

УДК 629.7.064.5:621.315.2.002.72

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ЗАДЕЛОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ В ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНИТЕЛИ

Технические требования

OCT 1 00912-78

На 12 страницах

Взамен 966АТ

Распоряжением Министерства от 27 сентября 1978 г.

No. 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает требования к герметизации заделок электрических проводов в электрические соединители ШР, 2РТ, 2РМ, 2РМД, РС, РПКМ, РП, СНЦ-22, СНЦ-23, СНЦ-27, СНЦ-28, СНЦ-29, СНЦ-30, СНЦ-31 и СНЦ-32 с целью защиты заделок от воздействия окружающей среды.

Жив. № дубликата

Издание официальное

ГР 8098111 от 23.11.78

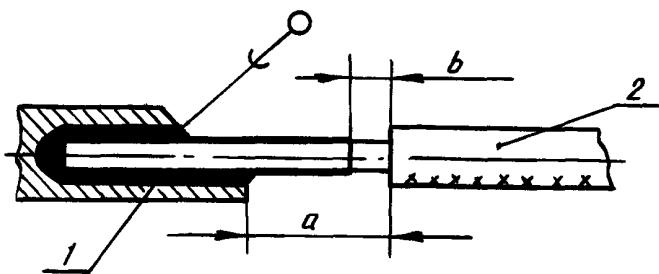
Перепечатка воспрещена

2. В заделках, подлежащих герметизации:

- при пайке проводов в контакты соединителей должно быть обеспечено наличие необлученных участков жилы у среза изоляции в соответствии с черт. 1 и табл. 1;

- заделка радиочастотных коаксиальных кабелей в контакты соединителей должна осуществляться с применением переходного провода, имеющего необлученный участок жилы у среза изоляции, в соответствии с черт. 1 и табл. 1;

- термоусаживаемая трубка на участке контакт соединителя - переходной провод не устанавливается. Заделка конца радиочастотного коаксиального кабеля, соединение кабеля с переходным проводом, подсоединение провода заземления и защита места соединения должны соответствовать исполнению 1 типов 13-15 ОСТ 1 03678-83.



1 - контакт; 2 - провод

Черт. 1

мм

Таблица 1

Тип соединителя	<i>a</i>	<i>b</i>
ШР, 2РТ, 2РМ, 2РМД, РПКМ, РП, СНЦ-22, СНЦ-23, СНЦ-27, СНЦ-28, СНЦ-29, СНЦ-30, СНЦ-31, СНЦ-32	4^{+1}	$2_{-0,5}$
РС	$2^{+0,5}$	$1_{-0,5}$

3. В заделках, подлежащих герметизации, к незадействованным хвостовикам контактов соединителей должны быть подсоединенны отрезки проводов длиной не менее 200 мм с маркировкой, на которой указаны номер контакта и сечение провода.

Необходимость подсоединения отрезков проводов и их количество определяются разработчиком.

4. Герметизация заделок проводов в соединители должна производиться шприцеванием герметика непосредственно в патрубок соединителя через технологическое отверстие диаметром ($3^{+0,5}$) мм или шприцеванием герметика в специальные съемные формы.

В технически обоснованных случаях сочлененные соединители дополнительно герметизируются поверхностной обмазкой герметиком.

5. Дополнительная защита в цилиндрических соединителях должна осуществляться введением герметика:

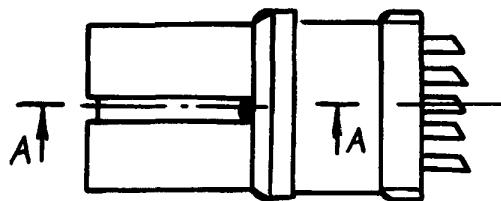
- в шпоночную канавку вилки со стороны хвостовиков контактов;

№ изм	1	2
№ изм	9123	12181

3733

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

- в шпоночную канавку розетки в соответствии с черт. 2.



1 - герметик; 2 - резиновое кольцо; 3 - корпус соединителя

Черт. 2

6. Герметизация заделок проводов в соединители шприцеванием герметика непосредственно в патрубок должна производиться следующими марками герметиков для соединителей, работающих:

- в воздушной среде - ВИКСИНТ У-2-28 НТ ОСТ 38 03238-81, ВПГ-2Л ОСТ 1 90049-88, ВПГ-ЗООМ ТР1.2.694-87 и ВПГ-2У ТР1.2.1081-88, под прижимы патрубка соединителя применять ленты ЛЭТСАР ТУ 38 103171-80 или РЭТСАР ТУ 38 103172-80, или из резины ИРП-1338 ТУ 005 1166-87;
- в среде масел и топлив - ВГФ-2 ОСТ 38 03238-81, под прижимы патрубка соединителя применять ленту из фторсиликоновой резины 51-1434, 51-1479 или 51-1570 ТУ 005 1166-87.

7. Герметизацию заделок проводов шприцеванием герметика в соединители с применением специальных съемных форм производить герметиками, указанными в п. 6.

При применении герметика ВПГ-2Л необходимо жесткое закрепление жгута на расстояние не более 150 мм от соединителя.

8. Герметизацию поверхностей обмазкой соединителей производить:

- для соединителей, герметизированных ВИКСИНТ У-2-28 НТ и ВПГ-2Л, герметиком ВГО-1 ОСТ 38 03238-81;
- для соединителей, герметизированных ВГФ-2, герметиком ВГФ-1 ОСТ 38 03238-81.

Примечание. В технически обоснованных случаях по согласованию с заказчиком допускается применение других герметиков, отвечающих требованиям настоящего стандарта.

9. Герметики, применяемые для герметизации заделок проводов в соединители, должны иметь электрическую прочность изоляции не менее 3,8 кВ/мм и не вызывать коррозию.

10. Герметизированные заделки проводов в соединителях должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 2.

№ п/з	№ Адбликата	1	2
	№ изм.	9123	12181

№ п/з	№ Адбликата	3733
	№ изм.	№ модифика

Таблица 2

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	98(10)-1
	Амплитуда перемещения, мм	1,5
	Частота, Гц	2000
Механический удар много-кратного действия	Пиковое ударное ускорение, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	147(15)
	Длительность действия ударного ускорения, мс	10
Пониженное атмосферное давление	Рабочее давление, гПа (мм рт. ст.)	6,65(5)
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре 35°C , %	100

№ изм.	1	2
№ изв.	9123	12181

Ниц. № дубликата	3733
Ниц. № подлинника	

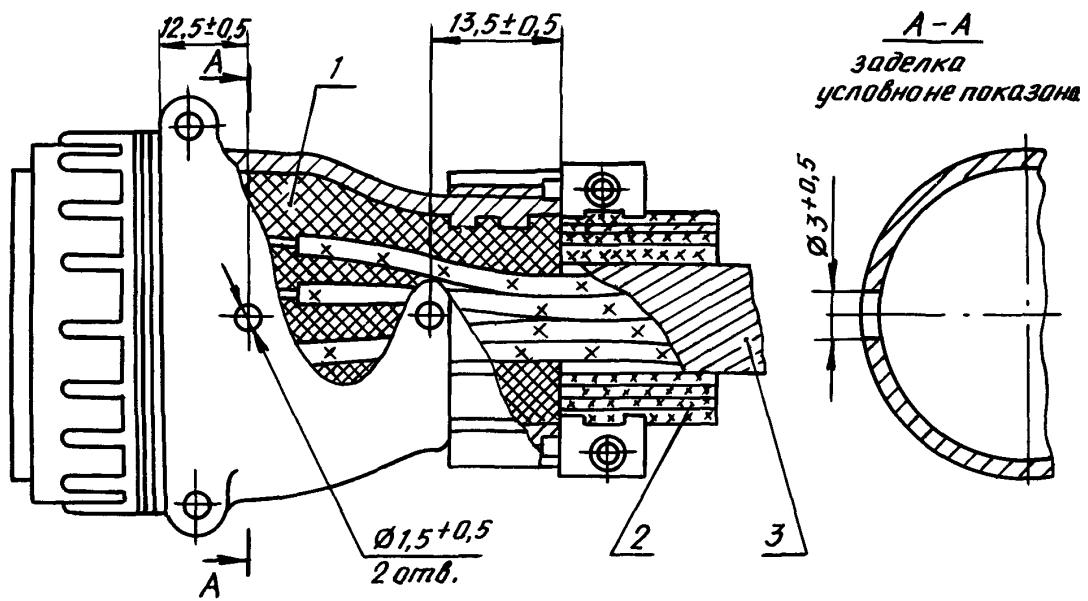
11. Герметизация заделок проводов в соединители шприцеванием герметика непосредственно в патрубок должна производиться:

- в соединители ШР и 2РТ по черт. 3 и 4;
- в соединители 2РМ и 2РМД по черт. 5 и 6 и табл. 3;
- в соединитель РС по черт. 7;
- в соединитель РП по черт. 8.

12. Герметизация заделок проводов в соединители с применением специальных съемных форм должна производиться:

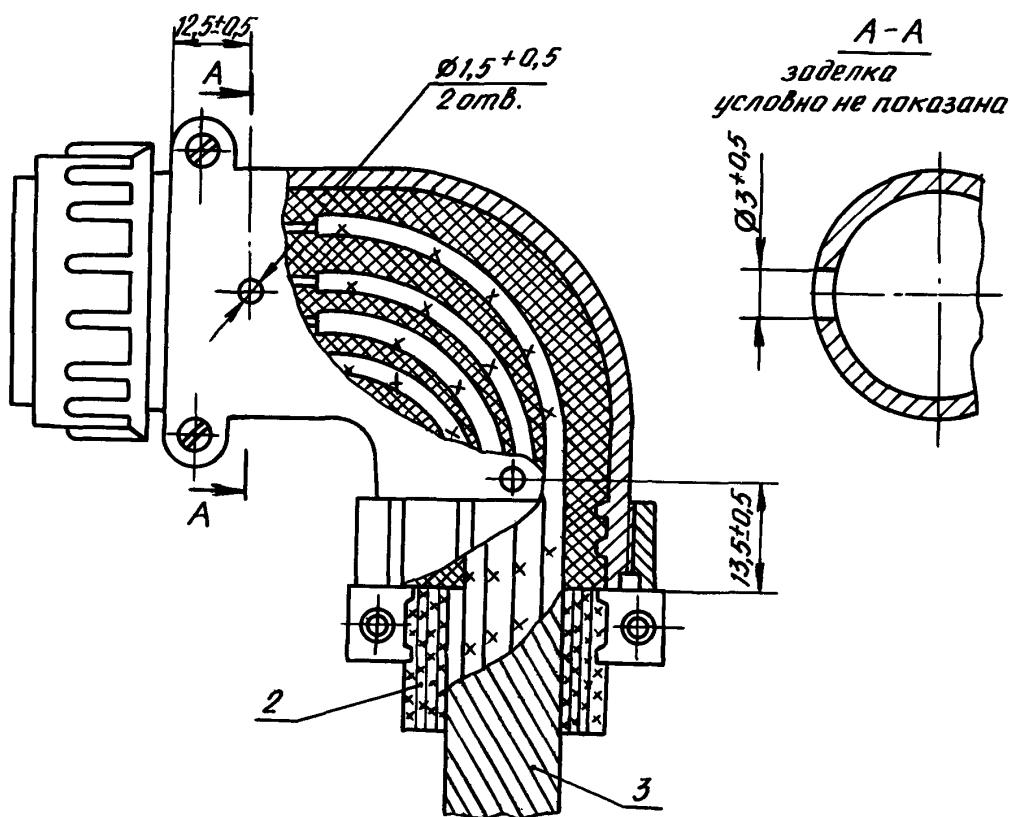
- в соединители ШР, 2РТ, 2РМ, 2РМД по черт. 9;
- в соединитель РС по черт. 10;
- в соединитель РПКМ по черт. 11;
- в соединитель РП по черт. 12;
- в соединители СНЦ-22 и СНЦ-23 по черт. 13;
- в соединители СНЦ-27 и СНЦ-30 по черт. 14;
- в соединители СНЦ-28 и СНЦ-31 по черт. 15;
- в соединители СНЦ-29 и СНЦ-32 по черт. 16.

В чертежах 13, 14, 15, 16 размер "D" соответствует условному размеру корпуса электрического соединителя типа СНЦ.



1 - герметик; 2 - прокладка; 3 - лента защитная

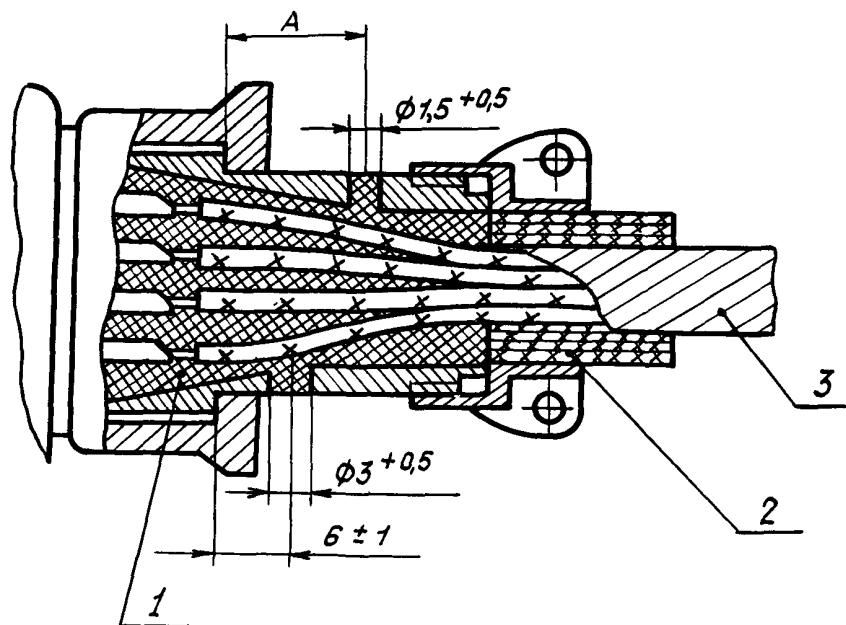
Черт. 3



1 - герметик; 2 - прокладка; 3 - лента защитная

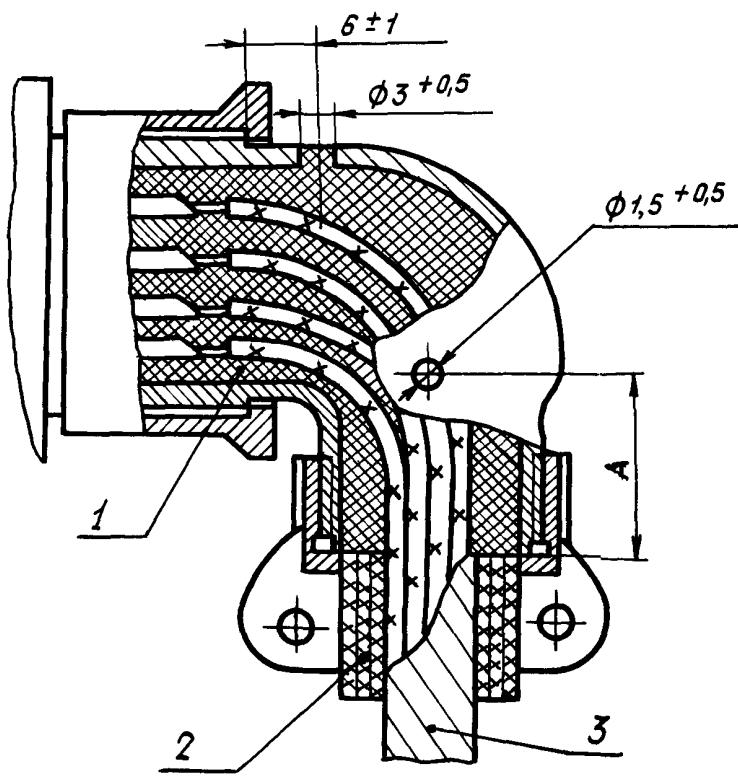
Черт. 4

Инв. № Адбликата	1	2
Инв. № подлинника	3733	9123 12.1.81



1 - герметик; 2 - прокладка; 3 - лента защитная

Черт. 5



1 - герметик; 2 - прокладка; 3 - лента защитная

Черт. 6

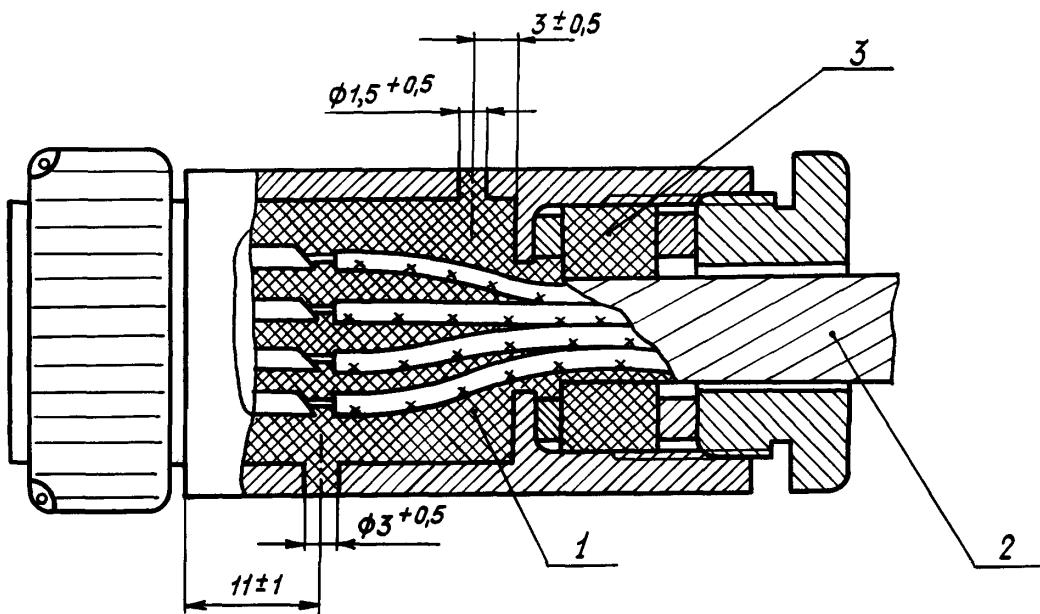
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

Инв. № дубликата	3733
Инв. № подлинника	

Таблица 3

мм

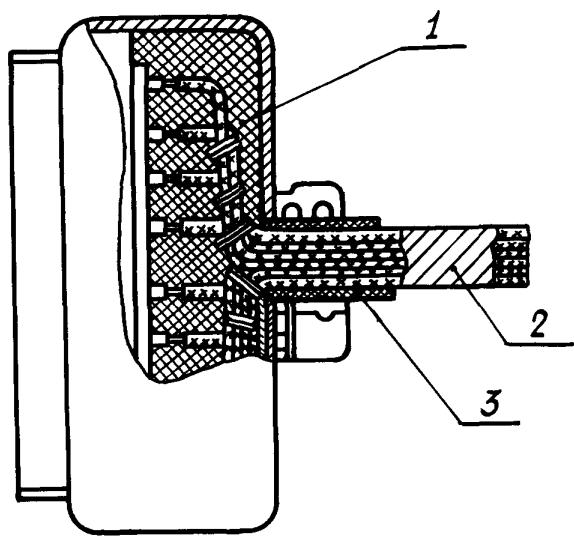
Диаметр корпуса	A, пред. откл. $+1$	
	Прямой патрубок	Угловой патрубок
14		
18		18
22	7	
24		
27		20
30		
33		
36	10	27
39		
42		30
45		



1 - герметик; 2 - лента защитная; 3 - втулка
по ОСТ 1 11863-74

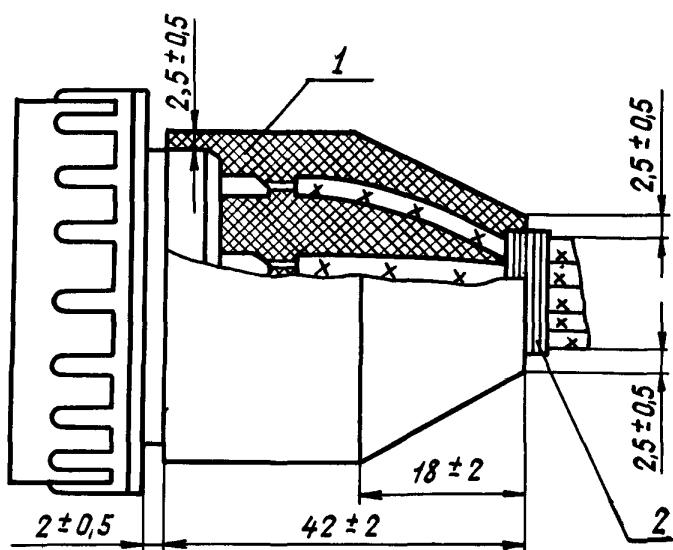
Черт. 7

Инв. № Аудитора	2
№ ИЗМ.	12181
№ ИЗБ.	3733
Инв. № подлинника	



1 - герметик; 2 - лента защитная; 3 - прокладка

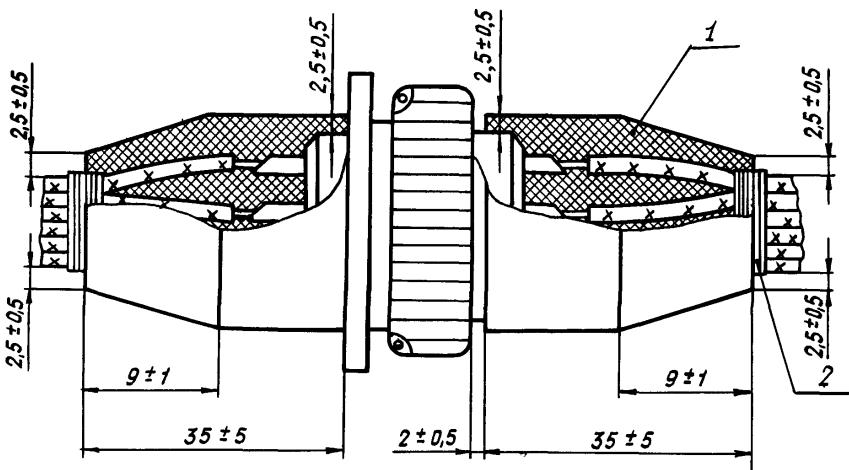
Черт. 8



1 - герметик; 2 - бандаж

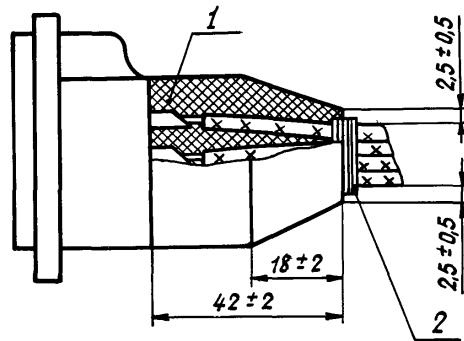
Черт. 9

Инв. № дубликата	3733
Инв. № подлинника	



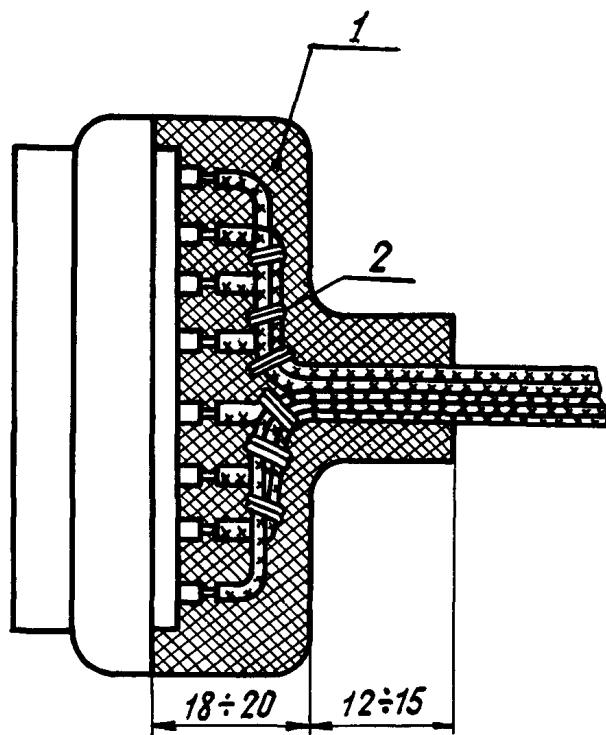
1 - герметик; 2 - бандаж

Черт. 10



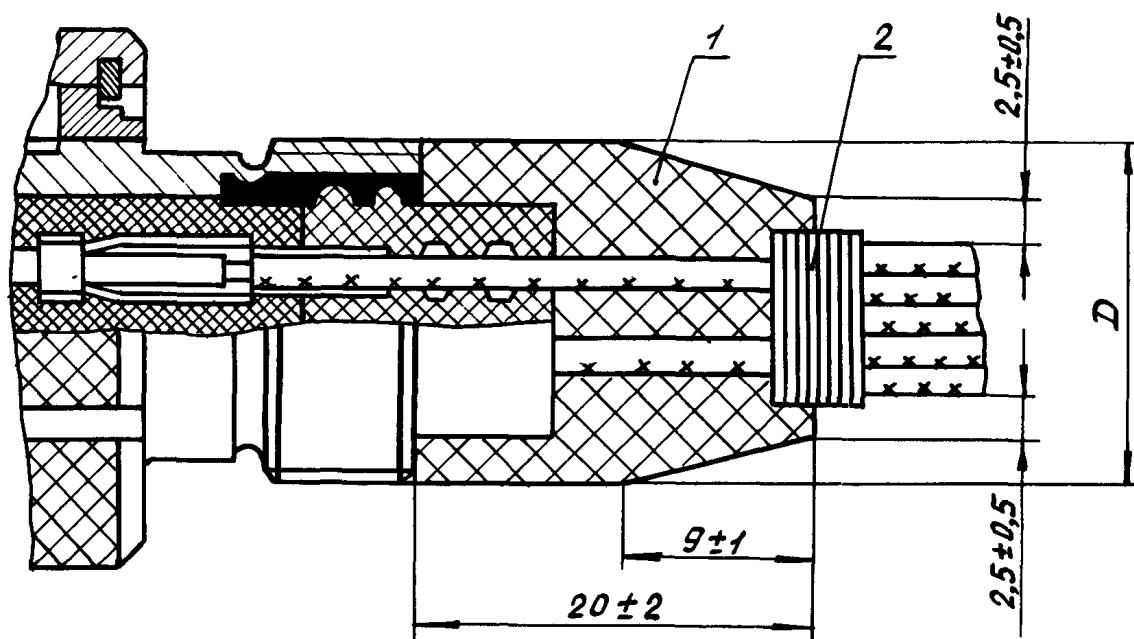
1 - герметик; 2 - бандаж

Черт. 11



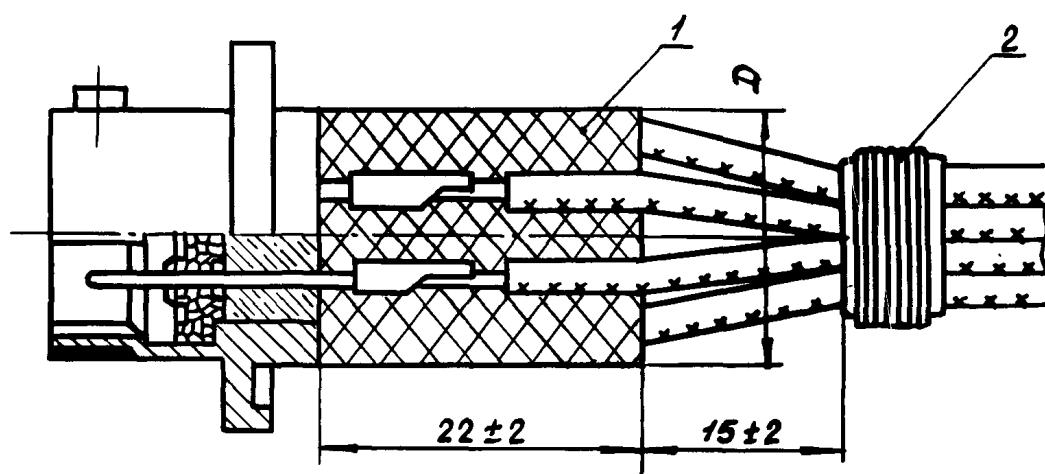
1 - герметик; 2 - бандаж

Черт. 12



1 - герметик; 2 - бандаж

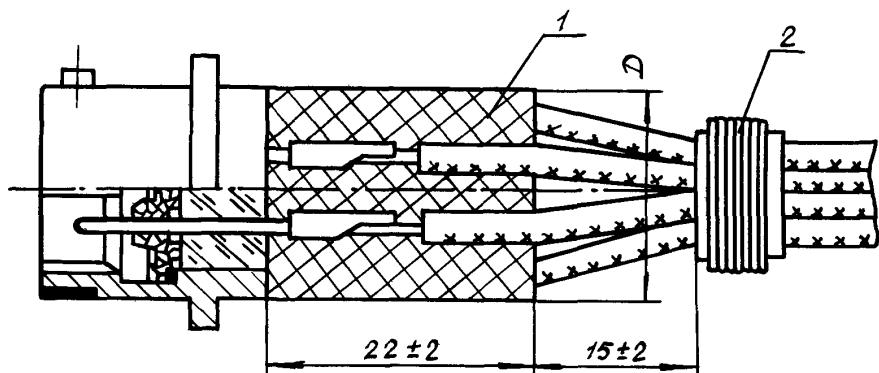
Черт. 13



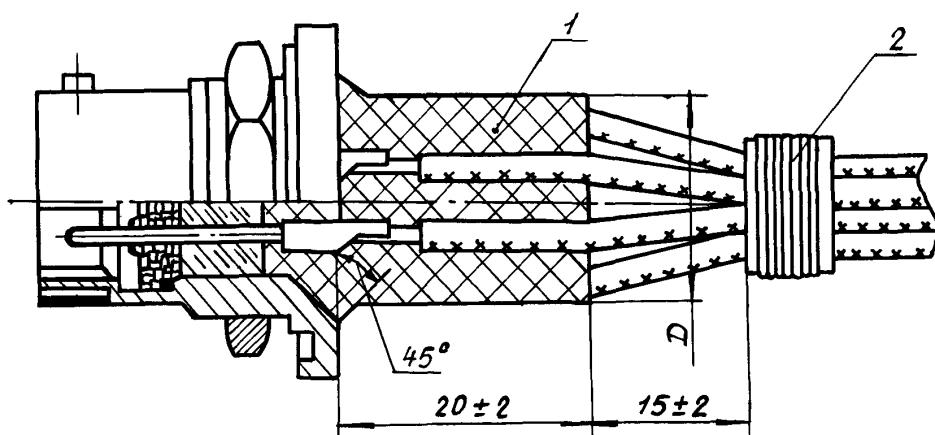
1 - герметик; 2 - бандаж

Черт. 14

Ннв. № Административного	1
Ннв. № подразделения	9123
Ннв. № документа	3733



Черт. 15



Черт. 16

13. На электрические соединители типа ШР устанавливать резиновые уплотнительные кольца по ГОСТ 9833-73, указанные в табл. 4 в зависимости от условий эксплуатации в соответствии с требованиями п. 5.

Таблица 4

Тип электрического соединителя	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833-73
ШР-16	013-017-25
ШР-20	017-021-25
ШР-28	026-030-25
ШР-32	029-033-25
ШР-36	034-038-25
ШР-40	038-042-25
ШР-48	046-050-25
ШР-55	050-054-25
ШР-60	060-064-25

Инв. № дубликата	3733
Инв. № подлинника	9123

Инв. № дубликата	3733
Инв. № подлинника	12181

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ