

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ  
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК I  
КОНСТРУКЦИИ СОПРЯЖЕНИЙ

МОСКВА 1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 3.503-41  
СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ  
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК I

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ /разработан Воронежским филиалом  
Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ „Союздорпроект“  
Главный инженер института *Силков* /Силков/  
Главный инженер проекта *Жуков* /Жуков/

Утверждены и введены в действие  
с 1 июля 1977г.

Министерством Транспортного  
Строительства СССР

Приказ № А-685 от 10 мая 1977г.  
Согласованы Министерством  
Строительства и Эксплуатации  
Автомобильных Дорог РСФСР

## СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ п/п	Наименование чертежей	№ листов
1	Пояснения	4-7	21	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=4м Арматура класса АШ	34
2	Расчетный лист	8	22	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=4м Арматура класса АШ	35
3	Таблица объемов работ для прямых пересечений	9-13	23	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=6м Арматура класса АШ	36
4	Таблица монтажных элементов для прямых пересечений	14-15	24	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	37
5	Таблица объемов работ и монтажных элементов для косых пересечений	16-17	25	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=8м Арматура класса АШ	38
6	Сопряжения плитам длиной 4м поверхностного типа при цементобетонном покрытии на дороге	18	26	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	39
7	То же плитам длиной 6м	19	27	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса АШ	40
8	То же плитам длиной 8м	20	28	Таблица расхода стали на монолитную часть косых плит Арматура класса АШ	41
9	Сопряжения плитам длиной 4м заглубленного типа при асфальтобетонном покрытии на дороге	21	29	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса АШ	42
10	То же плитам длиной 6м	22	30	Таблица расхода стали на монолитную часть косых плит Арматура класса АШ	43
11	То же плитам длиной 8м	23	31	Узел соединения сборных элементов	44
12	Раскладка переходных плит и блоков дежия по габаритам для прямых пересечений	24-25	32	Таблица расхода стали на сборные элементы	45
13	Схемы устройства засыпки за опорой различных типов	26	33	Промысловые монолитные плиты покрытия дороги и примыкания к переходным плитам при цементобетонном покрытии	46-47
14	Сопряжения покрытия на переходных плитах с покрытием основной дороги	27	34	Схема водоотвода и уширения земляного полотна при цементобетонном покрытии	48
15	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=4м Арматура класса АШ	28	35	Схема водоотвода и уширения земляного полотна при асфальтобетонном покрытии	49
16	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=4м Арматура класса АШ	29			
17	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=6м Арматура класса АШ	30			
18	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	31			
19	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=8м Арматура класса АШ	32			
20	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=8м Арматура класса АШ	33			

# ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий типовый проект разработан совместно Союздорпроектом и Воронежским филиалом Гипродорнии при консольдации Союздорнии в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1976г. по техническому заданию, утвержденному заместителем Министра транспортного строительства СССР (и А-672 20 апреля 1976 г) и заместителем Министра строительства и эксплоатации автомобильных дорог РСФСР (12 марта 1976 г).

Проект содержит типовые конструкции сопряжения мостов и путепроводов с насыпью при дорожных откосах с искусственнообработанными капитальными типами покрытий (цементобетонными и асфальтобетонными); на дорогах, не эксплуатируемых в 3<sup>й</sup> вышках

- Выпуск I. Конструкции сопряжения
- Выпуск II. Баки заводского изготовления
- Выпуск III. Схемы производства работ
- Выпуски I и II разработаны Союздорпроектом, выпуск III - Воронежским филиалом Гипродорнии

Типовой проект составлен на основе проекта "Конструкция сопряжения мостов и путепроводов с насыпью", инв. № 20295-М, Союздорпроект, 1971г с учетом "Норматив строительной автомобильных мостов и путепроводов с насыпями", серия 3503-16, Гипроавтотранс, 1969 г и "Методических рекомендаций по проектированию и строительству сопряжений автомобильных мостов и путепроводов с насыпью", Союздорнии, 1975г.

## Условия работы проектирования

Главные пролеты, а также конструктивные асфальт дорожной одежды и земляные работы приняты в соответствии со СНиП II-A 5-72, земляные железобетонные конструкции разработаны в соответствии со СН 200-82 и СН 365-81. Временная подвижная нагрузка принята И-30 и ИК-60.

## 2 МАТЕРИАЛ

Для изготовления конструкций сопряжения применяется гидротехнический бетон по ГОСТ 4795-66 марки 300, Мрз-300 Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15x15x15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см<sup>2</sup>

Для районов строительства со средней месячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше размещается применительно сезона Мрз 200

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса А III. На случай невозможности получения арматуры класса А III разрешено применение арматуры класса А II. Конструктивные армирования выполняются стержнями класса А-I. Для выбора жёлоб стальной при изготовлении сеток и каркасов разрешено применять также таблицы

Таблица 1

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Наименование стали	Расчетная температура	не ниже	От минус 30°С	ниже
		минус 30°С	до минус 40°С	минус 40°С
		2	3	4
Арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5701-75	Сварные и вязальные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 Сп 3 сп 3 В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
		В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток СР, СБ и каркасов)
	Только вязальные сетки и каркасы	В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
	Стержневые сетки	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5701-75	Сварные и вязальные сетки и каркасы, а также железобетонные	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	—
		Только вязальные сетки, каркасы	В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	

3 503-41 - В.1

ИЗМ. ИСН	ДОКУМЕНТА	ИЗМЕНЕ	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ	Лист	Лист	Листов
ИЗМ. ИСН	ВОСТОВИ				Р	4	49
ИЗМ. ИСН	ИЗКОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИЗМ. ИСН	АНДЕНКО				Г. МЕЛЕД		

ИЗМЕНЕ И ДАТА

Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные петли	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
Класс А III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы		35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75

§ 3 Конструкции сопряжений

Комплекс сопряжений моста или путепровода с насыпью включает в себя устройство дренирующей засыпки за опорами, укладку железобетонных переходных плит длиной 4,6 или 8 м и укрепление обочин асфальтобетоном.

В качестве дренирующей засыпки могут быть использованы грунты и материалы, не увеличивающиеся в объеме при заморозке: крупный или средний песок, мелкий неплавящийся песок (частиц менее 0,1 мм не более 25%), шлак металлургический. Коэффициент фильтрации дренирующего материала после уплотнения должен быть не менее 3 м/сутки.

Дренирующую засыпку за опорами и концы необходимо отсыпать в тщательным уплотнением, обеспечивающим коэффициент уплотнения не менее  $K=0,98-1,0$ . Уплотнение грунта дренирующей засыпки и конуса производится при оптимальной влажности, послойно, с соблюдением небольшого уклона в сторону моста. Толщина слоев принимается в зависимости от применяемых для уплотнения механизмов (см. Аальсом III табл. 22 ВСН 91-83). При ручном уплотнении толщина слоев должна быть не более 10-15 см. В процессе отсыпки необходимо осуществлять систематический контроль за качеством уплотнения путем отбора проб и определения плотности и влажности грунта.

В целях унификации количество типов переходных плит, по сравнению с проектом 1970 г (инв. № 20295-М) и методическими рекомендациями Союздорнии 1975 уменьшено до двух (исключены заглубленные переходные

плиты). Вопрос о целесообразности применения заглубленных плит будет решен после изучения опыта введения сопряжений ЭИВ. ЖИНА в порядке последующей корректировки типового проекта.

Оба разработанных типа переходных плит имеют одинаковую конструкцию, отличаются друг от друга только по своему положению в насыпи. При цементобетонном покрытии проезжей части подходы применяются переходные плиты переходных плит (см. листы 18, 19, 20), при асфальтобетонном покрытии проезжей части подходов — полузаглубленные или вскопанные плиты (см. листы № 21, 22, 23).

Переходные плиты поверхностного типа применяются только в однослойной конструкции, полузаглубленные — сборной и сборно-монолитной конструкции.

Длина переходных плит всех типов принимается в зависимости от высоты насыпи, гидрогеологических условий ее вышележащей и категории дорожных по таблице 1.

Высота насыпи, м	Длина переходных плит, м при грунтах категории I для насыпи, для категорий дорог					
	малоудерживаемых			повышенной сжимаемости		
	I-II	III	IV-V	I-II	III	IV-V
2-4	4	4	4	4	4	4
4-5	6	4	4	6	6	4
5-6	6	6	4	6	6	6
6-7	6	6	6	6	6	6
7-8	6	6	6	6	6	6
более 8	8	8	6-8	8	8	8

Угол перелома профиля покрытия при этом не превосходит допустимых: 6% — для дорог I-II категории, 9% — для дорог III категории и 12% — для дорог IV-V категорий.

К малоудерживаемым грунтам относятся скальные, крупнообломочные и песчаные грунты, твердые и полутвердые глины, суглинки и глинны с коэффициентом консолидации менее 0,25; к грунтам повышенной сжимаемости — суглинки и глинны с коэффициентом консолидации более 0,25.

ИНВОСТ И ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41 - В.1			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ			
НАЧ. ОИС	ПОСЛОВОЙ						
ГЛАВ. ОИС	ЛИСТОВ						
ВЗК. ОИС	ЛИСТОВ						
				БТИ 503-41 ДОК. Г. И. СХ. 6А			

Несколько действующих выемки земля для переходных паней разных типов отличаются между собой незначительно (см. расчетный лист), поэтому переходные паней для всех типов унифицированы и записаны только по своим типам. Длина паней принимается в соответствии с таблицей 1, а при назначении типа и выборе конструкции переходных паней рекомендуется пользоваться таблицей 2.

Таблица 2

Покрытие проездов части переходов	Тип конструкции паней	Сборно-монолитные паней длиной, м			Сборные паней длиной, м			Примечание
		4	6	8	4	6	8	
Цементобетонное	Поверхностное	+	+	+	-	-	-	Толщина всех типов паней унифицирована
Асфальтобетонное	Подзаглубленное	+	+	+	+	+	+	

Переходные паней сборной и сборно-монолитной конструкции разрабатываемы длиной 4, 6 и 8 м.

Нижняя часть сборно-монолитной паней состоит из сборных железобетонных блоков шириной 98 см и 124 см, соединяемых опалубкой монолитной частью паней между блоками заливается бетоном в процессе укладки. Верхняя монолитной частью.

Сборные переходные паней состоят из блоков шириной поменьше 98 см, высотой 84 см (соответственно 124 см и 128 см), объединяемых между собой опалубкой между с постановкой стержней из проволоки диаметром 5 мм. Асфальт объединяется опалубкой на месте.

При применении паней шириной 98 см или 124 см соединяется между собой опалубкой в пределах проездов, безопалубочно заливается монолитным бетоном М300 с армированием асбестовыми волокнами. Переходные паней всех типов и конструкции выполняются одинаковой толщиной на тротуарной стороне, а другая - на асфальте. Высота для расчета армирования тротуарной стороны паней дана в расчетном листе. Асфальт отгружается паней на тротуарной стороне и асфальт дана на листе № 44.

Сравнительно небольшая разница в действующих выемки земля на асфальте при отработке паней разных типов и проездов (см. расчетный

лист) позволяет применять конструкции асфальта одинаковой для паней всех типов и проездов. Конструкция асфальта разработана сборной с железобетонными опалубочными блоками в едином листе. В местах объединения сборных блоков предусмотрено создание ложных швов, конструкция которых приведена на листе № 44.

В проекте разработана конструкция асфальта для тротуарной выемки. При этом железобетонная конструкция сборной асфальта отличается от приведенной в проекте. В этом случае кроме элементов асфальта, данных в проекте, может возникнуть необходимость в других элементах. В любом случае длина их не должна превышать 6,5 м. При этом армирование и поперечные размеры асфальта, предусмотренные проектом, должны быть сохранены без изменений.

Щебеночная подушка под асфальт устраняется из фракционированного щебня по составу укладки. Допускается применение гранитного материала с добавлением 30-50% щебня. Материал щебеночной подушки под асфальт, а также щебеночной основы под переходные паней должны быть тщательно выложены. Нижний слой толщиной 5 см выполняется в грунт. Контроль качества укладки щебеночной основы осуществляется в соответствии с указаниями в ВБ-ВЗ СНиП III-А-5-72.

Во избежание неравномерных осадок основания асфальта сборных частей проездов моста или пешехода должны выдерживать возведение паней на подходах.

Укладка поверхностных переходных паней производится одновременно с устройством покрытия, не через год после возведения земляного полотна (п. 1.14 СНиП III-А-5-72). Переходные паней подзаглубленного типа укладываются в один год с возведением земляного полотна, а покрытие в отдельных паней - через год. В случае возведения моста или пешехода в подполосе паней, возводимой на фундаменте выемки земля, асфальт,

ИЗДАНИЕ 1972

3.503-41-В 1			
ИЗДАНИЕ	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОС. ОИС		
ГЛАВ. ОИС	М. КОВ		
ИЗД. ОИС	И. КОВ		
ПОДСОБН.			ЛИСТЫ
			6
			49
			СОЮЗПРОЕКТ
			Г. МОСКВА

Укладка заглубленных плит производится через год после засыпки грунта. Поверхности переходных плит и асфальта, соприкасающиеся с грунтом, должны быть покрыты обмазочной гидроизоляцией ( § 89 СН 200-62).

В настоящем проекте переходные плиты разработаны как для прямых пересечений (блоки П1, П2, П3 и П4), так и для косых пересечений (блоки ПК1, ПК2, ПК3, и ПК4).

Косые плиты разработаны для углов пересечения в диапазоне  $30^\circ$  до  $50^\circ$  и могут устраиваться как правой, так и левой косины.

Проезжей части на участке переходных плит и прилегающей части подхода при слабых рыхлых грунтах в основании насыпи производится строительный подъем по треугольнику. Максимальная ордината строительного подъема располагается над концом переходной плиты, опираемый на лежень и принимается равной  $0,5\%$  -  $0,7\%$  от высоты насыпи. Разгон строительного подъема в сторону от моста осуществляется на длине, равной двум высотам насыпи. При устройстве переходных плит строительный подъем достигается повышенным положением асфальта. При заглубленных плитах строительный подъем устраивается за счет разной толщины основания покрытия.

Обочины земляного полотна в пределах переходных плит укрепляются слоем асфальтобетона  $b=5\text{ см}$ . В проекте разработана схема водоотвода для двух типов покрытия проезжей части подходов, представляемая на листах № 47, 48. В обоих случаях вдоль укрепительной обочины обочины укладываются бетонные блоки лотка, по которым вода попадает в желобчатые лотки и по ним сбрасывается с насыпи. На переходных плитах проектом не предусматриваются лотки, однако, в случае необходимости, лоточные блоки могут укладываться на основании дорожной одежды.

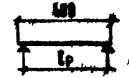
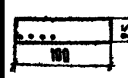
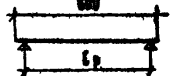
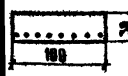
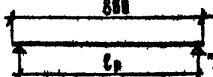
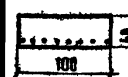
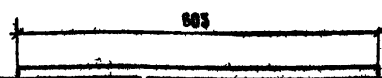
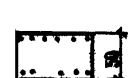
## Условия применения проекта

Разработанные в типовом проекте конструкции сопряжений могут быть применены для мостов и путепроводов неограниченной длины при любой высоте насыпи и для всех условий, предусмотренных по действующему типовому проекту серии 3.503-23 и в 791 Союздортрестом, которые предусматривают опирание переходных плит на прилив шкафной стенки. Дополнительных расчетов по этим условиям не требуется.

Опирание на прилив шкафной стенки следует считать наиболее целесообразным, так как при опирании на верх шкафной стенки происходит устройство деформационного шва.

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже  $-40^\circ\text{C}$ ) выполнять дополнительные требования, указанные в ВСН 155-69.

				3.503-41 - В.1			
ИЗМ. АНСТ.	ПРОСМЕТЧИ	УТВЕРДИЛ	ДАТА	Пояснения	Лист	Листов	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ				Р	7	49
УК. БРИГ	АНЗЕНКО				СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ СИСТЕМА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНОЕ СЕЧЕНИЕ	ТИП РАБОТЫ	РАСЧЕТНОЕ ПРОВОД. Ж	РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ				РАСЧЕТ НА УДЕЛЬНЫЕ ГЛАВНЫЕ РАСЯГАЮЩИЕСЯ НАПРЯЖЕНИЯ		РАСЧЕТ НА ПРОСЯДАЮЩЕЕ ДЕФОРМИРОВАНИЕ		
					РАСЧЕТНОЕ МОДУЛЬН. ТМ	ХАРАКТЕРИСТИКА СЕЧЕНИЯ			ПРЕДЕЛЬН. ДОПУСТИМ. МОДУЛЬН. М-РА-СБ	Q, Т	σ <sub>тп</sub> < 0,1 R <sub>п</sub> σ <sub>тп</sub> < 0,65 %σ <sub>п</sub>	R, Т/М	R <sub>г</sub> < 0,02 см, см
						F <sub>н</sub> , см <sup>2</sup>	F <sub>б</sub> , см <sup>2</sup>	Σг, см <sup>2</sup>					
ВЕРХОВАЯ ЖИЛА			ПОВЕРХНОСТНАЯ ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	3,63	8,42	8φ10 А II 2036	350	7080	9,9	11,63	7,64	0,011	
						10,09 8φ16 А II	344	7000	9,8	15,49	7,64	0,014	
			ПОВЕРХНОСТНАЯ ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	5,70	16,14	8φ22 А II 3841	520	12168	17,05	11,86	6,55	0,015	
						25 15 8φ20 А II	540	12582	17,6	14,86	6,58	0,016	
			ПОВЕРХНОСТНАЯ ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	7,80	27,68	8φ25 А II 5827	670	21876	30,52	15,90	5,30	0,015	
						30,41 8φ22 А II	840	21288	29,8	17,29	5,44	0,016	
АСЖЕНЬ (БАКА НА ВЕРХИХ ОСУВШАНИИ)			---	6,05	МЛН 12,9 МОД. 18,2 ПРИ ВПРА НИИ РАММ L=8-М	8φ18 А II 12,86	206,4	9138	12,8	21,1	8,6	15,20	0,010
						9,24 8φ14 А II	198,8	8781	12,3				0,014
						8φ20 А II 18,85	323	13980	18,6				0,014
						15,27 8φ18 А II	326	14127	18,8				0,014

ВИД НАГРУЗКИ	СРЕДНЕС ДАВЛЕНИЕ МПа НА ПОР М ВРАТОВА ШКАФНОЙ СЕТКИ ПРИ ДЛИНАХ ПЕРЕХОДОВЫХ ПАНИ						
	4,0 м		6,0 м		8,0 м		
	ПОВЕРХНОСТНОГО МИБА	ПОЛУСАГАУБАСИНОГО МИБА	ПОВЕРХНОСТНОГО МИБА	ПОЛУСАГАУБАСИНОГО МИБА	ПОВЕРХНОСТНОГО МИБА	ПОЛУСАГАУБАСИНОГО МИБА	
С И-50	НОРМАТИВНАЯ	9,56	10,63	11,19	13,15	12,87	15,66
	РАСЧЕТНАЯ	13,05	14,24	15,05	17,35	16,81	20,16
С ИК-60	НОРМАТИВНАЯ	15,38	16,49	20,17	21,05	22,87	24,84
	РАСЧЕТНАЯ	17,10	17,97	22,44	23,65	24,63	27,10

ДЛИНА И ВИД ПАННИ	СРЕДНЕС ДАВЛЕНИЕ ВОД АСЖЕНЕМ, КГ/СМ <sup>2</sup>			
	НА МСВОИЧНУЮ ПОДПИНК	НА АРСИДРУЮЩИИ ГРУММ	НА ГРУММ НАСЫММ	
4 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	1,80	0,79	0,69
	ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	1,98	0,86	0,68
6 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	2,48	1,03	0,81
	ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	2,70	1,17	0,92
8 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	2,86	1,23	1,02
	ПОЛУСАГАУБАСИНАЯ	3,32	1,45	1,21

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ

ИЗМ АИСТ	МЛОКМЕННА	ПОЛНЬС	ЛАНА
НАЧ ОИС	ПОСЛОВИОН		
ТВР ОИС	ЖУКОВ		
РМБ ВРАГ	АНАСИКИ		
СМ ИИИ	СМЧЕВА		
ИИИИИИ	СМЕЛОВА		

3 503-41 - В 1

РАСЧЕТНЫЙ АИСТ

АНН	АНС	АНСОВ
	8	49

СОЮЗПРОЕКТ  
г МОСКВА



Наименование			мм п.п.	длина панты м	Асфальтобетонное покрытие на дорогах										Покрытие, м <sup>2</sup> (двухслойное)		Косос м <sup>3</sup>	Щебеночная подушка, м <sup>3</sup>		Прочный бетонный асфальтобетон												
					Переходные плиты					Блоки асфальта					Стык блоков	Проезжая часть		Убойная	м <sup>3</sup>	тип А	тип Б											
					Сборная часть			Монолитная часть (включая омоноличивание)			Арматура, кг		Сык блоков									Арматура, кг	Бетон, м <sup>3</sup>	Арматура, кг	Бетон, м <sup>3</sup>							
					Бетон, м <sup>3</sup> М300	Арматура, кг			Бетон, м <sup>3</sup> М300	Арматура, кг			Бетон, м <sup>3</sup> М300	Арматура, кг																		
ПЕРХОДНЫЕ ПЛИТЫ ПОЛУЗАКАЗАННЫЕ	ГАБАРИТ Г-7,0	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	1	L-4	3,6	59,5	442,4	—	—	2,81	2,81	240,3	—	2,0	0,24	28,0	12,0	80	3,8	9,95	5,9	2,1										
			2	L-6	8,1	73,5	992,8	—	—	4,35	4,35	363,6	—										191,0	—	42,0	18,0	120	5,7	8,8	3,22		
			3	L-8	10,8	88,2	1718,4	—	—	11,59	11,59	488	—										388,5	—	48,4	20,4	160	7,8	11,8	4,34		
		4	L-4	6,6	181,5	443	—	—	0,51	0,51	—	—	—										—	48,4	200,4	158,6	28,0	12,0	80	3,6	5,9	2,1
		5	L-6	11,9	284	1000	—	—	0,58	0,58	—	—	—										—	48,4	200,4	158,6	42,0	18,0	120	5,7	8,8	3,22
		6	L-8	21,4	437	1715	—	—	0,87	0,87	—	—	—										—	48,4	200,4	158,6	56,0	24,0	160	7,8	11,8	4,34
	ГАБАРИТ Г-8,8	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	7	L-4	4,7	88,0	583,8	—	—	3,28	3,16	275	—	2,3	0,24	32,0	12,0	85	4,8	18,55	6,7	2,4										
			8	L-6	9,2	84,0	1134,4	—	—	4,87	4,87	416	—										218,8	—	48,0	18,0	127	6,5	10,1	3,7		
			9	L-8	12,3	100,8	1961,1	—	—	15,82	15,82	559	—										444,2	—	64,0	24,0	169	8,9	13,5	5,0		
		10	L-4	7,5	207	388	—	—	0,43	0,43	—	—	—										—	51,2	224,6	177,8	32,0	12,0	85	4,8	6,7	2,4
		11	L-6	13,6	325	1140	—	—	0,68	0,68	—	—	—										—	51,2	224,6	177,8	48,0	18,0	127	6,5	10,1	3,7
		12	L-8	24,5	498	1988	—	—	1,02	1,02	—	—	—										—	51,2	224,6	177,8	64,0	24,0	169	8,9	13,5	5,0
	ГАБАРИТ Г-10,0	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	13	L-4	5,7	85,0	632	—	—	4,11	4,04	344,2	—	2,8	0,24	40,0	12,0	94	5,1	11,75	8,4	3,8										
			14	L-6	11,5	105	1418	—	—	6,22	6,08	528,8	—										273,6	—	60,0	18,0	141	8,1	12,6	4,6		
			15	L-8	15,4	126	2449	—	—	10,29	10,2	898	—										414,9	—	80,0	24,0	188	11,1	16,8	6,2		
		16	L-4	9,4	258	634	—	—	0,55	0,55	—	—	—										—	59,4	273,8	216,4	40,0	12,0	94	5,1	8,4	3,8
		17	L-6	17,0	407	1421	—	—	0,88	0,88	—	—	—										—	59,4	273,8	216,4	60,0	18,0	141	8,1	12,6	4,6
		18	L-8	30,6	623	2432	—	—	1,51	1,51	—	—	—										—	59,4	273,8	216,4	80,0	24,0	188	11,1	16,8	6,2

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо арматурой АШ и АІ либо арматурой АШ и АІ  
 Объем работ по сборным элементам на косых пересечениях смотреть на листе 16,17  
 Объем щебеночной подушки при косых пересечениях принимать пропорционально длине асфальта.  
 Объем работ дан на одно сопряжение.

ИЗМ	Лист	и документа	ПОДПИСЬ ЛАПА
НАЧ ВИС	Постовый		
ГЛА ВИС	Жуков		
РУК БРИГ	Амурско		
СВ НИИ	Смута		
СВ НИИ	Князьков		

3 503-41 - В.1

ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ  
 ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ.

Лист	Лист	Листов
9	9	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
 Г МОСКВА

ПОДПИСЬ ЛАПА

НАИМЕНОВАНИЕ	ВВ	ДЛИНА	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДРОТЪ										ПЛОЩАДИ, м <sup>2</sup>		ВЕСОМ.	УСРЕДНЕННАЯ ПОДАШКА, м <sup>3</sup>		ПОВЕРХН. УСРЕДН. СЛОЕВЫЕ ПОКРЫТИЯ АСФАЛЬТОБЕТОН, м <sup>3</sup>					
			ОБЪЕДИНЕННЫЕ ЛАНТЫ					АСМЯ					ПРОСЖИВ.	ОБОЧИН.		ПОД ПЕРЕХОД. ЛАНТЫ	ПОД АСМЯ	И В А	И В Б				
			СБОРНАЯ ЧАСТЬ			МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ (ВКЛЮЧАЯ МОНОЛИТИВАННИЕ)		БАШКИ АСМЯ			СТЫКИ БЛОКОВ												
			ВЕСОМ. М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		ВЕСОМ. М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		ВЕСОМ. М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		ВЕСОМ. М <sup>3</sup>											
А I	А II	А III	А I	А II	А III	А I	А II	А III	М <sup>3</sup>														
ВЕРХНИЕ ЛАНТЫ ПИЛАЗАЖИ	ТАБЛИЦА Г-11.5	СБОРНО-МОНОЛИТ. ЧАСТЬ	19	L-4	8,6	96,1	720	---	---	4,72	45,7	582,9	---	---	---	0,24	46,0	10,0	106	5,0	0,1	3,65	
			20	L-6	13,3	102,9	1031	---	---	7,14	60,0	800,4	---	242,9	---		---	69,0	24,0	159	9,3	14,3	5,3
			21	L-8	17,0	192,1	2017	---	---	10,72	91,0	884	---	470,3	---		---	92,0	32,0	212	12,0	18,5	7,15
		СБОРНЫЕ	22	L-4	10,9	301,0	720	---	---	0,6	14,4	---	---	---	---	46,0	16,0	106	5,0	13,25	9,7	3,45	
			23	L-6	16,7	412,0	1031	---	---	0,07	21,0	---	---	---	---	69,0	24,0	159	9,3	14,5	5,3		
			24	L-8	22,0	727,6	2017	---	---	1,46	20,0	---	---	---	---	92,0	32,0	212	12,0	10,3	7,15		
	ТАБЛИЦА З (Г-11.5)	СБОРНО-МОНОЛИТ. ЧАСТЬ	25	L-4	13,2	102,2	1432	---	---	9,44	81,4	793,0	---	---	---	0,40	92,0	24,0	171	11,7	10,3	8,9	
			26	L-6	26,6	245,3	3202	---	---	14,28	137,0	1200,0	---	630,9	---		---	130,0	36,0	256	10,6	23,0	10,6
			27	L-8	35,6	304,2	5034	---	---	27,44	103,7	1807,0	---	856,0	---		---	184,0	48,0	342	23,6	30,6	14,3
		СБОРНЫЕ	28	L-4	21,0	603,7	1432	---	---	1,2	20,0	---	---	---	---	92,0	24,0	171	11,7	21,36	19,3	6,9	
			29	L-6	70,2	940	3270	---	---	1,04	43,2	---	---	---	---	130,0	36,0	256	10,6	23,0	10,6		
			30	L-8	71,2	1456	5634	---	---	2,82	57,0	---	---	---	---	184,0	48,0	342	23,6	30,6	14,3		
	ТАБЛИЦА Г (С-3.3)	СБОРНО-МОНОЛИТ. ЧАСТЬ	31	L-4	13,5	194,0	1484	---	---	0,64	84,9	810,0	---	---	---	0,40	93,0	17,0	106	12,1	10,9	7,1	
			32	L-6	27,0	253,2	3555	---	---	14,07	142,0	1233,4	---	849,1	---		---	142,0	28,0	240	10,3	20,0	10,9
			33	L-8	36,4	317,3	5070	---	---	30,0	100,7	1654,2	---	1319,2	---		---	190,0	34,0	332	20,4	30,6	14,7
		СБОРНЫЕ	34	L-4	20,25	821,0	1396	---	---	1,2	28,0	---	---	---	---	93,0	17,0	106	12,1	20,76	19,9	7,1	
			35	L-6	40,4	960,5	3340	---	---	1,94	43,2	---	---	---	---	142,0	28,0	240	10,3	20,9	10,9		
			36	L-8	73,6	1490	5760	---	---	2,82	57,0	---	---	---	---	190,0	34,0	332	20,4	30,6	14,7		

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо арматурой А II и А I либо арматурой А III и А I  
 Объем работ по сборным элементам на косых пересечениях  
 смотреть на листах № 16 и 17  
 Объем усредненной подшки при косых пересечениях  
 принимать пропорционально длине асменя  
 Объемы работ даны на одно сопряжение

3 503-41 - В 1

ИЗДАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ЯСНОВСКИ	<i>Л. С.</i>	
ГЕН. ОИС	ЖУКОВ	<i>Л. С.</i>	
РУК. БОК	АНАШКО	<i>Л. С.</i>	
С. И. Ж.	СЫСЫЛ	<i>Л. С.</i>	
С. И. Ж.	ЖУКОВ	<i>Л. С.</i>	

Таблица объемов работ для прямых и косых пересечений (продолжение)

АН	АНС	АНСВ
9	10	40
СОВЗАВТРОСТ Г. МОСКВА		

ИЗДАНИЕ 4 ПОДПИСЬ В. А. А.

Наименование				кх лп	длина шашлы, м	Асфальтобетонное покрытие на дороге												Покрытие, м <sup>2</sup> (Автомобильное)		Песок, м <sup>3</sup>	Щебеночная подложка, м <sup>3</sup>		Горючий щебень: связный пористый асфальтобетон, м <sup>3</sup>																				
						Переходные панели						Асфит						Проезжая часть	Обочина		м <sup>3</sup>	для перслод плиты	под асфитом	тип А	тип Б																		
						Сборная часть			Монолитная часть, включая монолитиваинос			Блоки асфитя			стык блоков											м <sup>2</sup>	м <sup>3</sup>																
						бетон, м <sup>3</sup> м300	арматура, кг			бетон, м <sup>3</sup> м300	арматура, кг			бетон, м <sup>3</sup> м300	арматура, кг			бетон, м <sup>3</sup> м300																									
	А I	А II	А III		А I	А II	А III		А I	А II	А III																																
ОБЪЕМЫ РАБОТ	ТАБЛИЦА Г (Г - 13, 25)	СБОРНО-МОНОЛИТНО-БЛОЧНОЕ	37	L=4	17,4	251,6	1896,3	—	—	12,7	121,3	1032,8	—	—	—	6,6	0,96	122,0	24,0	287	15,8	25,8	9,15																				
			38	L=6	35,1	322,4	4233,6	—	—	—	18,97	182,6	1592,6	—	—									—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—										
			39	L=8	47,1	391,6	7319,8	—	—	—	—	—	—	—	—									—	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—									
		40	L=4	28,6	795,8	1933,6	—	—	—	1,7	48,3	—	—	—	—									—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—									
		41	L=6	52,0	1232,8	4334,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—									—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
		42	L=8	93,8	1911,6	7472,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—									—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	ТАБЛИЦА Г (Г - 13, 25 + Г - 13, 25)	СБОРНО-МОНОЛИТНО-БЛОЧНОЕ	43	L=4	17,9	253,7	1938	—	—	12,71	124,8	1073,6	—	—	—									6,6	0,96	123,0	17,1	282	16,0	25,2	9,15												
			44	L=6	36,05	338,5	4395	—	—	—	19,2	187,8	1624,8	—	—																	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—		
			45	L=8	48,15	433,3	7595	—	—	—	—	—	—	—	—																	—	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	
		46	L=4	28,45	828	1978	—	—	—	1,36	37,4	—	—	—	—																	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—	
		47	L=6	53,6	1298	4405	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		48	L=8	86,2	2888	7600	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	—	171,8	854	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо армировкой А I и А I I либо армировкой А I I и А I I I  
 Объем работ по сборным элементам на кромке нерасщепля  
 смотреть на листах 18, 17  
 Объем щебеночной подложки при кромке нерасщепля принимать пропорционально длине асфитя  
 Объем работ один на один сопряжение.

Курсив и дата

3.503-41-В.1

Исполн	Николаевна	Иванова	Ирина	Ирина
Нач. БС	Постовый			
Глав. БС	Жуков			
БС БРП	Дашко			
БС БС	Сычева			
БС БС	Климова			

**ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ  
 ДЛЯ ПРЯМЫХ НЕРАСЩЕПЛЯ**  
 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

А I I I	А I I I I	А I I I I I
Р	П	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДОРЖЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	ГАБАРИТЫ	№ П. П.	ДЛИНА ПАННЫ	НЕРСХОВАННЫЕ ПАННЫ						БЕТОН						ПЕСОК, м³			МЕСИЧНАЯ ПОДЪЕМКА, м³		ПРОЖЕКТОВАНАЯ АРМИРОВАННАЯ ПАННА L-4 м		
				СВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ			МОДИФИЦИРОВАННАЯ ЧАСТЬ			БАШКИ АСБЕСТА			СМЫК ВАДКОВ	ЦЕНТРЕМ Ж 400 ПРОЖЕКТОВ НАСЫЩ 0-8 см	АСФАЛТОВ БЕТОН ВЕРХНИЙ СЛОЙ	ПЕСОК м³	ПОД ВЕРХ ПОДКЛАС ПАННЫ	ПОД АСБЕСТА	СВЕРХНЯЯ АРМИРОВКА, м³				
				БЕТОН, м³	АРМАТУРА, кг		БЕТОН, м³	АРМАТУРА, кг		БЕТОН, м³	АРМАТУРА, кг								БЕТОН, м³	АРМАТУРА, кг			
					АТ	АХ		АЖ	А-1		АХ	АЖ	А-1	АХ	АЖ								
ПОРСХОВАННЫЕ ПАННЫ ПОДСУХОСМЫЕ	СВЕРХ-МОДИФИЦИРОВАННЫЕ	Г-10	1	L-4	36	59,5	442,4	---	2,87	28,1	248,3	---	48,4	200,4	---	55	12	65	3,6	8,5	3,4	29,8	7,14
			2	L-8	81	73,5	992,6	---	4,35	42,3	363,6	---	48,4	200,4	---	69	18	97,6	5,7				
			3	L-8	108	88,2	1718,4	---	11,58	56,6	488	---	48,4	200,4	---	83	24	130	7,8				
		Г-80	4	L-4	47	68,8	503,6	---	3,28	31,6	275	---	51,2	224,4	---	63,2	12	68	4,8	9,9	8,2	34,2	838
			5	L-6	92	84,8	1134,4	---	4,97	47,6	416	---	51,2	224,4	---	79,2	18	104	6,5				
			6	L-8	123	100,8	1981,1	---	13,82	63,8	539	---	51,2	224,4	---	95,2	24	159	8,9				
	Г-10,0	7	L-4	57	85,8	632,8	---	4,11	48,4	344,2	---	59,4	273	---	78,8	12	77,7	5,1	11,1	7,8	42,8	1840	
		8	L-6	113	105,8	1416,8	---	8,22	88,8	520,8	---	59,4	273	---	98,8	18	116,6	8,1					
		9	L-8	154	126,8	2649	---	16,28	111,2	888	---	59,4	273	---	118,8	24	155	11,1					
	Г-11,5	10	L-4	8,6	98,1	72,8	---	4,92	45,7	396,9	---	67,6	323,8	---	80,4	16	88,2	5,9	12,8	8,9	48,8	1188	
		11	L-6	13,3	122,9	1631,8	---	7,14	68,8	888,4	---	67,6	323,8	---	113,4	24	132,3	8,3					
		12	L-8	17,8	152,1	2817	---	18,72	91,8	1604	---	67,6	323,8	---	138,4	32	178	12,8					

Площадь покрытия проезжей части дана для нерсхованных панн и промежуточной армированной паннны покрытия.

Армирование сворных элементов сопряжений принимаю либо арматурой АХ и АТ либо арматурой АЖ и АТ.

Объемы работ по сворным элементам на кбсис нерсхсния смотреть на анжсах № 16 и 17

Объемы месичной подьмки при кбсис нерсхсния принимаю пропорционально данным асбестя

Объемы работ даны на 8188 сопряжений

3 503-41 - В.1

ИЗМ ДИМ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСА ДИМ
НАЧ ДМС	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ ВМС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>
РЕК ВОНТ	АНДЕНКО	<i>[Signature]</i>
СМ ИМЖ	СЫЧЕВА	<i>[Signature]</i>
СМ ИМЖ	КВИЦЕВА	<i>[Signature]</i>

ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ ДАЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ДИМ	АНСН	АНСНОВ
8	12	19
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИЗМЕН. И ПОДПИСА ДИМ

ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДОРЖЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	ГАБАРИТЫ	ИП	ДЛИНА ПАНЕЛИ, м	ПЕРЕСЕКАЕМЫЕ ПАНЕЛИ						АСЖИИ						ПОКРЫТИЕ, м <sup>2</sup>			ВЕСЕЛОЧНАЯ ПОДУШКА, м <sup>3</sup>		ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АРМИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ L = 4 м						
				СБОРНАЯ ЧАСТЬ			МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ			БАШКИ АСЖИИ			СТЫК БАШКОВ	ЦЕМ. БЕТ. ПРОСЖЕИ ЧАСТИ 6-8см	АСФАЛЬТОБЕТОН ОБОЧНИ 6-5см	ПССОК м <sup>3</sup>	ПОД ПЕРЕСЕКАЕМЫМИ ПАНЕЛИ	ПОД АСЖИИ	БЕТОН, м <sup>3</sup>		АРМАТУРА, кг						
				БЕТОН, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг			БЕТОН, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг			БЕТОН, м <sup>3</sup>							АРМАТУРА, кг								
					А I	А II	А III		А I	А II	А III		А I	А II	А III												
ПЕРЕСЕКАЕМЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	2/Г-11,5/	13	L-4	13,2	198,2	1452	—	1150	9,44	91,4	793,8	—	—	—	6,8	135,2	647,6	—	0,48	182	24	145	11,7	20,7	8,9	48,6	1180
		14	L-6	26,6	845,6	3262	—	2693	14,28	137,6	1280,6	—	—	514,6													
		15	L-8	35,6	304,2	5634	—	4358	37,44	163,7	1607,8	—	—	514,8													
	Г-9,5 + С + 9,5	16	L-4	13,5	184,8	1484	—	1174,5	9,84	94,9	816,6	—	—	—	6,8	135,2	647,6	—	0,48	185	17	141	12,1	20,1	8,8	48,6	1180
		17	L-6	27,2	253,2	3535	—	2750	14,87	142,9	1233,4	—	—	514,8													
		18	L-8	38,4	317,5	3678	—	4430	38,8	190,7	1654,2	—	—	514,8													
	2/Г-15,25/	19	L-4	17,4	257,8	1898,3	—	1525	12,7	121,3	1052,8	—	—	—	8,8	171,8	854	—	0,96	181,3	24	178	15,6	25,2	11,9	65,4	1590
		20	L-6	35,1	322,4	4233,6	—	3575	18,97	182,6	1592,8	—	—	678,6													
		21	L-8	47,1	381,6	7319,8	—	5647	48,7	244	2132,6	—	—	678,6													
	Г-15,25 + С + 15,25	22	L-4	17,3	253,7	1858	—	1549	12,71	124,8	1073,6	—	—	—	8,8	171,8	854	—	0,96	242,5	17,0	172	16,8	24,8	11,8	65,4	1590
		23	L-6	38,05	338,5	4385	—	3623	18,2	187,9	1624,2	—	—	678,6													
		24	L-8	48,15	433,5	7383	—	5688	58,5	250,9	2174,7	—	—	678,6													

ВЕСЕЛОЧКА ПОКРЫТИЯ ПРОСЖЕИ ЧАСТИ ДАНА ДЛЯ ПЕРЕСЕКАЕМЫХ ПАНЕЛИ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АРМИРОВАННОЙ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ АРМИРОВАННОЕ СБОРНОЕ ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ СОПРЯЖЕНИЕ ПРИНЯТО ЛИБО АРМАТУРОЙ А II и А I ЛИБО АРМАТУРОЙ А III и А I

ВЪЕЗД РАБОТ ПО СБОРНЫМ ЦЕМЕНТАМ НА КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СМОТРЕТЬ НА АНКАХ ИМ 16 И 17

ВЪЕЗД ЦЕБЕЛОЧНОЙ ПОДУШКИ ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ПРИНИМАТЬ ПРОПОРЦИОНАЛЬНО ДЛИНЕ АСЖИИ

ВЪЕЗД РАБОТ ДАНЫ НА ОДНО СОПРЯЖЕНИЕ

3.503-41-B1

ИЗМ АНКА	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	ПОСЛОВИ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ ОИС	МУКОВ	<i>[Signature]</i>	
ДИК ВРНТ	АНДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СМ НИЖ	СЫЧЕВА	<i>[Signature]</i>	
СМ НИЖ	КЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>	

ТАБЛИЦА ВЪЕЗДОВ РАБОТ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АНКА	АНКА	АНКА
Р	13	49

СОЮЗПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ИЗМЕР. А

ГАБАРИТ	ТИП БЛОКОВ	ДЛИНА М	П1 см	П2 см	П3 см	П4 см	Л1 см	Л2 см	Л3 см	Л4 см	Л5 см
Г-7	СБОРНЫЕ	4	7	—	—	—	2	—	—	—	—
		6	7	—	—	—	2	—	—	—	—
		8	7	—	—	—	2	—	—	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	7	—	2	—	—	—	—
		6	—	—	7	—	2	—	—	—	—
		8	—	—	7	—	2	—	—	—	—
Г-8	СБОРНЫЕ	4	8	—	—	—	—	2	—	—	—
		6	8	—	—	—	—	2	—	—	—
		8	8	—	—	—	—	2	—	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	8	—	2	—	—	—	—
		6	—	—	8	—	2	—	—	—	—
		8	—	—	8	—	2	—	—	—	—
Г-10	СБОРНЫЕ	4	10	—	—	—	—	—	2	—	—
		6	10	—	—	—	—	—	2	—	—
		8	10	—	—	—	—	—	2	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	10	—	—	—	—	2	—
		6	—	—	10	—	—	—	—	2	—
		8	—	—	10	—	—	—	—	2	—
Г-11,5	СБОРНЫЕ	4	9	2	—	—	—	—	—	2	—
		6	9	2	—	—	—	—	—	2	—
		8	9	2	—	—	—	—	—	2	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	9	2	—	—	—	—	2
		6	—	—	9	2	—	—	—	—	2
		8	—	—	9	2	—	—	—	—	2

Таблица характеристик блоков плит

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П1-4	П1-6	П1-8	П2-4	П2-6	П2-8	П3-4	П3-6	П3-8	П4-4	П4-6	П4-8
МАРКА БЕТОНА	М 300			М 300			М 300			М 300		
ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	0,84	1,7	3,1	1,2	2,2	4,1	0,57	1,15	1,54	0,73	1,47	1,96
МАССА ЭЛЕМЕНТА, т	2,4	4,3	7,7	3,0	5,8	10,3	1,4	2,9	3,9	1,80	3,70	4,90
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см	400*90*35	600*90*41	800*90*54	400*124*35	600*124*42	800*124*55	400*90*25	600*90*30	800*90*30	400*124*25	600*124*31	800*124*32

Таблица монтажных элементов дана для прямых пересечений В случае косых пересечений плиты П1, П2, П3, П4 должны быть заменены соответственно на ПК1, ПК2, ПК3, ПК4  
 Характеристики плит ПК даны на листах № 16, 17  
 Характеристики сборных блоков лежа даны на листе № 15

ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНИЦИАЛЫ

ИЗМ/АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ВИС	Пословон	<i>Л.В.</i>	
ТНП ВИС	Жуков	<i>Л.В.</i>	
РЭК БРК	Диденко	<i>Л.В.</i>	
СП ИЖ	Сычева	<i>Л.В.</i>	
ИНЖЕНЕР	Богданова	<i>Л.В.</i>	

3 503-41-B 1

Таблица монтажных элементов для прямых пересечений			Лист	Анст	Анст/В
			Р	14	49
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
			г Москва		

ГАБАРИТ	ТИП БЛОКОВ	ДАИНА м	П1 шт.	П2 шт.	П3 шт.	П4 шт.	Л1 шт.	Л2 шт.	Л3 шт.	Л4 шт.	Л5 шт.
2 (Г-11,5)	СБОРНЫЕ	4	18	4	—	—	—	—	—	4	—
		6	18	4	—	—	—	—	—	4	—
		8	18	4	—	—	—	—	—	4	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	18	4	—	—	—	4	—
		6	—	—	18	4	—	—	—	4	—
		8	—	—	18	4	—	—	—	4	—
Г- (9,5+С+9,5)	СБОРНЫЕ	4	16	6	—	—	—	—	—	4	—
		6	16	6	—	—	—	—	—	4	—
		8	16	6	—	—	—	—	—	4	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	16	6	—	—	—	4	—
		6	—	—	16	6	—	—	—	4	—
		8	—	—	16	6	—	—	—	4	—
2 (Г-15,25)	СБОРНЫЕ	4	28	2	—	—	—	—	4	—	2
		6	28	2	—	—	—	—	4	—	2
		8	28	2	—	—	—	—	4	—	2
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	28	2	—	—	4	—	2
		6	—	—	28	2	—	—	4	—	2
		8	—	—	28	2	—	—	4	—	2
Г-(13,25+С+13,25)	СБОРНЫЕ	4	16	12	—	—	—	—	4	—	2
		6	16	12	—	—	—	—	4	—	2
		8	16	12	—	—	—	—	4	—	2
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	16	12	—	—	4	—	2
		6	—	—	16	12	—	—	4	—	2
		8	—	—	16	12	—	—	4	—	2

ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК БЛОКОВ ЛЕЖИЯ

МАРКА ЗАСМЕТКА	Л1	Л2	Л3	Л4	Л5
МАРКА БЕТОНА	М 300	М 300	М 300	М 300	М 300
ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	1,0	1,15	1,45	1,7	1,4
МАССА ЗАСМЕТКА, т	2,5	2,8	3,6	4,3	3,5
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см	418 × 61 × 60	465 × 61 × 60	565 × 61 × 60	670 × 61 × 63	635 × 60,5 × 65

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТ П1, П2, П3 И П4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ №14

ИЗМЕН. И ПОДПИСЬ И ДАТА

3.505-41-В1				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ		<i>Л. С.</i>	
РУК. БРИГ	ЖУКОВ		<i>Л. С.</i>	
СН. ИНЖ	СЫЧЕВА		<i>С. С.</i>	
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА		<i>Б. С.</i>	
ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ ЗАСМЕТОВ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)				ЛИСТ Р 15 49
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА				

ГАБАРИИ	ТИП БЛОКОВ	ДЛИНА, М	ПК 1 мм	ПК 2 мм	ПК 3 мм	ПК 4 мм	Объем, м <sup>3</sup>	
							СБОРНЫЙ	МОНТАЖИ
Г - 7,0	СБОРНЫЕ	4	7	—	—	—	6,6	0,37
		6	7	—	—	—	11,9	0,56
		8	7	—	—	—	21,4	0,67
	СБОРНО- МОНТАЖИ	4	—	—	7	—	4,2	2,67
		6	—	—	7	—	8,4	4,35
		8	—	—	7	—	11,2	11,38
Г - 8,0	СБОРНЫЕ	4	8	—	—	—	7,5	0,43
		6	8	—	—	—	13,6	0,66
		8	8	—	—	—	24,3	1,02
	СБОРНО- МОНТАЖИ	4	—	—	8	—	4,8	3,28
		6	—	—	8	—	9,6	4,97
		8	—	—	8	—	12,8	13,02
Г - 10,0	СБОРНЫЕ	4	10	—	—	—	9,4	0,55
		6	10	—	—	—	17,0	0,66
		8	10	—	—	—	30,6	1,31
	СБОРНО- МОНТАЖИ	4	—	—	10	—	6,0	4,11
		6	—	—	10	—	12,0	6,22
		8	—	—	10	—	16,0	16,28
Г - 11,5	СБОРНЫЕ	4	9	2	—	—	10,9	0,6
		6	9	2	—	—	19,7	0,87
		8	9	2	—	—	35,8	1,46
	СБОРНО- МОНТАЖИ	4	—	—	9	2	8,8	4,72
		6	—	—	9	2	13,6	7,14
		8	—	—	9	2	18,4	16,72

ГАБАРИИ	α	Л1 мм	Л2 мм	Л3 мм	Л4 мм	Л5 мм	Объем, м <sup>3</sup>		
							СБОРНЫЙ	МОНТАЖИ	
Г - 7,0	50°	—	1	—	1	—	2,9	0,24	
	55°	—	1	1	—	—	2,6		
	60°	1	—	1	—	—	2,4		
	65°	—	2	—	—	—	2,4		
	75°	1	1	—	—	—	2,2		
Г - 8,0	50°	—	—	1	1	—	3,1	0,24	
	55°	—	—	2	—	—	2,8		
	60°	1	—	—	1	—	2,7		
	65°	—	1	1	—	—	2,6		
	75°	1	—	1	—	—	2,4		
Г - 10,0	50°	—	2	—	—	1	3,6	0,46	
	55°	2	—	—	—	1	3,4		
	60°	—	—	—	2	—	3,4		
	Г - 10,0	65°	—	—	—	2	—	3,4	0,24
		75°	—	—	1	1	—	3,1	
Г - 11,5	50°	—	—	2	—	1	4,2	0,46	
	55°	—	1	1	—	1	4,0		
	60°	—	2	—	—	1	3,6		
	65°	1	1	—	—	1	3,6		
	75°	1	1	—	—	1	3,6		

Индекс А  
Индекс АААА

3 503-41 - В 1			
ИЗМ АНГН	ИВКУМЧЕНА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ-КОС	ПОСТОВОИ	<i>Иванов</i>	
ГИА ВНС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>	
ИЖБРАГ	АНАСНКО	<i>Анашкин</i>	
СИ ИИЖ	ЖЕТАКОВ	<i>Жетак</i>	
СИ ИИЖ	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	
ТАБЛИЦА ОБЪЕМОМ РАБОТ И МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КОСЫХ ПРЭСЕЧЕНИИ			АНН Р
			АНСВ 16
			АНСВОВ 49
СЮЗДОПРОЕКТ Г МОСКВА			

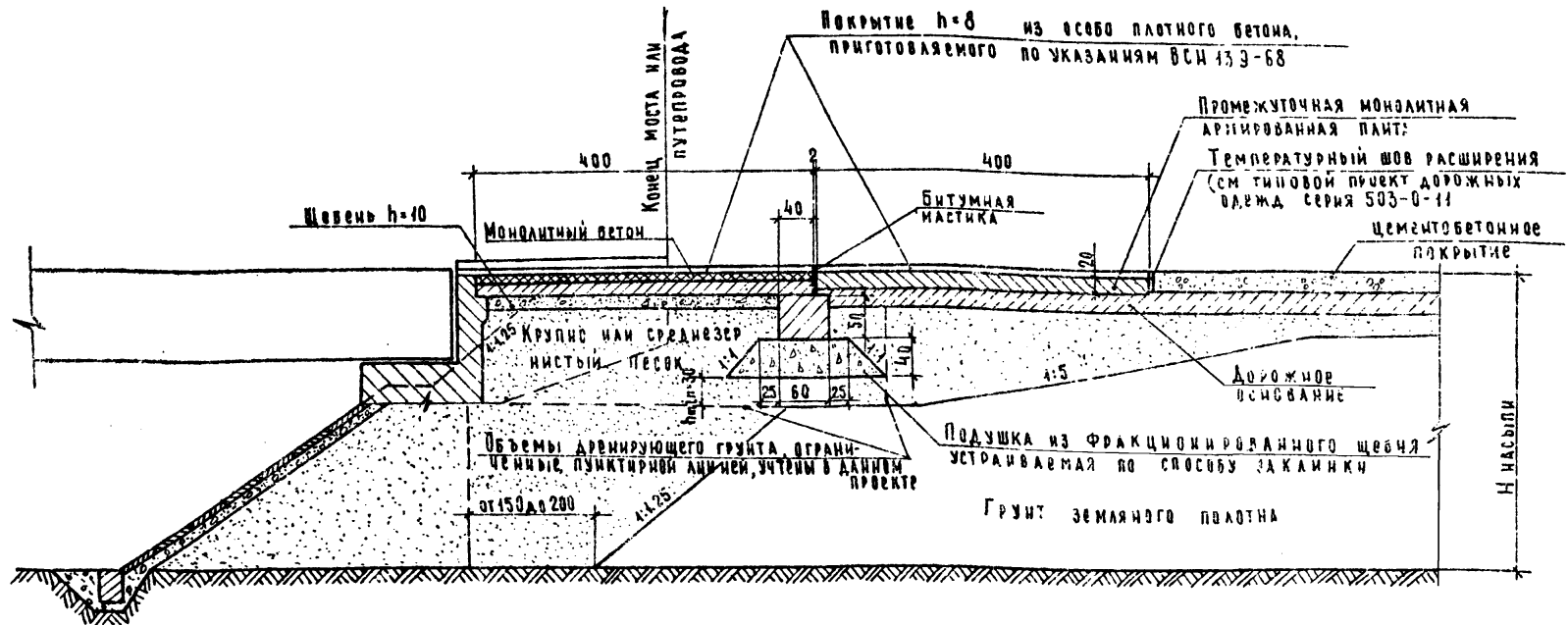


ГАБАРИТ	ТИП БАРЖОВ	ДЛИНА, м	ПК1 шп	ПК2 шп	ПК3 шп	ПК4 шп	БЕТОН, м <sup>3</sup>	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
2(Г-11,5)	СБОРНЫЙ	4	18	4	—	—	21,8	1,2
		6	18	4	—	—	70,2	1,94
		8	18	4	—	—	71,2	2,92
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	18	4	13,6	9,44
		6	—	—	18	4	27,6	14,26
		8	—	—	18	4	56,8	37,44
Г-(9,5+6+9,5)	СБОРНЫЙ	4	16	6	—	—	22,25	1,2
		6	16	6	—	—	40,4	1,94
		8	16	6	—	—	73,6	2,92
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	16	6	13,6	9,84
		6	—	—	16	6	28,2	14,87
		8	—	—	16	6	57,6	38,6
2(Г-13,25)	СБОРНЫЙ	4	28	2	—	—	28,8	1,7
		6	23	2	—	—	52,0	2,72
		8	28	2	—	—	93,6	4,88
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	28	2	18,2	12,7
		6	—	—	28	2	36,6	18,87
		8	—	—	28	2	48,0	49,7
Г-(13,25+6+13,25)	СБОРНЫЙ	4	16	12	—	—	29,45	1,58
		6	16	12	—	—	53,6	2,53
		8	16	12	—	—	98,2	5,37
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	16	12	18,0	12,71
		6	—	—	16	12	37,2	19,2
		8	—	—	16	12	49,6	50,5

ГАБАРИТ	α	Л1 шп	Л2 шп	Л3 шп	Л4 шп	Л5 шп	БЕТОН, м <sup>3</sup>	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
2(Г-11,5)	50°	—	—	4	—	2	8,4	2,86
	55°	—	2	2	—	2	8,8	
	60°	—	4	—	—	2	7,6	
	65°	2	2	—	—	2	7,2	
	75°	2	2	—	—	2	7,2	
Г-(9,5+6+9,5)	50°	—	—	2	2	2	9,0	2,88
	55°	2	—	—	2	2	8,2	
	60°	2	—	2	—	2	7,6	
	65°	—	4	—	—	2	7,8	
	75°	2	—	—	—	2	6,8	
2(Г-13,25)	50°	2	—	—	2	4	11,0	1,44
	55°	—	4	—	—	4	10,4	
	60°	4	—	—	—	4	9,6	
	65°	—	—	—	4	2	9,6	
	75°	—	—	2	2	2	9,0	
Г-(13,25+6+13,25)	50°	—	2	—	2	4	11,4	1,44
	55°	2	—	2	—	4	10,4	
	60°	2	2	—	—	4	10,0	
	65°	4	—	—	—	4	9,6	
	75°	—	—	2	2	2	9,0	

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41 - В.1									
ИЗМ	АНСР	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ ДАТА						
НАЧ ОИС	ПОСЕРВОВИ								
ТИП ОИС	ЖУКОВ								
УЗК БРИГ	АНАШКО								
СВ. ИИЖ	ЖЕСТИКОВ								
СВ. ИИЖ	КВЭНСЦОВА								
ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ И МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ			<table border="1"> <tr> <td>АНСР</td> <td>АНСР</td> <td>АНСР</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>17</td> <td>49</td> </tr> </table>	АНСР	АНСР	АНСР	Р	17	49
АНСР	АНСР	АНСР							
Р	17	49							
СОЮЗАОРПРОЕКТ ГМОСКВА									

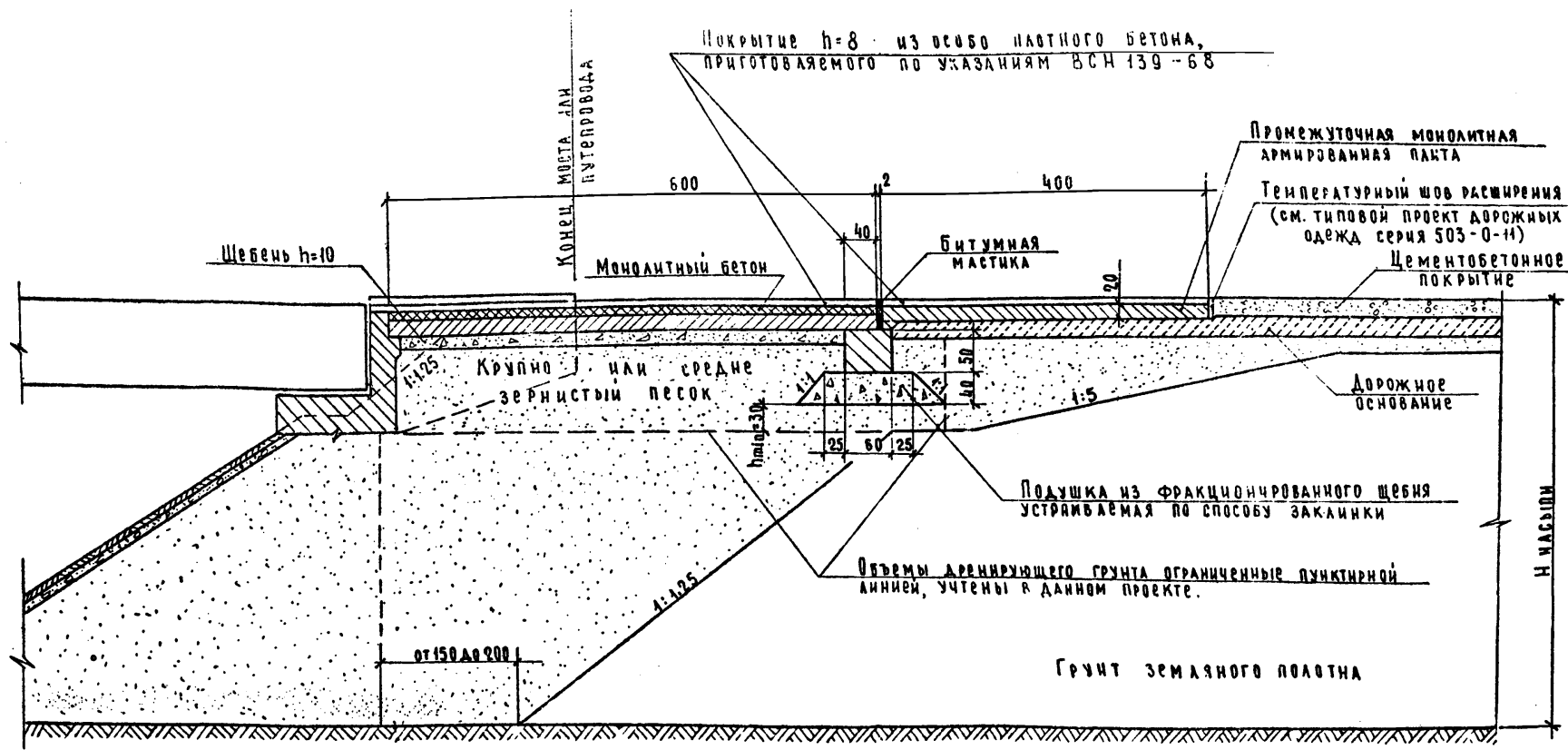


Щафная стенка и открьики показаны условно тело опоры и фундамент не показаны. Узвязку конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Соответствующие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпей за устоями различных типов приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27 Размеры - в см.

				3 503-41 - В 1				
ИЗМ	ЛИСТ	ИРАСКОМПИ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТАМИ ДЛИНОЙ 4м ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ПРИ ЦЕМЕНТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ НА ДРОГЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ОИС	Постовин	Жуков	1970		Р	18	49
ИЗМ	ОИС	Жуков	Дядерко	1970		СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
ИЗМ	ОИС	Жестяков	Пальвельс	1970				

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА



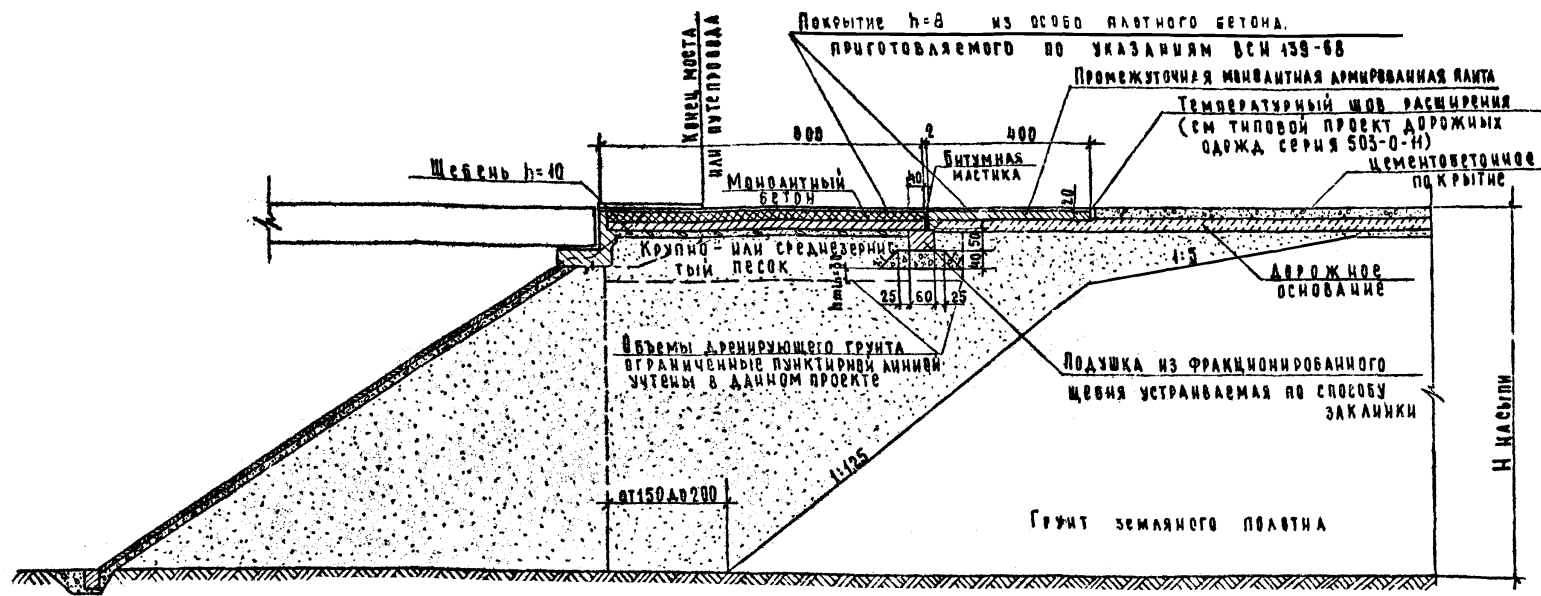
Шкафная стенка и открьлки показаны условно, тело опоры и фундамент не показаны.  
 Узвязку конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Соответствующие указания даны в пояснениях.  
 Отсыпка насыпей за устоями различных типов приведения на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27  
 Размеры - в см

ИНВЕНТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

			3 503 - 41 - В. 1		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
ИЗМ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Жуков</i>		Р	19
ИЗМ СИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			49
ИЗМ СРЖС	ДИЩЕНКО	<i>Дыченко</i>		СОЮЗ ОРПРОВОКТ г. Москва	
С. ИЖК	ЖЕСТАКОВ	<i>Жестяков</i>			
СТ ЦИЖ	ПАЛЬВЕКОВ	<i>Пальвек</i>			

Сопряжения плитами длиной 6м поверхностного типа при цементобетонном покрытии на дороге



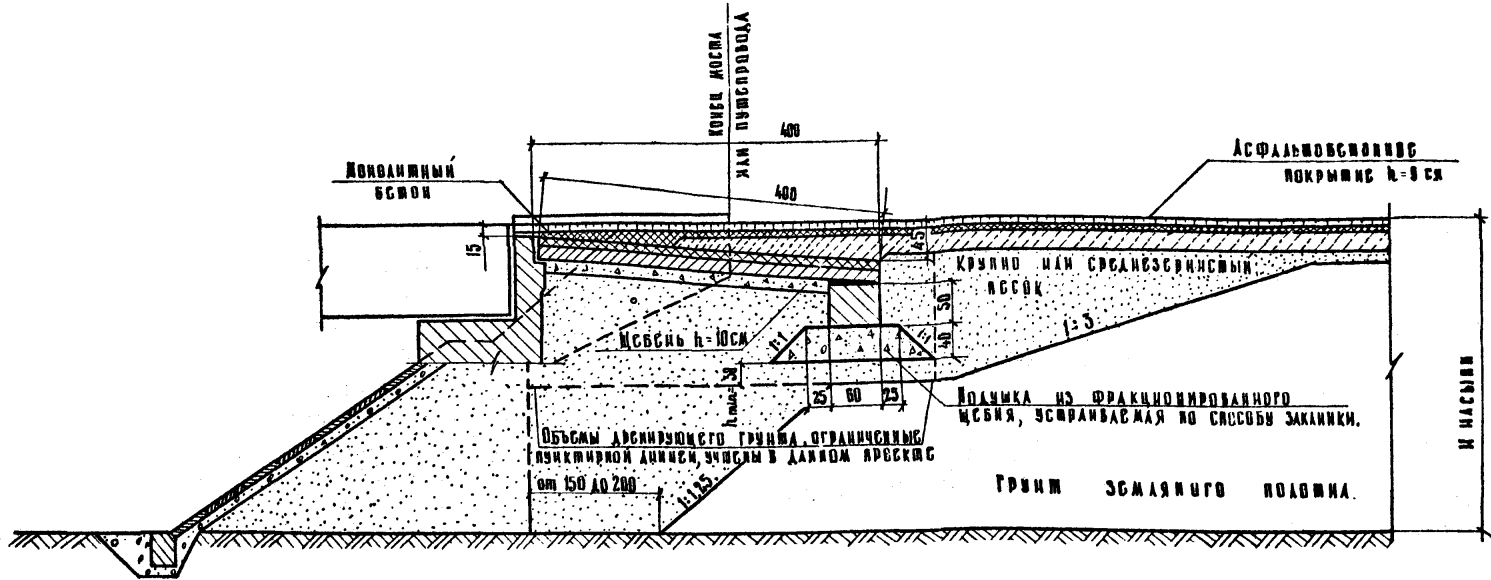
Щкафная стенка и открьаки показаны условно: тело опоры и фундамент не показаны. Узвязку конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Соответствующие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпей за устоями различных типов приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27 Размеры — в см.

Лист № 1 ПОДПИСЬ И ДАТА

503-41-В.1

№М	Лист	№ докумен	Подпись	Дата				
нач. ОИС	Постовои		<i>[Signature]</i>		СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТАМИ ДЛИНОЙ 8м. ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ПРИ ЦЕМЕНТОБЕТОН- НОМ ПОКРЫТИИ НА ДОРОГЕ.			
ТИП. ОИС	Жуков		<i>[Signature]</i>					
Рук. Б.ИС	Диденко		<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Жестяков		<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Пальбегав		<i>[Signature]</i>		Лист	20	Листов	49
						СОЗДАОРПРОЕКТ		
						г. Москва		

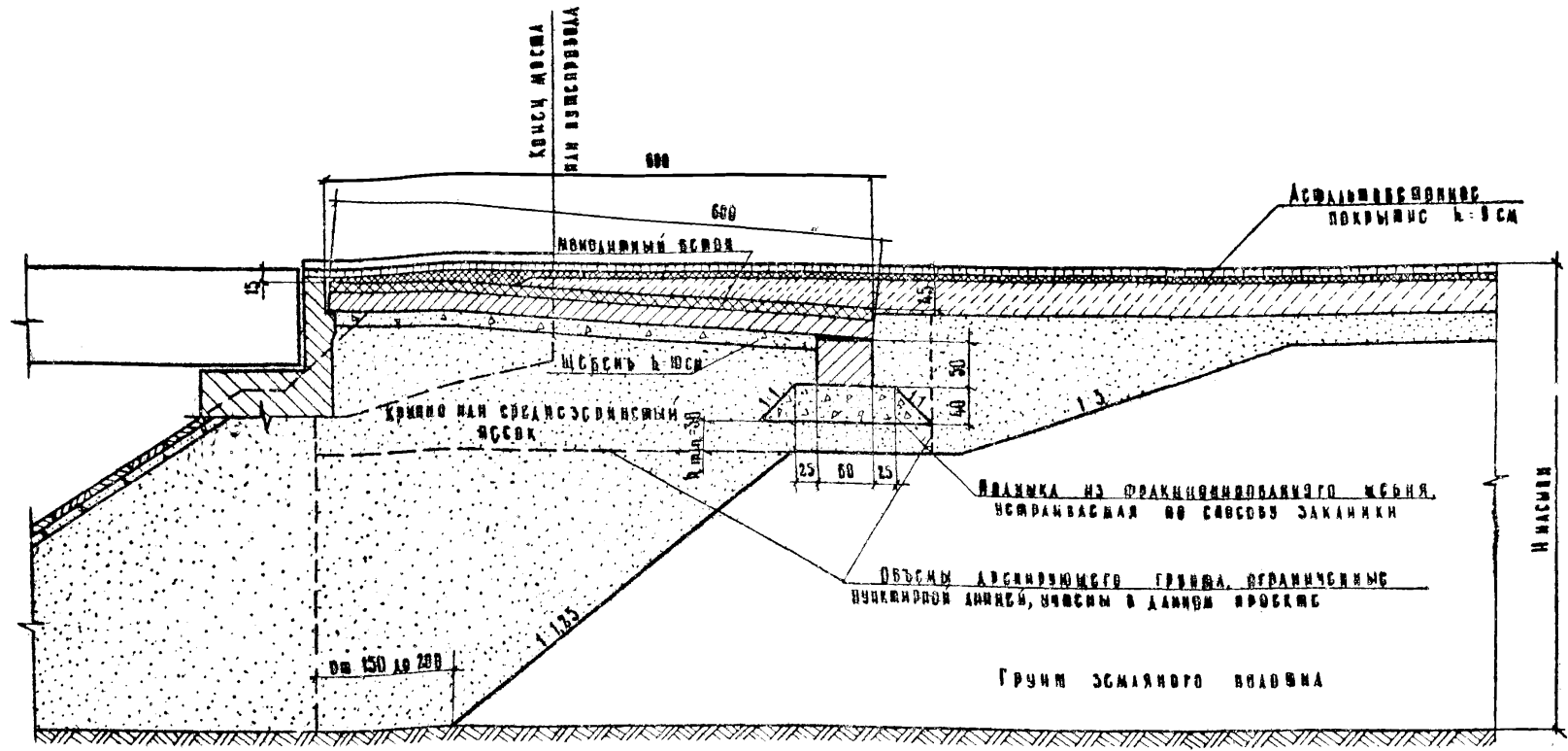


Щафная снчка и шкряки показаны условно, шса ооры и фундашнш не показаны. Узкш конструкции сопряжений с опорами и в целом с мостом или пущпроводом производить при разработке проекта сооружения совместно с указанными данми в пояснениях. Ошсика насыпей за устоями различных янвев приведена на листе ш26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе ш 27 Размеры - в см .

Лист ш 20

ИЗМ. ЛИСИ		И ДОКУМЕНТА		ПОДЛИСЬ		ДАТА		3.503-41-В.1		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОИ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ			
ГНП ОИС	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	ЖУКОВ	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТАМИ		
ВУК БРИТ	АНАСКИКО	АНАСКИКО	АНАСКИКО	АНАСКИКО	АНАСКИКО	АНАСКИКО	АНАСКИКО	ДАИИОИ 4 м ПОДЗАГАБАСИНОГО		
СШ ИИЖ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ЖССТАКОВ	ШИИИА ПРИ АСФАЛЬТОБЕТОННОМ		
СШ ИИЖ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	НАСАДЕВ	ПОКРЫТИИ НА ДОРОГЕ		
								"СВЮЗДОПРОСТ" Г. АСКСВА		



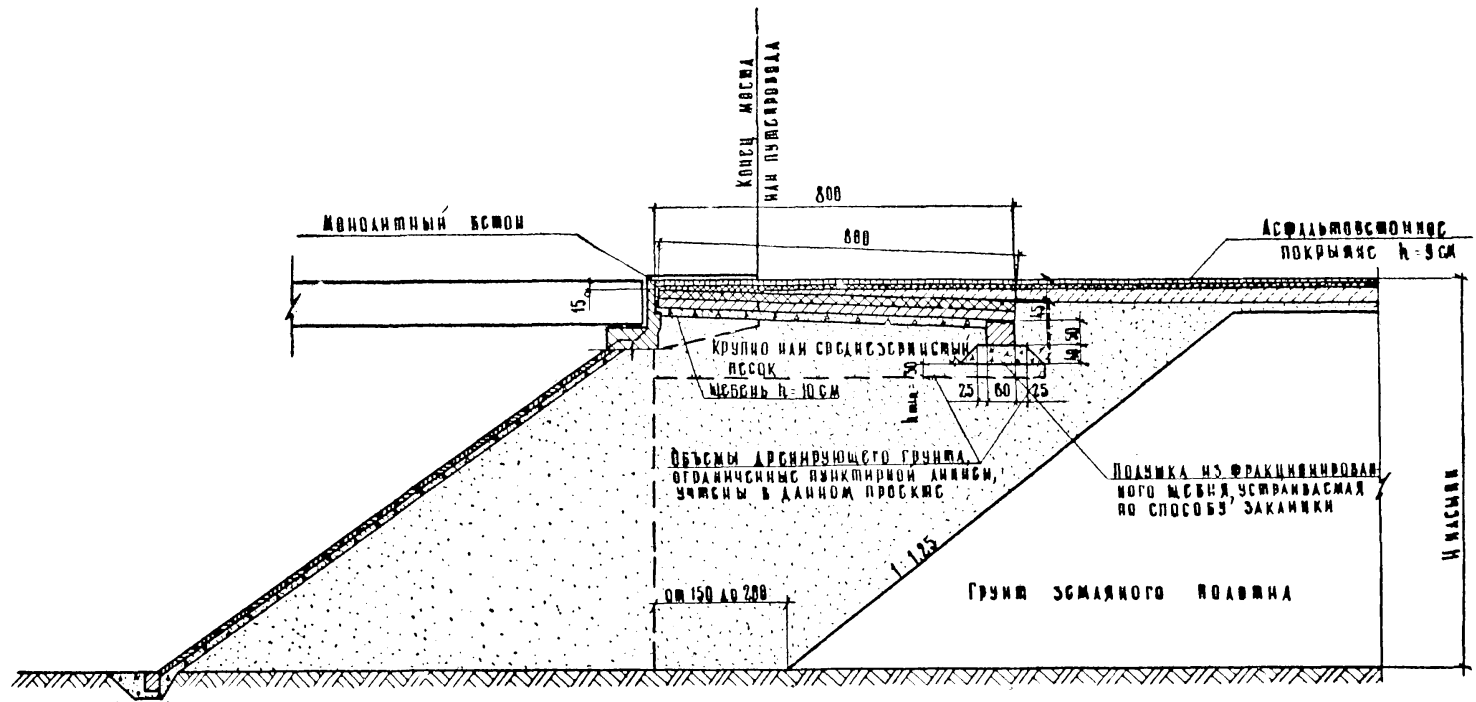
Шафная свенка и вкрмаки показаны условно, тсдо оловы и фундамента не показаны. Узязку конструкций сопряжений с водрами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сопряжения соответствующим указаниям даны в пояснениях. Отсыпка насыпей за устоями различных типов приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных участках с дорожными покрытиями дана на листе № 27 Размеры - в см.

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА

			3.503-41 - В.1		
ИЗМ. ЛИС. №	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СОПРЯЖЕНИЯ НАИМЕН. ДИМЕР	ЛИСТ
НАЧ. УРС	ПОСТОВИИ	<i>М. С.</i>		6 М ВОЗДУХОВОДА ИЛИ ПРИ	22
ГЕН. ИНЖ.	ЖУКОВ	<i>Ж.</i>		АсФАЛЬТОБЕТОННОМ	49
ВЗ. БРЯТ	АНДЕНКО	<i>А.</i>		ПОКРЫТИИ НА ДОРОГ	
СВ. ИНЖ.	ШЕСТАКОВ	<i>Ш.</i>			
СВ. ИНЖ.	НАВАШЕВ	<i>Н.</i>			

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



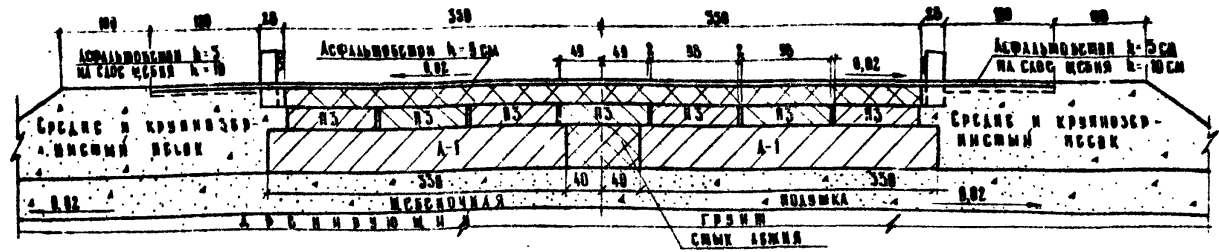
Щафная стенка и открытки показаны условно, т.е. без опоры и фундамента не показаны. Узлы конструкции сопряжений сопорами и в целом с мостом или трубопроводом производятся при разработке проекта сопряжения. Соответствующие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпью за стенами различных типов приведена на листе № 2Р.

Конструкция сопряжения покрытия на переключных панелях с дорожными покрытиями дана на листе № 27. Размеры - в см.

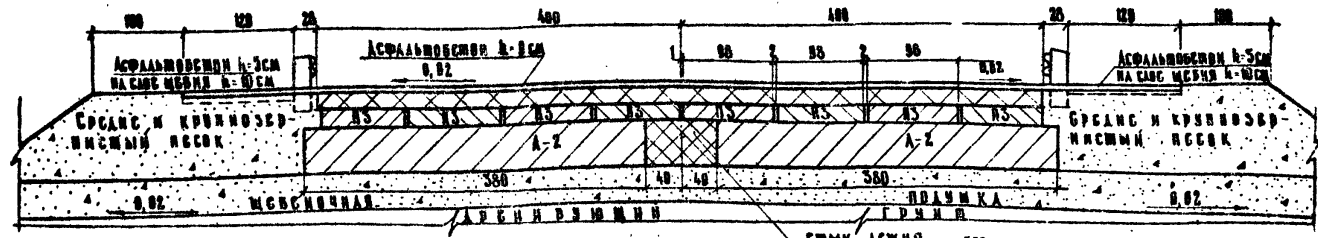
ПОДПИСЬ ДАМА

				3.503-41 - В.1			
ИЗМ. ЛИСИ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СОПРЯЖЕНИЯ ПАНЕЛЯМИ ДАННОЙ ОМ ПОДЗАКАЗЫВАЮЩЕГО ТИПА ПРИ АСФАЛЬТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ	ЛИСТ	АНСМ	АНСМ №
НАЧ. ОИС	КОСОВОДИ	<i>Маслов</i>			В	23	49
ГИП. ОИС	МУКОВ	<i>Маслов</i>		СОЮЗПРОЕКТ г. Москва			
РАК. ВРНГ	АНДАНКО	<i>Маслов</i>					

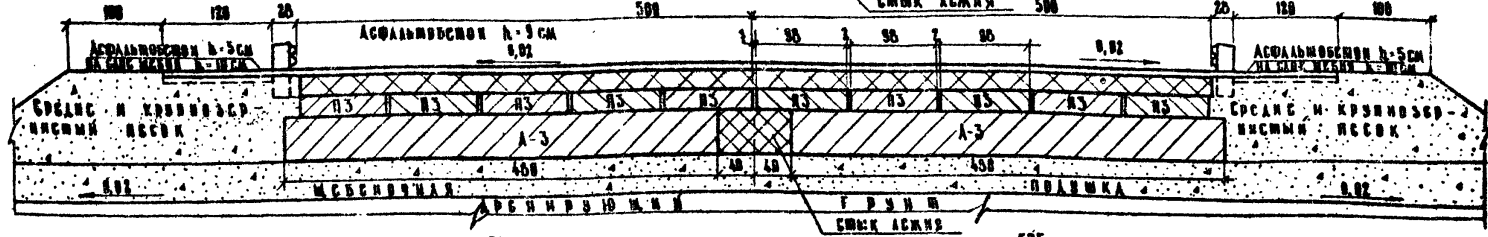
Г-7



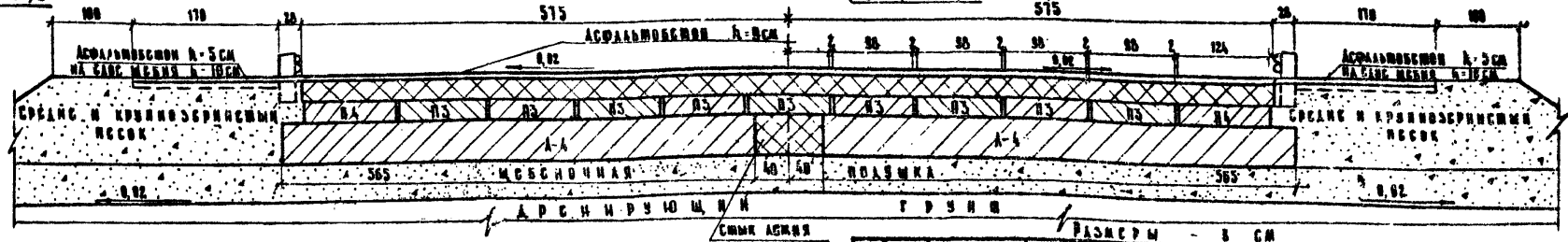
Г-8



Г-10



Г-11,5



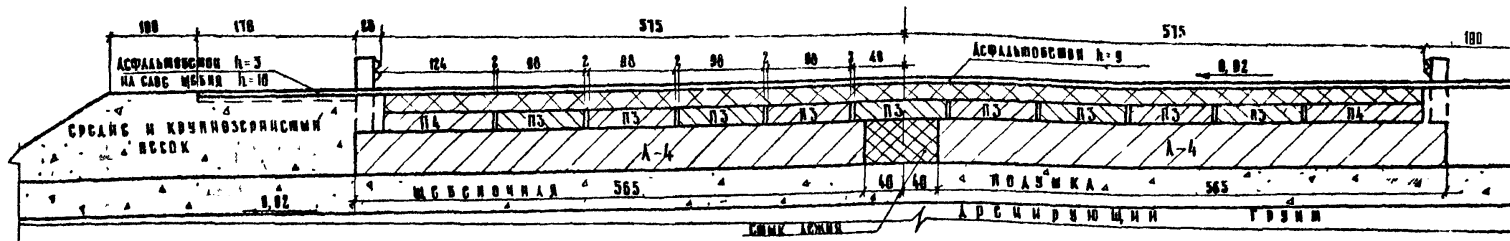
НА НАСТОЯЩЕМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНА РАСКЛАДКА ПЕРЕСЕЧНЫХ ЛИНИЙ ПО ГАБАРИТАМ ДЛЯ СБОРНО-МОБИЛЬНЫХ СОЯРЖЕНИЯ, СОЯРЖЕНИЯ ИЗ СБОРНЫХ ПЛИТ КОМПОНУЮТСЯ АККУРАТНО ПРИВЕСАИНЫМ, С ЗАМЕНОЙ СООТВЕТСТВЕННО ЛИНИЙ И4 НА ЛИНИИ И1 И И2. РАСКЛАДКА СБОРНЫХ И СБОРНО-МОБИЛЬНЫХ ПЛИТ ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ПРИНЯТЬ ПО НАСТОЯЩИМ ЛИНИИ С ЗАМЕНОЙ ЛИНИИ И1 НА ЛИНИИ И1К КОМПОНОВКА ВАЖКО АСЖИИЯ ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ СМОТРЕТЬ НА ЛИНИИ И1 И И2.

РАЗМЕРЫ - В СМ			3 503-41 - В.1		
ИЗМ	АНСТ	НАДКУМЕННА	ПОДАНСЬ	ЛАМА	
ИЗМ	АНСТ	ПОСЛОВИИ			
ГНП	ВНС	ЖУКОВ			
ВКБ	ВРГ	АНДСКО			
САИ	ИИМ	ГУКЬКО			
ИИИ	ИИИ	БОГАНОВА			
РАСКЛАДКА ПЕРЕСЕЧНЫХ ЛИНИИ И ВАЖКО АСЖИИЯ ПО ГАБАРИТАМ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ			АНСТ	АНСТ	АНСТОВ
			Р	24	49
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
			Г МОСКВА		

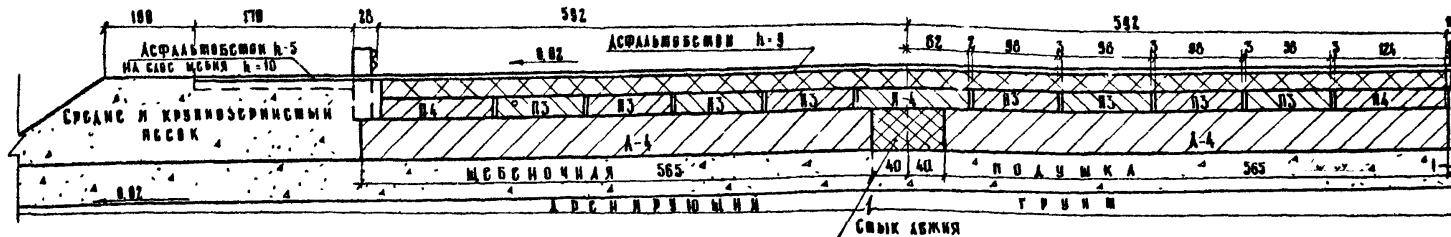
УТВЕРЖДЕНО  
 ПОДПИСЬ И ДАТА



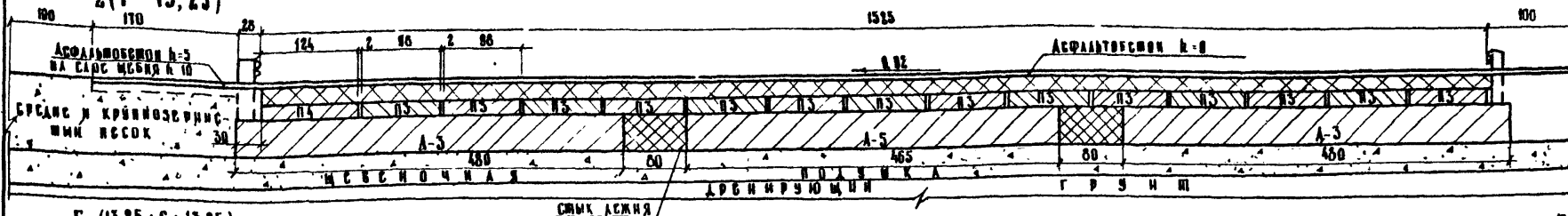
2 (Г-11,5)



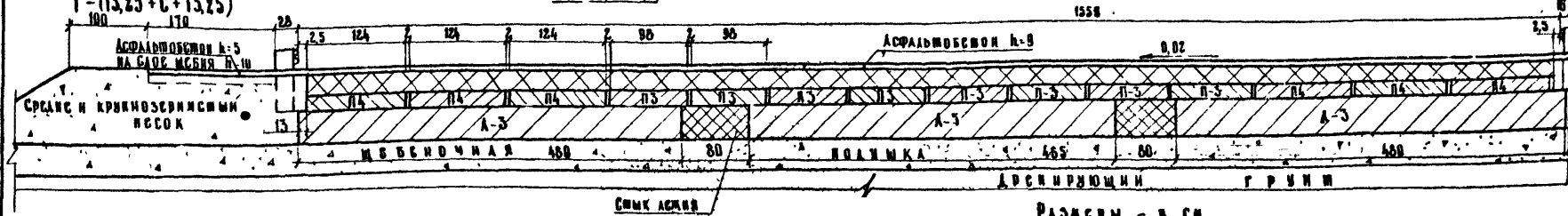
Г-(9,5+С+9,5)



2 (Г-15,25)



Г-(15,25+С+15,25)



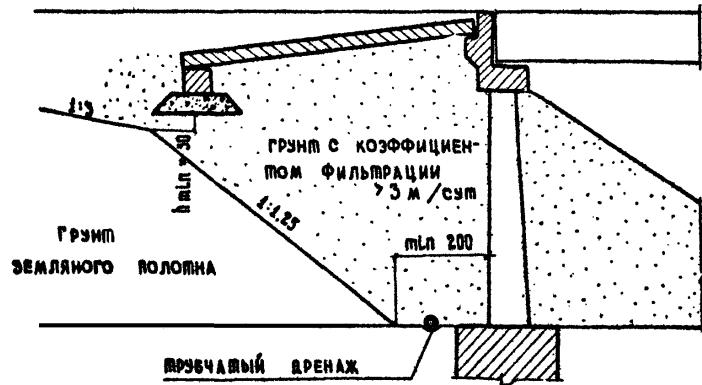
РАЗМЕРЫ - В СМ

На настоящем чертеже показана раскладка верхних паней по габаритам для сборно-монолитного сопряжения, сопряжения из сборных паней компонуются аналогично приведенным с за. сной соответственно паней П3 и П4 на панях П1 и П2. Раскладку сборных и сборно-монолитных паней при косых пересечениях принять по настоящему листу с за. сной паней П на панях ПК. Компоновку бляков асфальта при косых пересечениях смотреть на листах 16,17.

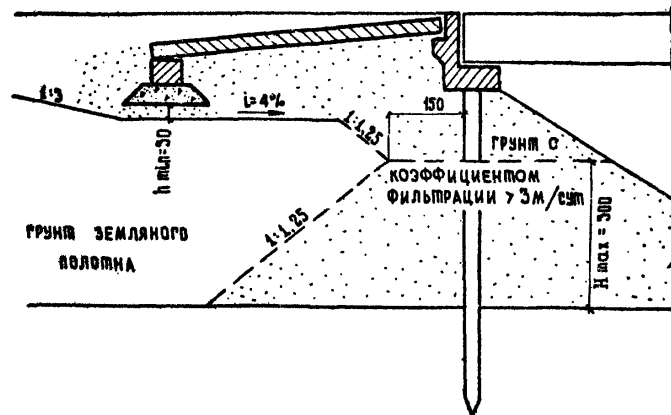
3 503-41-В 1			
ИЗМ. АСМ	НАДКРЕМКА	ВОДЯНЬСЬ	ЛАПА
НАЧ-К ВИС	ПОСМОДОВ	<i>[Signature]</i>	
ТНВ ВИС	ЖАКОВ	<i>[Signature]</i>	
РК БРПГ	АНДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СНИНСКО	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>	
СНИНСКО	БОГАЛОВА	<i>[Signature]</i>	
Раскладка верхних паней и бляков асфальта по габаритам для прямых пересечений		Лист Р	Лист 25
		Лист 49	
		СЮЗДОПРОЕКТ Г МОСКВА	

ИЗМЕН. К ПОДПИСЬ ЛАПА

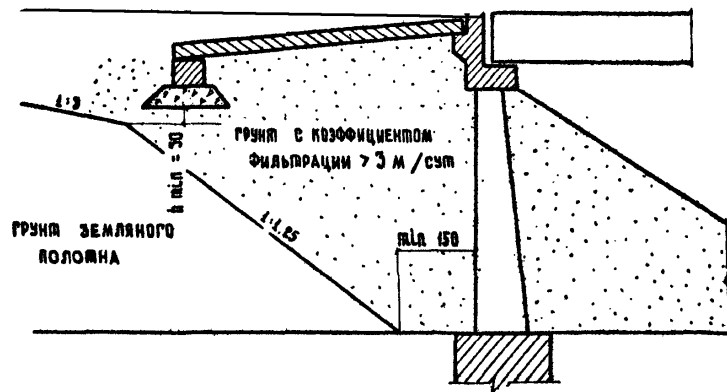
### ПРИ УСТОЯХ СО СПЛОШНОЙ СТЕНКОЙ



### ПРИ СВАЙНЫХ БЕРЕГОВЫХ ОПОРАХ (В СЛУЧАЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОТСЫПКИ ГРУНТОВОЙ ПЕЛЛЫ)



### ПРИ УСТОЯХ СКВОЗНОГО ТИПА



Часть насыпи за устоями и конуса отсыпают из дренирующего грунта, сопряжение которого с грунтом тела насыпи не должно быть круче 1:1,25 с минимальным размером по низу насыпи при опорах сплошного типа (массивные устои, устои с забойной стенкой и др.) 2,0 м, а при устоях сквозного типа - 1,5 м. Коэффициент фильтрации дренирующих материалов после уплотнения должен быть не менее 3 м/сут.

Толщина дренирующей засыпки под щебеночной подушкой для всех типов сопряжений должна быть не менее 30 см.

РАЗМЕРЫ - в см.

3.503-41-B.1

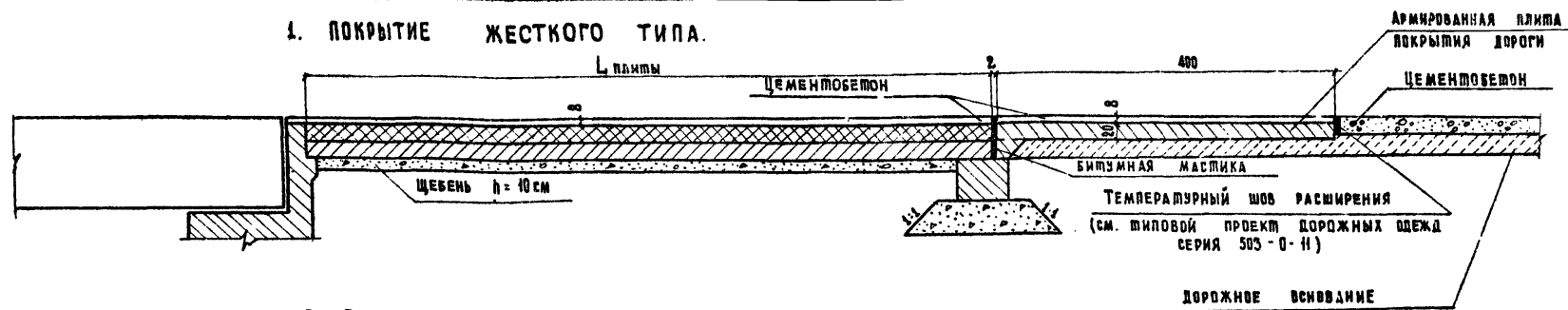
ИЗМ.	ДИСТ.	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ДИС.		Постовой	<i>Постовой</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		Жуков	<i>Жуков</i>	
РУК. БРИГ.		Диденко	<i>Диденко</i>	
СР. ИНЖ.		Жестаков	<i>Жестаков</i>	
СР. ИНЖ.		Куликова	<i>Куликова</i>	

Схемы устройства засыпки  
за устоями различных  
типов

Лист	Лист	Листов
Р	25	49

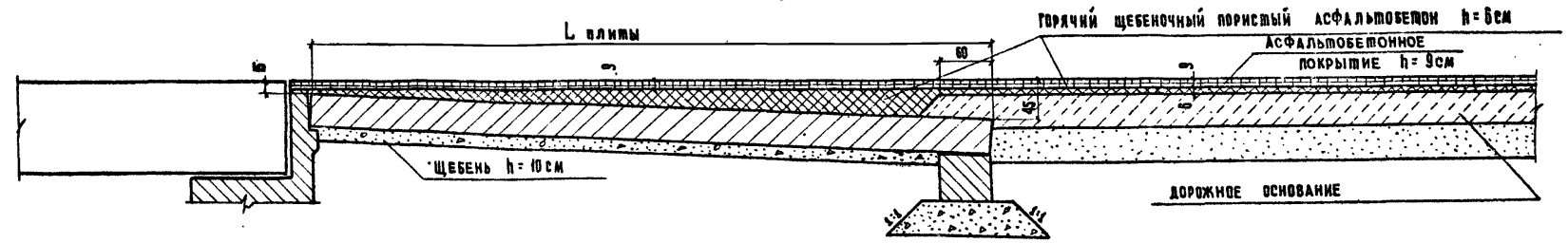
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

1. ПОКРЫТИЕ ЖЕСТКОГО ТИПА.

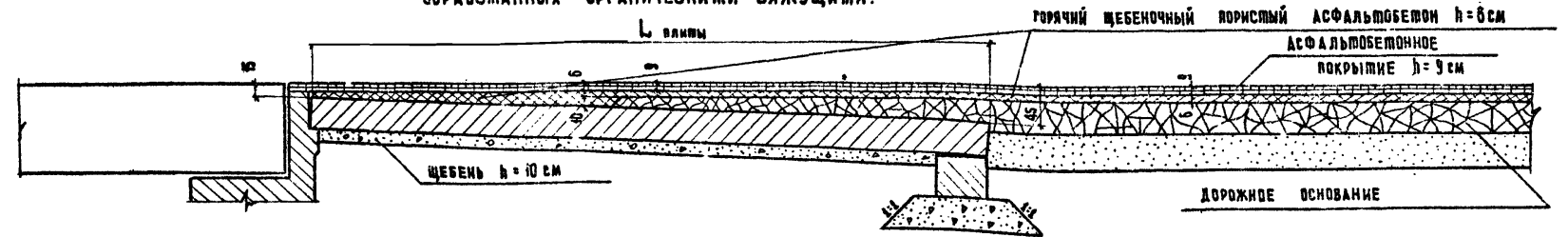


2. ПОКРЫТИЕ НЕЖЕСТКОГО ТИПА.

А. С основаниями из цементобетона или из материалов и грунтов, укрепленных неорганическими вяжущими



Б. С основаниями из фракционированного щебня, устраиваемого по способу заклинки или из материалов и грунтов, обработанных органическими вяжущими.



ИЗДАНИЕ И ПОДПИСЬ И. А. АЛА

				3. 503 - 41 - В. 1			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОИС	ПОСЛОВОЙ	<i>Диденко</i>		Р	27	44
	ГИП ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		СОЮЗ ДОРПРОЕКТ МОСКВА		
	РУК. БРИГ.	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>				
	СТ. ИНЖ.	ЖЕСТАКОВ	<i>Жестаков</i>				
	В. ШИЖ.	ПАРЬБЕЛЕВ	<i>Парьбелев</i>				

СОПРЯЖЕНИЕ ПОКРЫТИЯ НА  
ПЕРЕХОДНЫХ ПЛИТАХ С  
ПОКРЫТИЕМ ОСНОВНОЙ ДОРОГИ

Армирование монолитной части плит

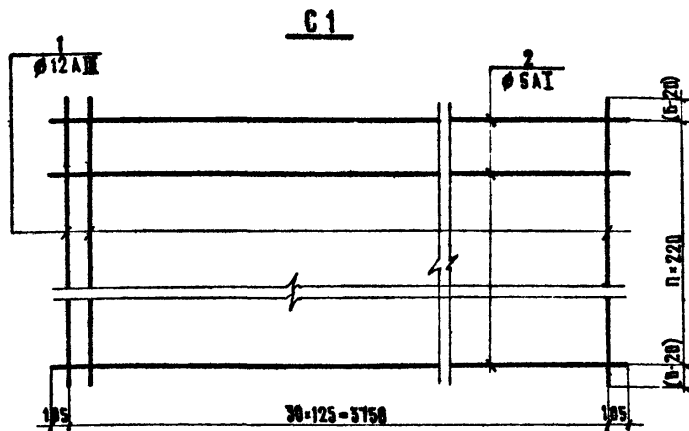
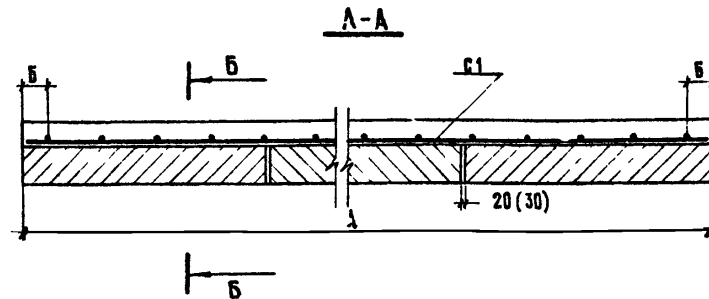
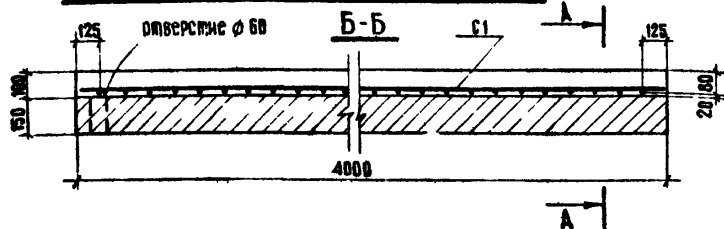


Таблица показателей и обозначений

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг/м³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЫ СМ	п шт	А мм	Б мм	С мм
			А I	А III					
Г-7,0	М 300	2,8	10,0	68,4	400×698×10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	3,2	10,0	68,4	400×798×10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	4,0	10,0	68,4	400×998×10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	4,6	10,0	68,4	400×1150×10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	9,2	10,0	68,4	2(400×1150×10)	102	11500×2	140	—
Г-9,5+С+9,5	М 300	9,5	10,0	68,4	2(400×1183×10)	106	11830×2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	12,2	10,0	68,4	2(400×1524×10)	136	15240×2	145	—
Г-13,25+С+13,25	М 300	12,4	10,0	68,4	2(400×1554×10)	140	15540×2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть лист № 29. Размер в скобках показан для Г-9,5+С+9,5. Перед укладкой монолитной части плиты поверхность сборных плит пропескоструить с последующей промывкой водой. Размеры - в мм.

ИЗМ. И ПОДПИСЬ ДАТА

				3 503-41-В 1				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ Монолитная часть плит L=4,0 м	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		Р	28	49
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Арматура класса А-III			

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОАНТИНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ

ГАБАРИЖИ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЧЕЧИЛ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КВА МЕТ
Г-7,0	1	6940	12 А III	6940	31
	2	3960	6 А I	3960	32
Г-8,0	1	7940	12 А III	7940	31
	2	3960	6 А I	3960	36
Г-10,0	1	9940	12 А III	9940	31
	2	3960	6 А I	3960	46
Г-11,5	1	11460	12 А III	11460	31
	2	3960	6 А I	3960	52
2 (Г-11,5)	1	11460	12 А III	11460	62
	2	3960	6 А I	3960	104
Г-13,25	1	11790	12 А III	11790	62
	2	3960	6 А I	3960	106
2 (Г-13,25)	1	15200	12 А III	15200	62
	2	3960	6 А I	3960	136
Г-15,25	1	15500	12 А III	15500	62
	2	3960	6 А I	3960	142

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОАНТИНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ, кг

ГАБАРИЖИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
	ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ВСЕГО
Ф мм БА I	Итого	Ф мм 12 А III	Итого		
Г-7,0	28,1	28,1	191,0	191,0	2,9,1
Г-8,0	31,6	31,6	218,6	218,6	250,2
Г-10,0	40,4	40,4	273,6	273,6	314,8
Г-11,5	45,7	45,7	318,5	318,5	361,2
2 (Г-11,5)	91,4	91,4	630,9	630,9	722,3
Г-13,25 + 9,5	94,9	94,9	649,1	649,1	744,8
2 (Г-13,25)	121,5	121,5	838,8	838,8	958,1
Г-13,25 + 13,25	124,8	124,8	853,4	853,4	978,2

НАСЛЕДУЮЩИМ АКСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕЩЕНО В АКСИ И 28

ИНВЕНТ. А ПОДАРИТЬ В АКАД

			3.503-41-В1		
ИЗМ АКСИ	И ДЕКЛАРИА	ПОДАРИТЬ АКСИ	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ		АКСИ
НАЧ ВНЕ	ВОСМОДОН		НА МОНОАНТИНУЮ ЧАСТЬ		Д
ГЛА ВНЕ	ЖУКОВ		ПАНТ L=4,8 м.		29
РУК ВНЕГ	АНАШКО		АРМАТУРА КЛАССА А II.		49
СМ ИМ	ГУБКО				С.С.ЮЗАРОВСКИ
СМ ИМ	УЗАРОВА				Г.М.СКОЛА

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ

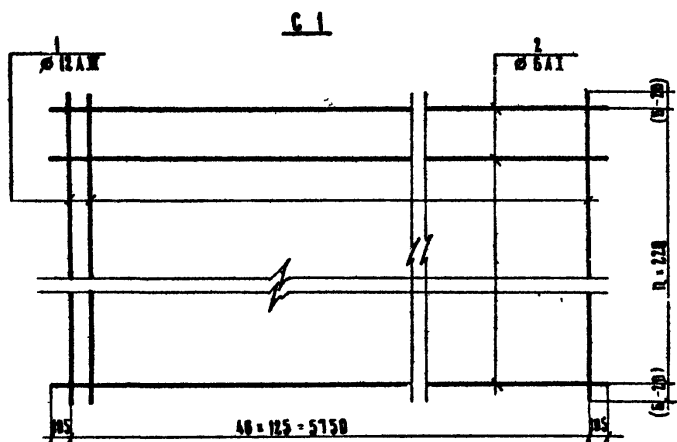
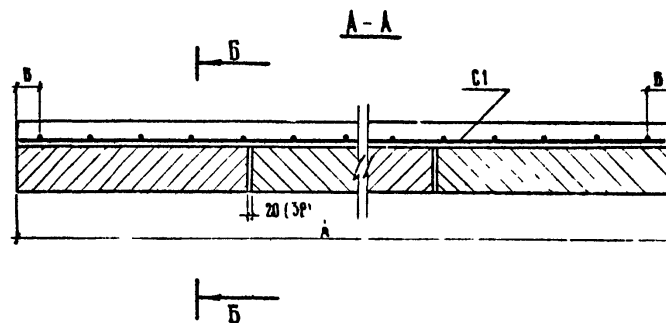
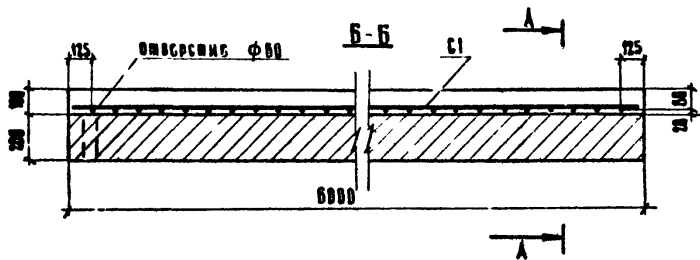


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг / м <sup>3</sup>		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПАНТИ, см	П, шт	А, мм	Б, мм	С, мм
			А I	А III					
Г-7,0	М 300	4,2	10,0	69,0	600 x 628 x 10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	4,8	10,0	69,0	600 x 798 x 10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	6,0	10,0	69,0	600 x 998 x 10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	6,9	10,0	69,0	600 x 1150 x 10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	13,8	10,0	69,0	2(600 x 1150 x 10)	102	11500 x 2	140	—
Г-9,5 x С-9,5	М 300	14,2	10,0	69,0	2(600 x 1185 x 10)	106	11350 x 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	18,3	10,0	69,0	2(600 x 1524 x 10)	136	15240 x 2	145	—
Г-15,25 x С-13,25	М 300	18,6	10,0	69,0	2(600 x 1554 x 10)	140	15540 x 2	70	5000

Взаимность стержней и выборки стали смотреть на листе и 31. Размеры в скобках показаны для Г-9,5-С-9,5. Перед укладкой монолитной части панелей поверхность сборных паней протереть с присасывающей промывкой водой. Размеры - в мм.

ПОДПИСЬ НА ЛИСТА

3 503-41-B 1			
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись
СВОБОДНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ Б-Б М		АРМАТУРА КЛАССА А III	
Лист	Лист	Лист	Лист
30	30	49	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Власть стержней на монолитную часть пант

Габариты	Пос	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Коа мм
Г-7,0	1	<u>6940</u>	12АЖ	6940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	32
Г-8,0	1	<u>7940</u>	12АЖ	7940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	36
Г-10,0	1	<u>9940</u>	12АЖ	9940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	46
Г-11,5	1	<u>11460</u>	12АЖ	11460	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	32
Г-11,5) 2(Г-11,5)	1	<u>11460</u>	12АЖ	11460	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	104
Г-9,5-С-9,5	1	<u>11790</u>	12АЖ	11790	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	106
Г-15,25) 2(Г-15,25)	1	<u>15200</u>	12АЖ	15200	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	156
Г-15,25-С-15,25	1	<u>15500</u>	12АЖ	15500	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	142

Выборка стали на монолитную часть пант, кг

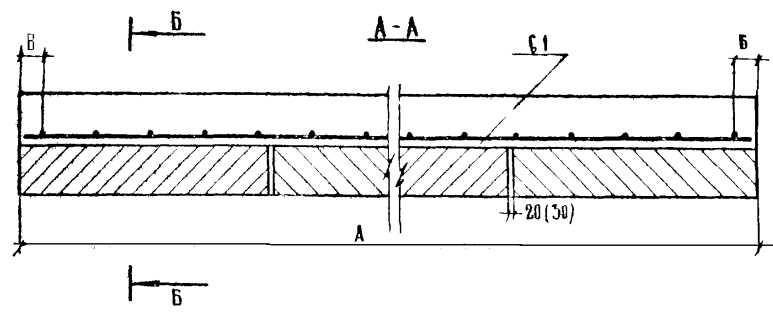
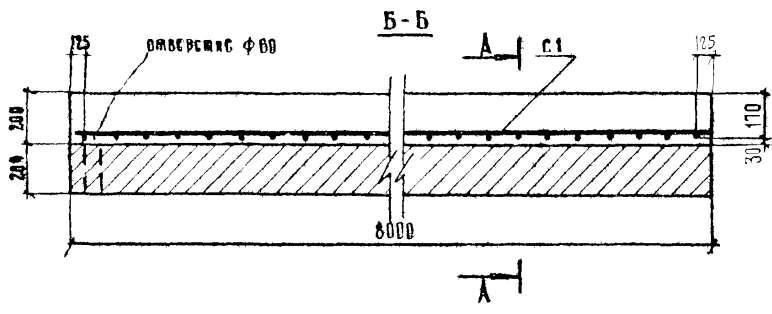
Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс АГ	класс АЖ	класс АШ		
φ мм в.ст.	длина	φ мм в.ст.	длина	длина	всего
Г-7,0	42,3	42,3	289,6	289,6	331,9
Г-8,0	47,6	47,6	331,4	331,4	373,0
Г-10,0	60,8	60,8	414,9	414,9	475,7
Г-11,5	68,8	68,8	418,5	478,3	547,1
2(Г-11,5)	137,6	137,6	836,6	956,6	1094,2
Г-9,5-С-9,5	142,9	142,9	964,1	984,1	1127,0
2(Г-15,25)	182,6	182,6	1208,0	1208,0	1451,4
Г-15,25-С-15,25	187,9	187,9	1213,0	1213,0	1481,7

Распорки и анкер смотреть совместно с анкером ИЗО

ИЗДАНИЕ И ПОДПИСЬ В КНИЖ

					3 503-41 - В 1			
ИЗМ	АНС	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСЧЕТА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ L = 6,0 м	АНС	АНС	АНС
ИЗМ	АНС	ЖЕКО	<i>[Signature]</i>			Р	31	49
ИЗМ	АНС	АНСКО	<i>[Signature]</i>			"СОЮЗДРАГОСТ"		
ИЗМ	АНС	КВАНТОРА	<i>[Signature]</i>			Г. Москва		

Армирование монолитной части плит



C1

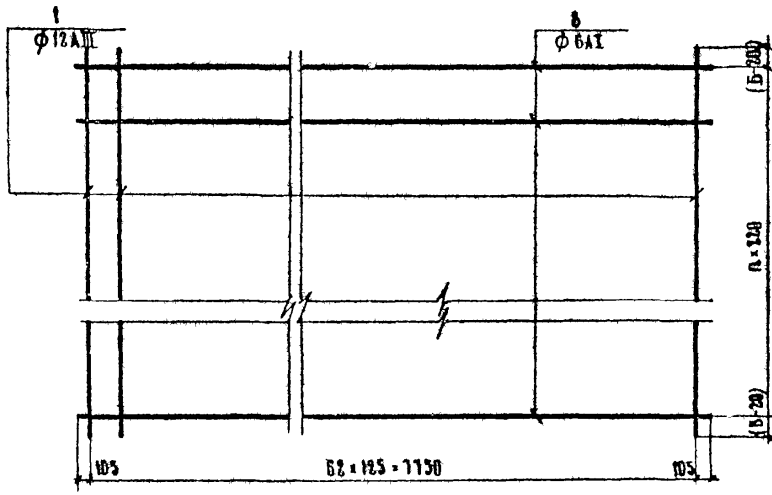


Таблица показателей и обозначений

Габариты	Марка бетона	Объем бетона, м³	Содержание стали, кг/м³		Размеры монолитной плиты, см	п. шд	А, мм	В, мм	С, мм
			АТ	АЩ					
Г-7,0	М 300	11,2	5,0	34,8	800 × 698 × 20	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	12,6	5,0	34,8	800 × 798 × 20	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	16,0	5,0	34,8	800 × 998 × 20	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	18,4	5,0	34,8	800 × 1150 × 20	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	36,8	5,0	34,8	2(800 × 1150 × 20)	102	11500 × 2	140	—
Г-9,5 × С-9,5	М 300	37,9	5,0	34,8	2(800 × 1183 × 20)	106	11830 × 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	48,8	5,0	34,8	2(800 × 1524 × 20)	136	15240 × 2	145	—
Г-13,25 × С-13,25	М 300	49,7	5,0	34,8	2(800 × 1554 × 20)	140	15540 × 2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 33. Размеры в скобках показаны для Г-9,5 × С-9,5. Перед укладкой монолитной части плиты по верхности сборных плит провести строительный с посажающей промывкой водой. Размеры - в мм.

Исполн. и. Подпись и дата

				3 505-41-В 1		
ИЗМ.	Лист	Надземная	Подземная	Лист	Лист	Лист
ИЗМ. 01	001	Восстанов				
ИЗМ. 02	002	Жуков				
ИЗМ. 03	003	Анастаско				
ИЗМ. 04	004	Гуляко				
ИЗМ. 05	005	Кликова				
				Сборно-монолитное сопряжение монолитная часть плит L=6 м. Арматура класса АЩ.		
				БЮРОПРОЕКТ Г. МОСКВА		



Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Кол-во
Г-70	1	6940	12 А III	6940	63
	2	7960	6 А I	7960	32
Г-80	1	7940	12 А III	7940	63
	2	7960	6 А I	7960	36
Г-90	1	9940	12 А III	9940	63
	2	7960	6 А I	7960	46
Г-115	1	11460	12 А III	11460	63
	2	7960	6 А I	7960	52
2(Г-115)	1	11460	12 А III	11460	126
	2	7960	6 А I	7960	104
Г 8,3-С-45	1	11790	12 А III	11790	126
	2	7960	6 А I	7960	108
2(Г-15,25)	1	15200	12 А III	15200	126
	2	7960	6 А I	7960	138
Г-033-С-025	1	15500	12 А III	15500	126
	2	7960	6 А I	7960	142

Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75				
	Класс А I	Класс А II		Всего	
φ мм Б.А.Т.	Итого	φ мм 12 А III	Итого		
Г-7,0	56,6	56,6	368,3	368,3	444,9
Г-8,0	63,6	63,6	444,2	444,2	507,6
Г-10,0	81,2	81,2	556,1	556,1	657,3
Г-11,5	91,8	91,8	641,1	641,1	732,9
2(Г-11,5)	183,6	183,6	1282,2	1282,2	1466,0
Г 9,5-С-9,5	190,8	190,8	1319,2	1319,2	1510,0
2(Г-15,25)	244,0	244,0	1700,7	1700,7	1944,7
Г-13,25-С-13,25	250,9	250,9	1734,3	1734,3	1985,2

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 32

Исполн. и Подпись и дата

ИЗМ. АНШ				НАДК. МЕН. ММ				ПОДПИСЬ				ДАТА											
НАЧ. ОИС				ВОСНОВ. ОИ				ЖИКО				АНАСКО											
ВЯКБЕРН				СМ. ИММ				СМ. АНМ				КУЛИКОВА											
3 503-41-В.1												ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ			АНШ			АНШ			АНШОВ		
												НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ			35			49					
												ПЛИТ 6-8,0 м											
												АРМАТУРА КЛАССА А-II											
												"СОЮЗДОРПРОЕКТ"											
												Г. МОСКВА											

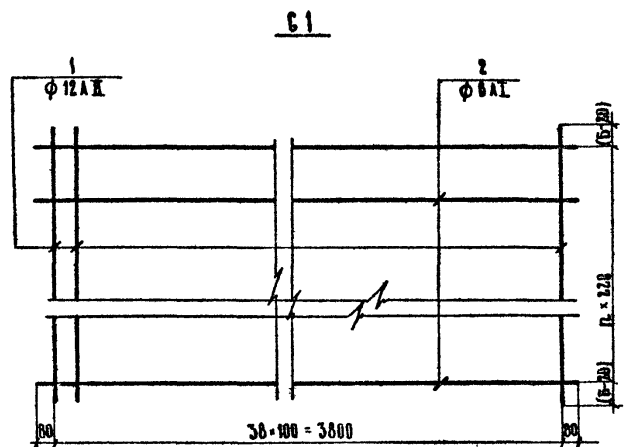
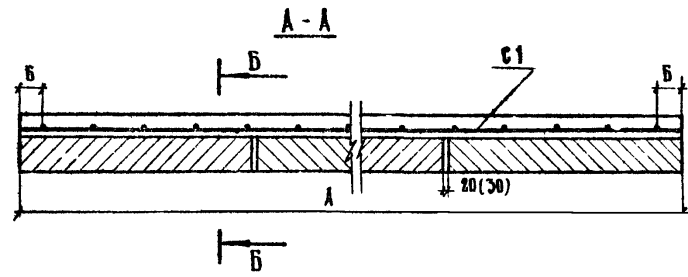
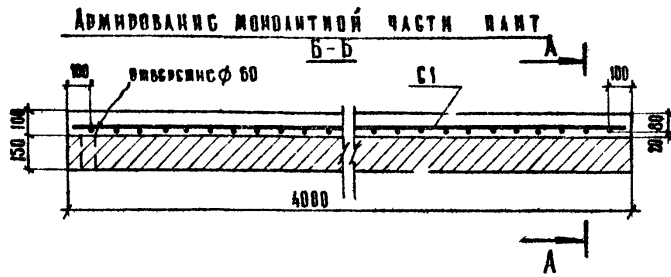


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБЪЕМОВ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ / М <sup>3</sup>		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ СМ	L мм	A мм	B мм	C мм
			A I	A II					
Г-7,0	М 300	2,8	10,0	86,0	400 × 696 × 10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	3,2	10,0	86,0	400 × 796 × 10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	4,0	10,0	86,0	400 × 996 × 10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	4,6	10,0	86,0	400 × 1150 × 10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	9,2	10,0	86,0	2(400 × 1150 × 10)	102	11500 × 2	140	—
Г-9,5 × C-9,5	М 300	9,5	10,0	86,0	2(400 × 1163 × 10)	106	11630 × 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	12,2	10,0	86,0	2(400 × 1524 × 10)	136	15240 × 2	145	—
Г 13,25 × C-13,25	М 300	12,4	10,0	86,0	2(400 × 1554 × 10)	140	15540 × 2	70	5000

ИЗМ. № 1 ПОДАТЬ И ДАТА

Вся информация о состоянии и выборе стали смотреть на листе № 35. Размеры в скобках показаны для Г-9,5 × C-9,5 перед укладкой монолитной части плиты поверхностью сборных плит пропескоструишь с посадочной прорезью в воде. Размеры - в мм.

				3 503 - 41 - В 1			
ИЗМ. ЛИСА	И ДОКУМЕНТА	ПОДАТЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОЯРЖЕНИЕ МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ ПАНТИ L = 40 см АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСА	ЛИСА	ЛИСА
НАЧ. ОИС	ПОС. ОИС	ИЗМ. ОИС	ИЗМ. ОИС		Р	34	49
ГЛАВ. ОИС	МУКОВ	ИЗМ. ОИС	ИЗМ. ОИС		"СОЮЗПРОЕКТОСТ"		
С. И. И. И.	Г. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.		Г. МОСКВА		

Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Кол, шт.
Г-7,0	1	6940	12 А II	6940	39
	2	3960	6 А I	3960	32
Г-8,0	1	7940	12 А II	7940	39
	2	3960	6 А I	3960	36
Г-10,0	1	9940	12 А II	9940	39
	2	3960	6 А I	3960	46
Г-11,5	1	11460	12 А II	11460	39
	2	3960	6 А I	3960	52
Г-11,5) 2(Г-11,5)	1	11460	12 А II	11460	78
	2	3960	6 А I	3960	104
Г-9,5-С-3,5) 2(Г-9,5-С-3,5)	1	11790	12 А II	11790	78
	2	3960	6 А I	3960	108
Г-13,25) 2(Г-13,25)	1	15200	12 А II	15200	78
	2	3960	6 А I	3960	136
Г-13,25-С-13,25) 2(Г-13,25-С-13,25)	1	15500	12 А II	15500	78
	2	3960	6 А I	3960	142

Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5161-75				
	Класс А I		Класс А II		
	φ мм 6 А I	Итого	φ мм 12 А II	Итого	Итого
Г-7,0	28,1	28,1	240,3	240,3	268,4
Г-8,0	31,6	31,6	275,0	275,0	306,6
Г-10,0	40,4	40,4	344,2	344,2	384,6
Г-11,5	45,7	45,7	396,9	396,9	442,6
2(Г-11,5)	91,4	91,4	793,8	793,8	885,2
Г-9,5-С-9,5	34,9	34,9	816,6	816,6	911,5
2(Г-13,25)	121,3	121,3	1052,8	1052,8	1174,1
Г-13,25-С-13,25)	124,8	124,8	1073,6	1073,6	1198,4

Настоящий лист содержит сведения с листом № 34

ИЗМЕН. № \_\_\_\_\_  
ПОДПИСЬ И ДАТА \_\_\_\_\_

					3.503-41-B.1			
ИЗМ ЛИС	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА		ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПЛИТ L = 4,0 м АРМАТУРА КЛАССА А II.	ЛИС	ЛИС	ЛИС
НАЧ ОИС	ПОСМОТРИ					Р	35	49
ГЛАВ ВЯС	ЖУКОВ					БЮРОПРОЕКТ		
ВК БРГ	АНАЕНКО					Г МОСКВА		
СМ ИИЖ	ГЯНЬКО							
СМ ИИЖ	КЛАНКОВА							

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ

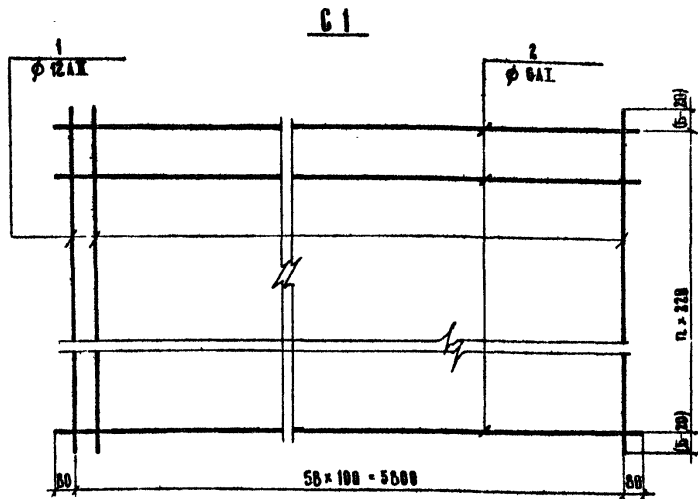
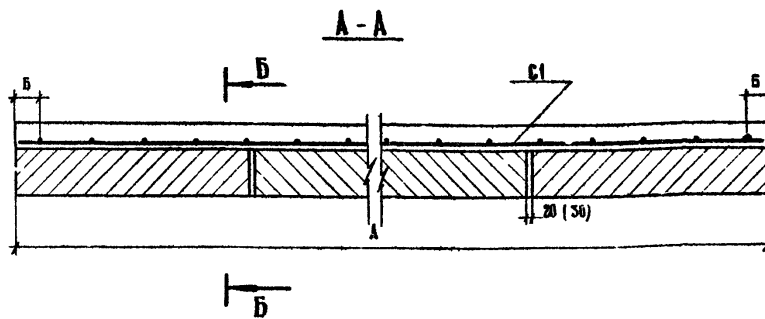
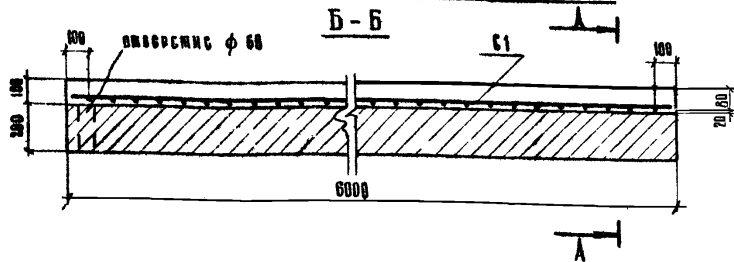


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ / м³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПАНТИ, СМ	П, мм	А, мм	Б, мм	С, мм
			А I	А II					
Г-7,0	М 300	4,2	10,0	87,0	600 x 600 x 10	31	6000	60	—
Г-8,0	М 300	4,8	10,0	87,0	600 x 700 x 10	35	7000	140	—
Г-10,0	М 300	6,0	10,0	87,0	600 x 800 x 10	45	9000	40	—
Г-11,5	М 300	6,9	10,0	87,0	600 x 1150 x 10	51	11500	140	—
2 (Г-11,5)	М 300	13,8	10,0	87,0	2 (600 x 1150 x 10)	102	11500 x 2	140	—
Г-9,5+С+9,5	М 300	14,2	10,0	87,0	2 (600 x 1100 x 10)	100	11000 x 2	85	5000
2 (Г-15,25)	М 300	18,5	10,0	87,0	2 (600 x 1524 x 10)	156	15240 x 2	145	—
Г-13,25+С+13,25	М 300	18,0	10,0	87,0	2 (600 x 1574 x 10)	160	15540 x 2	110	5000

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе № 37  
 Размеры в скобках показаны для Г-9,5+С+9,5  
 Перед укладкой монолитной части панелей необходимо  
 сварить паян пропескоструйный с посадиющей приваркой  
 водой  
 Размеры - в мм.

Исполн. и Подпись и Дата

				3 503-41-В 1			
ИЗМ ДИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ ПАНТИ L = 6,0 м АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСТ	АНСМ	АНСМ ОБ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ				Р	36	49
ГЛАВ ОИС	ЖУКОВ				СОИЗПРОЕКТ Г МОСКВА		
РАС БЭИТ	АНДРИК						
СМ ИИЖ	ГУНЬКО						
СМ ИИЖ	КУЛИКОВА						

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ

ГАБАРИТЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЪЕДИНЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ
Г-7,0	1	9940	12АII	6940	39
	2	5960	6АI	5960	32
Г-8,0	1	7940	12АII	7940	39
	2	5960	6АI	5960	36
Г-10,0	1	9940	12АII	9940	39
	2	5960	6АI	5960	46
Г-11,5	1	11460	12АII	11460	39
	2	5960	6АI	5960	52
Г-11,5	1	11460	12АII	11460	116
	2	5960	6АI	5960	104
Г-9,5+С+9,5	1	11790	12АII	11790	118
	2	5960	6АI	5960	108
Г-15,25	1	15200	12АII	15200	118
	2	5960	6АI	5960	138
Г-15,25	1	15300	12АII	15300	118
	2	5960	6АI	5960	142

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ, кг

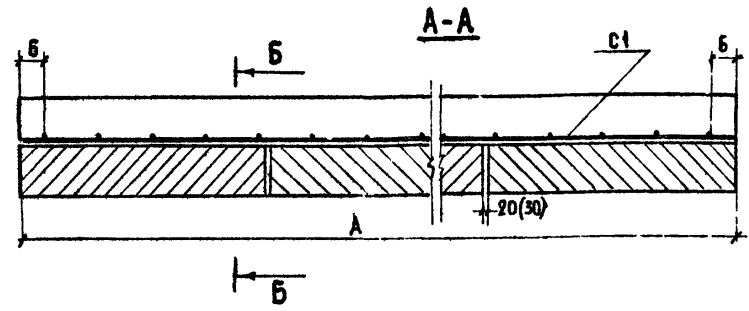
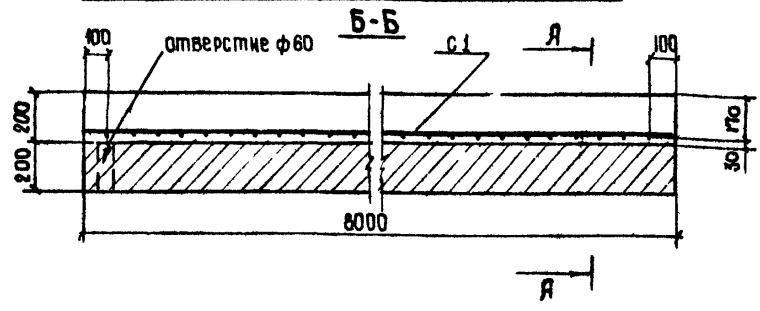
ГАБАРИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		В I	
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО
Г-7,0	42,3	42,3	363,6	363,6	405,9	
Г-8,0	47,6	47,6	416,0	416,0	463,6	
Г-10,0	60,8	60,8	520,8	520,8	581,6	
Г-11,5	68,8	68,8	600,4	600,4	669,2	
2(Г-11,5)	137,6	137,6	1200,8	1200,8	1338,4	
Г-9,5+С+9,5	142,9	142,9	1235,4	1235,4	1378,3	
2(Г-15,25)	182,6	182,6	1592,8	1592,8	1775,3	
Г-13,25+С+13,25	187,9	187,9	1624,2	1624,2	1812,1	

Настоящий лист смотреть совместно с листом №36

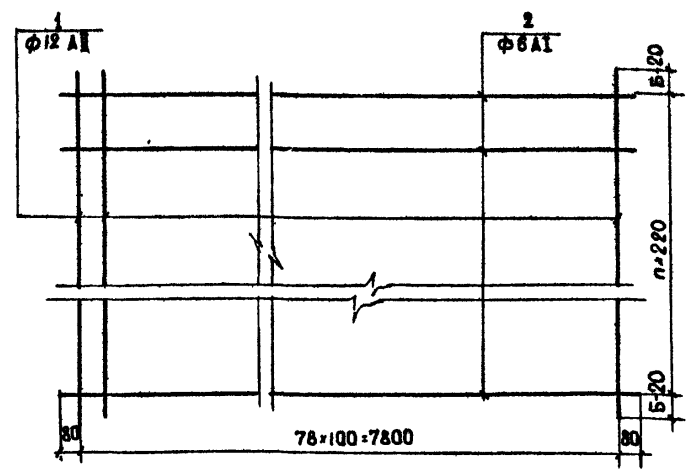
ЛИСТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503 - 41 - В 1		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ L=6,0 м.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			Р	37
ТИП ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		АРМАТУРА КЛАССА А II	СОЮЗПРОЕКТ	
РУК ВРИГ	ДИНАСНКО	<i>Динаснко</i>			г Москва	
СТ ИНЖ	ГЭНЬКО	<i>Гэнько</i>				
СТ ИНЖ	КУЛАНКОВА	<i>Куланкова</i>				

**Армирование монолитной части плит**



**С 1**



**Таблица показателей и обозначений**

Габариты	Марка бетона	Объем бетона м³	Содержан стали кг/м³		Размеры монолитной плиты см	n шт	А мм	Б мм	С мм
			А I	А II					
Г-7,0	М 300	11,2	5,0	43,7	800×698×20	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	12,8	5,0	43,7	800×798×20	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	16,0	5,0	43,7	800×998×20	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	18,4	5,0	43,7	800×1150×20	51	11500	140	—
2 (Г-11,5)	М 300	36,8	5,0	43,7	2(800×1150×20)	102	11500×2	140	—
Г-9,5-С+9,5	М 300	37,9	5,0	43,7	2(800×1183×20)	106	11830×2	85	5000
2 (Г-15,25)	М 300	48,8	5,0	43,7	2(800×1524×20)	136	15240×2	145	—
Г-13,25 С+13,25	М 300	49,7	5,0	43,7	2(800×1554×20)	140	15540×2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №39. Размеры в скобках показаны для Г-9,5+С+9,5. Перед укладкой монолитной части плиты поверхность сборных плит пропескоструить с последующей промывкой водой. Размеры - в мм.

№ лист. и дата

				<b>3 503 - 41 - В 1</b>			
Изм лист	И документа	Подпись	Дата	Сборно-монолитное сопряжение монолитная часть плит L=8 м Ярматура класса А II	Лит	Лист	Листов
Иач Оис	Постовой	<i>[Signature]</i>			Р	38	49
Гил Оис	Жуков	<i>[Signature]</i>			Союздорпроект г Москва		
Рук Брнг	Диденко	<i>[Signature]</i>					
Ст инж	Гулько	<i>[Signature]</i>					
Ст.инж	К Ликова	<i>[Signature]</i>					

## Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол. шт
Г-7,00	1	<u>6940</u>	12 АХ	6940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	32
Г-8,00	1	<u>7940</u>	12 АХ	7940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	36
Г-10,00	1	<u>9940</u>	12 АХ	9940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	46
Г-11,50	1	<u>11460</u>	12 АХ	11460	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	52
Σ(Г-11,5)	1	<u>11460</u>	12 АХ	11460	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	104
Г-9,5+с+9,5	1	<u>11790</u>	12 АХ	11790	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	106
Σ(Г-15,25)	1	<u>15200</u>	12 АХ	15200	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	136
Г-13,5+с+13,5	1	<u>13500</u>	12 АХ	13500	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	142

## Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А II		
	Ф мм 6 А I	Итого	Ф мм 12 А II	Итого	
Г-7,00	56,6	56,6	488,0	488,0	544,6
Г-8,00	63,6	63,6	559,0	559,0	622,6
Г-10,00	81,2	81,2	698,0	698,0	779,2
Г-11,50	91,8	91,8	804,8	804,8	896,6
Σ(Г-11,5)	183,7	183,7	1607,8	1607,8	1791,5
Г-9,5+с+9,5	190,7	190,7	1654,2	1654,2	1844,9
Σ(Г-15,25)	244,8	244,8	2132,6	2132,6	2377,4
Г-13,5+с+13,5	250,9	250,9	2174,7	2174,7	2425,6

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41-В 1		
ИЗМ АНСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА		
НАЧ ОПС	ПОСТОВОЙ	<i>Л. С.</i>		МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПЛИТ		
ГНП ОПС	ЖУКОВ	<i>Л. С.</i>		КМТ	АНСТ	АНСТОВ
РЯК БР	ДЯДЬКО	<i>Л. С.</i>		Р	39	49
СМ НИЖ	ГУНЬКО	<i>Л. С.</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СМ НИЖ	ХВАНКОВА	<i>Л. С.</i>		г Москва		

Армирование монолитной части пилы

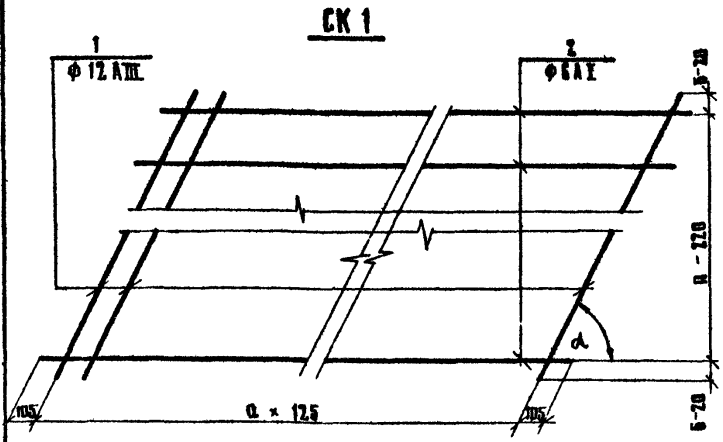
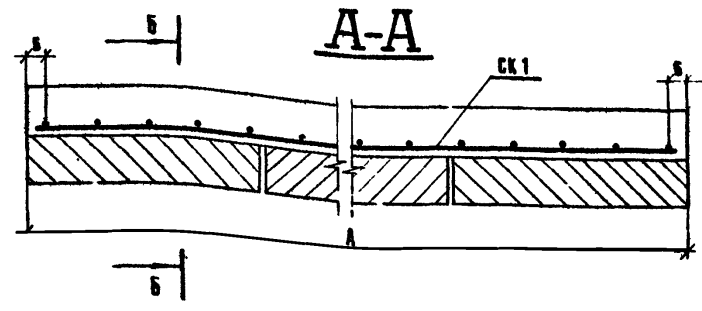
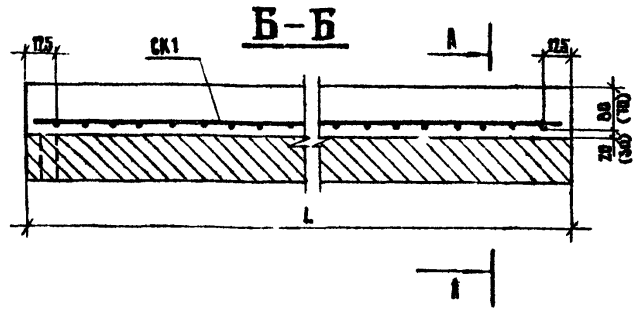


Таблица показателей и обозначений

Габариты	Марка бетона	Объем бетона, м³			Размеры монолитной пилы, см			α, шт			П	Б	А						
		L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8									
Г-7,00	М300	2,8	4,2	11,2	400×698×10	600×698×10	800×698×10	30	46	62	31	80	6980						
Г-8,00		3,2	4,8	12,8	400×798×10	600×798×10	800×798×10												
Г-10,00		4,0	6,0	16,0	400×998×10	600×998×10	800×998×10												
Г-11,50		4,6	6,9	18,4	400×1150×10	600×1150×10	800×1150×10	60	92	124				102	140	11500			
2(Г-11,5)		9,2	13,8	36,8	2(400×1150×10)	2(600×1150×10)	2(800×1150×10)												
Г-9,8+С-8,5		9,5	14,2	37,9	2(400×1183×10)	2(600×1183×10)	2(800×1183×10)												
2(Г-15,25)		12,2	18,3	48,8	2(400×1524×10)	2(600×1524×10)	2(800×1524×10)	60	92	124							106	85	11830
Г-13,25+С-13,25		12,4	18,6	49,7	2(400×1554×10)	2(600×1554×10)	2(800×1554×10)												

ИЗМЕНТ И ПОДПИСЬ И ДАТА

На листе дана конструкция косых пил правой косины.  
 Конструкция и армирование косых пил левой косины зеркальны приведенному.  
 Ведомость стержней и выборки стали см. лист А4  
 Размер в скобках показан для сопряжения L=8 м.  
 Размеры - в мм.

				3.503-41-B.1				
ИЗМ	Лист	И. Дюков	Подпись	Дата	Косое сборно-монолитное сопряжение. Монолитная часть Арматура класса А-III.	Лист	Лист	Листов
ИЗМ	Лист	Постовой	<i>Постовой</i>			Р	40	49
ИЗМ	Лист	Жуков	<i>Жуков</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		
ИЗМ	Лист	Дяденко	<i>Дяденко</i>					
ИЗМ	Лист	Гулько	<i>Гулько</i>					
ИЗМ	Лист	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>					



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПЛИТ

РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	УСЛОВ. УСКОЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм			КОЛ-ВО, ШТ		
				мм			шт		
				L=4 м	L=6 м	L=8 м	L=4 м	L=6 м	L=8 м
Г-7,00	1	_____	12 АШ	9060			31	47	63
				8470					
				8010					
				7650					
				7180					
Г-8,00	1	_____	12 АШ	10370			31	47	63
				9690					
				9170					
				8760					
				8220					
Г-10,00	1	_____	12 АШ	12980			31	47	63
				12480					
				11970					
				11470					
				10970					
Г-11,30	1	_____	12 АШ	14960			31	47	63
				14390					
				13820					
				13250					
				12680					
Г-11,5	1	_____	12 АШ	14960			62	94	126
				14390					
				13820					
				13250					
				12680					
Г-9,5 * C * 9,5	1	_____	12 АШ	15390			62	94	126
				14820					
				14250					
				13680					
				13110					
Г-11,5 * C * 11,5	1	_____	12 АШ	18840			62	94	126
				18270					
				17700					
				17130					
				16560					
Г-13,25 * C * 13,25	1	_____	12 АШ	20230			62	94	126
				19660					
				19090					
				18520					
				17950					
Г-13,25 * C * 13,25	2	_____	В А I	3960			7960		
				2920			6920		
				1880			5880		
				1400			5400		
				1000			5000		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПЛИТ - КГ

РАСЧЕТЫ	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																																																																																									
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75																																																																																									
		КЛАСС А I						КЛАСС А III						ИТОГО		ВСЕГО																																																																											
		Ø, мм			ИТОГО			Ø, мм			ИТОГО			L=4 м	L=6 м	L=8 м																																																																											
Г-7,00	50°	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6																																																																					
																							Г-8,00	50°	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6	31,6	47,6	63,6																																														
																																														Г-10,00	50°	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2																							
																																																																					Г-11,30	50°	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8
Г-9,5 * C * 9,5	50°	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9																																																																					
																							Г-11,5 * C * 11,5	50°	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9																																														
																																														Г-13,25 * C * 13,25	50°	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9																							

РАСЧЕТ Г. ИЩЕНКО В ДАТА

L - ДЛИНА СВЯЗЫВАЮЩАЯ ПЛИТ

3.503-41-B.1

ИЗМ	ЛЯСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПЛИТ. АРМАТУРА А III	ЛМТ	ЛМСТ	ЛМСТВ
ИЗМ	ОИС	ПОСТОВИМ				41	49	
ИЗМ	ОИС	ЖУКОВ				СОЮЗПРОЕКТ		
ИЗМ	ОИС	ВИАЧЕНКО				Г МОСКВА		

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПЛИТЫ

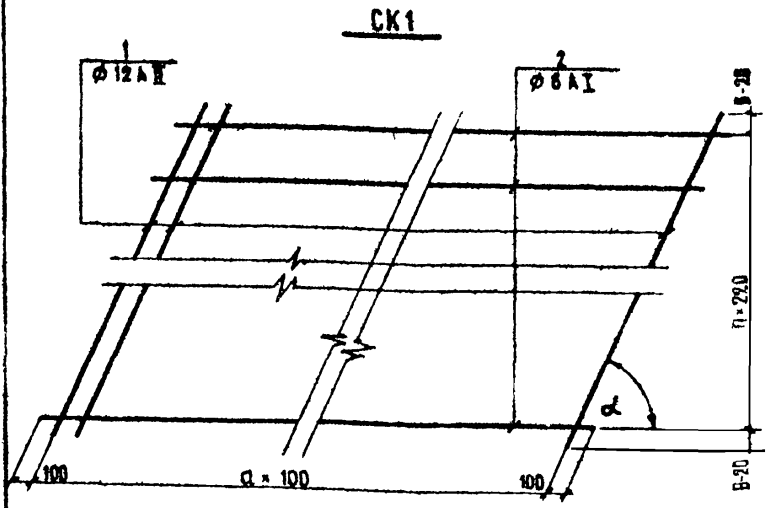
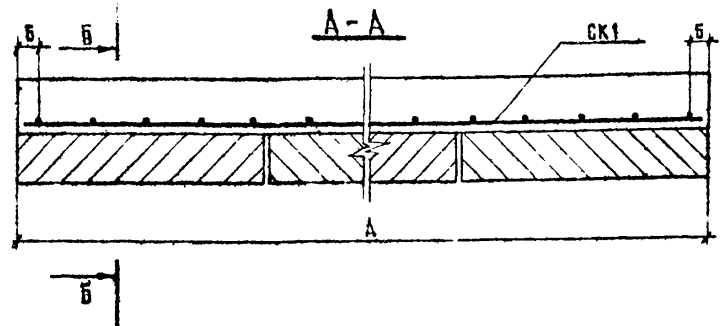
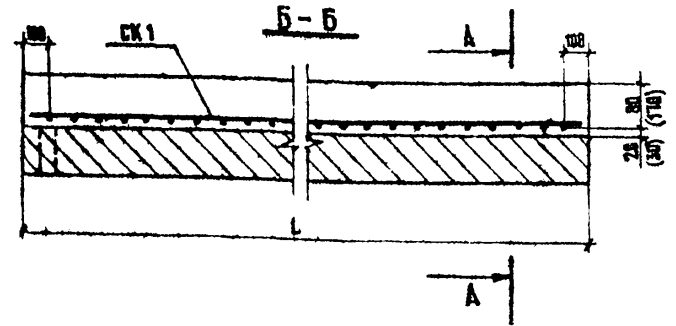


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГЛАВНЫЕ МАРКИ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³			РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЫ, см			α, шт			л	Б	А
		L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8			
Г-7,00	M300	2,8	4,2	11,2	400×698×10	600×698×10	800×698×20	38	58	78	31	80	6980
Г-8,00		3,2	4,8	12,8	400×798×10	600×698×10	800×698×20				35	140	7980
Г-10,00		4,0	6,0	16,0	400×998×10	600×998×10	800×698×20				45	40	9980
Г-11,50		4,6	6,9	18,4	400×1150×10	600×1150×10	800×1150×20				51	140	11500
2/Г-11,5/		9,2	13,8	36,8	2/400×1150×10	2/600×1150×10	2/800×1150×20	76	116	156	102	140	11500×2
Г-9,5+С+9,5		9,5	14,2	37,9	2/400×1183×10	2/600×1183×10	2/800×1183×20				106	85	11830×2
2/Г-15,25/		12,2	18,3	49,8	2/400×1524×10	2/600×1524×10	2/800×1183×20				136	145	15240×2
Г-13,25+С+13,25		12,4	18,6	49,7	2/400×1554×10	2/600×1554×10	2/800×1554×20				140	70	15540×2

На листе дана конструкция косых плит правой косины  
 Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному  
 Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 43  
 Размер в скобках показан для сопряжения L=8м.  
 Размеры - в мм.

ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41-B.1

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса А-II	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	42	49
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПАНТ

ТАБЛИЦЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СВЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА, мм			КОЛ-ВО, ШТ			
				L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	
Г-7,00	1		12АII	9060			39	59	79	
				8470						
				8010						
				7650						
				7180						
Г-8,00	1		12АII	10370			39	59	79	
				9690						
				9170						
				8760						
				8220						
Г-10,00	1		12АII	12980			39	59	79	
				12130						
				11480						
				10970						
				10290						
Г-11,50	1		12АII	14960			39	59	79	
				13990						
				13230						
				12640						
				11860						
2(Г-11,5)	1		12АII	14960			78	118	158	
				13990						
				13230						
				12640						
				11860						
Г-9,5+5+9,5	1		12АII	15390			78	118	158	
				14390						
				13610						
				13000						
				12200						
2(Г-15,25)	1		12АII	19840			78	118	158	
				18550						
				17550						
				16710						
				15740						
Г-13,25+5+13,25	1		12АII	20230			78	118	158	
				18920						
				17990						
				17100						
				16050						
				6АI	3960	5960	7960	142		

L - ДЛИНА ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПАНТ, КГ

ТАБЛИЦЫ	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75														
		КЛАСС А I						КЛАСС А II								
		Ø мм 6 А I			Итого			Ø мм 12 А II			Итого			ВСЕГО		
		L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8
Г-7,00	70°															
Г-8,00	70°	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	314	475	635	314	475	635	342,1	517,3	691,6
Г-10,00	70°	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	430	680	911	450	680	911	490,4	740,8	992,2
Г-11,50	70°	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	518	784	1050	518	784	1050	563,7	852,8	1141,8
2(Г-11,5)	70°	91,4	137,8	183,6	91,4	137,8	183,6	1036	1568	2108	1036	1568	2108	1127,4	1709,6	2283,6
Г-9,5+5+9,5	70°	94,9	142,9	190,8	94,9	142,9	190,8	1066	1613	2160	1066	1613	2160	1160,9	1759,9	2350,8
2(Г-15,25)	70°	121,3	182,8	244,0	121,3	182,8	244,0	1375	2079	2784	1375	2079	2784	1493,3	2261,6	3028,8
Г-13,25+5+13,25	70°	124,8	187,8	250,9	124,8	187,9	250,9	1402	2120	2839	1402	2120	2839	1526,8	2307,8	3089,9

3 503 - 41 - В 1

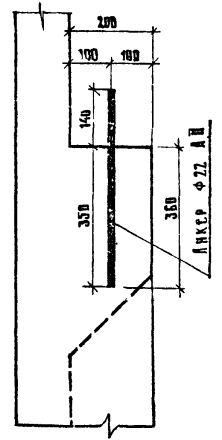
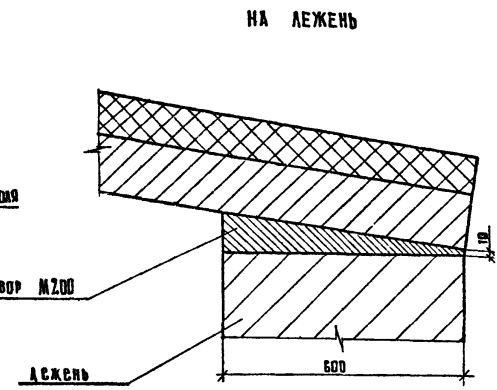
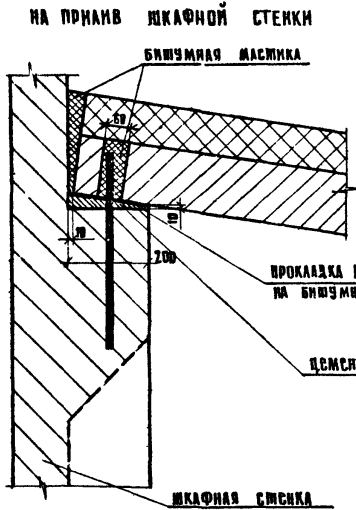
ИЗМ АИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	Постовою	<i>[Signature]</i>	
ГЛП ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РУК БРИГ	Дядченко	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	Жестяков	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	Кузнецова	<i>[Signature]</i>	

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ  
НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ  
КОСЫХ ПАНТ  
АРМАТУРА КЛАССА А II

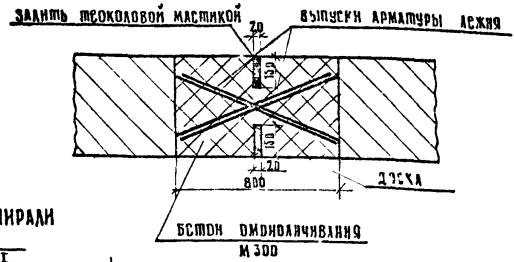
АИСТ	АИСТ	АИСТОВ
Р	43	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

## ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ И СБОРНЫХ ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ ЗАГЛУБЛЕННОГО ТИПА L=4, 6 и 8 м

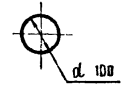
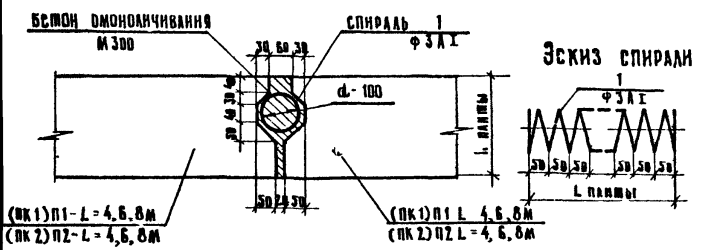


### ДЕТАЛЬ СТЫКА ЛЕЖНЯ



При опирании переходных пант поперек стеного типа устраивается подливка цементным раствором М200, δ 1см.  
Размеры - в мм.

### ДЕТАЛЬ ОМОНОЛИЧИВАНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ



3.503-41-B 1					
ИЗМ	АНСЛ	И ДОКУМ	ИЗМ	ИСП	ТА
ИВЧ	ОНС	НОСТОВОЧ	ИЗМ	ИСП	ТА
ГИП	ОНС	ЖУКОВ	ИЗМ	ИСП	ТА
РУК	БР	ДЛЯСКО	ИЗМ	ИСП	ТА
СТ	ИНЖ	ГУНЬКО	ИЗМ	ИСП	ТА
СТ	ИНЖ	КУЗЬЦОВА	ИЗМ	ИСП	ТА
УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СООБЩЕНИЕ		
			ИЗМ	ИСП	ТА
			Р	40	43
			СООБЩЕНИЕ		
			Г МОСКВА		

ИНЖЕНЕР ПОДАРИТЬ И ДАИВА

ВЫБОРКА СТААН НА СЪПРЯЖЕНИЕ К1

ВЪЗМОЖНОСТ СЪПРЯЖЕНИЕ НА СЪПРЯЖЕНИЕ

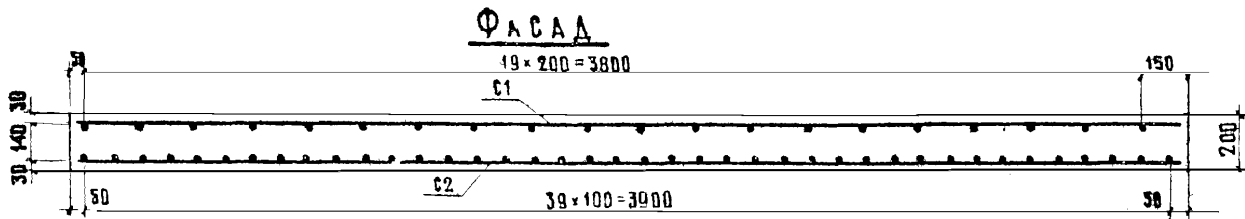
ГАБАРИТ	ДЛИНА ПАНЧИ М	НОЗ	ЭСКИЗ НАН СЪЧЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОД
Г-70	4	1		3A1	25920	8
	6				38880	
	8				51840	
Г-80	4				25920	7
	6				38880	
	8				51840	
Г-100	4				25920	9
	6				38880	
	8				51840	
Г-115	4				25920	10
	6				38880	
	8				51840	
2(Г-115)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
Г-(85+С+85)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
2(Г-15 25)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
Г (15 25 + С + 15 25)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				

ГАБАРИТ	ДЛИНА ПАНЧИ М	АДМИНИСТРАТИВНО	
		АДМИНИСТРАТИВНО	
		ГОСТ 761 75	КЛАСС АТ
		Ø ММ	НОВГО
		3 АТ	
Г-70	4	80	4,0
	6	12,9	12,9
	8	17,3	17,3
Г-80	4	10,1	10,1
	6	15,1	15,1
	8	20,1	20,1
Г-100	4	12,9	12,9
	6	19,4	19,4
	8	25,9	25,9
Г-115	4	14,4	14,4
	6	21,6	21,6
	8	28,8	28,8
2(Г-115)	4	28,8	28,8
	6	43,2	43,2
	8	57,6	57,6
Г-(85+С+85)	4	28,8	28,8
	6	43,2	43,2
	8	57,6	57,6
2(Г 15,25)	4	40,5	40,5
	6	60,4	60,4
	8	80,6	80,6
Г (15 25 + С + 15 25)	4	37,4	37,4
	6	56,1	56,1
	8	74,8	74,8

ПРОЕКТА М. ПРАВИЛНИК

РАСХОД ВЕЩА НА СОЗДАНИЕ СВОИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНЕРЬ В ТАБЛИЦА СЪСЛОВ РАВНО

				3 503-41 - В 1		
ИЗМ. АСМ	ИЗМЕНЕНИЯ	СОДАН	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СМАН НА СОЗДАНИЕ СВОИХ ЭЛЕМЕНТОВ		
ИЗМ. АСМ	ИЗМЕНЕНИЯ	СОДАН	ДАТА	ИЗМ.	АСМ	ИЗМЕН.
ИЗМ. АСМ	ИЗМЕНЕНИЯ	СОДАН	ДАТА	Р	45	43
ИЗМ. АСМ	ИЗМЕНЕНИЯ	СОДАН	ДАТА	СОЗДАНИЕ СВОИХ ЭЛЕМЕНТОВ		
ИЗМ. АСМ	ИЗМЕНЕНИЯ	СОДАН	ДАТА	ТАБЛИЦА		



ПЛАН

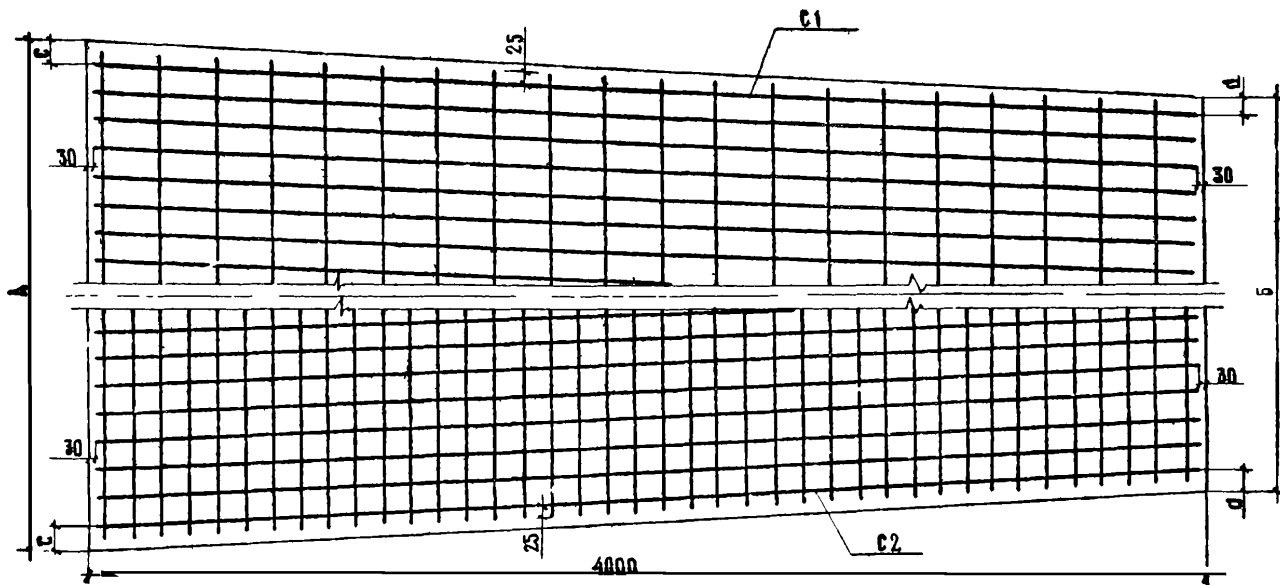


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг м <sup>3</sup>	
				А I	А II
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	М 300	11,9	29,7	5,5	133,6
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	М 300	8,9	22,2	5,5	133,5
Г-10,0	М 300	7,8	19,5	5,5	133,3
Г-8,0	М 300	6,2	15,5	5,5	133,9
Г-7,0	М-300	5,4	13,8	5,5	132,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, кг

ГАБАРИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ВСЕГО
	Ф мм 6 А I	ИТОГО	Ф мм 12 А II	ИТОГО	
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	65,4	65,4	1590	1590,0	1655,4
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	48,6	48,6	1180,0	1180,0	1228,6
Г-10,0	42,8	42,8	1040,0	1040,0	1082,8
Г-8,0	34,2	34,2	830,0	830,0	864,2
Г-7,0	29,2	29,2	714,0	714,0	743,2

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ  
СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ № 47  
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ГАБАРИТЫ	А мм	Б мм	С мм	д мм	п мм
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	15250	14450	50,0	100,0	150,0
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	11500	10700	144,5	77,5	111
Г-10,0	10000	9400	51,0	45,0	98
Г-8,0	8000	7600	61,0	95,0	78
Г-7,0	7000	6500	116,5	67,5	67

3.503-41-B.1

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

ИЗМ. № 96

ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

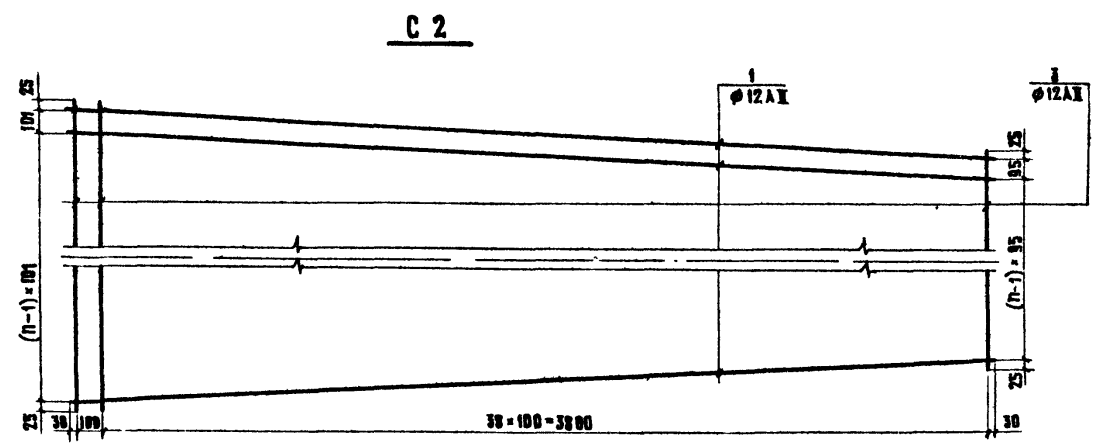
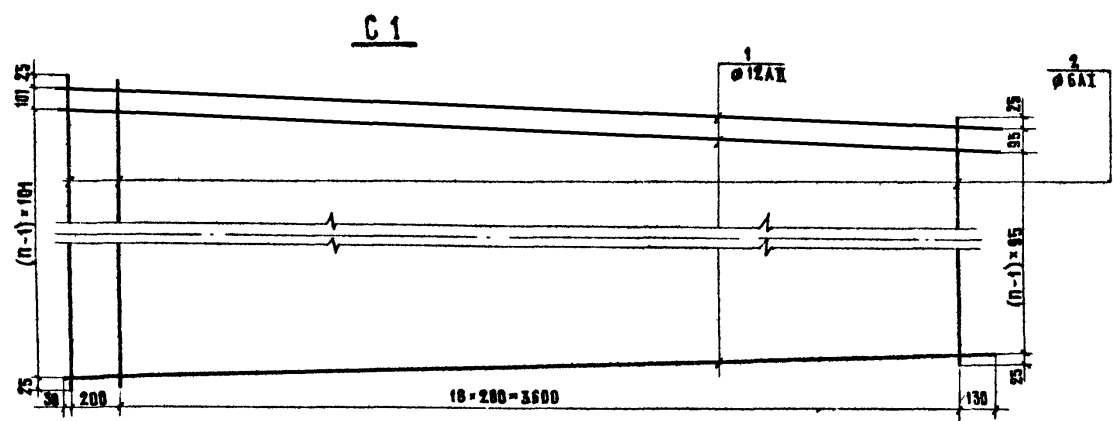
ИЗМ. № 96

ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100



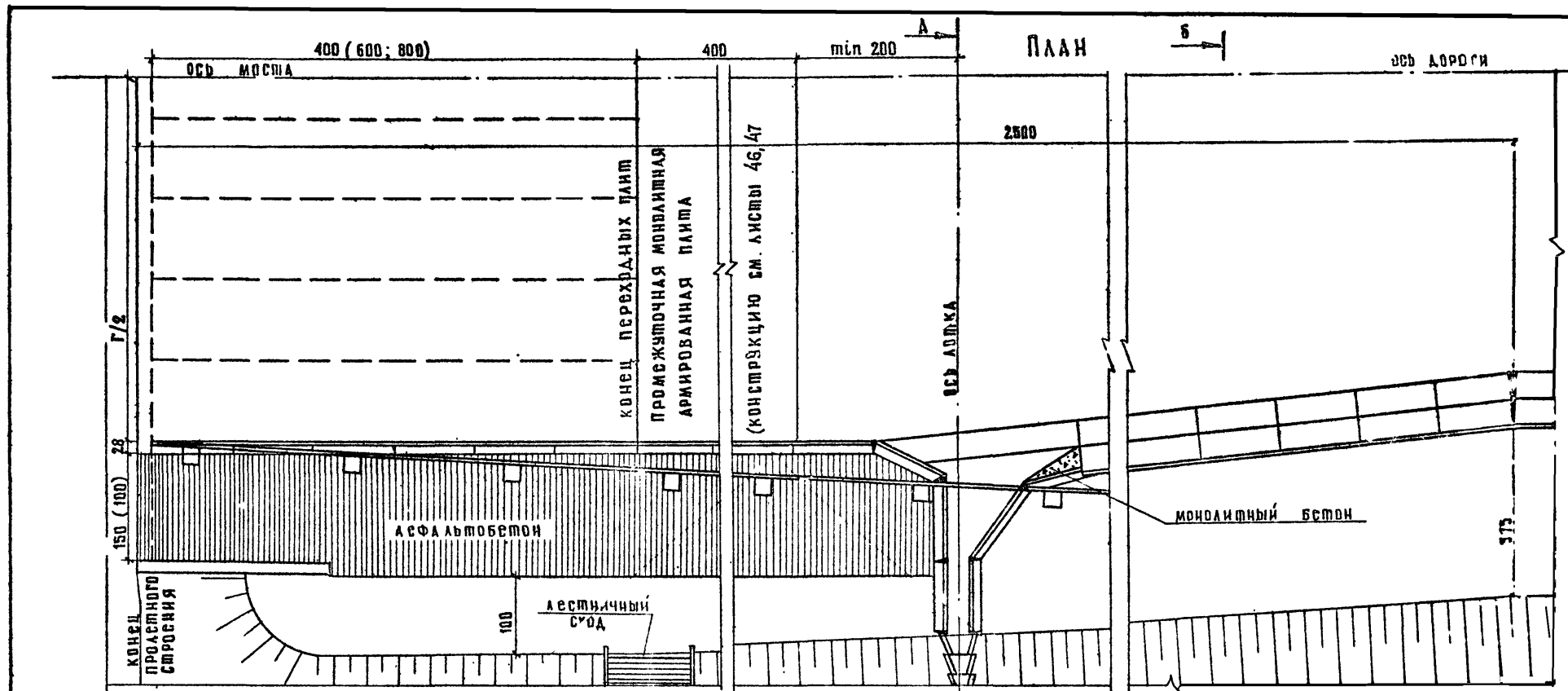
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПАНЧУ

МАРКА ЗА-МА	КОЛ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ		КОЛ.
			ММ	ММ	
F-10,0	1	3960	12AII	3960	102
	2	ср = 14750	6AI	14750	20
	3	ср = 14750	12AII	14750	40
F-10,0	1	3960	12AII	3960	224
	2	ср = 10930	6AI	10930	20
	3	ср = 10930	12AII	10930	40
F-10,0	1	3960	12AII	3960	198
	2	ср = 9650	6AI	9650	23
	3	ср = 9650	12AII	9650	40
F-8,0	1	3960	12AII	3960	158
	2	ср = 7700	6AI	7700	20
	3	ср = 7700	12AII	7700	40
F-7,0	1	3960	12AII	3960	138
	2	ср = 6620	6AI	6620	20
	3	ср = 6620	12AII	6620	40

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 46  
РАЗМЕРЫ - В ММ

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

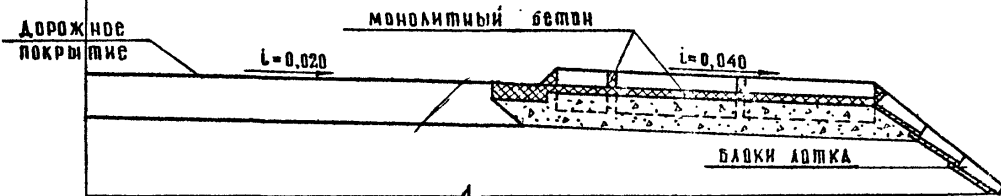
3. 503 - 41 - В. 1		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ОИС	Пастовой	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>
ФВК ВРИ	Андреева	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Кузнецова	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. В	Склярова	<i>[Signature]</i>
Промежуточные монтажные панели покрытия дороги в примыкании к исходным панелям при цементобетонном покрытии		
Л. №	Л. №	Л. №
Р	47	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		



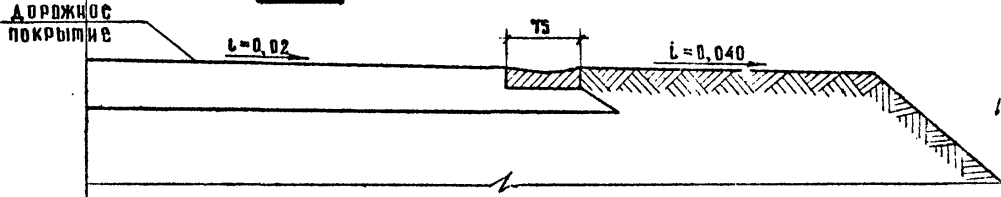
А-А

А

Б



Б-Б



РАЗМЕРЫ - В СМ.

ИМЕНА И ПОДПИСИ НА ЛАМПА

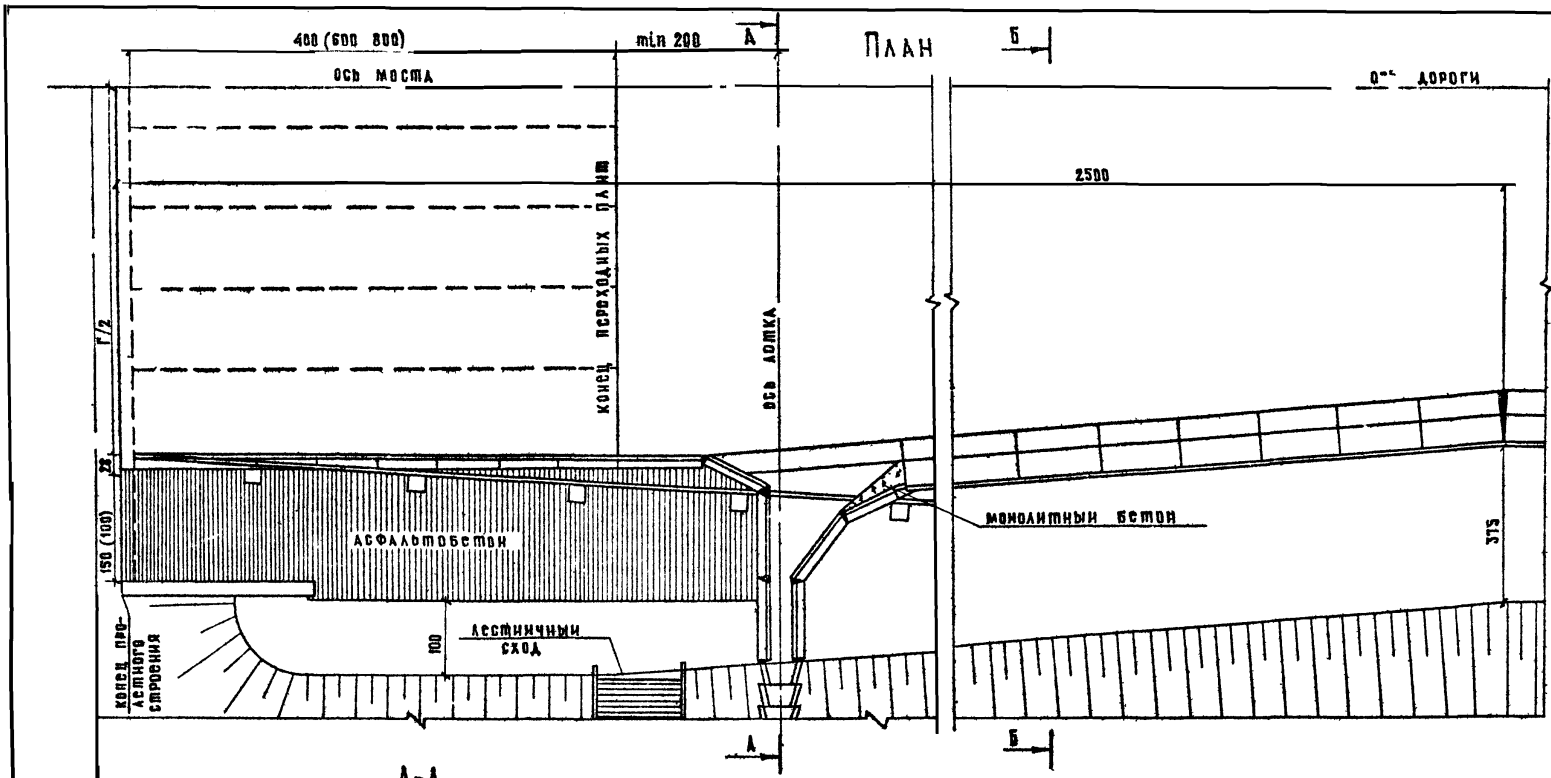
3.503-41-B.1

ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОСТЫЛОВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БРИГ.	АНДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ЖЕСТАКОВ	<i>[Signature]</i>	
ЧЕРТ. КОДЕС	ДИРВУК	<i>[Signature]</i>	

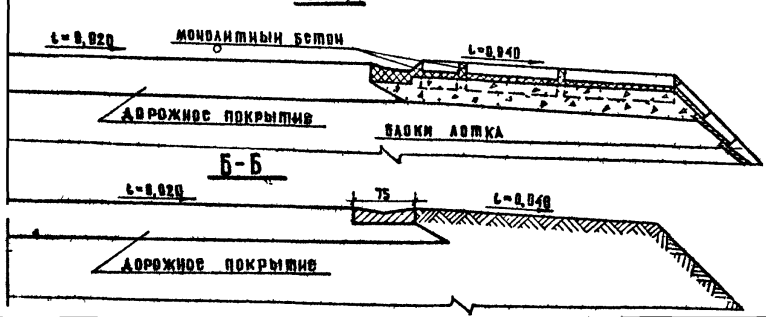
СХЕМА ВОДООТВОДА И  
УШИРЕНИЯ ЗЕМЛЯНОГО  
ПОЛОТНА ПРИ ЦЕМЕНТО-  
БЕТОННОМ ПОКРЫТИИ.

АНТ.	ЛИСТ	КОЛОД.
Р	-8	49
СОЮЗ: ЦЕНТРАЛЬНЫЙ		
СХЕМА		





РАЗМЕРЫ - В СМ



3 503-41 - В 1		
ИЗМАНСН	№ ДОК.ИЗМ.	ПОДАТЬ ДАТА
ИМЧ ОИС	ПОСЛОВИ	
ГЛА ОИС	ЖУКОВ	
РУК.БРИ	ДИСЕНКО	
СП.ИНЖ	ЖЕЛТЦОВ	
ЧЕРТ.КОП.	ДИРВЯК	
СХЕМА ВОДООТВОДА И ВШИРЕНИЯ ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА ПРИ АСФАЛЬТО- БЕТОННОМ ПОКРЫТИИ		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	49	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		

ИНЖЕНЕР И ПОДАТЬСЯ ДАТА