

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МОСКВА 1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ/разработан Воронежским филиалом
Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ „Союздорпроект“

Главный инженер института *Силков* /Силков/

Главный инженер проекта *Жуков* /Жуков/

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 июля 1977 г.

Министерством Транспортного
Строительства СССР

Приказ № А-685 от 10 мая 1977 г.
Согласованы Министерством
Строительства и Эксплуатации
Автомобильных Дорог РСФСР

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЭЖИ	№№ Листов	№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЭЖИ	№№ Листов
1	Пояснения	4-5	22	Панца ПЗ; L=6м Арматура класса А II.	26
2	Панца П1; L=4м. Арматура класса А III.	6	23	Панца ПЗ; L=8м. Арматура класса А II.	27
3	Панца П1; L=6м Арматура класса А III.	7	24	Панца П4; L=4м. Арматура класса А III.	28
4	Панца П1; L=8м. Арматура класса А III.	8	25	Панца П4; L=6м Арматура класса А III.	29
5	Таблица расхода стали на сборные панцы П1; L=4,6,8м Арматура класса А III	9	26	Панца П4; L=8м. Арматура класса А III.	30
6	Панца П1; L=4м. Арматура класса А II	10	27	Панца П4; L=4м. Арматура класса А II.	31
7	Панца П1; L=6м Арматура класса А II	11	28	Панца П4; L=6м. Арматура класса А II.	32
8	Панца П1; L=8м Арматура класса А II.	12	29	Панца П4; L=8м. Арматура класса А II.	33
9	Таблица расхода стали на сборные панцы П1; L=4,6,8м Арматура класса А II	13	30	Блоки лажня А-1 ÷ А-4. Арматура класса А III.	34
10	Панца П2; L=4м. Арматура класса А III	14	31	Блоки лажня А-1 ÷ А-4. Арматура класса А II.	35
11	Панца П2; L=6м. Арматура класса А III	15	32	Блоки лажня А-5. Арматура класса А III.	36
12	Панца П2; L=8м. Арматура класса А III	16	33	Блоки лажня А-5. Арматура класса А II.	37
13	Таблица расхода стали на сборные панцы П2; L=4,6,8м Арматура класса А III	17	34	Панцы ПК1; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	38
14	Панца П2; L=4м. Арматура класса А II	18	35	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК1; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III	39-40
15	Панца П2; L=6м Арматура класса А II	19	36	Панцы ПК2; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	41
16	Панца П2; L=8м Арматура класса А II	20	37	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК2; L=4,6,8м. Арматура класса А II, А III	42-43
17	Таблица расхода стали на сборные панцы П2; L=4,6,8м Арматура класса А II	21	38	Панцы ПК3; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III	44
18	Панца П3; L=4м Арматура класса А III	22	39	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК3; L=4,6,8. Арматура класса А II, А III	45-46
19	Панца П3; L=6м Арматура класса А III	23	40	Панцы ПК4; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	47
20	Панца П3; L=8м Арматура класса А III	24	41	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК4; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	48-49
21	Панца П3; L=4м Арматура класса А II	25			

ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий выпуск содержит чертежи конструкции блоков железобетонных панелей и арматур, разработанных в составе типового проекта сооружений мостов и путепроводов с насытью.

Элементы железобетонных конструкций разработаны в соответствии со СН 200-62 и СН 365-67. Вершина подвижная матрица принята И-30 и НК-80.

§ 1 МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления конструкций сопряжения применяется гравитационный бетон по ГОСТ 4795-68 марки 300, Мрз 300.

Для районов строительства со средней месячной температурой ниже 15°C и выше, допускается применение бетона Мрз 300.

Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15x15x15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см².

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса А III.

На случай невозможности получения арматуры класса А III применены варианты армирования арматурой класса А II.

Конструктивное армирование выполняется стержнями класса А I для выбора марок стали при изготовлении сеток и каркасов надлежит пользоваться приведенной ниже таблицей.

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже -40°C) надлежит соблюдать дополнительные требования во ВСН 155-69.

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 1

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		НЕ НИЖЕ 30°C	ОТ МИНУС 30°C ДО МИНУС 40°C	НИЖЕ МИНУС 40°C
НАИМЕНОВАНИЕ СТАЛИ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сн 2 Ст 3 сн 2	В Ст 3 сн 2 Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 нс 2 В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71 В 18 Гнс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 нс 2 В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гнс 2	В Ст 3 Гнс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гнс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток с р, св и каркасов)
	Строповочные сети	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закаленные деформации	В Ст 3 сн 2, В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71* В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71*	—
	Только вязаные сетки, каркасы	—	—	—
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА Ас II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закаленные деформации	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные сети	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
КЛАССА А III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закаленные деформации	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75 35 ГС по ГОСТ 5781-75	— 25 Г2С по ГОСТ 5781-75
	Только вязаные сетки и каркасы	—	—	—

ПОДПИСЬ И ДАТА

3.503-41-В.2

ИЗМ.	АНСЯ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ	АНСЯ	АНСЯ	АНСЯ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					Р	4	49
ГМП ОИС	МУКОВ					СОЮЗПРОЕКТО		
РУК. БРИГ.	АНДСКО					Г. МОСКВА		

§ 2. ТИПЫ БЛОКОВ.

Блоки переходных паней разработаны двух типов - сборные и сборно-монолитные длиной 4,6,8м

Поскольку действующие внешние условия для переходных паней разных типов отличаются между собой несущественно, толщина переходных паней для всех типов унифицирована и зависит только от длины паней.

Нижняя часть сборно-монолитных паней состоит из сборных несобственных блоков шириной 98 см (Н-3-Л) и 124 см (Н-4-Л), которые армируются одной сеткой, расположенной внизу паней. Эти блоки являются опалубкой для монолитной части. Швы между блоками заделываются бетоном в процессе укладки верхней монолитной части. Швов между блоками не устраняется.

Сборные переходные паней состоят из блоков шириной 98 см (Н-1-Л) и 124 см (Н-2-Л), которые армируются двумя сетками и объединяются между собой многочленным швом с постановкой стержней из проволоки диаметром 3 мм.

При косом пересечении блоки переходных паней имеют соответствующую маркировку - ПК 1, ПК 2, ПК 3 и ПК 4.

Косые паней разработаны для углов пересечения от 90° до 50°.

Блоки асбестом разработаны 3 типов в зависимости от длины. Сравнительно небольшая разница в действующих внешних условиях на асбест при выработке паней разных типов и простоты позволяла принять конструкцию асбеста одинаковой для паней всех типов и простоты. Длина блоков асбеста не превышает 5,65 м.

Принята маркировка блоков асбеста по габаритам

Г-7	— А-1
Г-8	— А-2
Г-10	— А-3

Г-11,5	— А-4
2(Г-11,5)	— А-4
Г-(9,5 + С + 9,5)	— А-4
2(Г-15, 25)	— А-3 и А-5
Г-(15, 25 + С + 15, 25)	— А-3 и А-5

Компоновка блоков асбестом дана только для прямого пересечения. При косом пересечении компоновка будет иной. В этом случае используются блоки, данные в проекте, и если возникает необходимость изготавливается дополнительный блок, имеющий то же поперечное сечение и армирование. При этом длина блока не должна превышать 6 м.

ИЗМЕНТ И ПОДПИСЬ ДАТА

3. 503 - 41 - В. 2					
ИЗМ	АНС	НАДКМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
НАЧ ВНС	ПОСТОВОЙ				
ГЛА ВНС	ЖУКОВ				
РАК ВНС	АНДЕНКО				
ПОЯСНЕНИЯ					
			АНС	АНС	АНС
			Р	5	49
СОВЗДАВПРОЕКТ					
МОСКВА					

СПЛАВООБРАЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ

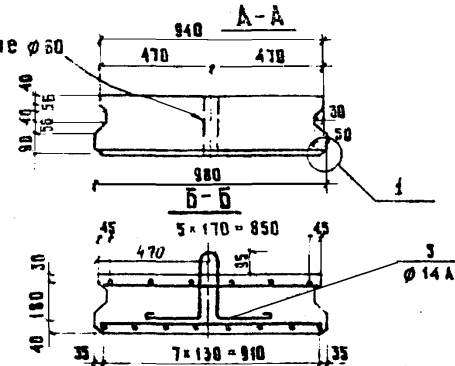
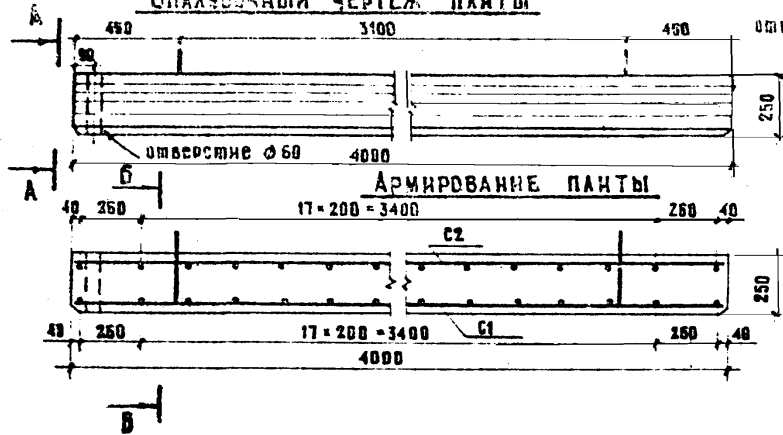
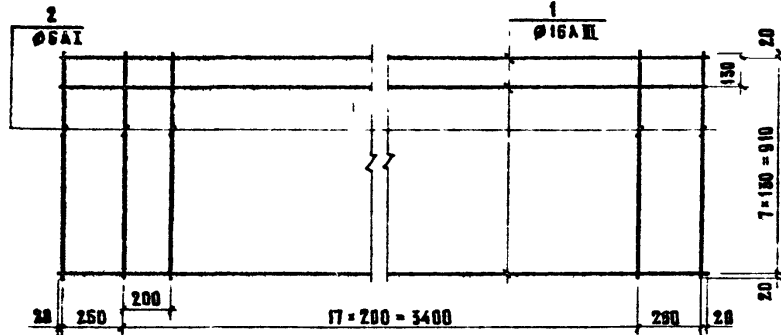


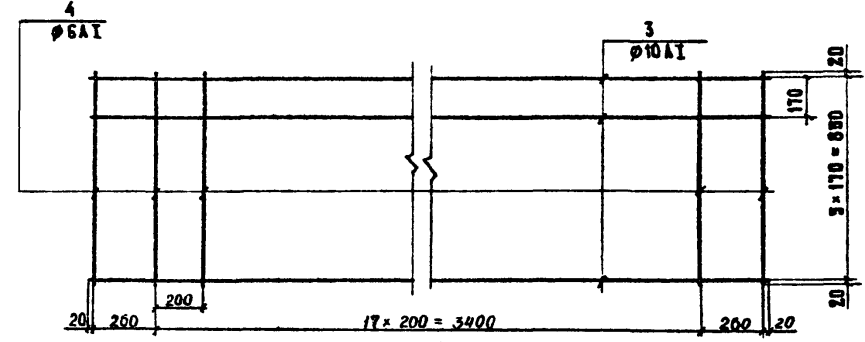
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ВАРСЕН.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ, кг/м ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				A I	A II	
П1-4	М300	0,94	2,35	27,5	52,3	400-98-34,5

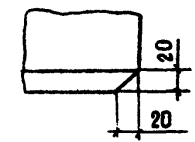
C1



C2



1

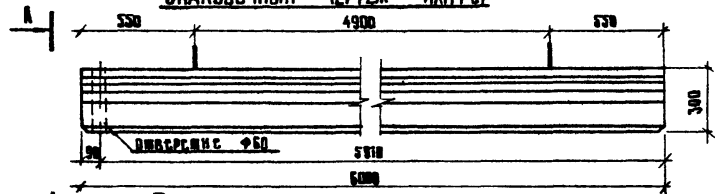


ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИИ И ВЫБОРКИ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСИЕ №9
РАЗМЕРЫ - в мм.

ИЗМЕН. # ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСИЕ			№ ДОКУМЕНТА			ПОДПИСЬ И ДАТА			5 503-41-В 2		
НАЧ. ВИС	ПОСТОВЫЙ		НАЧ. ВИС	ПОСТОВЫЙ		НАЧ. ВИС	ПОСТОВЫЙ				
ГИП. ВИС	ЖУКОВ		ГИП. ВИС	ЖУКОВ		ГИП. ВИС	ЖУКОВ		6	6	49
РЭК. ВИС	АНАШКО		РЭК. ВИС	АНАШКО		РЭК. ВИС	АНАШКО		СОЮЗОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
СМ. ИИЖ.	ГУНЬКО		СМ. ИИЖ.	ГУНЬКО		СМ. ИИЖ.	ГУНЬКО				
ПЕРТ. КОМП.	ДИРВУК		ПЕРТ. КОМП.	ДИРВУК		ПЕРТ. КОМП.	ДИРВУК		ПАИТА П1; L-4 м. Арматура класса А II.		

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ



АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ

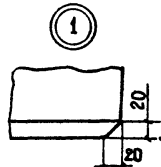
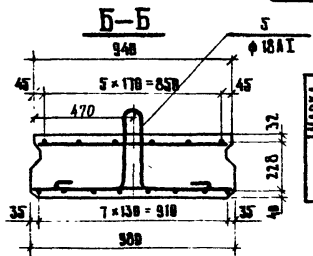
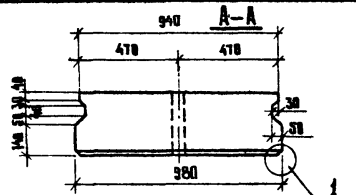
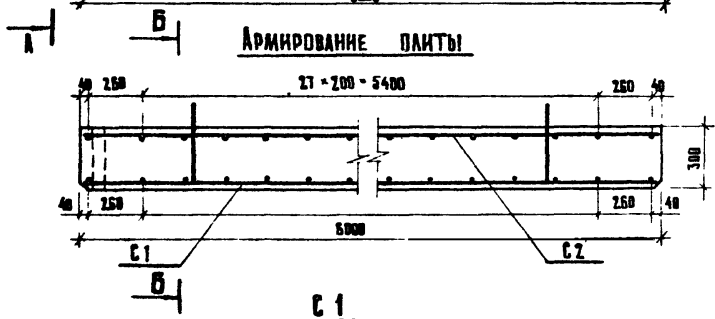
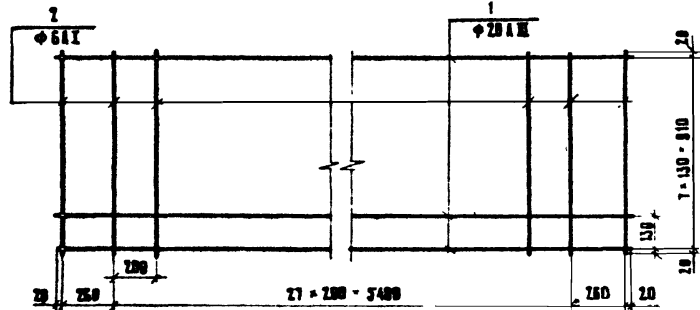


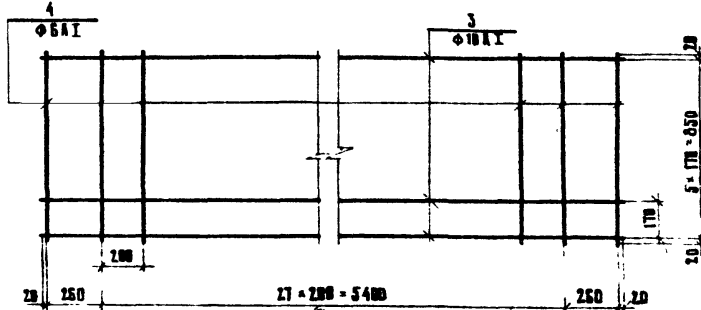
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ПАНТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА ИТ М	СОДЕРЖАНИЕ СМЯКИ КТ/СЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
П1-Б	М 300	1,7	4,25	23,9	600 × 98 × 41

С 1



С 2



Ведомость сварки и выборки смаян смонреть на листе 19
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41-В.2

ИЗМ	Лист	ИД	СЖК	ПОДП	ДАТА	Панна П1, L=6м. Арматура класса АШ.	Лист	Лист	Лист
ПАТ	ОНС	ПОСТОВОЙ					Р	7	49
ГНП	ОНС	ЖУКОВ					СОЗДАНО ПРОЕКТ		
РУК	БР	АНЕСЯКО					Г. МОСКВА		

ИЗМЕН. № ПОСЛЕД. ДАТА

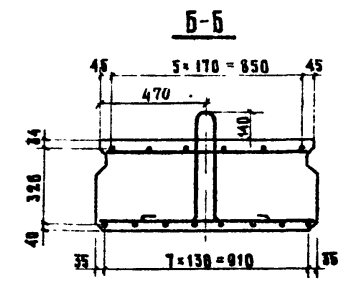
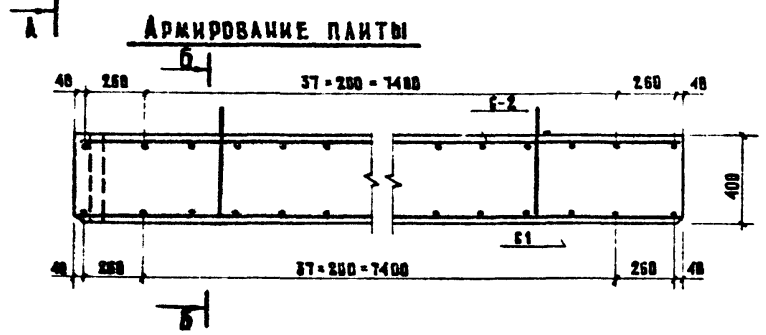
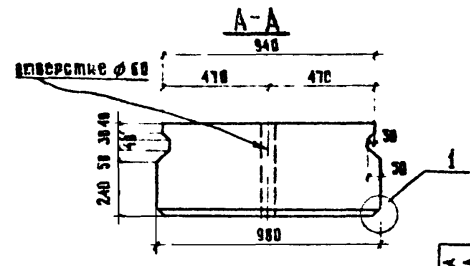
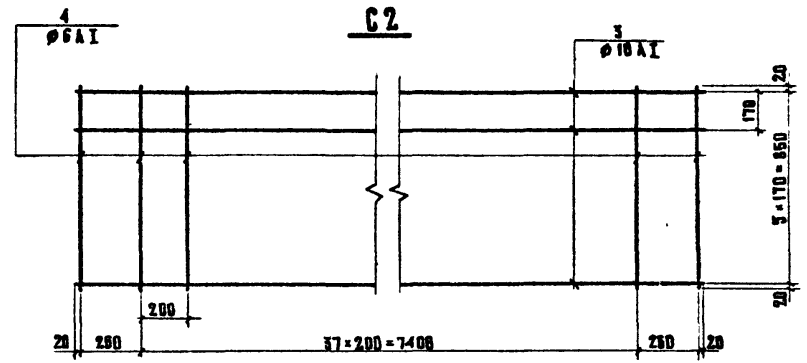
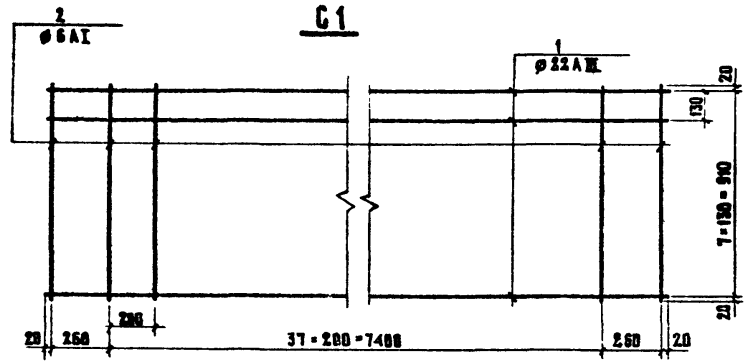
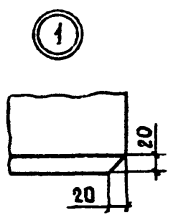


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛ-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СРЕДНЯЯ СТАЛЬ КГ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
П1-8	М 300	3,1	7,7	20,3	62,0	800 × 98 × 54



ВСОДВИЖЬ СЕРЖИИ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ №
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ИМЕНИ И ПОДАТЬ И ДАТА

3 505 - 41 - В.2			
ИЗМ. ЛИСИ	И-ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ВИС	Постовин	<i>[Signature]</i>	
ГНП ВИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РЭК БРКГ	Анашкин	<i>[Signature]</i>	
СМ ИНЖ	Тышко	<i>[Signature]</i>	
ЧЕРТ-КОНСТ	Дробак	<i>[Signature]</i>	
ПАИТА П1, L=8м.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
АРМАТУРА КЛАССА АИ.		Р	8 49
		СНУЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	

ВСОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	ВРС	ЭСКИЗ или ССЧЕНИЕ	φ	ДЛИНА	КОД
			мм	мм	
П 1 - 4	1		16 АШ	3960	8
	2		6 А I	950	20
	3		10 А I	3960	6
	4		6 А I	890	20
	5		14 А I	1250	2
П 1 - 6	1		20 АШ	5960	8
	2		6 А I	950	30
	3		10 А I	5960	6
	4		6 А I	890	30
	5		10 А I	1370	2
П 1 - 8	1		22 АШ	7960	8
	2		6 А I	950	40
	3		10 А I	3960	6
	4		6 А I	890	40
	5		25 А I	2150	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	АРМАТУРНЫЕ НАСАЖЕНИЯ										
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75										
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					
	φ мм					φ мм					
	6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	Итого	16 II	20 II	22 II	Итого	Всего
П 1 - 4	8,2	14,7	3,0	—	—	25,9	50,1	—	—	50,1	126,1
П 1 - 6	12,3	22,1	—	6,3	—	40,7	—	117,3	—	117,3	198,0
П 1 - 8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	189,8	189,8	252,1

НАСТОЯЩИЙ АИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С АИСТАМИ ИИ 6 7 8

ИНВЕНТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41-В 2

ИЗМ АИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА						
ИЗМ ВНЕ	ВОЗМОЖНО								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								
ИЗМ ВНЕ	ИЗМЕН								

ТАБЛИЦА РАСХОДА
СТАЛИ НА СБОРНЫЕ
ПАНТЫ № 1, L 4,6 В М
АРМАТУРА КЛАССА А II

АНШ АИСТ АИСТ ИИ
Р 9 49
СООБЩЕНИЕ
Г МОСКВА

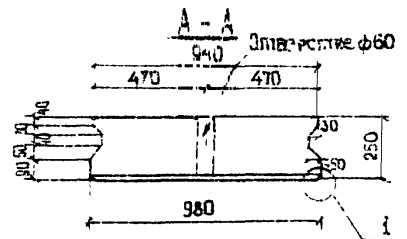
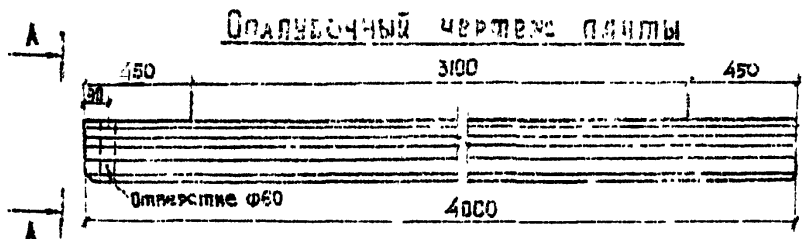
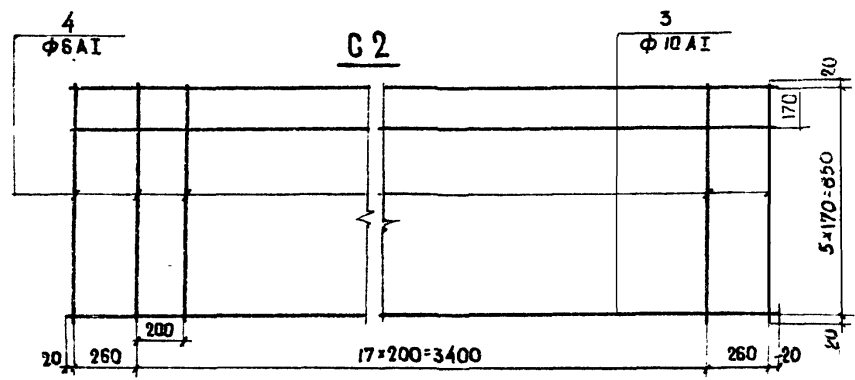
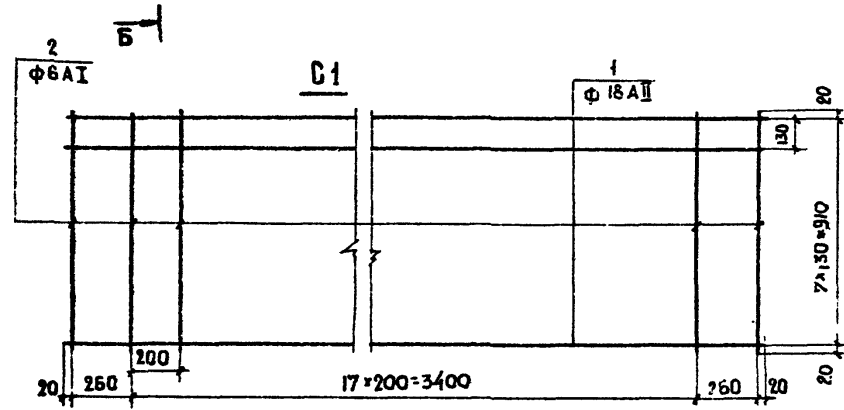
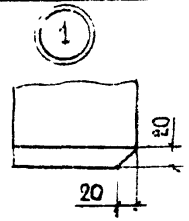
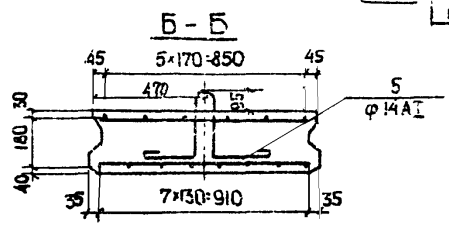
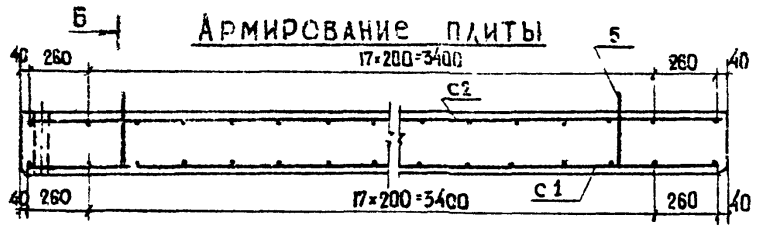


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

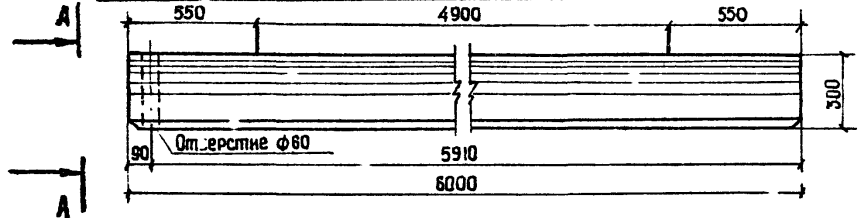
МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБОЕМ М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ М	ТАБАРНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	
П1-4	М-300	0,94	2,4	27,5	1675	400×98×35



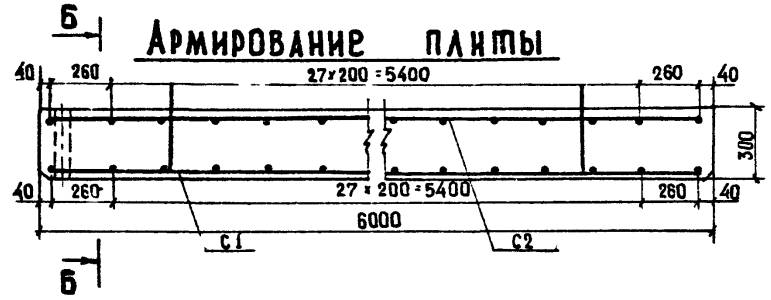
Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 13
Размеры - в мм.

5.503-41 - В.2			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БРЕН.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ГАНЬКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА	<i>[Signature]</i>	
Плита П1, L=4 м Арматура класса АII			Лист 10 из 49
			Союздорпроект г Москва

Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



с1

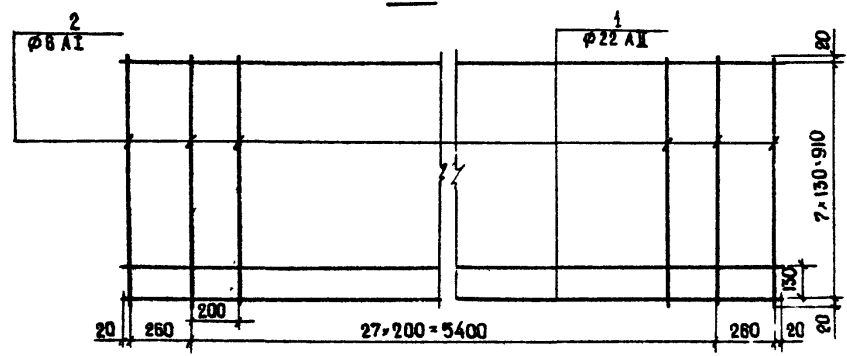


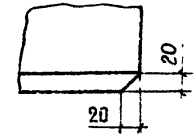
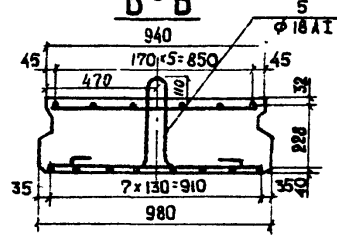
Таблица показателей

МАРКА РАСЧЕТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				АІ	АІІ	
ПІ-С	М300	1,7	4,3	23,9	83,5	600 x 98 x 41

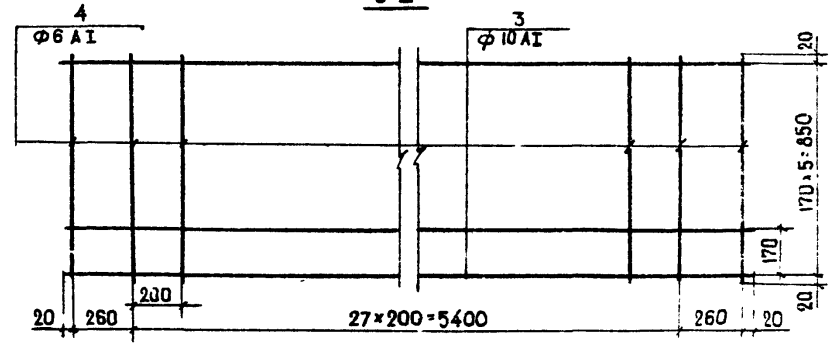
А-А



Б-Б



с2



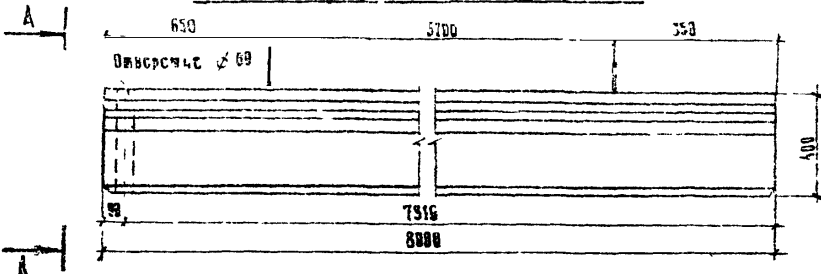
Лист № 49

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе № 13
размеры - в мм.

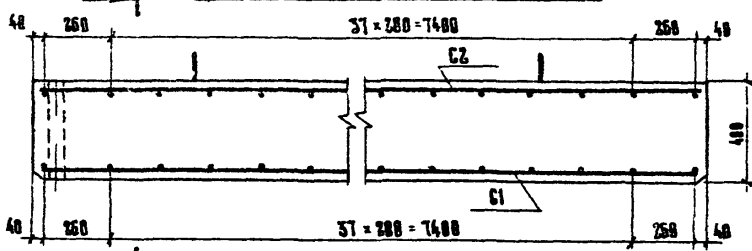
Изм. Дист. № докум. Подпись Дата			3.503-41-В2		
Изм. Дист.	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист
Изм. Дист.	Постовой	<i>[Signature]</i>		В	41
Изм. Дист.	Жуков	<i>[Signature]</i>			49
Изм. Дист.	Диденко	<i>[Signature]</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Изм. Дист.	Гуныко	<i>[Signature]</i>		г. Москва	
Изм. Дист.	Богданова	<i>[Signature]</i>			

Плита ПІ, L=6 м.
Арматура класса АІІ

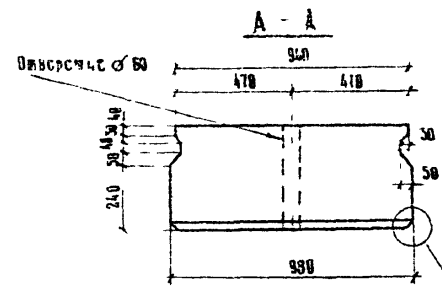
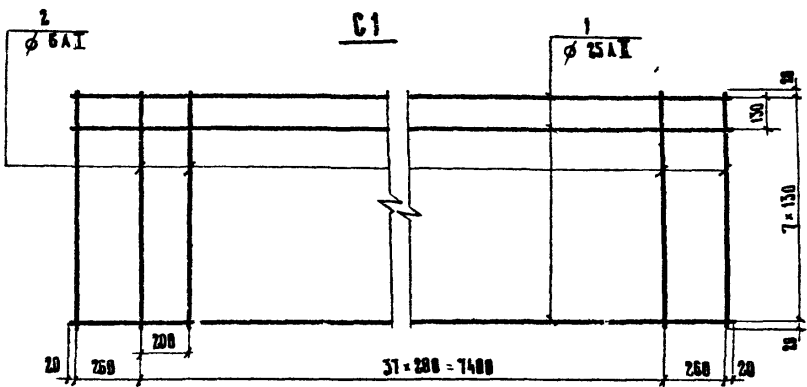
ОПЛАЩЕНОМ ЧЕРТЖ ПАИТЫ



Армирование паиты



Б



Б - Б

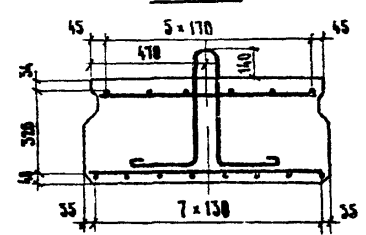
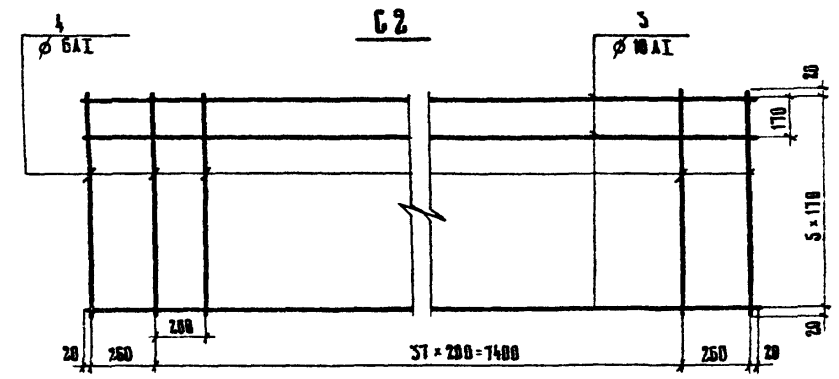
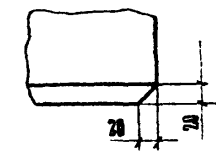


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗНАЧ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СВЕРЖАНИЕ СМАН		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				АТ	АМ	
П1-8	М 300	3,06	7,65	20 4	80,3	800 × 98 × 54

1



Ведомость стержней и выборку сманн смонтерсь на листе И 15

РАЗМЕРЫ - В ММ

3 505 - 41 - В 2

ИЗМ ЛИСИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНП		
ИЛЧ БИС	ПОСМОВЫИ	<i>Лос</i>		Р	12	49
ГЛН ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		СОЮЗДОПРОЕКТ		
ВК БРЛГ	ДНАСКО	<i>Днас</i>		Г МОСКВА		
СН ИИЖ	ГУМЬКО	<i>Гумько</i>				
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА	<i>Суслова</i>				

ПАИТА П1, L=8M
АРМАТУРА КЛАССА А-III

ДИАГРАММА ПОДАРИС И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИИ НА ПАИТЫ

МАРКА БЛОКА	ПОР	Эскиз или сечение	φ	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
П1-4	1		18 А II	3960	8
	2		6 А I	950	20
	3		10 А I	3960	6
	4		6 А I	890	20
	5		14 А I	1250	2
П1-6	1		22 А II	5960	8
	2		6 А I	950	30
	3		10 А I	5960	6
	4		6 А I	890	30
	5		18 А I	1570	2
П1-8	1		25 А II	7960	8
	2		6 А I	950	40
	3		10 А I	7960	6
	4		6 А I	890	40
	5		25 А I	2150	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАИТЫ

МАРКА ПАИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					
	φ ММ					φ ММ					
	6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	Итого	18 А II	22 А II	25 А II	Итого	
П1-4	8,2	14,7	3,05	—	—	25,9	63,4	—	—	63,4	89,3
П1-6	12,3	22,1	—	8,32	—	40,7	—	142,1	—	142,1	182,8
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	245,2	245,2	307,5

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 10, 11, 12

3 503-41 - В 2				
ИЗМ	ЛИСТ	КОМУЖИМА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ ОМС	ПОСТОВОЙ			
ГЛАВ ОМС	ЖУКОВ			
РУК БРИГ	АМАВЕНКО			
СТ. ИИЖ	ГЕНЬКО			
ИНЖЕНЕР	СЫСЛОВА			
ТАБЛИЦЫ РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПАИТЫ П1, L = 4, 6, 8 м. АРМАТУРА КЛАССА А II				ЛИСТ 13
				ЛИСТОВ 49
				«СОЮЗДОРПРОЕКТ» Г. МОСКВА

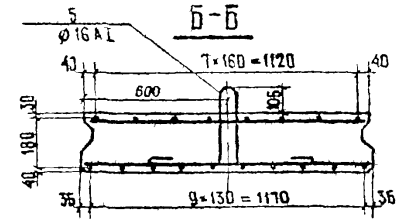
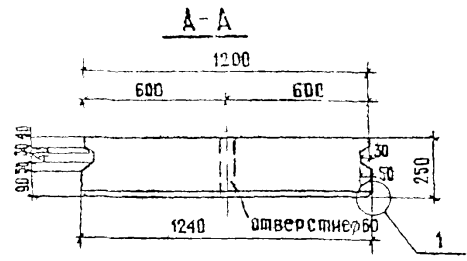
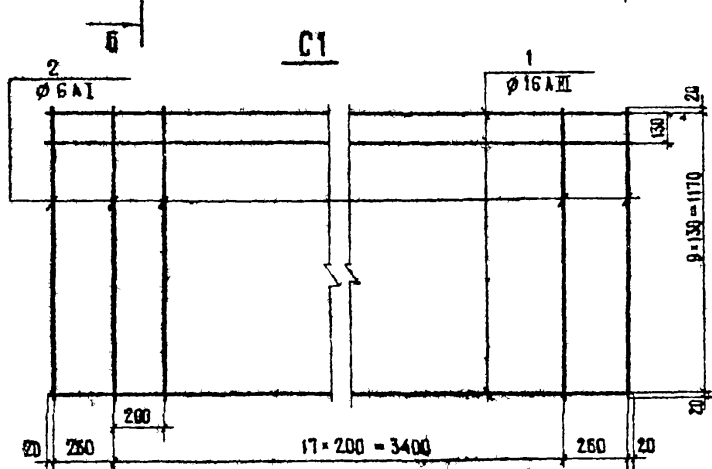
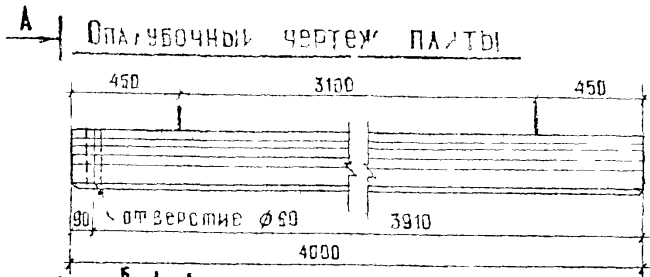
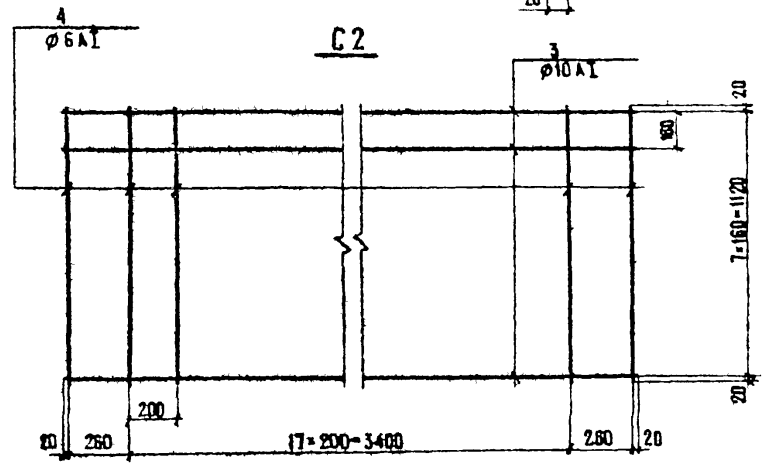
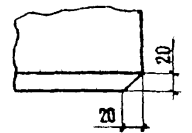


Таблица показателей

МАРКА РА-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА м	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг/м³		ОБЪЕМНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				A I	A II	
П2-4	M	12	3,0	28,6	66,0	400 * 124 * 35

1

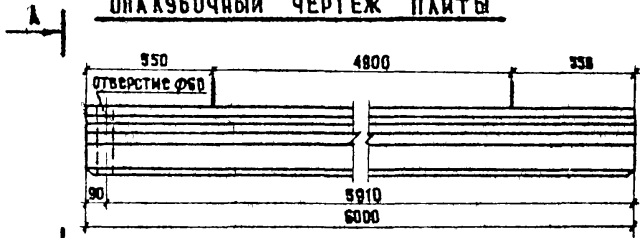


Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 17
Размеры - в мм

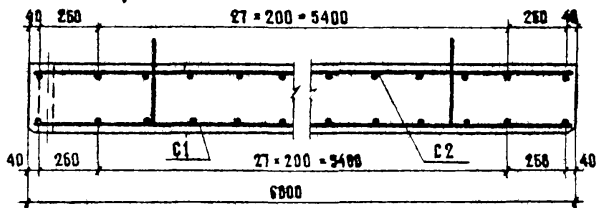
Исполнитель Подпись и дата

				3 505 - 41 - В 2				
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плита П2, L=4м Арматура класса А III		АНСТ	АНСТ	АНСТОВ
МАЧ ОИС	Пословин	<i>[Signature]</i>				Р	14	49
ГНП ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>				СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		
РУК. БРИГ.	Диденко	<i>[Signature]</i>						
СП. ИНЖ.	Гунько	<i>[Signature]</i>						
МЕРЯ. КОНС.	Дирвук	<i>[Signature]</i>						

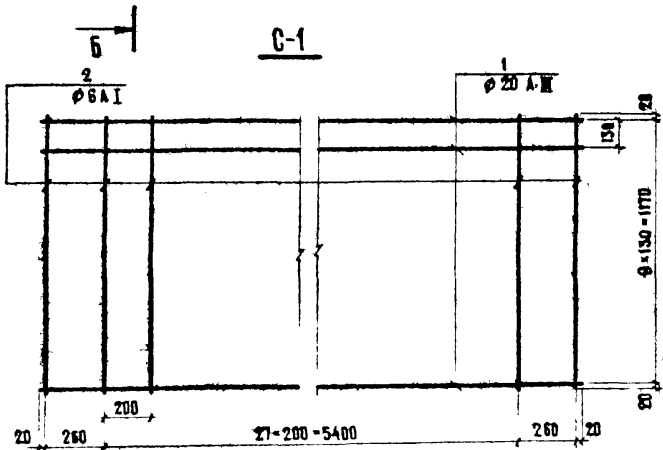
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ



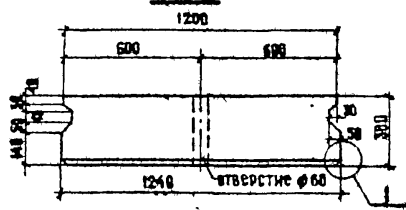
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



С-1



А-А



Б-Б

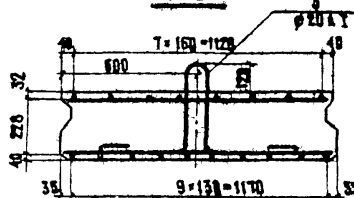
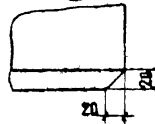


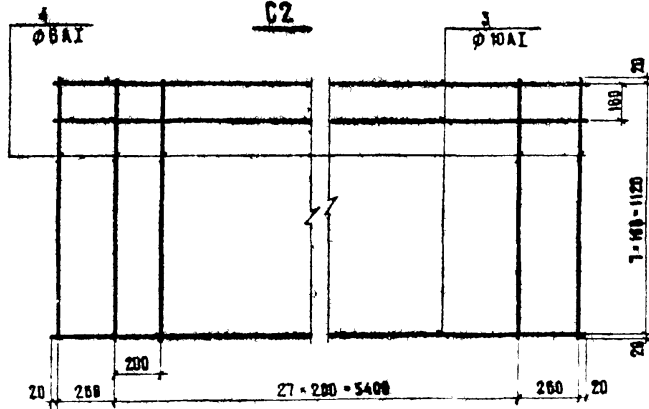
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, Т	СПЕЦИАЛ. СТАЛИ КЛ. А III		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				А	В	
ПЗ-Б	М 500	2,2	3,3	24,5	66,6	600×124×42

1



С-2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17.
Размеры в мм

3 503-41-В 2

ИЗМ	АНСЖ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
	ИНС	ПОСТЯВОВ	<i>[Signature]</i>	
	ИНС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
	ИНС	ДИДСЕНКО	<i>[Signature]</i>	
	ИНС	ГУЗЬКО	<i>[Signature]</i>	
	ИНС	ДИРВУЖ	<i>[Signature]</i>	

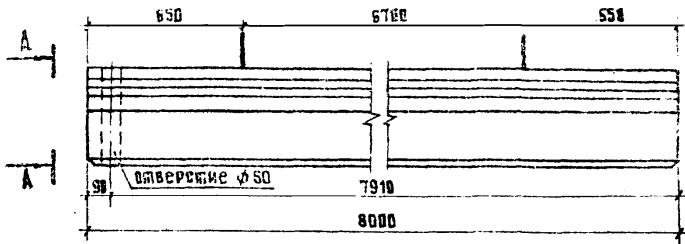
ПЛИТА ПЗ, L-6 м
АРМАТУРА КЛАССА А III

АНЖ	АНСЖ	АНСЖОВ
Р	15	49

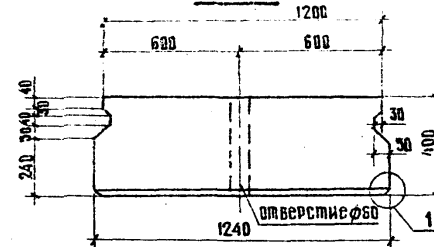
СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г МОСКВА

ДИЗАЙН: В. МАЛИШЕВ

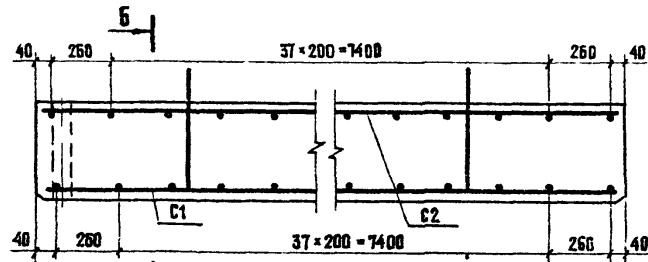
ОПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ



А-А



Армирование плиты



Б-Б

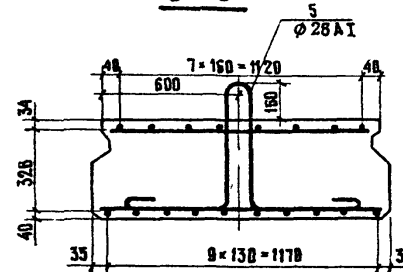
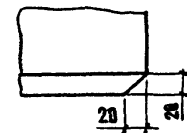


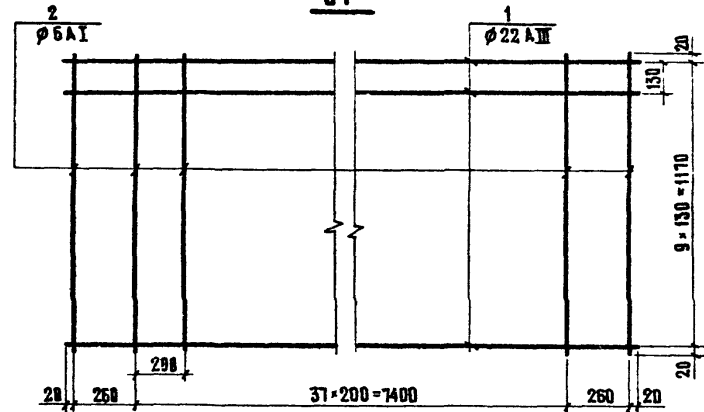
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗЛ-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА м	СОДЕРЖ. СТАЛИ кг/м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
				А I	А III	
П2-8	М 300	4,1	10,3	20,3	51,9	800*124*55

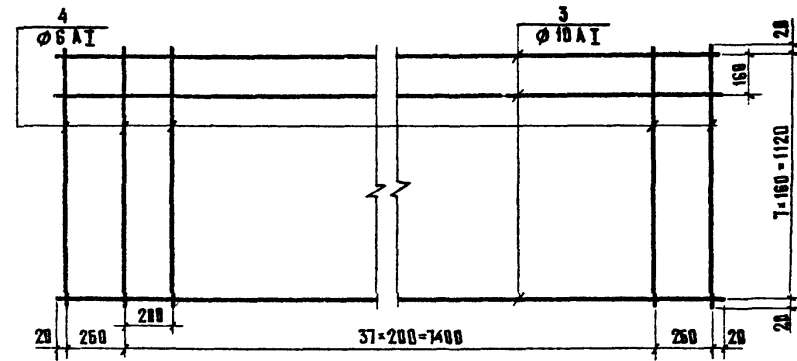
1



C1



C2



ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе №17
Размеры - в мм

3 503-41-B 2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П2, L=8м АРМАТУРА КЛАССА А III	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	16
НАЧ ОИС		Пестовский				СЮЗДОПРОЕКТ г Москва		
ГИЧ ОИС		Жуков						
РУК БРИГ		Диденко						
СТ ИНЖ		Гулько						
ИНЖЕНЕР		БОГДАНОВА						

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
П2-4	1		16 А III	3960	10
	2		6 А I	1210	20
	3		10 А I	3960	8
	4		6 А I	1160	20
	5		16 А I	1410	2
П2-6	1		20 А III	5960	10
	2		6 А I	1210	30
	3		10 А I	5960	8
	4		6 А I	1160	30
	5		20 А I	1740	2
П2-8	1		22 А III	7960	10
	2		6 А I	1210	40
	3		10 А I	7960	8
	4		6 А I	1160	40
	5		28 А I	2380	2

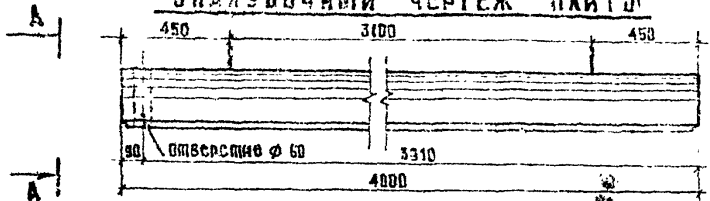
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781 - 75										
	Класса I					Класса III					
	Ф М М					Ф М М					
	6 А I	10 А I	16 А I	20 А I	28 А I	Итого	16 А III	20 А III	22 А III	Итого	Всего
П2-4	10,5	19,5	44	-	-	34,4	62,6	-	-	62,6	97,0
П2-6	15,8	29,5	-	8,6	-	53,9	-	146,6	-	146,6	200,5
П2-8	21,0	39,3	-	-	23,0	83,3	-	-	237,2	237,2	320,5

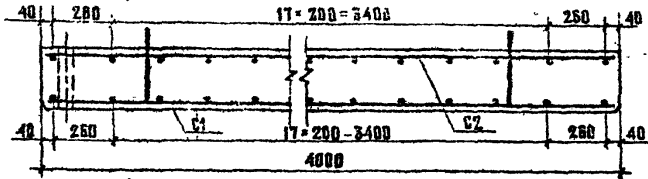
Настоящий лист смотреть совместно с листами № 14, 15, 16

3 503 - 41 - В 2			
ИЗМ ЛИСТ	И Докум	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РУК БРИГ	Диденко	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	Гулько	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	Суслова	<i>[Signature]</i>	
ТАБЛИЦЫ РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ П2 L 468М АРМАТУРА КЛАССА А III			ЛИТ Р 17 49
СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва			

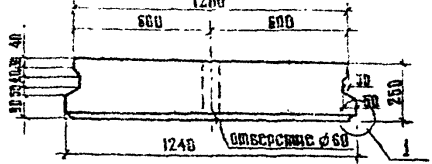
ОПАЛУБКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ



АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ



А-А



Б-Б

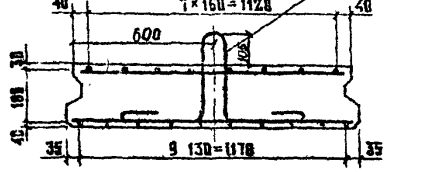
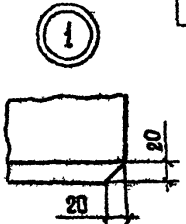
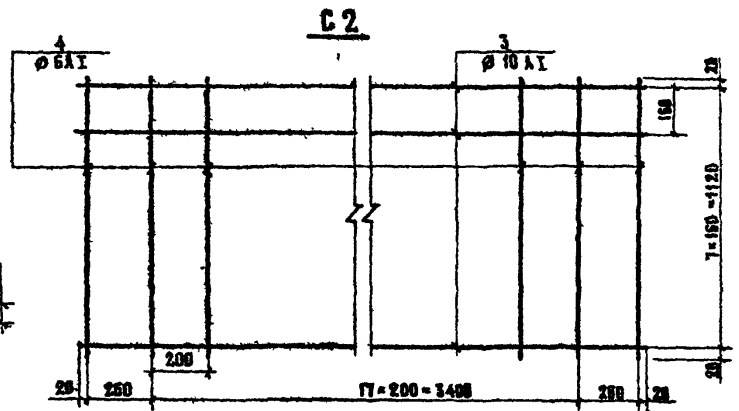
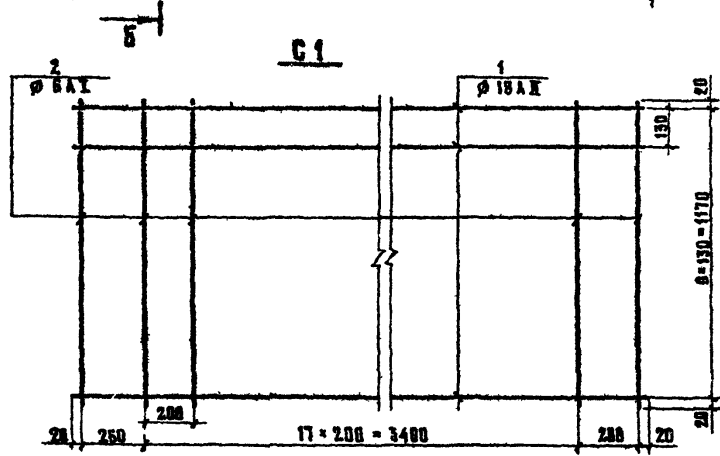


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗАРМЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТЕЖИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А1	А2	
П2-4	М300	1,2	3,0	28,5	52,1	400-124-35



ВОДОМЕРСЫ СТЕЖИ И ВЫБОРКИ СЖАКИ СМЕРСЖИ НА ЛИСТЕ №21
РАЗМЕРЫ - В ММ

ИНСИПМ А ПОДАТЬ И ДАТА

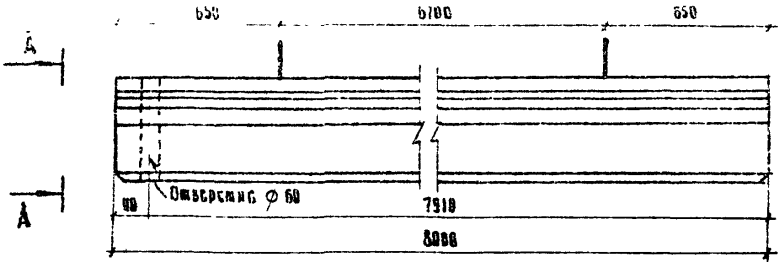
ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ
ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ
ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ
ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ
ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ	ИНСИПМ

3 503-41 - В 2

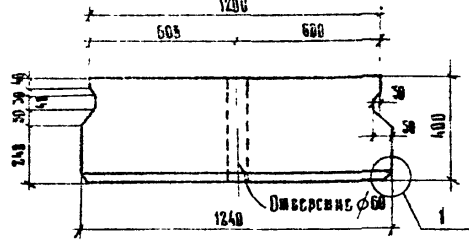
ПАИПА П2 L=4М
АРМАТУРА КЛАССА АII

АНП	АНСП	АНСПОВ
Р	18	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		

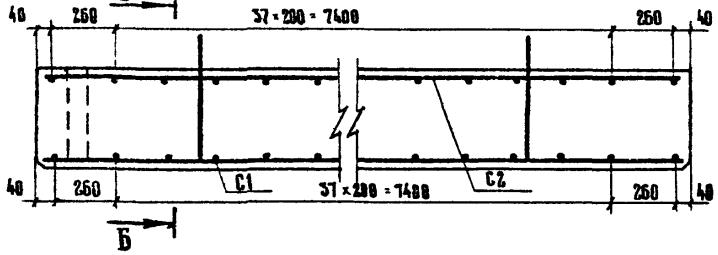
УПАКОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛАНТЫ



А-А



АРМИРОВАНИЕ ЛАНТЫ



Б-Б

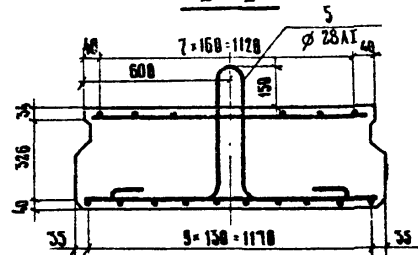
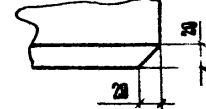


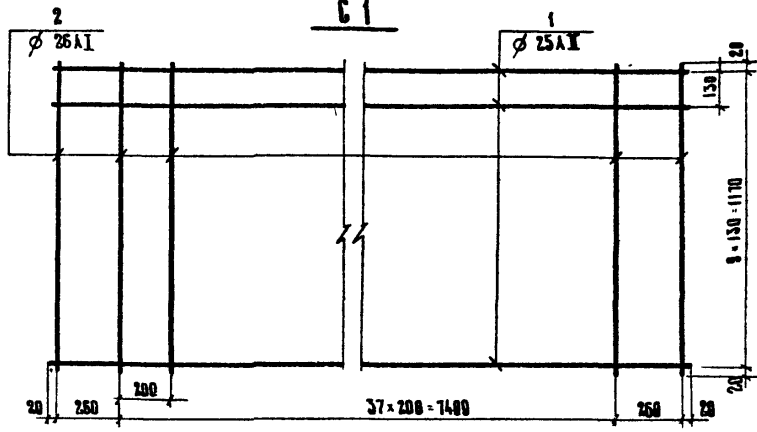
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗАСЫПКИ	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕСМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ/М ³		ТАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				AI	AII	
ПЗ-8	М300	41	10,3	20,3	74,7	600 * 124 * 55

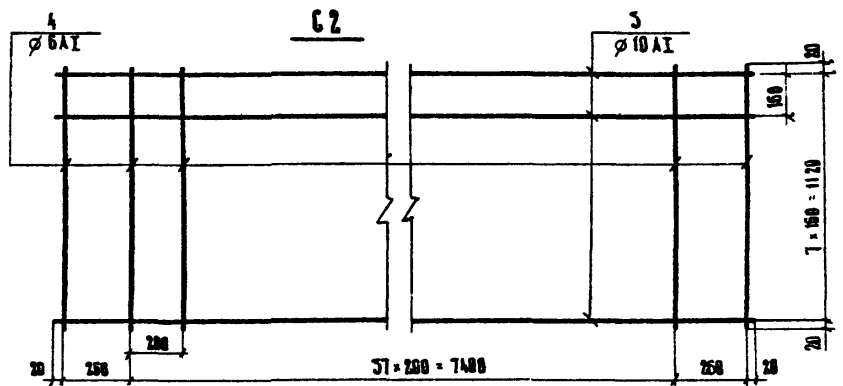
1



С1



С2



Ведомость стержней и выборки стали смондись на листе N 21
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41-B.2

ИЗМ. ЛАНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАНТА №2, L=8 м		
НАЧ. ВИС	ПОСТРОФОН	<i>Л.С.</i>	АНЧ	АНСМ	АНСТОВ
ГЛН. ВИС	ЖУКОВ	<i>Л.С.</i>	Р	20	49
РУК. БРНГ	ДАСЬКО	<i>Л.С.</i>	СОЮЗДОРПРОСКТ		
СТ. ИНЖ	ГУНЬКОВ	<i>Л.С.</i>	Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	БОГАЛАНОВА	<i>Л.С.</i>			

ПРОЕКТ И. ПУШКИН И. А. А. А. А.

ВСЕМОЩЬ СТЕРЖНИ НА ВАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	№№	ЭСКИЗ НАН БСЧСНИС	Φ	ДЛИНА	КВА
			ММ	ММ	
П2-4	1		16 АХ	5960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	5960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		16 АХ	1410	2
П2-6	1		22 АХ	5960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	5960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		20 АХ	1740	2
П2-8	1		25 АХ	7960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	7960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		28 АХ	2360	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТЫ, КГ

МАРКА ПАНТЫ	АРМАТУРНЫЕ КОДСЛЯ										
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
	КЛАСС АХ					КЛАСС АХ					
	Φ ММ					Φ ММ					
	6 АХ	10 АХ	16 АХ	20 АХ	28 АХ	Итого	16 АХ	22 АХ	25 АХ	Итого	ВСЕГО
П2-4	10,5	19,5	4,4	—	—	34,4	19,2	—	—	19,2	113,6
П2-6	15,8	29,5	—	0,6	—	53,9	—	177,6	—	177,6	231,5
П2-8	21,0	59,3	—	—	23,0	83,3	—	—	306,4	306,4	389,1

НАСЛОЯЩИЙ АИСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С АИСАМИ № 18, 19, 20.

3.503-41-B.2						
ИЗМ.	АИСИ	НАВКЪЩЕНА	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ. ВИС	ПОСЛОВИ		<i>В. В. В.</i>		ТАБЛИЦЫ РАСХОДА СТАЛИ НА СВОИМИС ПАНТЫ П2, L=4, 6, 8 М. АРМАТУРА КЛАССА АХ	
ГЧН ОИС	ЖУКОВ		<i>В. В. В.</i>			
РЭК. БУК.	АДАСКО		<i>В. В. В.</i>			
СЯ ИИЖ	ГУНЬКО		<i>В. В. В.</i>			
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА		<i>В. В. В.</i>			
				АНЖ	АНСТ	АНСТОВ
				Р	21	49
. БОЮ ЗАПРОЕКТОТ						
Г. МОСКВА						

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

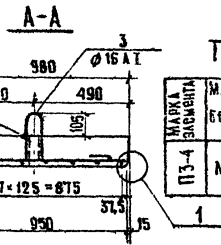
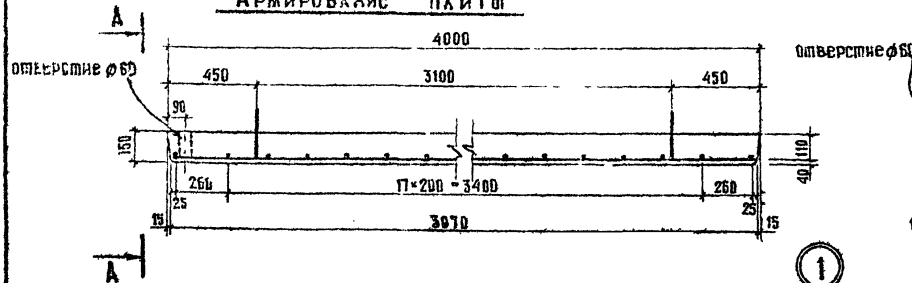


Таблица показателей

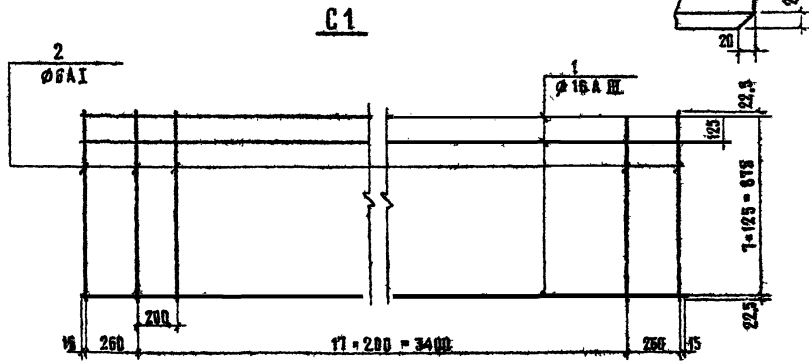
МАРКА ЗАКАМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	МАССА ИЛИ СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг/м ³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ		ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А I	А II	
ПЗ-4	М 300	0,57	1,4	14,9	87,1	400 × 98 × 25

Ведомость стержней на плиту

МАРКА	КОЛ-ВО	Эскиз или сечение	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт
ПЗ-4	1		16A III	3970	8
	2		8A I	920	20
	3		16A I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНЫЙ СПЛАВ ГОСТ 5781 - 75					
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого
ПЗ-4	4,1	4,4	8,5	60,8	60,8	58,5



Верхнюю поверхность бабка изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Инженер И. Подпись и дата

ИЗМ АНЕТ			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА		
НАЧ ДИС			ПОСТОВОН			ПОДПИСЬ			ДАТА		
ТИП ДИС			ЖУКОВ			ПОДПИСЬ			ДАТА		
РУК БРАГ			ДИДЕНКО			ПОДПИСЬ			ДАТА		
СП ИНЖ			ГУЛИЧКО			ПОДПИСЬ			ДАТА		
ЧЕРТ КОНС			ДИР ВУК			ПОДПИСЬ			ДАТА		
5 505 - 41 - В 2									ПЛИТА ПЗ, L=4 м.		
АРМАТУРА КЛАССА А III.									СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ЛИСТ Р									ЛИСТ 22		
ЛИСТ 49									г МОСКВА		

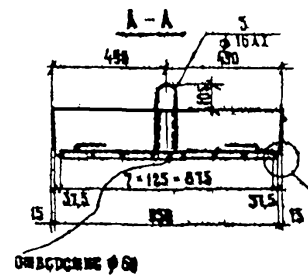
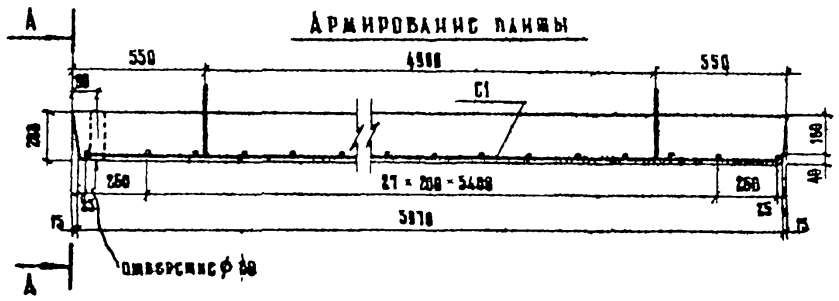
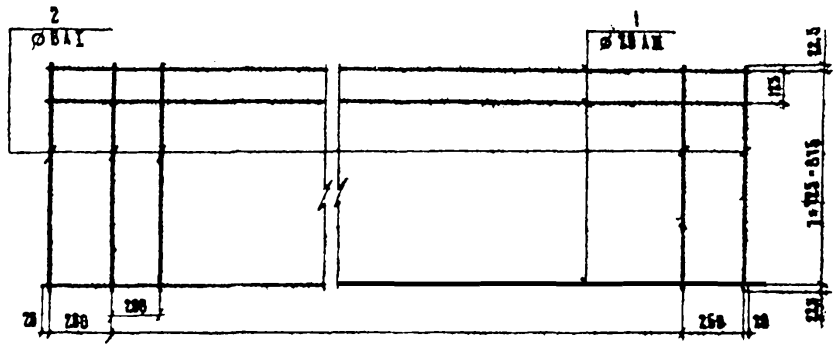


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА СТ-НА	МАРКА БЕТОНА	ВЪЗРАСТ В Л	МАССА, Г	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
ПЗ-0	М 300	1,15	20	3,1	102,5	800 × 80 × 30

С I



1



ВЫБОРКА СТОРОННЕЙ НА КАНТЫ

МАРКА СТ-НА	№	ВНЕШН. ДИАМ. ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. шт.
ПЗ-0	1	1250	20AII	5850	6
	2	800	6AII	920	30
	3	L-35	16AII	1410	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КАНТЫ, КГ

МАРКА БЕТОНА	АРМАТИРОВАННОЕ ПОДСЛАБИ АРМАТИРОВАННАЯ СМАЗ ГОСТ 5701-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	φ мм	шт.	φ мм	шт.	φ мм	шт.
	6AII	16AII	20	16AII	20	25
ПЗ-0	6AII	46	10,5	117,1	117,1	127,0

ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ
РАЗМЕРЫ - В ММ

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

				3 503-41 - В 2		
ИЗМ	ЛИСТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ. ВИС	ПОСТОВОЙ	ИЗМ.			ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ.	МУШОВ				В	23 49
ДУХ. БРИГ.	ДЯДСИКО				СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	ГЗНЬКОВ					
ИНЖЕНЕР	КЕЗНЕКОВА					
					КАНТА ПЗ, L = 8M АРМАТУРА КЛАССА А II	

А АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

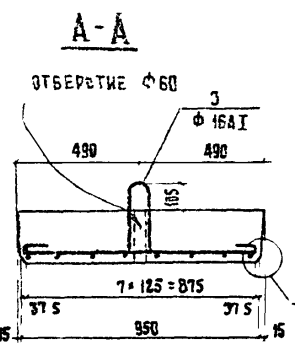
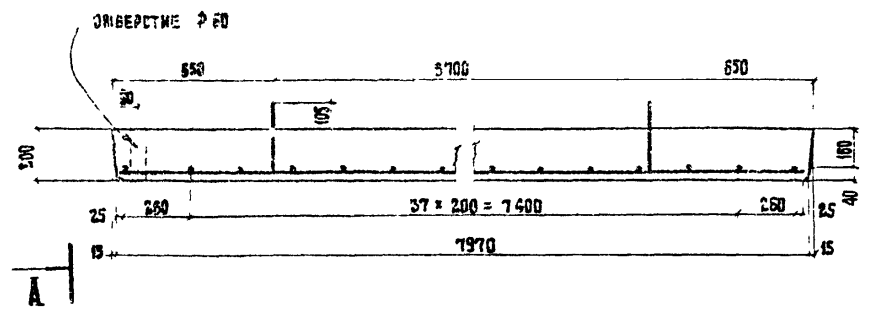
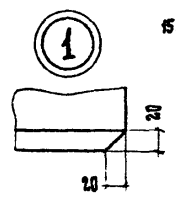
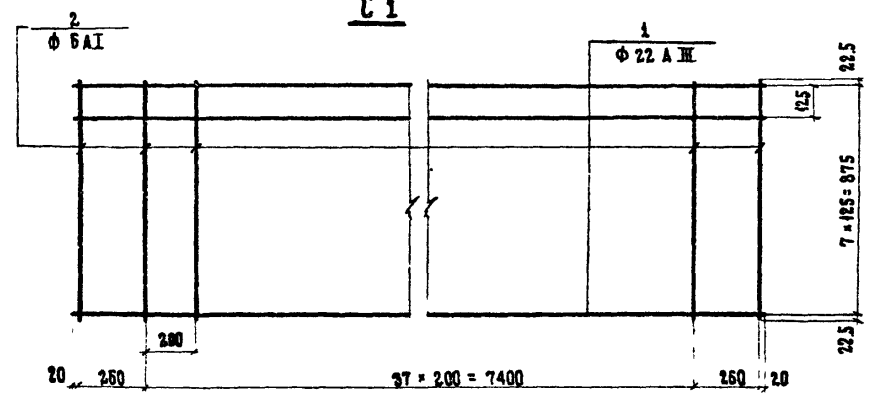


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг/м³		ТАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				A I	A III	
ПЗ-8	М 300	1,54	39	8,2	1231	800 × 98 × 30

С I



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ
ПЗ-8	1		22 A III	7950	8
	2		6 A I	920	40
	3		16 A I	1410	2

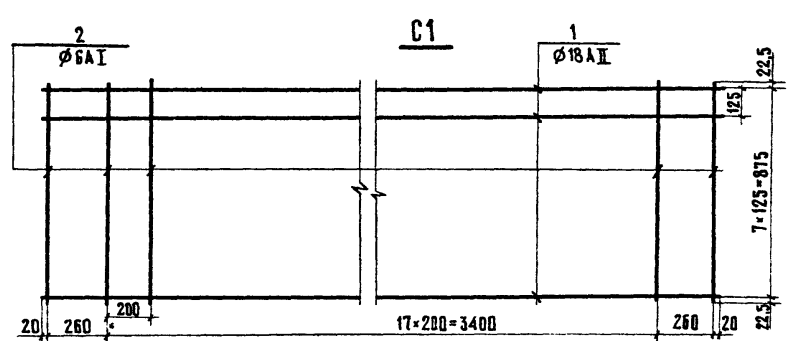
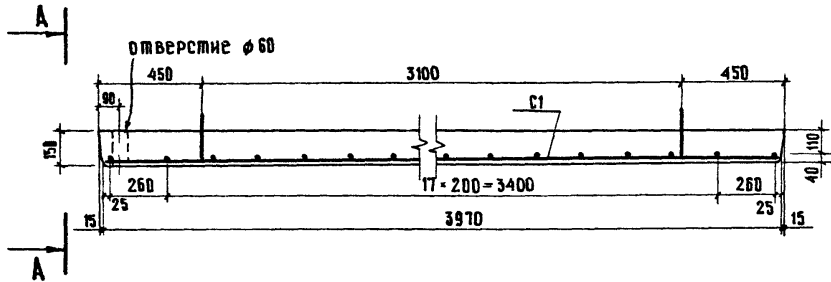
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС A I			КЛАСС A III		
	Ф ММ	Итого		Ф ММ	Итого	
ПЗ-8	6 A I	4,5	12,6	22 A III	189,5	202,1

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ
РАЗМЕРЫ - 8 мм

				3 503-41 - В 2				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА ПЗ, L=8 м	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	24	49
						СОЮЗДОРПРОЕКТ		
						г МОСКВА		

Армирование плиты



A - A

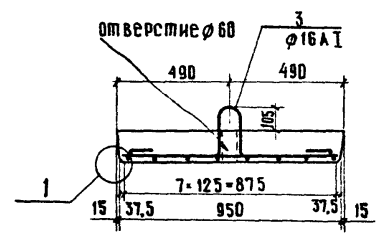
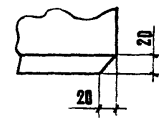


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛ-МА	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ К/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
ПЗ-4	М 300	0,57	1,4	14,9	110,9	400 * 98 * 25

1



Ведомость стержней на плиту

МАРКА ЭЛ-МА	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина м	Коа.
ПЗ-4	1		18A II	3950	8
	2		6A I	920	20
	3		16A I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

МАРКА ЗАМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		Всего		
	φ мм	итого	φ мм	итого			
ПЗ-4	6A I	4,4	8,5	16A II	63,2	63,2	11,2

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм.

				3 505 - 41 - В. 2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плита ПЗ, L=4 м. Арматура класса А II	ЛИСТ
НАЧ	ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>С. Д.</i>			Р
ГЛП	ВИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва	ЛИСТОВ
ФУК	БРЯТ	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>			49
СМ	ИЖ	ГУНЬКО	<i>Гунько</i>			
ИЖ	СНР	СУСЛОВА	<i>Суслова</i>			

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

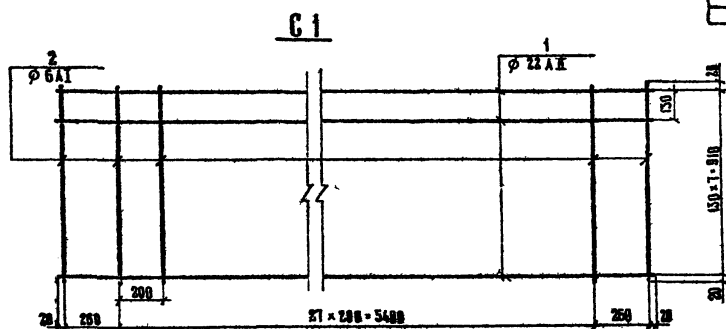
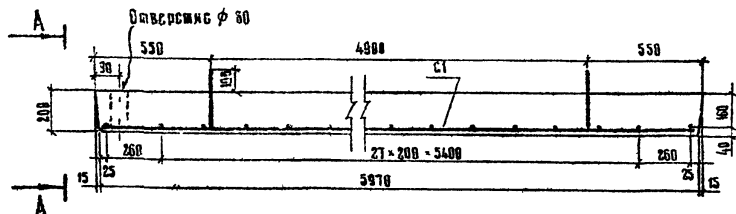
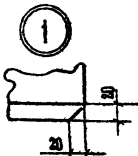
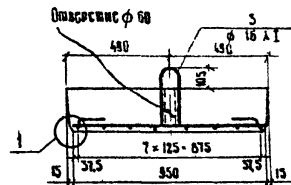


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ТЯЖЕЛЫХ БЕТОНОВ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ВСЕГО, м³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, Т/м³		ТАВРИРОВАНИЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				A1	A II	
В-30	И 300	1,15	2,9	9,1	223,5	600 × 10 × 30

А-А



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА БЕТОНА	№ П	ЭСКИЗ НАИЛИ СЧЕТИС	φ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО, ММ
В-30	1		22 A II	5950	8
	2		6 A I	820	30
	3		16 A I	1410	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ

МАРКА ЗАКОНОВА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-75					
	КЛАСС A I			КЛАСС A II		
	φ ММ	ГОТОВО	φ ММ	ГОТОВО	ВЕСОТ	ВЕСОТ
В-30	8,1	6,4	10,5	14,0	14,0	152,3

Верхнюю поверхность бетона готовую шлифовать
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41-B.2			
ИЗМЕНИТЬ	ПРОКИПЯТИТЬ	ПОЛНОВЕСИ	АЛМА
ИЗМЕНИТЬ	КОМУЛОН	<i>Иванов</i>	
ИЗМЕНИТЬ	ИЗДАТЬ	<i>Иванов</i>	
ИЗМЕНИТЬ	ИЗДАТЬ	<i>Иванов</i>	
ИЗМЕНИТЬ	ИЗДАТЬ	<i>Иванов</i>	

МАРКА ПЛИТЫ	В-30, L=8 м	АНЧ	АНЧ	АНЧ
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ	АРМАТУРА КЛАССА А II	Р	26	49
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СВЯЗДОПРОЕКТ			
ГОРОД	Г. ИВСКА			

АРМАТУРНЫЕ ПЛИТЫ

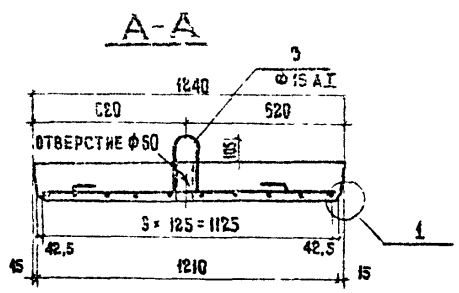
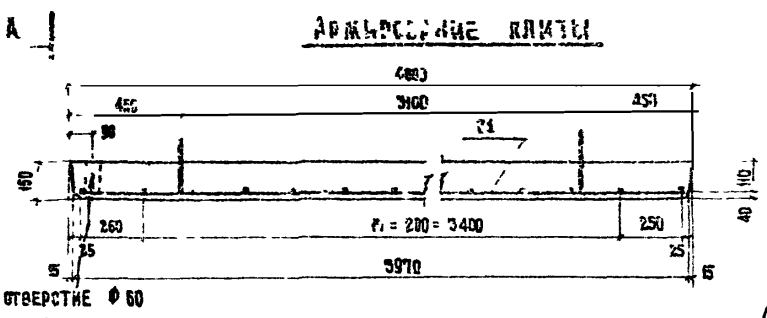
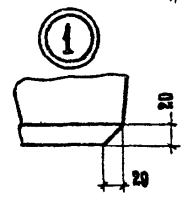


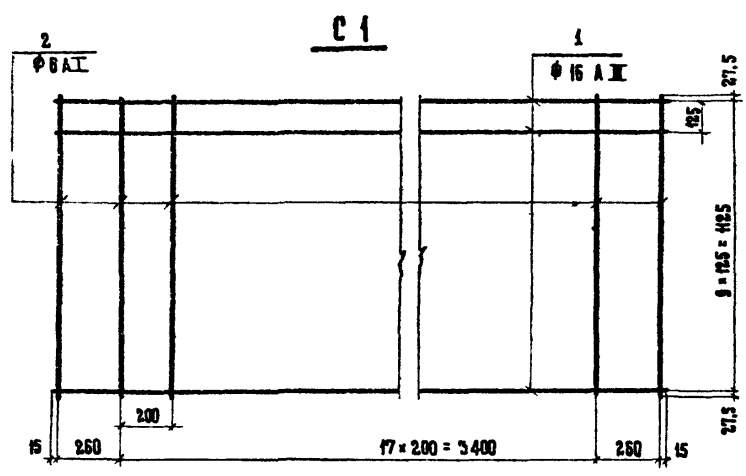
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг/м ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
				А I	А II	
П4-4	М 300	0,73	1,8	13,4	85,5	400 * 124 * 255



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОС	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ, ШТ
П4-4	1		16 А II	3950	10
	2		6 А I	1180	20
	3		16 А I	1410	2



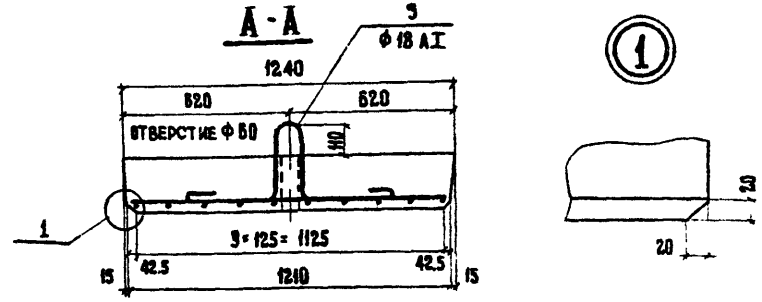
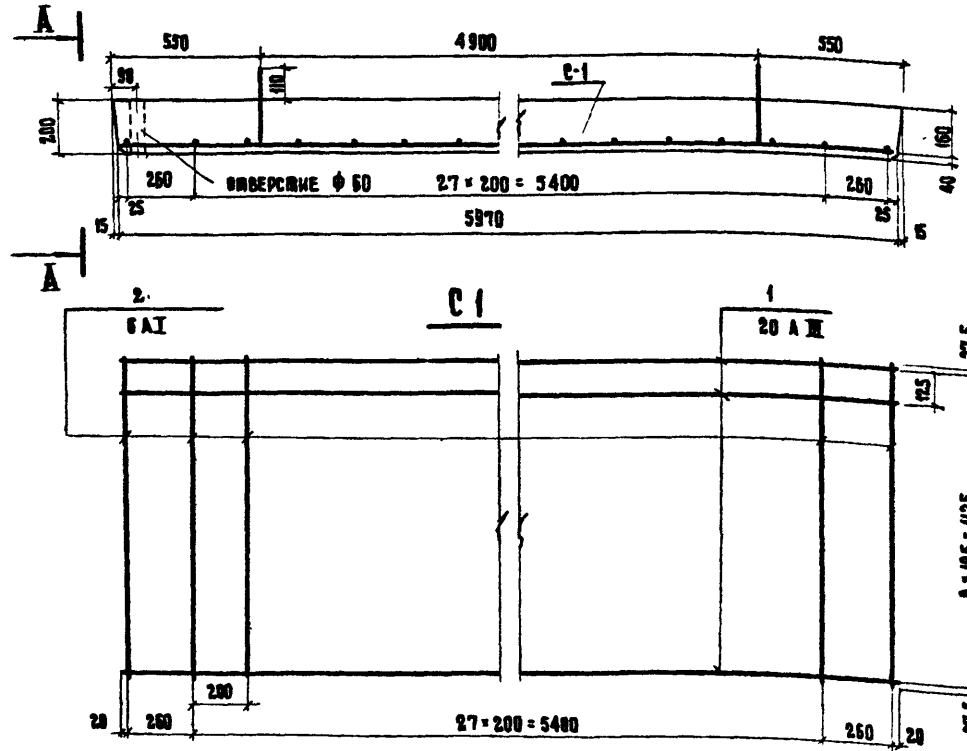
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Всего	
П4-4	6 А I	16 А I	Итого	16 А II	Итого	Всего
	5,3	4,5	9,8	62,4	62,4	72,2

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ
РАЗМЕРЫ — в мм

				3 503-41 - В 2			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА			
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ		<i>[Signature]</i>		ПЛИТА П4, L = 4 м. АРМАТУРА КЛАССА А II СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА		
ГИП ОИС	ЖУКОВ		<i>[Signature]</i>				
РУК БРИГ	ДИДЕНКО		<i>[Signature]</i>				
СТ УНЖ	ГУНЬКО		<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	КУЗНЕЦОВА		<i>[Signature]</i>				
					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	28	49

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	СКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.
П4-6	1		20 А III	5950	10
	2		8 А I	1180	30
	3		18 А I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А III		
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО
8 А I	18 А I	146,3		20 А III	146,3	
П4-6		7,9	6,3	14,2	146,3	160,5

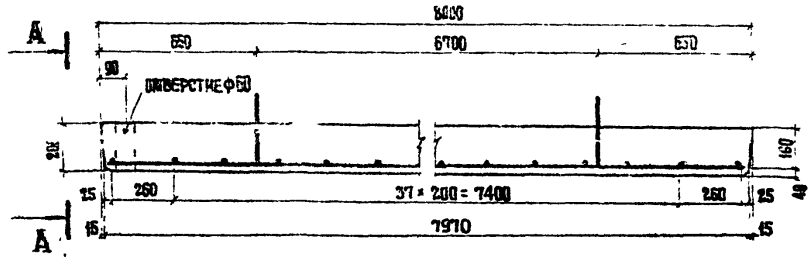
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				А I	А III	
П4-6	М300	1,47	3,7	9,7	99,5	600 * 124 * 31

ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ.
РАЗМЕРЫ - В ММ

				3 503-41 - В.2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ИЗМ	ОГРС	ВОСТОВОЙ			Плита П4. L=6м.	
ГИП	ОМС	ЖУКОВ			АРМАТУРА КЛАССА А III.	
РУК	БРМГ	ДИВЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТ
СМ	ИЖК	ГЭМЬКО			Р	29
ЧЕРЧ	КОИ	ДИРВУК			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
					г МОСКВА	

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



А-А

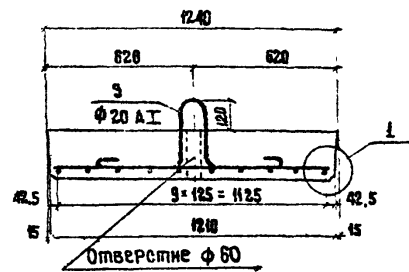
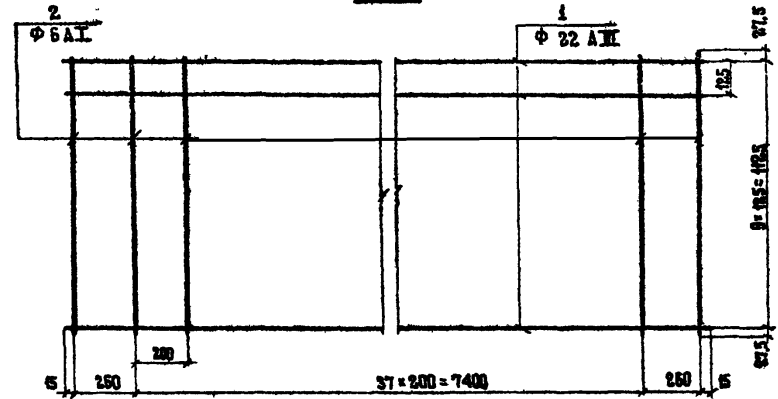


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ / М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ.
				А I	А III	
П4-8	М300	1,96	4,9	9,85	121,0	800 × 124 × 32

С I



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ВО ШТ
П4-8	1		22 А III	7950	10
	2		6 А I	1180	40
	3		20 А I	1740	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А III		
	Ф ММ		Ф ММ		
П4-8	6 А I	20 А I	Итого	22 А III	Итого
	10,5	8,8	19,3	237,0	237,0
					256,3

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИСПОЛНИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ.
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ИЗВЕНКО. И ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	И ДЕКЛМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	3.503-41 - В 2			
НАЧ. ОИС	ВОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА П4. L=8 м.	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИС. БРИГ.	ИВАНЕНКО	<i>[Signature]</i>			Р	30	49
СТ. МНЖ.	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА	<i>[Signature]</i>		АРМАТУРА КЛАССА А III.			

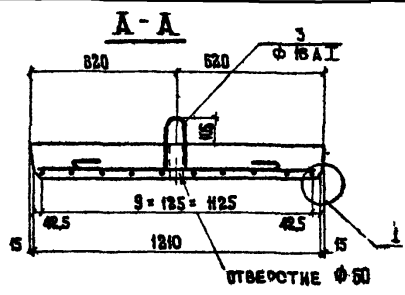
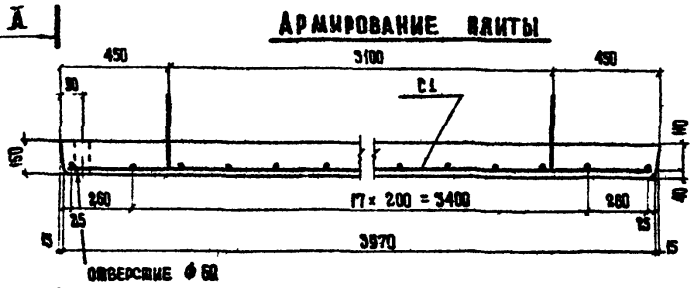
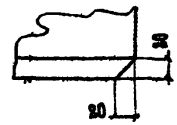
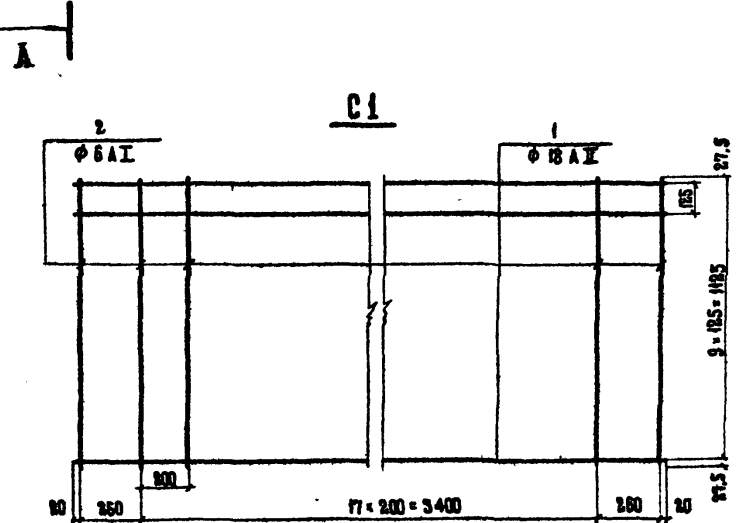


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг / м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А I	А II	
П4-4	М 300	0,73	1,8	13,4	121,5	400 × 124 × 85



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА БР-ТА	НОМ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.
П4-4	1		16 А II	3950	10
	2		6 А I	1180	20
	3		16 А I	1410	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, кг

МАРКА БЕТОНА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм		ИТОГО
6 А I	16 А I	16 А II		ИТОГО		
П4-4	5,2	4,5	2,7	79,0	79,0	89,7

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
РАЗМЕРЫ - в мм

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4, L=4 м. АРМАТУРА КЛАССА А II.	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	31	49
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

Э. 503 - 41 - В. 2

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

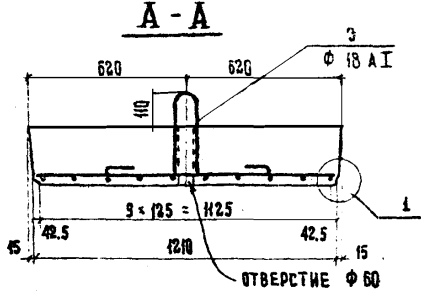
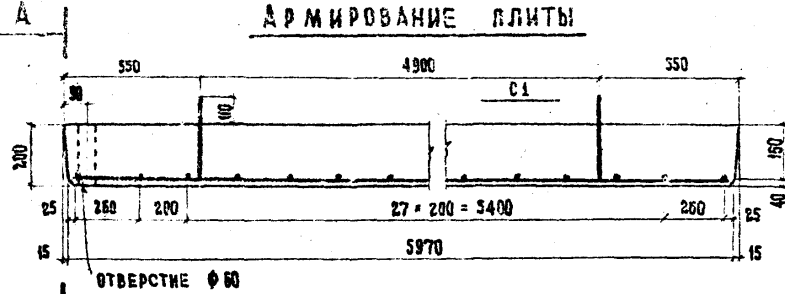
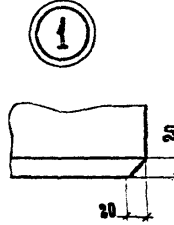
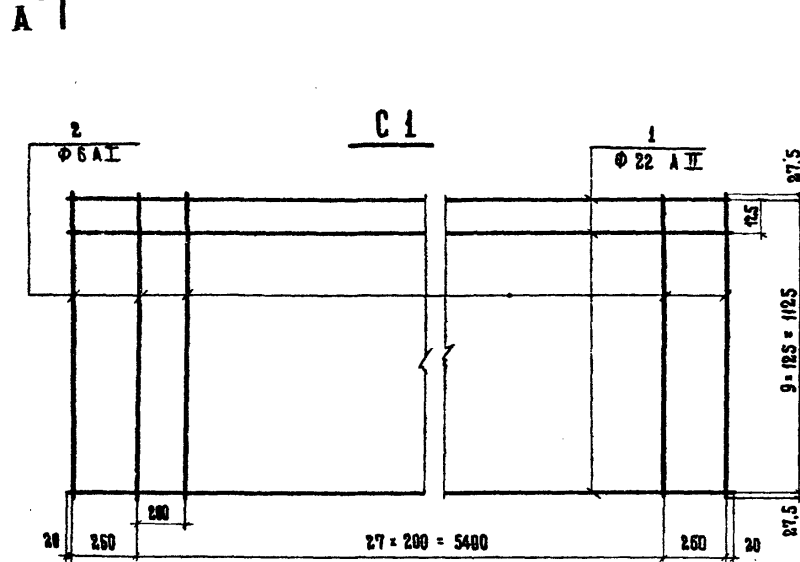


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СВАЛ, КГ / М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				A I	A II	
П4-6	M 300	1,47	3,7	10,0	120,6	600 * 124 * 31



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЗЛ-ТА	НОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ
П4-6	1	5950	22 A II	5950	10
	2	1180	8 A I	1180	30
	3		18 A I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС A I			КЛАСС A II		
	Ø ММ			Ø ММ		
	8 A I	18 A I	ИТОГО	22 A II	ИТОГО	ВСЕГО
П4-6	7,9	6,3	14,2	177,3	177,3	191,5

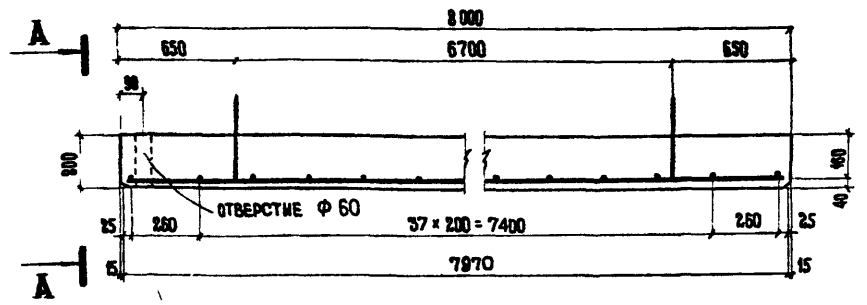
Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
РАЗМЕРЫ - В ММ.

3.503-41-B.2

ИЗМ. ЛИСТ	К ДОКУМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4; L = 6 м. АРМАТУРА КЛАССА A II СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		
ГМП ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. БРИГ.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		
СТ. ИНЖ.	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕНЕР	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>		

ИНЖЕНЕР Р. ШИШОВИЧЕВ ДАТА

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



А-А

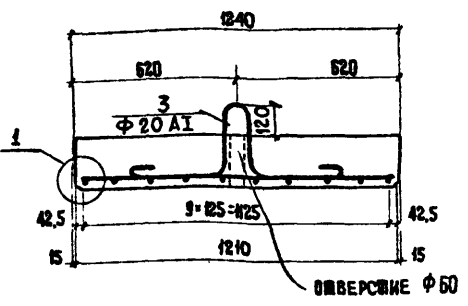
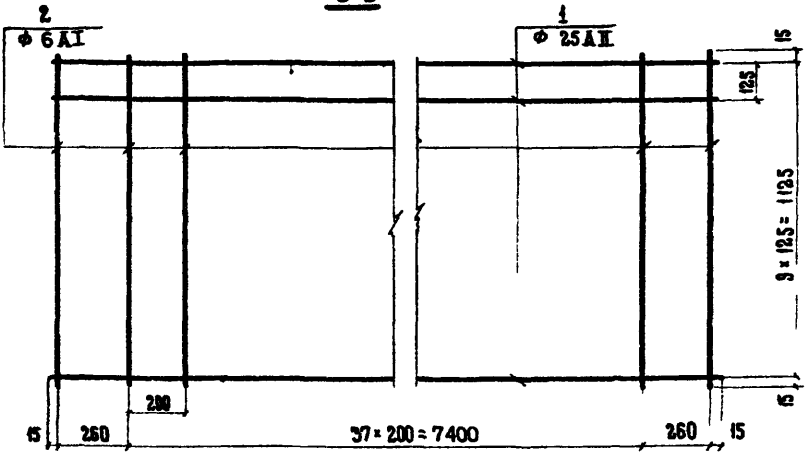


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖ. СТАЛИ КГ / М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
П4-8	М300	1,96	49	985	156,0	800 x 124 x 32

С-1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ
П4-8	1		25 A II	7950	10
	2		6 A I	1180	40
	3		20 A I	1740	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СПАЛЬ ГОСТ 5781 75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
П4-8	φ ММ		ИТОГО	φ ММ		ИТОГО ВСЕГО
	6 A I	20 A I		25 A II	ИТОГО	
	10,5	8,8	193	306,0	506,0	325,3

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ
РАЗМЕРЫ В ММ

				3 503 - 41 - В 2		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4, L=8 М	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лысина</i>			Р	33
ИЗМ ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		АРМАТУРА КЛАССА А II	СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА	
РУК БРИГ	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>				
СТ ИНЖ	ГУНЬКО	<i>Гунько</i>				
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА	<i>Богданова</i>				

СПРАВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКОВ

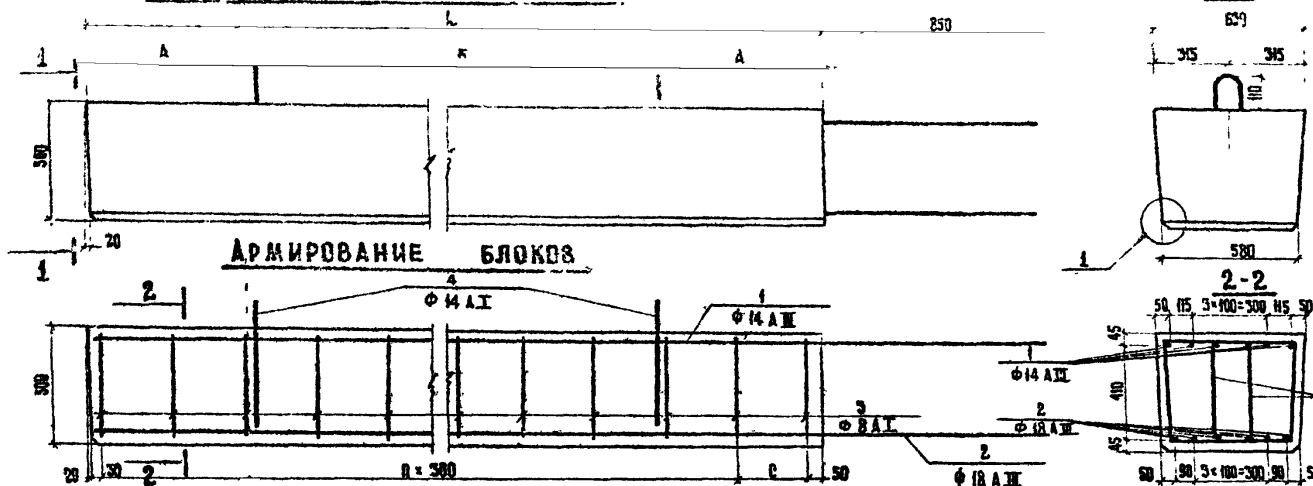


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЛОКА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ/М ³		ГАЗАРМЫНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				А I	А III	
Л-1		1,0	2,5	24,2	79,3	415 × 61 × 63
Л-2	М 300	1,15	2,9	22,2	78,3	465 × 61 × 63
Л-3		1,45	3,6	20,5	74,6	565 × 61 × 63
Л-4		1,7	4,3	19,9	75,5	670 × 61 × 63

ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	Л ММ	А ММ	Б ММ	С ММ
Л-1	5300	580	1940	200
Л-2	5800	790	2220	100
Л-3	4800	1800	2800	200
Л-4	5850	1200	3250	150

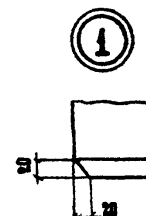
ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА БЛОКИ

МАРКА БЛОКА	№№	СКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО ШП
Л-1	1	4150	14 А III	4150	6
	2	410	18 А III	410	6
	3	8 А I	8 А I	1740	26
	4	18 А I	18 А I	1570	2
Л-2	1	4650	14 А III	4650	6
	2	410	18 А III	4610	6
	3	8 А I	8 А I	1740	28
	4	18 А I	18 А I	1570	2
Л-3	1	5650	14 А III	5650	6
	2	580	18 А III	5610	6
	3	8 А I	8 А I	1740	34
	4	18 А I	18 А I	1570	2
Л-4	1	6650	14 А III	6650	6
	2	660	18 А III	6660	6
	3	8 А I	8 А I	1740	40
	4	18 А I	18 А I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БЛОКИ, КГ

МАРКА БЛОКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СМАЗЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А III		
	Φ ММ	ИТОГО		Φ ММ	ИТОГО	
Л-1	17,9	6,3	24,2	38,0	49,3	79,3
Л-2	19,3	6,3	25,6	33,6	53,5	88,9
Л-3	23,4	6,3	29,7	40,9	67,3	108,2
Л-4	27,5	6,3	33,8	48,5	79,9	128,4

РАЗМЕРЫ - В ММ



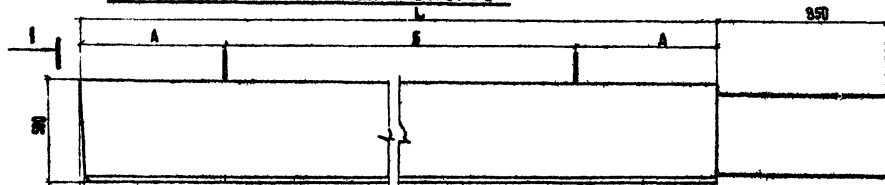
ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

3.503-41-В2				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОСТОВОЙ	<i>Подпись</i>	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЖУКОВ			
РАСЧ. БРИГ.	ВИДЕНКО			
СВ. ИНЖ.	ПАЛЬБЕРЕВ			
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВ			

БЛОКИ ЛЕЖНЯ А-1, Л-2, А-3, А-4
АРМАТУРА КЛАССА А-III

ЛИСТ 34 ИЗ 49
СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Опалубочный чертеж блоков



Армирование блоков

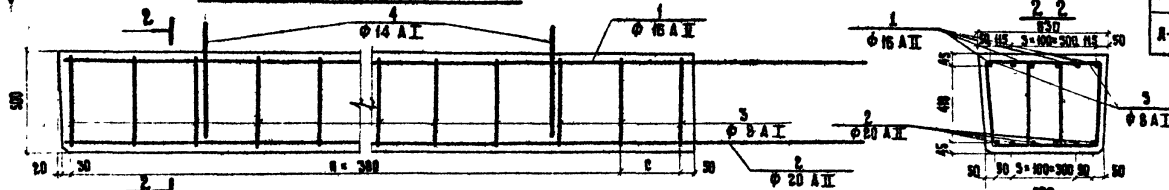


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА БЛОКА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				A I	A II	
Л-1	М 500	1,0	2,5	24,2	100,2	415 × 61 × 63
Л-2	М 500	1,15	2,9	22,2	97,5	465 × 61 × 63
Л-3	М 300	1,45	3,6	20,3	94,0	565 × 61 × 63
Л-4	М 300	1,7	4,3	19,9	95,2	670 × 61 × 63

ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	Л, мм	А, мм	Б, мм	С, мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3600	790	2220	180
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	190

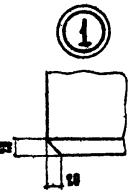
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА БЛОКИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОР.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛИЧЕСТВО, шт
Л-1	1		16 A II	4150	6
	2		20 A II	4110	6
	3		8 A I	1740	26
	4		18 A I	1570	2
Л-2	1		16 A II	4630	6
	2		20 A II	4610	6
	3		8 A I	1740	26
	4		18 A I	1570	2
Л-3	1		16 A II	5630	6
	2		20 A II	5610	6
	3		8 A I	1740	34
	4		18 A I	1570	2
Л-4	1		16 A II	6660	6
	2		20 A II	6660	6
	3		8 A I	1740	40
	4		18 A I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БЛОКИ, КГ

МАРКА БЛОКА	АРМАШИРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАШИРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС A I		КЛАСС A II				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	Всего	
Л-1	17,9	6,3	24,2	39,2	61,0	100,2	124,8
Л-2	19,3	6,3	25,6	43,9	68,3	112,2	137,8
Л-3	23,4	6,3	29,7	53,4	83,1	136,5	166,2
Л-4	27,5	6,3	33,8	63,3	98,0	161,9	193,7

РАЗМЕРЫ - в мм.



3.503-41-В.2

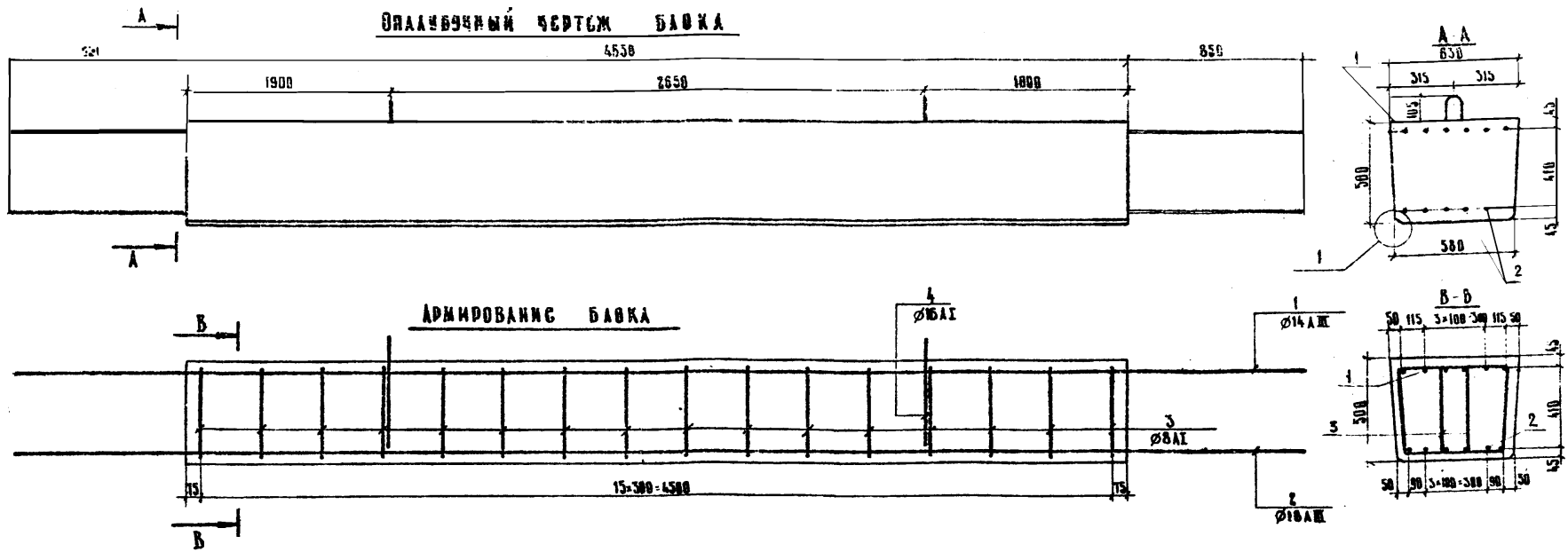
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА
		ПОСТОВОЙ		
		ЖУКОВ		
		ДИВЕНКО		
		ПАЛЬВЕЛЕВ		
		БОГДАНОВА		

БЛОКИ ЛЕЖНЯ Л-1, Л-2, Л-3, Л-4
АРМАТУРА КЛАССА A II

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	35	49

СОЮЗВОПРОЕКТ
г МОСКВА

ЛИСТЫ И ПОДПИСЬ И ДАТА



Варианты стержней на бавк

МАРКА БАВКА	ПОС	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. шт
А-5	1		14 АШ	6350	6
	2		16 АШ	6350	6
	3		8 АШ	1740	32
	4		16 АШ	1410	2

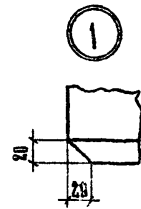
Выборка стали на бавк, кг

МАРКА БАВКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5701-75						
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-III			
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	ВЕС	
А-5	16 АШ	8 АШ	16 АШ	8 АШ	ИТОГО	ВЕС	
	4,5	22,0	28,5	76,2	46,1	122,3	140,8

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

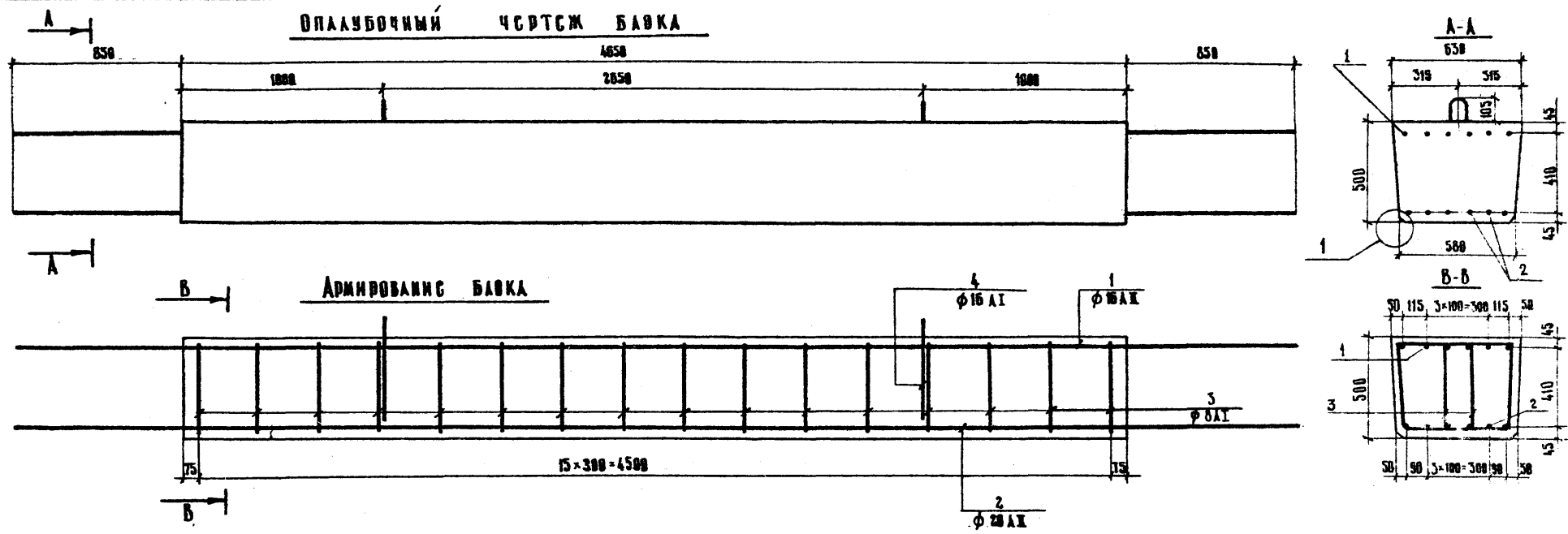
МАРКА БАВКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг / м ³		ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А-1	А-III	
А-5	М 300	1,41	3,52	10,8	87,8	635 × 60,5 × 65

РАЗМЕРЫ - в мм



ИЗМ. АНГЛ. И ДРУЖИМ. ЯЗ.			3.503-41 - В.2		
НАЧ. ОМС	ВОЗВ. ОВН	МАШ	АНГЛ.	АНГЛ.	АНГЛ. ОВ.
ГЛАВ. ОМС	МАШ	МАШ	Р	36	49
Р. К. БРИС.	АНАЛИЗ	МАШ	БАВК АСЖИЯ А-5.		
СМ. ИМ.	НАД. В. С. С.	МАШ	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
СМ. ИМ.	КАЛИКОВА	МАШ	СОЮЗПРОСПЕКТ Г. МОСКВА		

ИНВЕНТ. И ПОДПИСЬ И ДАТА



Ведомость стержней на бабок

МАРКА ЭМ-МА	ПОР.	ЭСКИЗ НАМ СЕЧЕНИИ	Ф ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ
А-5	1		16A I	6350	6
	2		20A II	6350	6
	3		8A I	1740	32
	4		16A I	1410	2

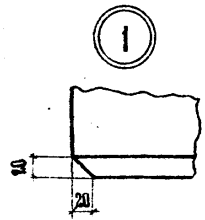
Выборка стали на бабок, кг

МАРКА БАБОКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	Ф ММ	КОЛ	ВЕСОТ	Ф ММ	КОЛ	ВЕСОТ
А-5	16A I	8A I	20A II	16A I	20A II	100,5
	4,5	22,8	26,5	55,6	68,2	154,0

Таблица показателей

МАРКА БАБОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ / М ³		ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				А I	А II	
А-5	М 300	1,41	3,52	18,0	109	635 × 605 × 63

РАЗМЕРЫ - в мм



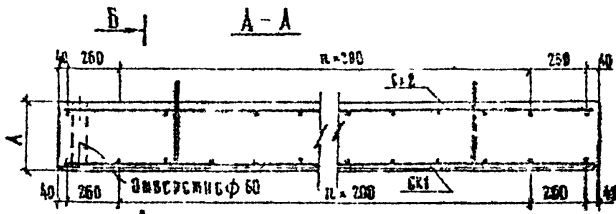
ИЗМ. АНСТ				И ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. ОИС				ПОСТОВОЙ					
ГЛАВ. ВИС				ЖУКОВ					
РУК. БРЧГ				АНДРИКО					
СН. ИНЖЕН.				ПАЛЬВАСЕВ					
СТ. ИНЖЕН.				КЗАЙКОВА					

3.503-41-B.2

БАБОК АСЖИЯ А-5 АРМАТУРА КЛАССА А II	<table border="1"> <tr> <td>АНСТ</td> <td>АНСЯ</td> <td>АНСЮВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>37</td> <td>49</td> </tr> </table> СЪЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	АНСТ	АНСЯ	АНСЮВ	Р	37	49
АНСТ	АНСЯ	АНСЮВ					
Р	37	49					

ИНТЕРСН. А. ПИЛИНСКИЙ И ДРУГА

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



ПЛАН СТОКА

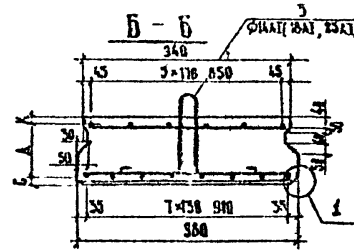
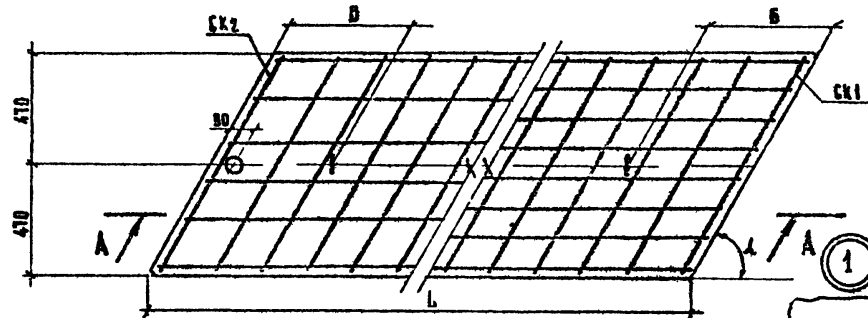
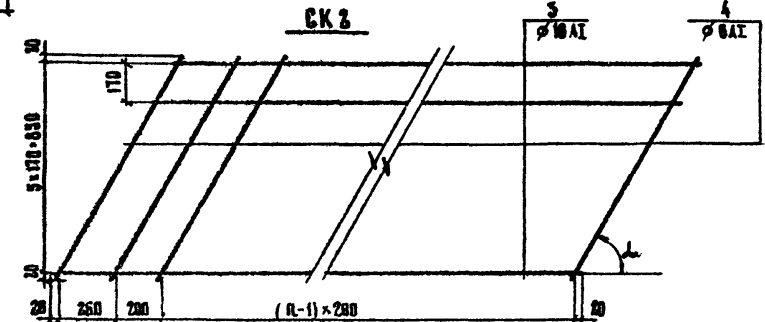
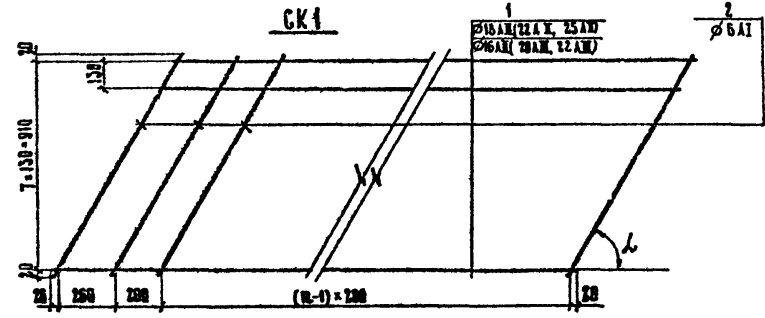


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, Т	Л, мм	Л, мм	Б, мм	С, мм	А, мм	К
ПК1-4	М 300	0,94	2,35	4000	250	450	40	100	30
ПК1-6	М 300	1,7	4,25	6000	300	550	40	220	32
ПК1-8	М 300	3,08	7,65	8000	400	650	40	320	34



МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м³			ПЛАНИМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, см
		А I	А II	А III	
ПК 1-4	30°	33,3	61,5	53,4	482 x 96 x 31,5
	35°	32,5			489 x 96 x 31,5
	40°	32,0			497 x 96 x 31,5
	45°	31,7			446 x 96 x 31,5
	50°	31,0			426 x 96 x 31,5
ПК 1-6	30°	28,6	83,5	69,2	682 x 98 x 41
	35°	29,2			689 x 98 x 41
	40°	29,8			697 x 98 x 41
	45°	28,4			646 x 98 x 41
	50°	27,9			626 x 98 x 41
ПК 1-8	30°	27,4	88,5	62,0	882 x 98 x 54
	35°	27,0			889 x 98 x 54
	40°	26,6			857 x 98 x 54
	45°	26,4			846 x 98 x 54
	50°	26,0			826 x 98 x 54

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НА АКСЕ ДАНА КОНСТРУКЦИЯ КОСМЫ ПЛАН ПРАВОЙ КОСНЫМ, КОНСТРУКЦИЯ И АРМИРОВАНИЕ КОСМЫ ПЛАН ЛЕВОЙ КОСНЫМ ЗЕРКАЛЬНЫМ ПРИБЛИЖЕНИЕМ НАСЛОЖЕНИИ АКСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С АКСИМАМИ № 39, 40 РАЗМЕРЫ - В ММ

3 503 - 41 - В 2

ИЗМ АКСИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	ПОСМОТРЕВ		
ГЛАВ ОИС	ЖУКОВ		
ОК БУИР	ДЯДЕНКО		
ИЖЭСР	БОГАНОВА		
ИЖЭСР	СЫСОВА		

ПЛИТЫ ПК1, L = 4, 6, 8 м.
Арматура класса АII, АIII

ЛН	ЛСМ	ЛСОВВ
Р	36	49

«БЮРОПРОЕКТ»
Г МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК 1-4	1		18 А III	3 960	8	
	2	50°		6 А I	1 240	20
		55°		6 А I	1 160	20
		60°		6 А I	1 100	20
		65°		6 А I	1 050	20
		75°		6 А I	980	20
	3		10 А I	3 960	6	
	4	50°		6 А I	1 160	20
		55°		6 А I	1 090	20
		60°		6 А I	1 030	20
		65°		6 А I	980	20
		75°		6 А I	920	20
	5		14 А I	1 250	2	
	ПК 1-Б	1		20 А III	5 960	8
		2	50°		8 А I	1 240
55°				6 А I	1 160	30
60°				6 А I	1 100	30
65°				6 А I	1 050	30
75°				6 А I	980	30
3			10 А I	5 960	6	
4		50°		6 А I	1 160	30
		55°		6 А I	1 090	30
		60°		6 А I	1 030	30
		65°		6 А I	980	30
		75°		6 А I	920	30
5			18 А I	1 570	2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК 1-В	1		22 А III	7 960	8	
	2	50°		6 А I	1 240	40
		55°		6 А I	1 160	40
		60°		6 А I	1 100	40
		65°		6 А I	1 050	40
		75°		6 А I	980	40
	3		10 А I	7 960	6	
	4	50°		6 А I	1 160	40
		55°		6 А I	1 090	40
		60°		6 А I	1 030	40
		65°		6 А I	980	40
		75°		6 А I	920	40
	5		25 А I	2 150	2	

ПРИ УГЛАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В ИНТЕРВАЛЕ ДАННЫХ В ТАБЛИЦАХ, ПРИНИМАТЬ РАСХОД АРМАТУРЫ ВО БЛИЖАЙШЕМУ МЕНЬШЕМУ УГЛУ.
НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 38.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, КГ


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
		КЛАСС А I					ИТОГ	КЛАСС А III			ИТОГ	ВСЕГО
		Φ ММ						Φ ММ				
6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	ГО	16 А III	20 А III	22 А III	ГО	ГО		
ПК 1-4	50°	5,5	—	3,0	—	—	8,5	50,2	—	—	50,2	58,7
	55°	5,1	—	3,0	—	—	8,1	50,2	—	—	50,2	58,3
	60°	4,9	—	3,0	—	—	7,9	50,2	—	—	50,2	58,1
	65°	4,7	—	3,0	—	—	7,7	50,2	—	—	50,2	57,9
	75°	4,4	—	3,0	—	—	7,4	50,2	—	—	50,2	57,6
	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8
	55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5
	60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2
	65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1
	75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7
ПК 1-Б	50°	8,3	—	—	6,3	—	14,6	—	117,3	—	117,3	131,9
	55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	117,3	—	117,3	131,3
	60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	117,3	—	117,3	130,9
	65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	117,3	—	117,3	130,6
	75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	117,3	—	117,3	130,1
	50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1
	55°	7,5	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7
	60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3
	65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9
	75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5
ПК 1-В	50°	11,0	—	—	—	6,5	27,5	—	—	189,5	189,5	217,0
	55°	10,2	—	—	—	6,5	26,7	—	—	189,5	189,5	216,2
	60°	9,8	—	—	—	6,5	26,3	—	—	189,5	189,5	215,8
	65°	9,4	—	—	—	6,5	25,9	—	—	189,5	189,5	215,4
	75°	8,8	—	—	—	6,5	25,3	—	—	189,5	189,5	214,8
	50°	10,3	29,5	—	—	—	16,5	56,3	—	—	—	56,3
	55°	9,7	29,5	—	—	—	16,5	55,7	—	—	—	55,7
	60°	9,2	29,5	—	—	—	16,5	55,2	—	—	—	55,2
	65°	8,7	29,5	—	—	—	16,5	54,7	—	—	—	54,7
	75°	8,2	29,5	—	—	—	16,5	54,2	—	—	—	54,2

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ				ПОДПИСЬ ДАТА		5 503-41 - В.2			
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	 ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПК 1-Л-4, Б, В АРМАТУРА КЛАССА А III	 ИНЖЕНЕР БОГДАНОВА ВЕРТ-КОМП ДИРВУК	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ТИП ОИС	ЖУКОВ			Р	39	49			
РУК БРИГ	ДИДЕНКО								
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА								
ВЕРТ-КОМП	ДИРВУК								
							СОЮЗ ДОРПРОЕКТ		
							г МОСКВА		

ИНЖЕНЕР И ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖКЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ Л	ЗОННОЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. БО. ШТ				
ПК1-4	1	3960	18 А II	3960	8				
	2	50°	1240	6 А I	1240	20			
		55°	1160	6 А I	1160	20			
		60°	1100	6 А I	1100	20			
		65°	1050	6 А I	1050	20			
		75°	980	6 А I	980	20			
	3	5960	10 А I	5960	6				
		50°	1160	6 А I	1160	20			
		55°	1090	6 А I	1090	20			
		60°	1030	6 А I	1030	20			
		65°	980	6 А I	980	20			
	4	920	6 А I	920	20				
		5		14 А I	1250	2			
			ПК1-6	1	5960	22 А II	5960	8	
				2	50°	1240	6 А I	1240	30
					55°	1160	6 А I	1160	30
	60°				1100	6 А I	1100	30	
65°	1050	6 А I			1050	30			
75°	980	6 А I			980	30			
3	5960	10 А I		5960	6				
	4	50°		1160	6 А I	1160	30		
		55°		1090	6 А I	1090	30		
		60°		1030	6 А I	1030	30		
		65°		980	6 А I	980	30		
75°		920		6 А I	920	30			
5		18 А I		1570	2				

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ Л	ЗОННОЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. БО. ШТ		
ПК1-8		3960	2,5 А II	3960	8		
	2	50°	1240	6 А I	1240	40	
		55°	1160	6 А I	1160	40	
		60°	1100	6 А I	1100	40	
		65°	1050	6 А I	1050	40	
		75°	980	6 А I	980	40	
	3	3960	10 А I	3960	6		
		4	50°	1160	6 А I	1160	40
			55°	1090	6 А I	1090	40
			60°	1030	6 А I	1030	40
			65°	980	6 А I	980	40
	75°		920	6 А I	920	40	
	5		2,5 А I	2150	2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Л	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ИТОГО ГО	ВСЕГО ГО
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											
		КЛАСС А I					КЛАСС А II						
		Φ ММ					Φ ММ						
ПК1-4	2	50°	5,5	—	5,0	—	—	8,5	63,3	—	—	63,3	71,8
			5,1	—	3,0	—	—	8,1	63,3	—	—	63,3	71,4
			4,9	—	3,0	—	—	7,9	63,3	—	—	63,3	71,2
			4,7	—	3,0	—	—	7,7	63,3	—	—	63,3	71,0
			4,4	—	3,0	—	—	7,4	63,3	—	—	63,3	70,7
	3	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8
			4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5
			4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2
			4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1
			4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7
	ПК1-6	50°	8,5	—	—	6,3	—	14,6	—	142,1	—	142,1	156,7
			7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	142,1	—	142,1	156,1
			7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	142,1	—	142,1	155,7
			7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	142,1	—	142,1	155,4
			6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	142,1	—	142,1	154,9
		55°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1
			7,3	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7
6,9			22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3	
6,5			22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9	
6,1			22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5	
ПК1-8	50°	8,0	—	—	16,5	27,5	—	—	245,2	245,2	272,7		
		10,2	—	—	16,5	26,7	—	—	245,2	245,2	271,9		
		8,8	—	—	16,5	26,3	—	—	245,2	245,2	271,5		
		8,4	—	—	16,5	25,9	—	—	245,2	245,2	271,1		
		8,0	—	—	16,5	25,5	—	—	245,2	245,2	270,5		
	55°	10,3	23,5	—	16,5	36,3	—	—	—	—	—	36,3	
		9,7	23,5	—	16,5	35,7	—	—	—	—	—	35,7	
		9,2	23,5	—	16,5	35,2	—	—	—	—	—	35,2	
		8,7	23,5	—	16,5	34,7	—	—	—	—	—	34,7	
		8,2	23,5	—	16,5	34,2	—	—	—	—	—	34,2	

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу. Настоящий лист смотреть совместно с листом Л 38.

ИНЖЕНЕР ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМЕНТ ПОДПИСЬ ДАТА					3.583-41-B2			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПК1 Л=4,68м АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ЛИСТ	ПОСТОВОЙ	ЖУКОВ			Р	40	49
ИЗМ	ЛИСТ	ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА			СВЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
ИЗМ	ЛИСТ	ЧЕРТ.-КОН.	ДИРВУК					

АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ

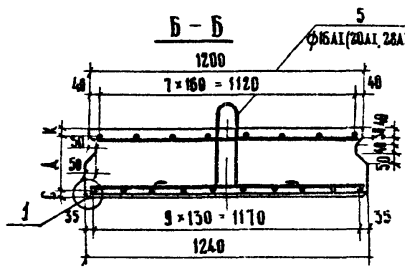
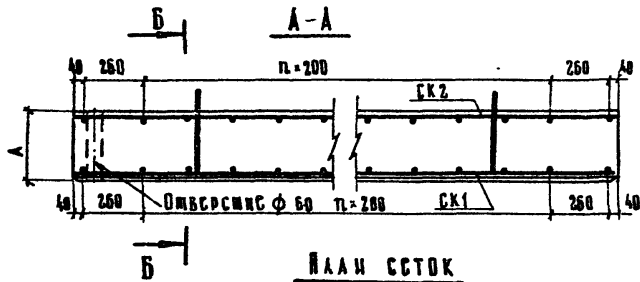
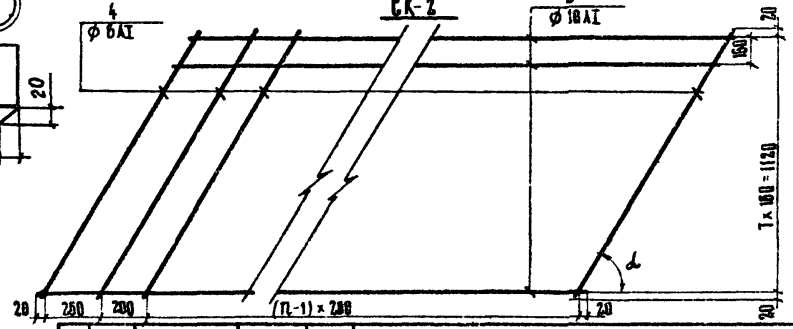
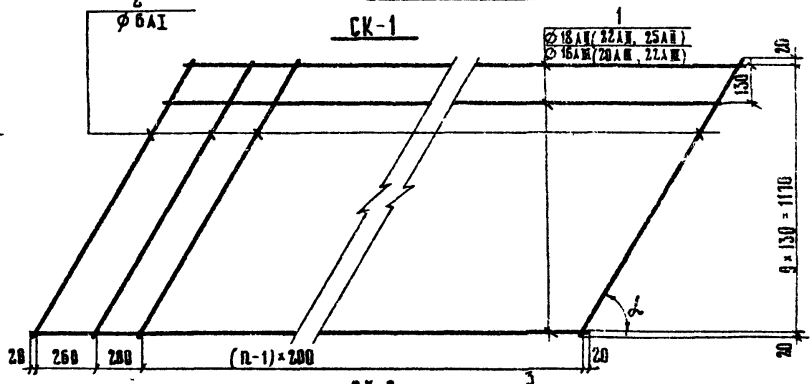
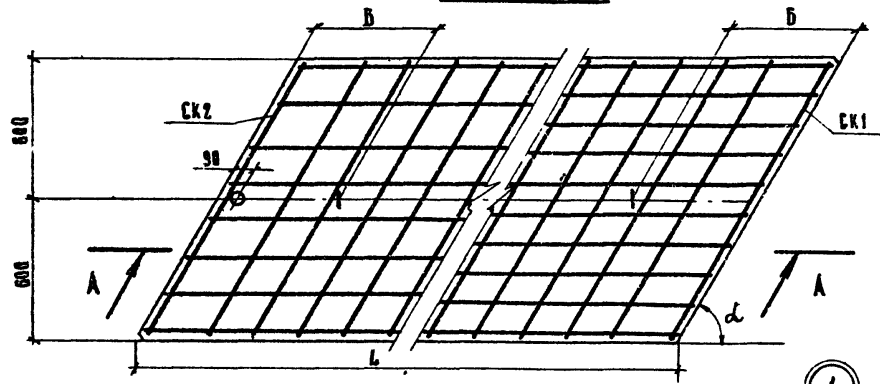


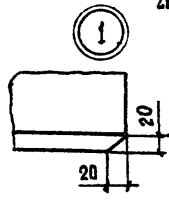
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БАРКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	L М	A ММ	B ММ	C ММ	A ММ	K ММ
ПК2-4	М 300	1,2	3,0	4	250	450	40	160	30
ПК2-6	М 300	2,2	5,5	6	300	550	40	228	32
ПК2-8	М 300	4,1	10,3	8	400	650	40	326	34

ПАНИ СТОК



МАРКА БАРКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ КГ/М ²			ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
		A I	A II	A III	
ПК2-4	50°	35,3	66,8	52,1	482 × 124 × 34,5
	55°	34,5			469 × 124 × 34,5
	60°	33,9			457 × 124 × 34,5
	65°	33,4			446 × 124 × 34,5
	75°	32,8			426 × 124 × 34,5
ПК2-6	50°	38,6	80,7	66,6	682 × 124 × 41
	55°	38,8			669 × 124 × 41
	60°	39,4			657 × 124 × 41
	65°	39,1			646 × 124 × 41
	75°	38,6			626 × 124 × 41
ПК2-8	50°	27,6	74,7	57,9	882 × 124 × 54
	55°	27,8			869 × 124 × 54
	60°	28,0			857 × 124 × 54
	65°	28,5			846 × 124 × 54
	75°	28,2			826 × 124 × 54





3 503-41-B.2


ИЗМ	АНС	НАЧ	ПРОЕКТОР	ИЗДАНИЕ	ДАТА
НАЧ	ПРОЕКТОР	ИЗДАНИЕ	ДАТА	ПАНТЫ ПК2, L=4,6,8 м	
ИЗМ	АНС	АНС	АНС	Арматура класса АЕ. АЖ	
				"СОЮЗДОРПРОЕКТ"	
				МОСКВА	

НА АНСИ ДАНА КОНСТРУКЦИЯ КОСЫХ ПАНТ ПРАВОЙ КОСЫИ, КОНСТРУКЦИЯ И АРМИРОВАНИЕ КОСЫХ ПАНТ ЛЕВОЙ КОСЫИ ЗЕРКАЛЬНЫ ПРИВЕДЕНОМУ НАСТОЯЩИИ АНСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕЩЕНО С АНСИ ИЛИ 42.43 РАЗМЕРЫ - В ММ

ИЗМЕН. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость стержней на плиты

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОВИЦИЯ	ЭБКИЗ ИЛИ БОЧНИК	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК2-4	1	3980	16АШ	3960	10	
	2	30°	1580	6АІ	1580	20
		55°	1480	6АІ	1480	20
		60°	1480	6АІ	1400	20
		65°	1330	6АІ	1330	20
		75°	1250	6АІ	1250	20
	3	3860	10АІ	3860	8	
	4	30°	1520	6АІ	1520	20
		55°	1420	6АІ	1420	20
		60°	1340	6АІ	1340	20
		65°	1280	6АІ	1280	20
		75°	1200	6АІ	1200	20
	5		16АІ	1410	2	
	ПК2-0	1	5980	20АШ	5960	10
		2	30°	1580	6АІ	1580
55°			1480	6АІ	1480	30
60°			1400	6АІ	1400	30
65°			1330	6АІ	1330	30
75°			1230	6АІ	1230	30
3		5860	10АІ	5860	8	
4		30°	1520	6АІ	1520	30
		55°	1420	6АІ	1420	30
		60°	1340	6АІ	1340	30
		65°	1280	6АІ	1280	30
		75°	1200	6АІ	1200	30
5			20АІ	1740	2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОВИЦИЯ	ЭБКИЗ ИЛИ БОЧНИК	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК2-8	1	7960	22АШ	7960	10	
	2	30°	1580	6АІ	1580	40
		55°	1480	6АІ	1480	40
		60°	1480	6АІ	1400	40
		65°	1330	6АІ	1330	40
		75°	1230	6АІ	1230	40
	3	7860	10АІ	7860	8	
	4	30°	1520	6АІ	1520	40
		55°	1420	6АІ	1420	40
		60°	1340	6АІ	1340	40
		65°	1280	6АІ	1280	40
		75°	1200	6АІ	1200	40
	5		28АІ	2380	2	

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.
Настоящий лист смотреть совместно с листом № 41.

Выборка стали на плиты. кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ											
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											
		КЛАСС АІ					НПД ГО	КЛАСС АШ			НПД ГО	ВСЕ- ГО	
		6АІ	10АІ	16АІ	20АІ	28АІ		Ø ММ					
ПК2-4	50°	7,0	—	4,5	—	—	11,5	62,6	—	—	—	62,6	74,1
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	62,6	—	—	—	62,6	73,7
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	62,6	—	—	—	62,6	73,3
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	62,6	—	—	—	62,6	73,0
	75°	6,6	—	4,5	—	—	10,1	62,6	—	—	—	62,6	72,7
	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	—	30,8
	55°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	—	30,3
	60°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,1	—	—	—	—	—	30,1
	65°	6,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	—	29,7
	75°	6,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	—	29,3
ПК2-6	50°	10,6	—	—	8,6	—	19,1	—	146,6	—	—	146,6	163,7
	55°	9,8	—	—	8,6	—	18,5	—	146,6	—	—	146,6	163,1
	60°	9,3	—	—	8,6	—	17,9	—	146,6	—	—	146,6	164,5
	65°	8,9	—	—	8,6	—	17,5	—	146,6	—	—	146,6	164,1
	75°	8,3	—	—	8,6	—	16,9	—	146,6	—	—	146,6	163,5
	50°	10,1	29,4	—	8,6	—	48,1	—	—	—	—	—	48,1
	55°	9,5	29,4	—	8,6	—	47,5	—	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,9	—	—	—	—	—	46,9
	65°	8,5	29,4	—	8,6	—	46,5	—	—	—	—	—	46,5
	75°	8,0	29,4	—	8,6	—	46,0	—	—	—	—	—	46,0
ПК2-8	50°	14,0	—	—	—	23,0	37,1	—	—	237,2	237,2	274,3	
	55°	13,2	—	—	—	22,0	35,8	—	—	237,2	237,2	272,8	
	60°	12,4	—	—	—	21,0	34,5	—	—	237,2	237,2	272,7	
	65°	11,6	—	—	—	20,0	34,8	—	—	237,2	237,2	272,0	
	75°	11,2	—	—	—	20,0	34,1	—	—	237,2	237,2	271,3	
	50°	13,5	39,3	—	—	23,0	75,9	—	—	—	—	75,9	
	55°	12,6	39,3	—	—	23,0	75,0	—	—	—	—	75,0	
	60°	11,9	39,3	—	—	23,0	74,3	—	—	—	—	74,3	
	65°	11,4	39,3	—	—	23,0	73,8	—	—	—	—	73,8	
	75°	10,7	39,3	—	—	23,0	73,1	—	—	—	—	73,1	

3.503-41-В 8

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ВИС	ПОСЛОВИЙ		
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ		
РУК. ВРАТ	АНДРИКО		
ИНЖЕНЕР	БОГАДАНОВА		
ЧЕРТ.-КОНСТ.	ДИРВУК		

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНИК ПЛИТ ПК 2, L-4-6; 8 м. АРМАТУРА КЛАССА АШ.			ЛИСТ D	42	ЛИСТОВ 49
			СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЗА-ША	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ НАК ССЕЧЕНИЯ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт	
ПК2-4	1		18 А I	3960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	20
		55°	1400	6 А I	1400	20
		60°	1400	6 А I	1400	20
		65°	1330	6 А I	1330	20
		75°	1250	6 А I	1250	20
	3	3960	10 А I	3960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	20
		55°	1420	6 А I	1420	20
		60°	1340	6 А I	1340	20
		65°	1280	6 А I	1280	20
		75°	1200	6 А I	1200	20
	5		16 А I	1410	2	
ПК2-8	1		22 А II	5960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	30
		55°	1400	6 А I	1400	30
		60°	1400	6 А I	1400	30
		65°	1330	6 А I	1330	30
		75°	1250	6 А I	1250	30
	3	5960	10 А I	5960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	30
		55°	1420	6 А I	1420	30
		60°	1340	6 А I	1340	30
		65°	1280	6 А I	1280	30
		75°	1200	6 А I	1200	30
	5		20 А I	1740	2	

МАРКА ЗА-ША	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ НАК ССЕЧЕНИЯ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт	
ПК2-8	1		22 А II	7960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	40
		55°	1400	6 А I	1400	40
		60°	1400	6 А I	1400	40
		65°	1330	6 А I	1330	40
		75°	1250	6 А I	1250	40
	3	7960	10 А I	7960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	40
		55°	1420	6 А I	1420	40
		60°	1340	6 А I	1340	40
		65°	1280	6 А I	1280	40
		75°	1200	6 А I	1200	40
	5		20 А I	2380	2	

При углах пересечения в числителях данных в таблицах, принимать расход арматуры по наибольшему из меньшему углу. Настоящий лист смотреть совместно с листом 4А.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ША	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ												
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												
		КЛАСС А I					КЛАСС А II							
		Ф мм		Ипо-го		Ф мм		Ипо-го		Ипо-го				
ПК2-4	50°	50	7,0	—	4,5	—	11,5	79,2	—	—	19,2	90,7		
		55	6,6	—	4,5	—	11,1	79,2	—	—	18,2	90,3		
		60	6,2	—	4,5	—	10,7	79,2	—	—	18,2	89,9		
		65	5,9	—	4,5	—	10,4	79,2	—	—	19,2	89,6		
		75	5,6	—	4,5	—	10,1	79,2	—	—	19,2	89,3		
		50	6,8	19,5	4,5	—	30,6	—	—	—	—	30,6		
		55	6,3	19,5	4,5	—	30,3	—	—	—	—	30,3		
		60	6,0	19,5	4,5	—	30,0	—	—	—	—	30,0		
		65	5,7	19,5	4,5	—	29,7	—	—	—	—	29,7		
		75	5,3	19,5	4,5	—	29,3	—	—	—	—	29,3		
		ПК2-8	50°	50	10,6	—	8,6	—	19,2	—	—	17,6	—	—
				55	9,9	—	8,6	—	18,5	—	17,6	—	—	—
				60	9,3	—	8,6	—	17,9	—	17,6	—	—	—
65	8,9			—	8,6	—	17,5	—	17,6	—	—	—		
75	8,3			—	8,6	—	16,9	—	17,6	—	—	—		
50	10,1			29,4	8,6	—	40,1	—	—	—	—	40,1		
55	9,5			29,4	8,6	—	41,5	—	—	—	—	41,5		
60	8,9			29,4	8,6	—	40,9	—	—	—	—	40,9		
65	8,5			29,4	8,6	—	40,5	—	—	—	—	40,5		
75	8,0			29,4	8,6	—	40,0	—	—	—	—	40,0		
ПК2-8	50°			30	14,0	—	—	23,0	37,0	—	—	306,4	306,4	306,4
				50	13,2	—	—	23,0	36,2	—	—	306,4	306,4	306,4
				60	12,4	—	—	23,0	35,4	—	—	306,4	306,4	306,4
		65	11,8	—	—	23,0	34,6	—	—	306,4	306,4	306,4		
		75	11,2	—	—	23,0	34,2	—	—	306,4	306,4	306,4		
		50	13,7	39,3	—	—	23,0	75,0	—	—	—	—		
		55	12,6	39,3	—	—	23,0	74,9	—	—	—	—		
		60	11,9	39,3	—	—	23,0	74,2	—	—	—	—		
		65	11,4	39,3	—	—	23,0	73,7	—	—	—	—		
		75	10,7	39,3	—	—	23,0	73,0	—	—	—	—		

3 503-41 - В 2

ИЗМ АЛСМ	И ДОКЖИ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ АЛС	ПОСМОТРЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ АЛС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
РАЧ БР	ДЯЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА	<i>[Signature]</i>	
ЧЕРТ-КОДЕ	ДЯВЯК	<i>[Signature]</i>	

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПК2, L = 4,6,8 м
АРМАТУРА КЛАССА А II

АЛСМ	АЛСМ	АЛСМ
Р	43	49
СОНЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		

УТВЕРЖИЛ И ПОДСИДЕЛ АЛСМ

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ

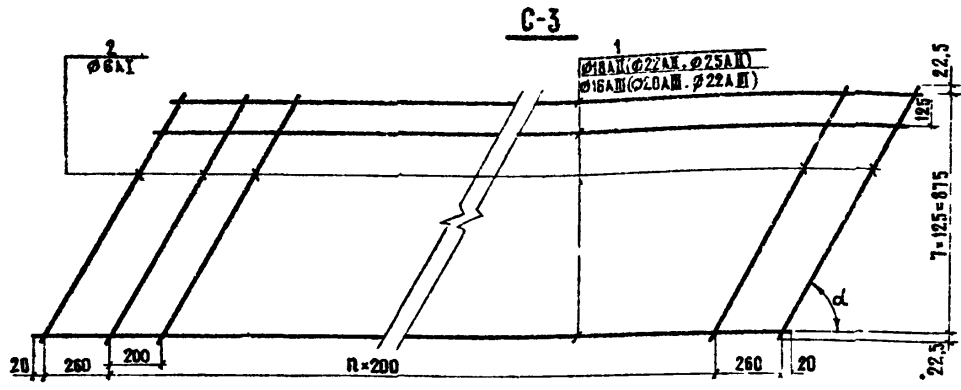
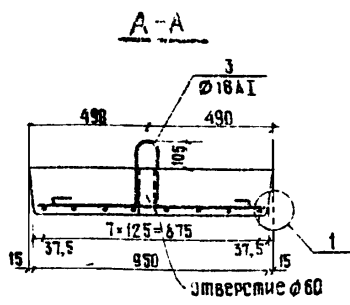
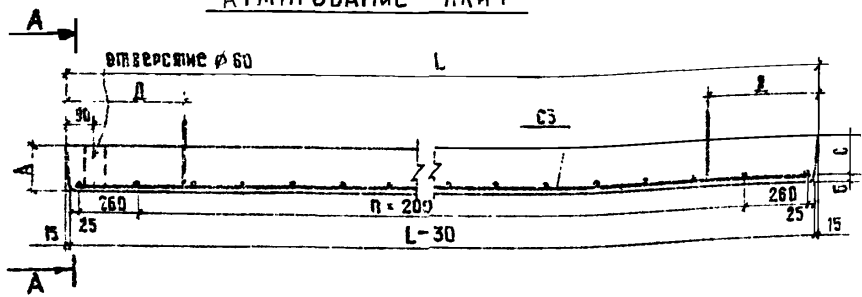


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ОБЪЕМА м³	МАССА т	П ШТ	L мм	A мм	B мм	C мм	D мм
ПК 3-4	M 300	0,58	1,4	17	4000	150	40	110	450
ПК 3-6	M 300	1,16	2,9	27	6000	200	40	160	550
ПК 3-8	M 300	1,54	3,9	37	8000	260	40	160	650

МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м³			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
		A I	A II	A III	
ПК 3-4	50°	16,1	109,0	86,8	482 × 98 × 25
	55°	16,2			469 × 98 × 25
	60°	15,7			457 × 98 × 25
	65°	15,3			446 × 98 × 25
	75°	14,8			426 × 98 × 25
ПК 3-6	50°	18,1	122,2	100,9	682 × 98 × 30
	55°	18,3			669 × 98 × 30
	60°	9,9			657 × 98 × 30
	65°	9,7			646 × 98 × 30
	75°	9,2			626 × 98 × 30
ПК 3-8	50°	9,8	159,0	123,1	882 × 98 × 30
	55°	9,3			869 × 98 × 30
	60°	9,0			857 × 98 × 30
	65°	8,8			846 × 98 × 30
	75°	8,3			826 × 98 × 30

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса А II и арматурой класса А III. При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23, 24 настоящего проекта (альбом I). Верхнюю поверхность блоков делают шероховатой. Размеры - в мм

ИЗМЕН. N ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41 - В.2

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ВИС	Постовой	<i>[Signature]</i>	
ГИП. ВИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РУЧ. БРИГ.	Диденко	<i>[Signature]</i>	
СП. ИНЖ.	Гученко	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	Богданова	<i>[Signature]</i>	

План: ПК 3
L = 4,6,8 м.
Арматура класса А II, А III.

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	44	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка застыва	Позиция	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Количество, шт.	
ПКЗ-4	1		16AII	3950	8	
	2	50°		6AI	1200	20
		55°		6AI	1120	20
		60°		6AI	1060	20
		65°		6AI	1020	20
		75°		6AI	950	20
	3		16AI	1410	2	
ПКЗ-6	1		20AII	5950	8	
	2	50°		6AI	1200	30
		55°		6AI	1120	30
		60°		6AI	1060	30
		65°		6AI	1020	30
		75°		6AI	950	30
	3		16AI	1410	2	
ПКЗ-8	1		22AII	7950	8	
	2	50°		6AI	1200	40
		55°		6AI	1120	40
		60°		6AI	1060	40
		65°		6AI	1020	40
		75°		6AI	950	40
	3		16AI	1410	2	

Выборка стали на плиты, кг

Марка блока	α	Арматурные изделия							Итого	Всего
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
		Класс AI			Класс AIII					
		φ мм		Итого	φ мм			Итого		
6AI	16AI	16AIII	20AIII		22AIII					
ПКЗ-4	50°	5,3	4,4	9,7	49,9	—	—	49,9	59,6	
	55°	5,0	4,4	9,4	49,9	—	—	49,9	59,3	
	60°	4,7	4,4	9,1	49,9	—	—	49,9	59,0	
	65°	4,5	4,4	8,9	49,9	—	—	49,9	58,8	
	75°	4,2	4,4	8,6	49,9	—	—	49,9	58,5	
	3	8,0	4,4	12,4	—	117,1	—	117,1	129,5	
ПКЗ-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	117,1	—	117,1	129,0	
	55°	7,5	4,4	11,9	—	117,1	—	117,1	128,6	
	60°	7,1	4,4	11,5	—	117,1	—	117,1	127,8	
	65°	6,8	4,4	11,2	—	117,1	—	117,1	127,8	
	75°	6,3	4,4	10,7	—	117,1	—	117,1	127,8	
ПКЗ-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	189,5	189,5	204,6	
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	189,5	189,5	203,8	
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	189,5	189,5	203,3	
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	189,5	189,5	203,0	
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	189,5	189,5	202,3	


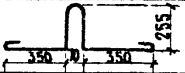

Настоящий лист смотреть совместно с листом №44

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ ДАТА

3.503-41-B.2			Лист	Лист	Листов	
Изм. лист	№ докум	Подпись	Дата	Р	45	49
Нач. ОИС	Постовый	<i>[Signature]</i>		СОЮЗДЭПРОЕКТ		
Руч. зр.г.	Диденко	<i>[Signature]</i>		г Москва		
Сд. инж	Гунько	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Богданова	<i>[Signature]</i>				

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПКЗ, L=4,6,8 м Арматура класса AIII

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Количество, шт
ПКЗ-4	1	_____ 3950 _____	18 А II	3950	8
	2	50° _____ 1200 _____	6 А I	1200	20
		55° _____ 1120 _____	6 А I	1120	20
		60° _____ 1060 _____	6 А I	1060	20
		65° _____ 1020 _____	6 А I	1020	20
		75° _____ 950 _____	6 А I	950	20
3		16 А I	1410	2	
ПКЗ-6	1	_____ 5950 _____	22 А II	5950	8
	2	50° _____ 1200 _____	6 А I	1200	30
		55° _____ 1120 _____	6 А I	1120	30
		60° _____ 1060 _____	6 А I	1060	30
		65° _____ 1020 _____	6 А I	1020	30
		75° _____ 950 _____	6 А I	950	30
3		16 А I	1410	2	
ПКЗ-8	1	_____ 7950 _____	25 А II	7950	8
	2	50° _____ 1200 _____	6 А I	1200	40
		55° _____ 1120 _____	6 А I	1120	40
		60° _____ 1060 _____	6 А I	1060	40
		65° _____ 1020 _____	6 А I	1020	40
		75° _____ 950 _____	6 А I	950	40
3		16 А I	1410	2	

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия							
		Арматурная сталь ГОСТ 5761-75							
		Класс А I		Итого	Класс А II			Итого	Всего
		Ø мм			Ø мм				
6 А I	16 А I	Итого	18 А II	22 А II	25 А II	Итого	Всего		
ПКЗ-4	50°	5,3	4,4	9,7	63,2	—	—	63,2	72,9
	55°	5,0	4,4	9,4	63,2	—	—	63,2	72,6
	60°	4,7	4,4	9,1	63,2	—	—	63,2	72,3
	65°	4,5	4,4	8,9	63,2	—	—	63,2	72,1
	75°	4,2	4,4	8,6	63,2	—	—	63,2	71,8
ПКЗ-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	141,8	—	141,8	154,2
	55°	7,5	4,4	11,9	—	141,8	—	141,8	153,7
	60°	7,1	4,4	11,5	—	141,8	—	141,8	153,5
	65°	6,8	4,4	11,2	—	141,8	—	141,8	153,0
	75°	6,3	4,4	10,7	—	141,8	—	141,8	152,5
ПКЗ-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	244,9	244,9	260,0
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	244,9	244,9	258,2
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	244,9	244,9	258,1
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	244,9	244,9	258,4
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	244,9	244,9	257,1

Настоящий лист смотреть совместно с листом №41

Инвент. № _____

Последняя в ряду

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	3. 503-41 - В.2			
ИЗМ	ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>		Таблица расхода стали на сборномонолитные плиты ПКЗ, L=4,6,8 м. Арматура класса А II.	Лист	Лист	Листов
	ГИП	Жуков	<i>[Signature]</i>			Р	46	49
	Рук Бриг	Лиденко	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
	Ст Инж	Гунько	<i>[Signature]</i>			г. Москва		
	Инженер	Богданова	<i>[Signature]</i>					

Армирование плит

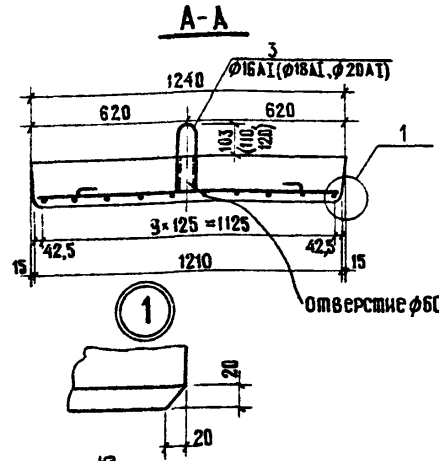
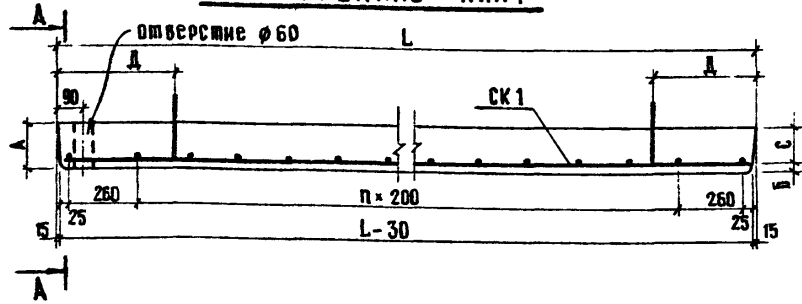
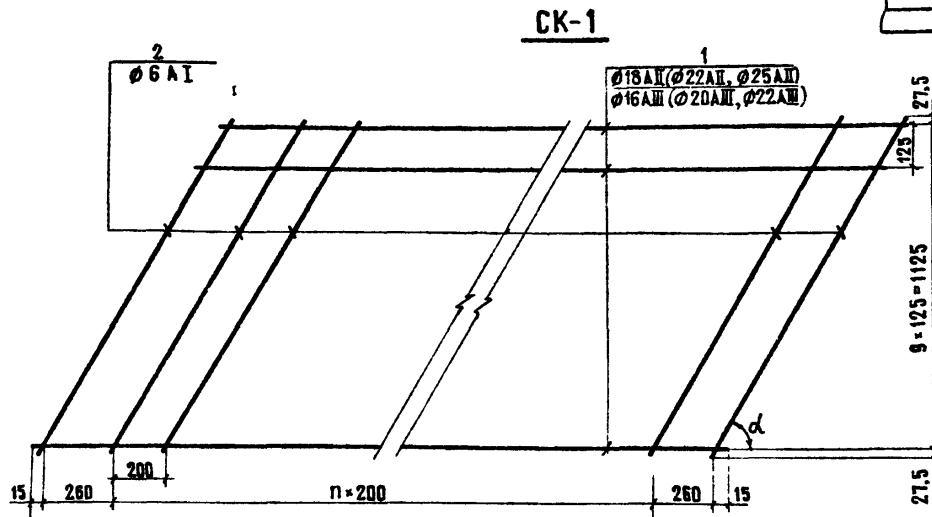


Таблица показателей и обозначений

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	МАССА Т	n шт	L мм	A мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 4-4	М 300	0,73	1,8	17	4000	150	40	110	450
ПК 4-6	М 300	1,47	3,7	27	6000	200	40	160	550
ПК 4-8	М 300	1,96	4,9	37	8000	200	40	160	650



МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м³			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
		A I	A II	A III	
ПК 4-4	50°	15,6	108,0	85,5	504 × 124 × 25
	55°	14,9			487 × 124 × 25
	60°	14,5			472 × 124 × 25
	65°	14,1			458 × 124 × 25
	75°	13,6			434 × 124 × 25
ПК 4-6	50°	11,2	120,8	99,5	704 × 124 × 31
	55°	10,8			687 × 124 × 31
	60°	10,5			672 × 124 × 31
	65°	10,2			658 × 124 × 31
	75°	9,8			654 × 124 × 31
ПК 4-8	50°	11,4	156,0	121,0	904 × 124 × 32
	55°	10,9			887 × 124 × 32
	60°	10,6			872 × 124 × 32
	65°	10,3			858 × 124 × 32
	75°	9,9			854 × 124 × 32

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса АIII и арматурой класса АII. При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23, 24 настоящего проекта (Альбом I). Верхнюю поверхность блока делать шероховатой. Размеры - в мм

3 503 - 41 - В. 2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ СИС		Постовой			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
ГИП СИС		Жуков					
РУК БРИГ		Диденко					
СТ ИНЖ		Гученко			Плита ПК4, L=4.6.8 м Арматура класса АII, АIII		
ИНЖЕНЕР		Богданова					

ИЗДАНИЕ НА ЛИСТАХ

Ведомость стержней на плиты

Марка бетона	Позиция	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Количество шт.	
ПК4-4	1		16A II	3950	10	
	2	50°		6A I	1540	20
		55°		6A I	1440	20
		60°		6A I	1360	20
		65°		6A I	1220	20
		75°		6A I	1220	20
3		16A I	1410	2		
ПК4-6	1		20A III	5950	10	
	2	50°		6A I	1540	30
		55°		6A I	1440	30
		60°		6A I	1360	30
		65°		6A I	1300	30
		75°		6A I	1220	30
3		18A I	1570	2		
ПК4-8	1		22A III	7950	10	
	2	50°		6A I	1540	40
		55°		6A I	1440	40
		60°		6A I	1360	40
		65°		6A I	1300	40
		75°		6A I	1220	40
3		20A I	1740	2		

Выборка стали на плиты

Марка бетона	d	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 1091-75									
		Класс А I					Класс А III				
		Ø мм		Ø мм			Ø мм		Ø мм		
		6A I	16A I	18A I	20A I	итого	16A III	20A III	22A III	итого	Всего
ПК4-4	50°	6,9	4,5	-	-	11,4	62,4	-	-	62,4	73,8
	55°	6,4	4,5	-	-	10,9	62,4	-	-	62,4	73,3
	60°	6,1	4,5	-	-	10,6	62,4	-	-	62,4	73,0
	65°	5,8	4,5	-	-	10,3	62,4	-	-	62,4	72,7
	75°	5,4	4,5	-	-	9,9	62,4	-	-	62,4	72,3
ПК4-6	50°	10,2	-	6,3	-	16,5	-	146,2	-	146,2	162,7
	55°	9,6	-	6,3	-	15,9	-	146,2	-	146,2	162,1
	60°	9,1	-	6,3	-	15,4	-	146,2	-	146,2	161,6
	65°	8,7	-	6,3	-	15,0	-	146,2	-	146,2	161,2
	75°	8,1	-	6,3	-	14,4	-	146,2	-	146,2	160,6
ПК4-8	50°	15,7	-	-	8,6	22,3	-	-	237,0	237,0	259,3
	55°	12,8	-	-	8,6	21,4	-	-	237,0	237,0	258,4
	60°	12,1	-	-	8,6	20,7	-	-	237,0	237,0	257,7
	65°	11,5	-	-	8,6	20,1	-	-	237,0	237,0	257,1
	75°	10,8	-	-	8,6	19,4	-	-	237,0	237,0	256,4

Инвент. № Подпись и дата

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

				3.503-41-8.2		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4, L=4,6,8м. Арматура класса А III.	Лист	Листов
нач. дис.	Пестовой	<i>[Signature]</i>			Р	48 / 49
рук. бриг.	Диденко	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
сп. инж.	Гунько	<i>[Signature]</i>			г. Москва	
инженер	Богданова	<i>[Signature]</i>				

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Количество, шт.	
ПК4-4	1		18AII	3950	10	
	2	50°		6AI	1540	20
		55°		6AI	1440	20
		60°		6AI	1360	20
		65°		6AI	1300	20
		75°		6AI	1220	20
	3		16AI	1410	2	
ПК4-6	1		22AII	5950	10	
	2	50°		6AI	1540	30
		55°		6AI	1440	30
		60°		6AI	1360	30
		65°		6AI	1300	30
		75°		6AI	1220	30
	3		18AI	1570	2	
ПК4-8	1		25AII	7950	10	
	2	50°		6AI	1540	40
		55°		6AI	1440	40
		60°		6AI	1360	40
		65°		6AI	1300	40
		75°		6AI	1220	40
	3		20AI	1740	2	

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Класс AI					Класс AII				
		Ø мм		Итого	Ø мм			Итого	Всего		
6AI	16AI	18AI	20AI		18AII	22AII	25AII				
ПК4-4	50°	6,9	4,5	—	—	11,4	79,0	—	—	79,0	90,4
	55°	6,4	4,5	—	—	10,9	79,0	—	—	79,0	89,9
	60°	6,1	4,5	—	—	10,6	79,0	—	—	79,0	88,6
	65°	5,8	4,5	—	—	10,3	79,0	—	—	79,0	89,3
	75°	5,4	4,5	—	—	9,9	79,0	—	—	79,0	88,9
ПК4-6	50°	10,2	—	8,5	—	18,5	—	177,5	—	177,5	194,0
	55°	9,6	—	8,3	—	15,9	—	177,5	—	177,5	193,4
	60°	9,1	—	8,3	—	15,4	—	177,5	—	177,5	192,9
	65°	8,7	—	8,3	—	15,0	—	177,5	—	177,5	192,5
	75°	8,1	—	8,3	—	14,4	—	177,5	—	177,5	191,9
ПК4-8	50°	13,7	—	8,6	22,3	—	—	306,0	—	306,0	328,3
	55°	12,8	—	8,6	21,4	—	—	306,0	—	306,0	327,4
	60°	12,1	—	8,6	20,7	—	—	306,0	—	306,0	326,7
	65°	11,5	—	8,6	20,1	—	—	306,0	—	306,0	326,1
	75°	10,8	—	8,6	19,4	—	—	306,0	—	306,0	325,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

				5.583-41-B.2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ ОИС	ПОСТОВИ	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ	
ГИП ОИС	ЖУКОВ		<i>[Signature]</i>		НА СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	
РУК ВРИГ	ДИДЕНКО		<i>[Signature]</i>		ПАЛТЫ ПК4; L=4,6,8 м	
СТ ИНЖ	ГУМЬКО		<i>[Signature]</i>		АРМАТУРА КЛАССА AII.	
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА		<i>[Signature]</i>		АНП	АНСЛ
					Р	49
					АНСЛОВ	49
					СЮЗЭПРОПРОЕКТ	
					г. МОСКВА	

ПРОЕКТ И ВЛАСИ