

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.

выпуск 11

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1984 года

Заказ № 1775 Тираж 2710 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 11

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ  
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАЗРАБОТАНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Союзводоканализационный проект

Харьковский Водоканалпроект

Главный инженер института

начальник отдела

Главный инженер проекта

ЦНИИ промзданий

Главный инженер института

руководитель отдела инженерных сооружений

Главный инженер проекта

*Гришин*  
*Винт*  
*Скворцов*

Бондаренко

Шейко

Мазалова

при участии НИИЖБ

Зам. директора

Зав. лабораторией

Ст. науч. сотр.

*Петров*  
*Ушаков*  
*Черномаз*

Петров

Ушаков

Черномаз

*Коровин*  
*Бердичевский*  
*Акулиничевский*

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 01. 10. 1983 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ

Госстроя СССР

от 15. 07. 1983 г. № 185

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
	<i>Содержание</i>	<i>2</i>
<i>3.900-3.11.1 00.00.00</i>	<i>Техническое описание</i>	<i>3</i>
<i>3.900-3.11.1 01.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП24</i>	<i>8</i>
<i>3.900-3.11.1 01.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП24. Сборочный чертеж</i>	<i>9</i>
<i>3.900-3.11.1 02.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП30</i>	<i>11</i>
<i>3.900-3.11.1 02.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП30. Сборочный чертеж</i>	<i>13</i>
<i>3.900-3.11.1 03.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП36</i>	<i>15</i>
<i>3.900-3.11.1 03.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП36. Сборочный чертеж</i>	<i>17</i>
<i>3.900-3.11.1 04.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП42</i>	<i>19</i>
<i>3.900-3.11.1 04.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП42. Сборочный чертеж</i>	<i>21</i>
<i>3.900-3.11.1 05.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП48</i>	<i>23</i>
<i>3.900-3.11.1 05.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП48. Сборочный чертеж</i>	<i>25</i>
<i>3.900-3.11.1 06.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП54</i>	<i>27</i>
<i>3.900-3.11.1 06.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП54. Сборочный чертеж</i>	<i>29</i>
<i>3.900-3.11.1 07.00</i>	<i>Панель стендовая ПСП60</i>	<i>31</i>
<i>3.900-3.11.1 07.00.05</i>	<i>Панель стендовая ПСП60. Сборочный чертеж</i>	<i>33</i>
<i>3.900-3.11.1 08.00</i>	<i>Узлы I-II</i>	<i>35</i>
<i>3.900-3.11.1 00.00.01</i>	<i>Ведомость расходов стали</i>	<i>41</i>

3.900-3.11.1

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пятой и клиновидным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПСПЗБ-К1-К1, ПСПЧВ-К12-К2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает Панель стеновая с опорной пятой и цифры, обозначающие высоту панелей в дециметрах.

Вторая группа включает буквы «К», обозначающую схему работы панели — консольная, и цифры, обозначающие схему нагрузки /однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные — панелям, применяемым в угловых участках/.

Третья группа включает букву «К», обозначающую тип стыка панелей — клиновидный, и цифры, обозначающие разновидность изделия:

- 1-наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок «вода-вода»;
- 2-наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой — для замоноличивки, по схеме нагрузок «грунт-вода».

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок «грунт-вода» или «воздух-вода» цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

Схему нагрузок см. серию 3.900-3 вып. 9.

### 1. Конструкция панелей.

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: плоские — высотой 2,4 м и трапециевидные — высотой 3,0-6,0 м, увеличивающиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типоразмеров — 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной форме а применением вкладышей /ПСП42 и ПСП36, ПСП60 и ПСП54/. Боковые грани панелей имеют клиновидный срез для образования монолитизируемого стыка. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приборкой накладок.

1.3. Фирмирование панелей принято сварными сетками а) для консоли-основной сеткой на всю высоту панели и дополнительной в нижней зоне;

б) для пяты — плоскими и изогнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с падающим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать. конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 3/вв. настоящей серии

3.900-3.11.1 00.0070

Техническое описание

автор	Ивет	Иветов
Р	Т	Ю
Основной исполнитель Карташевский Водоканалпроект		

3.900-3.11.1 00.0070

Лист 2

16. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

17. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

18. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73\* „Защита строительных конструкций от коррозии“ в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

При применении бетонов повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности буква „П“

3.900-3.11.1 00.00.00

Лист  
3

4

## 2. Технические требования к изготовлению

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пятой консольного типа.

2.2. Стеновые панели ПСП4-К-ПСП54-К должны изготавливаться из тяжелого бетона марки не ниже М200, а ПСП-60-К из бетона марки не ниже М300, по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75. Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/2 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям“ и ГОСТ 10178-76 „Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.“

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание отнучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

26. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям (см. таблицу 1).

27. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения.

3.900-3.11.1 00.00.00

Лист  
4

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкций по СНиП II-31-74		
	1	2	3,4
Прочность изходной горной породы в тес/см <sup>2</sup> не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы.	800	800	800
Содержание идиловаток и леуцодочных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более:			
изверженные породы	0.5	0.5	1.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	1.0	1.5
Плотность породы в т/м <sup>3</sup> не менее	2.5	2.5	2.4
Содержание пылевидных, илестых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более:			
изверженные породы	0.5	1.5	2.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	2.0	2.5

3,900-3,111 00.0070

Лист  
5

28. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракции		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

29. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по "Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента" НИИЖБ, Москва, 1972г.

31а. При использовании природных грабивно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

31. Для бетона с морозостойкостью Fра 200 и выше применение гравия не допускается.

32. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки: пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки; воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, абиетаты (винсалоное мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтснаты и мыло жидкое;

3,900-3,111 00.0070

Лист  
6

газовобразующие добавки к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГЖЖ-94, ГЖЖ-Ю и ГЖЖ-Н.

213. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуются вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

214. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975г.

215. Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «бетон тяжелый.

Технические требования к заполнителям.»

216. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

217. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должно соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75: поверхности, обращенные внутрь емкости или видимые в условиях эксплуатации-АВ; прочие поверхности АВ.

3.900-3.11.1 00.00 Т0

Лист

7

в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающихся с водой, должны быть гладкими без раковин, пор и окалинов, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

Торцевые поверхности яты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергаются обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

218. Отклонения от проектных размеров, положения закладных деталей, толщины защитного слоя и другие характеристики изделий не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

### 3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей

31. На верхней торцевой грани панелей должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

32. Панели должны храниться в горизонтальном положении

3.900-3.11.1 00.00 Т0

Лист

8



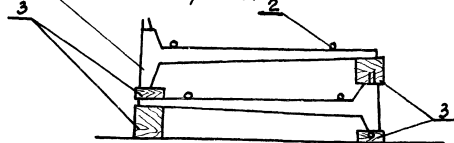
в соответствии в ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса сугановкой подкладок. Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1

33. Погрузка, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

34. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1973 г. или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1967 г.

35. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве.“

1. Схема складирования сборных железобетонных панелей с опорной пяткой.



1. Стеновая панель; 2. Монтажные петли;  
3. Подкладки и прокладки (устанавливаются по две с каждой стороны).

Рис.1

3.900-3.Н.1 00.00.00

Лист

9

### Условные обозначения.

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения, общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 2.

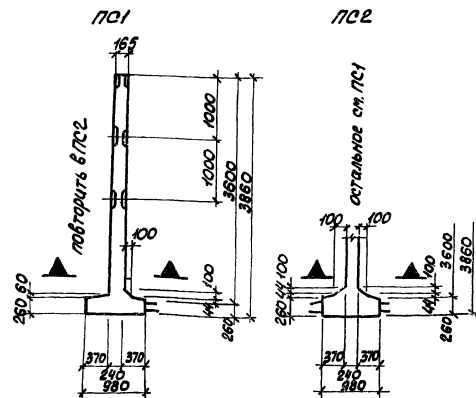


Рис 2

3.900-3.Н.1 00.00.00

Лист

10

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взломщик №

Формат	Занес	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 01.00 -						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
A3			3.900-3.11.1 01.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
A4			00.00.ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×		
A3			08.00	Узлы I-XII	×	×	×	×	×	×		
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1		3.900-3.11.2-01.00.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2		
A4	2		02.00.00	То же МН1	2	2	2	2	2	2		
A4	3		00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	2	2	2		
A4	4		00.05.00-01	Сетка арматурная С2			1			1		

3.900-3.11.1 01.00				
Наименование	Шелест	Р	Лист	Листов
Исполнитель	Постников	1	1	2
Рис. №	МЗ-040	Панель стеновая ПСП 24		
Ведущий	Ойнарал	Изготовление и монтаж		
Исполнитель	Викторов	Водоканалпроект		

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взломщик №

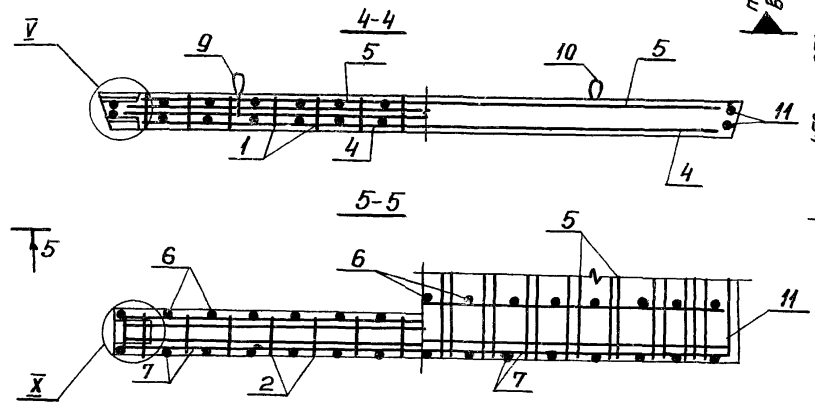
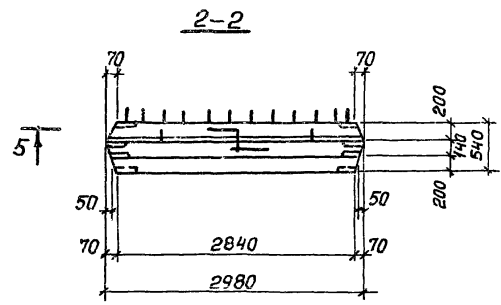
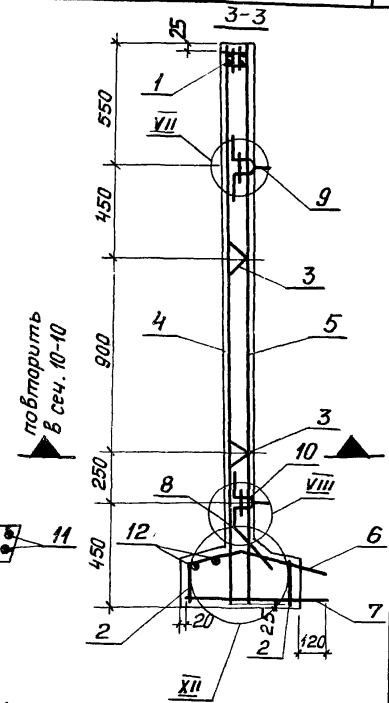
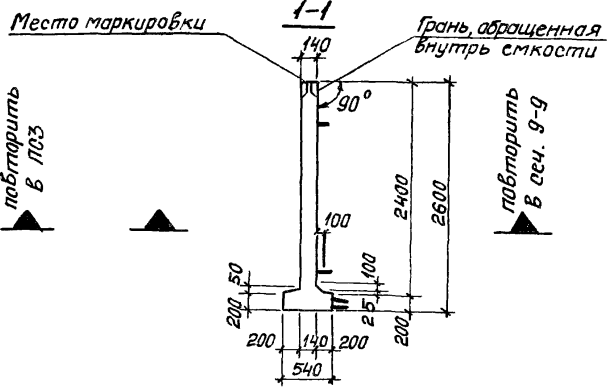
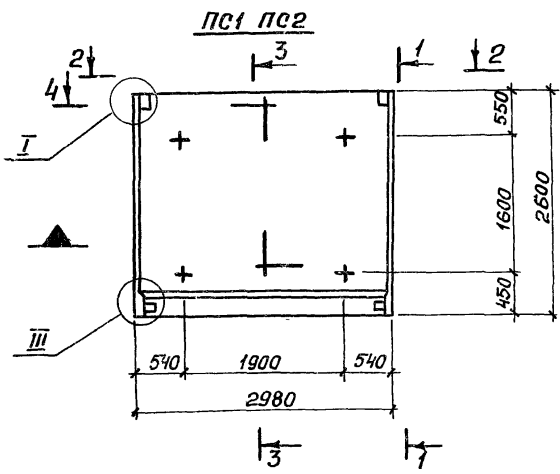
Формат	Занес	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 01.00 -						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
AV	4		3.900-3.11.2 00.05.00-02	Сетка арматурная С3	1			1				
			00.05.00	" С1	1			1				
AV	5		00.05.00-01	" С2			1		1			
			00.05.00	" С1	1	1		1	1			
AV	6		00.09.00	" С101	1	1		1	1			
AV			00.10.00	" С111			1			1		
A4			00.12.00	" С131	1	1		1	1			
	7											
AV			00.13.00	" С151			1			1		
A4	8		00.08.00-01	" С62	1	1	2	1	1	2		
A4	9		00.15.00	Изделие закладное МН2	2	2	2	2	2	2		
	10		-07	То же МН2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>								
БУ	11		3.900-3.11.1 01.01	ФБА II 20С1578+81 Р-2580	4	4	4	4	4	4		1.01кг
БУ	12		01.02	ФБА I 20С1578+81 Р-2810	2	2	2	2	2	2		0.63кг
				<u>Материалы</u>								
				Бетон марки М200, В4	134	134	135	134	134	135		м3

3.900-3.11.1 01.00

Лист 2

Копирев Шелест

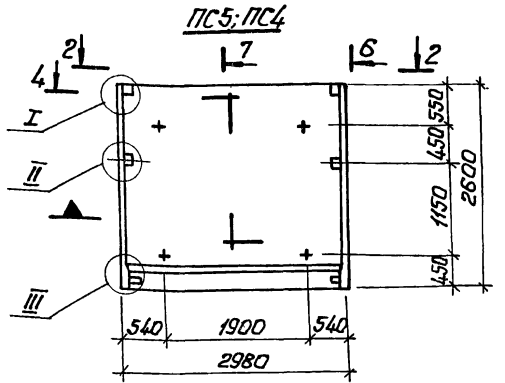
Формат А4



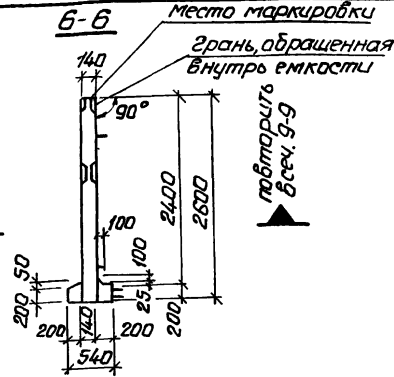
Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.11.1 01.00	ПСП 24-К1-К	ПС1	3.900-3.11.1 01.00-04	ПСП 24-К12-К	ПС5
-01	ПСП 24-К2-К	ПС2	-05	ПСП 24-К11-К1	ПС6
-02	ПСП 24-К1-К1	ПС3			
-03	ПСП 24-К11-К	ПС4			

<b>3.900-3.11.1 01.00СБ</b>		
Панель стеновая ПСП 24		Стандарт Р
Оборачивный чертёж		Масштаб 1:50
Лист 1		Листов 2
Согласовано и утверждено Харьковский Водоканал проект		

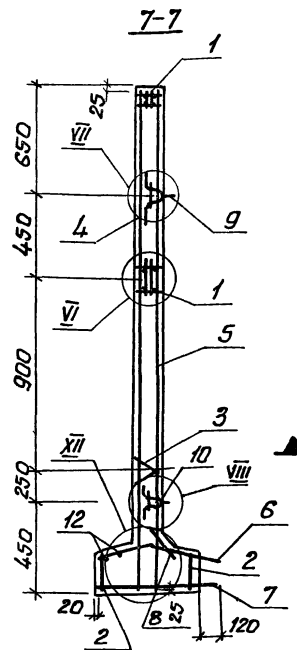
Нач. отд. Шейка  
Н. контр. Пастушков  
Рук. гр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инжен. Филиппова



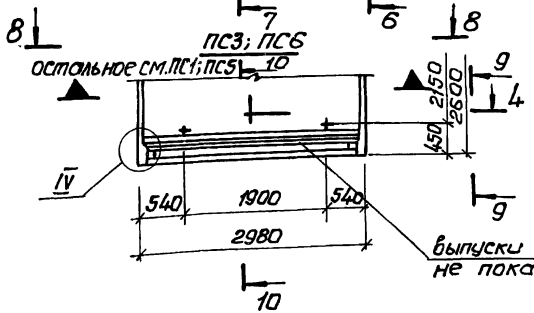
повторить в ПС6



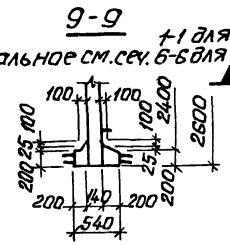
повторить в сеч. 9-9



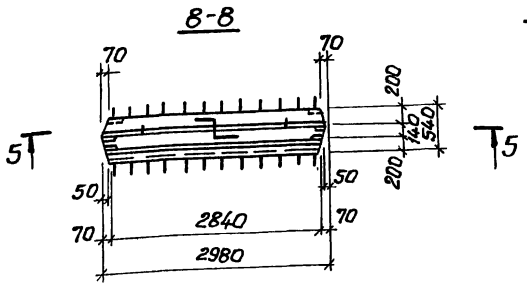
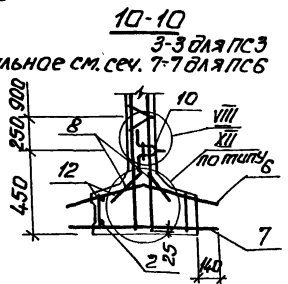
повторить в сеч. 10-10



9-9 +1 для ПС3  
Остальное см. сеч. 6-6 для ПС6



10-10 3-3 для ПС3  
Остальное см. сеч. 7-7 для ПС6



1. Сетки поз. 4 и 5 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Корпусы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

3.900-3.11.1 01.00 СБ

ИЗМЕРЕНИЯ ПО ВНЕШНИМ ГРАНИЦАМ

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3900-3.11.1. 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				Документация														
А3			3900-3.11.1 02.00 СБ	Сборочный чертеж														
А4			00.0070	Техническое описание														
А3			08.00	Узлы I-xii														
А3			00.00.01С	Ведомость расхода стали														
				Сборочные единицы														
А4	1	3900-3.11.2	01.00.00-10	Уздание закладное МНН 9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	2		02.00.00	Тоже МНН	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	3		03.00.00	" МН29						1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4		-01	" МН30						1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	5		00.01.00-01	Тоже КР2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	6		00.06.00	Сетка арматурная С11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-01	Тоже С12				1	1					1	1	1	1	1
А4	7		00.06.00	" С11	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-01	" С12			1	1	1			1	1	1	1	1	1	1
А4			00.07.00-02	" С23				1	1						1	1	1	1
			-04	" С25		1		1										
	8		-03	" С24			1											
			00.07.00	" С21	1													

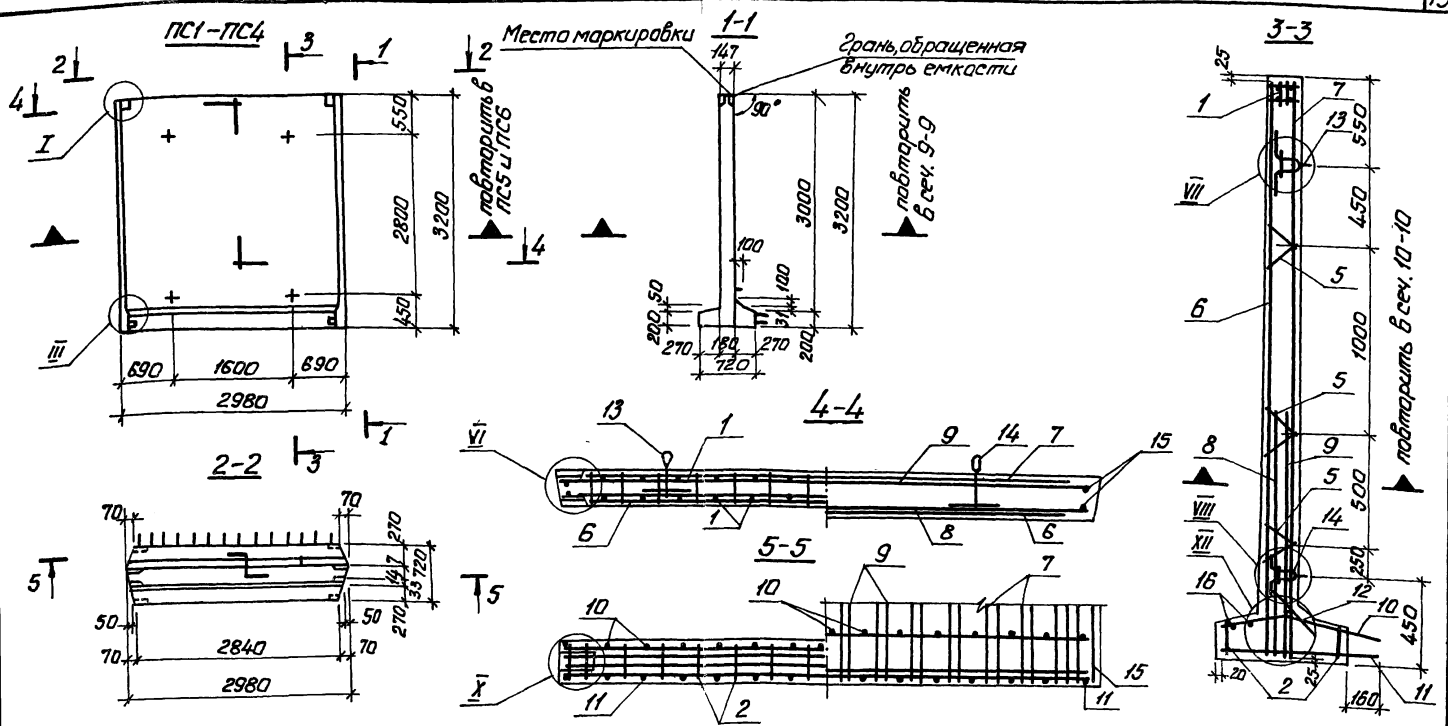
3900-3.11.1 02.00		
Нач. отд. Шейко В.А.	Панель стеновая	
Н.контр Постмиш В.А.	ПСЭО	
Рук. гр Назарова С.И.	Стадия	Лист
Вед. инж. Обнорат В.А.	F	1
Инжен. Филиппов В.А.	Листов 2	
	Союзводоканалпроект	
	Харьковский	
	водоканалпроект	

19067-01 12

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 02.00-											Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11			
A4	8	3.900-3.11.2 00.07.00 -02	Сетки арматурная С23 <sup>а</sup>											1	1		
A4		00.07.00 -04	То же С25 <sup>а</sup>							1				1			
		-03	" С24 <sup>а</sup>											1			
		00.07.00	" С21 <sup>а</sup>							1							
A4	9	00.07.00 -02	" С23				1	1									
		-01	" С22	1	1	1	1										
		-02	" С25 <sup>а</sup>												1	1	
		-01	" С22 <sup>а</sup>							1	1	1	1				
A4	10	00.09.00 -01	" С102	1	1	1	1			1	1	1	1				
A4		00.10.00 -01	" С112				1	1						1	1		
A4	11	00.12.00 -01	" С132	1		1				1		1					
		-04	" С135		1							1					
		-08	" С139				1							1			
A4		00.13.00 -01	" С152					1	1						1	1	
A4	12	00.08.00	" С61	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2		
A4	13	00.15.00 -01	Изделие закладное ММ16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	14	-08	То же ММ23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>																	
6.4	15	3.900-3.11.1 02.01	Ф10А II Гост 5781-81 P-3180	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.00 кг	
6.4	16	02.02	Ф8А I Гост 5781-81 P-2810	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.13 кг	
<u>Материалы</u>																	
			Бетон марки М 200. 84	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	м <sup>3</sup>	

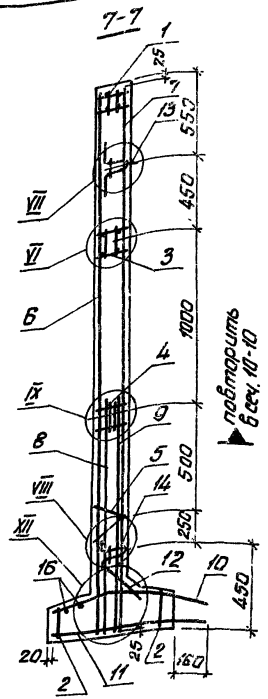
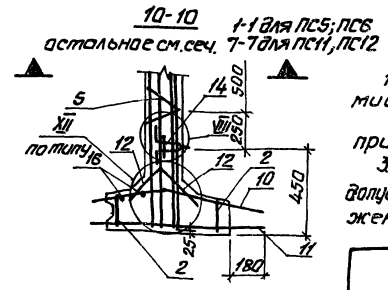
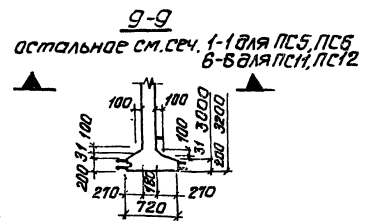
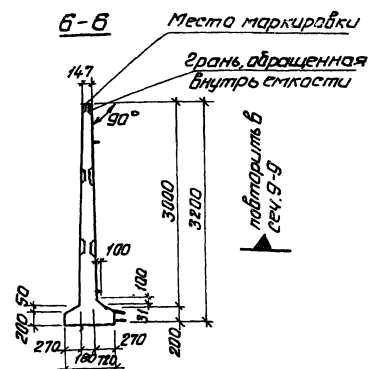
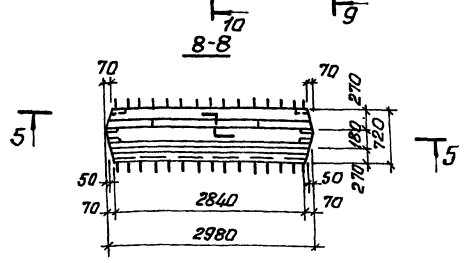
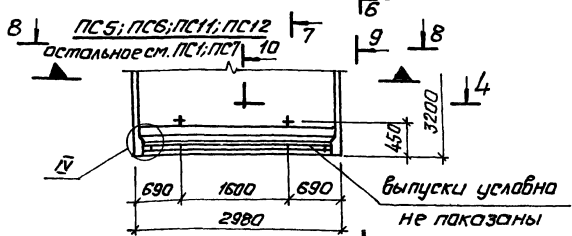
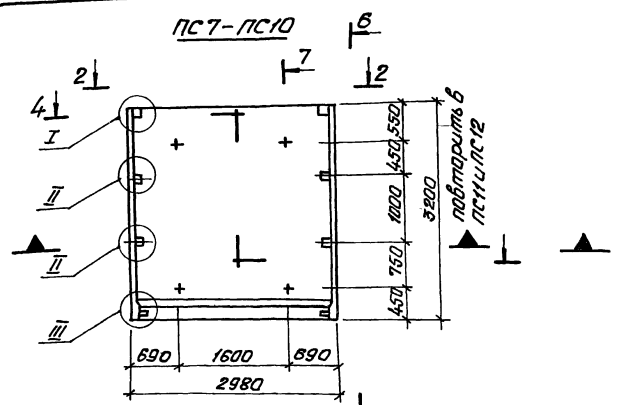
Шиф. и подш. Подпись и дата: Взам. инв. №

3.900-3.11.1 02.00



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.111 02.00	ПС130-К1-К	ПС1	3.900-3.111 02.00-06	ПС130-К11-К	ПС7
-01	ПС130-К2-К	ПС2	-07	ПС130-К12-К	ПС8
-02	ПС130-К3-К	ПС3	-08	ПС130-К13-К	ПС9
-03	ПС130-К4-К	ПС4	-09	ПС130-К14-К	ПС10
-04	ПС130-К1-К1	ПС5	-10	ПС130-К11-К	ПС11
-05	ПС130-К3-К1	ПС6	-11	ПС130-К13-К1	ПС12

3.900-3.111 02.00 СБ			
Панель стенная ПС130	Слои	Масса	Масштаб
Р	4,75м	1:20	1:50
Сборочный чертеж.		Лист 1	Листов 2
Создан в АИИПИИПроект Саратовский Вадюканалпроект			



1. Сетки поз. 6-9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КРЗ, закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных тельферов допускается перерезать поперечный стержень сетки.

3.900-3.11.1 02.00 СБ

Лист	2
------	---

Шкала: 1:100

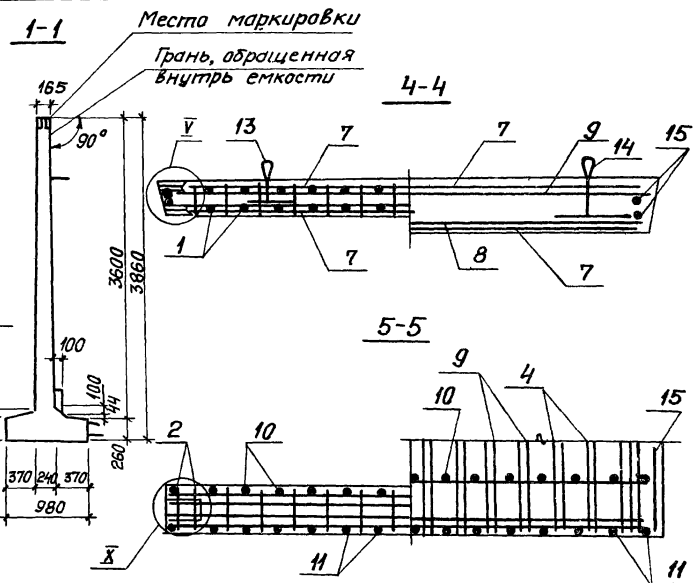
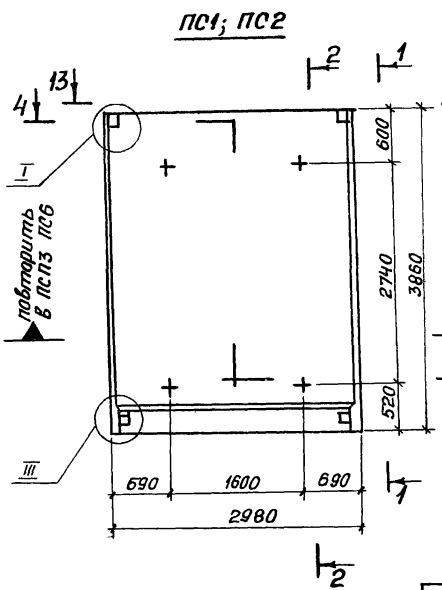
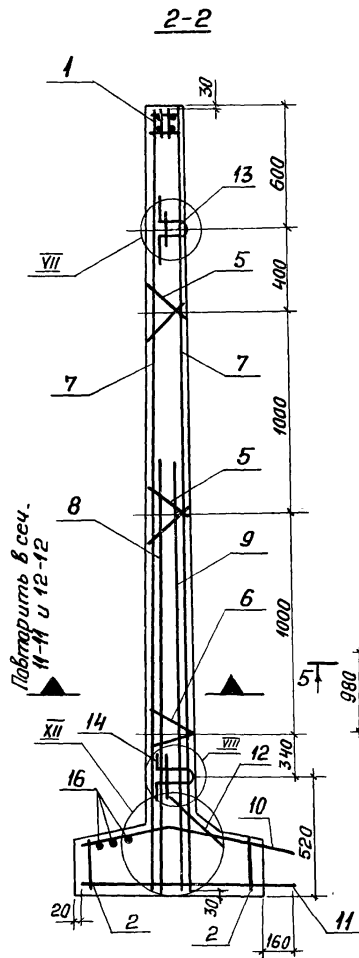


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 3.900-3.11.1 03.00-													
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
			Документация														
А3		3.900-3.11.1 03.00 СБ	Сборочный чертеж														
А4		00.00.00	Техническое описание														
А3		08.00	Узлы I-XII														
А3		00.00 ВМС	Вероятность расхода стали														
			Сборочные единицы														
А4	1	3.900-3.11.1 01.00.00-01	Узлове закладное ПМЕ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	2	02.00.00-01	То же ПМЕ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	3	03.00.00-02	" ПМЗ1						1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	-03	" ПМЗ2						1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	5	00.01.00-01	Каркас плоский КР3	4	4	4	4	4	4								
	6	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	7	00.06.00-02	Сетка арматурная С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		00.07.00-07	То же С28	1						1							
		-09	" С30		1						1						
		-11	" С32				1							1			
		-12	" С33					1							1		
		-05	" С26	1					1								
		-10	" С31				1							1			

		3 900-3.11.1 03.00	
Науч. отд.	Шейко	Панель стеновая ПСП 36	
Н. контр.	Постыков		
Рис. эр.	Галазова		
Ведущ.	Дворкин		
Инженер	Филиппов		
Студия	Лист	Листов	
	Р	1	2
			Объединенный проект Харьковский Водоканалпроект



Повторить в сеч. II-II и 12-12

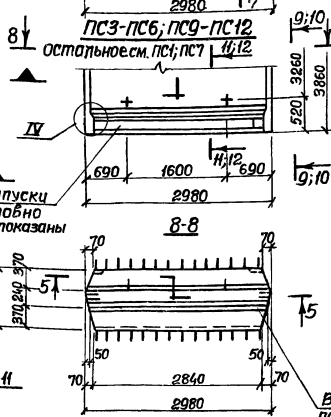
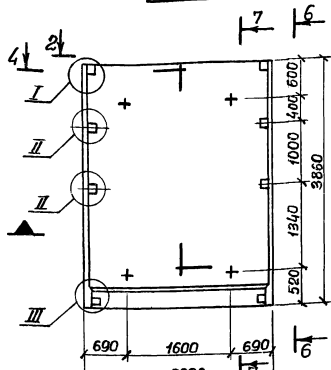
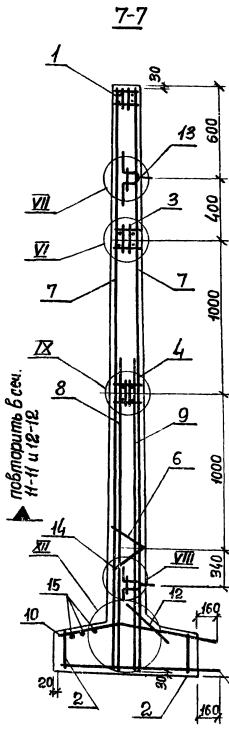


Обозначение	Марка	Словная марка	Обозначение	Марка	Словная марка
3.900-3.И.1 03.00	псп 36-К1-К	пс1	3.900-3.И.1 03.00-06	псп 36-К11-К	пс7
-01	псп 36-К3-К	пс2	-07	псп 36-К13-К	пс8
-02	псп 36-К1-К1	пс3	-08	псп 36-К11-К1	пс9
-03	псп 36-К3-К1	пс4	-09	псп 36-К13-К1	пс10
-04	псп 36-К2-К2	пс5	-10	псп 36-К12-К2	пс11
-05	псп 36-К4-К2	пс6	-11	псп 36-К14-К2	пс12

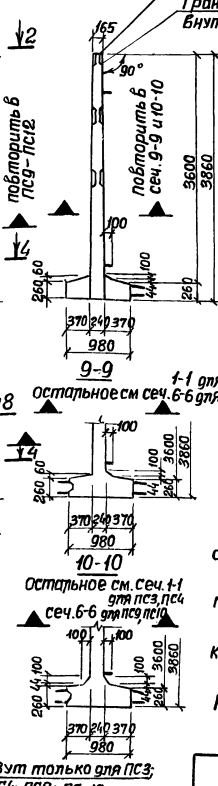
3.900-3.И.1 03.00СБ		Листов	Масштаб
Панель стеновая псп 36.		Р	1:20
Оборочный чертеж		1:50	
Кич от Шейко	6-5	Лист 1	Листов 2
И кантар Пестников	1/10	Институт	
Рук. гр. Мозилова	1/10	Водоканалпроект	
Вед инж. Обнорал	1/10	Карьковский	
Инжен. Филиппова	1/10	Водоканалпроект	

ЦНБ Н. подл. Листы и детали в разн. шк. в. н.

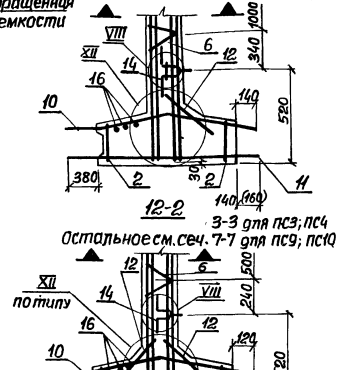
ПС7; ПС8



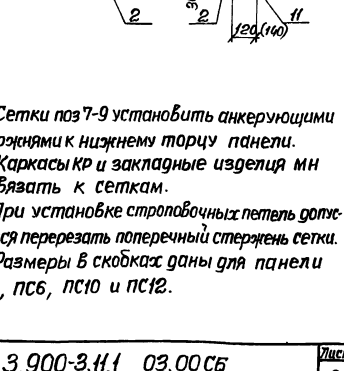
6-6 Место маркировки



II-II 7-7 для ПС11; ПС12



12-2 3-3 для ПС3; ПС4



1. Сетки поз 7-9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия мн привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках даны для панели ПС4, ПС6, ПС10 и ПС12.

3.900-3.Н.1 03.00 СБ

2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 3.900 3.11.1 04.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				<u>Документация</u>														
А3			3.900-3.11.1 04.00СБ	Сборочный чертеж														
А4			00.00ТО	Техническое описание														
А3			08.00	Сдм I-III														
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали														
				<u>Сборочные единицы</u>														
А4	1		3.900-3.11.2 01.00.00 - 02	Изделие закладное ПМЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		- 06	То же ПМ7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	3		02.00.00 - 01	" ПМ12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	4		03.00.00 - 04	" ПМ33							1	1	1	1	1	1	1	1
	5		- 05	" ПМ34							1	1	1	1	1	1	1	1
А4	6		00.01.00 - 01	Каркас плоский КР2	2	2	2	2	2	2								
	7		- 02	То же КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	8		00.06.00 - 03	Сетка арматурная С14	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1
А4			- 04	То же С15						1								1
А4			- 03	" С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4			00.07.00 - 16	" С37	1													
			- 18	" С39		1												
	10		- 20	" С41			1											
			- 19	" С40						1								
			- 13	" С34			1											
			- 14	" С35					1									

Удостоверение Подписи и Дата выдачи листа

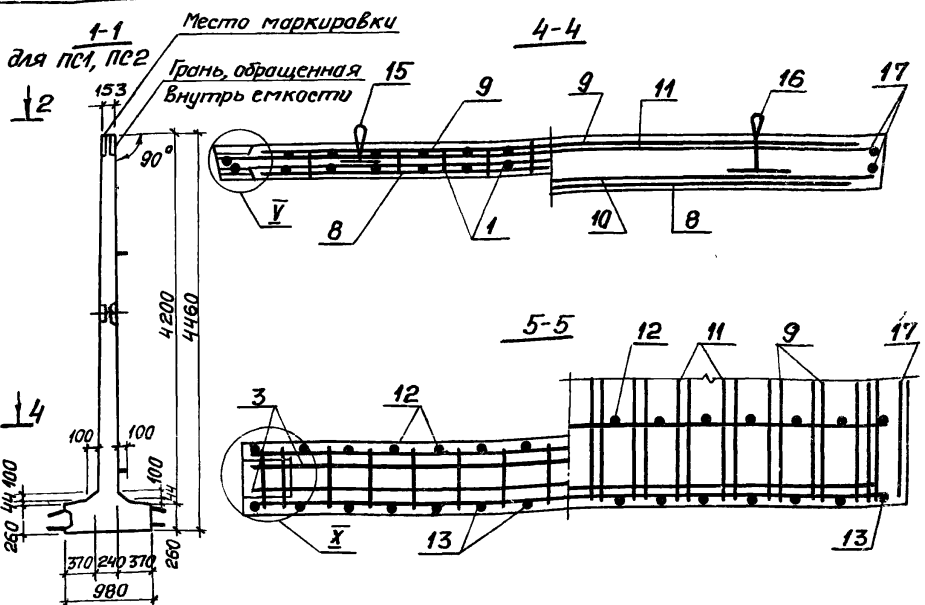
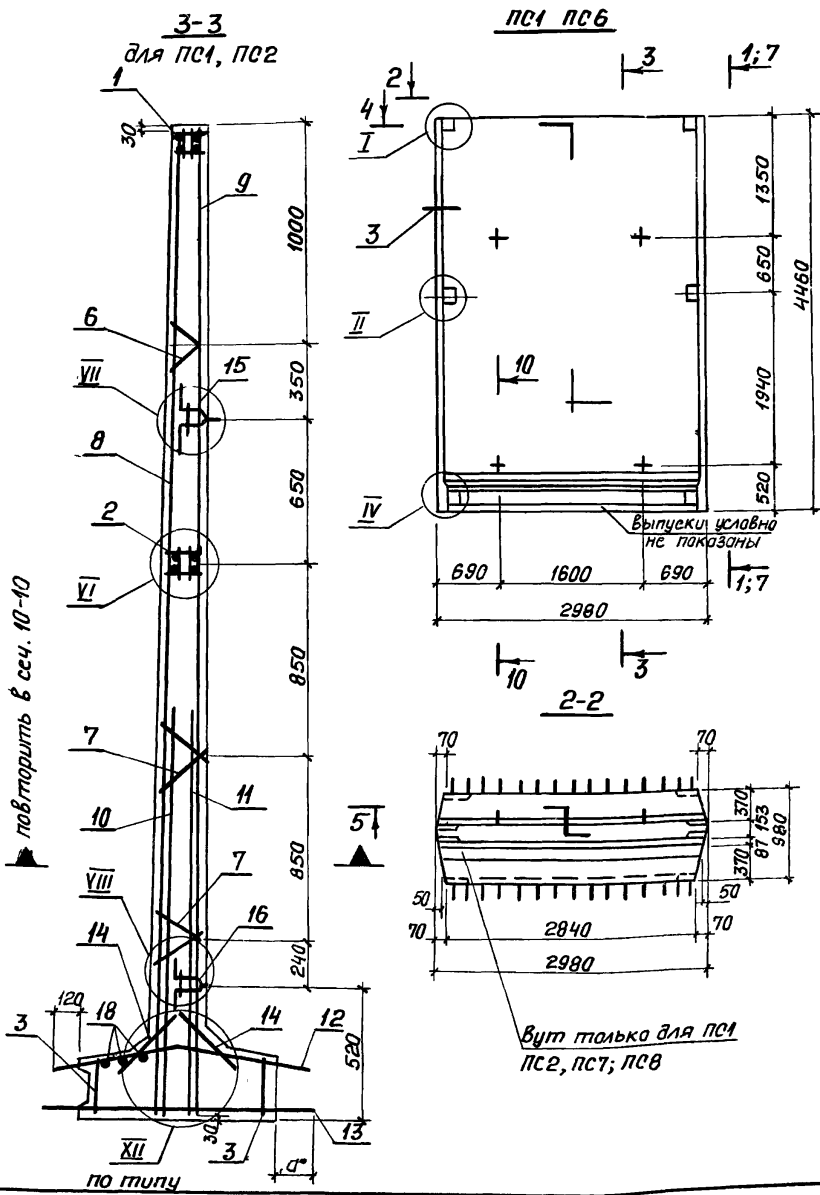
3.900-3.11.1 04.00		
Нац. отд. Шейко	Инж. г.р. Поголова	Инж. Фелиппов
Н.контр. Постников	Инж. г.р. Однорал	Инж. Фелиппов
Панель стеновая		Состав
ПСР 42		Лист 1
		Лист 2
		Создатель проекта Харьковской
		Водоканалпроект

Код	Длина	Высота	Обозначение	Наименование	3.900-3.11.1 04.00											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
Я4	10		3.900-3.11.2 00.07.00 -16	Сетка арматурная -С37 <sup>а</sup>							1							
			-18	"	С39 <sup>а</sup>								1					
			-20	"	С41 <sup>а</sup>										1			
			-19	"	С40 <sup>а</sup>												1	
			-13	"	С34 <sup>а</sup>									1				
			-14	"	С35 <sup>а</sup>											1		
Я4	11		-16	"	С37	1												
			-18	"	С39	1												
			-15	"	С36		1	1										
			-16	"	С37 <sup>а</sup>							1						
			-18	"	С39 <sup>а</sup>								1					
			-15	"	С36 <sup>а</sup>									1	1			
			-17	"	С38					1	1							
			-17	"	С38 <sup>а</sup>												1	1
Я4	12		00.10.00 -03	"	С114	1	1				1	1						
Я4			00.11.00 -01	"	С122			1	1	1	1			1	1	1	1	
Я4			00.13.00 -03	"	С154	1						1						
			-05	"	С156		1						1					
Я4	13		00.14.00 -01	"	С162			1					1					
			-04	"	С165				1	1	1				1	1	1	
Я4	14		00.08.00	"	С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1		
Я4	15		00.15.00 -03	Изделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Я4	16		-10	То же МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>														
Б4	17	3.900.3.11.1 04.01		ФЮЯIII ГОСТ 5781-81 6-4440	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
Б4	18	04.02		ФЮЯI ГОСТ 5781-81 6-2810	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М200, В4	3.25	3.25	3.24	3.24	3.24	3.24	3.25	3.25	3.24	3.24	3.24	3.24		
																м <sup>3</sup>		

3.900-3.11.1 04.00

Лист

2



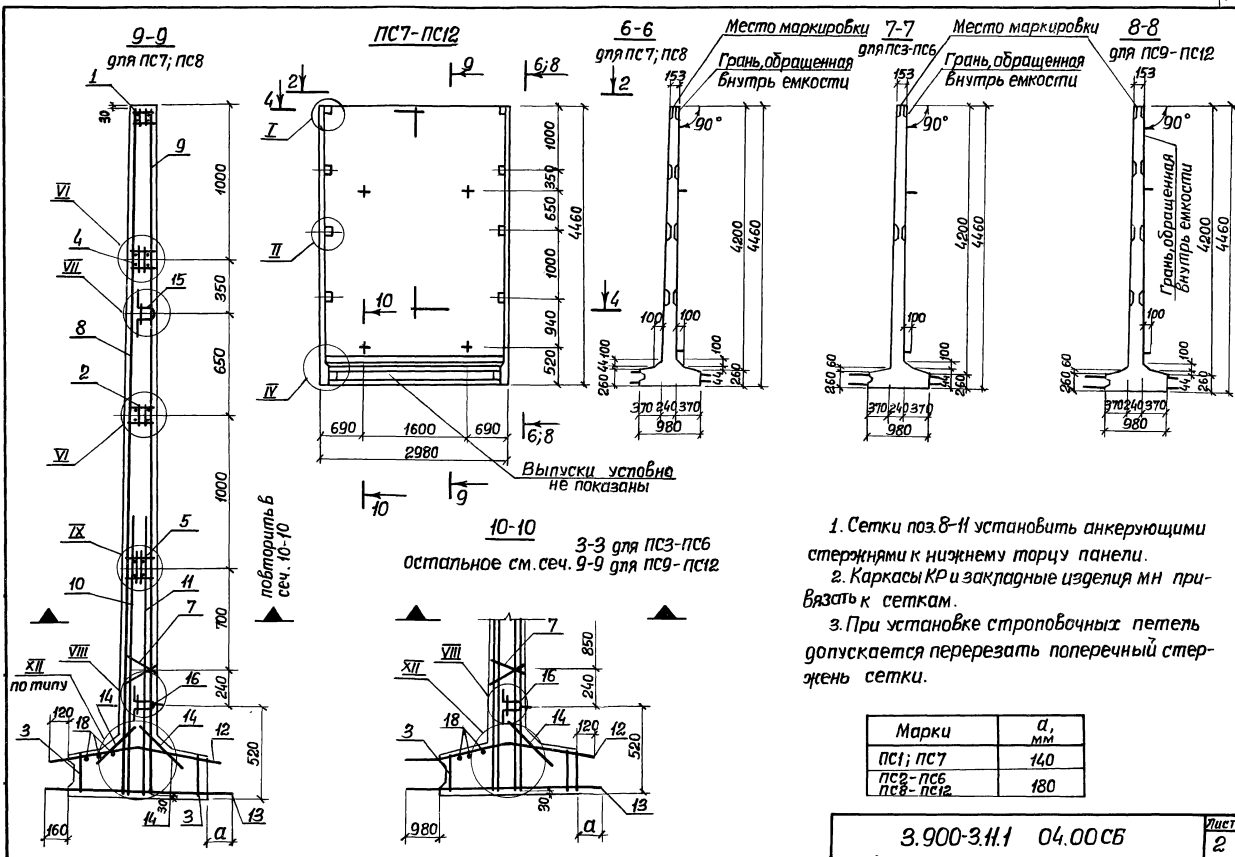
Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условн. марка
3.900-3.11.104.00	ПСП42-К1-К1	ПС1	3.900-3.11.104.00-06	ПСП42-К11-К1	ПС7
-01	ПСП42-К3-К1	ПС2	-07	ПСП42-К13-К1	ПС8
-02	ПСП42-К1-К2	ПС3	-08	ПСП42-К11-К2	ПС9
-03	ПСП42-К2-К2	ПС4	-09	ПСП42-К12-К2	ПС10
-04	ПСП42-К3-К2	ПС5	-10	ПСП42-К13-К2	ПС11
-05	ПСП42-К4-К2	ПС6	-11	ПСП42-К14-К2	ПС12

3.900-3.11.104.00СБ			
Панель стеновая ПСП42 Сборочный чертеж	Страна	Масса	Масштаб
	Р	8,1 т	1:20 1:50
Нач. отд. Шейко	И. контр. Пастников	Рис. гр. Мазалова	Лист 1 из 2
Вед. инж. Одмарал	Инж. Филиппов		Водоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Лист № 10 из 10  
Полный список листов в этом альбоме № 10

повторить в сеч. 10-10

Внут только для ПС1  
ПС2, ПС7; ПС8



1. Сетки поз.8-И установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. 3.900-3.И.1 05.00-													Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<u>Документация</u>															
Я3			3.900-3.И.1 05.00 СБ	Сборочный чертеж															
Я4			00.00.ТО	Техническое описание															
Я3			08.00	Узлы I-XII															
Я3			00.00.ВМС	Ведомость расхода стали															
				<u>Сборочные единицы</u>															
Я4	1		3.900-3.И.2 01.00.00-03	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		-07	То же МН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Я4	3		02.00.00-01	" МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Я4	4		03.00.00-06	" МН35									1	1	1	1	1	1	1
	5		-07	" МН36									1	1	1	1	1	1	1
	6		00.01.00-02	Каркас плоский КР3	4	4	4	4	4	4	4								
	7		-03	То же КР4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Я4	8		00.06.00-05	Сетка арматурная С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Я4			00.07.00-24	То же С48				1											
			-22	" С43			1							1					
			-26	" С47					1										
	9		-21	" С42	1									1					
			-24	" С45						1									
			-26	" С47							1								
			-28	" С49а													1		
			-27	" С48а												1			

Шифр-порт. Подпись и дата. Взам инв. №

		3.900-3.И.1 05.00		
Нач. отд.	Шейко	Панель стеновая псп 48		
Н. контр.	Иостничков			
Рук. гр.	Мазалова			
Ведущий	Однорал			
Инжен.	Филиппов			
		Стария	Лист	Листов
		Р	1	2
		Составитель: Ильяшенко Тарьковский		
		Водоканалпроект		

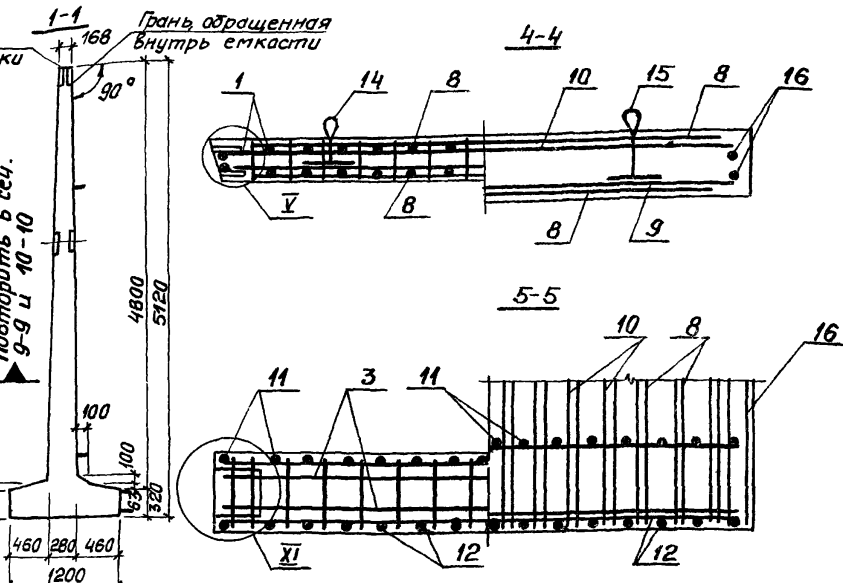
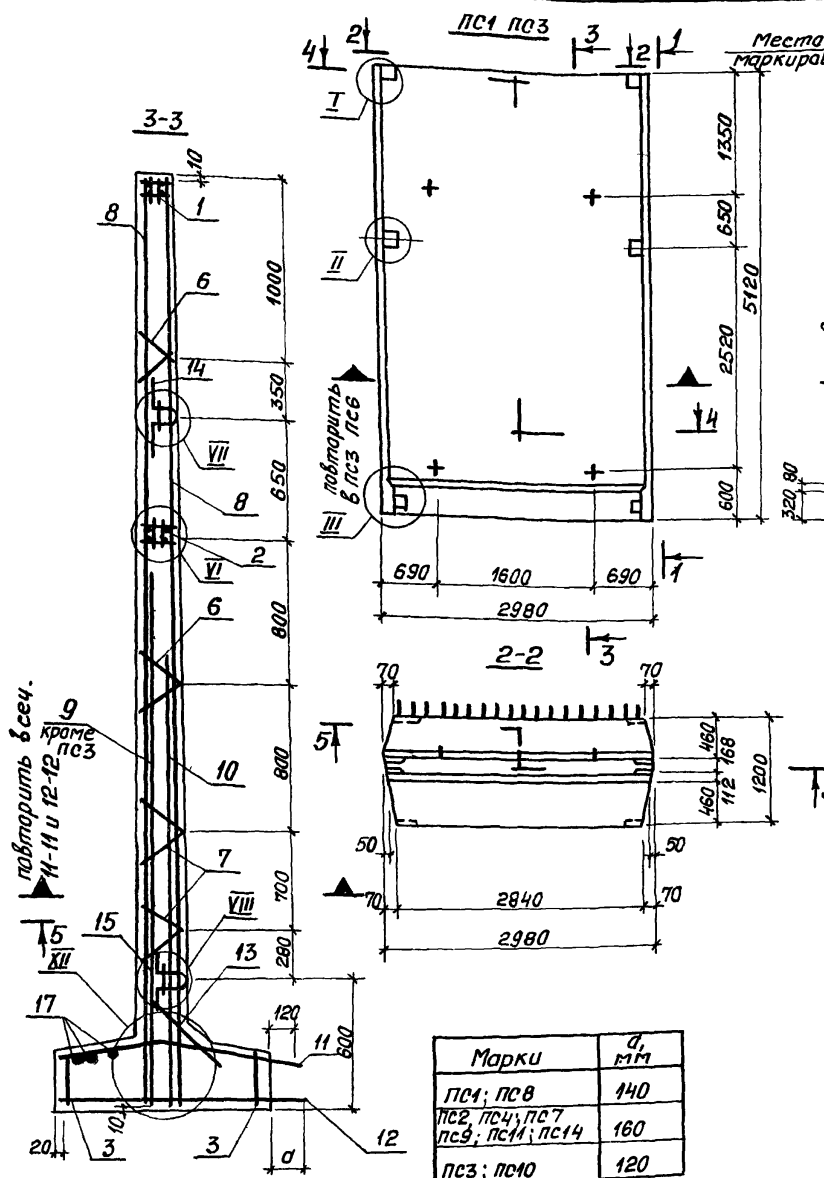
19067-01.24

Инв. №	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3.900-3.11.05.00-													Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13			
A4	9		3.900-3.11.200.07.00-24	Сетка арматурная С45 <sup>а</sup>																1		
A4			-26	С47 <sup>а</sup>																1		
A4			-27	С48			1	1														
			-27	С48 <sup>а</sup>									1	1								
			-28	С49					1													
			-23	С44	1					1												
			-23	С44 <sup>а</sup>								1								1		
	10		-25	С46		1																
			-29	С49 <sup>а</sup>																1		
			-26	С47									1									
			-26	С47 <sup>а</sup>																1		
			-25	С46 <sup>а</sup>																		
A4			00.09.00-04	С105	1	1							1	1								
A4			00.10.00-04	С115				1	1							1	1					
A4	11		00.11.00-02	С123					1	1									1	1		
A4			00.09.00-06	С107			1								1							
A4			00.12.00-09	С140		1								1								
A4			-06	С137	1								1									
A4	12		00.13.00-04	С155				1	1							1	1					
A4			00.12.00-03	С134			1									1						
A4			00.14.00-03	С164						1	1								1	1		
A4	13		00.08.00	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1			
A4	14		00.15.00-04	Изделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	15		-11	То же МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>																		
B4	16		7.900-3.11.1.05.01	φ10АШГас75781-81 L=5100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3 15 кг		
B4	11		05.02	φМАТ.СЛСТ.5781-81 L=2910	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,4 кг	
				<u>Материалы</u>																		
				Бетон марки М200, Б4	4,38	4,38	4,38	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	М <sup>3</sup>		

3.900-3.11.1.05.00

Лист

2



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.11.105.00	псп48-к1-к	пс1	3.900-3.11.105.00-01	псп48-к11-к	пс8
-01	псп48-к3-к	пс2	-08	псп48-к13-к	пс9
-02	псп48-к5-к	пс3	-09	псп48-к15-к	пс10
-03	псп48-к2-к1	пс4	-10	псп48-к12-к1	пс11
-04	псп48-к4-к1	пс5	-11	псп48-к14-к1	пс12
-05	псп48-к2-к2	пс6	-12	псп48-к12-к2	пс13
-06	псп48-к4-к2	пс7	-13	псп48-к14-к2	пс14

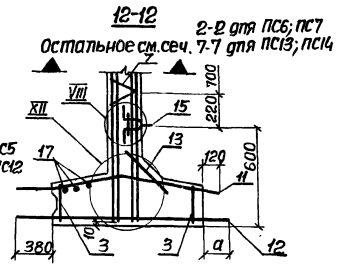
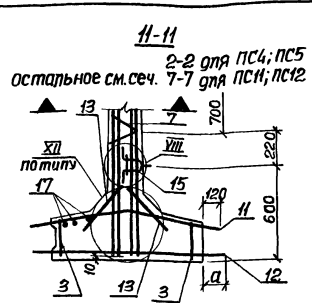
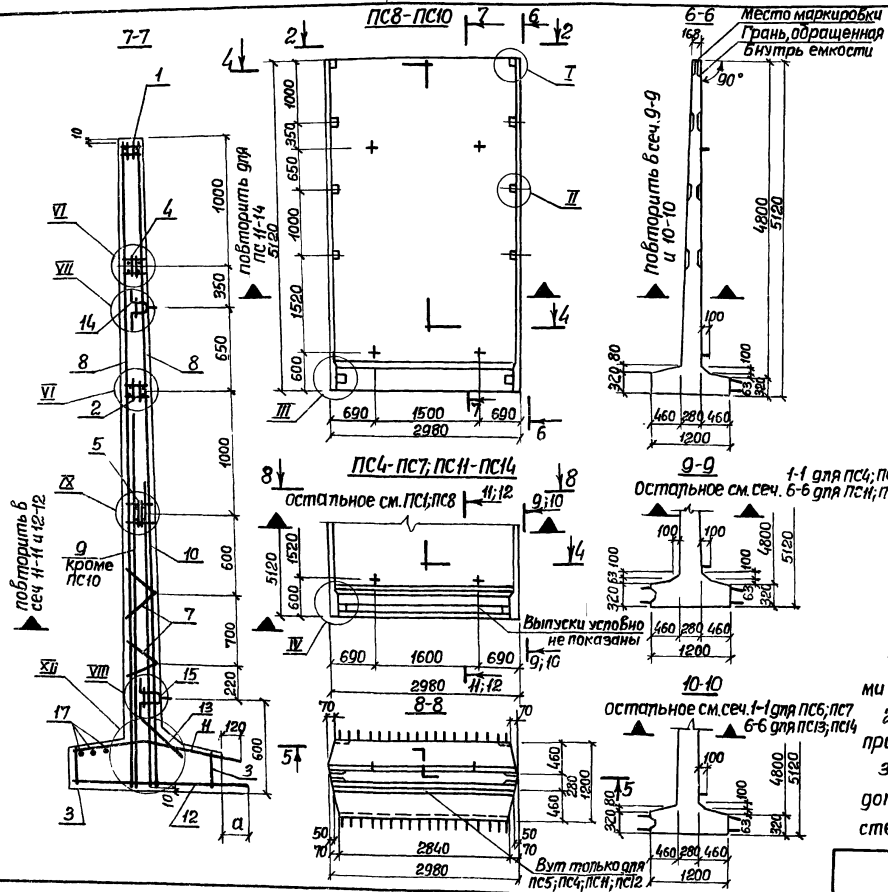
Марки	d, мм
пс1; пс8	140
пс2; пс4; пс7	160
пс9; пс11; пс14	160
пс3; пс10	120

3.900-3.11.1 05.00 ОБ		
Этадия	Масса	Масштаб
Р	10,97т	1:25
		1:50
Панель стеновая ПСП 48		
Сборочный чертеж		
Лист 1	Листов 2	

Нач. отд. Шейка п.б.  
И. контр. Постников Ш.С.  
Рис. гр. Мазалова С.В.  
Вед. инж. Однорал С.В.  
Инжен. Филиппова Е.В.

Скачать файл проекта Харьковский Водоканал проект

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Сетки поз. 8-10 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закрывные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке стропочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

3.900-3.И.1 05.00 СБ

Лист 2

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 06.00-								Примеч.
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07			
				<b>Документация</b>											
Я3			3.900-3.11.1 08.00 СБ	Сборочный чертеж											
Я4			00.00.00	Техническое описание											
Я3			08.00	Узлы I-XII											
Я3			00.00.00.00	Выборка стали											
				Сборочные единицы											
Я4	1		3.900-3.11.2 01.00.00-04	Щелуде закладное МН5	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	2		-08	То же МН9	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Я4	3		02.00.00-03	» МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Я4	4		03.00.00-08	» МН37					1	1	1	1	1		
	5		-09	» МН38					1	1	1	1	1		
	6		-10	» МН39					1	1	1	1	1		

				3.900-3.11.1 06.00			
Нач. отд.	Шейко	В-3		Панель стеновая ПСП 54.	Стади	Лист	Листов
Н.контр.	Постников	В.И.			Р	1	3
Рук. гр.	Мазалова	В.И.			Союзводоканальный проект		
Вед. инж.	Однорал	В.С.			Харьковский		
Инжен.	Филиппова	В.С.		Водоканальный проект			

формат Я4

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 3.900-3.11.1 06.00-								Примеч.
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07			
Я4	7		3.900-3.11.2 00.01.00-02	Каркас плоский КР3	2	2	2	2							
	8		-03	То же КР4	4	4	4	4							
Я4	9		-04	» КР4 <sup>а</sup>	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Я4	10		00.06.00-06	Сетка арматурная С17	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Я4			00.07.00-29	То же С50	1										
			-32	» С53				1							
			-31	» С52		1									
			-29	» С50 <sup>а</sup>					1						
			-32	» С53 <sup>а</sup>								1			
			-31	» С52 <sup>а</sup>						1					
Я4			-32	» С53			1	1							
			-30	» С51	1	1									
			-32	» С53 <sup>а</sup>							1	1			
			-30	» С51 <sup>а</sup>					1	1					
Я4			00.09.00-03	» С104	1	1			1	1					
Я4	13		00.10.00-05	» С116				1					1		
Я4			00.09.00-07	» С108				1					1		
Я4	14		00.12.00-07	» С138	1		1	1	1	1					

3.900-3.11.1 06.00 Лист

19.08.87-01 28

Код	Стр.	Объем	Наименование	Код. измерит. 3.900-3.11.1 06.000-							Прим.	
				01	02	03	04	05	06	07		
П4	14	3.900-3.11.2 00.1200-10	Сетка арматурная С441	-	1	-	-	-	1	-		
П4	15	00.13.00-06	" С157	-	-	-	1	-	-	1		
П4	16	00.08.00	" С61	1	1	1	2	1	1	1	2	
П4	17	00.15.00-05	Инденте закладные МН20	2	2	2	2	2	2	2	2	
	17	-12	70 же МН21	2	2	2	2	2	2	2	2	
П4	18	02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	
			<u>Детали</u>									
Б4	19	3.900-3.11.1 06.01	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-81 С-5780	4	4	4	4	4	4	4	4	5.13кг
Б4	20	06.02	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-81 С-2810	3	3	3	3	3	3	3	3	3.47кг
			<u>Материалы</u>									
			Бетон марки М200, Б4	575	576	576	577	576	576	576	577	М <sup>3</sup>

3.900-3.11.1 06.00

Итого  
3

Приложение 11

ИНС. М. П. Подпись и дата. Взял отб. №

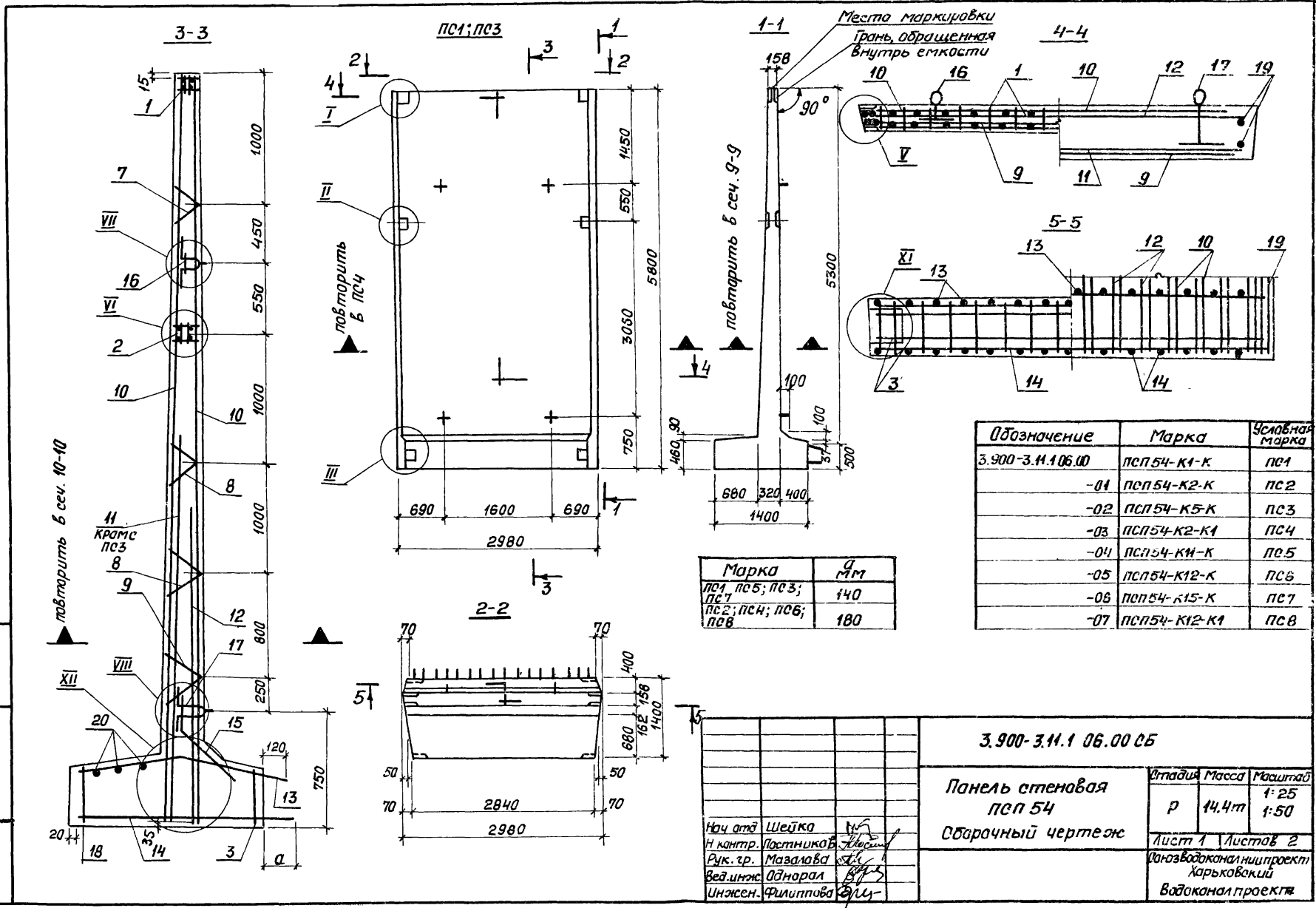
--

Итого

Копия записки

Приложение 11

19067-01 29



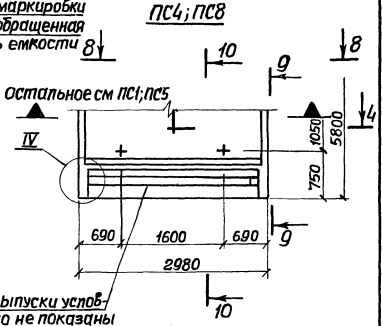
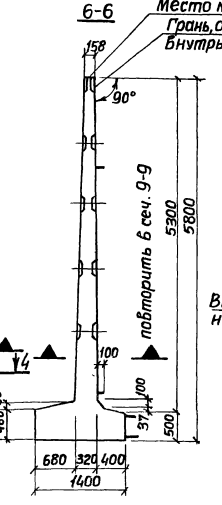
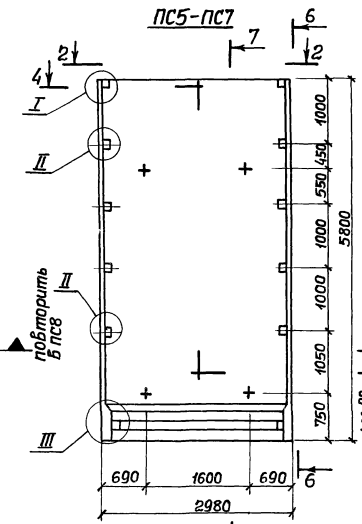
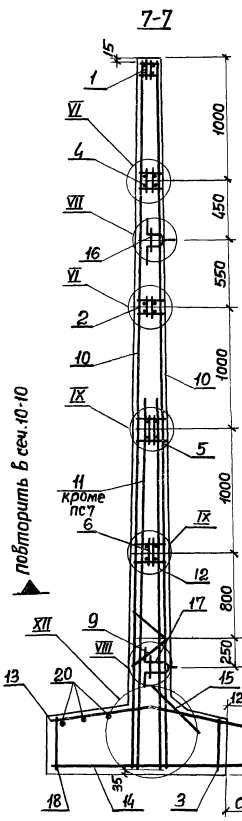
Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.11.1 06.00	псп 54-К1-К	пс1
-01	псп 54-К2-К	пс2
-02	псп 54-К5-К	пс3
-03	псп 54-К2-К1	пс4
-04	псп 54-КМ-К	пс5
-05	псп 54-К12-К	пс6
-06	псп 54-К15-К	пс7
-07	псп 54-К12-К1	пс8

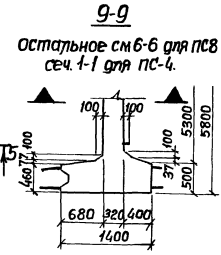
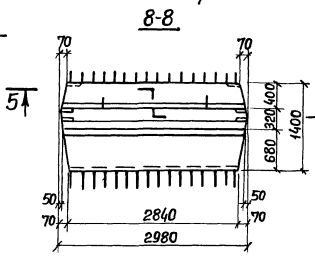
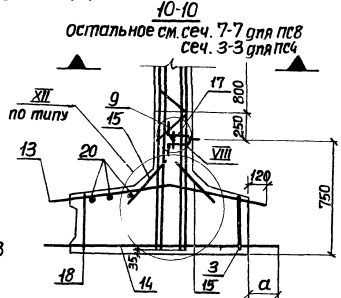
Марка	д мм
пс1, пс5; пс3; пс7	140
пс2; пс4; пс6; пс8	180

3.900-3.11.1 06.00 СБ			
Панель стеновая псп 54 Обращный чертеж	Виды	Масса	Масштаб
	р	14,4 т	1:25 1:50
		Лист 1	Листов 2
		Газоводоканализпроект Харьковский Водоканалпроект	

Нач. отд. Шейка  
Н. кантр. Пастушкова  
Рук. гр. Мазалова  
Вед. инж. Однорал  
Инжен. Филиппова



Выпуски условно не показаны



1. Сетки поз.10-12 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.И.1 07.00-					Примеч.	
					—	01	02	03	04		05
				<b>Документация</b>							
Я3			3.900-3.И.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж							
Я4			00.00 Т0	Техническое описание							
Я3			08.00	Узлы I-XII							
Я3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали							
				<b>Сборочные единицы</b>							
Я4	1		3.900-3.И.2 01.00.00-05	Изделие закладное МН6	1	1	1	1	1	1	
Я4	2		-09	То же	МН0	1	1	1	1	1	
Я4	3		02.08.00-02	"	МН3	1	1	1	1	1	
Я4	4		-03	"	МН4	1	1	1	1	1	
Я4	5		03.00.00-И	"	МН40			1	1	1	
Я4	6		-12	"	МН41			1	1	1	

			3.900-3.И.1 07.00			
Нач. отд.	Шейко	8-7	Панель стеновая ПСП60.	Страниц	Лист	Листов
И контр.	Лютников	8-7		Р	1	3
Дир. пр.	Мазалова	8-7		Связьброканалпроект		
Вед. инж.	Однорал	8-7		Харьковский		
Инжен.	Филиппова	8-7	Водоканалпроект			
Формат Я4						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.И.1 07.00-					Примеч.	
					—	01	02	03	04		05
Я4	7		3.900-3.И.2 03.00.00 -13	Изделие закладное МН2				1	1	1	
Я4	8		00.01.00 -01	Каркас плоский КР2	2	2	2				
Я4	9		-02	То же	КР3	2	2	2			
	10		-03	"	КР4	4	4	4	2	2	2
Я4	11		-04	"	КР4 <sup>а</sup>	2	2	2	2	2	2
Я4	12		00.06.00 -07	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2	
Я4			00.07.00 -33	То же	С54	1					
			-36	"	С57		1				
			-35	"	С56		1				
			-33	"	С54 <sup>а</sup>			1			
			-36	"	С57 <sup>а</sup>				1		
			-35	"	С56 <sup>а</sup>				1		
Я4			-36	"	С57		1				
			-34	"	С55	1	1				
			-36	"	С57 <sup>а</sup>				1		
			-34	"	С55 <sup>а</sup>			1	1		
Я4			00.09.00 -05	"	С106	1	1		1	1	
Я4			00.10.00 -06	"	СН7			1		1	

19067-01 32

3.900-3.И.1 07.00		Лист 2
Копир. Зайцева		Формат Я4

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. л.м. 3.900-3.11.1.07.01						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		
A4	16		3.900-3.11.200.12.00 -10	Сетка арматурная С161	1			1				
				-11	" С142		1			1		
A4			00.13.00 -07	" С158			1			1		
A4	17		00.08.00	" С61	1	1	2	1	1	2		
A4	18		00.15.00 -05	Изделие закладное МН21	2	2	2	2	2	2		
	19		-12	То же МН21	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>												
Б.ч.	20		3.900-3.11.1 07.01	Ф12АЦ120СТ5781-81 В-6380	4	4	4	4	4	4		5.7кг
Б.ч.	21		07.02	Ф14АЦ120СТ5781-81 В-2810	3	3	3	3	3	3		3.47кг
<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300, Б4	6.02	6.02	6.03	6.02	6.02	6.03		м <sup>3</sup>

3.900-3.11.1.07.01 Лист 3

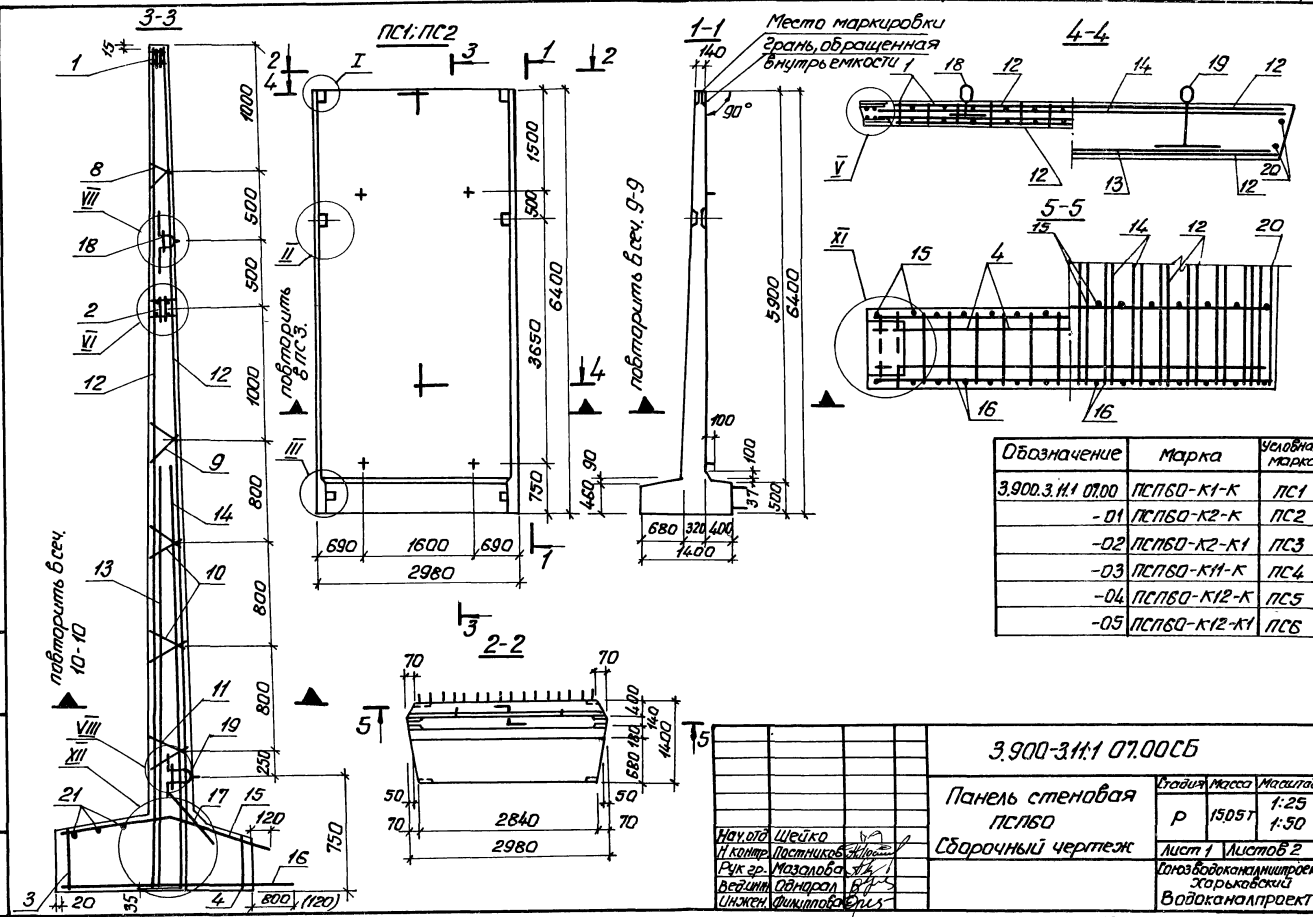
Формат

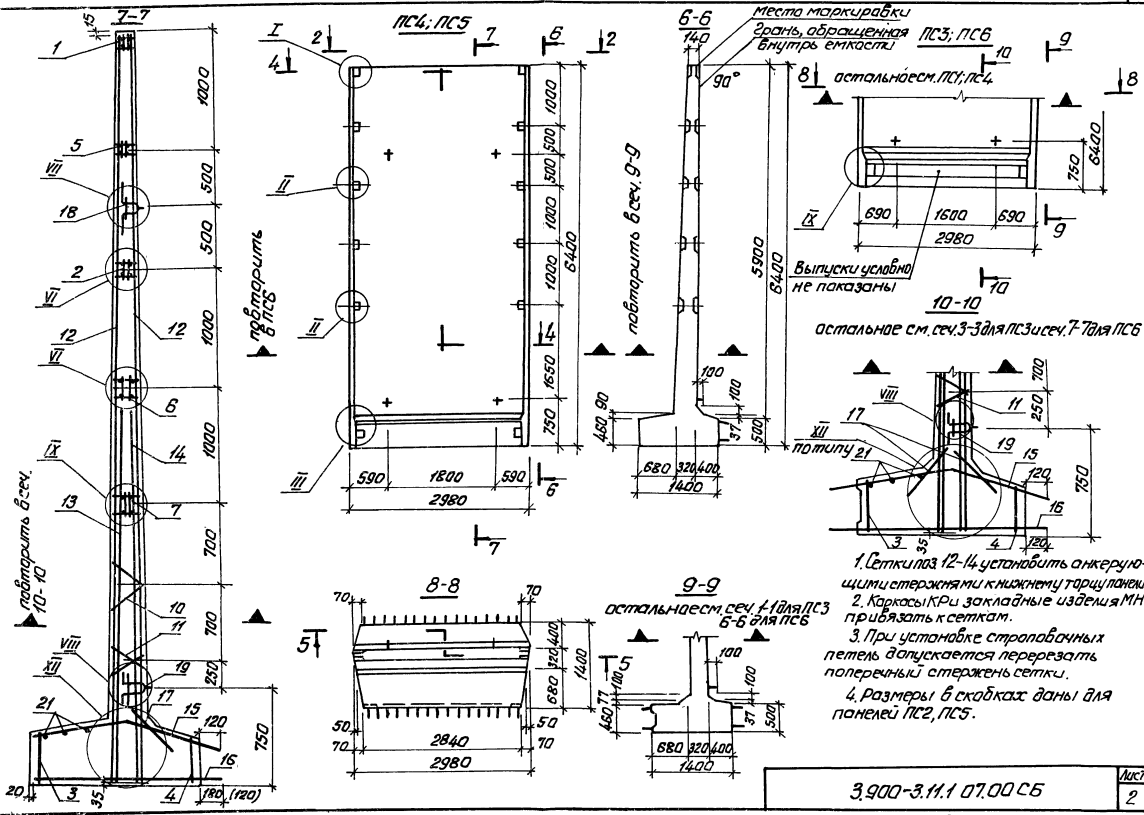
И.И.В. №подл. Подпись и дата. В.З.И.И.И.И.И.

Лист 32  
Копировать Шенестр Фармат

18007-01 33

ЧИЗ. Проект. Подпись. Дата. В. З. И. И. И. И.

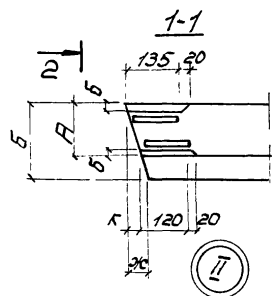
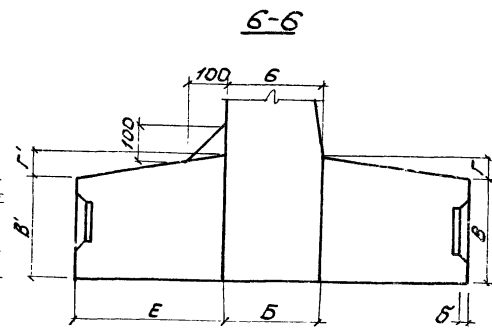
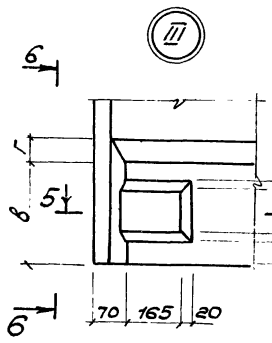
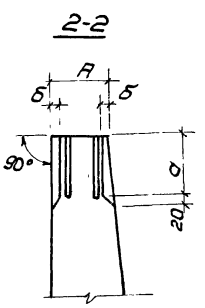
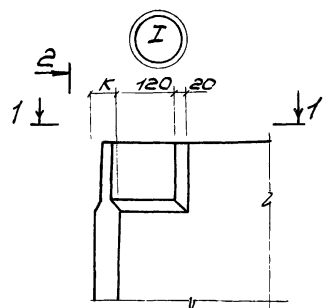




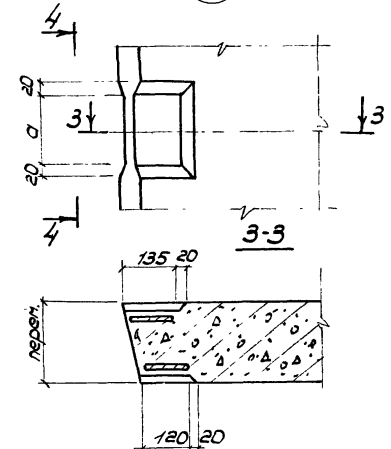
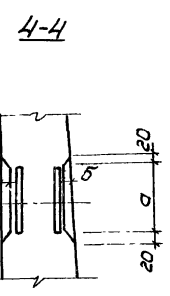
1. Сетки поз. 12-14 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР1 закрепить изделиям МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках даны для панелей ПС2, ПС5.

3,900-3.11.1 07.00 СБ

Лист	2
------	---



1. Таблицу размеров см. лист 2.  
 2. В зазоре между пластмассой и гнездообразователем допускается напыль бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту.



УНБ и ЛОДЛ Подписать и поставить штамп

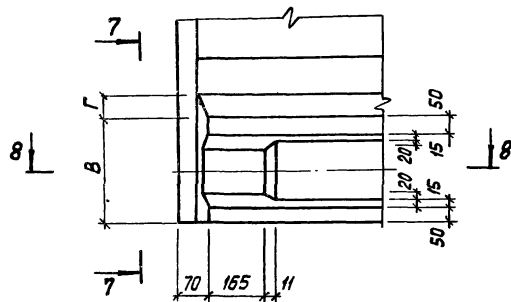
Начальник	Школько	
Инженер	Постников	
Рис. гл.	Назарева	
Ведущий	Однороз	
Инж.	Остапенко	

3.900-3.11.1 08.00

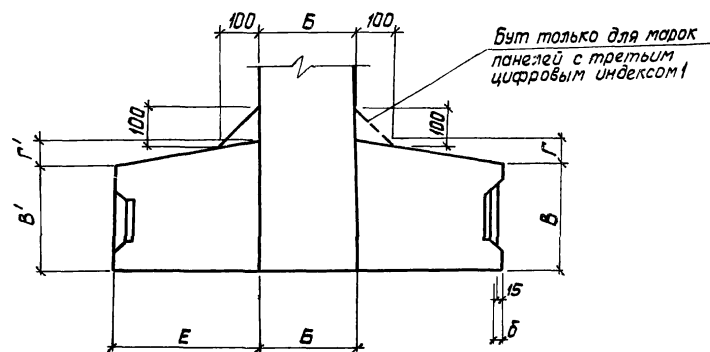
Узлы I-XII

Стация	Лист	Листов
Р	1	6
Составитель: Канниченко Харьковский водоканал проект		

IV



7-7



8-8

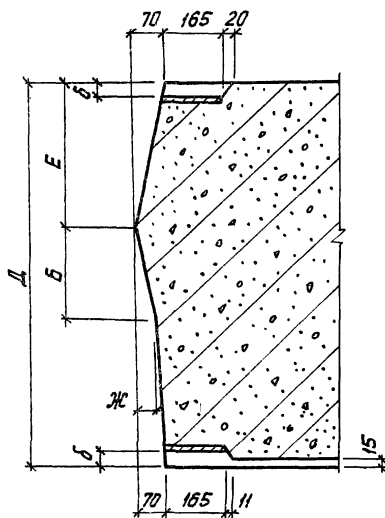


Таблица размеров (мм)

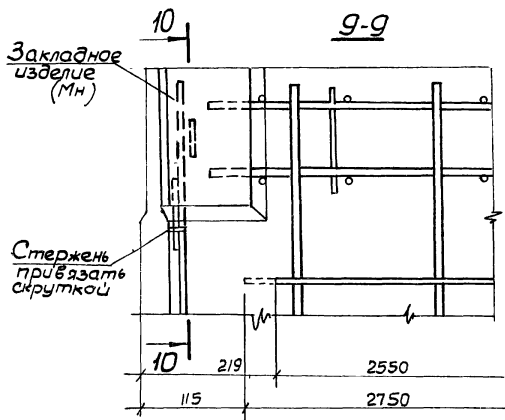
Буквен. индекс	Марка панели*						
	ПСП24	ПСП30	ПСП36	ПСП42	ПСП48	ПСП54	ПСП60
А	140	147	165	153	168	158	140
Б	140	180	240	280	320	320	320
В	200		260	320	460	460	460
В'	200		260	320	500	500	500
Г	50		60	80	90	90	90
Г'	50		60	80	50	50	50
Д	540	720	980	1200	1400	1400	1400
Е	200	270	370	460	400	400	400
Ж	50					70	70
К	50	41	34	32	30	35	31
α	160		180	200	200	200	200
б	32		34	36	36	36	36

\*В обозначении марок опущены последующие индексы.

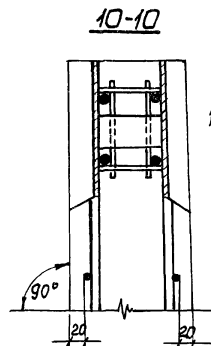
3.900-3.И.1 08.00

Лист

2

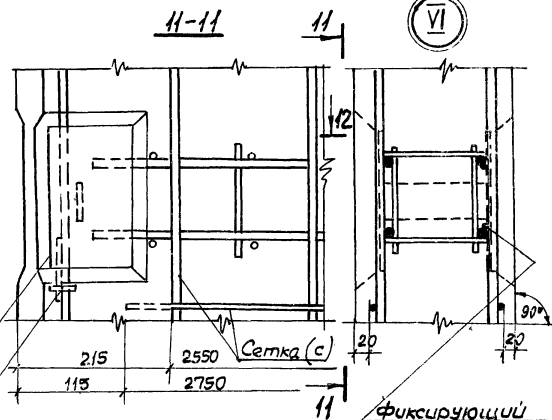


Ⓟ



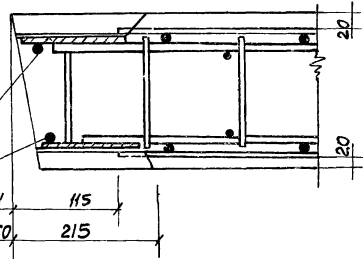
Закладное изделие (МН)

Стержень привязать скруткой



Ⓟ

12-12



Отдельные стержни

для ПСПЗУ  
для ПСПЗ0-ПСП60

Отдельные стержни

9  
для ПСП 24  
для ПСПЗ0-ПСП60

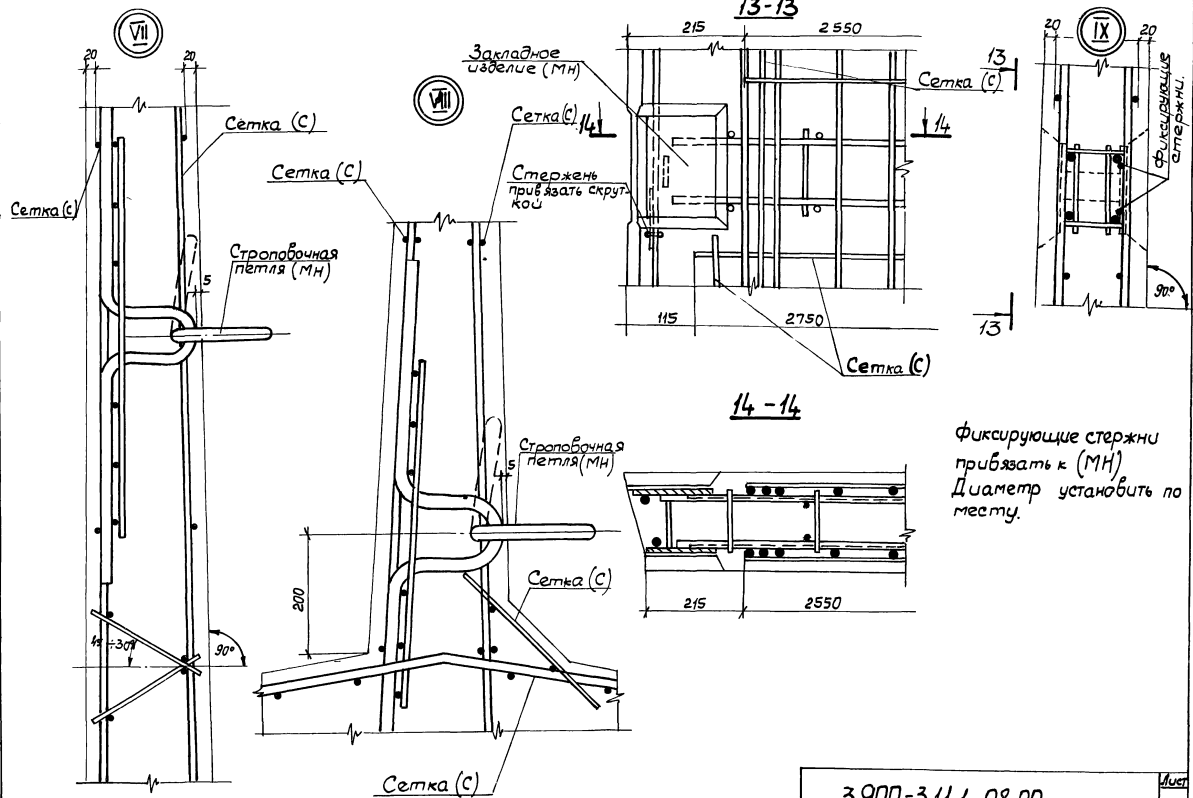
115  
215

См. П. 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3900-3.11.1 08.00

19067-01 38

3



Шпильки, Подвески и болты. В соответствии с чертежом.

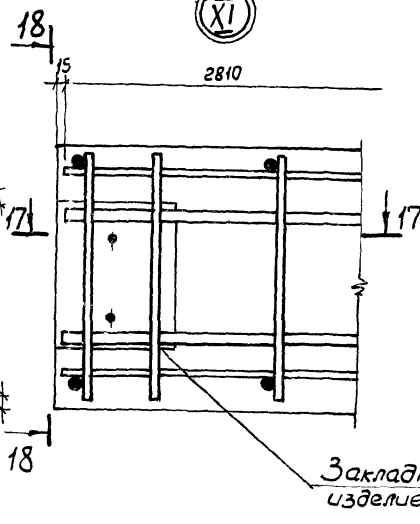
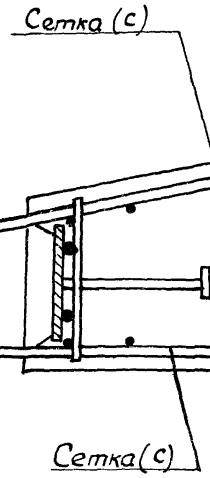
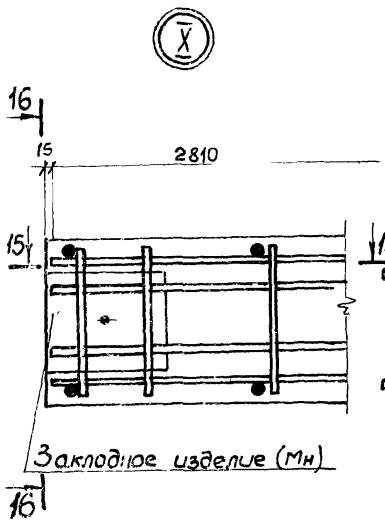
3.900-3.11.1 08.00

Лист  
4

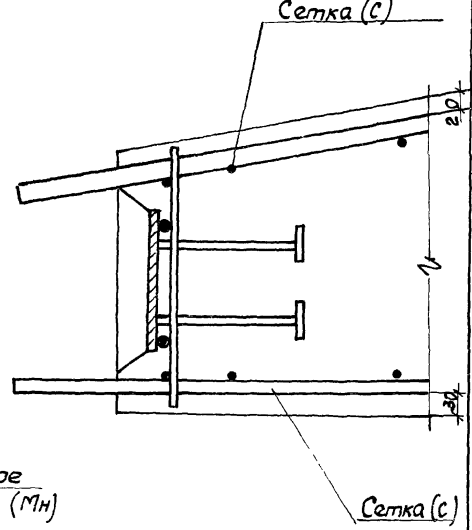
19067-01-00



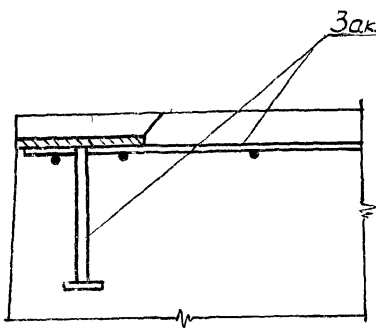
16-16



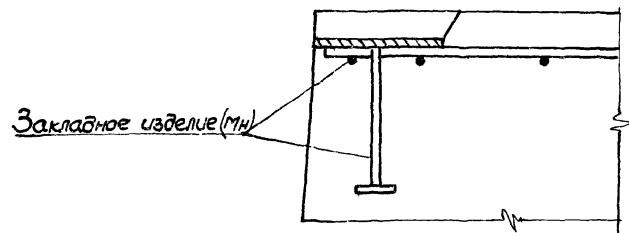
18-18



15-15

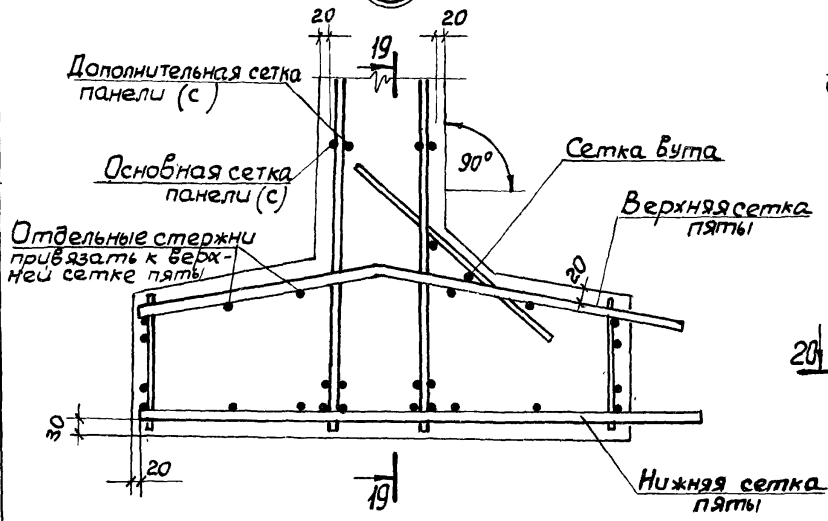


17-17

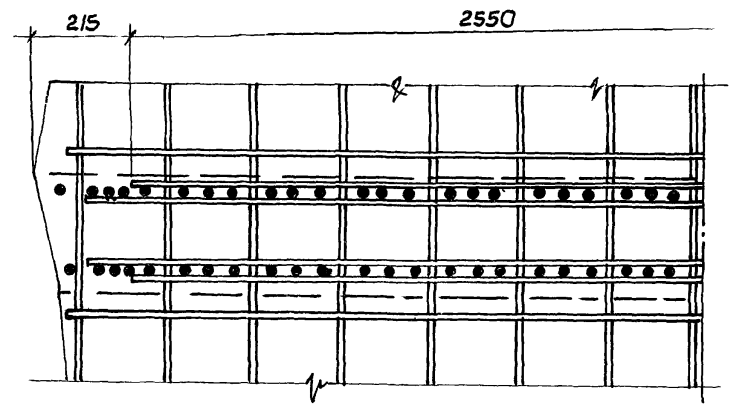
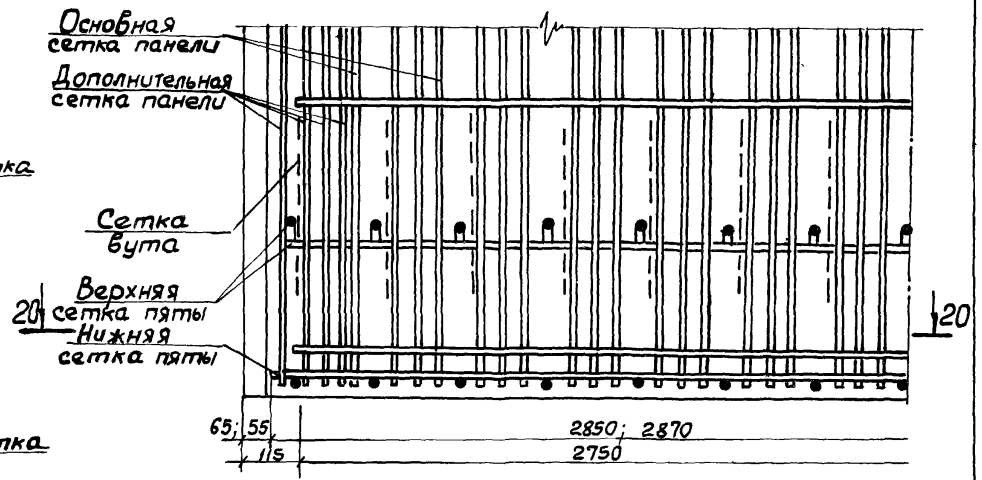


19-19

XII



20-20



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.11.1 08.00

Лист 6

19067-01 41

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																						Всего		
	Арматура класса																								
	Вр-I		А-I										А-II												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																						
φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ23	φ28	φ32		Итого	
ПСП24-К1-К	4.6	4.6	15.8	2.3						18.1		40.4	16.4	8.9											18.1
ПСП24-К2-К	4.6	4.6	15.8	2.3						18.1		22.2	39.6	16.4											18.1
ПСП24-К1-К1	5.2	5.2	17.3	2.3						19.6		32.2	20.5	15.0	15.3										19.6
ПСП24-К11-К	2.6	2.6	15.8	2.3						18.1		40.4	16.4	8.9											18.1
ПСП24-К12-К	2.6	2.6	15.8	2.3						18.1		22.2	39.6	16.4											18.1
ПСП24-К11-К1	3.2	3.2	17.3	2.3						19.6		32.2	20.5	15.0	15.3										19.6
ПСП30-К1-К	6.8	6.8	18.6	5.6						24.2		55.0	29.7	11.4				20.9							24.2
ПСП30-К2-К	6.8	6.8	16.0	11.3						27.3		41.5	43.4	18.0	15.6			20.9							27.3
ПСП30-К3-К	6.8	6.8	19.3	5.6						24.9		27.5	75.2	11.4				20.9							24.9
ПСП30-К4-К	6.8	6.8	16.0	12.4						28.4		6.7	91.8	18.0				41.3							28.4
ПСП30-К1-К1	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3					27.5		41.4	51.8	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К3-К1	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3					27.5		6.6	106.2	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К11-К	2.8	2.8	18.6	5.6						24.2		55.0	29.7	11.4				20.9							24.2
ПСП30-К12-К	2.8	2.8	16.0	11.3						27.3		41.5	43.4	18.0	15.6			20.9							27.3
ПСП30-К13-К	2.8	2.8	19.3	5.6						24.9		27.5	75.2	11.4				20.9							24.9
ПСП30-К14-К	2.8	2.8	16.0	12.4						28.4		6.7	91.8	18.0				41.3							28.4
ПСП30-К11-К1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3					27.5		41.4	51.8	14.4				34.5							27.5
ПСП30-К13-К1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3					27.5		6.6	106.2	14.4				34.5							27.5

Ведомость расхода стали на закладные изделия ст. листы 5-8.

Итого: 10000 и 20000 кг

3.900-3.11.1 00.00 ВМС			
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого

Ведомость расхода стали

Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого
Итого ст. Шведко	Итого	Итого	Итого

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурные																								Всего			
	Арматура класса																											
	Вр-I		А-I												А-III													
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																									
φ5	Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утолщ			
ПСП36-К1-К	7.4	7.4	21.2	7.8							Утолщ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утолщ	167.3	203.7	
ПСП36-К3-К	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4		12.7	12.0		21.0	27.0										182.7	221.5
ПСП36-К1-К1	8.2	8.2	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9							200.1	241.9
ПСП36-К3-К1	8.2	8.2	20.0	9.0	7.0						36.0			115.2	38.8	23.0				45.9							222.9	267.1
ПСП36-К2-К2	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4		8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	241.6
ПСП36-К4-К2	7.4	7.4	18.5	13.5							32.0		4.1	13.4	42.6	27.6	36.0										223.7	263.1
ПСП36-К11-К	3.0	3.0	26.2	7.8							29.0	4.4	8.0	113.0	14.9		27.0										167.3	139.3
ПСП36-К13-К	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		12.7	12.0		21.0	27.0										182.7	217.1
ПСП36-К11-К1	3.8	3.8	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9							200.1	237.5
ПСП36-К13-К1	3.8	3.8	20.0	9.0	7.0						36.0			115.2	38.8	23.0				45.9							222.9	262.7
ПСП36-К12-К2	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	237.2
ПСП36-К14-К2	3.0	3.0	18.5	13.5							32.0		4.1	13.4	42.6	27.6	36.0										223.7	258.7
ПСП42-К1-К1	8.0	8.0	13.0	18.7	5.3	1.01					49.1			87.2		138.4						71.7					347.3	404.4
ПСП42-К3-К1	8.0	8.0	13.0	13.0	14.1	1.01					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0				71.7					334.3	444.5
ПСП42-К1-К2	7.2	7.2	16.6	12.2	12.3						41.1			99.6	82.7	60.6		49.5				71.7					292.4	340.7
ПСП42-К2-К2	7.2	7.2	12.9	14.1	21.1						48.1			87.2	36.6	51.3	103.7	97.8									376.6	431.9
ПСП42-К3-К2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0			87.2	48.1	103.7		97.8									336.8	391.0
ПСП42-К4-К2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0			49.1	54.7	102.0	84.4	97.8									388.0	442.2
ПСП42-К11-К1	3.8	3.8	13.0	18.7	5.3	1.01					49.1			87.2		138.4						71.7					347.3	400.2
ПСП42-К13-К1	3.8	3.8	13.0	13.0	14.1	1.01					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0				71.7					334.3	440.3
ПСП42-К11-К2	3.0	3.0	16.6	12.2	12.3						41.1			99.6	82.7	60.6		49.5									292.4	336.5
ПСП42-К12-К2	3.0	3.0	12.9	14.1	21.1						48.1			87.2	36.6	51.3	103.7	97.8									376.6	427.7
ПСП42-К13-К2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0			87.2	48.1	103.7		97.8									336.8	386.8
ПСП42-К14-К2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0			49.1	54.7	102.0	84.4	97.8									388.0	438.0

3.900-3.11.1 00.00 8112 Итого  
2

ведомость расхода стали на элемент, кг

изделия арматурные

Арматура класса

Марка  
элемента

Вр-I

A-I

A-III

Итого

ГОСТ 6727-80

ГОСТ 5781-81

Марка элемента	Вр-I		A-I										A-III										Итого						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																										
	φ5	Упоказ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Упоказ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		Упоказ		
ПСП48-K1-K	9.6	9.6	17.8	13.3		10.1	10.2					51.4			100.8	63.3	65.7	81.8				76.2					377.8	148.8	
ПСП48-K3-K	9.6	9.6	14.1	19.8		10.1	10.2					54.2			100.8	51.8	38.7	145.0				76.2					412.5	476.3	
ПСП48-K5-K	9.6	9.6	18.0	7.6			24.0					49.8			100.8	17.3		136.2					95.7				360.0	109.2	
ПСП48-K2-K1	10.4	10.4	16.2	20.9		10.1	10.2					57.4			100.8			308.4					84.4				432.6	561.4	
ПСП48-K4-K1	10.4	10.4	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2					65.8			100.8			257.4	77.0				84.4				579.6	535.8	
ПСП48-K2-K2	9.6	9.6	14.1	19.8	7.0		10.2					51.1			100.8		80.5	207.3		63.6							452.2	512.9	
ПСП48-K4-K2	9.6	9.6	14.1	23.1	7.0		10.2					54.4			100.8		41.4	277.7		63.6							419.5	543.5	
ПСП48-K11-K	5.2	5.2	17.8	12.3		10.1	10.2					51.4			100.8	63.3	65.7	81.8				76.2					387.8	144.4	
ПСП48-K13-K	5.2	5.2	14.1	19.8		10.1	10.2					54.2			100.8	51.8	38.7	145.0				76.2					412.5	471.9	
ПСП48-K15-K	5.2	5.2	18.0	7.6			24.0					49.8			100.8	17.3		136.2					95.7				360.0	104.3	
ПСП48-K12-K1	6.0	6.0	16.2	20.0		10.1	10.2					57.4			100.8			308.4					84.4				432.6	557.0	
ПСП48-K14-K1	6.0	6.0	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2					65.8			100.8			257.4	77.0				84.4				579.6	531.4	
ПСП48-K12-K2	5.2	5.2	14.1	19.8	7.0		10.2					51.1			100.8		80.5	207.3		63.6							452.2	508.5	
ПСП48-K14-K2	5.2	5.2	14.1	23.1	7.0		10.2					54.4			100.8		41.4	277.7		63.6							419.5	539.1	
ПСП54-K1-K	9.8	9.8	15.3	20.9		10.1	10.5					56.8																468.6	528.6
ПСП54-K2-K	9.8	9.8	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5					62.8			214.8	46.0	139.8				68.0							468.6	528.6
ПСП54-K5-K	9.8	9.8	15.3	6.8	11.8		24.3					58.2			164.4		288.0	48.9			68.0						589.3	635.3	
ПСП54-K2-K1	10.6	10.6	17.4		34.2		24.3					75.9			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				468.9	534.9	
ПСП54-K11-K	3.2	3.2	15.3	20.9		10.1	10.5					56.8			164.4		168.4	125.6	90.8				120.3				669.5	756.0	
ПСП54-K12-K	3.2	3.2	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5					62.8			214.8	46.0	139.8				68.0							468.6	528.6
ПСП54-K15-K	3.2	3.2	15.3	6.8	11.8		24.3					58.2			164.4		288.0	48.9			68.0						589.3	635.3	
ПСП54-K12-K1	4.0	4.0	17.4		34.2		24.3					75.9			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4				110.1				468.9	528.3	
															164.4		168.4	125.6	90.8				120.3					669.5	749.4

Всего: 3.900-3.11.1 00.00 БМБ

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурные																								Всего	
	Арматура класса																									
	Вр-І		А I										А II										Всего			
	ГОСТ 6721-80		ГОСТ 5781-81																							
	φ5	Упоказ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Упоказ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		φ36		Упоказ
ЛСП60-К1-К	11.8	11.8	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	219.7	105.6		87.7					682.4	762.8
ЛСП60-К2-К	11.8	11.8	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.7	214.9	67.2	87.7					823.3	977.8
ЛСП60-К2-К1	12.6	12.6	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4			198.9			979.1	1080.2
ЛСП60-К11-К	5.4	5.4	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	219.7	105.6		87.7					682.4	762.4
ЛСП60-К12-К	5.4	5.4	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.7	214.9	67.2	87.7					823.3	977.3
ЛСП60-К12-К1	6.2	6.2	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4			198.9			979.1	1073.8

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

## Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса																Прокат марки						Всего	Общий расход
	Вр-I		А-I		Ас-II				А-III				Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81														ГОСТ 103-76							
	φ 5	Упого	φ 10	Упого	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Упого	φ 8	φ 10	φ 12	Упого	-40x6	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6	Упого		
ЛСП36-К2-К2	3,6	3,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	13,5	13,7	0,7	3,6	4,2		8,5	62,0	303,6			
ЛСП36-К4-К2	3,6	3,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	13,5	13,7	0,7	3,6	4,2		8,5	62,0	325,1			
ЛСП36-КН-К	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	285,2			
ЛСП36-К13-К	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	303,0			
ЛСП36-КН-К1	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	323,4			
ЛСП36-К13-К1	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	348,6			
ЛСП36-К12-К2	5,6	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	323,1			
ЛСП36-К14-К2	5,8	5,6	17,2	17,2	3,2		9,4	6,4			19,0	0,2	27,3	27,5	1,6	10,8	4,2		16,6	85,9	344,6			
ЛСП42-К1-К1	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	489,5			
ЛСП42-К3-К1	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	529,6			
ЛСП42-К1-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	425,8			
ЛСП42-К2-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	577,0			
ЛСП42-К3-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	476,1			
ЛСП42-К4-К2	4,6	4,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	20,2	27,0	1,1	8,0	4,2	13,3	85,1	527,3			
ЛСП42-К11-К1	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	516,4			
ЛСП42-К13-К1	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	556,5			
ЛСП42-К11-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	452,7			
ЛСП42-К12-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	513,9			
ЛСП42-К13-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	503,0			
ЛСП42-К14-К2	6,6	6,6	17,2	17,2		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,2	6,6	40,4	47,2	2,0	16,0	4,2	22,2	116,2	554,2			
ЛСП48-К1-К	4,8	4,8	18,4	18,4			6,4	18,8	8,6		33,8	0,2		29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,2	549,8			
ЛСП48-К3-К	4,8	4,8	18,4	18,4			6,4	18,8	8,6		33,8	0,2		29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,2	577,5			

3.900-3.11.1 00.008МС

19067-01 47

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																			Всего	Общий расход		
	Арматура класса													Прокат марки									
	Вр-I			А I			АС-II			А-III			Вст 3 кл 2										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76									
φ 5	Утолщ	φ 6	φ 10	Утолщ	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	Утолщ	φ 8	φ 12	φ 14	Утолщ	-40x5	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6	Утолщ		
псп48-к5-к	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	510,2						
псп48-к2-к1	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,8	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	662,4						
псп48-к4-к1	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	696,8						
псп48-к2-к2	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	613,9						
псп48-к4-к2	4,8	4,8	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	29,6	29,6	1,2	8,0	5,0	14,2	101,0	634,9						
псп48-к11-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	576,8						
псп48-к13-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	604,3						
псп48-к15-к	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	531,2						
псп48-к12-к1	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	689,4						
псп48-к14-к1	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	723,8						
псп48-к12-к2	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	640,9						
псп48-к14-к2	7,0	7,0	18,4	18,4	6,4	18,8	8,6	33,8	0,2	49,8	50,0	2,2	16,0	5,0	23,2	132,4	671,5						
псп54-к1-к	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	666,6					
псп54-к2-к	2,1	2,1	5,3	18,4	27,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	773,3					
псп54-к5-к	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	666,3					
псп54-к2-к1	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	40,4	41,0	1,4	9,2	7,0	17,6	131,4	887,4					
псп54-к11-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	721,4					
псп54-к12-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	888,1					
псп54-к15-к	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	721,1					
псп54-к12-к1	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5	8,6	26,2	12,2	47,0	0,6	81,5	82,1	3,1	23,0	7,0	33,1	192,8	942,2					

Шифр, № п/п, наименование и дата

3.900-3.11.1 00.00 ВМС

19067-01 48

Лист  
7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																						Общий расход				
	Арматура класса															Прокат марки						Всего					
	Вр-I		А-I				Ас-II					А-III				Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81															ГОСТ 103-76									
φ5	Умного	φ6	φ10			Умного	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Умного	φ8	φ12	φ14	Умного	40x5	40x6	120x5	120x5	150x6	Умного				
ПС160-К1-К	2,1	2,1	5,5	19,2			24,7				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,5	41,1		1,3		9,0	7,0		17,3	136,1	904,9
ПС160-К2-К	2,1	2,1	5,5	19,2			24,7				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,5	41,1		1,3		9,0	7,0		17,3	136,1	1053,9
ПС160-К2-К1	2,1	2,1	5,5	19,2			24,7				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,5	41,1		1,3		9,0	7,0		17,3	136,1	1216,3
ПС160-К11-К	2,1	2,1	10,6	19,2			29,8				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		81,9	82,5		2,8		22,6	7,0		32,4	197,7	960,1
ПС160-К12-К	2,1	2,1	10,6	19,2			29,8				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		81,9	82,5		2,8		22,6	7,0		32,4	197,7	1109,0
ПС160-К12-К1	2,1	2,1	10,6	19,2			29,8				12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		81,9	82,5		2,8		22,6	7,0		32,4	197,7	1271,5

3.900-3.11.1 00.00 ВМС