

СЕРИЯ 1225-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ

ВЫПУСК 5

ПРОГОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛИНОЙ 598, 358, 318 и 278 см,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
И ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЙ ПРОГОН ДЛИНОЙ 598 см
АРМИРОВАННЫЙ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV (А-V).
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ. ОПОРНЫЕ ПЛИТЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16433

цена 1-10

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

1

СЕРИЯ 1.225-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ

Выпуск 5

Прогонь прямоугольного сечения длиной 598, 358, 318 и 278 см, армированные сварными каркасами из стали класса А-III и предварительно напряженный прогон длиной 598 см, армированный стержнями из стали класса А-IV (А-IV) методом натяжения-электротермический. Опорные плиты.

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл инженер *А.А. Яхнович*

Нач отдела *В. Греков*

Гл спец. отд. *Э. Шахова*

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам директора *Н. Кордовин*

Рук. лаборатории *Т. Бердичевский*

Ст. научный сотр. *В. Крамарь*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДены
В ДЕЙСТВИЕ с 01.01 80г
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИ-
ТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕК-
ТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ №254 ОТ 30.11.79г

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
I.225-2- 5/000010	Техническое описание	3-5
I.225-2- 5/10000	Прогоны П40-36п, П40-32п, П40-26п Спецификация	6
I.225-2- 5/10000СБ	Прогоны П40-36п, П40-32п, П40-26п Сборочный чертёж	7
I.225-2- 5/11000	Каркас пространственный (КП1+КП3) Спецификация	
I.225-2- 5/11000СБ	Каркас пространственный (КП1+КП3) Сборочный чертёж	8
I.225-2- 5/11200	Каркас плоский КР1	
I.225-2- 5/11300	Каркас плоский КР2	9
I.225-2- 5/11400	Каркас плоский КР3	
I.225-2- 5/11100	Изделие закладное И1	10
I.225-2- 5/11002	Петля П1 и П2	
I.225-2- 5/20000	Прогон П40-60п. Спецификация	11
I.225-2- 5/20000СБ	Прогон П40-60п. Сборочный чертёж	12
I.225-2- 5/21000	Каркас пространственный КП4 Спецификация	
I.225-2- 5/21000СБ	Каркас пространственный КП4 Сборочный чертёж	13
I.225-2- 5/21100	Каркас плоский КР4	14
I.225-2- 5/21200	Изделие закладное И2	15
I.225-2- 5/21300	Изделие закладное И3	15
I.225-2- 5/21002	Петля П3	16
I.225-2- 5/20000	Прогон П40-60п. Спецификация	16

Обозначение	Наименование	Стр.
I.225-2- 5/30000СБ	Прогон П40-60п. Сборочный чертёж	17
I.225-2- 5/31000	Каркас пространственный КП5 Спецификация	18
I.225-2- 5/31000СБ	Каркас пространственный КП5 Сборочный чертёж	18
I.225-2- 5/31100	Каркас плоский КР5	19
I.225-2- 5/31200	Изделие закладное И4	19
I.225-2- 5/30020	Сетка арматурная С1	20
I.225-2- 5/30002	Шайба	20
I.225-2- 5/40000	Опорные плиты ОП6-2, ОП5-2 Спецификация	21
I.225-2- 5/40000СБ	Опорные плиты ОП6-2, ОП5-2 Сборочный чертёж	21
I.225-2- 5/50000	Опорные плиты ОП4-4, ОП5-4, ОП6-4 Спецификация	22
I.225-2- 5/50000СБ	Опорные плиты ОП4-4, ОП5-4, ОП6-4 Сборочный чертёж	22
I.225-2- 5/40010	Сетки арматурные С2 и С3	23
I.225-2- 5/50010	Сетки арматурные С4, С5 и С6	23
I.225-2- 5/40020	Петля П4 и П5	24
I.225-2- 5/00000 ₁	Выборка стали	24
I.225-2- 5/00000 ₂	Данные для испытаний по прочности гребнеустойкости и жёсткости прогонов	25-27

Рабочие чертежи железобетонных прогонов прямоугольного сечения длиной 598, 358, 318 и 278 см и опорные плиты разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 10 марта 1978г., и предназначены для изготовления предприятиями сборного железобетона.

Прогоны и опорные плиты следует применять при проектировании и строительстве в обычных условиях общественных зданий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных строительных материалов в помещениях с неагрессивной средой.

Прогоны имеют предел огнестойкости 1,3-1,8 часа и относятся к группе негорючих. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-A.5-70^X, приложение 2^X, поз. 24в, г.

Данный альбом рабочих чертежей разработан взамен альбома №108 серии ИИ-03-02.

Прогоны запроектированы на равномерно распределенную нагрузку, регламентированную СН 362-67:

Наименование	Нагрузка кг/м
Расчетная нагрузка	4000
Нормативная нагрузка	3400
Нормативная длительно действующая нагрузка	2950

Собственный вес прогонов длиной 598 см: расчетный - 275 кг/м, нормативный - 250 кг/м; длиной 358 и 318 см: расчетный - 130 кг/м, нормативный - 120 кг/м; длиной 278 см: расчетный - 100 кг/м, нормативный - 90 кг/м.

Каждому прогону в зависимости от его размеров и величины приложенной нагрузки присвоены марки, состоящие из букв: П - прогон, величиной расчетной нагрузки (округленно в сотнях кг/м) и размера по длине (округленно в дм.). Индекс "п" в конце марки означает прогон прямоугольного сечения. Пример маркировки прямоугольного прогона при расчетной нагрузке 4000 кг/м, длиной 6280 : П40 - 63п.

Каждой опорной плите в зависимости от её размеров присвоены марки, состоящие из букв: ОП - опорная плита и размер по длине и ширине

				1.225-2-5/0000070			
УЗЛ	АНСТ	И ДКУМ.	ВОВ	ДАТА	ЛТ	АНСТ	АНСТОВ
ИНЖЕНЕР	Е СЕВЕРИНА	Левин					
ПРОЕКТОР	И КЛАДЬКО	Вин					
РАССЧИТАЛ	И ШАКОВА	Левин					
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	Левин					
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				ЦНИИЭП, УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА			

(округленно в дм.). Пример маркировки опорной плиты длиной 640 мм и шириной 250 мм : ОП6-2.

Марки проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Прогоны рассчитаны в соответствии с требованиями главы СНиП -21-75 как однопролетные свободно опертые балки по 3-ей категории трещиностойкости на равномерно распределенные нагрузки.

Прогоны без предварительного напряжения длиной 598, 358, 318 и 278 см армируются пространственными каркасами, состоящими из плоских сварных каркасов, закладных деталей и монтажных петель.

Рабочая арматура пространственных каркасов принята из стали класса А-III (ГОСТ 5781-75), $R_a = 3400$ кг/см², поперечные стержни - из стали А-I (ГОСТ 5781-75), $R_a = 2100$ кг/см² для прогона длиной 598 см и Вр-I (ТУ 14-659-75), $R_a = 3400$ кг/см² для прогонов длиной 358, 318 и 278 см, верхние продольные стержни из стали классов А-III для прогона длиной 598 и А-I для прогонов длиной 358, 318 и 278 см.

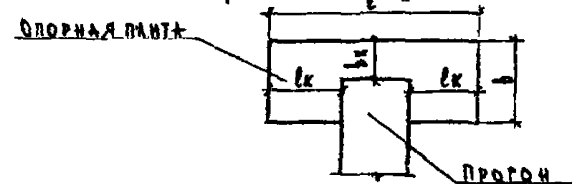
Преднапряженные прогоны армируются стержнями из стали класса А-IV, ГОСТ 5781-75 (Ат-IV, ГОСТ 10884-71), $R_a = 5000$ кг/см² и пространственными каркасами, состоящими из плоских сварных каркасов, закладных деталей и монтажных петель.

Продольные стержни пространственных каркасов принять из стали класса А-III, поперечные стержни - из стали класса А-I.

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до бетонирования с передачей усилий на упоры формы.

Максимальное значение начального предварительного напряжения в арматуре принято 4000 кг/см², контролируемая величина предварительного напряжения в арматуре перед бетонированием - 3880 кг/см².

Опорные плиты рассчитаны из условия несущей способности консольного выступа вдоль и поперек прогона на две расчетные равномерно распределенные нагрузки, равные реактивному давлению кирпичной кладки, условно принятому $R_1 = 10$ кг/см² и $R_2 = 20$ кг/см².



				1.225-2-5/0000070			
УЗЛ	АНСТ	И ДКУМ.	ВОВ	ДАТА	ЛТ	АНСТ	АНСТОВ
ИНЖЕНЕР	Е СЕВЕРИНА	Левин					
ПРОЕКТОР	И КЛАДЬКО	Вин					
РАССЧИТАЛ	И ШАКОВА	Левин					
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	Левин					
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				ЦНИИЭП, УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА			

Допустимые длины консолей опорных плит
в зависимости от R_1 и R_2

Размеры, мм			$R_1=10\text{кг/см}^2$		$R_2=20\text{кг/см}^2$	
l	b	h	$l_k, \text{мм}$	$b_k, \text{мм}$	$l_k, \text{мм}$	$b_k, \text{мм}$
380	380	140	200	200	140	140
510	250	140	210	180	150	130
510	380	140	200	200	140	140
640	250	220	210	180	150	130
640	380	220	200	180	140	130

Армирование опорных плит принято сварными сетками из стали класса А-III (ГОСТ 5781-75), $R_s=3400 \text{ кг/см}^2$.

Монтажные петли прогонов и опорных плит выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75), $R_s=2100 \text{ кг/см}^2$ марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71^х). В случае монтажа изделий при температуре -40°C и ниже запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Плоские арматурные изделия запроектированы с учётом требований изготовления их на многоцентровых машинах заводов железобетонных конструкций, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Сборку и сварку каркасов и сеток выполнять контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью (ГОСТ 10922-64) дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Объёмные каркасы собирать на специальных линейных установках, оснащённых подвесными сварочными машинами типа В-243В или типа ИП-1601 с клещами ИТГ-16-1.

Пластины закладных деталей выполнять из стали марок ВСтЗпс5 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71^х), анкеры закладных деталей - из стали класса А-III марок 25Г2С или 35ГС. Приварку анкерных стержней к пластинам внахлестку выполнять дуговой сваркой фланговыми швами и втавр под слоем фарса.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие нанесённое методом металлизации, согласно указаниям СНиП П-28-73.

Прогоны длиной 598 изготавливать из тяжёлого бетона проектной марки по прочности не менее 300, длиной 358 и 278 см - 250 и длиной 318 см - 200; опорные плиты - 200. Кубиковая прочность бетона к моменту

отпуска с завода в прогонах без предварительного напряжения и опорных плит и к моменту отпуска напряжения в преднапряжённых прогонах должна быть не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона в 28-дневном возрасте.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности, поставщик обязан поставлять изделия с прочностью бетона не менее 100% проектной.

Изготовление, приёмку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости - в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Перечень нормативных документов.

СНиП П-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования
СНиП П-28-73 ГОСТ 380-71 ^х	Защита строительных конструкций от коррозии. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие требования.
СН 382-67	Указания по применению унифицированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.
СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 8829-77	Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10922-75	Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ТУ 14-4-659-75	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций. "Руководство по проектированию предварительно-напряжённых железобетонных конструкций из тяжёлого бетона".
ГОСТ 10884-71	Сталь стержневая арматурная термически упрочненная периодического профиля. Технические требования.

ИЗМ	Лист	№ докум.	ИЗМ	Лист	1.215-2-5 / 0000070	Лист	3
-----	------	----------	-----	------	---------------------	------	---

ИЗМ	Лист	№ докум.	ИЗМ	Лист	1.215-2-5 / 0000070	Лист	4
-----	------	----------	-----	------	---------------------	------	---

№№	НАИМЕНОВАНИЕ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС ИЗДЕЛИЯ, т	ПРОЕКЦИОННАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					СТР.
			L	b	h			БЕТОНА НА ИЗДЕЛИЕ, м³	СТАЛИ, кг				
									ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1м³ БЕТОНА	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ ПРИ ВЕДЕНИИ К СТАЛИ		
												AI	
1	П40-28п ± III		2180	120	300	0.25	250	0.100	18.00	180.00	22.50	1.50	7
2	П40-32п ± III		3180	120	400	0.38	200	0.153	20.22	134.80	25.42	1.50	7
3	П40-36п ± III		3520	120	400	0.43	250	0.171	25.63	149.90	33.03	1.50	7
4	П40-60п ± III		5980	200	500	1.50	300	0.600	134.48	224.20	173.69	8.59	12
5	П40-60п ± IV (Ар IV)		5980	200	500	1.50	300	0.600	93.55	155.90	138.52	8.90	17
6	ОП6-4 ± III		640	380	220	0.14	200	0.050	2.60	52.00	3.50	-	22
7	ОП6-2 ± III		540	250	220	0.09		0.035	1.98	56.70	2.62	-	21
8	ОП5-4 ± III		540	380	140	0.07		0.027	2.12	78.50	2.95	-	22
9	ОП5-2 ± III		540	250	140	0.045		0.017	1.62	95.30	2.14	-	21
10	ОП4-4 ± III		580	380	140	0.05		0.020	1.74	87.00	2.34	-	22

ИЗМ.	АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
------	------	-------------	-------	------

1925-2-5/0000070

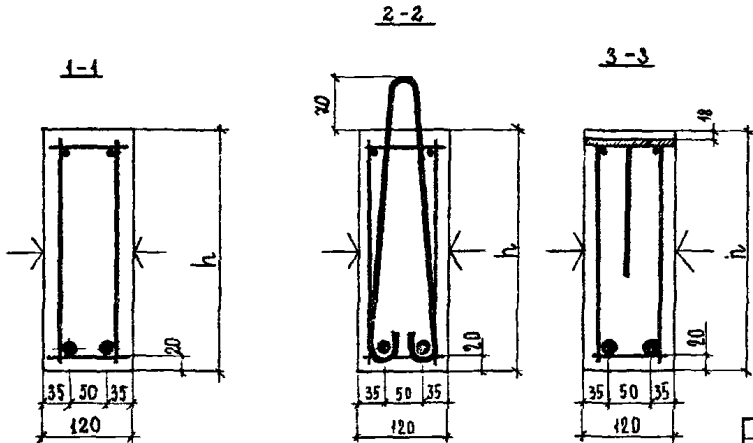
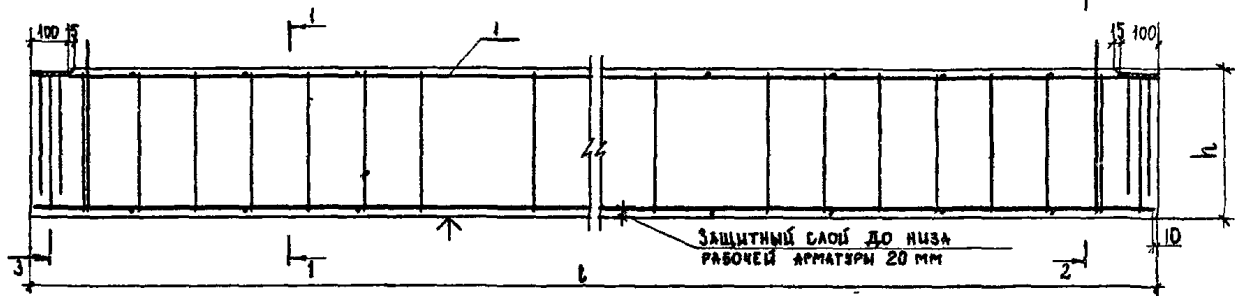
АНСТ
5

ФОРМ.	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.225-2-5/10000 СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.225-2-5/00000 Д1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11			1.225-2-5/00000 Т.О.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.225-2-5/00000 Д2	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ		
12				ПО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ		
				ПРОГОНОВ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.225-2-5/10000		П40-36п
				<u>СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.225-2-5/11000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 250	0,174	м ³

ИЗМ.	АНСТ	И ДВХЗМ.	ПОДП.	ДАТА	1.225-2-5/10000	
СТ. ИДЕМО	И. ШИВАКОВ				ПРОГОНЫ	
ИЗМЕНЕНИЯ	И. ШИВАКОВ				П40-36п, П40-32п, П40-28п	
ИЗМЕНЕНИЯ	Э. ШАХОВА				<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ</u>	
ИЗМЕНЕНИЯ	В. РЕКОВ				ЦЕНТРИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. ПОСКВА	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
						6
				1.225-2-5/10000-01		П40-32п
				<u>СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2	1	
12	1		1.225-2-5/11000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,153	м ³
				1.225-2-5/10000-02		П40-28п
				<u>СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.225-2-5/11000-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 250	0,160	м ³
				1.225-2-5/10000		АНСТ
						2

ИЗМ. И ПОДП. ПОДА. И ДАТА. ДВАМ. ИДЕ. Д2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	h, мм	МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ
1.225-2-5/10000	П40-36п	3580	400	КП1	430	$\frac{1}{285}l_p$
1.225-2-5/10000-01	П40-32п	3180	400	КП2	380	$\frac{1}{340}l_p$
1.225-2-5/10000-02	П40-28п	2780	300	КП3	250	$\frac{1}{230}l_p$

Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску

1.225-2-5/10000-02						ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОГНОЗЫ П40-36п, П40-32п,	СМ			
СТ. ИНЖЕНЕР	Н. ШИШУВЕНКО	25/01		П40-28п СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТАБЛИЦА			
СТ. ИНЖЕНЕР	Е. БЕЦЦЕРНАЯ				ЛИТ. 1	Л. 103		
РИС. ГРУППЫ	Р. КАЗЛЕВИНА				ЦНИИЭП УЧЕБНИК ЗАКАЗЧИКА Г. МОСКВА			
А. СПЕЦИАЛИСТ	Э. ШАХОВА							
ИЧ. ОТДЕЛ	В. ГРЕКОВ							

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
II		1.225-2-5/11000 СБ		БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
II	2	1.225-2-5/11100	2	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЧИКА ИМ
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		1.225-1-5/11000	1	ДЛЯ КР1
		БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11200	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1
		ДЕТАЛИ		
БЧ	3	1.225-2-5/11001	22	Ø 5 ВР I ТУ-ИИ-4-659-75. L=110 мм
II	4	1.225-2-5/11002	2	ПЕТАЯ П1
		1.225-2-5/11000-01	1	ДЛЯ КР2
		БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11300	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2
		ДЕТАЛИ		
БЧ	3	1.225-2-5/11001	20	Ø 5 ВР I ТУ-ИИ-4-659-75. L=110 мм
II	4	1.225-2-5/11001	2	ПЕТАЯ П1
		1.225-2-5/11000-02	1	ДЛЯ КР3
		БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11400	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3
		ДЕТАЛИ		
БЧ	3	1.225-2-5/11001	18	Ø 5 ВР I ТУ-ИИ-4-659-75 L=110 мм
II	4	1.225-2-5/11002-01	2	ПЕТАЯ П2

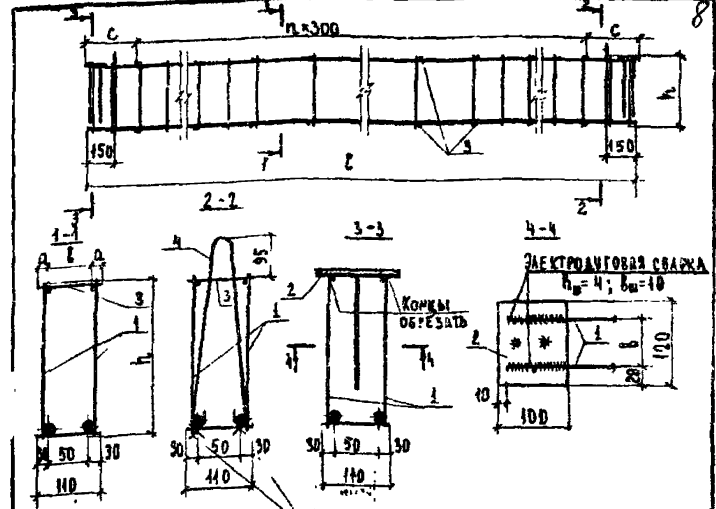
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА

1.225-2-5/11000

ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

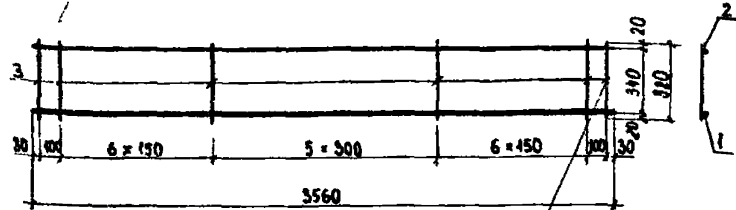
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫЕ ЗАДАЧИ
Г. МОСКВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КАРКАСА	l, мм	h, мм	a, мм	b, мм	c, мм	n	МАССА кг
1.225-2-5/11000	КР1	3540	380	23	62	300	10	26,65
1.225-2-5/11000-01	КР2	3160	380	24	62	250	9	10,22
1.225-2-5/11000-02	КР3	2760	280	24	62	100	8	18,89

ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	1.225-2-5/11000 СБ		
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР1-КР3) БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА		С.Н.	
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	ТАБЛИЦЫ		
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДЕТСКИ	ГОДА П	ДАТА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫЕ ЗАДАЧИ Г. МОСКВА		

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



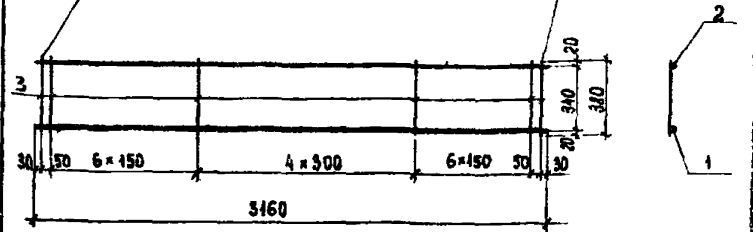
ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.225-2-5/11201	∅20 АШ ГОСТ 5781-75, L=3560	1	8,78 кг
Б4	2		1.225-2-5/11202	∅8 АШ ГОСТ 5781-75, L=3560	1	1,11 кг
Б4	3		1.225-2-5/11203	∅5 ВР1.ТЭИ4-4-659-75, L=380	20	1,06 кг

1.225-2-5/11200

ВН	ЛЕТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	АНТ	МАССА	ИЗДЕЛИЕ
							11,25 кг	-
СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	АНТ1	АНТОВ 1		
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ г. Москва								

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



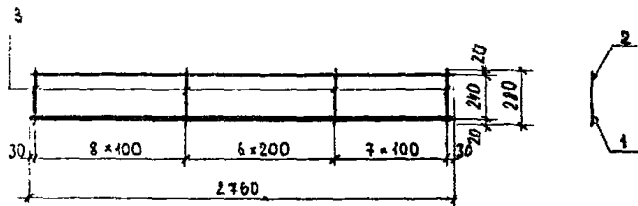
ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА

ВТИ В. С. В. С. В. С.
ИД. № 15436

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1.		1.225-1-5/11301	∅18 АШ ГОСТ 5781-75, L=3160	1	6,31 кг
Б4	2.		1.225-1-5/11302	∅8 АШ ГОСТ 5781-75, L=3160	1	1,25 кг
Б4	3.		1.225-2-5/11203	∅5 ВР1.ТЭИ4-4-659-75, L=380	19	1,80 кг

1.225-2-5/11300

ВН	ЛЕТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	АНТ	МАССА	ИЗДЕЛИЕ
							8,56 кг	-
СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	СТ. НАЧЕРТЫ	АНТ1	АНТОВ 1		
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ г. Москва								



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.225-2-5/11401	∅ 18 АШ, ГОСТ 5781-75, L=2760	1	5.51 кг
54	2		1.225-2-5/11402	∅ 8 АГ, ГОСТ 5481-75, L=2760	1	1.09 кг
54	3		1.225-2-5/11403	∅ 5 ВрТ, Т444-4-853-75, L=280	22	0.95 кг

1.225-2-5/11400

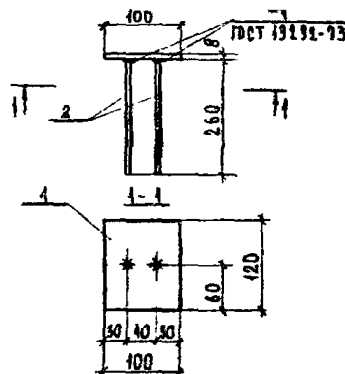
**КАРКАС ПЛОСКИЙ
КРЗ**

АНТ.	МАССА	МАССИТАБ
	7.55 кг	—

АНТ. | МАССА | МАССИТАБ

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1
0.95 кг
—



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
54	1		1.225-2-5/11101	∅ 100=8, ГОСТ 103-75, L=120	1	0.75 кг
54	2		1.225-2-5/11102	∅ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=260	2	0.91 кг

1.225-2-5/11100

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1

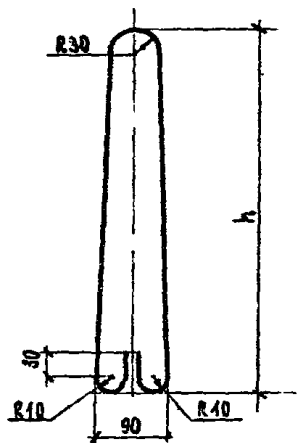
АНТ.	МАССА	МАССИТАБ
	0.95 кг	—

АНТ. | МАССА | МАССИТАБ

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1
0.95 кг
—

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1
0.95 кг
—

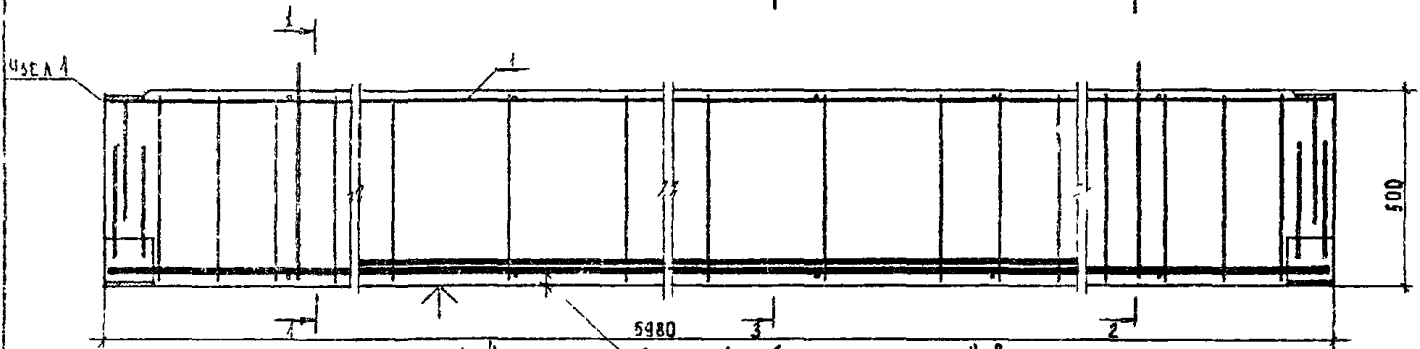


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм	h, мм	l, мм	МАССА, кг
1.225-2-5/11002	П1	8A1	160	1060	0,42
1.225-2-5/11002-01	П2	8A1	360	860	0,34

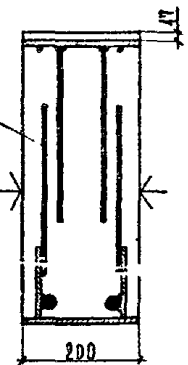
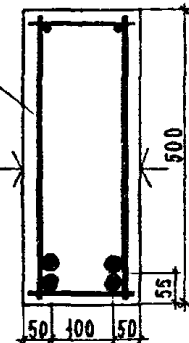
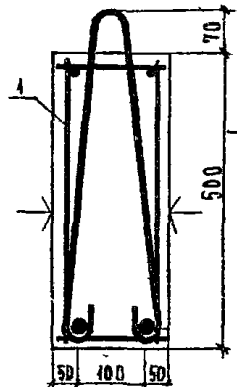
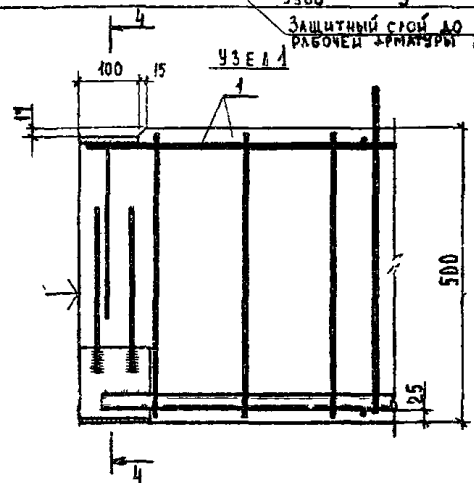
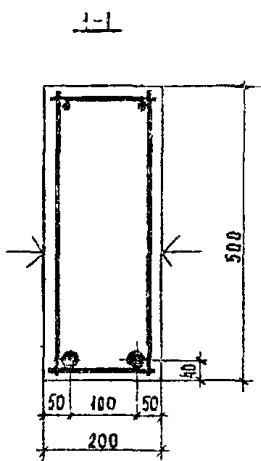
1.225-2-5/11002				АУТ	МАССА	МАШТАБ
ПЕТАЦ П1 И П2				ЕМ	ТАБАЛИЦА	-
ГОСТ 5781-75				ЦНИИЭП УЧЕТНЫХ ЗАДАНИЙ Г МОСКВА		
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЕ	ПОДП.	ДАТА			
СТ. ИМЕНЕН	М. ШИМУЛЕНКО	<i>Шим</i>				
СТ. ИМЕНЕН	Е. БЕССЕЛЕНА	<i>Бесс</i>				
ИЗМ. ТРЕБОВА	Н. КАРЯКОВА	<i>Каря</i>				
ИЗМЕН. ПОД	Э. ШАКОВА	<i>Шако</i>				
ИЗМЕН. ПОД	В. ТРЕКОВ	<i>Треко</i>				

ФОРМ.	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЧАНМЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
12			1.225-2-5/20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.225-2-5/00000 Д1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11			1.225-2-5/00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.225-2-5/00000 Д2	ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИННОСТИ КОСТИ И ЛЕСТКОСТИ ПРОГОНОВ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Н	1		1.225-2-5/21000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КР4	4	134 98кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 300	0,60	m³
1.225-2-5/20000						
				ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА
				СТ. ИМЕНЕН	М. ШИМУЛЕНКО	<i>Шим</i>
				СТ. ИМЕНЕН	Е. БЕССЕЛЕНА	<i>Бесс</i>
				ИЗМ. ТРЕБОВА	Н. КАРЯКОВА	<i>Каря</i>
				ИЗМЕН. ПОД	Э. ШАКОВА	<i>Шако</i>
				ИЗМЕН. ПОД	В. ТРЕКОВ	<i>Треко</i>
				ПРОГОН П40-60П		ИЗМ. ЛИСТ
				СПЕЦИФИКАЦИЯ		ПОДП.
				ЦНИИЭП		ИЗМЕН. ПОД
				УЧЕТНЫХ ЗАДАНИЙ		Г МОСКВА

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 25 мм



ПРИМЕЧАНИЯ:

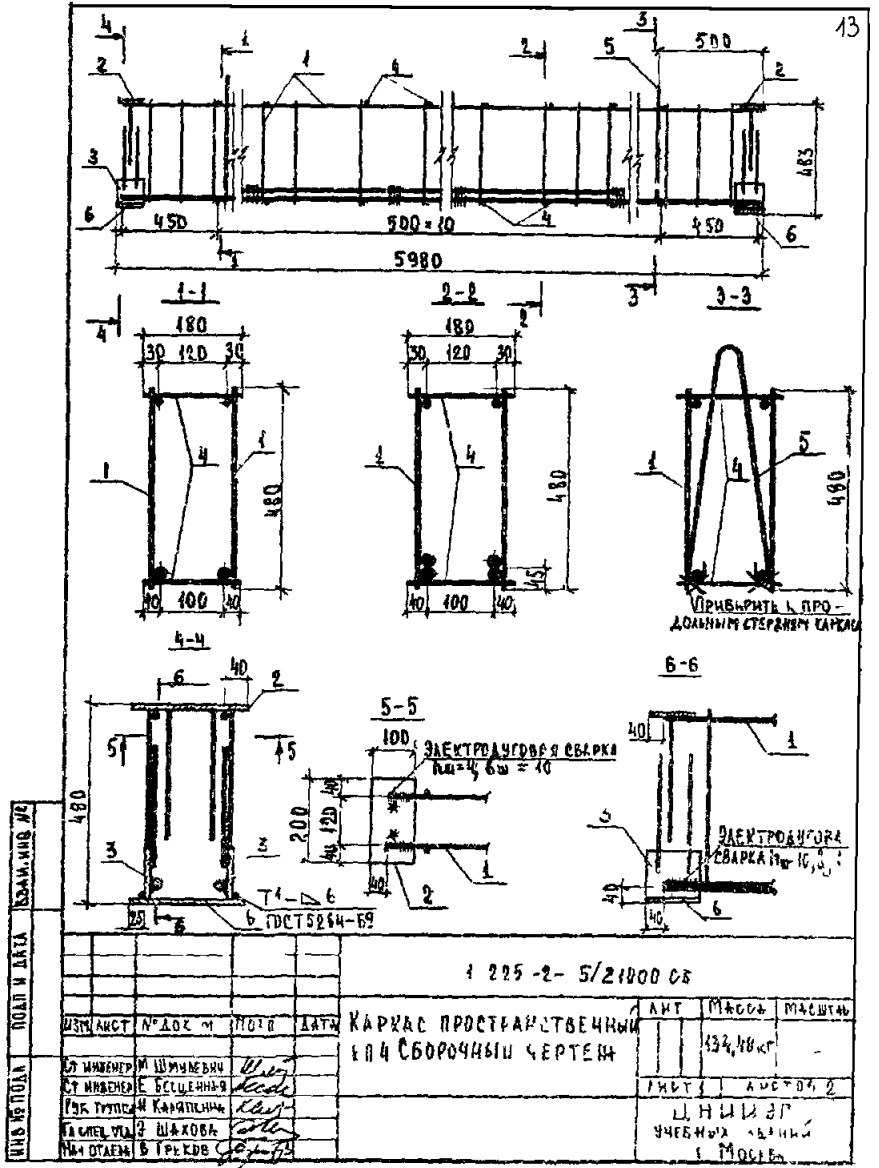
- 1 ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОСЛ ПOKPACКУ.
- 2 PАСЧЕТНЫЙ ПРΟГИБ РАВЕН $\frac{1}{250} l^2$

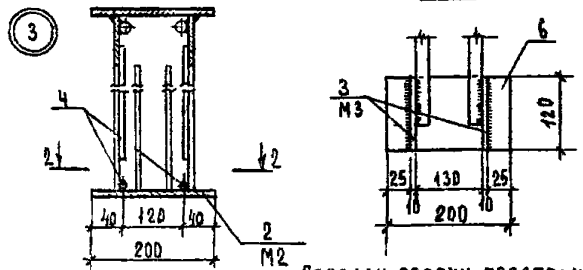
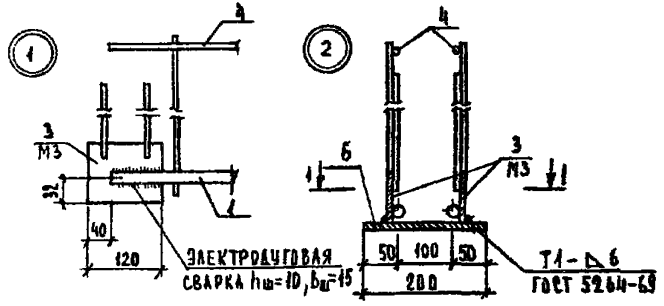
1.225-2-5/20000 СБ

				ПРОГИБ №40-60П СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ	АВТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖЕНЕР	М. ШИВАКОВИЧ		<i>Шивач</i>		4500 КГ	—
СТ. ИНЖЕНЕР	Е. БЕЛАСНИК		<i>Белан</i>			
Р.К. ГРИШИН	И. КАЛЮЖНИКОВ		<i>Калужников</i>			
Т.С. СЕВ. СТОД	З. ШАХОВА		<i>Шахова</i>			
НАЧ. ОТДЕЛ	В. ГРЕКОВ		<i>Греков</i>			
					Лист 1 из 1	
					ЦНИИЭП, Учебный завод г. Москва	

Форм	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1 225-2-5/21000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1	1 225-2-5/21001	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ	2		
И	2	1 225-2-5/21002	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ М2	2		
И	3	1 225-2-5/21003	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ М3	4		
				ДЕТАЛИ		
БН	4	1 225-2-5/21004	Ø8 А1 ГОСТ 5924-75, L=180	22	1,57кг	
И	5	1 225-2-5/21002	ПЕТАЯ ПЗ L=1305	2		
БН	6	1 225-2-5/21003	-120x8, ГОСТ 103-76, L=200	2	1,54кг	

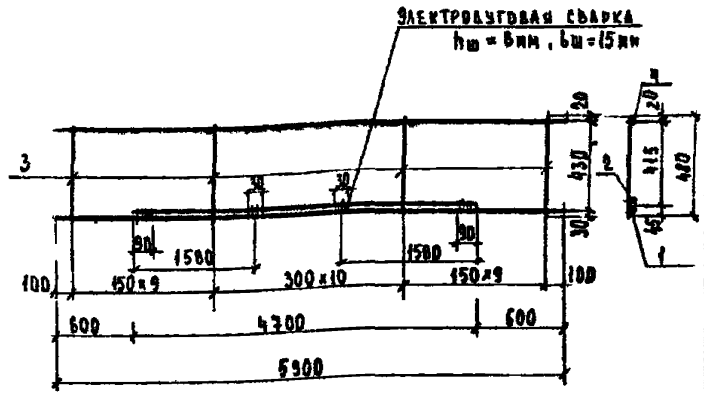
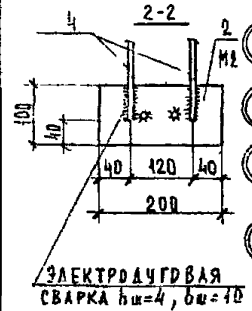
ИП АИ Т			№ ДОКУМ			ПОДП			ДАТА			1 225-2-5/21000		
СТ. ИНЖЕНЕР			М. ШИМОНОВ			[Подпись]			[Подпись]			КАРКАС		
СТ. ИНЖЕНЕР			Е. БЕЛОУСОВА			[Подпись]			[Подпись]			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
УЧ. РАБОТ			Н. КАВЫЧИН			[Подпись]			[Подпись]			КРЧ		
РАСЧЕТЧИК			В. ШАХОВА			[Подпись]			[Подпись]			СПЕЦИФИКАЦИЯ		
МАШИНИСТ			В. ГРЕКОВ			[Подпись]			[Подпись]			И. И. И. И. И. И.		
												ЗНАЧЕНИЙ ЗДАНИЙ		
												Г. МОСКВА		





ПОРЯДОК СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

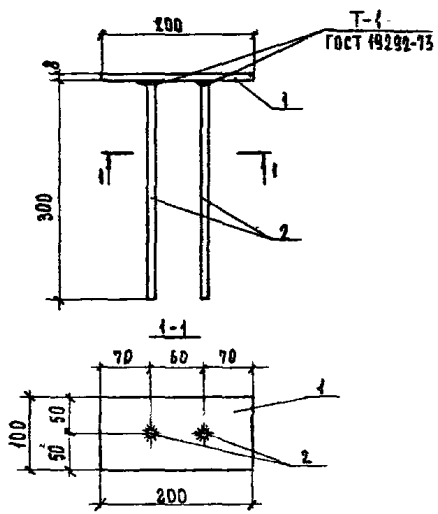
- 1) НИЖНИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСА / ПОЗ. 1 / ПРИВАРИТЬ К ПЛАСТИНЕ / ПОЗ. 3 / ЗАКАДНОЙ МЗ.
- 2) ПЛАСТИНУ / ПОЗ. 6 / ПРИВАРИТЬ К ПЛАСТИНЕ / ПОЗ. 3 / ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ МЗ
- 3) К ВЕРХНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА / ПОЗ. 4 / ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ / ПОЗ. 2 / ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ М2
- 4) К ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ ПРИВАРИТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ОБРАЗОВАТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ



ФОРМ.	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
64	1		1 225-2-5/21101	Ø28 АШ ГОСТ 5781-75, L=5900	1	28 50кг
64	2		1 225-2-5/21102	Ø28 АШ ГОСТ 5781-75, L=4700	1	28 70кг
64	3		1 225-2-5/21103	Ø8 АТ ГОСТ 5781-75, L=480	29	5.4кг
64	4		1 225-2-5/21104	Ø40 АШ ГОСТ 5781-75, L=5900	1	5.6кг

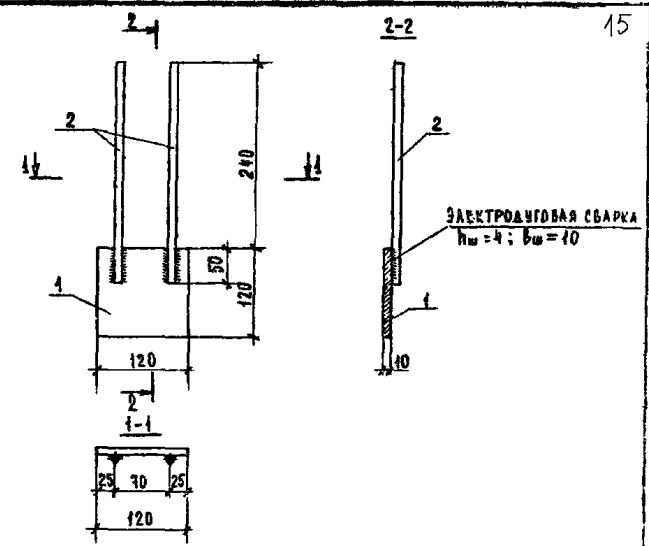
СРБ № ПОДА.	ПОДА. КЛАСС	№ ЗАКАЗА	1. 225-2-5/21100		ИТ	МАСШ	МАСШТАБ
			КАРКАС	РАБОЧНИЙ КРЧ			
СТ. ИМПЕРИЯ	М. ИМПЕРИЯ	Империя				60.32кг	-
СТ. ИМПЕРИЯ	Е. БЕЛЦЕВАЯ	Белцвая					
РАК. ГРУППА	И. КАЛЯНИНА	Калынина					
РАБОТОДАТ.	В. НАХОВА	Нахова					
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	Греков					

1 225-2-5 / 20000 СБ	ЛИСТ 2
----------------------	--------



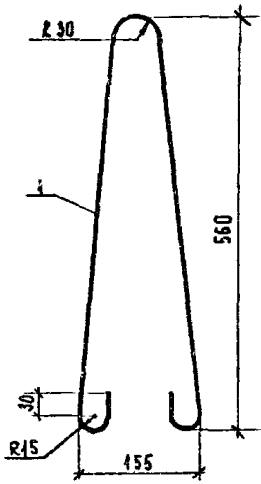
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.225-2-5/21201	100x8, ГОСТ 103-76, L=200	1	1,26 кг
Б4	2		1.225-2-5/21202	Ø 8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,24 кг

			1.225-2-5/21200			
КОМПОНЕНТ	МАТЕРИАЛ	ПОДРОБ. ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МЭ	АНТ.	МАССА	ПЛОЩАДЬ
					1,50 кг	-
				АНТ 1	АНТОВ 1	
				ЦНИИЭП УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА		



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.225-2-5/21301	-120x10, ГОСТ 103-76, L=120	1	1,15 кг
Б4	2		1.225-2-5/21302	Ø 8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=290	2	0,23 кг

			1.225-2-5/21300			
КОМПОНЕНТ	МАТЕРИАЛ	ПОДРОБ. ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МЭ	АНТ.	МАССА	ПЛОЩАДЬ
					1,36 кг	-
				АНТ 1	АНТОВ 1	
				ЦНИИЭП УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА		



1.225-2-5/21002

ПЕТАЯ ЛЗ

ЛСТ	Масса	Масштаб
	1.16 кг	-

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ст. инженер	М. Шмалева		<i>М. Шмалева</i>	
Ст. инженер	Е. Де'денни		<i>Е. Де'денни</i>	
Рис. мастер	Н. Калюкина		<i>Н. Калюкина</i>	
Тех. специалист	Э. Шахова		<i>Э. Шахова</i>	
Мастер	В. Греков		<i>В. Греков</i>	

φ 12 А I. ГОСТ 5781-75

ЦНИИЭП
учебный завод
г. Москва

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.225-2-5 / 30000E	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.225-2-5 / 10000A ₁	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11			1.225-2-5 / 00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.225-2-5 / 00000A ₂	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНО- СТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОГОНОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	2		1.225-2-5 / 31000	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ К115	1	
11	3		1.225-2-5 / 30010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛНОЕ М4	2	
11	4		1.225-2-5 / 30020	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	24	
				ДЕТАЛИ		
64	1		1.225-2-5 / 30001	φ 25 А I V (группа) ГОСТ 5781-75, G-5980	2	45.02 кг
11	5		1.225-2-5 / 30002	ШАЙБА	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	060	м ³

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

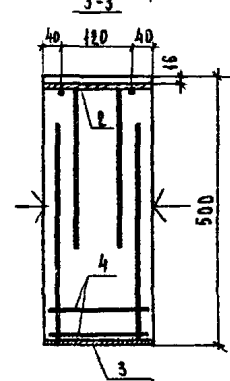
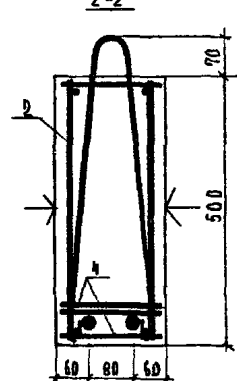
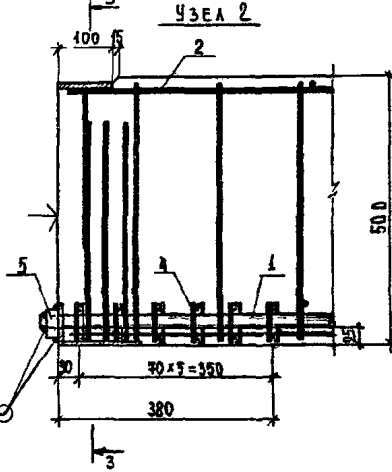
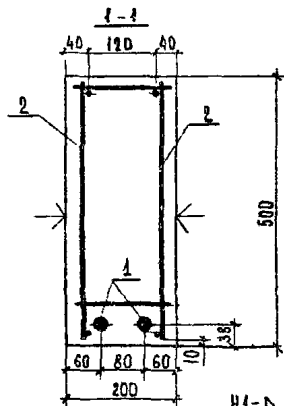
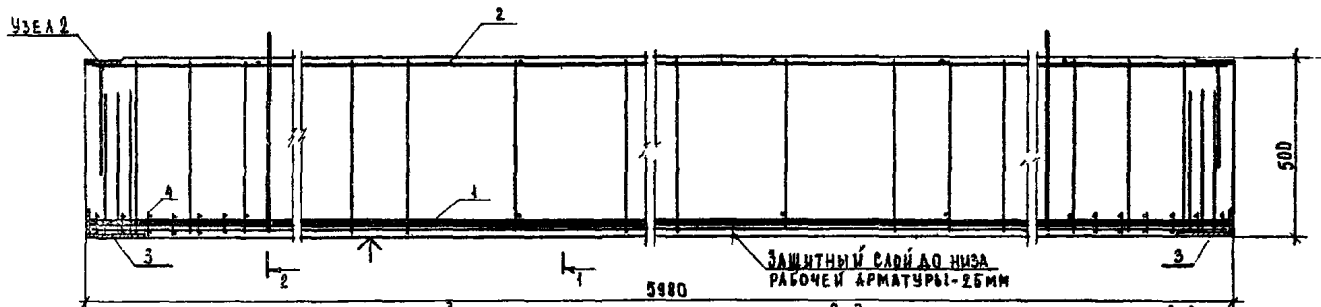
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инженер	М. Шмалева		<i>М. Шмалева</i>	
Ст. инженер	Бессекина		<i>Бессекина</i>	
Рис. мастер	Н. Калюкина		<i>Н. Калюкина</i>	
Тех. специалист	Э. Шахова		<i>Э. Шахова</i>	
Мастер	В. Греков		<i>В. Греков</i>	

1.225-2-5/30000

ПРОГОН
П40-607
СЕРТИФИКАЦИЯ

Лист	ИЗМ.	Лист	ИЗМ.
1	1	1	1

ЦНИИЭП
испытательный завод
г. Москва



Н1-Д 8
ГОСТ 5264-69

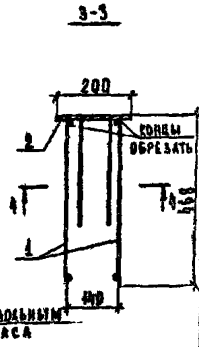
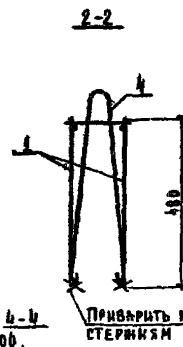
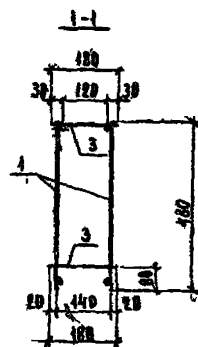
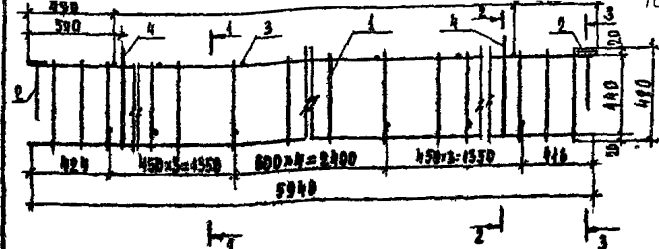
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность, отмеченную знаком, ↓ подготовить под покраску
2. Расчетный прогиб $\frac{1}{300} l_p$

				1 225-2-5/3000006				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПРОГОН П40-60П СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНТ	МАССА	МАРШТАБ
С.И. МИХАЙЛОВ	М. ШИТАЛОВ	Е. БЕЛЕННИК	11.01.68			1500кг	1:40	
Р.К. ГРЕКОВ	Н. КРАСНОВА	В. ШАХОВ	11.01.68			АНТ 1	АНТ 2	1
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ					ЦНИИЭП УФИНБИЗПЛАН г. Москва		

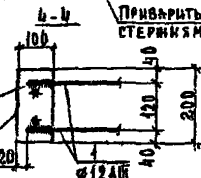
ФОРМ	ЗОНА	КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К. КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1 225-2-5 / 31000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1	1 225-2-5 / 31400		КАРКАС НАДСКИЙ КР5	2	
И	2	1 225-2-5 / 21200		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗОВОЕ ИД	2	
				ДРУГИЕ		
И	3	1 225-2-5 / 31005		Ø ВЛ1, ГОСТ5781-75, L=100	22	1,59кг
И	4	1 225-2-5 / 21002		ПЕЛЯ ПЗ, L=1305	2	

1 225-2-5 / 31000					
Исполнит	№ докум	Подп	Дата	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
С.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	С.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	Лист 1	из 1
ЦНИИЭП УЧЕБНОЕ ЗАДАНИЕ Г. МОСКВА					



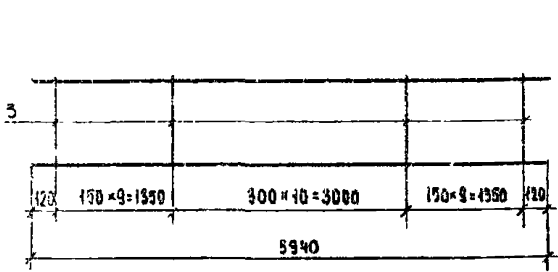
Приварить к продольным стержням каркаса

ЗАВЕТРЯВАЮЩАЯ ОВАРКА
h_{св} = h, b_{св} = 40



БТИ Б О БТИИИИИИИИИ
Имя. № 154106

ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ИЗДАНИЕ	1 225-2-5 / 31000 06	
И	1	1	И	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И	1	1	И	Лист 1	из 1
ЦНИИЭП УЧЕБНОЕ ЗАДАНИЕ Г. МОСКВА					



КОД	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
54	1		1.225-2-5/31101	Ø 12 мм, ГОСТ 5781-75, L=5940	1	5,28 кг
54	2		1.225-2-5/31102	Ø 10 мм, ГОСТ 5781-75, L=5940	1	3,66 кг
54	3		1.225-2-5/31103	Ø 8 мм, ГОСТ 5781-75, L=480	29	5,49 кг

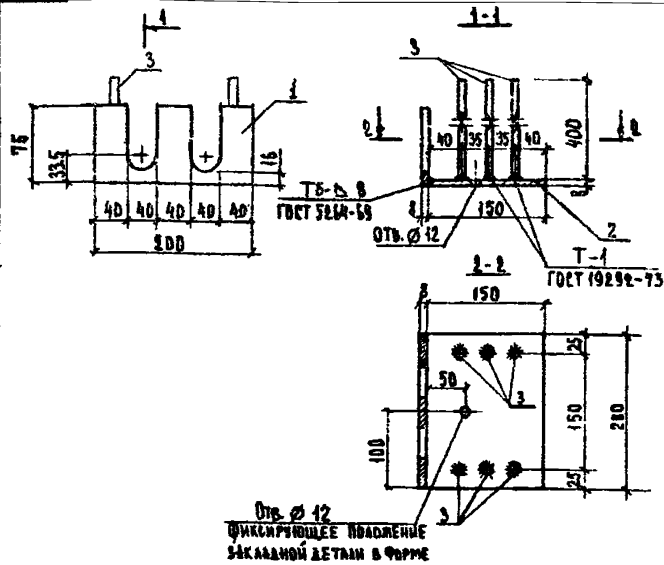
1.225-2-5/31100

КАРКАЗ ПЛОСКИЙ
КР5

АНТ. МАСЛА МАСЛЯНОЕ
14,43м -

АНТ. ПИСТОН 1
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

УЧ. ЗАДАНИЕ № ДЕКРЕТ ПОС. ДАН.
М. И. ШИШЕВ
В. П. ШИШЕВ
Ю. И. ШИШЕВ
Ш. П. ШИШЕВ
М. П. ШИШЕВ
Л. П. ШИШЕВ
С. П. ШИШЕВ
С. П. ШИШЕВ



КОД	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
54	1		1.225-2-5/31201	-75-8, ГОСТ 103-76, L=200	1	0,94 кг
54	2		1.225-2-5/31202	-150-8, ГОСТ 103-76, L=200	1	1,29 кг
54	3		1.225-2-5/31203	Ø 8 мм, ГОСТ 5781-75, L=400	6	0,95 кг

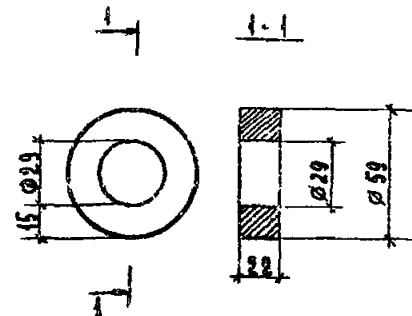
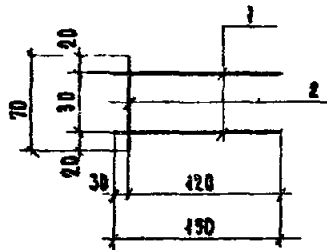
1.225-2-5/31200

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАНОЕ М4

АНТ. МАСЛА МАСЛЯНОЕ
3,78 кг -

АНТ. ПИСТОН 1
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

УЧ. ЗАДАНИЕ № ДЕКРЕТ ПОС. ДАН.
М. И. ШИШЕВ
В. П. ШИШЕВ
Ю. И. ШИШЕВ
Ш. П. ШИШЕВ
М. П. ШИШЕВ
Л. П. ШИШЕВ
С. П. ШИШЕВ
С. П. ШИШЕВ



КОД	КОД	КОД	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	225-2-5/30021	Ø 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=150	2	0,12 XI	
5	2	1 225-2-5/30022	Ø 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=70	1	0,03 KI	

1 225-2-5 / 30020

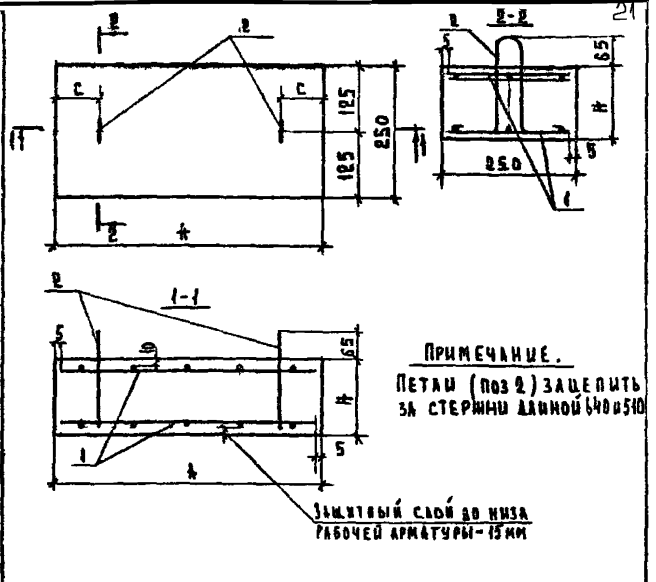
ИЗМ	АНСТ	НАДКОН.	ПОДП.	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	АНТ	МАССА	МАССИТАР
							0,15 кг	-
						АНСТ 1	АНСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЧУБОВЫХ ЗАДАНИЙ МОСКВА								

ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМЕРЕНИЯ

ИЗМ	АНСТ	НАДКОН.	ПОДП.	ДАТА	ШАЦБА	АНТ	МАССА	МАССИТАР
							0,18 кг	-
						АНСТ 1	АНСТОВ 1	
ГОСТ 780-77						ЦНИИЭП ЧУБОВЫХ ЗАДАНИЙ МОСКВА		

ФОРМ.	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТА		
II			1225-2-5 / 40000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
II			1225-2-5 / 40000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
II			1225-2-5 / 40000 Л	ВЫБОРКА СТЯЖИ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ ИСПОЛВЕНИЯ.						
			1225-2-5 / 40000	ЛИСТЫ-2		
СБОРОЧНЫЕ ЛИСТЫ						
II	1		1225-2-5 / 40040	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
II	2		1225-2-5 / 40020	ПЕЛЯ П4	2	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН М4РКН 200	0015	М ³	
			1225-2-5 / 40000-04	ЛИСТЫ-2		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
II	1		1225-2-5 / 40040-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	
II	2		1225-2-5 / 40020-01	ПЕЛЯ П5	2	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН М4РКН 200	0018	М ³	

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		КОЛ-ВО	ДАТА	1225-2-5 / 40000	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	КОЛ-ВО	ДАТА	ОПОРНЫЕ ПАНТЫ		ИЗМ. ЛИСТОВ /
ОП-2, ОП-2,			СЕРИФИКАЦИЯ		ЛИСТОВ /
				ПЕНИЦ	
				ЗНАЧЕНИЙ ЗАДАНИИ	
				Г. МОСКВА	

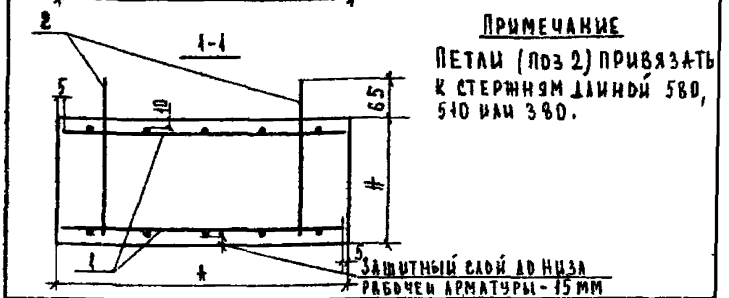
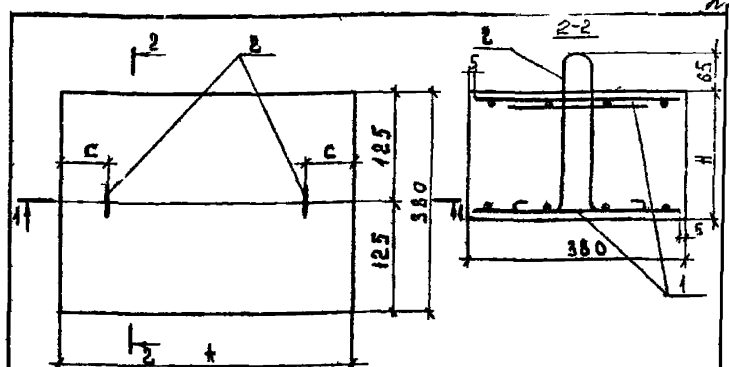


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛВЕНИЯ, ММ			МАССА, КГ
		Б	В	С	
1225-2-5 / 40000	ОПБ-2	640	220	125	90
1225-2-5 / 40000-04	ОПБ-2	510	140	80	45

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		КОЛ-ВО	ДАТА	1225-2-5 / 40000 СБ	
ОПОРНЫЕ ПАНТЫ				МАССА И МАССЫ	
ОПБ-2; ОПБ-2,				СН	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ТАБЛИЦА	
				ИЗМ. ЛИСТОВ /	
				ЛИСТОВ /	
				ЛИНИИ ЭП	
				5 ЧЕРНЫХ ЗАКЛЮЧЕНИЙ	
				Г. МОСКВА	

ФОРМ. ЗОНА ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И	1225-2-5/50000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И	1225-2-5/00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И	1225-2-5/00000А	ВЫБОРКА СТ.ИМ.		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДЛИННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				
		1225-2-5/50000		ДЛЯ ОП4-4
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	1225-2-5/50010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СБ	2
И	2	1225-2-5/40020-01	ПЕТИЯ П5	2
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	002	М ³
		1225-2-5/50000-01		ДЛЯ ОП5-4
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	1225-2-5/50010-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СБ	2
И	2	1225-2-5/40020-01	ПЕТИЯ П5	2
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	0027	
		1225-2-5/50000-02		ДЛЯ ОП6-4
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	1225-2-5/50010-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СБ	2
И	2	1225-2-5/40020	ПЕТИЯ П4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	0054	М ³

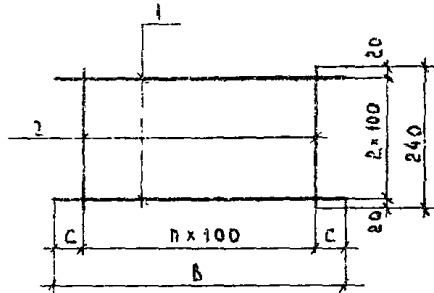
ИЗМ. ИСТОЧ. ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		1225-2-5/50000	
СТ. ИСТОЧ.:	ВЕСЕЛЕННАЯ	ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТ.	ИНСТОВ	ОПОРНЫЕ ПАНТЫ ОП4-4, ОП5-4; ОП6-4 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
СН. ГРУП.:	КВАТЕРНИК	ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ МОСКВА					
АВТОР:	МАХОВ						
ПРОЕКТОР:	РЕКОД						



ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕТИЯ (ПОЗ 2) ПРИВЯЗАТЬ
К СЕРЖИМ ДЛИННОЙ 580,
510 ИЛИ 380.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ, мм			МАССА, кг
		±	И	С	
1225-2-5/50000	ОП4-4	380	140	60	50
1225-2-5/50000-01	ОП5-4	510	140	80	62
1225-2-5/50000-02	ОП6-4	640	220	125	134

				1225-2-5/50000 СБ		
ИЗМ. ИСТОЧ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРНЫЕ ПАНТЫ ОП4-4, ОП5-4; ОП6-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИНТ.	МАССА СМ	МАССА М ³
СН. ИСТОЧ.:	ВЕСЕЛЕННАЯ	ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТОВ	ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ МОСКВА	
СН. ГРУПП.:	КВАТЕРНИК					
АВТОР:	МАХОВ					
ПРОЕКТОР:	РЕКОД					

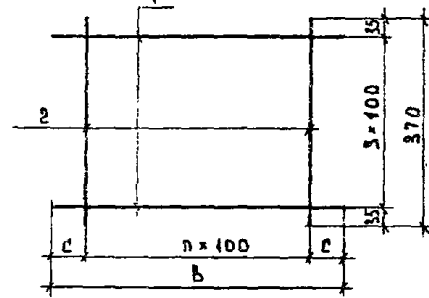


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	С, мм	П	МАССА, кг
1.225-2-5/40010	С2	630	65	5	0.74
1.225-2-5/40010-01	С3	500	50	4	0.60

КОД	ПОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.225-2-5/40010		ЛЯ С2
				ЛЕТАН		
64	1		1.225-2-5/40011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=630	3	0.42
64	2		1.225-2-5/40012	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=240	6	0.32
				1.225-2-5/40010-01		ЛЯ С3
				ЛЕТАН		
64	1		1.225-2-5/40013	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=500	3	0.33
64	2		1.225-2-5/40012	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=240	5	0.27

1.225-2-5/40010

ИТ	МАССА	НАСЫЩАЕ	СМ.	ТАБЛИЦЫ	ИСТОК
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2 К С3.					
ЦНИИЭП ЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ Г. МОСКВА					



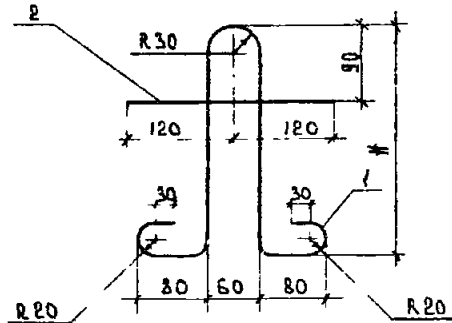
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	С, мм	П	МАССА, кг
1.225-2-5/50010	С4	370	55	3	0.66
1.225-2-5/50010-01	С5	500	50	4	0.85
1.225-2-5/50010-02	С6	630	85	5	1.05

КОД	ПОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.225-2-5/50010		ЛЯ С4
				ЛЕТАН		
64	1		1.225-2-5/50011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=370	4	0.33
64	2		1.225-2-5/50011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=370	4	0.33
				1.225-2-5/50010-01		ЛЯ С5
				ЛЕТАН		
64	1		1.225-2-5/40013	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=500	4	0.44
64	2		1.225-2-5/50011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=370	5	0.41
				1.225-2-5/50010-02		ЛЯ С6
				ЛЕТАН		
64	1		1.225-2-5/40011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=630	4	0.56
64	2		1.225-2-5/50011	Ø6 АШ ГОСТ 5781-75, L=370	6	0.44

1.225-2-05/50010

ИТ. МАССА НАСЫЩАЕ СМ. ТАБЛИЦЫ ИСТОК ИСТОК ЦНИИЭП ЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ Г. МОСКВА

ИТ	МАССА	НАСЫЩАЕ	СМ.	ТАБЛИЦЫ	ИСТОК
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4, С5 И С6.					
ЦНИИЭП ЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ Г. МОСКВА					

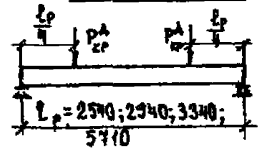


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, ММ	Масса, КГ
1225-2-5/40020	П4	270	0.25
1225-2-5/40020-01	П5	190	0.21

ФОРМ	ЗОНА	ПДЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
				1225-2-5/40020		для П4	
ДЕТАЛИ							
1			1225-2-5/40021	Ø6 А1. ГОСТ 5781-75, L=880	1	0.20	
2			1225-2-5/40022	Ø6 А1. ГОСТ 5781-75, L=240	1	0.05	
				1225-2-5/40020-01		для П5	
ДЕТАЛИ							
1			1225-2-5/40023	Ø6 А1. ГОСТ 5781-75, L=720	1	0.16	
2			1225-2-5/40022	Ø6 А1. ГОСТ 5781-75, L=240	1	0.05	
			1.225-2-5/40020				
			МЕТАЛ П4 И П5				
№З	ИСТ	ИЛКУМ	ПОДП.	ДАТА	ИТ.	МАССА	МАСТАБ
						СМ.	-
					ИТ. I	ЛИСТОВ I	
					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		

№ВЕР. ПОДЛ.	ИМ. ИНЖЕН.	ГРУППА	И. СПЕЦИОТ.	И. ОТДЕЛ	ПОДЛУКАТА					ЗАМ. ИНВ. №				ИЗМ.	ИСТ.	ИЛКУМ	ПОДП.	ДАТА	ИТ.	ЛИСТ	ИЛКУМ	ПОДП.	ДАТА			
					МАРКА		КАТЭС I		КАТЭС II		КАТЭС I & II		КАТЭС III											КАТЭС IV		
					ЗЕМЕНТА	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ											Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ
					П40-28п	2.86	2.86	2.86	2.86	2.86	2.86	2.86	2.86													
					П40-32п	3.34	3.34	3.34	3.34	3.34	3.34	3.34	3.34													
					П40-36п	3.66	3.66	3.66	3.66	3.66	3.66	3.66	3.66													
					П40-50п	4.85	4.85	4.85	4.85	4.85	4.85	4.85	4.85													
					П40-60п	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58	5.58													
					П15-2	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60													
					П15-2	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42													
					П14-4	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42													
					П15-4	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42													
					П16-4	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50													
					1.225-2-5/00000 Д1																					
					ВЫБОРКА СТАЛКИ.																					
					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА																					

Схема опирания и загрузки при испытании



При проведении испытаний следует руководствоваться указанным ГОСТ 2223-77

Проверка прочности

Вид разрушения и величина коэффициента γ^*

Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечения $\gamma = 1,4^*$.

Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечению наклонным к продольной оси конструкции или выдергивание арматуры и раскол бетона, $\gamma = 1,6^{**}$

Марка изделия и вид армирования	Величина разрушающей нагрузки, кг.			Величина разрушающей нагрузки, кг.				
	при которой изделия признаются годными (п. 2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п. 3.22 ГОСТ)		при которых изделия признаются годными (п. 2.4.2 ГОСТ)		при которых требуются повторные испытания (п. 3.2.2 ГОСТ)	
	с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	
П 40-20п А III	5470	5380	< 5380, но ≥ 4575	6250	6160	< 6160, но ≥ 5270		
П 40-32п А III	6380	6250	< 6250, но ≥ 5340	7290	7160	< 7160, но ≥ 6080		
П 40-36п А III	7250	7100	< 7100, но ≥ 6030	8280	8130	< 8130, но ≥ 6910		
П 40-60п А II	12840	12270	< 12270, но ≥ 10430	14640	14100	< 14100, но ≥ 11990		
П 40-60п А IV (А IV)	12810	12270	< 12270, но ≥ 10430	14640	14100	< 14100, но ≥ 11990		

* Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом, величина которого равна 1/50 пролета конструкции, армированной сталью класса А-III, и 1/56 пролета конструкции, армированной сталью класса А-IV (п. 3.2.4 Б. ГОСТ).

** Раздробление бетона от сжатия до достижения в продольной растянутой арматуре предела текучести или одновременно с ним характеризуется прогибом конструкции менее чем в 4,5 раза превышающим прогиб при контрольной нагрузке по проверке жесткости, или раскрытием трещин на величину менее 1мм (п. 3.2.1 в. ГОСТ)

1.225-2-5/00000А₂

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
						1	3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОГИБОВ.

ЦНИИЭП ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ Г. МОСКВА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кг /п 245 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ $a_{т, мм}^{изм}$ /п 343 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кг /п 247 ГОСТ/	$\frac{f_{длт}}{f_{пред}}$ /п 331 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ** $f_k, мм$ /п 243 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, мм /п 333 ГОСТ/	
						ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНА- ЕТСЯ ГОДНЫМ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВ- ТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
П40-28п + III	3240	< 0,25	3240	0,34	4,3	< 5,2	< 5,6, но > 5,2
П40-32п + III	3750	< 0,25	3750	0,29	3,8	< 4,6	< 4,9, но > 4,6
П40-36п + III	4260	< 0,25	4260	0,44	5,4	≤ 6,5	< 9,0, но > 6,5
П40-60п + III	7280	< 0,25	7280	0,78	9,7	≤ 11,6	< 2,6, но > 11,6

* ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ ИЛИ РАВНА КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ

** КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f_k ЗАМЕРАЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПРОГОНА В МОМЕНТА ЗАГРУЖЕНИЯ ЕГО НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕНДЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ

ВТП В.О. МУНИЦИПАЛ
Имп. № 45416

ИЗДАТЕЛЬ	№	АВТОР	ДАТА

1 225-2 5/00000.2

Лист
2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН*					ПРОВЕРКА ЖЁСТКОСТИ										
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗ- ДЕЛИЯ / КГ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ** / П.2.4.6 ГОСТ /					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫ- ТИЯ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНА- ЕТСЯ ГОДНЫМ, a_1 ИЗМ., ММ / П.2.4.7 И П.3.4.3 ГОСТ /	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ / КГ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ / П.2.4.3 И П.2.3.6 ГОСТ /					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ*** f_k , ММ / П.2.4.3 И П.2.4.6 ГОСТ /				
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК		3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК
П40-60П + IV (ст IV)	9230	9230	9070	8450	7280	≤ 0.25	9230	9230	9070	8450	7280	18,1	18,1	17,7	16,1	13,0

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ЖЁСТКОСТИ														
	$\frac{f_{\text{длит.}}}{f_{\text{пред}}}$ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ / П.3.3.1 ГОСТ /					ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА / ММ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ П.3.3.3 ГОСТ									
						ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЁТСЯ ГОДНЫМ					ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК
П40-60П + IV (ст IV)	1.35	1.35	1.52	1.20	1.00	≤ 19.9	≤ 18.9	≤ 18.5	≤ 17.7	≤ 14.3	<20,8 но >19,9	<20,8 но >19,9	<20,4 но >19,5	<18,5 но >17,7	<15,0 но >14,3

* ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЁТСЯ ГОДНЫМ, ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ ИЛИ РАВНА КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

** ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

*** КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ ЗАМЕРАЮТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ В МОМЕНТА ЗАГРУЖЕНИЯ ЕЁ НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕПЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП	ДАТА	1.225-1-5 000002	ЛИСТ
					3