

УДК 621.646.986:628.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ЗАГЛУШКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12976-77  
ОСТ 1 12977-77  
ОСТ 1 12978-77  
ОСТ 1 12979-77  
ОСТ 1 14694-90

На 5 страниц

Введен впервые

ОКП 75 9 510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министрства от 22 декабря 1977 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на свертные заглушки, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса  $24^{\circ}$ .
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в таблице.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изд.	8071	10017	10291	10829	111609
Изм. № документа					
Изм. № издания	3674				

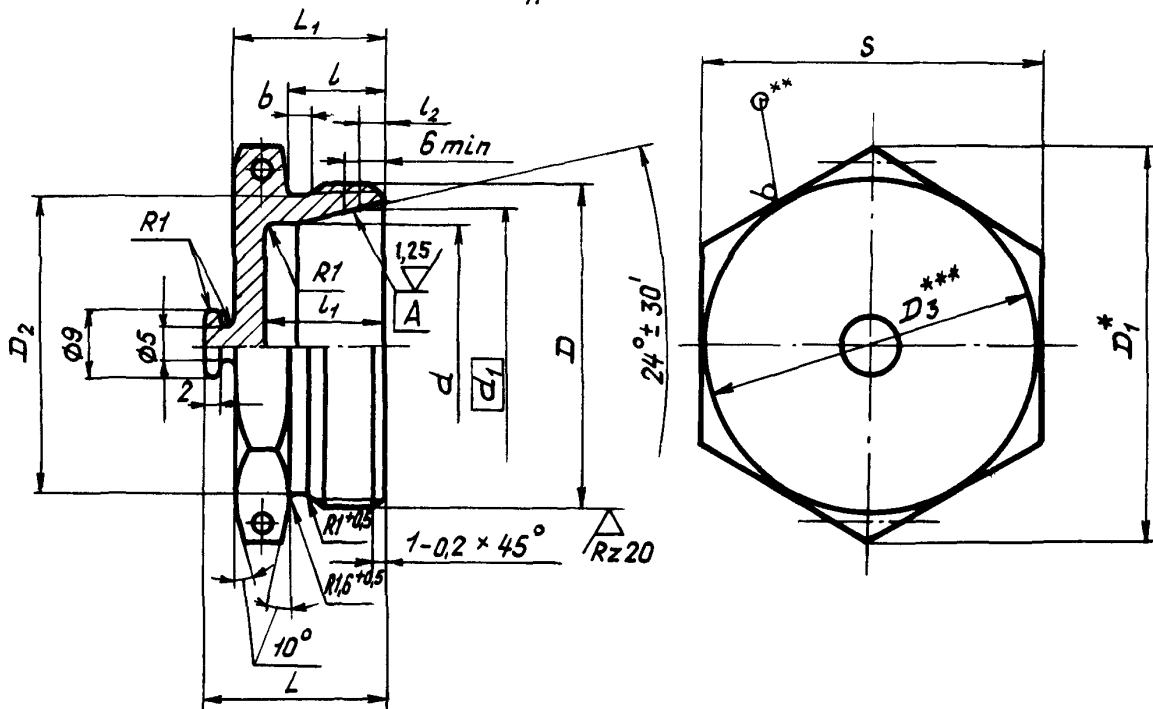
ОСТ 1 12976-77—ОСТ 1 12979-77, Стр. 2

ОСТ 1 14694-90

Исполнение 1

Rz 40 / (✓)

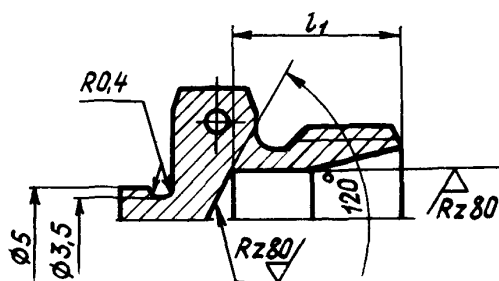
Для  $D_H = 16 \div 42$  мм



Черт. 1

Для  $D_H = 6$  и  $8$  мм

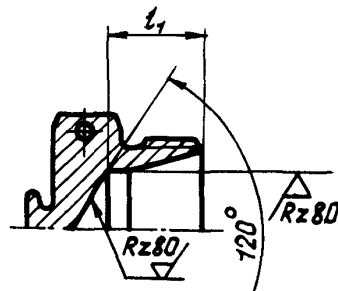
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Для  $D_H = 10 \div 14$  мм

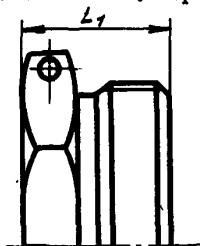
Остальное - см. черт. 1



Черт. 3

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1 - 3



Черт. 4

\* Размер для справок.

\*\* Для заглушек из стали и алюминиевого сплава.

\*\*\*  $D_3 \approx S$ .

№ взм.	1	2	3	4	5
№ ввр.	8071	10017	10291	10829	111009

№ взм.	3574
№ ввр.	

№№ дубликата

№№ подлинника

3574

№ изм.

2

3

4

5

№ изд.

10017

10291

10829

11609

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H^*$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$L_1$	$b$	Масса, г		
								Пред. откл.					Титановый сплав	Сталь	Алюминиевый сплав
								-0,1	$\pm 0,1$						
6	5	8,0	MR12x1,25	16,2	10,2	14	10	11,0	1,3	19,0	15,0	2,5	7,9	13,5	4,9
			MR12x1,5		9,8										
8	7	10,0	MR14x1,5	19,6	11,8	17	11	12,0	1,3	21,0	17,0	3,0	11,1	19,1	6,9
10	9	12,0	MR16x1,5		13,8										
12	10	14,0	MR18x1,5	21,9	15,8	19	12	14,0	1,3	22,0	18,0	3,0	14,8	25,5	9,1
14	12	16,0	MR20x1,5		17,8										
16	14	18,0	MR22x1,5	27,7	19,8	24	13	14,5	1,5	24,0	20,0	3,0	17,9	30,7	11,0
18	16	20,0	MR24x1,5		21,8										
20	18	22,4	MR27x1,5	34,6	24,8	30	13	16,0	1,5	22,0	18,0	3,0	31,8	54,5	19,5
22	20	24,4	MR30x1,5		27,8										
25	23	27,4	MR33x1,5	41,6	30,8	36	13	17,5	1,5	24,0	20,0	3,0	49,2	84,3	30,2
28	26	30,4	MR36x1,5		33,8										
30	28	33,0	MR39x1,5	47,3	36,8	41	14	18,0	2,3	25,0	21,0	3,0	65,3	112,0	40,2
32	30	35,0	MR42x2		39,0										
34	32	36,6	MR45x2	53,1	42,0	46	14	18,0	2,1	26,0	22,0	4,0	77,3	132,0	47,5
36	34	39,0			42,0										
38	36	41,0	MR48x2	57,7	45,0	50	14	18,0	2,3	26,0	22,0	4,0	96,7	165,0	59,5
42	40	45,0	MR52x2		49,0										

\* Размер для справок.

ГОСТ 112976-77—ГОСТ 112979-77, Стр. 3  
 ГОСТ 114694-90

**ОСТ 1 12976-77—ОСТ 1 12979-77, Стр. 4**  
**ОСТ 1 14694-90**

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6 ОСТ 1 90173-75 и ОСТ 1 90266-86; шестигранный 4-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-1791-76; шестигранный 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-3575-83; шестигранный повышенной точности из алюминиевого сплава Д16Т ГОСТ 21488-76.

4. Термическая обработка<sup>\*</sup>: заглушки из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25 . . . 35 HRC<sub>г</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Отверстия для контровки - по ОСТ 1 03815-76.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Предельное отклонение размера  $S$  заглушек из титанового сплава - по  $h12$ .

8. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно оси резьбы - 0,05 мм.

9. Покрытие: Хим.Пас - для заглушек из стали; Ан.Окс.хр - из алюминиевого сплава, из титанового сплава Ан.Окс. 2-3<sup>\*</sup>.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения заглушки исполнения 1 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из титанового сплава ВТ3-1:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12976-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Заглушка 1-12-ОСТ 1 14694-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12977-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12978-77

То же, из алюминиевого сплава:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12979-77

В обозначение заглушки к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Заглушка 1-6-1,5 - ОСТ 1 12979-77

<sup>\*</sup> По действующему в отрасли документу.

№ 129.	№ 133.	1	2	3	4	5
		8071	10017	10291	10829	11609
Име. № дубликата	Име. № подлинника	3574				

