70		16	
			Шпонки гост 23360-78			
	20		18 x 11 x 70		1	
	21		22 x 14 x 140		2	
	22		Кольцо Б70			
			гост 13940-80		2	
	23		Масленка 1.2.46			
			гост 19853-74		1	
	24		Подшипник 1314			
			гост 5720-75		2	

Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата		
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата
M143-01.02.300						M143-01.03.000					
Лоток						Звездочка приводная					
Лист			Лист			Лист			Лист		
1			1			1			2		
Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект						Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект					
Формат А4						Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		M143-01.03.101	Венец	1	
A4	2		M143-01.03.102	Ступица	1	
A4	3		M143-01.03.103	Ребро	16	
A4	4		M143-01.03.104	Колесо	1	

Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата			Изм. № подл. Подп. и дата		
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп.	Дата
M143-01.02.300						M143-01.03.100					
Лоток						Звездочка приводная					
Лист			Лист			Лист			Лист		
1			1			1			2		
Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект						Госстрой СССР Сибирский филиал Водоканалпроект					
Формат А4						Формат А4					

Исполнение проектных решений 502-02-390-85

Исполнение проектных решений 502-02-390-85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.03.200CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.03.201	Гильза	1	
A3	2		M143-01.03.202	Цапфа	1	
	3		-01	Цапфа	1	

M143-01.03.200			Вал		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов	Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект	

Исполнение проектных решений 502-02-390-85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7198-70		
	18		M8x65.56		8	
	19		M10x25.56		6	
	20		Гайка M8.5			
			ГОСТ 5915-70		8	
	21		Шайбы ГОСТ 6402-70			
	22		8.65Г		8	
	23		10.65Г		6	
	23		Кольцо 640			
			ГОСТ 13940-80		2	
	24		Подшипник 1208			
			ГОСТ 5720-75		2	
	25		Штифт 10x50			
			ГОСТ 9464-70		1	

M143-01.04.000			Баран абрезиненный		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов	Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			M143-01.04.000CB	Сборочный чертеж		*) A2, A3
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.100	Баран абрезиненный	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		M143-01.04.001	Шестерня	1	
A4	3		M143-01.04.002	Полумуфта	1	
A3	4		M143-01.04.003	Корпус	2	
A3	5		M143-01.04.004	Крышка глухая	1	
A3	6		M143-01.04.005	Крышка	2	
	7		-01	Крышка	1	
	9		M143-01.03.006-04	Прокладка	8	0,0065кг
	10		-05	Прокладка	6	0,009кг
	11		-06	Прокладка	6	0,013кг
	12		-07	Прокладка	2	0,032кг
	13		M143-01.03.007-01	Прокладка	8	0,003кг
	14		M143-01.03.008-02	Кольцо	2	0,005кг
	15		-03	Кольцо	1	0,001кг

M143-01.04.000			Баран абрезиненный		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов	Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.04.100CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.110	Баран	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Резина III-20		
				12-НРП-1134		
				ТУ 38 1051082-76	42	кг

M143-01.04.100			Баран абрезиненный		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов	Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект	

Технические проектные решения 902-02-390.85

Листом II часть 2

Шифр, дата, подпись и дата (Взам. инв. №) Шифр, журнал, Подпись и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			М143-01.04.110СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1	1	М143-01.04.120	Вал	1	
				<u>Детали</u>		
И4		2	М143-01.03.201.01	Гильза	1	
И4		3	М143-01.04.112	Диск	1	
И4		4	М143-01.04.113	Диск	2	
		5	-01	Диск	1	

Изм.	Лист	Удостокум.	Подп.	Дата	М143-01.04.110		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
И. контр.	И. контр.	1					

Барабан

госстрой СССР
Специальный проект
Технический
Водокапальный проект
Формат А4

141

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И3			М143-01.04.120СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				М143-01.04.120		
				<u>Детали</u>		
	1	1	М143-01.03.201-02	Гильза	1	
	2	1	М143-01.03.202-02	Цапфа	1	
	3	1	М143-01.03.202-03	Цапфа	1	
				М143-01.04.120-01		
				<u>Детали</u>		
	1	1	М143-01.03.201-04	Гильза	1	
	2	1	М143-01.03.202-04	Цапфа	1	
	3	1	М143-01.03.202-05	Цапфа	1	

Шифр, дата, подпись и дата (Взам. инв. №) Шифр, журнал, Подпись и дата

Изм.	Лист	Удостокум.	Подп.	Дата	М143-01.04.120		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
И. контр.	И. контр.	1					

Вал

госстрой СССР
Специальный проект
Технический
Водокапальный проект
Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			М143-01.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1	1	М143-01.05.100	Барабан обрешеченный	1	
				<u>Детали</u>		
И3	2	1	М143-01.05.001	Шестерня	1	
И3	3	2	М143-01.05.002	Карпус	2	
И4	4	2	М143-01.05.003	Крышка	2	
И3	5	4	М143-01.03.006	Прокладка	4	
	6	3	-01	Прокладка	3	
	7	3	-02	Прокладка	3	
	8	1	-03	Прокладка	1	
И4	9	2	М143-01.03.007	Прокладка	2	
	10	2	М143-01.03.008-04	Кольцо	2	

Шифр, дата, подпись и дата (Взам. инв. №) Шифр, журнал, Подпись и дата

Изм.	Лист	Удостокум.	Подп.	Дата	М143-01.05.000		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
И. контр.	И. контр.	1					

Барабан отжимной

госстрой СССР
Специальный проект
Технический
Водокапальный проект
Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	И4	8	М8х20.56		8	
	И5	4	М10х20.56		4	
	И6		Винт М16х90.56			
	И7	2	ГОСТ 1488-75		2	
	И7	2	Гайка М20.5		2	
	И7	2	ГОСТ 1871-80		2	
	И7	2	Шайба ГОСТ 6402-70		2	
	И8	8	8.65г		8	
	И9	4	10.65г		4	
	И20	2	Шайба 20.01		2	
	И21		ГОСТ 1872-80			
	И21		Подшипник 1205			
	И22	2	ГОСТ 5720-75		2	
	И22	2	Пружина 485		2	
	И22	2	ГОСТ 13766-68		2	

Шифр, дата, подпись и дата (Взам. инв. №) Шифр, журнал, Подпись и дата

Изм.	Лист	Удостокум.	Подп.	Дата	М143-01.05.000		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
И. контр.	И. контр.	1					

М143-01.05.000

госстрой СССР
Специальный проект
Технический
Водокапальный проект
Формат А4

Титульный лист и дата
 Выпущено № 1
 Подп. и дата
 Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.0.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.05.110	Барабан	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Резина III - 2а - 12-НРП - 1134 ту 38 1051082 - 76	22	кг

M143-01.05.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Толчинский					1	1
Проб.	Розенштейн						
Рук. гр.	Зельцер						
Н. контр.	Козлов						
Утв.							

Барабан обрезиненный

Госстрой СССР
Согласован проектом Харьковской Водоканалпроект

Формат А2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.05.110СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.120-01	Вал	1	
				<u>Детали</u>		
	2		M143-01.03.201-03	Гильза	1	
	3		M143-01.04.112-01	Диск	1	
	4		M143-01.04.113-02	Диск	2	
	5		-03	Диск	1	

M143-01.05.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Толчинский					1	1
Проб.	Розенштейн						
Рук. гр.	Зельцер						
Н. контр.	Козлов						
Утв.							

Барабан

Госстрой СССР
Согласован проектом Харьковской Водоканалпроект

Формат А2

Титульный лист и дата
 Выпущено № 1
 Подп. и дата
 Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.06.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		M143-01.06.001	Стенка Винилпласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 280±0,65 x 946 - 3,2	2	1,5 кг
A4	2		M143-01.06.002	Стенка	2	
A4	3		M143-01.06.003	Стенка передняя	1	
A4	4		M143-01.06.004	Стенка боковая	2	
A4	5		M143-01.06.005	Гнутик	1	
	6		-01	Гнутик	1	
A3	7		M143-01.06.007	Стенка чпругая	2	
B4	8		M143-01.06.008	Опора Винилпласт ВН-8,0 ГОСТ 9639-71 100±0,4 x 32±0,3	4	0,03 кг
A4	9		M143-01.06.009	Планка	2	
A4	10		M143-01.06.011	Стенка задняя	1	

M143-01.06.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Толчинский					1	2
Проб.	Розенштейн						
Рук. гр.	Зельцер						
Н. контр.	Козлов						
Утв.							

Бункер

Госстрой СССР
Согласован проектом Харьковской Водоканалпроект

Формат А2

Титульный лист и дата
 Выпущено № 1
 Подп. и дата
 Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Болт М6x16.56 ГОСТ 7798-70	16	
	12			Гайки М6.5 ГОСТ 5915-70	16	
	13			Шайбы в.65Г ГОСТ 6402-70	16	

M143-01.06.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
						2	2

Формат А2

Титловые проектные решения 902-02-390.85

Дальдом II Часть 2

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			М143-01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М143-01.07.001	Стенка передняя	1	
А4	2		М143-01.07.002	Стенка задняя	1	
Б4	3		М143-01.07.003	Стенка Винипласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 1340±1,5×120±0,4	2	0,88 кг
А4	4		М143-01.07.004	Стенка наклонная	2	
Б4	5		М143-01.07.005	Дно Винипласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 1343±1,5×160±0,5	1	1,19 кг
Б4	6		М143-01.07.006	Опора Винипласт ВН-8,0 ГОСТ 9639-71 60±0,4×42±0,3	4	0,03 кг
				Листы Винипласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71		
Б4	7		М143-01.07.007	88±0,4×30±0,3	2	0,015 кг
Б4	8		М143-01.07.008	40±0,3×30±0,3	2	0,007 кг
А4	9		М143-01.07.009	Фланец	1	
			М143-01.07.000			
			Течка			
Изм. Лист Э.В.Акум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		1	
Разраб. Толчинский			Составитель проекта		Водоканал проект	
Проб. Развинштейн			Составитель проекта		Водоканал проект	
Рук. гр. Зельцер			Составитель проекта		Водоканал проект	
Н. контр. Козлов			Составитель проекта		Водоканал проект	
Итв.			Составитель проекта		Водоканал проект	
			Формат А4			

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	10		М143-01.07.011	Болт	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
				Болт М8×35,58 ГОСТ 7798-70 (Заготовка г/я М143-01.07.011)	4	
			М143-01.07.000			
Изм. Лист Э.В.Акум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		2	
Разраб. Толчинский			Составитель проекта		Водоканал проект	
Проб. Развинштейн			Составитель проекта		Водоканал проект	
Рук. гр. Зельцер			Составитель проекта		Водоканал проект	
Н. контр. Козлов			Составитель проекта		Водоканал проект	
Итв.			Составитель проекта		Водоканал проект	
			Формат А4			

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	2		М143-01.08.002	Ручка	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			М143-01.08.000			
				<u>Детали</u>		
А3	1		М143-01.08.001	Лист	1	
			М143-01.08.000-01			
				<u>Детали</u>		
	1		М143-01.08.001-01	Лист	1	
			М143-01.08.000			
Изм. Лист Э.В.Акум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		1	
Разраб. Толчинский			Составитель проекта		Водоканал проект	
Проб. Развинштейн			Составитель проекта		Водоканал проект	
Рук. гр. Зельцер			Составитель проекта		Водоканал проект	
Н. контр. Козлов			Составитель проекта		Водоканал проект	
Итв.			Составитель проекта		Водоканал проект	
			Формат А4			

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		М143-01.10.001	Уголок Уголок 50х50 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,23 кг
Б4	2		М143-01.10.002	Щека Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,14
Б4	3		М143-01.10.003	Скребок Пластина I лист ПМБ-П-4-4,8 ГОСТ 733877 1168±1×50±0,3	1	0,3 кг
А4	4		М143-01.06.009-01	Планка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5			Болт М6×30,58 ГОСТ 7798-70	23	
	6			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	23	
	7			Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	23	
			М143-01.10.000			
Изм. Лист Э.В.Акум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		1	
Разраб. Толчинский			Составитель проекта		Водоканал проект	
Проб. Развинштейн			Составитель проекта		Водоканал проект	
Рук. гр. Зельцер			Составитель проекта		Водоканал проект	
Н. контр. Козлов			Составитель проекта		Водоканал проект	
Итв.			Составитель проекта		Водоканал проект	
			Формат А4			

Титульные проектные решения 902-02.390.85
Львов II Часть 2

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.11.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				М143-01.11.000		
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.11.001	Лист	1		
А4	2	М143-01.11.002	Планка	2		
А4	3	М143-01.11.003	Банка	1		
				М143-01.11.000-01		
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.11.001	Лист	1		
А4	2	М143-01.11.002	Планка	2		
А4	3	М143-01.11.003	Банка	1		
М143-01.11.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щека						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект Формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.13.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-01.13.100	Щиток	1		
				<u>Детали</u>		
А4	2	М143-01.13.001	Планка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4		
	4		Шайба 6,02 ГОСТ 1371-78	4		
М143-01.13.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щиток в сборе						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект Формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.13.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	М143-01.13.101	Лист	1		
А4	2	М143-01.08.002	Ручка	2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6х10,56 ГОСТ 7798-70	4		
М143-01.13.100						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щиток						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект Формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А4		М143-01.14.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-01.14.100	Крышка	1		
				<u>Детали</u>		
А4	2	М143-01.14.001	Ручка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	2		
	4		Шайба 8,02 ГОСТ 6958-78	2		
М143-01.14.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн	Розенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Крышка в сборе						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект Формат А2						

Технические проекты решения 502-02-390.65
часть 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.14.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	M143-01.14.101		Лист		
				Лист 1,2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
A4	2	M143-01.14.102		310±0,6×175±0,5	1	0,53кг
				Направляющая	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.14.100
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Изм.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
Крышка					
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.15.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	M143-01.15.101		Лист		
				Лист 1,2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
A4	2	M143-01.14.102		620±0,9×162±0,5	1	0,85кг
				Направляющая	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.15.100
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Изм.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
Крышка					
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.15.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M143-01.15.100		Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2	M143-01.14.001		Ручка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70
				4		Шайба 8.02 ГОСТ 6958-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.15.000
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Изм.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
Крышка в сборе					
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.16.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M143-01.16.100		Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2	M143-01.14.001		Ручка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70
				4		Шайба 8.02 ГОСТ 6958-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.16.000
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Изм.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
Крышка в сборе					
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2					

Титульные проектные решения 902-02-390.85

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-01.16.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	М143-01.16.101	Лист	Лист 1.2 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				664±1х162±05	1	10 кг
А4	2	М143-01.14.102	Направляющая		3	
М143-01.16.100						
Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Иванченко					
Рук. пр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
				Лит.	Лист	Листов
					2	
				Госстрой СССР Совхозинженерный проект Зарявский Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата) (Век. инв. Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-01.18.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	М143-01.18.001	Лист		1	
А4	2	М143-01.08.002	Ручка		1	
М143-01.18.000						
Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Иванченко					
Рук. пр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
				Лит.	Лист	Листов
					2	
				Госстрой СССР Совхозинженерный проект Зарявский Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата) (Век. инв. Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.17.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.17.001	Лист		1	
А4	2	М143-01.08.002	Ручка		2	
М143-01.17.000						
Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Иванченко					
Рук. пр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
				Лит.	Лист	Листов
					2	
				Госстрой СССР Совхозинженерный проект Зарявский Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата) (Век. инв. Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.19.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	2	М143-01.08.002	Ручка		2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
М143-01.19.000						
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.19.001	Лист		1	
М143-01.19.000-01						
				<u>Детали</u>		
	1	М143-01.19.001-01	Лист		1	
М143-01.19.000						
Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Иванченко					
Рук. пр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
				Лит.	Лист	Листов
					2	
				Госстрой СССР Совхозинженерный проект Зарявский Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата) (Век. инв. Шиб. Ж. Жаруб. (Портить и дата)

Технические проекты Решения 902-02-990.83
Часть 2

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			M 143.02.00.000.СБ	Кожух		
				Детали		
А4	1		M 143-02.00.001	Уплотнение		
А4	2		M 143-02.00.002	Уголок	1	
	3		- 01	Уголок	1	
А4	4		M 143-02.00.003	Уголок	1	
	5		- 01	Уголок	1	
А4	6		M 143-02.00.004	Боковина	2	
Б4	7		M 143-02.00.005	Лист		
				Лист 12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				1424 ± 1,2 × 1235 ± 1,2	1	16,5 кг
Б4	8		M 143-02.00.006	Поперечина		
				Уголок 5-32 × 32 × 3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1528-1	2	0,22 кг
Б4	9		M 143.02.00.007	Стойка		
				Уголок 6-32 × 32 × 3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 569-1	4	0,83 кг

M 143-02.00.000

КОЖУХ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	Технический	Инженер	
Сек. зр.	Зерлицер	С.С.		
И.контр.	Козлов			
Утв.				

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			M 143-03.00.000.СБ	Сборочный чертеж	4 А2 × 3	
				Сборочные единицы		
А4	1		M 143-03.01.000	Патрубок	2	
				Детали		
				Уголки		
				Уголок 5-50 × 50 × 5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		M 143-03.00.001	Л = 1050-1	4	3,95 кг
Б4	3		M 143-03.00.002	Л = 1106-1	4	4,17 кг
				Уголок 5-75 × 75 × 6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		M 143-03.00.003	Л = 1538-1	8	10,6 кг
Б4	5		M 143-03.00.004	Л = 970-1	4	6,58 кг
				Листы		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	6		M 143-03.00.005	1010 ± 1,2 × 145 ± 0,5	4	4,7 кг
Б4	7		M 143-03.00.006	1010 ± 1,2 × 980 ± 0,8	1	31,0 кг
Б4	8		M 143-03.00.007	1010 ± 1,2 × 615 ± 0,8	4	19,3 кг
Б4	9		M 143-03.00.008	1010 ± 1,2 × 980 ± 0,8	1	31 кг
Б4	10		M 143-03.00.009	1300 ± 1,2 × 1105 ± 1,2	2	27,5 кг

M 143.03.00.000

СЕРЦЯ СРЕДНЯЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	Технический	Инженер	
Сек. зр.	Зерлицер	С.С.		
И.контр.	Козлов			
Утв.				

20134-03 67

147

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Заклепки 4 × 10 - Д11		
				ГОСТ 10299-80	16	
		12		Шайбы 4 Д2 ГОСТ 11371-78	16	

M 143-02.00.000

Лист 2

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полосы		
				Полоса 4 × 30 ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79		
Б4	11		M 143-03.00.011	Л = 1300-1	4	1,22 кг
Б4	12		M 143-03.00.012	Л = 1400-1	4	1,31 кг
				Стандартные изделия		
Б4	14		M 143-03.00.013	Труба 159 × 4,5 ГОСТ 8732-78 Ст 2 ГОСТ 8731-74		
				Л = 1692-1	1	28,6 кг
А4	15		M 143-03.00.014	Заглушка	1	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		18		M 8 × 30.56	18	
		19		M 6 × 60.56	6	
		20		Шайба M 16.5 ГОСТ 5915-70	6	
		21		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	6	
		22		Шпатель 1-150 25-в ст 3 ГОСТ 12820-80	2	
				Материалы		
		23		Пластина I, лист ДМБ-С-10 ГОСТ 7338-77	1 шт	

M 143-03.00.000

Лист 2

20134-03 67

Титульные проектные решения №2-02-02-030-01 часть 2

Альбом I

Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		М143-03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	М143-03.01.001	Трубы 20-38 ГОСТ 3262-75 L=90±0,3	1	0,15кг
Б4	2	М143-03.01.002	Фланцы лист 4 ГОСТ 18903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79 45±0,3 × 45 ± 0,3	1	0,04кг
М143-03.01.000					
			Патрубок	Лист	Листов
				1	1
				Лист	Листов
				1	1
				Лист	Листов
				1	1
				Лист	Листов
				1	1

748

Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		М143-04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		*) А2х2
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-03.01.000	Патрубок	2	
			<u>Детали</u>		
			Узелок		
			Узелок 50-50х100 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	М143-04.00.001	L=1386-1	2	5,22кг
Б4	3	М143-04.00.002	L=544-1	2	2,05кг
Б4	4	М143-04.00.003	L=544-1	2	2,05кг
Б4	5	М143-04.00.004	L=1106-1	4	4,17кг
			Узелок 67х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	М143-04.00.005	L=970-1	4	6,68кг
Б4	7	М143-04.00.006	L=1538-1	8	10,5кг
			Листы		
			лист 4 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	М143-04.00.007	1010±1,2 × 615 ± 0,8	4	19,5кг
Б4	9	М143-04.00.008	1290 ± 1,2 × 558 ± 0,8	2	22,2кг
Б4	10	М143-04.00.009	530 ± 0,8 × 320 ± 0,8	4	5,3кг
Б4	11	М143-04.00.011	1286 ± 1,2 × 520 ± 0,8	2	40,0кг
М143-04.00.000					
			Секция средняя	Лист	Листов
				1	2
				Лист	Листов
				1	1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	12	М143-04.00.012	Банка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М8х30, 56 ГОСТ 7798-70	24	
			<u>Материалы</u>		
	14		Пластина I, лист 016-С-10 ГОСТ 7338-77	2шт	
М143.04.00.000					
			Лист	Листов	
				2	

Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		М143-05.00.000СБ	Сборочный чертёж		*) А2х4
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-05.01.000	картус	1	
А4	2	М143-05.02.000	Днище перфорированное	1	
А4	3	М143-05.03.000	Крышка	2	
А4	4	М143-05.04.000	Узел натяжной звездочки	1	
А4	5	М143-05.05.000	Плоская прижимная	6	
			<u>Детали</u>		
А4	7	М143-05.00.001	Шайба	1	
А4	8	М143-05.00.002	Прокладка	2	
А4	9	М143-01.00.008	Шайба	1	
А4	10	М143-01.00.003	Пробка	1	
А4	11	М143-05.00.003	Прокладка	1	
А4	12	М143-05.00.004	Колпак	1	
А4	13	М143-05.00.005	Ось	6	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70 М16х80,56	12	
М143-05.00.000					
			Станция натяжная	Лист	Листов
				1	2
				Лист	Листов
				1	1

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель 2011 г.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			M143-05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А2, А3
				<u>Детали</u>		
А4	1	M143-05.02.001	Уголок		2	
Б4	2	M143-05.02.002	Полеречина			
			Уголок $52 \times 52 \times 3$ ГОСТ 8809-78 Ст. 3 ГОСТ 8809-78		4	1,1 кг
А3	3	M143-05.02.003	Лист		3	
Б4	4	M143-05.02.004	Боковина			
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		2	3,2 кг
Б4	5	M143-05.02.005	Ребр			
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		8	0,02 кг
А4	6	M143-05.02.006	Болт		6	
А4	7	M143-05.02.007	Петля		6	
Б4	8	M143-05.02.008	Грыток			
			Кружб 6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 585-79		2	0,29 кг
			L=1314±1,2			
			M143-05.02.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Кавлоб			Ковалов			
Проб.			Толчинский			
Рук. пр.			Бельцеров			
И. контр.			Ковалов			
Утв.						
Днище перфорированное				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой ссср авиационный проект электронный Водокамп. проект формат А4		

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель 2011 г.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			M143-05.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	M143-05.04.100	Звездочка натяжная		2	
				<u>Детали</u>		
А3	2	M143-05.04.001	Ось		1	
А4	3	M143-05.04.002	Сухосарь		2	
А4	4	M143-05.04.003	Кольцо		2	
А4	5	M143-05.04.004	Направляющая		2	
А4	6	M143-05.04.005	Планка		2	
А4	7	M143-05.04.006	Амортизатор		6	
А4	8	M143-05.04.007	Планка старая		2	
А4	9	M143-05.04.008	Втулка		4	
			M143-05.04.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Кавлоб			Ковалов			
Проб.			Толчинский			
Рук. пр.			Бельцеров			
И. контр.			Ковалов			
Утв.						
Узел натяжных звездочек				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой ссср авиационный проект электронный Водокамп. проект формат А4		

150

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Назначение	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			M143-05.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1	M143-05.02.003	Лист		1	
А4	2	M143-05.03.001	Петля		3	
			M145-05.03.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Кавлоб			Ковалов			
Проб.			Толчинский			
Рук. пр.			Бельцеров			
И. контр.			Ковалов			
Утв.						
Крышка				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой ссср авиационный проект электронный Водокамп. проект формат А4		

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель 2011 г.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			M143-05.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	M143-05.05.001	Банка		1	
А4	2	M143-05.05.002	Планка		1	
			M143-05.05.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Кавлоб			Ковалов			
Проб.			Толчинский			
Рук. пр.			Бельцеров			
И. контр.			Ковалов			
Утв.						
Планка прижимная				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой ссср авиационный проект электронный Водокамп. проект формат А4		

Итого в проекте 302-02-02-300.85
Альбом II

Шиб. и табл. Подл. и дата Взам. инвент. Шиб. и табл. Подл. и дата

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	A2		M143-11.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	A3	1	M143-11.01.001	Лист перфорированный	1	
	A4	2	M143-11.01.002	Ребро	2	
	A4	3	M143-11.01.003	Ребро	2	
	A4	4	M143-11.01.004	Палец	2	
	B4	5	M143-11.01.005	Банка		
				Крыш М4 ГОСТ 2590-71 Стр 20 ГОСТ 1050-79		
				L=2±0,1	2	0,02 кг

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-11.01.000
Разработ.	Розенштейн	Шиб.			
Проб.	Полчицкий	Шиб.			
Рук. пр.	Зельцер	Шиб.			
И. контр.	Козлов	Шиб.			
Утв.					

Ковш

Лит.	Лист	Листов
		1

ГОСТ Р ИСО 9001-2008
Система менеджмента качества
Водоканалпроект

Формат А4

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	A2		M143-05.04.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	A4	1	M143-05.04.101	Колесо	1	
	A4	2	M143-05.04.102	Ступица	1	

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-05.04.100
Разработ.	Розенштейн	Шиб.			
Проб.	Полчицкий	Шиб.			
Рук. пр.	Зельцер	Шиб.			
И. контр.	Козлов	Шиб.			
Утв.					

Звездочка натяжная

Лит.	Лист	Листов
		1

ГОСТ Р ИСО 9001-2008
Система менеджмента качества
Водоканалпроект

Формат А4

M143-05.04.101

* Размер для справок

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-05.04.101
Разработ.	Розенштейн	Шиб.			
Проб.	Полчицкий	Шиб.			
Рук. пр.	Зельцер	Шиб.			
И. контр.	Козлов	Шиб.			
Утв.					

Колесо

Лит.	Листов	Листов
	17,5	1:10

Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2008
Система менеджмента качества
Водоканалпроект

Формат А4

M143-05.04.102

* Размер для справок

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-05.04.102
Разработ.	Розенштейн	Шиб.			
Проб.	Полчицкий	Шиб.			
Рук. пр.	Зельцер	Шиб.			
И. контр.	Козлов	Шиб.			
Утв.					

Ступица

Лит.	Листов	Листов
	10,3	1:2

Лист Листов 1
ГОСТ Р ИСО 9001-2008
Система менеджмента качества
Водоканалпроект

Формат А4

Шиб. и табл. Подл. и дата Взам. инвент. Шиб. и табл. Подл. и дата

Шиб. и табл. Подл. и дата Взам. инвент. Шиб. и табл. Подл. и дата

Иллариус, проработные решения 2002-02-2910.85
Альбом II

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Имя, номер, дата, лист и дата

Имя Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		М143-06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	М143-06.00.001	Лист	1	
АЧ	2	М143-01.08.002	Ручка	2	

Имя		Лист	И докум.	Подпись	Дата
Рязань	Рязанский	Иван			
Проб.	Пичинский	Иван			
Рук. зр.	Зельцер	Иван			
И. контр.	Козлов	Иван			
Учтв.					

М143-06.00.000

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1
ГОСТ 2303-80
Система проектной документации
Валдайский проект
Формат А4

Имя Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		М143-07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	М143-07.00.001	Лист	1	
АЧ	2	М143-01.08.002	Ручка	2	

Имя		Лист	И докум.	Подпись	Дата
Рязань	Рязанский	Иван			
Проб.	Пичинский	Иван			
Рук. зр.	Зельцер	Иван			
И. контр.	Козлов	Иван			
Учтв.					

М143-07.00.000

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1
ГОСТ 2303-80
Система проектной документации
Валдайский проект
Формат А4

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Имя, номер, дата, лист и дата

Имя Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		М143-08.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	М143-08.00.001	Лист	1	
АЧ	2	М143-01.08.002	Ручка	1	

Имя		Лист	И докум.	Подпись	Дата
Рязань	Рязанский	Иван			
Проб.	Пичинский	Иван			
Рук. зр.	Зельцер	Иван			
И. контр.	Козлов	Иван			
Учтв.					

М143-08.00.000

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1
ГОСТ 2303-80
Система проектной документации
Валдайский проект
Формат А4

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Имя, номер, дата, лист и дата

Имя Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		М143-09.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	М143-09.00.001	Планка		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5	1	0,28 кг
БЧ	2	М143-09.002	Стойка		
			Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 470 ± 0,8	2	0,74 кг

Имя		Лист	И докум.	Подпись	Дата
Рязань	Рязанский	Иван			
Проб.	Пичинский	Иван			
Рук. зр.	Зельцер	Иван			
И. контр.	Козлов	Иван			
Учтв.					

М143-09.00.000

Рамка

Лит. Лист Листов
1 1 1
ГОСТ 2303-80
Система проектной документации
Валдайский проект
Формат А4

Титульный лист пр. 902-02-3
Итого пр. 902-02-3
Итого пр. 902-02-3

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	M143-10.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 M143-10.01.000	Рамка	1	
A4	2 M143-10.02.000	Рамка	1	
		<u>Материалы</u>		
3		Сетка №10-1.2 ГОСТ 5355-80	1,2	м2
4		Проволока 4 ГОСТ 3282-74	6,5	м

Имя, Инициалы, Подпись, Дата		M143-10.00.000	Лист	Лист	Листов
Козлов	И.И.	Сетка съёмная			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата					

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	M143-10.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
B4	1 M143-10.01.001	Уголок		
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	2 M143-10.01.002	Уголок	1	1,36кг
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	3 M143-10.01.003	Уголок	2	1,0кг
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
		Уголок Л=930±0,8		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата		M143-10.01.000	Лист	Лист	Листов
Козлов	И.И.	Рамка			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата					

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	M143-10.02.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
B4	1 M143-10.02.001	Уголок		
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	2 M143-10.02.002	Уголок	1	1,36кг
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	3 M143-10.02.003	Уголок	2	1,0кг
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	4 M143-10.02.004	Уголок	1	1,36кг
		Уголок Л=930±0,8		
		Зачеп		
		Кружок Б-5 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79		
		Л=25±0,2	2	0,03кг

Имя, Инициалы, Подпись, Дата		M143-10.02.000	Лист	Лист	Листов
Козлов	И.И.	Рамка			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата					

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A2	M143-11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 M143-11.01.000	Ковш	1	
		<u>Детали</u>		
B4	2 M143-11.00.001	Казырёк		
		4П-1200-2ТК-100-2-1-С ГОСТ 20-76		
B4	3 M143-11.00.002	Плоская	1	0,5кг
		Лист 1 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 16523-70		
		10903,12x20±0,2		
		10903,12x20±0,2	1	0,17кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Заклепка 4x12-011 ГОСТ 10299-80	11	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата		M143-11.00.000	Лист	Лист	Листов
Козлов	И.И.	Ковш в сборе			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата					

Тыловые проектные решения 902-02-390.85 Альбом II часть 2

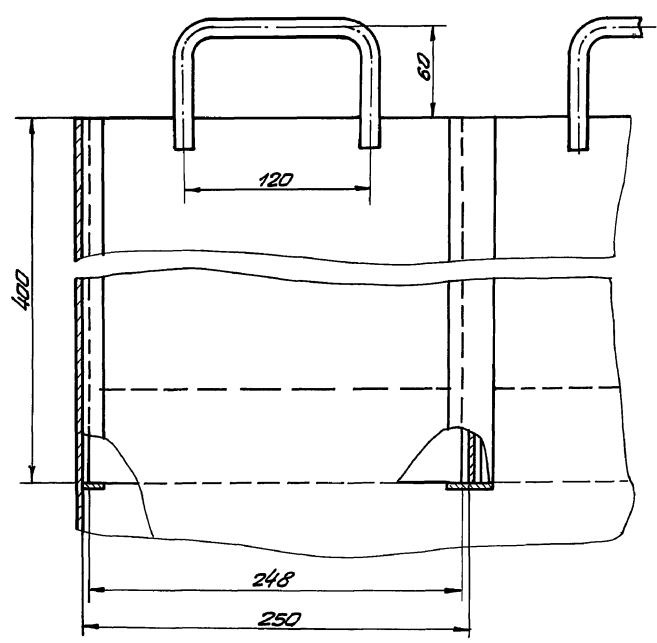
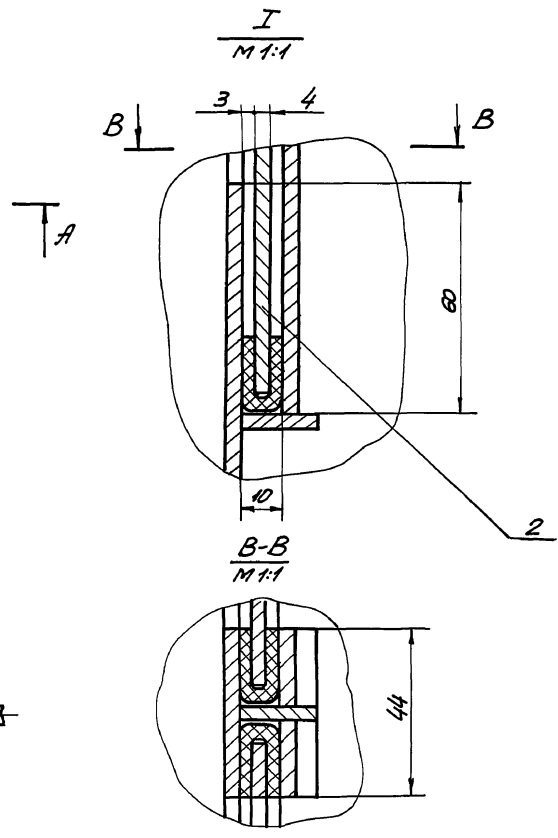
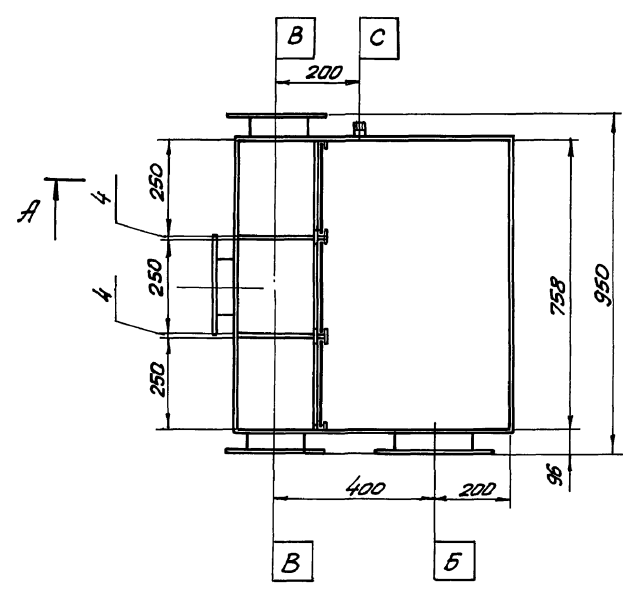
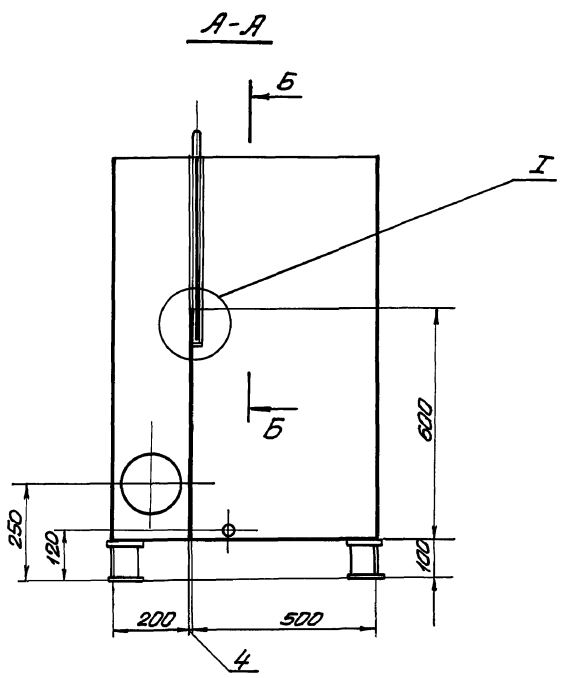
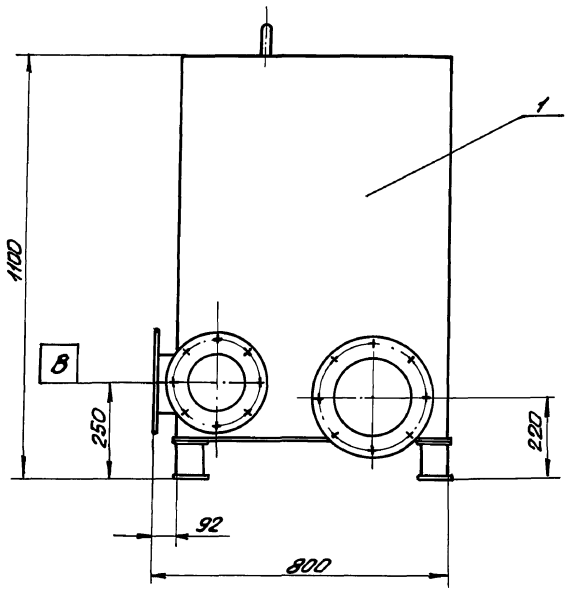
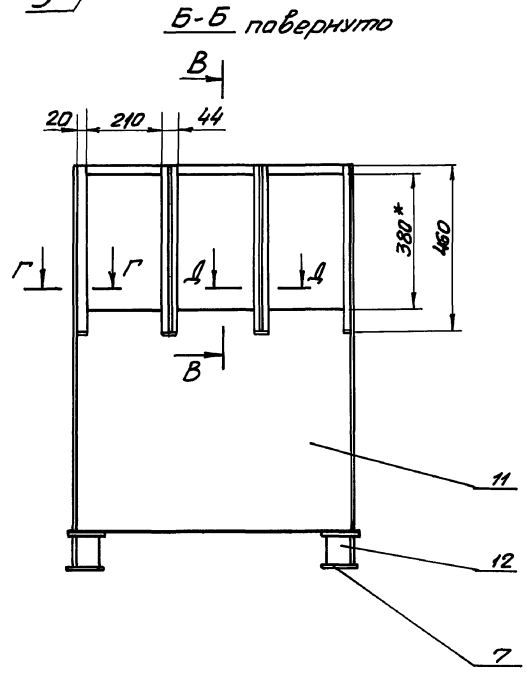
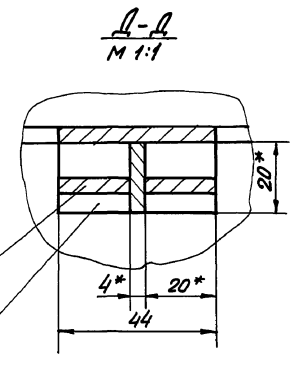
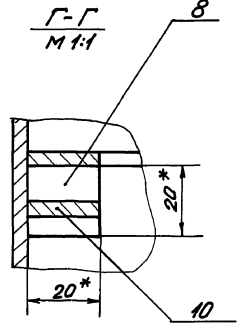
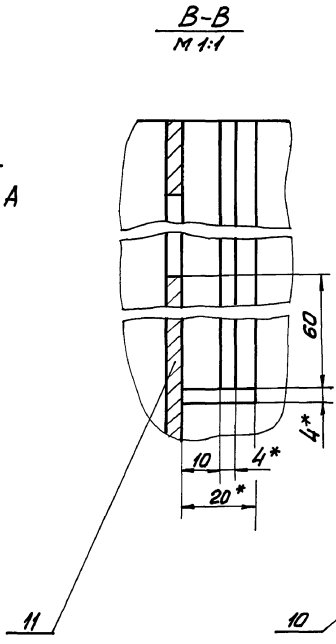
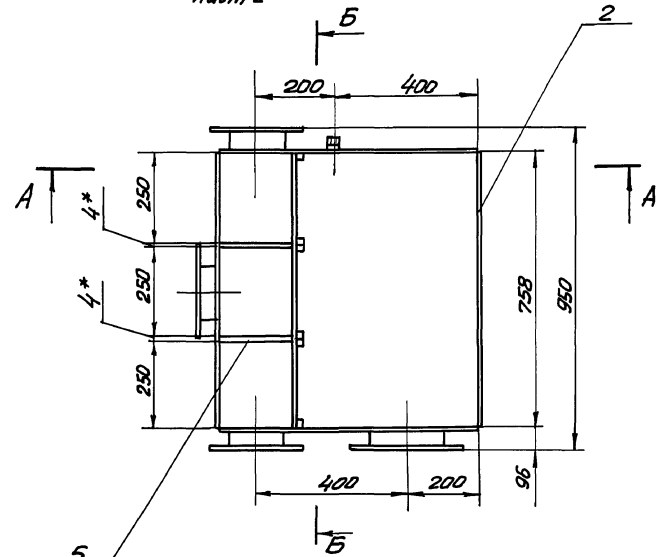
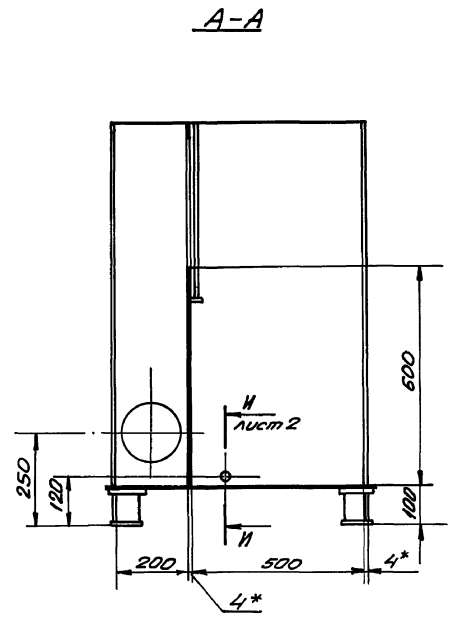
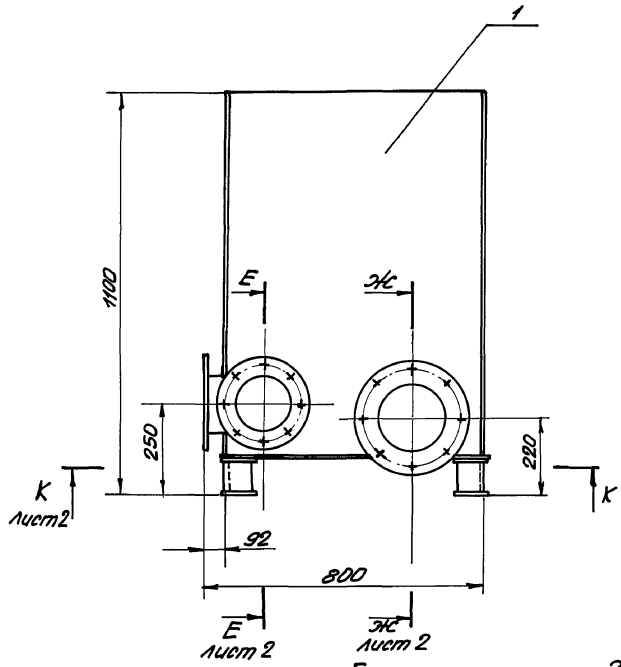


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Условный проход в мм
Б	Вход сточной жидкости	200
В	Выход сточной жидкости	150
С	Опорожнение	25

Размеры для справок

				M144-01.00.000.CB			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Камера распределительная на три фильтра Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Топчинский	ЖЗС			175	1:10	
Проб.	Разенштейн	ЖЗС		Лист Листов 1 Рисунки с/с Символоконтурный проект Харьковский Высокотехпроект			
Т.контр.	Зельцер	ЖЗС					
П.спец.	Яценков	ЖЗС					
Н.контр.	Козлов	ЖЗС					
Этп.							



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT4}{2}$
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить по $\sqrt{Ra160}$ остальное $\sqrt{4}$.
3. Сварку производить сплошным швом. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 по технологии завода-изготовителя.
5. Каркас проверить на герметичность наливом.
6. * Размеры для справок

				М 144-01.01.000 СБ		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Толчинский	СЗ	1985		165	1:10
Проб.	Авешинский	СЗ	1985		Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Зельцер	СЗ	1985		(Исполн. ССР) Созаводский институт Харьковский Видеонавигационный ПРОЕКТ	
Н.контр.	Козлов	СЗ	1985			
Утв.						

Шифр докум. / Памятка / Дата / Взам инв. / Шифр инв. / Подп. и дата

Альбом II 402-7мь 2

Типовые проектные решения 902-02-390-85

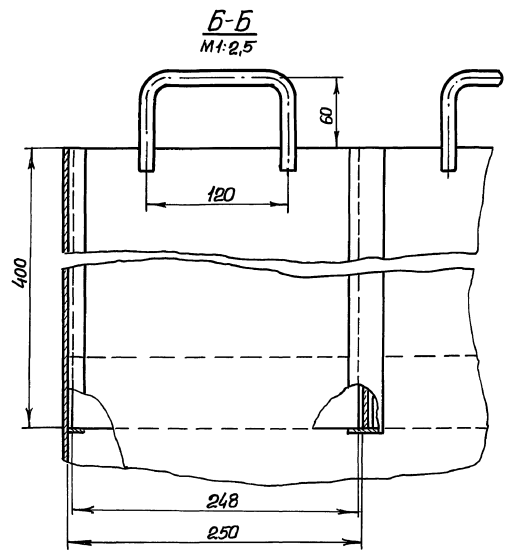
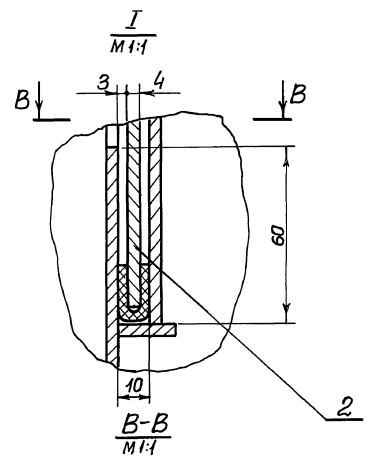
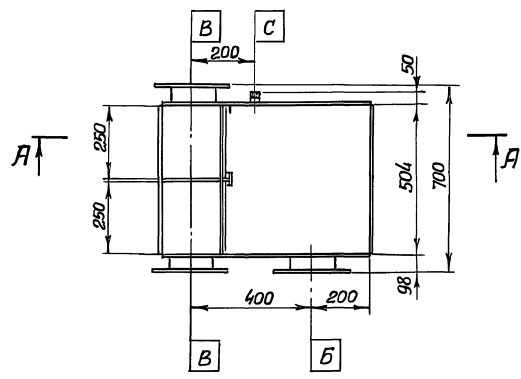
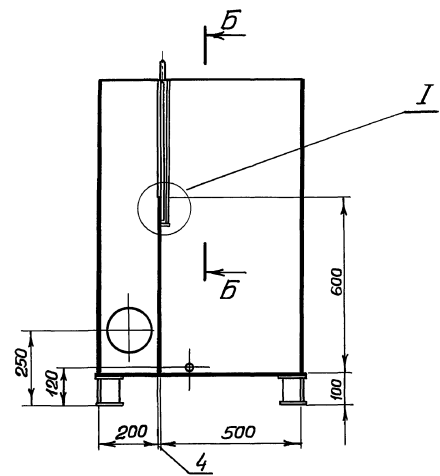
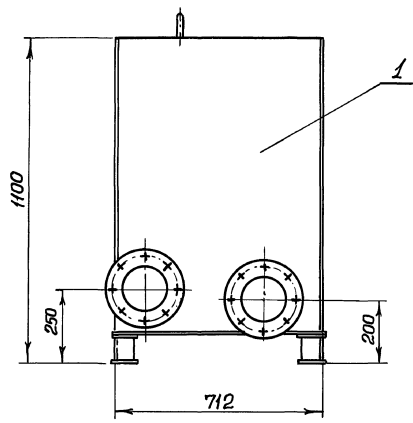


Таблица штучеров

Обозначение	Назначение	Условный проход в мм
Б	Вход сточной жидкости	150
В	Выход сточной жидкости	150
С	Опорожнение	25

Размеры для справок.

Ш.Л.попр. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Ш.Л.экз. | Подпись и дата

				M144-02.00.000сб		
				Камера распределительная на два фильтра		
				Сборочный чертеж		
Ш.Л.лист	Эскиз	поп.	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Порчинский				134	1:10
Проб.	Равенский			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Зельцер			Генеральный проект		
Гл. спец.	Ясинов			Сарыковский		
Н.контр.	Ковалов			Водкина/проект		
Иль				20734-03 78 формат А2		

Типовые проектные решения 902-02-390.85
часть 2
Альбом II

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A3		M144-01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	M144-01.02.001	Щит Лист 4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			396±0,7×240±0,6	1	3,0 кг
Б4	2	M144-01.02.002	Ручки Круг 812 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			В разв = 242±0,6	1	0,21 кг
			Уплотнения Пластина I, лист ПМБ-С-3 ГОСТ 7338-77		
Б4	3	M144-01.02.003	382±0,8×40±0,3	2	0,06 кг
Б4	4	M144-01.02.004	248±0,5×40±0,3	1	0,04 кг
M144-01.02.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Р.з.р.	Толчинский	подп.			
Пр.в.	Розенштейн	"			
Р.ч.г.р.	Зельцер	"			
Н.к.о.н.	Козлов	"			
Утв.					
Заслонка			Лит.	Лист	Листов
				1	1
Госстрой СССР Специальный проект Харьковский водоканалпроект					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A2		M144-02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M144-02.01.000	Корпус	1	
A4	2	M144-01.02.000	Заслонка	2	
M144-02.00.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Р.з.р.	Толчинский	подп.			
Пр.в.	Розенштейн	"			
Р.ч.г.р.	Зельцер	"			
Н.к.о.н.	Козлов	"			
Утв.					
Камера распределительная на два фильтра			Лит.	Лист	Листов
				1	1
Госстрой СССР Специальный проект Харьковский водоканалпроект					

Изм. № подл. Подп. и дата (Взам. инв. №) (И.в. № докум.) Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
*		M144-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		*/A2 A3
			<u>Детали</u>		
			<u>Листы</u>		
			Лист 4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	1	M144-02.01.001	704±1×1000±1,3	2	22,1 кг
Б4	2	M144-02.01.002	504±0,8×1000±1,3	2	15,8 кг
Б4	3	M144-02.01.003	532±0,8×732±1	1	12,2 кг
Б4	4	M144-02.01.004	200±0,5×200±0,5	1	0,5 кг
Б4	5	M144-02.01.005	200-1×1000±1,3	1	6,3 кг
Б4	6	M144-02.01.006	90±0,4×90±0,4	8	0,25 кг
A4	7	M144-02.01.007	Стенка Полосы Полосы 6-4×20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	
Б4	8	M144-02.01.008	L = 20±0,3	2	0,01 кг
Б4	9	M144-02.01.009	L = 44±0,3	2	0,03 кг
Б4	10	M144-02.01.011	L = 460±0,8	5	0,3 кг
Б4	11	M144-02.01.012	Опора Уголок 6-75×75×6 ГОСТ 8509-70 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
M144-02.01.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Р.з.р.	Толчинский	подп.			
Пр.в.	Розенштейн	"			
Р.ч.г.р.	Зельцер	"			
Н.к.о.н.	Козлов	"			
Утв.					
Корпус			Лит.	Лист	Листов
				1	2
Госстрой СССР Специальный проект Харьковский водоканалпроект					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	12	M144-02.01.013	Патрубок Труба 159×4 ГОСТ 10704-76 Ст 3 ГОСТ 10705-80		
			L = 87±0,3	3	1,5 кг
Б4	13	M144-02.01.014	Патрубок Труба 25×3,2 ГОСТ 3262-75		
			L = 50±0,3	1	0,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Фланец 1-150-2,5 - Ст 3 ГОСТ 12820-80	3	
M144-02.01.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Р.з.р.	Толчинский	подп.			
Пр.в.	Розенштейн	"			
Р.ч.г.р.	Зельцер	"			
Н.к.о.н.	Козлов	"			
Утв.					
Корпус			Лит.	Лист	Листов
				1	2
Госстрой СССР Специальный проект Харьковский водоканалпроект					