

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

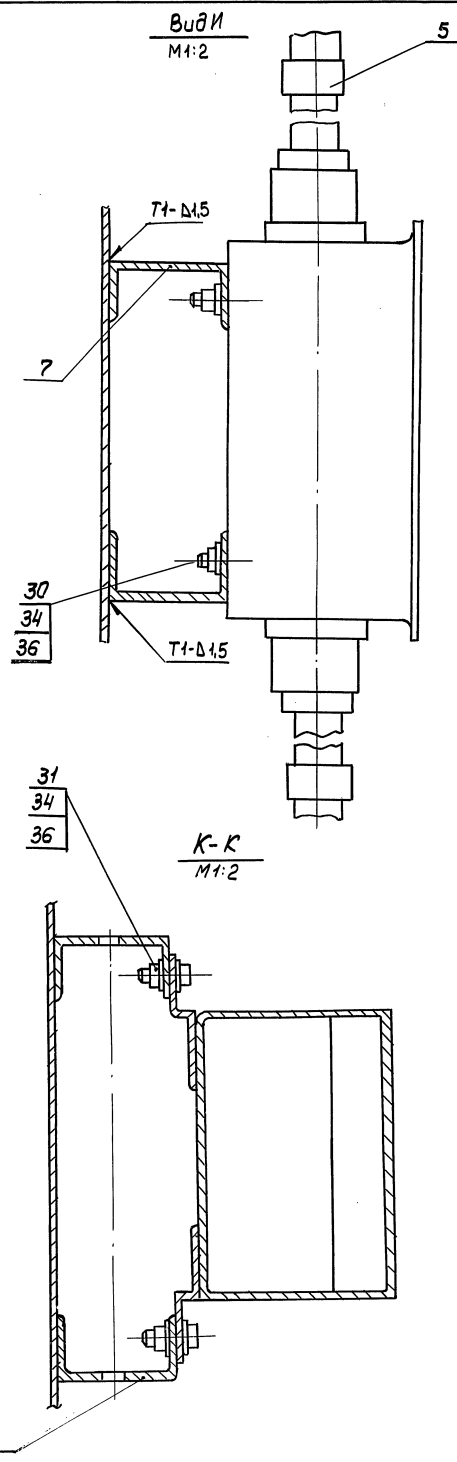
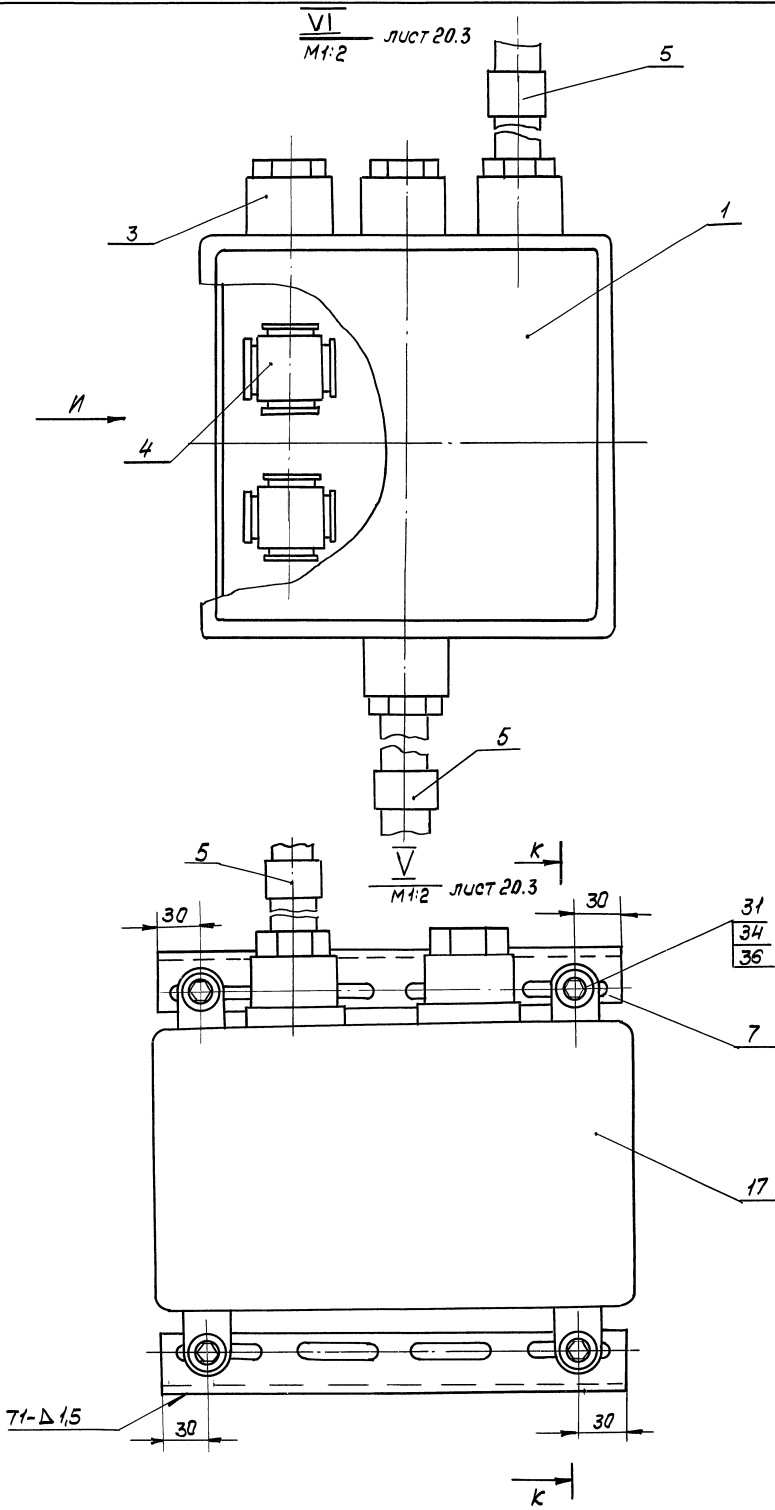
СЕРИЯ 5.904-55

АГРЕГАТЫ ПРИТОЧНЫХ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР  
В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ  
выпуск 0-1

часть 2

стр. 49-89

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ  
АГРЕГАТОВ ВПА-10, ВПА-20 и ВПА-40  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ



5.904-55.0-1-ЭМ  
лист 20.4  
копирован № 24667-03 2 формата А2

Всесоюзный институт  
инженерной графики

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Изделия заводов</u>			
		<u>НПО электромонтаж</u>			
1	5.904-55.01ЭМ.И.03	Коробка протяжная 4996 У2	1		пк
2		Коробка протяжная 4272 УХЛЗ	4		
3		Сальник привертный 4262 У2	6		
4		Сжим ответственный 4731 МУЗ	8		
5		Окрасочная маршрутный АВТ1У3,5	50		
6		Скаба однополюсная 4253 У2	12		
7	5.904-55.01ЭМ.И.06	Швеллер перфорированный 4235 У2	3м		
8	5.904-55.01ЭМ.И.04	Втулка уплотнительная 4292 УХЛЗ	14		
9		Уголок соединительный 4280 УХЛЗ	12		
10	5.904-55.01ЭМ.И.09	Муфта соединительная 4439 УХЛЗ	24		
		Трубки электромонтажные			
11		ХВТ В-УХЛ 2,5	2м		
12		ХВТ-20-УХЛ 2,5	2м		
13		Клей БМК-5К	1кг		
14		Чернила циклогексановые неиспользуемые		0,01кг	

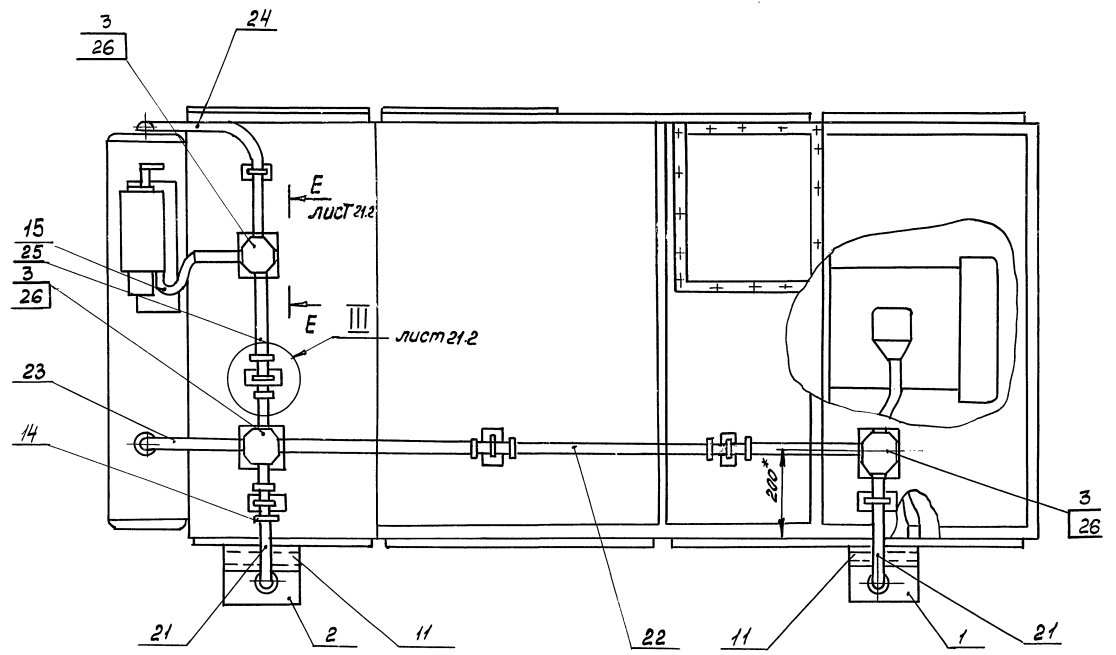
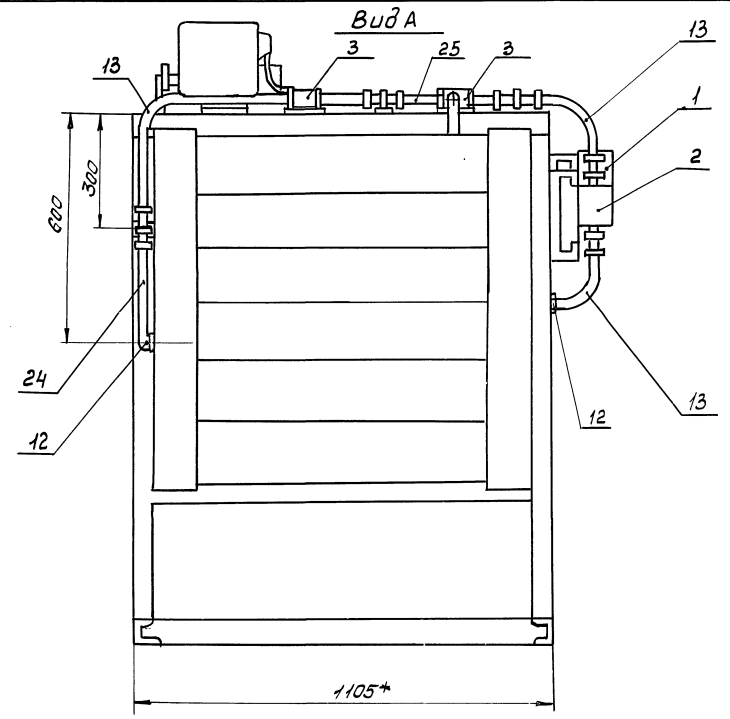
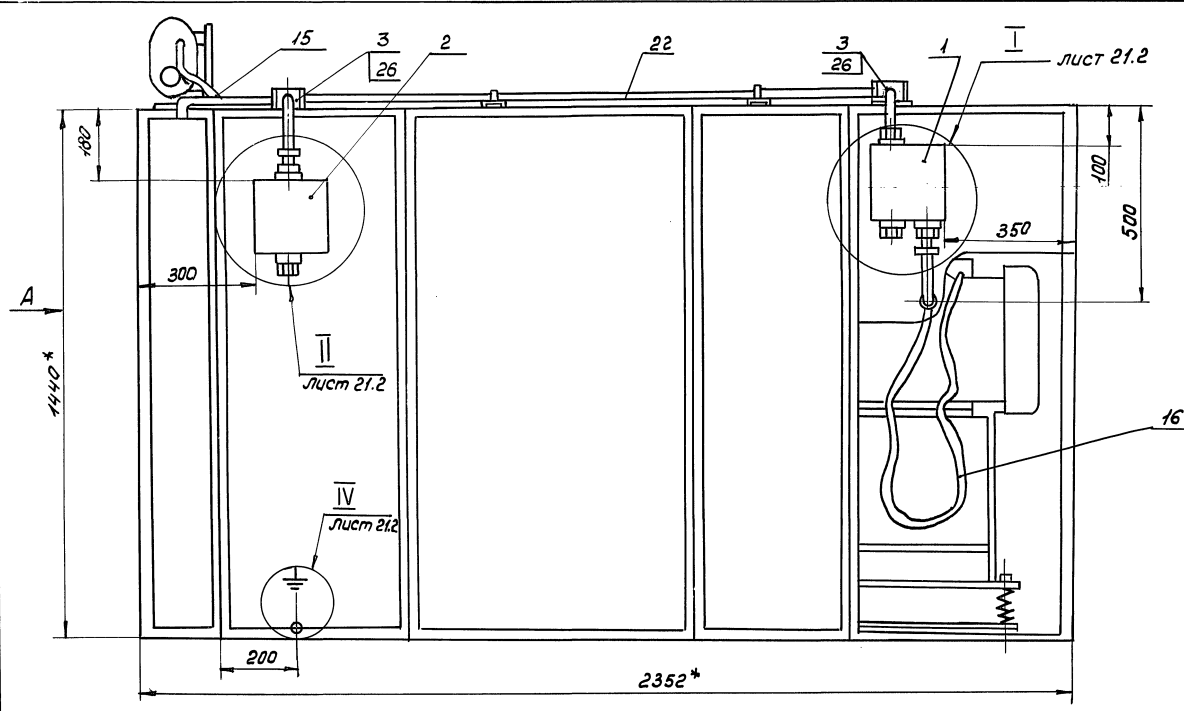
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Изделия заводов</u>			
		<u>Главмонтажавтоматики</u>			
17		Коробка соединительная клеммная КС-20	1		кк
		<u>Материалы</u>			
		Трубы винил-пластовые ПВХ-В-Р-ЭЛ25У ТУ6-19-215-83			
18	5-904-55.01ЭМ.И.10	Труба	2		
19	-12	Труба	1		
20	-06	Труба	1		
21	-09	Труба	1		
22	-13	Труба	1		
23	-03	Труба	1		
27	5.904-55.01ЭМ.И.05	Прокладка Б-ПЧ-0-8 ГОСТ 19903-74 Лист 023 в т.ч. ГОСТ 14327-89	4		
28	5.904-55.01ЭМ.И.08	Прокладка пластичная 1Ф-1-ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-90	12		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Крепежные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
30		М8-6φ x 20. 58	30		
31		М8-6φ x 35. 58	4		
32		М12-6φ x 25. 58	1		
		Винты			
33		М5-6 НХ 14. 56 ГОСТ 17473-80	8		
		Гайки ГОСТ 5915-70			
34		М8-6 Н. 5	34		
35		М 12-6 Н. 5	1		
		Шайбы ГОСТ 11371-78			
36		8. 04	68		
37		12. 04	2		

5.904-55.01-ЭМ

копирован: 24 24667-03 3 формат А2

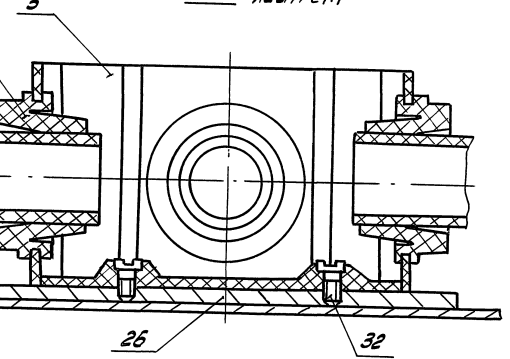
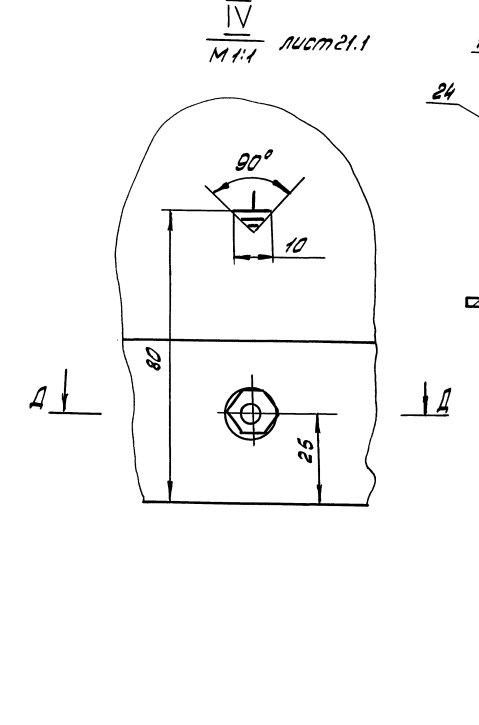
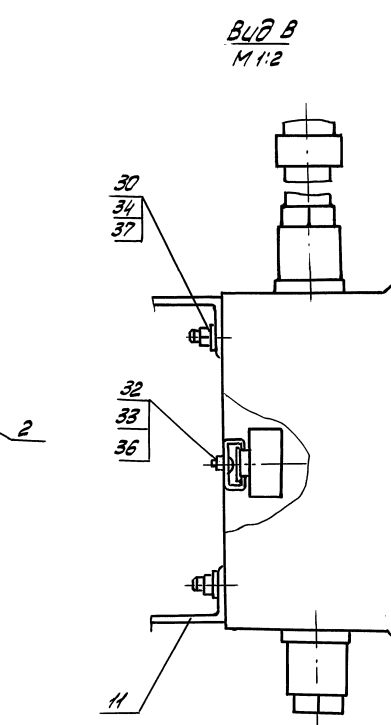
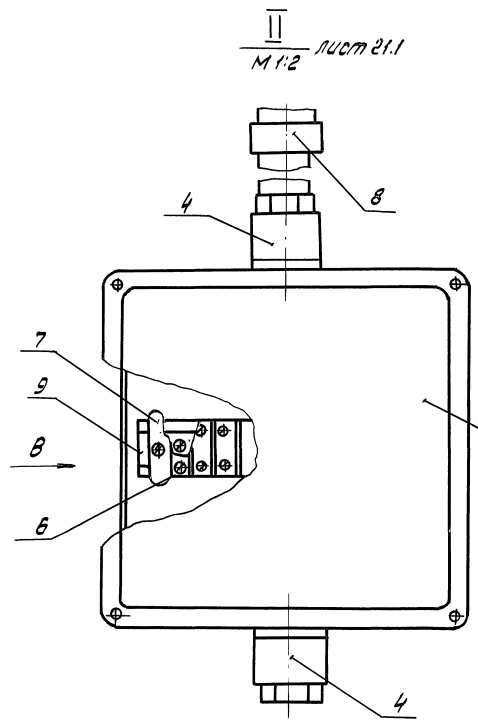
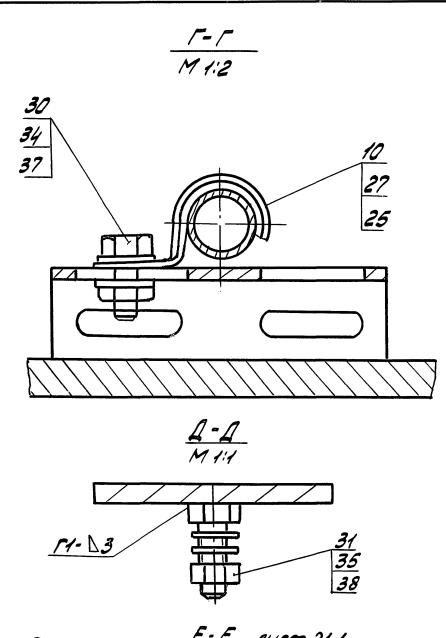
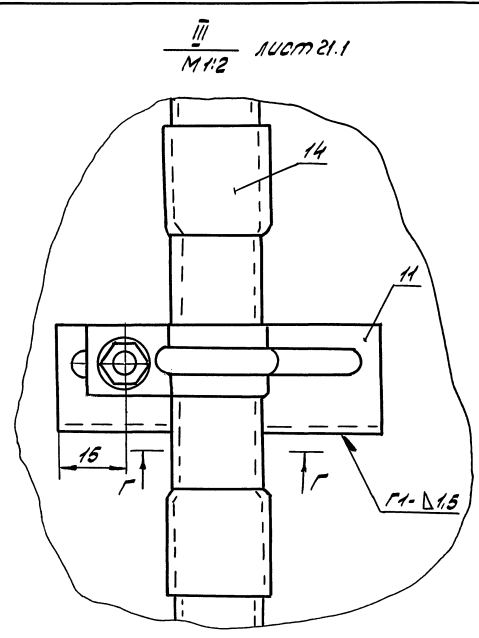
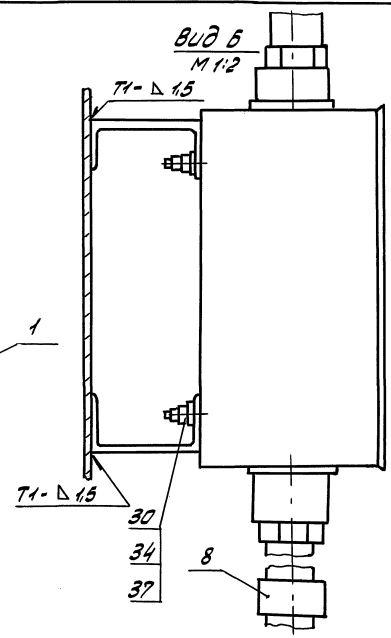
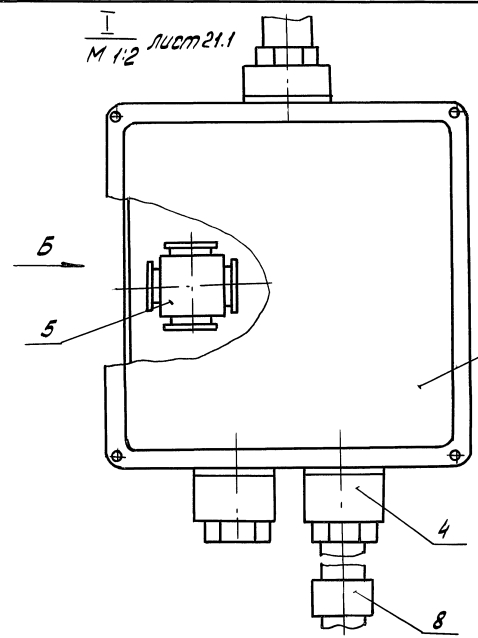
лист  
20,5



- 1\* Размеры для справок
- 2 Знак условного обозначения заземления нанести краской маркированной "БМ"
- 3 Болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
- 4 Длину труб электропроводки уточнить на месте контакта
- 5 Кабельный журнал см. лист 15
- 6 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шифр мод. 10201.000000  
 Взам. Инв.  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата

5. 904-55.01-ЭМ									
Разраб	Миронова	Ш	15.10.70	Агрегат вентиляционно	Стадия	Лист	Листов		
Провер	Рыбченко	В	15.10.70	приточный ВПА		21.1	3		
Т.контр	Рыбченко	В	15.10.70						
И.контр	Гравский	В	15.10.70	ВПА-10.3, ВПА-10.4	ИМСС	СССР			
Утв	Исаачий	В	15.10.70	Электрооборудование План	ИПО Проект вентиляция		формат А2		



Умк. Инженер. Технические чертежи. Автоматизация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Изделия заводск</u>			
		<u>НПО электромонтаж</u>			
1	5.905-55.0-1ЭМ.И.02	Коробка протяжная У996 У2	1		ПК
2	5.904-55.0-1ЭМ.И.01	Коробка клеммная У996 У2	1		КК
3		Коробка протяжная У272 УХЛЗ	3		
4		Сальник привертный У252У2	5		
5		Сжим ответвительный У731 МУЗ	8		
6		Зажим наборный нормальный У123 У21	10		
7		Колодка маркировочная КМ5-У21	2		
8		Оканцеватель маркировочный А671 У3,5	30		
9	5.904-55.0-1ЭМ.И.07	Рейка К109/1У2	1		
10		Скоба однолапковая К253У2	6		
11	5.904-55.0-1ЭМ.И.06	Швеллер перфорирован ный К235 У2	2м		
12	5.904-55.0-1ЭМ.И.04	Втулка уплотнительная У292 УХЛЗ	12		
13		Уголок соединительный У280 УХЛЗ	6		
14	5.904-55.0-1ЭМ.И.09	Муфта соединительная У439 УХЛЗ	12		
		Трубки электромонтажные			
15		ХВТ-8-УХЛ2,5	1м		
16		ХВТ-20-УХЛ2,5	1м		

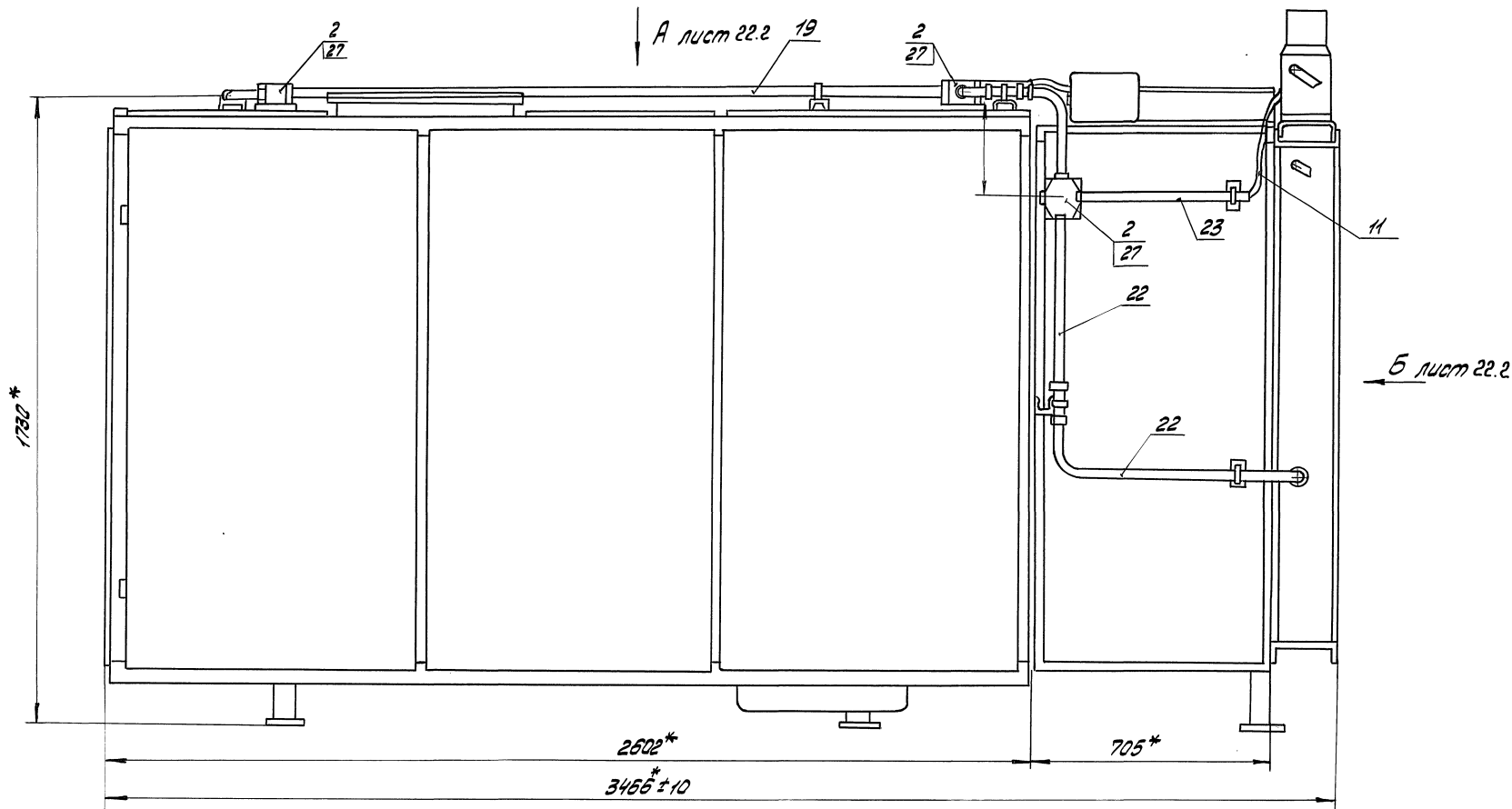
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
18		Клей БМК-5К		0,5 кг	
19		Чернила циклогексана- вые несмываемые		0,01 кг	
		<u>Материалы</u>			
		Трубы винилпластовые ПВХ-В-Р-ЭП25У ТУ6-19-215-83			
21	5.904-55.0-1ЭМ.И.10	Труба	2		
22	-10	Труба	1		
23	-02	Труба	1		
24	-05	Труба	1		
25	-01	Труба	1		
26	5.904-55.0-1ЭМ.И.05	Прокладка Б-ПЭ-0-6 ГОСТ19903-74 лист 013 013 ГОСТ14637-89	3		
27	5.904-55.0-1ЭМ.И.08	Прокладка пластина 1Ф-1 ТМКЦ-С-3 ГОСТ-7338-90	6		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Крепежные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
30		М8-62x20.58	15		
31		М12-62x35.58	1		
32		Винт М4-6Нх12.56 ГОСТ17473-80	10		
		Гайки ГОСТ5915-70			
33		М4-6Н.5	10		
34		М8-6Н.5	15		
35		М12-6Н.5	1		
		Шайбы ГОСТ11371-78			
36		5.04	20		
37		8.04	30		
38		12.04	2		

5.904-55.0-1-ЭМ

лист  
21.3

копирован: 04/24667-03 6 формат А2

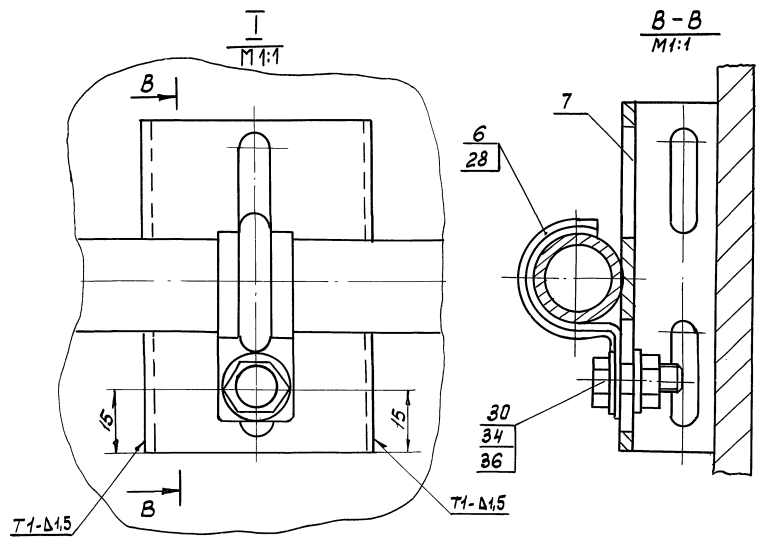
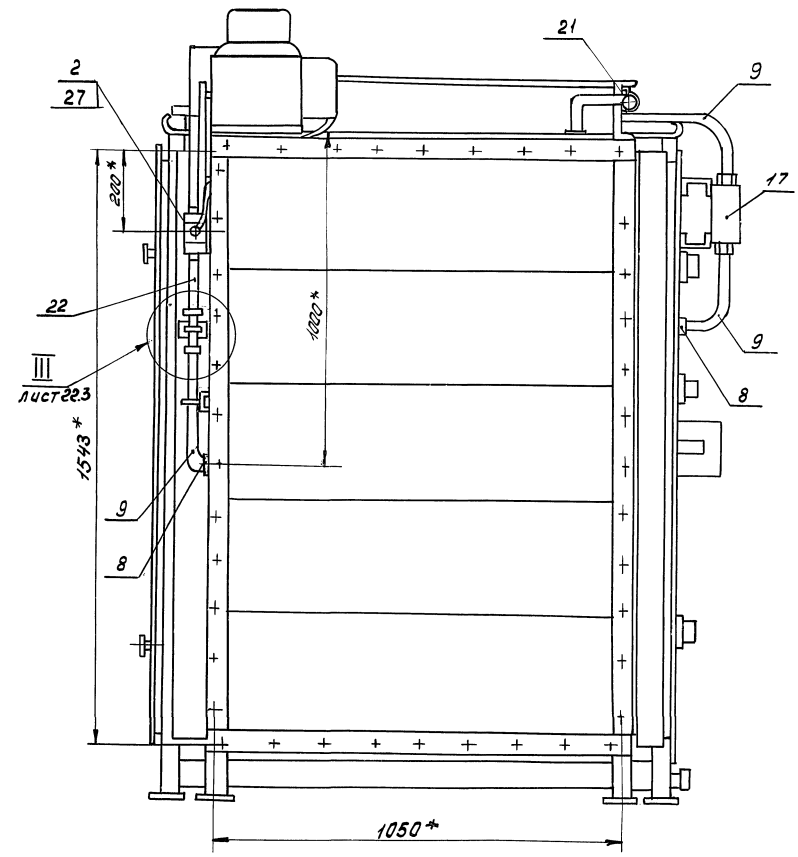
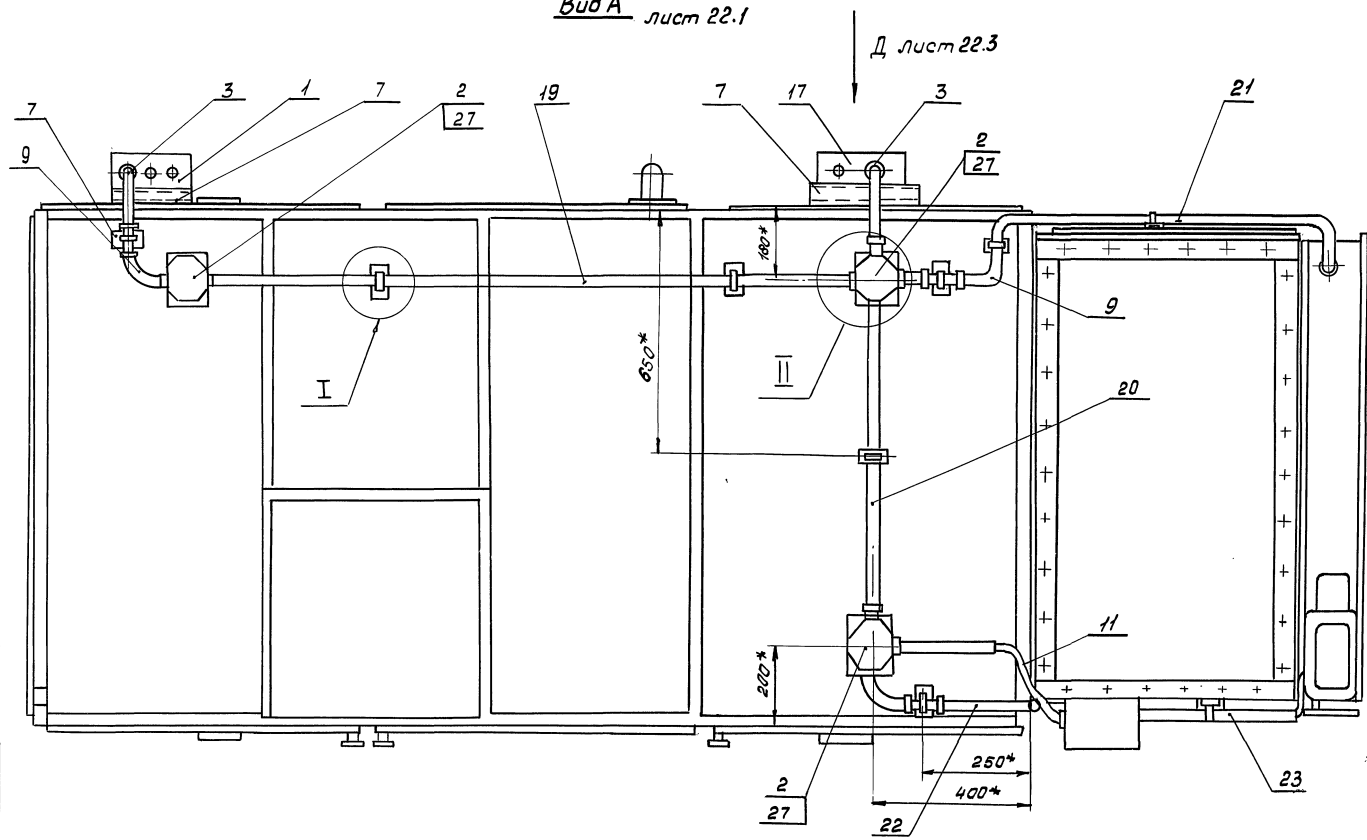


1. \* Размеры для справок.
2. Знак условного обозначения заземления нанести краской маркировочной „БМ“ ТУ 29.02.405-72.
3. Болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
4. Длину труб электропроводки уточнить на месте монтажа.
5. Кабельный журнал см. лист 16
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5.904-55.01-ЭМ						
Разработчик	Миронид	И.И.	15.10.90	Разработчик	Стадия	Лист
Проектант	Видяцкий	В.В.	15.10.90	Исполнитель	22.1	5
Т.контр.	Рабоченко	А.В.	15.10.90	ВИА-20.1, ВИА-20.2		
И.контр.	Видяцкий	В.В.	15.10.90	Электрооборудование. План		
Утв.	Особоцкий	И.И.	15.10.90	ММСС СССР НПО Промвентиляция ГПИ Проектпроектвентиляция		
				24667-03 7 формат А2		

Вид А лист 22.1

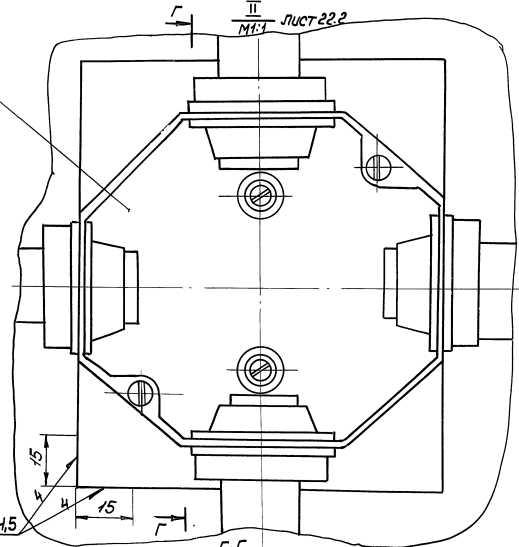
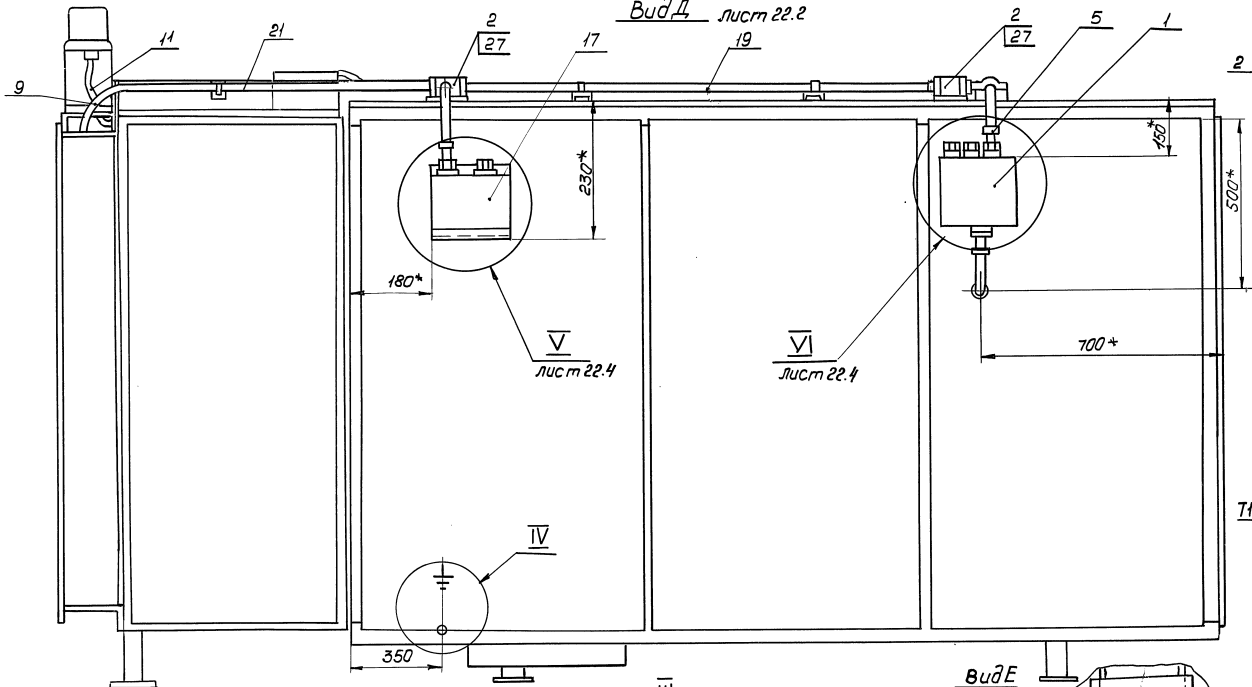
Вид Б лист 22.1



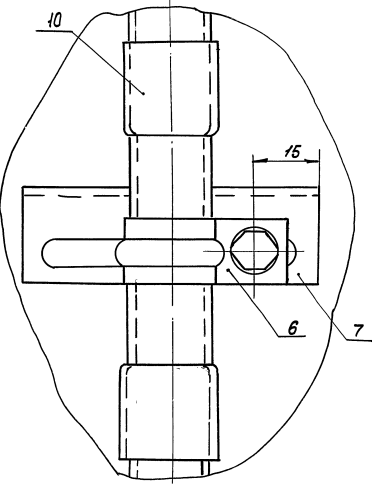
Умвн градн Подписъе убръдъ Ввотъ умвн



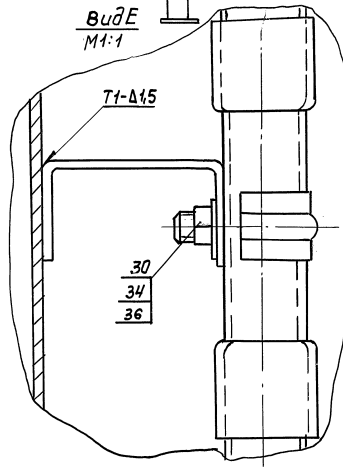
Вид Д лист 22.2



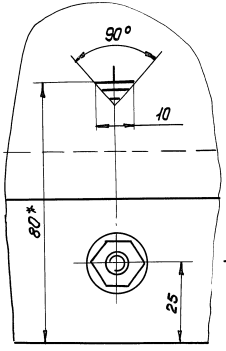
III лист 22.2 М1:1



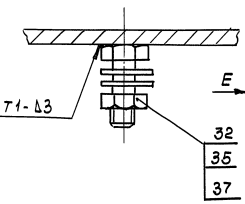
Вид Е М1:1



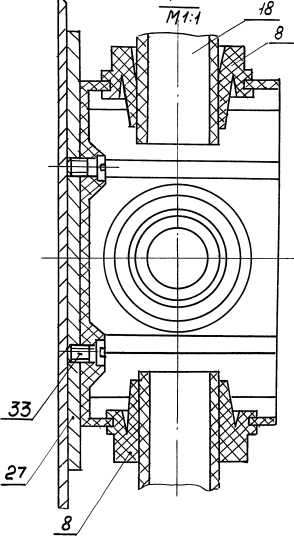
IV М1:1



Ж-Ж М1:1



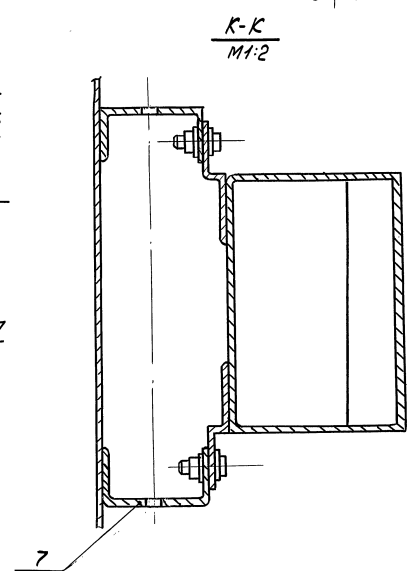
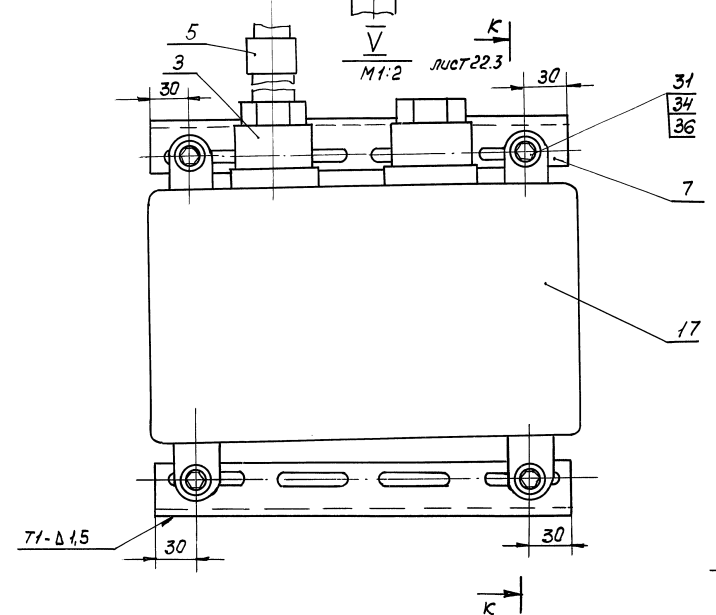
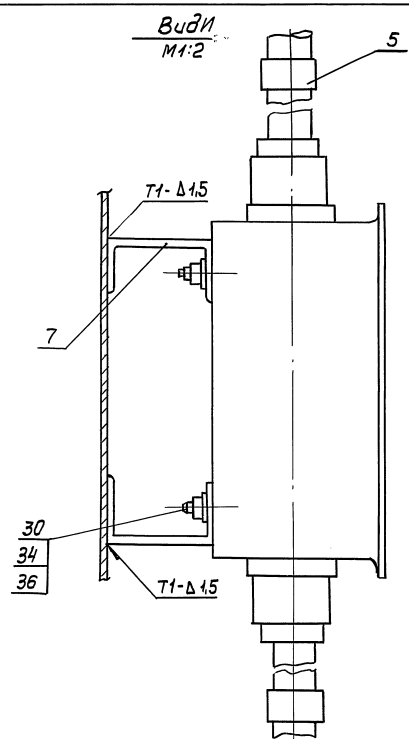
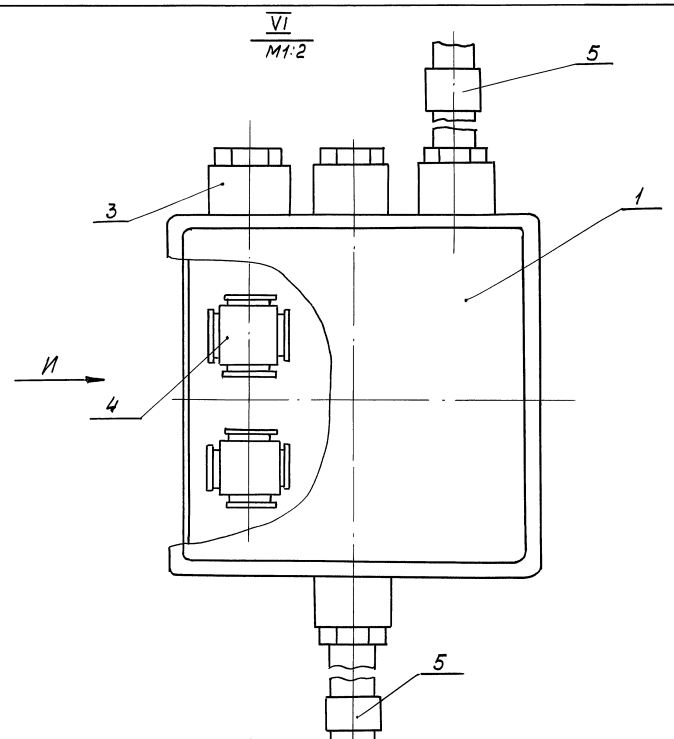
Г-Г М1:1



Унификация. модн. серия. 33000000

5 904-55.0-1-ЭМ лист 22.3

капирован. 24667-03 9 формат А2



Удобрение. Дозировка. Ввод. Итого.

5.904-55.0-ЭМ

лест 22.4

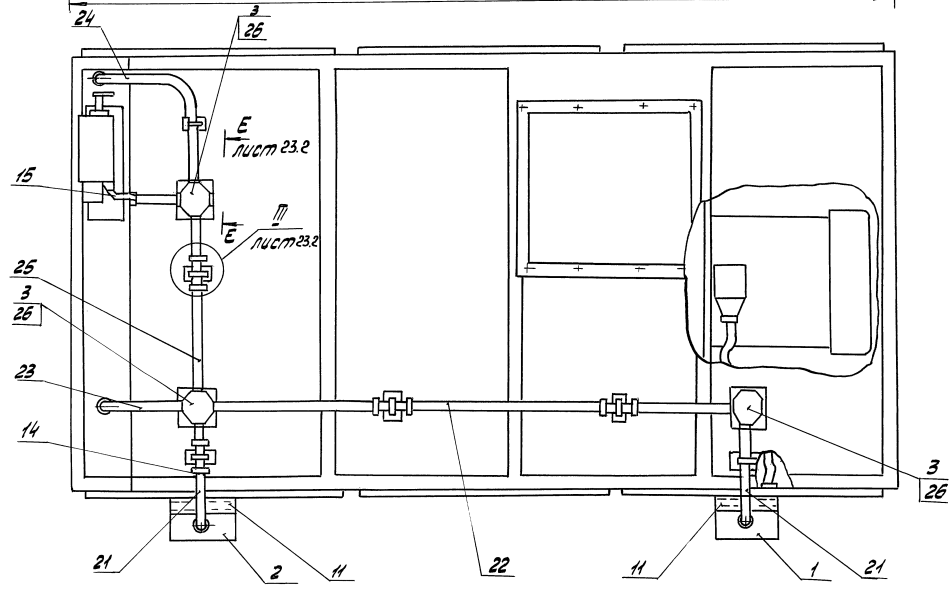
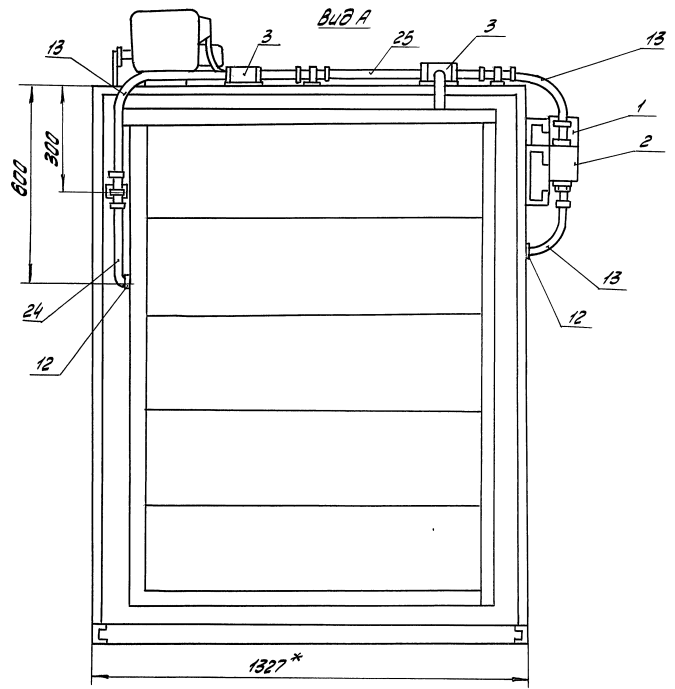
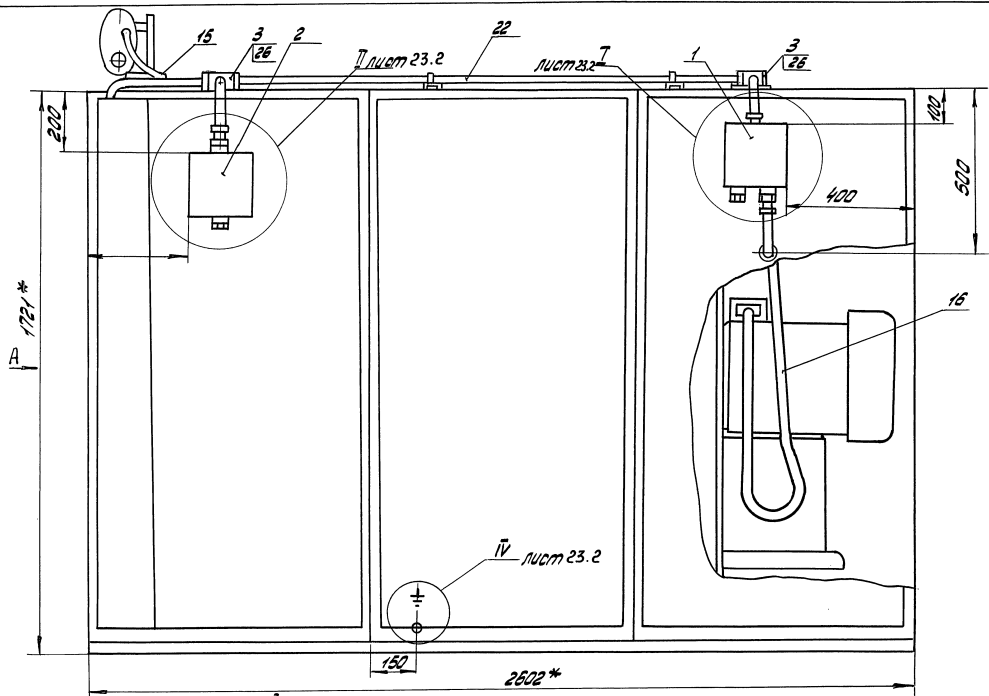
24667-03 10 корпус: 8% форма: А2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг.	примечание
		Изделия заводов			
		НПО электромонтаж			
1	5.904-55.0-1ЭМ.И.03	Коробка протяжная 499642	1		ПК
2		Коробка протяжная 4272 УХЛЗ	4		
3		Саленик привертный 4262 42	6		
4		Сжим ответвительный 4731 М43	8		
5		Оканцеватель маркировочный А671У3,5	50		
6		Скоба однапоковая 4253 42	12		
7	5.904-55.0-1ЭМ.И.06	Швеллер перфорированный 4235 42	3м		
8	5.904-55.0-1ЭМ.И.04	Втулка уплотнительная 4292 УХЛЗ	14		
9		Уголок соединительный 4280 УХЛЗ	12		
10	5.904-55.0-1ЭМ.И.09	Муфта соединительная 4439 УХЛЗ	24		
		Трубки электромонтажные			
11		ХВТ-8-УХЛ2,5	2м		
12		ХВТ-20-УХЛ2,5	2м		
13		Клей БМК-5К	1кг		
14		Чернила циклогексановые несмываемые	0,01кг		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг.	примечание
		Изделия заводов			
		Павлонтаж автоматики			
17		Коробка соединительная Клеммная КО-20	1		КК
		Материалы			
		Трубы винилпластовые ПВХ-В-Р-ЭП25У Т46-19-215-83			
18	5.904-55.0-1ЭМ.И.10	Труба	2		
19	-12	Труба	1		
20	-06	Труба	1		
21	-12	Труба	1		
22	-14	Труба	1		
23	-04	Труба	1		
24					
27	5.904-55.0-1ЭМ.И.05	Правладка лист 5-ПЧ-0-В ГОСТ 19903-74 Ст.3. СПЗ ГОСТ 1463-80	4		
28	5.904-55.0-1ЭМ.И.08	Правладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90	12		
29					

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг.	примечание
		Крепежные изделия			
		Болты ГОСТ 7798-70 М8-6д x 20. 58	30		
31		М8-6д x 35. 58	4		
32		М12-6д x 25. 58	1		
		Винты М5-ВН x 4. 58 ГОСТ 17473-80	8		
		Гайки ГОСТ 5915-70			
34		М8-6Н. 5	34		
35		М12-6Н. 5	1		
		Шайбы ГОСТ 11371-78			
36		8.04	68		
37		12.04	2		

ИНВ. № 101, Плат. 10101, В. зам. инж.

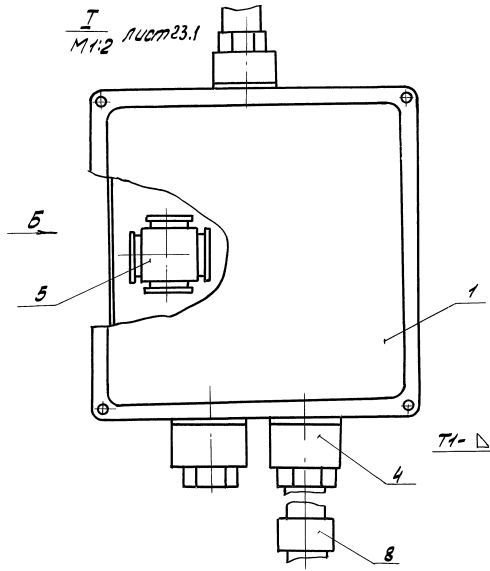


1. \*Размеры для справок.
2. Знак условного обозначения заземления нанесен краской маркированной «БМ» ТУ 29.02.405-72.
3. Болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
4. Длину труб электропроводки уточнить на месте монтажа.
5. Кабельный журнал см. лист 17
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

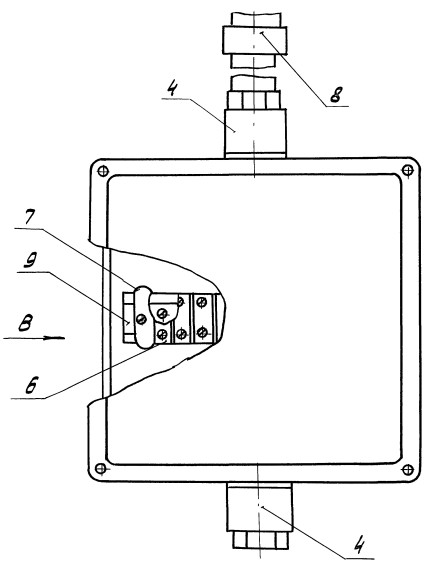
5.904-55.04ЭМ			
Разраб.	Муромов О.А.	15.10.90	Перегрет вентиляция-но-приточный ВПА
Проект	Рудченко В.В.	15.10.90	
Т. контр.	Рудченко В.В.	15.10.90	ВПА-20.3, ВПА-20.4 Электрооборудование. План
И. дата	Исходный	15.10.90	
И. дата	Исходный	15.10.90	ММСС ССЕР ИПО Промвентиляция или промвентиляция

И.В. Гладков, Разработчик и Автор Эксп. Инв.

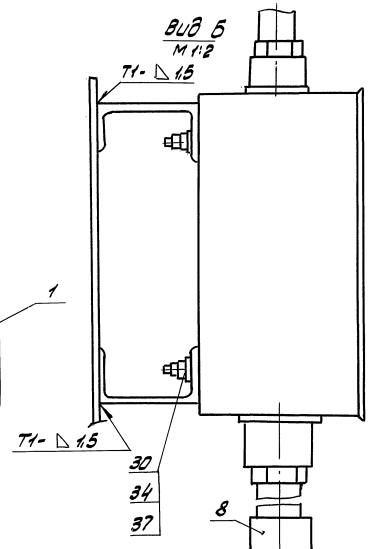
$\frac{T}{M1:2}$  *нум* 23.1



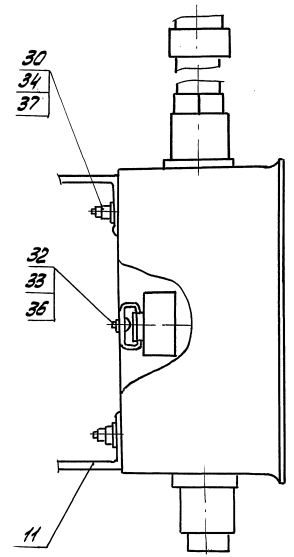
$\frac{II}{M1:2}$  *нум* 23.1



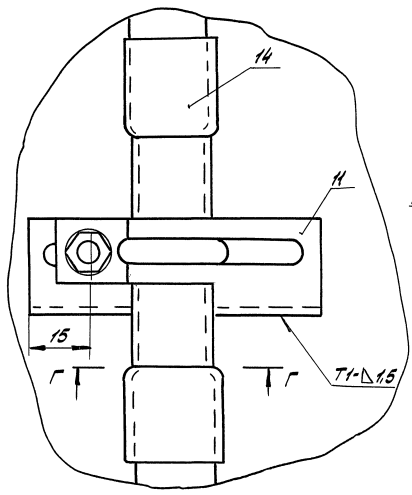
$\frac{BUB\ B}{M1:2}$



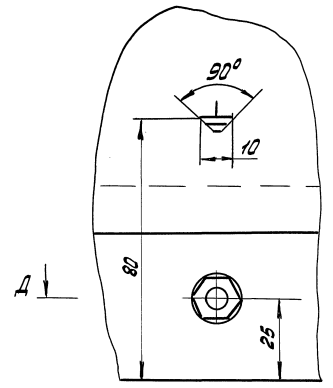
$\frac{BUB\ B}{M1:2}$



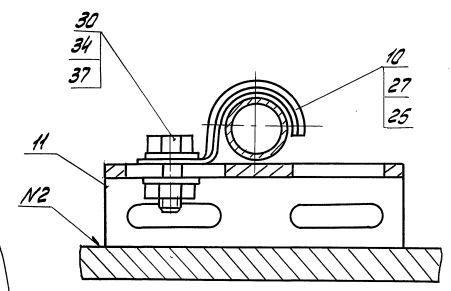
$\frac{III}{M1:2}$  *нум* 23.1



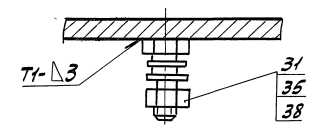
$\frac{IV}{M1:1}$  *нум* 23.1



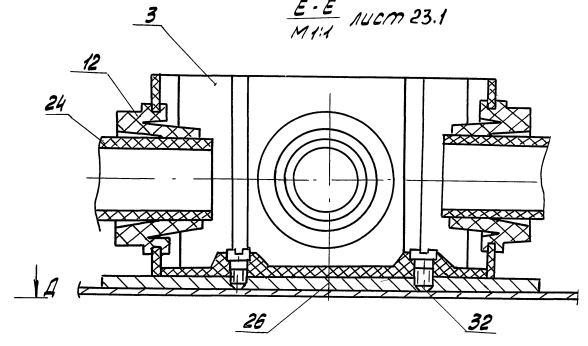
$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:2}$



$\frac{A-A}{M1:1}$



$\frac{E-E}{M1:1}$  *нум* 23.1



5.904-55.013M

*нум* 23.2

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Изделия заводов</u>			
		<u>НПО Электромонтаж</u>			
1	5.904-55.0-1-ЭМ.И.02	Коробка протяжная У996 У2	1		ПК
2	5.904-55.0-1-ЭМ.И.01	Коробка клеммная У996 У2	1		ПК
3		Коробка протяжная У272 УХЛ3	3		
4		Сальник привертный У262 У2	5		
5		Съем ответвительный У731 МУЗ	8		
6		Зажим наборный нормальный У123 У2.1	10		
7		Колодка маркировочная КМ5-У2.1	2		
8		Оконцеватель Маркировочный Я671У35	30		
9	5.904-55.0-1-ЭМ.И.07	Рейка К109/1 У2	1		
10		Скаба адмалапковая К253 У2	6		
11	5.904-55.0-1-ЭМ.И.06	Швеллер перфорированный К235 У2	2М		
12	5.904-55.0-1-ЭМ.И.04	Втулка уплотнительная У292 УХЛ3	12		
13		Уголок соединительный У280 УХЛ3	6		
14	5.904-55.0-1-ЭМ.И.09	Мухфа соединительная У439 УХЛ3	12		
		Трубки электромонтажные			
15		ХВТ-8-УХЛ25	1м		
16		ХВТ-20-УХЛ25	1м		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
18		Клей БМК-5К		0,5кг	
19		Чернила циклогексано- вые нестыбваемые		0,01кг	
20					
		<u>Материалы</u>			
		Трубы винилпластовые ПВХ-В-Р-ЭЛ25У			
		ТУ6-19-215-83			
21	5.904-55.0-1-ЭМ.И.10	Труба	2		
22		-12 Труба	1		
23		-06 Труба	1		
24		-09 Труба	1		
25		-13 Труба	1		
26	5.904-55.0-1-ЭМ.И.05	Прокладка  Лист Б-П-0-6ГОСТ19903-74 Ст 3 ст 3ГОСТ14837-89	3		
27	5.904-55.0-1-ЭМ.И.08	Прокладка Пластина 1ф-1-ТМКЦ-С-Э ГОСТ 7338-90	6		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Крепежные изделия</u>			
		БолтыГОСТ7798-70			
30		М8-6д × 20.58	15		
31		М12-6д × 25.58	1		
		<u>Винты</u>			
32		М4-6Н × 12.56 ГОСТ 17473-80	10		
		ГайкиГОСТ5915-70			
33		М4-6Н.5	10		
34		М8-6Н.5	15		
35		М12-6Н.5	1		
		<u>ШайбыГОСТ11371-78</u>			
36		5.04	20		
37		8.04	30		
38		12.04	2		

Ил. № 1-ЭМ.И.01 / Подпись и дата

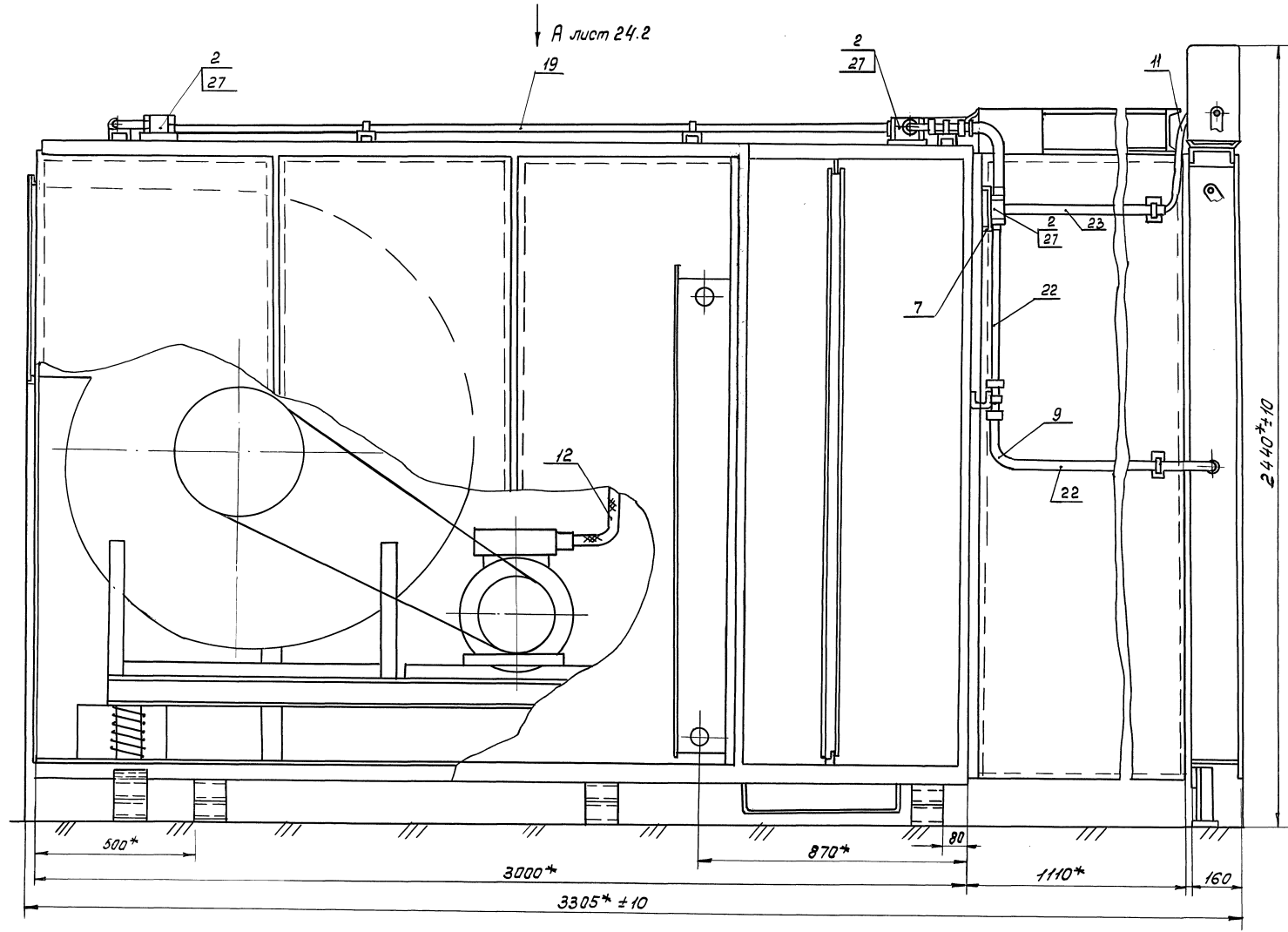
5.904-55.0-1-ЭМ

Лист  
23.3

24667-03

14

Формат А2

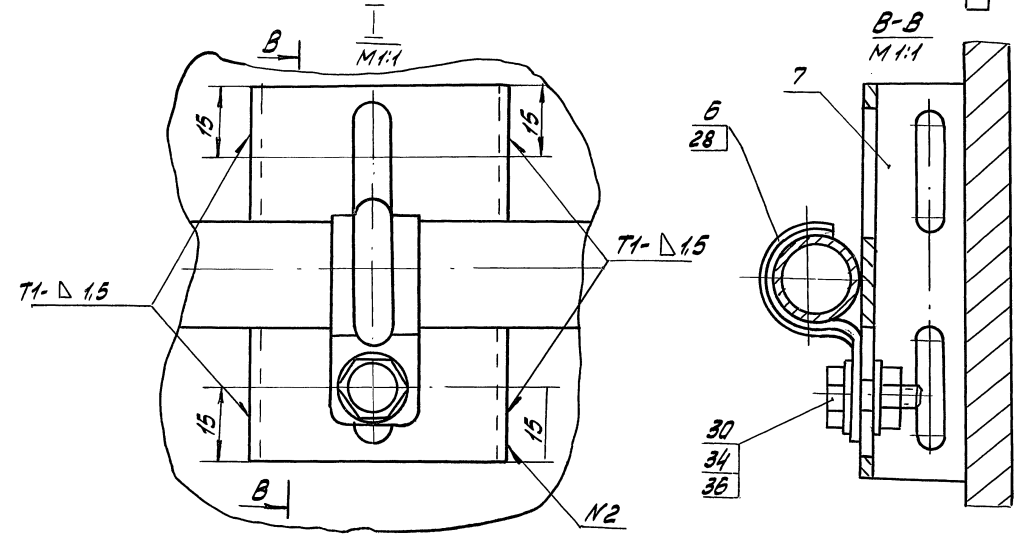
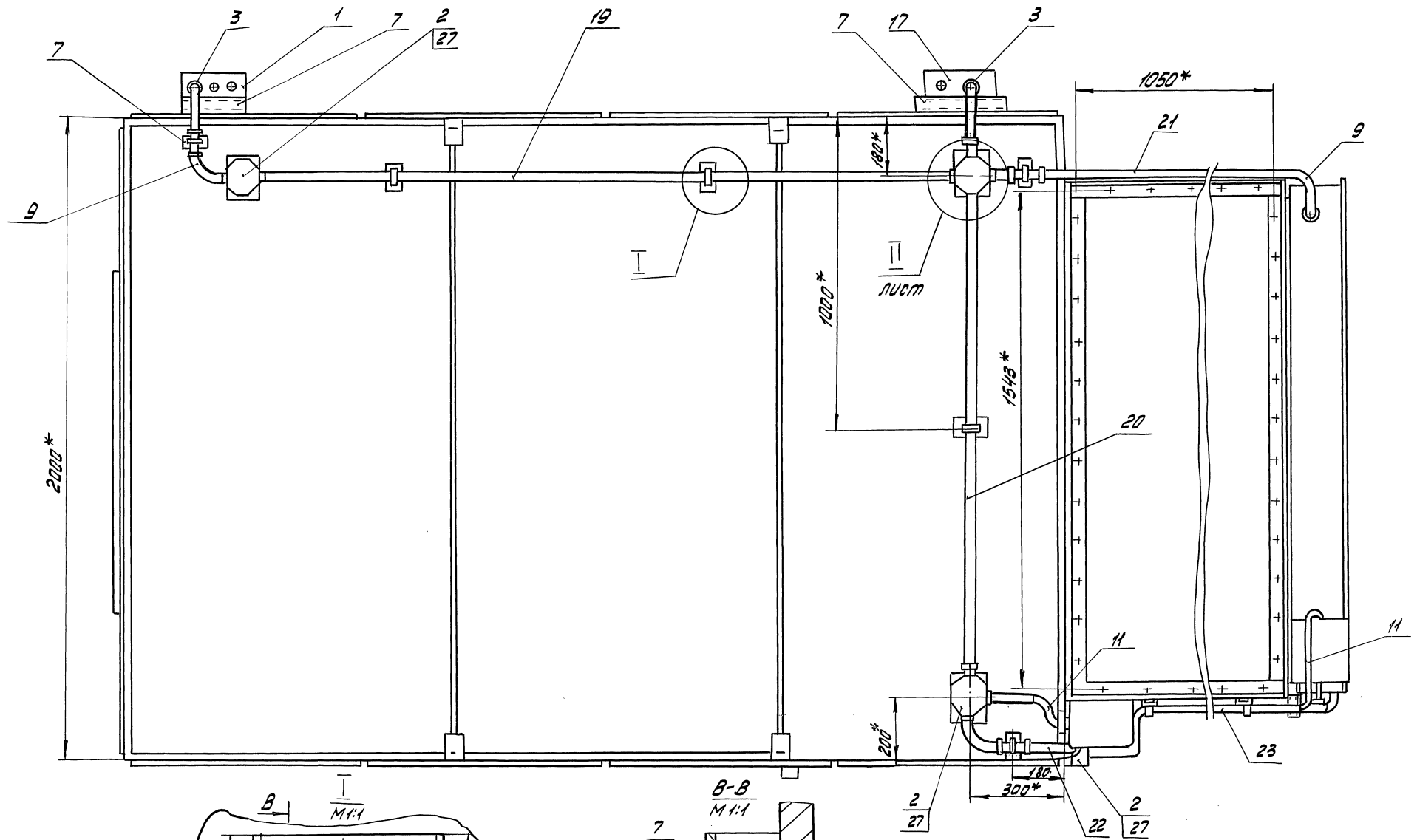


- 1\* Размеры для справок
- 2. Знак условного обозначения заземления нанести краской маркированной „БМ“
- 3. Болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
- 4. Длину труб электропроводки уточнить на месте монтажа
- 5 кабельный журнал см. лист. 18
- 6 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

ШВЕИ ЛОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв.

5. 904-55.0-ЭМ			
Разраб. Мичурова	15.10.90	Агрегат вентиляционно-приточный ВПА	Лист 24.1
Провер. Рыбченко	15.10.90		Лист 6
Т.контр. Рыбченко	15.10.90		
И.контр. Граввакий	15.10.90	ВПА-40.1, ВПА-40.2	ММСС СССР
И.тв. Осодчий	15.10.90	Электрооборудование. План.	ИПО Проектранвентиляция
		24667-03 15	копировали
			формат А2

Вид А лист 24.1

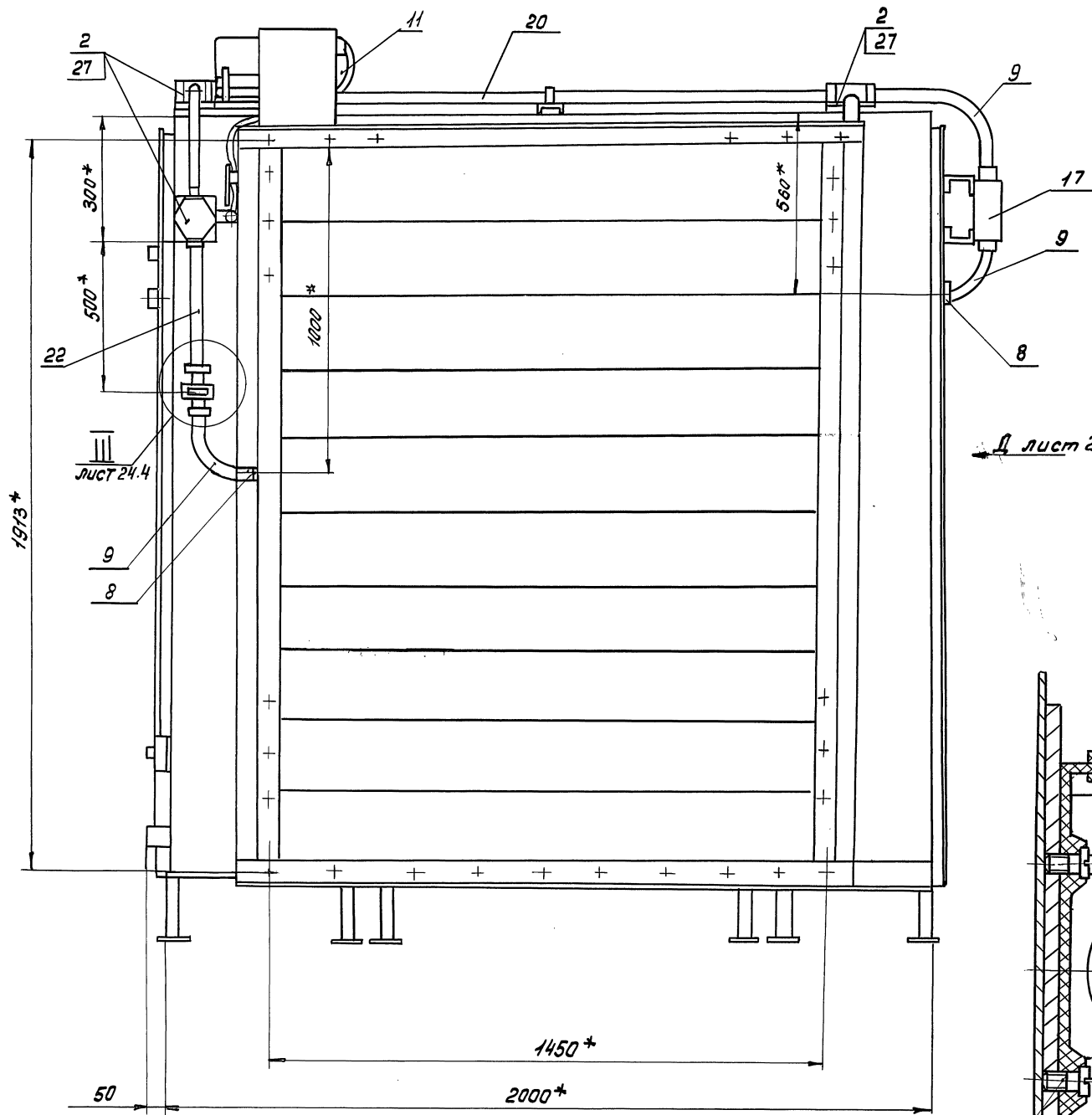


Уч. В. Исаев. Изобретение в области техники. В. Исаев.

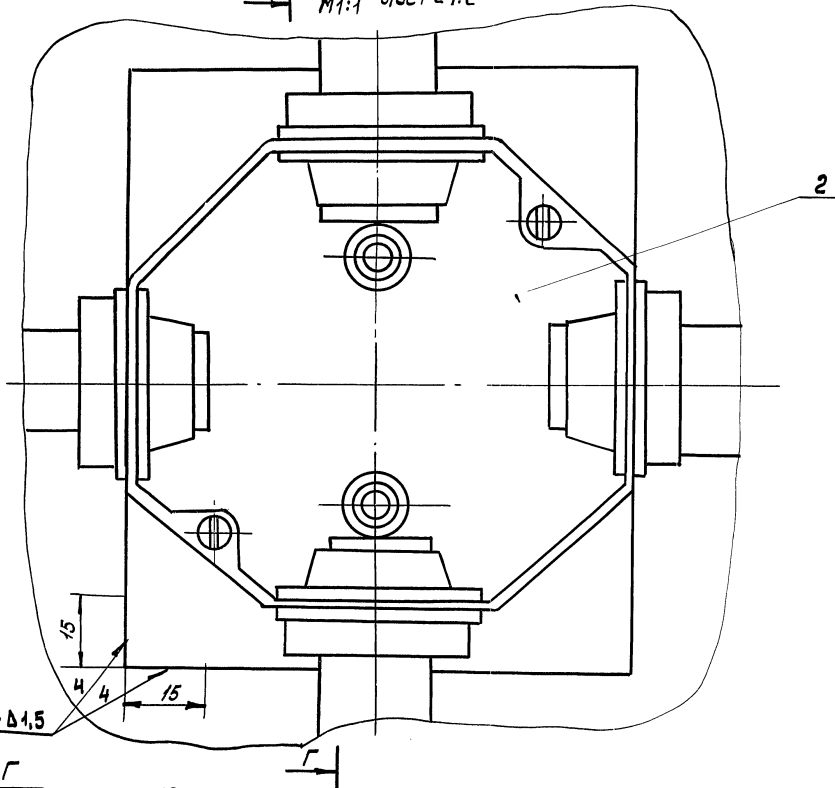


Вид Б лист 24.1

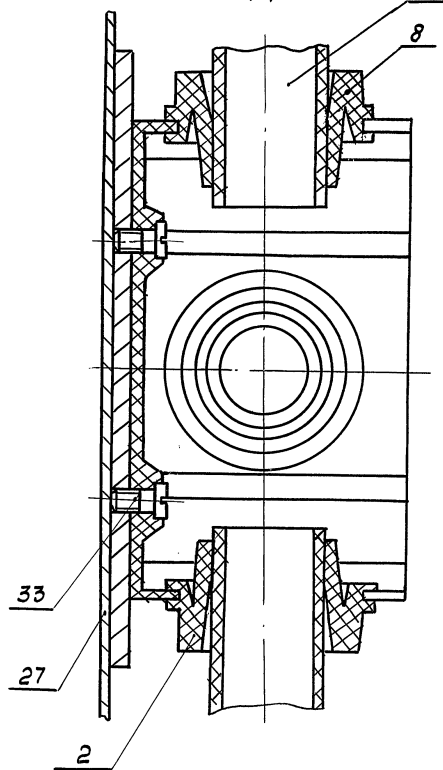
Г-Г II М1:1 лист 24.2



Д лист 24.4



Г-Г М1:1



5.904-55.0-1ЭМ

лист 24.3

24667-03

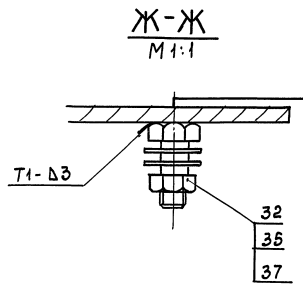
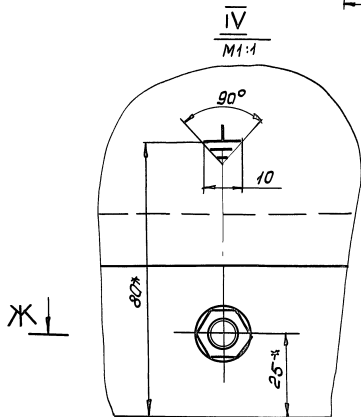
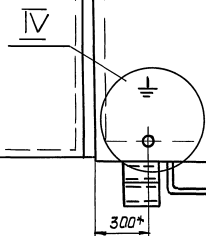
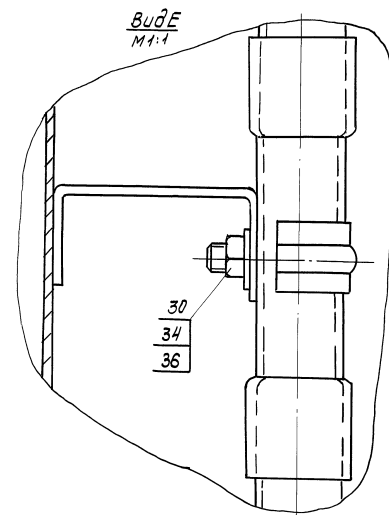
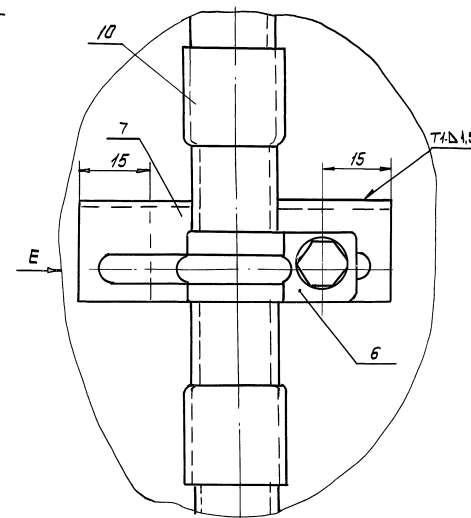
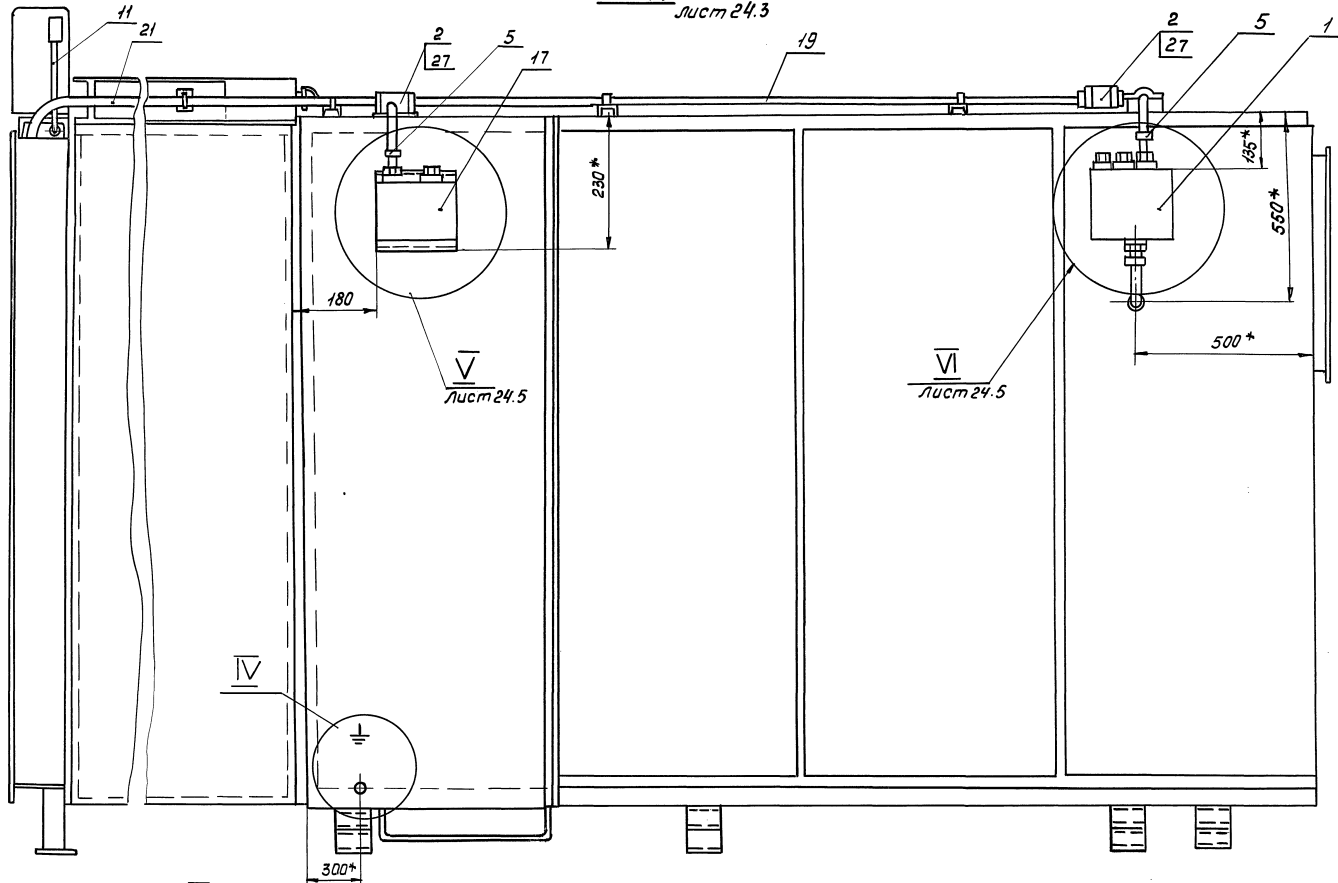
17

форма А2

ИНВ. лод. лод. и др. гр. ВЗом. ИИВ.А.

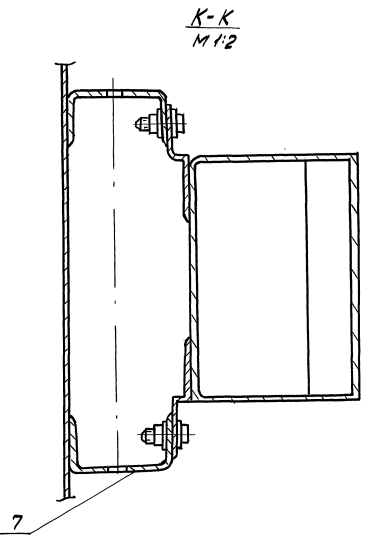
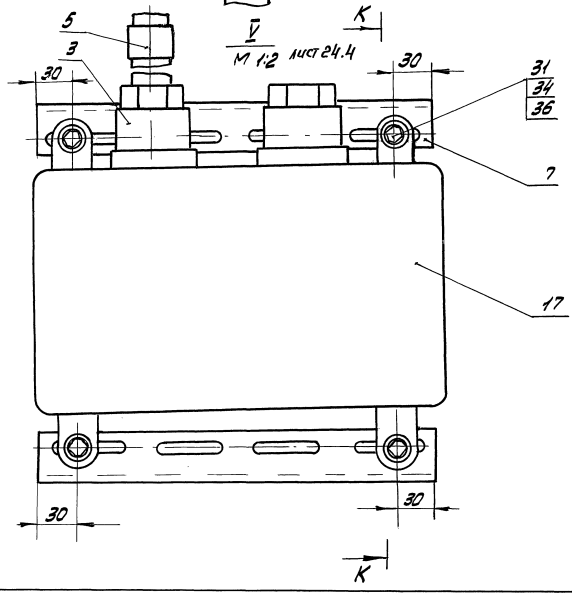
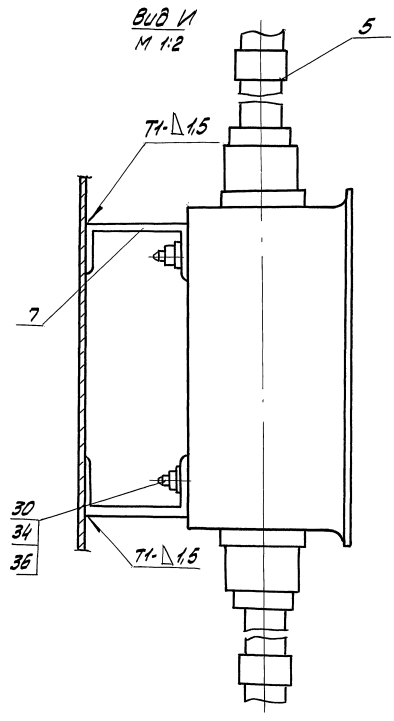
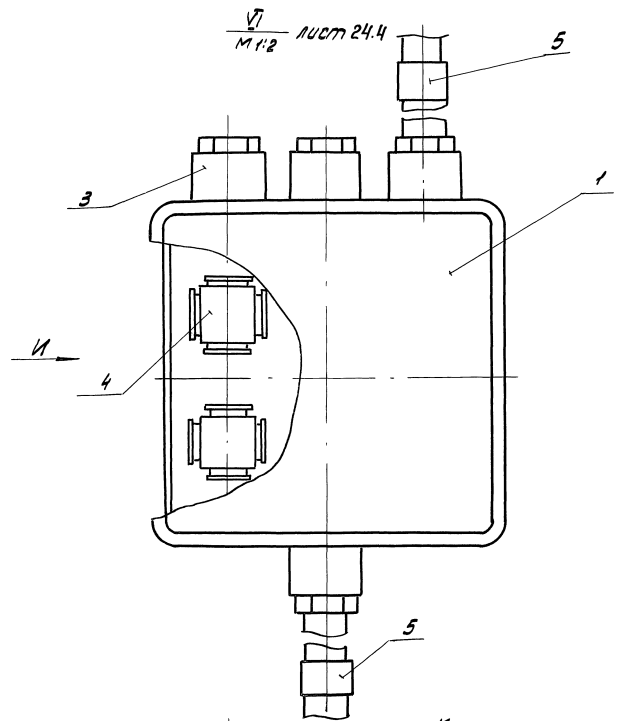
Вид Д  
лист 24.3

III  
M 1:1 лист 24.3



5. 904-550-3M лист 24.4

Шифр докум. Вид докум. Дата докум.



Учб. 11. 1982г. Издательство «Знание»

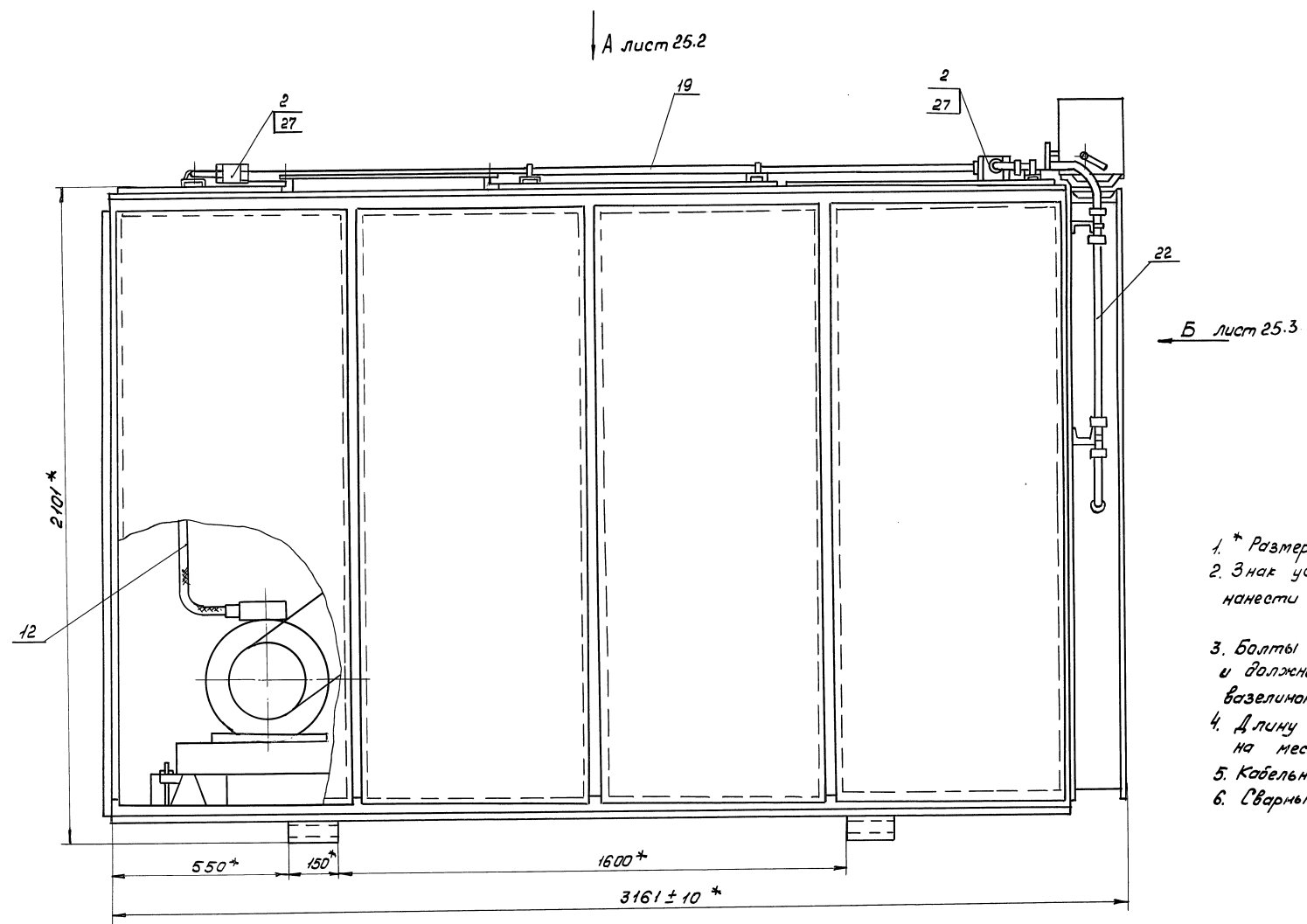
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		<u>Изделия завода</u> <u>НПО электромонтаж</u>			
1	5.904-55.0-ЭМ.И.03	Коробка протяжная У 996 У2	1		ПК
2		Коробка протяжная У 272 УХЛЗ	4		
3		Сальник привертный У 262 У2	6		
4		Сжим ответвительный У 731 МУЗ	8		
5		Оконцеватель маркировочный А671У35	50		
6		Скоба одношпиковая У 253 У2	12		
7	5.904-55.0-ЭМ.И.06	Щеллер перфорированный К 235 У2	3м		
8	5.904-55.0-ЭМ.И.04	Втулка уплотнительная У 292 УХЛЗ	14		
9		Уголок соединительный У 280 УХЛЗ	12		
10	5.904-55.0-ЭМ.И.09	Муфта соединительная У 439 УХЛЗ	24		
		Трубки электромонтажные			
11		ХВТ-8-УХЛ25	2м		
12		ХВТ-20-УХЛ25	2м		
13		Клей БМК-5К		1кг	
14		Чернила циклогексанаовые немыльчатые		0,01кг	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		<u>Изделия завода</u> <u>Главмонтажавтоматиз</u>			
17		Коробка соединительная клеточная КС-20	1		КК
		<u>Материалы</u>			
		Трубы винилпластавые ПВХ-В-Р-ЭП25У ТУ 6-19-215-83			
18	5.904-55.0-ЭМ.И.10	Труба	2		
19	-15	Труба	1		
20	-11	Труба	1		
21	-09	Труба	1		
22	-16	Труба	1		
23	-07	Труба	1		
24					
27	5.904-55.0-ЭМ.И.05	Прокладка			
		Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 74637-89	4		
28	5.904-55.0-ЭМ.И.08	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90	12		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		<u>Крепежные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
30		М8-6д × 20.58	30		
31		М8-6д × 35.58	4		
32		М12-8д × 25.58	1		
		Винт			
33		М5-6Н × 14.56 ГОСТ 17473-80	8		
		Гайки ГОСТ 5915-70			
34		М8-6Н.5	34		
35		М12-6Н.5	1		
		Шайбы ГОСТ 11371-78			
36		8.04.	68		
37		12.04	2		

5.904-55.0-ЭМ

Лист  
24.6

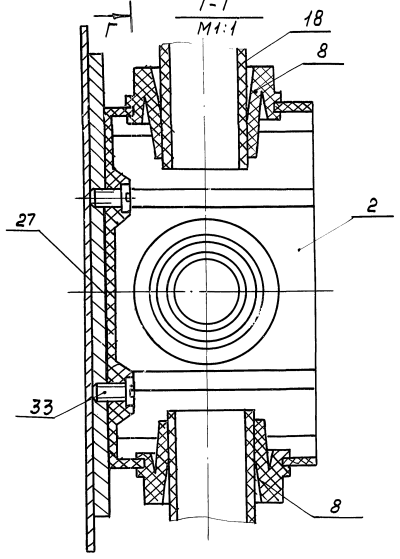
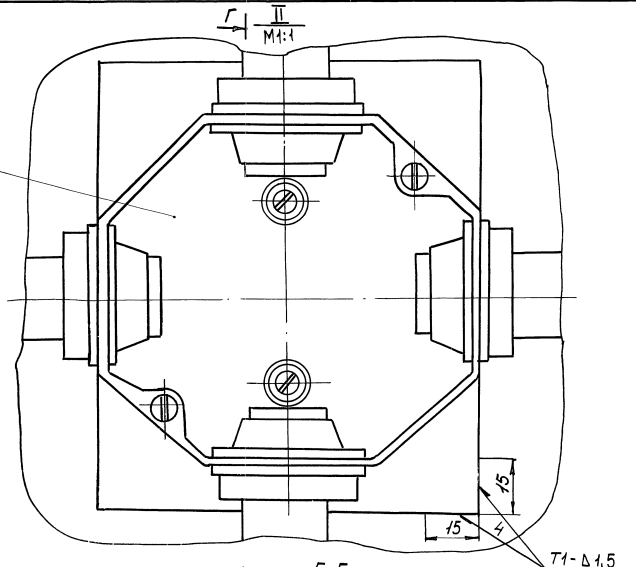
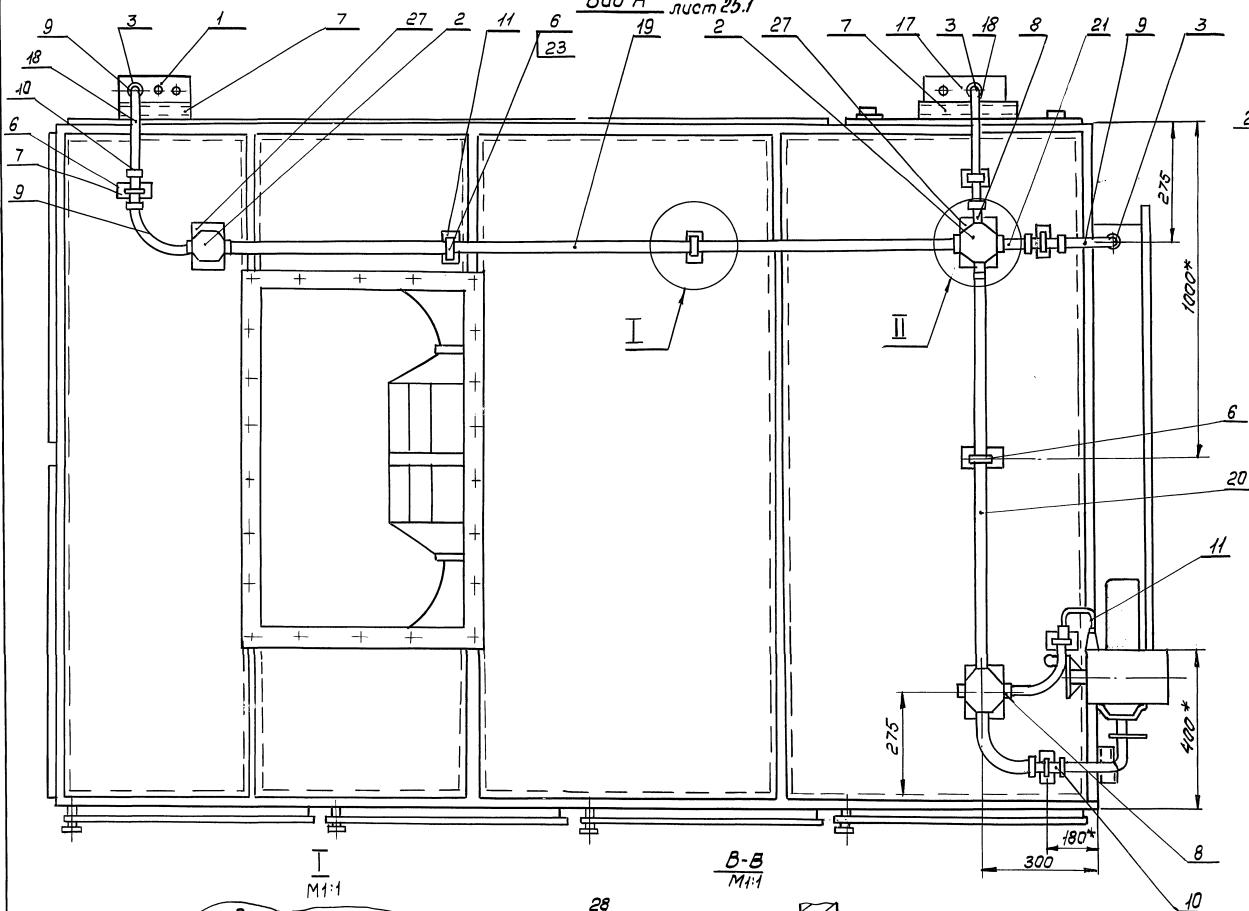


1. \* Размеры для справок.
2. Знак условного обозначения заземления нанести краской маркированной „БМ“
3. Болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
4. Длину труб электропроводки точните на месте монтажа
5. Кабельный журнал см лист 19
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Удобр. подл. Лист и дата  
 Взам. инв.

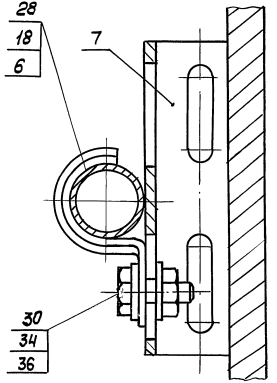
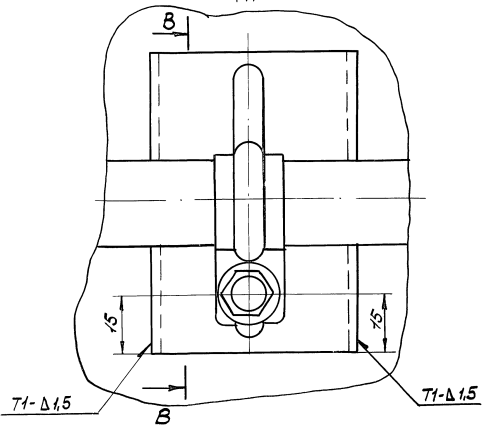
5. 904-55.0-1ЭМ						
Разраб	Миронова	15.10.90	15.10.90	Агрегат вентиляционно приточный ВПА	Стадия	Лист
Проект	Рябченко	15.10.90	15.10.90			6
Т.контр	Рябченко	15.10.90	15.10.90		25.1	
И.контр	Грачевский	15.10.90	15.10.90	ВПА-40.3, ВПА-40.4	ММСС	СССР
Удобр	Владимир	15.10.90	15.10.90	Электрооборудован.ч. План	ИПО Промвентиляция	
				24667-03 21	Копировал: УИИ	
					Формат А2	

Вид А лист 25.1



I  
M1:1

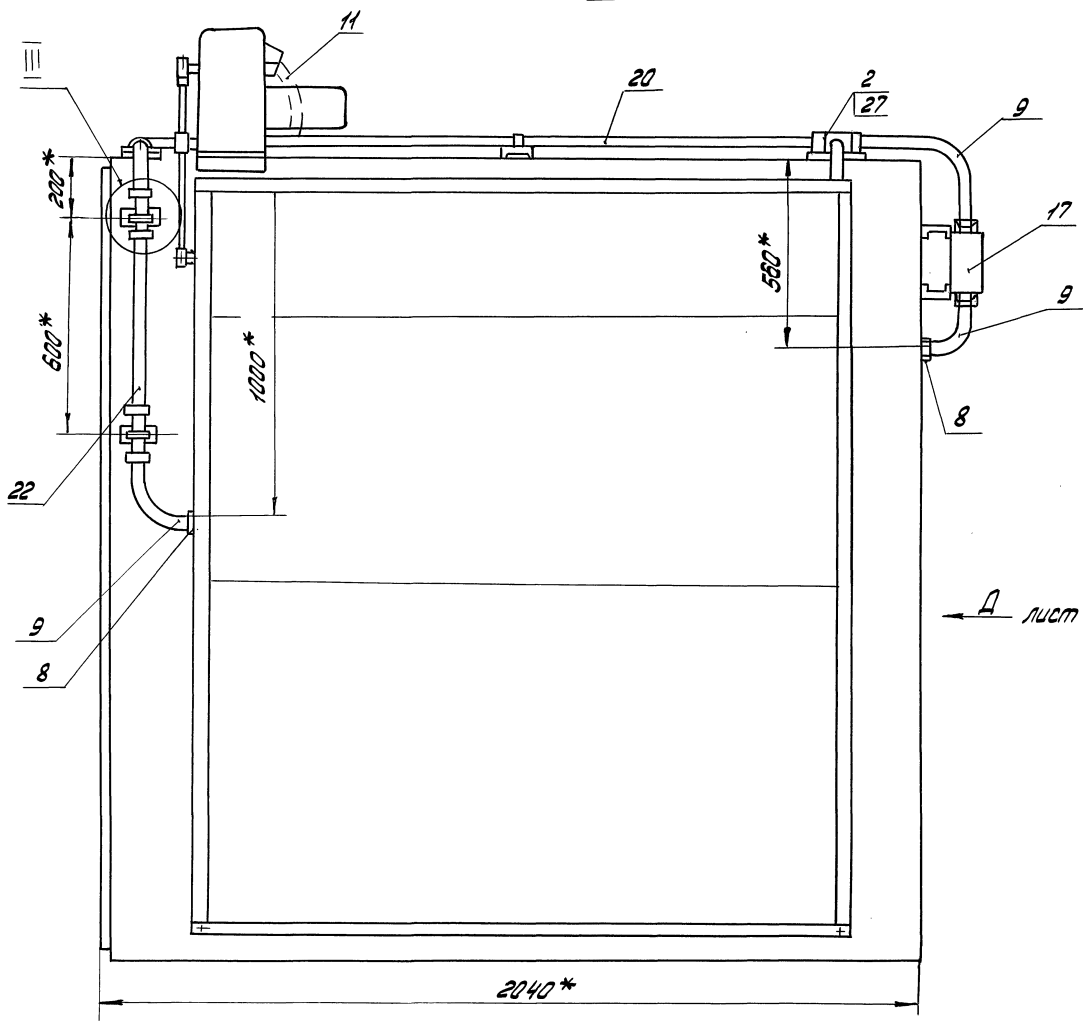
В-В  
M1:1



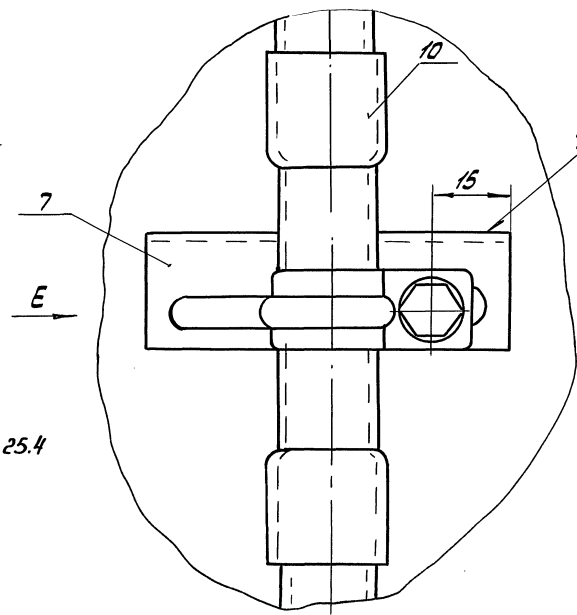
5.904-55.0-1ЭМ  
 лист 25.2  
 копировка № 24667-03 22 формат А2

УИИЛН-мощи Падн у акура  
 83 акн илбн

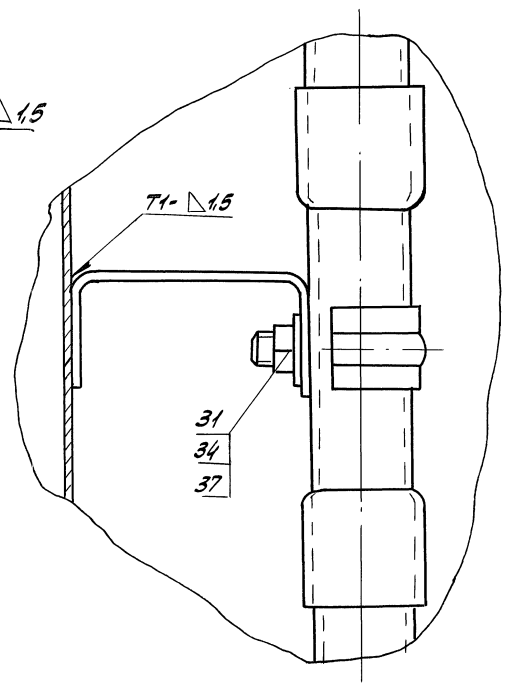
*Вид Б лист 25.1*



*M 1:1*

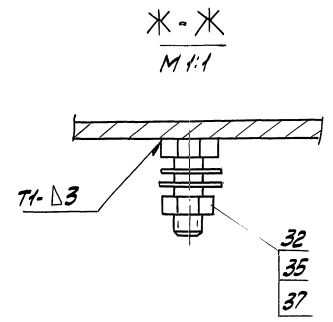
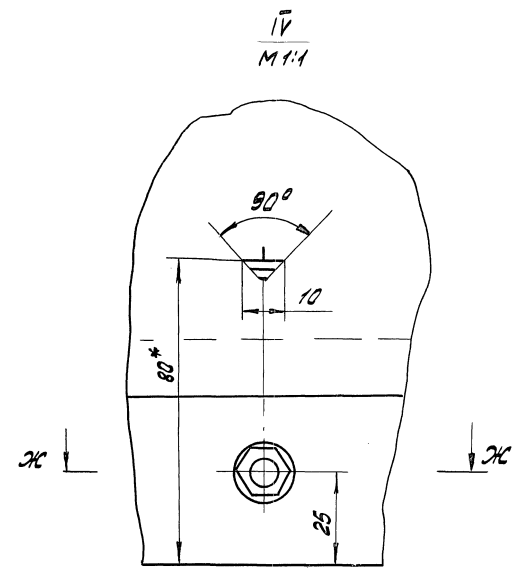
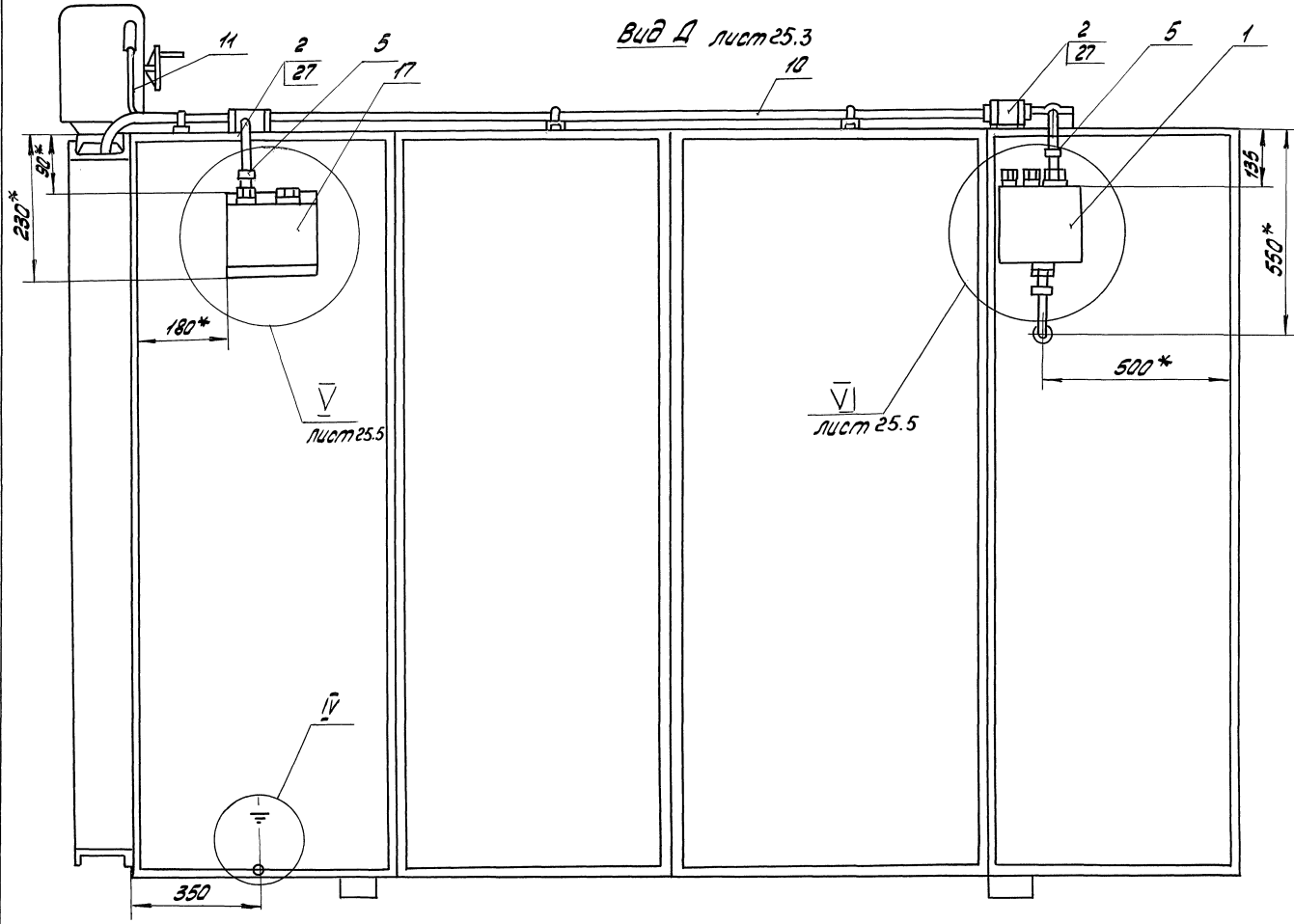


*Вид Е М 1:1*



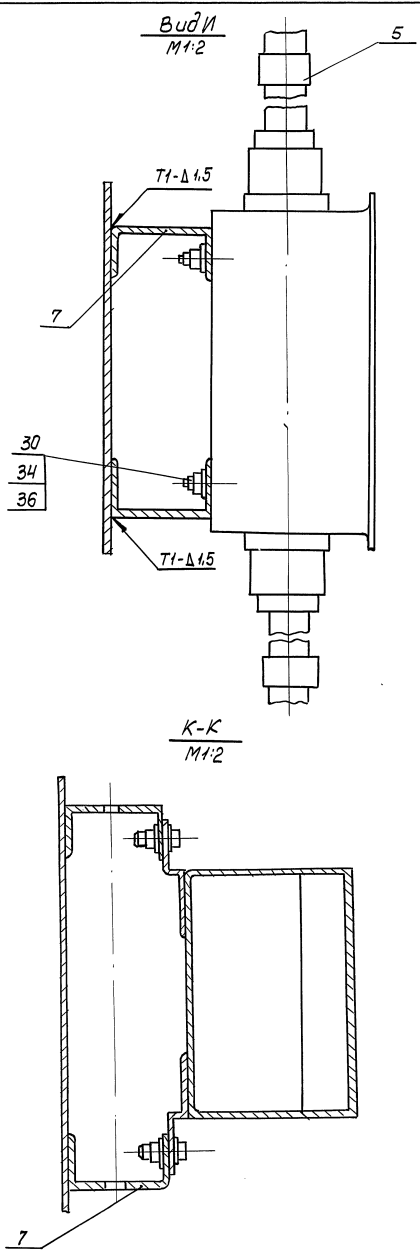
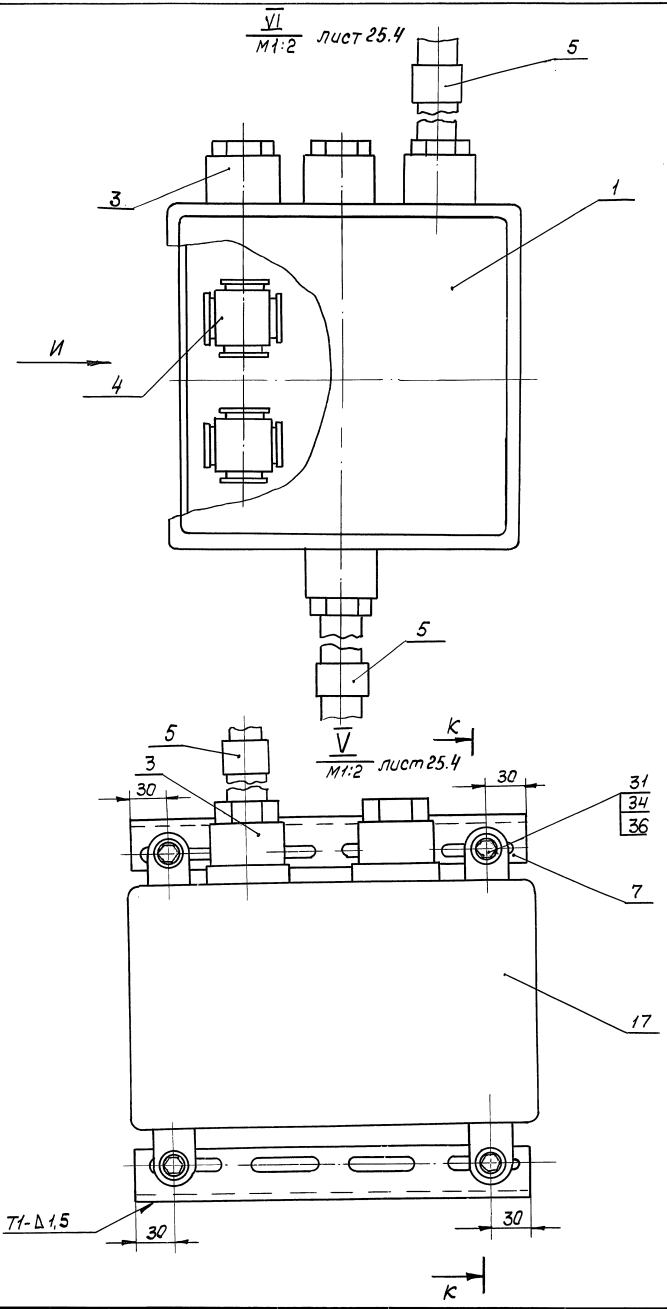
*А лист 25.4*

Учебно-методический кабинет химии



Учред. Механика. Производство и ремонт станочных машин





5.904-55.01ЭМ

лист 25.4

конурован: 24 24667-03 25 программа 22

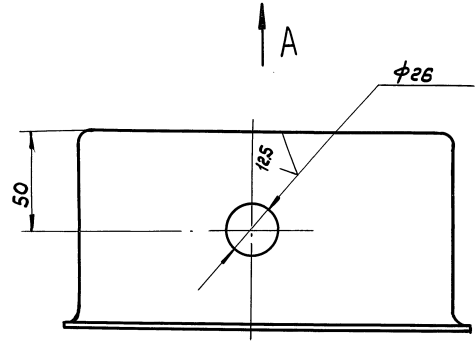
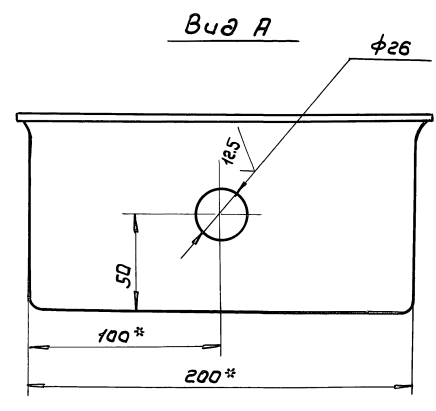
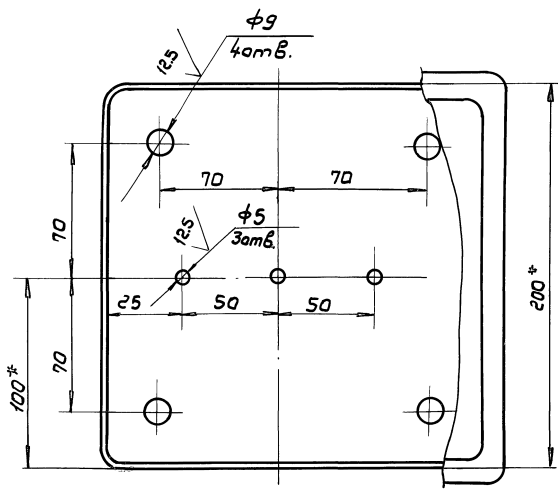
Лист 25.4  
Лист 25.4  
Лист 25.4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Изделия заводов</u>			
		<u>НПО электромонтаж</u>			
1	5.904-55.0-1ЭМ.У.03	Коробка протяжная У996У2	1		ПК
2		Коробка протяжная У272 УХЛЗ	3		
3		Сальник привертный У262 У2	6		
4		Сжим ответвительный У731 МУЗ	8		
5		Оконцеватель маркировочный А67У3.5	50		
6		Скоба однополовая К 253У2	10		
7	5.904-55.0-1ЭМ.У.06	Швеллер перфорированный К 235 У2	2М		
8	5.904-55.0-1ЭМ.У.04	Втулка уплотнительная У 292 УХЛЗ	12		
9		Уголок соединительный У 280 УХЛЗ	8		
10	5.904-55.0-1ЭМ.У.09	Муфта соединительная У439 УХЛЗ	15		
		Трубки электромонтажные			
11		ХВТ-8-УХЛ 2.5	1м		
12		ХВТ-20-УХЛ 2.5	2м		
13		Клей БМК-5К		1кг	
14		Чернила циклогексана- вые несмываемые		0.01кг	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Изделия заводов</u>			
		<u>Лавмонтажматматки</u>			
17		Коробка соединительная клеммная КС-20	1		КК
		<u>Материалы</u>			
		Трубы винилпластовые ПВХ - В - Р - ЭП25У Т46-19-215-83			
18	5.904-55.0-1ЭМ.Н.10	Труба	2		
19	-14	Труба	1		
20	-08	Труба	1		
21	-03	Труба	1		
22	-08	Труба	1		
23					
27	5.904-55.0-1ЭМ.У.05	Прокладка Лист В-ПЧ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3сп3 ГОСТ 14637-85	3		
28	5.904-55.0-1ЭМ.У.08	Прокладка Пластина 1ф-1-ТМКш-С-3 ГОСТ 7338-90	10		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Крепежные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
30		М8-69x20.58	25		
31		М8-69x35.58	4		
32		М12-69x25.58	1		
		<u>Винты</u>			
33		М5-6Н x 14.56 ГОСТ 17473-80	6		
		<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>			
34		М8-6.Н5	29		
35		М12-6-Н5	1		
		<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>			
36		8.04	58		
37		12.04	2		

✓ (✓)

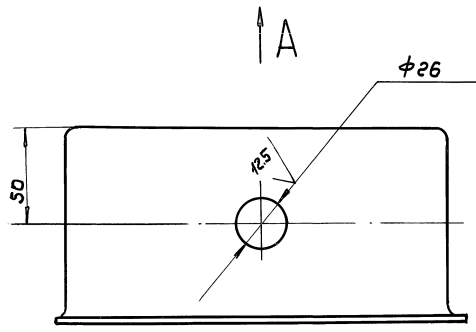
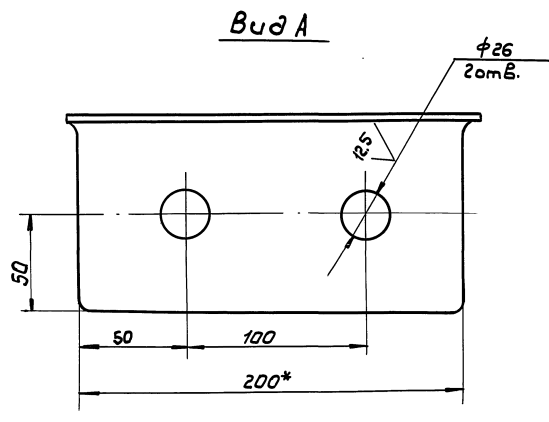
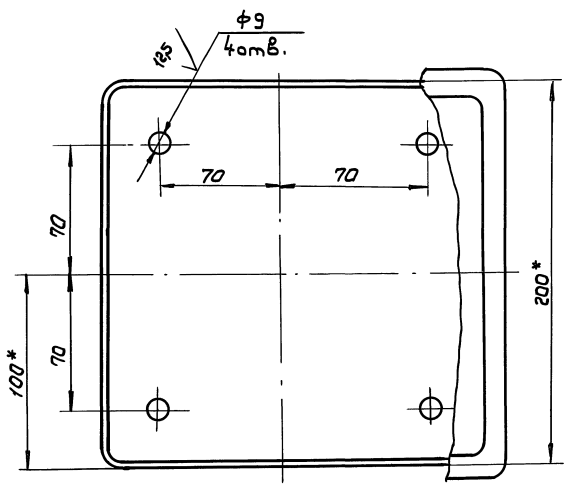


1. \* Размеры для справок  
2. УТ14; ±  $\frac{T}{2}$

ИЧБ. № 1960201. Подписано в печать 15.10.90

				5.904-55.0-ТЭМ.И.01		
Разраб.	Мирянова	15.10.90	Агрегат Вентиляционная приточный ВПА	Стандия	Лист	Листов
Провер.	Рыбченко	15.10.90				1
Т.контр.	Рыбченко	15.10.90				
И.контр.	Гравебский	15.10.90	Коробка клеммная У996 У2	ММСС СССР НПО Промвентиляция СПИ/ПроектПромвентиляция		
Утв.	Осваичий	15.10.90		Формат А3		

✓ (✓)



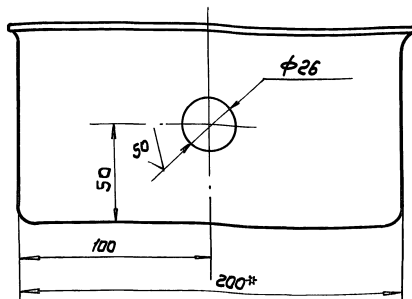
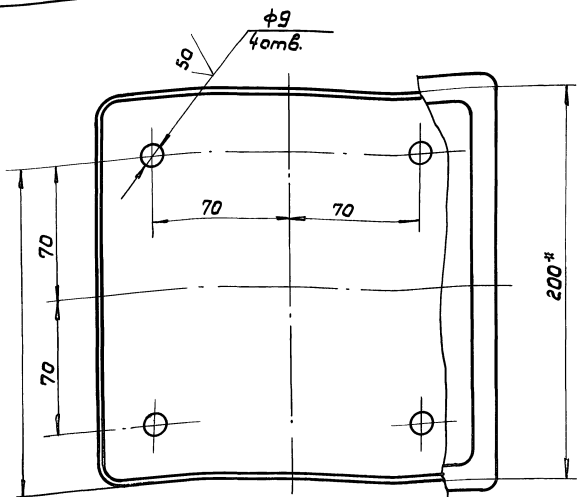
1. \* Размеры для справок  
2. УТ14; ±  $\frac{T}{2}$

24667-03 27

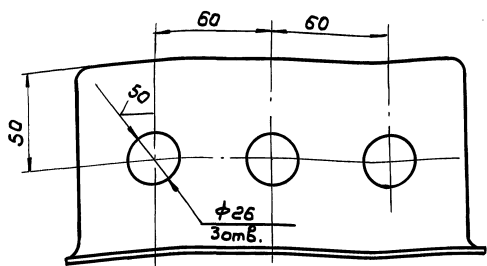
ИЧБ. № 1960201. Подписано в печать 15.10.90

				5.904-55.0-ТЭМ.И.02		
Разраб.	Мирянова	15.10.90	Агрегат Вентиляционная приточный ВПА	Стандия	Лист	Листов
Провер.	Рыбченко	15.10.90				1
Т.контр.	Рыбченко	15.10.90				
И.контр.	Гравебский	15.10.90	Коробка протяжная У996 У2	ММСС СССР НПО Промвентиляция СПИ/ПроектПромвентиляция		
Утв.	Осваичий	15.10.90		Формат А3		

74

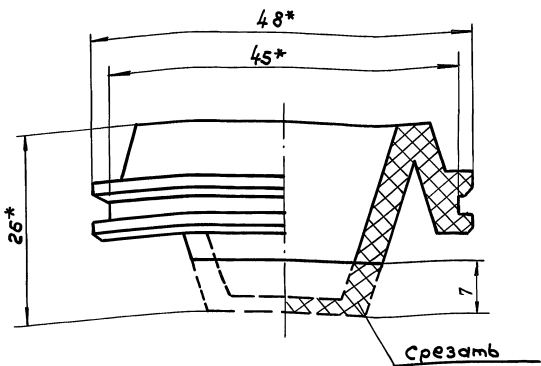


- 1. \* Размеры для справок
- 2. Н14; ± 7T/16



Шк. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

5.904-55.0-т.э.м.и.03							
Разраб.	Мирнова	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Агрегат вентиляционно-приточный ВПА	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Т.контр.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Н.контр.	Гравеский	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Коробка протяжная У996У2	ММСС ССРС	НПО ПромВентиляция	ГПИПромВентиляция
Утв.	Осещин	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Формат А3							

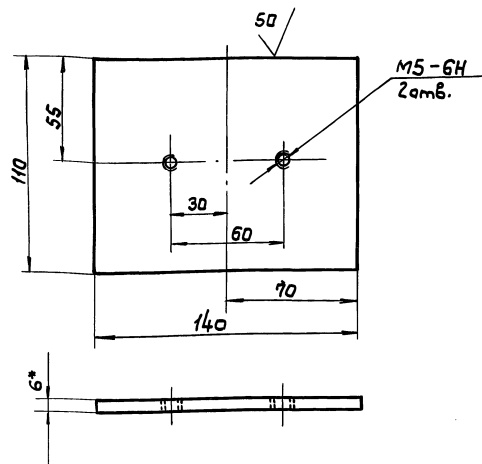


\* Размеры для справок

21667-03 28

Шк. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

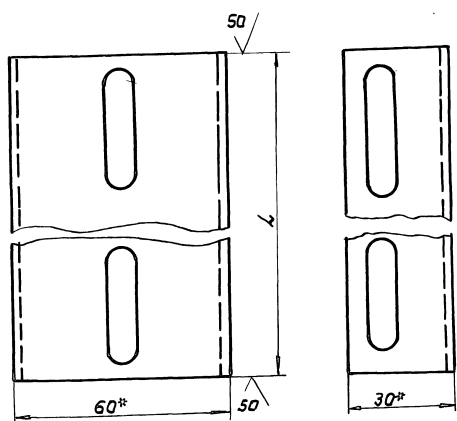
5.904-55.0-т.э.м.и.04							
Разраб.	Мирнова	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Агрегат вентиляционно-приточный ВПА	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Т.контр.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Н.контр.	Гравеский	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Втулка уплотнительная У292УХЛЗ	ММСС ССРС	НПО ПромВентиляция	ГПИПромВентиляция
Утв.	Осещин	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Формат А4							



- 1. \* Размеры для справок
- 2. ± 7T/16

Шк. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

5.904-55.0-т.э.м.и.05							
Разраб.	Мирнова	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Агрегат вентиляционно-приточный ВПА	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Т.контр.	Рыбченко	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Н.контр.	Гравеский	<i>[Signature]</i>	15.10.90	Прокладка Б-ПУ-0-БГСТ19903-74 ст.3 Сп.3 гост14637-89	ММСС ССРС	НПО ПромВентиляция	ГПИПромВентиляция
Утв.	Осещин	<i>[Signature]</i>	15.10.90				
Формат А4							

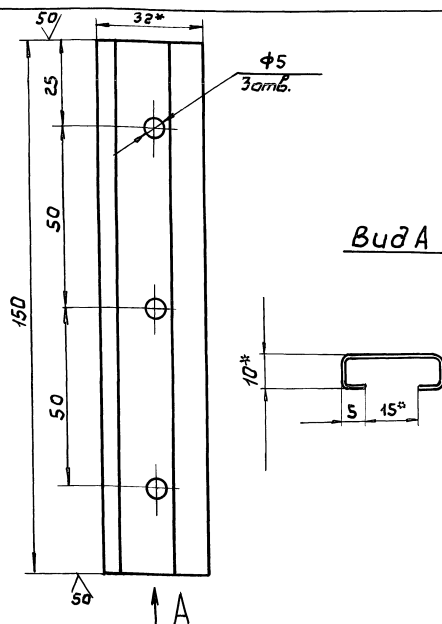


Обозначение	h, мм	Масса, кг	Примечание
5.904-55.5ЭМ.И.06	200	0.4	для крепления кровок У99БУ2
-01	90	0.18	для крепления сква К 253У2
-02	240	0.5	для крепления кордакис-20

1. \* Размеры для справок  
2.  $\pm \frac{0.14}{2}$

5.904-55.0-ЭМ.И.06

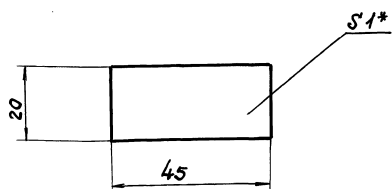
Ш.№-поз.№	Листов в сборе	Взам. ш.№	Разраб.	Мирнова	15.10.92	Проект	Провер.	Рыбченко	15.10.92	Т.контр.	Рыбченко	15.10.92	И.контр.	Гравеский	15.10.92	Утв.	Осадчий	15.10.92	
			Агрегат вентиляционно-приточный ВПА																
			Кранштейн Швeller К 253У2																
			ММСС ССР НИОПромВентиляция ГПИПроектПромВентиляция																
			Формат А4																



1. \* Размер для справок  
2.  $\pm \frac{0.14}{2}$

5.904-55.0-ЭМ.И.07

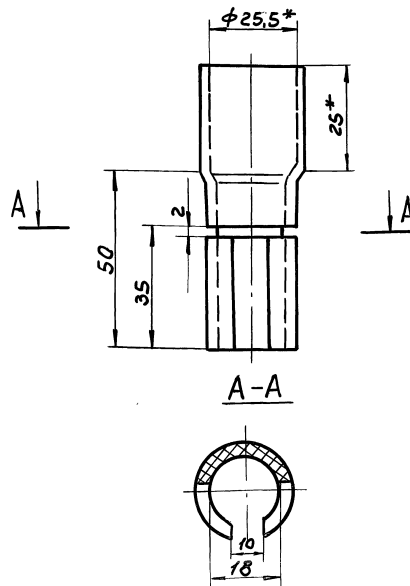
Ш.№-поз.№	Листов в сборе	Взам. ш.№	Разраб.	Мирнова	15.10.92	Проект	Провер.	Рыбченко	15.10.92	Т.контр.	Рыбченко	15.10.92	И.контр.	Гравеский	15.10.92	Утв.	Осадчий	15.10.92	
			Агрегат вентиляционно-приточный ВПА																
			Рейка К109/142																
			ММСС ССР НИОПромВентиляция ГПИПроектПромВентиляция																
			Формат А4																



- \* Размер для справок

5.904-55.0-ЭМ.И.08

Ш.№-поз.№	Листов в сборе	Взам. ш.№	Разраб.	Мирнова	15.10.92	Проект	Провер.	Рыбченко	15.10.92	Т.контр.	Рыбченко	15.10.92	И.контр.	Гравеский	15.10.92	Утв.	Осадчий	15.10.92	
			Агрегат вентиляционно-приточный ВПА																
			Прокладка. Пластина																
			Ф-1-ТМКЦ-С-1 ГОСТ 1338-90																
			ММСС ССР НИОПромВентиляция ГПИПроектПромВентиляция																
			Формат А4																



1. \* Размеры для справок  
2.  $\pm \frac{0.16}{2}$

5.904-55.0-ЭМ.И.09

Ш.№-поз.№	Листов в сборе	Взам. ш.№	Разраб.	Мирнова	15.10.92	Проект	Провер.	Рыбченко	15.10.92	Т.контр.	Рыбченко	15.10.92	И.контр.	Гравеский	15.10.92	Утв.	Осадчий	15.10.92	
			Агрегат вентиляционно-приточный ВПА																
			Полумуфта. Муфта соединительная У439 УХЛЗ																
			ММСС ССР НИОПромВентиляция ГПИПроектПромВентиляция																
			Формат А4																

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</u>									
<u>1.1 Кабельные изделия</u>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслостойкой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> : 3x1,5+1x1	КГН-0,66 ТУ16-К73-05-88	КМ	008		35 4441 0200		0,002	
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой, ПВХ изоляцией, сечением мм <sup>2</sup> : 2,5	АПВ-0,66 ГОСТ 6323-79	КМ	008		35 5133 0100		0,085	

Исполнитель: Подпись: 24.06.83 30

**5. 904-550-ТЭМ.СО1**

Изм/Лист	Кто кем	Подп.	Дата	
Разраб.	Мирянова	В.С.	15.10.83	ВПА-10.1 ВПА-10.2
Проб.	Рыбченко	В.И.	15.10.83	
Исполн.	Гравешич	И.И.	15.10.83	Спецификация оборудования капировал: 241
Итв.	Овдичий	И.И.	15.10.83	

Статус: Лист 1 из 4  
ММСС ССР  
ИПО Проект вентиляция  
ТМ Проект вентиляция  
Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>1.2. Материалы и изделия</u>									
1.2.1	Труба винилпластовая с наружным диаметром 25мм	ПВХ-В-Р-ЭП 254 ТУ6-19-215-83	КМ	008		22 4820		0,010 0,0015	
1.2.2	Прокладка Лист Б-ПЧ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп.3 ГОСТ 14637-89		Т	168		09 7100		0,001	
1.2.3	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-80		Т	168				0,0015	

Исполнитель: Подпись: 24.06.83 30

Исполнитель: Подпись: 24.06.83 30

**5. 904-550-ТЭМ.СО1**

ИЛСТ 2  
капировал: 241  
Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. рубл.	Кол-чество	Масса единицы оборудования кг
		Обозначение документа и номер страниц листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком										
2.1 Изделия поставляемые электромонтажной организацией										
Изделия заводов НПО Электромонтаж										
2.1.1	Коробка протяжная	У 996 У2	шт	796		34 6474 1231			1	
		ТУ 36-2415-81								
2.1.2	Коробка протяжная	У 272 УХЛ3	шт	796		34 4965 4401			4	
		ТУ 36-1729-81								
2.1.3	Сальник привертный	У 262 У2	шт	796		34 4965 6143			6	
		ТУ 36-1952-81E								
2.1.4	Сжим ответвительный	У 731 М У3	шт	796		34 4963 2303			8	
		ОСТ 33-66-82								
2.1.5	Оканцеватель маркировочный	Я 671 У3,5	шт	796		34 4963 5521			50	
		ТУ 36-1440-82E								
2.1.6	Скоба адмапковая	К 253 - У2	шт	796		34 4965 3103			12	
		ТУ 36-1448-82								
2.1.7	Швеллер перфорированный	К 235 У2	шт	796		34 4962 6121			4	
		ТУ 36-1434-82								
2.1.8	Втулка уплатнительная	У 292 УХЛ3	шт	796		34 4965 1201			14	
		ТУ 36-1728-81								
2.1.9	Уголок соединительный	У 280 УХЛ3	шт	796		34 4965 4101			12	
		ТУ 36-1728-81								
2.1.10	Муфта соединительная	У 439 УХЛ3	шт	796		34 4965 0412			24	
		ТУ 36-1729-81								

5. 904-5501ЭМ.001 лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. рубл.	Кол-чество	Масса единицы оборудования кг
		Обозначение документа и номер страниц листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
2.1.11	Трубка электромонтажная	ХВТ-8-УХЛ2,5	м	006		34 4963 4104			2	
		ХВТ-20-УХЛ2,5	м	006		34 4963 4110			2	
		ТУ 36-501-80								
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			34 4963 9211			1,0	
		ТУ 36-978-77								
2.1.13	Чернила несмываемые	ТУ 36 2021-77	кг			23 8922 0000			0,01	
	Изделия заводов Главмонтажавтоматики (ГМА)									
2.1.14	Коробка соединительная клемная на 20 клемм	КС-20	шт	796					1	
		ТУ 36-2568-83E								
	2.2 Крепежные изделия									
2.2.1	Болт М8-6д х 20.58	ГОСТ 7798-70	шт	796		12 8100			30	
2.2.2	Болт М8-6д х 35.58		шт	796					4	
2.2.3	Болт М12-6д х 25.58		шт	796					1	
2.2.4	Винт В. М5-6д х 14.58	ГОСТ 17473-80	шт	796		12 8400			3	
2.2.5	Гайка М8-6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт	796		12 8100			34	
2.2.6	Гайка М12-6Н.5		шт	796					1	
2.2.7	Шайба 8.04	ГОСТ 11311-78	шт	796		12 8600			68	
2.2.8	Шайба 12.04		шт	796					2	

5. 904-5501ЭМ.001 лист 4

ИНВ. ЛИСТ, ПОЛН. И БЛАНК, ЭЛЕМ. ИНВ.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер отсроченного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования кг.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</b>									
<b>1.1 Кабельные изделия</b>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслястойкой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> 3x1,5+1x1	КГН-0,66 ТУ 16-КТЗ-05-88				35 4441 0200			0,002
			км	008					
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой, с ПВХ изоляцией, сечением мм <sup>2</sup> 2,5	АПВ-0,66 ГОСТ 6329-79				35 5133 0100			0,047
			км	008					

**5.904-5501ЭМ.С02**

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВПА-10.3, ВПА-10.4	Страниц	Лист
Разработчик	Миронова	И.И.	15.10.91		1	4
Проб.	Родченко	В.В.	15.10.91	Спецификация оборудования		ММСС СССР ИПО Промвентилиция ГПИ Промвентилиция Формат А3
И.КОНТ.	Борискин	И.И.	15.10.91	копировал: ИИ		
ИТВ	Осацкий	И.И.	15.10.91			

2466-7-03 32

ИНВ. ЛИСТ, ПОЛН. И БЛАНК, ЭЛЕМ. ИНВ.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер отсроченного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования кг.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.2 Материалы и изделия</b>									
1.2.1	Труба винилпластовая наружным диаметром 25мм	ПВХ-В-ЭП254 ТУ 16-19-215-83	км	008		22 4820		0,007	0,0014
			т	168					
1.2.2	Прокладка Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 спз ГОСТ 14637-89					09 7100		0,001	
			т	168					
1.2.3	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90					-		0,0015	
			т	168					

**5.904-5501ЭМ.С02**

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВПА-10.3, ВПА-10.4	Страниц	Лист
Разработчик	Миронова	И.И.	15.10.91		1	4
Проб.	Родченко	В.В.	15.10.91	Спецификация оборудования		ММСС СССР ИПО Промвентилиция ГПИ Промвентилиция Формат А3
И.КОНТ.	Борискин	И.И.	15.10.91	копировал: ИИ		
ИТВ	Осацкий	И.И.	15.10.91			



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заполнить завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование документа и номер approval	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</b>									
<b>2.1 Изделия поставляемые электромонтажной организацией</b>									
<b>Изделия заводов НПО Электромонтаж</b>									
2.1.1	Коробка протяжная	4996 42	шт	796		34 6174 1231		2	
		7436-2445-81							
2.1.2	Коробка протяжная	4272 4x13	шт	796		34 4965 4401		3	
		7436-1729-81							
2.1.3	Сальник привёртный	4262 42	шт	796		34 4965 6143		5	
		7436-1952-81							
2.1.4	Сжим ответвительный	4731 M 43	шт	796		34 4963 2303		8	
		ОСТ 33-66-82							
2.1.5	Оканцеватель маркировочный	4671 43,5	шт	796		34 4963 5521		30	
		7436-1440-82							
2.1.6	Скаба однополовая	K 253 42	шт	796		34 4965 3103		6	
		7436 1448-82							
2.1.7	Швеллер перфорированный	K 235 42	шт	796		34 4962 6121		2	
		7436-1434-82							
2.1.8	Втулка уплотнительная	4292 4x13	шт	796		34 4965 1201		12	
		7436-1728-81							
2.1.9	Уголок соединительный	4280 4x13	шт	796		34 4965 4101		6	
		7436-1728-81							
2.1.10	Муфта соединительная	4439 4x13	шт	796		34 4965 0412		12	
		7436-1728-81							

5. 904-5504ЭМ.С02 лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заполнить завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование документа и номер approval	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.11	Трубка электромонтажная	У87-8-4x12,5	м	006		34 4953 4104		1,0	
		У87-20-4x12,5	м	006		34 4963 4110		1,0	
		7436-504-80							
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			34 4963 9211		0,5	
		7436-978-77							
2.1.13	Чернила невымываемые	7436-2021-77	кг			23 8922 0004		0,04	
2.1.14	Зажим наборный нормальный	4123 42.1	шт	796		34 4963 3111		10	
		7436-2289-82							
2.1.15	Колодка маркировочная	KMS-421	шт	796		34 4963 3201		2	
		7436-2289-82							
2.1.16	Рейка	K109/142	шт	796		34 4963 3431		1	
		7436. 2258-80							
<b>2.2 Крепежные изделия</b>									
2.2.1	Болт М8-6x20.58	ГОСТ 7798-70	шт	796		12 8100		15	
2.2.2	Болт М12-6x25.58		шт	796				1	
2.2.3	Винт М4-6H x 12.58	ГОСТ 117473-80	шт	796		12 8400		4	
2.2.4	Винт М5-6H x 14.58		шт	796				6	
2.2.5	Гайка М4-6H.5	ГОСТ 6915-70	шт	796		12 8100		10	
2.2.6	Гайка М8-6H.5		шт	796				15	
2.2.7	Гайка М12-6H.5		шт	796				1	
2.2.8	Шайба 5.04	ГОСТ 11371-78	шт	796		12. 8600		20	
2.2.9	Шайба 8.04		шт	796				30	
2.2.10	Шайба 12.04		шт	796				2	

5. 904. 5504ЭМ.С02 лист 4

Лист 1 из 4

24661-03 33

Лист 4 из 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</b>									
<b>1.1 Кабельные изделия</b>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслостойкой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> : 3x2,5 + 1x1,5	КГН-0,65 ТУ16-К73-058		км	008		35 4441 0200		0,002
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой, с ПВХ изоляцией, сечением мм <sup>2</sup> : 2,5	АПВ-0,66 ГОСТ6323-79		км	008		35 5133 0100		0,085

Исполнитель: Проектный институт

**5.904-55.0-ЭМ.С03**

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	ВПА-20.1, ВПА-20.2	Этап	Лист	Листов
Разраб.	Муромов	И.И.	15.11.84				
Провер.	Рябенко	В.И.	15.11.84	ММСС СССР			
И.контр.	Гравский	И.И.	15.11.84	ИПО Проектранвентилизационный			
Этв	Брадич	В.И.	15.11.84	Формат А3			

Спецификация оборудования  
копировал: ЗИ.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.2 Материалы и изделия</b>									
1.2.1	Труба винилпластовая с наружным диаметром 25мм	ПВХ-В-Р-ЭП254 746-19-215-83	км	008		22 4820		0,010 0,015	
1.2.2	Прокладка Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 сп.3 ГОСТ 14637-89		т	168		09 7100		0,001	
1.2.3	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-80		т	168		-		0,0015	

24667-03 34

Исполнитель: Проектный институт

**5.904-55.0-ЭМ.С03**

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	ВПА-20.1, ВПА-20.2	Этап	Лист	Листов
Разраб.	Муромов	И.И.	15.11.84				
Провер.	Рябенко	В.И.	15.11.84	ММСС СССР			
И.контр.	Гравский	И.И.	15.11.84	ИПО Проектранвентилизационный			
Этв	Брадич	В.И.	15.11.84	Формат А3			

Спецификация оборудования  
копировал: ЗИ.

Днев. № 00000  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
<u>2.1 Изделия поставляемые электромонтажной организацией</u>									
Изделия заводов НПО Электромонтаж									
2.1.1	Коробка протяжная	У996 У2	шт	796		34 64741231		1	
		У336-2415-81							
2.1.2	Коробка протяжная	У272 УХ13	шт	796		344965 4401		4	
		У336-1729-81							
2.1.3	Сальник привертный	У262 У2	шт	796		344965 6143		6	
		У336-1952-81							
2.1.4	Сжим ответвительный	У731 МУ3	шт	796		344963 2303		8	
		ГОСТ 33-66-82							
2.1.5	Оконцеватель маркировочный	А674 У3,5	шт	796		344963 5521		50	
		У336-1440-82							
2.1.6	Скаба аднапоковая	К 253 У2	шт	796		344965 3103		12	
		У336-1448-88							
2.1.7	Швеллер перфорированный	К 235 У2	шт	796		344962 6121		4	
		У336-1434-82							
2.1.8	Втулка уплотнительная	У292 УХ13	шт	796		344965 1201		14	
		У336-1728-81							
2.1.9	Уголок соединительный	У280 УХ13	шт	796		344965 4101		12	
		У336-1728-81							
2.1.10	Муфта соединительная	У 439 УХ13	шт	796		344965 0412		24	
		У336-1728-81							

5. 904-550+ЭМ.003 лист 3

21667-03  
 35

Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Шифр инв.

Позиция	Наименование технической характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.11	Трубка электромонтажная	ХВТ-8-УХ12,5	м	006		344963 4104		2,0	
		ХВТ-20-УХ12,5	м	006		344963 4110		2,0	
		У336-501-80							
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			344963 9211		1,0	
		У336-978-77							
2.1.13	Чернила несмываемые	У336-2021-77	кг			23 8922 0000		0,01	
<u>Изделия заводов Главмонтажавтоматики (ГМА)</u>									
2.1.14	Коробка соединительная клеммная на 20 клемм	У336-2583-83Б	шт	796		-		1	
<u>2.2 Крепежные изделия</u>									
2.2.1	Болт М8-6д х 20,58	ГОСТ 7798-70	шт	796		12 2100		30	
2.2.2	Болт М8-6д х 35,58		шт	796				4	
2.2.3	Болт М12-6д х 25,58		шт	796				1	
2.2.4	Винт М5-6Н х 14,58	ГОСТ 17473-80	шт	796		12 8400		8	
2.2.5	Гайка М8-6Н,5	ГОСТ 5915-70	шт	796		12 8100		34	
2.2.6	Гайка М12-6Н,5		шт	796				1	
2.2.7	Шайба 8,04	ГОСТ 11371-78	шт	796		12 8600		68	
2.2.8	Шайба 12,04		шт	796				2	

5. 904-550+ЭМ.003 лист 4

Исполнитель: Пальневидега В.В. (подпись)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер справочного листа	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. Оборудование и материалы поставляемые Заказчиком</b>									
<b>1.1 Кабельные изделия</b>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслястой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> 3x2,5+1x1,5	КГН-066 ТУ 18-К73-05-88	КМ	008		35 4441 0200		0,002	
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой, с ПВХ изоляцией, сечением мм <sup>2</sup> : 2,5	АПВ-066 ГОСТ 6323-79	КМ	008		35 5133 0100		0,047	

5. 904-55.0-1ЭМ.С04

ИЗМ. №	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ВПА-20.3, ВПА-20.4 Спецификация оборудования к аппарату: 24	Страницы	Лист	Листов
Разраб.	Миронова	С.И.	15.08.88		1	1	1
Проб.	Рыженко	В.И.	15.10.88				
И.КОНТ.	Григорьев	И.И.	15.08.88		М.М.С. СССР Или Промбентилиция ИТМ Промбентилиция Формат А3		
ИТЕ	Осадчий	К.И.	15.10.88				

21467-03 36

Исполнитель: Пальневидега В.В. (подпись)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер справочного листа	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.2 материалы и изделия</b>									
1.2.1	Труба винилпластовая с наружным диаметром 25мм.	ПВХ-ВР-ЭП254 ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4620		0,007 0,0014	
1.2.2	Прокладка Лист Б-ПЧ.0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.З.сп.З. ГОСТ 14637-89		Т	168		09 7100		0,001	
1.2.3	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-80		Т	168		-		0,0015	

5. 904-55.0-1ЭМ.С04

ИЗМ. №	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ВПА-20.3, ВПА-20.4 Спецификация оборудования к аппарату: 24	Страницы	Лист	Листов
Разраб.	Миронова	С.И.	15.08.88		1	1	1
Проб.	Рыженко	В.И.	15.10.88				
И.КОНТ.	Григорьев	И.И.	15.08.88		М.М.С. СССР Или Промбентилиция ИТМ Промбентилиция Формат А3		
ИТЕ	Осадчий	К.И.	15.10.88				

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
<u>2.1 Изделия поставляемые электромонтажной организацией</u>									
<u>Изделия завода ИПО электромонтаж</u>									
2.1.1	Коробка протяжная	У996У2	шт	796		34 6474 1231		2	
		У936-2415-81							
2.1.2	Коробка протяжная	У 272 УХЛ3	шт	796		34 4965 4401		3	
		У936-1729-81							
2.1.3	Сальник привёртный	У 262 У2	шт	796		34 4965 6143		5	
		У936-1952-81Е							
2.1.4	Сжим ответвительный	У731 МУ3	шт	796		34 4963 2303		8	
		ОСТ 33-66-82							
2.1.5	Оканцеватель маркировочный	А 511 У3,5	шт	796		34 4963 5521		30	
		У936-1440-82Е							
2.1.6	Скоба однопалковая	К 253 У2	шт	796		34 4965 3103		6	
		У936-1448-82							
2.1.7	Швеллер перфорированный	К 235 У2	шт	796		34 4962 8121		2	
		У936-1434-82							
2.1.8	Втулка уплотнительная	У292 УХЛ3	шт	796		34 4965 1201		12	
		У936-1728-81							
2.1.9	Уголок соединительный	У280 УХЛ3	шт	796		34 4965 4101		6	
		У936-1128-81							
2.1.10	Муфта соединительная	У 439 УХЛ3	шт	796		34 4965 0442		12	
		У936-1728-81							

5.904-55.0-ЭМ.С04 лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.11	Трубка электромонтажная	ХВТ-8 УХЛ2,5	м	006		34 4963 4104		1,0	
		ХВТ-20-УХЛ2,5	м	006		34 4963 4110		1,0	
		У936-501-80							
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			34 4963 0211		0,5	
		У936-978-77							
2.1.13	Чернила несмываемые	У936-2021-77	кг			23 89 22 0000		0,01	
2.1.14	Зажим наборный нормальный	У123 У21	шт	796		34 4963 3111		10	
		У936-2289-82							
2.1.15	Кладка маркировочная	КМ5-У2.1	шт	796		34 4963 3201		2	
		У936-2289-82							
2.1.16	Рейка	К 109/1 У2	шт	796		34 4965 3403		1	
		У936-2258-80							
<u>2.2 Крепежные изделия</u>									
2.2.1	Болт М8-6дх 20.58	ГОСТ 7798-70	шт	796		12 8100		15	
2.2.2	Болт М12-6дх 25.58		шт	796				1	
2.2.3	Винт М4-6Нх12.58	ГОСТ 17473-80	шт	796		12 8400		4	
2.2.4	Винт М5-6Нх14.58		шт	796				6	
2.2.5	Гайка М4-6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт	796		12 8100		10	
2.2.6	Гайка М8-6Н.5		шт	796				15	
2.2.7	Гайка М12-6Н.5		шт	796				1	
2.2.8	Шайба 5.04	ГОСТ 11371-78	шт	796		12 8600		20	
2.2.9	Шайба 8.04		шт	796				30	
2.2.10	Шайба 12.04		шт	796				2	

5.904-55.0-ЭМ.С04 лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завада-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</b>									
<b>1.1 Кабельные изделия</b>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслостойкой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> : 3x6+1x4	КГН-0,66 ТУ16-К73-0588	км	008		35 4441 0200		0,003	
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой, с ПВХ изоляцией, сечение мм <sup>2</sup> : 2,5	АПВ-0,66 ГОСТ 6323-79	км	008		35 5133 0100		0,110	

Изм. №1 10.01.02 10.01.02 10.01.02

					<b>5. 904-55.01-ЭМ.С05</b>				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата					
Разраб.	Миронов	О.И.	15.10.99						
Проб.	Рыбченко	В.И.	15.10.99						
Исполн.	Гравежский	И.И.	15.10.99						
Чтв	Овачин	И.И.	15.10.99						
					ВПА-40.1 ВПА-40.2				
					Спецификация оборудования				
					Копировал: ЖЧ				
					ММСС ССР ИПО ПромВентиляция ПИ Проектрангентин				
					Лист 2				
					Формат А3				

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завада-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.2 Материалы и изделия</b>									
1.2.1	Труба винилпластовая с наружным диаметром 25мм	ПВХ-В-Р ЭП254 ТУ6-19-215-83	км	008		22 4820		0,015	
1.2.2	Прокладка лист Б-ПЧ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3. ст. 3 ГОСТ 14637-89		т	168		09 7100		0,001	
1.2.3	Прокладка Пластина 1ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90		т	168				0,0015	

24667-03 36

Изм. №1 10.01.02 10.01.02 10.01.02

					<b>5. 904-55.01-ЭМ.С05</b>				
					Копировал: ЖЧ				
					Лист 2				
					Формат А3				

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер последнего листа	наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</b>									
<b>2.1 Изделия, поставляемые электромонтажной организацией</b>									
<b>Изделия заводов НПО электромонтаж</b>									
2.1.1	Коробка протяжная	У996 У2	шт	796		34 6474 1231		1	
		ТУ36-2415-81							
2.1.2	Коробка протяжная	У272УХЛ3	шт	796		34 4965 4401		4	
		ТУ36-1729-81							
2.1.3	Сальник привертный	У262 У2	шт	796		34 4865 6143		6	
		ТУ36-1952-81Е							
2.1.4	Сжим ответвительный	У731МУ3	шт	796		34 4963 2303		8	
		ОСТ 33-66-82							
2.1.5	Оканцеватель маркировочный	А671.У3,5	шт	796		34 4963 5521		30	
		ТУ36-1440-82Е							
2.1.6	Скоба обналичкавая	К253 У2	шт	796		34 4965 3103		12	
		ТУ36-1448-82							
2.1.7	Швеллер перфорированный	К235 У2	шт	796		34 4962 6121		4	
		ТУ36-1434-82							
2.1.8	Втулка уплотнительная	У292 УХЛ3	шт	796		34 4965 1201		14	
		ТУ36-1728-81							
2.1.9	Узелок соединительный	У280 УХЛ3	шт	796		34 4965 4101		12	
		ТУ36-1728-81							
2.1.10	Муфта соединительная	У439 УХЛ3	шт	796		34 4965 0412		24	
		ТУ36-1728-81							

5.904-5501-ЭМ.С05

лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Обозначение документа и номер последнего листа	наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.11	Трубка электромонтажная	ХВТ-8 УХЛ2,5	м	006		34 4963 4104		2,0	
		ХВТ-20-УХЛ2,5	м	006		34 4963 4110		2,0	
		ТУ36-501-80							
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			34 4963 9211		1,0	
		ТУ36-978-77							
2.1.13	Чернила несмываемые	ТУ36-2021-77	кг			23 8922 0000		0,01	
<b>Изделия заводов Главмонтажавтоматики (ГМА)</b>									
2.1.14	Коробка соединительная клеммная на 20 клемм	КС-20	шт	796				1	
		ТУ36-2568-83Е							
<b>2.2 Крепежные изделия</b>									
2.2.1	Болт М8-6д х 20.58	ГОСТ 7798-70	шт	796		12 8100		30	
2.2.2	Болт М8-6д х 35.58		шт	796				4	
2.2.3	Болт М12-6д х 25.58		шт	796				1	
2.2.4	Винт М5-6д х 14.58	ГОСТ 17473-80	шт	796		12 8400		8	
2.2.5	Гайка М8-6Н.5	ГОСТ 5916-70	шт	796		12 8100		34	
2.2.6	Гайка М12-6Н.5		шт	796				1	
2.2.7	Шайба 8.04	ГОСТ 11371-78	шт	796		12 8600		68	
2.2.8	Шайба 12.04		шт	796				2	

5.904-5501-ЭМ.С05

лист 4

копировал: ЖЧ

формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>1. Оборудование и материалы предоставляемые заказчиком</u>									
<u>1.1 Кабельные изделия</u>									
1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией в резиновой маслястойкой оболочке не распространяющей горение, сечением мм <sup>2</sup> 3x6 + 1x4	КГН-0,66 ТУ16-Х73-05-88	км	008		35 444 0200		0,003	
1.1.2	Провод с алюминиевой жилой с ПВХ изоляцией сечением мм <sup>2</sup> 2,5	АПВ-0,66 ГОСТ 6323-79	км	008		35 5133 0100		0,055	

Имя, фамилия, должность, организация

**5. 904-550+ЭМ.006**

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	ВПА-40.3, ВПА-40.4	Лист	Листов
Разработчик	Проверенный	Исполнитель	Дата	Спецификация оборудования	ММСС	СССР
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Дата	или вентиляция	ММСС	СССР
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Дата	или вентиляция	ММСС	СССР

копировал: 241 формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>1.2 Материалы и изделия</u>									
1.2.1	Труба винилпластовая с наружным диаметром 25мм	ПВХ-Р-ЭП254 ТУ6-19-215-83	км	008		22 4820		0,010 0,015	
1.2.2	Прокладка лист Б-ПЧ-0-6 ГОСТ 19903-74 ст 3 сл.3 ГОСТ 14637-89		т	168		09 7100		0,001	
1.2.3	Прокладка Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-6-3 ГОСТ 7338-90		т	168		-		0,0015	

24667-03  
410

Имя, фамилия, должность, организация

**5. 904-550+ЭМ.006**

копировал: 241 формат А3



Взаим. шифр, дата, лист, и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование документа и номер строки листа	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</b>									
<b>2.1. Изделия поставляемые электромонтажной организацией</b>									
<u>Изделия заводов НПО Электромонтаж</u>									
2.1.1	Коробка протяжная	У 396 42	шт	796		34 6474 1231		1	
		У 336-2415-81							
2.1.2	коробка протяжная	У 272 4X 13	шт	796		34 4965 4401		3	
		У 336-1729-81							
2.1.3	Сальник провертный	У 262 42	шт	796		34 4965 6143		6	
		У 336-1952-81Б							
2.1.4	Сжим ответвительный	У 731 М 43	шт	796		34 4963 2303		8	
		ОСТ 33-66-82							
2.1.5	Окрасочная машина	А 671 43,5	шт	796		34 4963- 5521		50	
		У 336-1440-82Б							
2.1.6	Скоба одноклапчатая	К 253 42	шт	796		34 4965 3103		10	
		У 336-1448-82							
2.1.7	Швеллер перфорированный	К 235 42	шт	796		34 4962 6121		8	
		У 336-1434-82							
2.1.8	Втулка уплотнительная	У 292 4X13	шт	796		34 4965 1201		12	
		У 336-1728-81							
2.1.9	Уголок соединительный	У 280 4X13	шт	796		34 4965 4101		8	
		У 336-1728-81							
2.1.10	Муфта соединительная	У 439 4X13	шт	796		34 4965 0412		15	
		У 336-1728-81							

5 904-55.0+ЭМ.006

лист 3

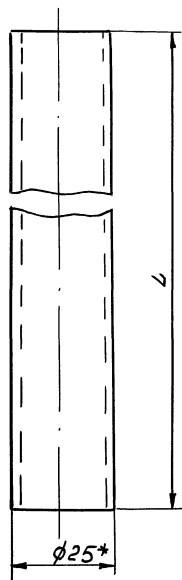
2961-03

Взаим. шифр, дата, лист, и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование документа и номер строки листа	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.11	Трубка электромонтажная	У 87-8-УХЛ 2,5	м	006		34 4963 4104		1,0	
		У 87-20-УХЛ 2,5	м	006		34 4963 4110		2,0	
		У 336-501-80							
2.1.12	Клей	БМК-5К	кг			34 4963 9211		1,0	
		У 336-978-77							
2.1.13	Чернила несмываемые	У 336-2021-77	кг			23 8922 0000		0,01	
<u>Изделия заводов Глобмонтажавтоматики (ГМА)</u>									
2.1.14	Коробка соединительная клеммная на 20 клемм	КС-20	шт	796				1	
		У 336-2568-83Б							
<b>2.2. Крепежные изделия</b>									
2.2.1	Болт М8-60 x 20.58	ГОСТ 7198-70	шт	796		12 8100		25	
2.2.2	Болт М8-60 x 35.58		шт	796				4	
2.2.3	Болт М12-60 x 25.58		шт	796				1	
2.2.4	Винт М5-6Н x 14.58	ГОСТ 17473-80	шт	796		12 8400		6	
2.2.5	Гайка М8-6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт	796				29	
2.2.6	Гайка М 12-6Н.5		шт	796		12 8100		1	
2.2.7	Шайба 8.04	ГОСТ 1371-78	шт	796		12 8600		58	
2.2.8	Шайба 12.04		шт	796				2	

5. 904-55.0+ЭМ.006

лист 4



\* Размер для справок

Обозначение	L, мм	Масса, кг
5.904-550-1ЭМ.И.10	1000	0,15
-01	400	0,06
-02	500	0,075
-03	600	0,09
-04	700	0,105
-05	800	0,12
-06	1000	0,15
-07	1200	0,18
-08	1300	0,195
-09	1500	0,225
-10	1600	0,24
-11	1700	0,255
-12	1800	0,27
-13	2000	0,30
-14	2200	0,33
-15	2300	0,345
-16	3000	0,45

Исполнитель  
Подготовитель  
Всехиных

5.904-550-1ЭМ.И.10

Разработчик	Миронов	И.И.	15.09.90	Труба	Статья	Лист	Листов
Проверено	Рябченко	В.В.	15.10.90				
Т.контр.	Рябченко	В.В.	15.10.90				
И.контр.	Гравский	М.И.	15.10.90	Труба виниловая	ММСС	СССР	
Чтв.	Осадчий	В.В.	15.10.90	ПВХ-В-Р-ЭП254	НПО	Промвентиляция	
				746-19-215-33	ГПИ	Проектпроектирования	
				копировал: 84		Формат А3	

24667-03

(42)