

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг.
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22361

ЦЕНА 1-92

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \bar{X} 1987 года

Заказ № 12488 Тираж 3550 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1

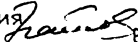
КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 И 320 КГ
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАН-
СТРОЕМ С 20.12.86

ПРИКАЗ № 415 ОТ 11.12.86

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ



В.М. ОСТРЕЦОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11



Н.Б. РОСИНСКИЙ

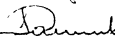
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Ю.М. ВЕЛЛЕР

СОГЛАСОВАНО

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОИМАШ



Ю.А. ШМЕЛЕВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание	4
1.189.1-9.1 00 000 Н	Номенклатура конструкций	10
1.189.1-9.1 00 000 Д1	Схема расположения блоков, детали, узлы ЛБВГ	11
1.189.1-9.1 10 000	Блок средний ШЛС 28-40(32)	18
1.189.1-9.1 10 000 СБ	Блок средний ШЛС 28-40(32). Сборочный чертеж	19
1.189.1-9.1 20 000	Блок нижний ШЛН 14-40(32)	26
1.189.1-9.1 20 000 СБ	Блок нижний ШЛН 14-40(32). Сборочный чертеж	27
1.189.1-9.1 30 000	Блок верхний ШЛВ 9-40(32)	32
1.189.1-9.1 30 000 СБ	Блок верхний ШЛВ 9-40(32). Сборочный чертеж	33
1.189.1-9.1 40 000	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40(32)	38
1.189.1-9.1 40 000 СБ	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40(32). Сборочный чертеж	39
1.189.1-9.1 50 000	Монолитная плита приямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40	41
1.189.1-9.1 50 000 СБ	Монолитная плита приямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40. Сборочный чертеж.	42
1.189.1-9.1 60 000	Тумба ТЛ4-32, ТЛ5-32	44
1.189.1-9.1 60 000 СБ	Тумба ТЛ4-32, ТЛ5-32. Сборочный чертеж	45
1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1... 10	46
1.189.1-9.1 11 000	Блок арматурный ЛБ1	52
1.189.1-9.1 11 000 СБ	Блок арматурный ЛБ1. Сборочный чертеж	53
1.189.1-9.1 21 000	Блок арматурный ЛБ2	59
1.189.1-9.1 21 000 СБ	Блок арматурный ЛБ2. Сборочный чертеж	60
1.189.1-9.1 31 000	Блок арматурный ЛБ3	64
1.189.1-9.1 31 000 СБ	Блок арматурный ЛБ3. Сборочный чертеж	65
1.189.1-9.1 41 000	Блок арматурный ЛБ4	68
1.189.1-9.1 41 000 СБ	Блок арматурный ЛБ4. Сборочный чертеж	69
1.189.1-9.1 00 010	Сетка (С1...С3)	71
1.189.1-9.1 00 010 СБ	Сетка (С1...С3). Сборочный чертеж	72
	1.189.1-9.1 00 000	
Содержание		

№ п/п листа
Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский		
Н. контр.	Губерман		
Сл. констр.	Пальман		
Сл. инж. пр.	Веллер		05.86
Рук. архив.	Палеев		
Ст. техн.	Гук		

Страницы	Р	Лист	Листов
		1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м", выпуск 1 "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей". Рабочие чертежи разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 02.08.1984 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СН и П 2.03.01-84; Гост 17538-82; Гост 10322-75; Гост 14098-68; СН 393-78; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов $Q = 400 (320) \text{ кг}$, $V = 1.0 (0.71) \text{ м/с}$ (04-01-01.00.00.0004-01), выданном ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш" (письмо от 16.05.85. № 04-11/436).

Рабочие чертежи серии 1.189.1-9, выпуск 1 согласованы ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш" Минстройдормаша СССР (письмо от 02.08.1985 г. № 04-11/710) и институтом Гипростроммаш Минстройдормаша СССР.

Железобетонные блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (Гост 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМН. № ТЕХНИЧ. ОУД.
 МАРБЕВ

НАЧ. ОУД.	РОДИНСКИЙ	<i>Родинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	05.85
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	

1.189.1-9.1 00 000 00

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83*).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят: объемные блоки средние шлс 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

объемный блок нижний шлн 14-40(32).

объемный блок верхний шлв 9-40(32)

плита перекрытия над шахтой лифта пл 18.19-40(32)

тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг - ТЛ 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 0,71 м/с) или ТЛ 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов-40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности тумбы.

3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

КОНДУКТАРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полдосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части 0401-01.00.00.0004-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре -40°С и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша. Изготовление плит перекрытий и тумб - в горизонтальных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

ИНВ. № ПОДЛ. ПРОШИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.1 00 000 TO

Лист

3

22367 7

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 40 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20ММ, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

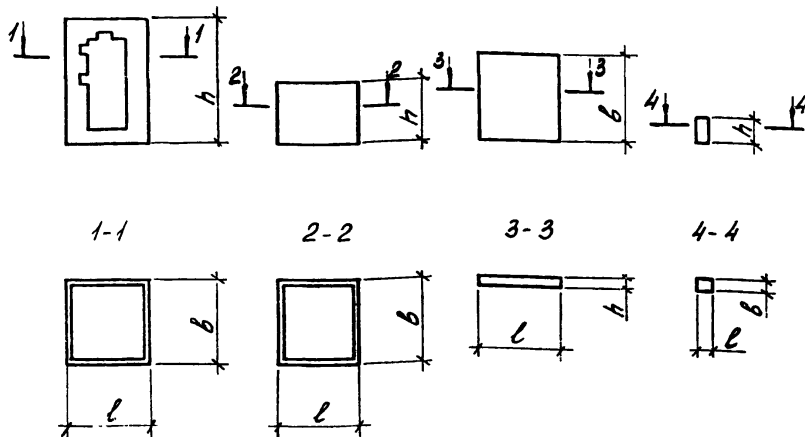
В ПРЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50ММ. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГ НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50ММ СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПАНТЫ ПРЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПАНТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	
			l	b	h		
1.189.1-9.1	10 000	ШЛС 28-40(32)	1	1780	1930	2780	4560
	20 000	ШЛН 14-40(32)	2	1780	1930	1400	2550
	30 000	ШЛВ 9-40(32)	2	1780	1930	930	1680
	40 000	П.Л.В. 19-40(32)	3	1780	1930	200	1600
	50 000	П.Л.М. 16.17-32	3	1580	1730	200	-
	-01	П.Л.М. 16.17-40	3	1580	1730	200	-
	60 000	Т.Л.5-32	4	250	250	520	82,5
	-01	Т.Л.4-32	4	250	250	425	66,5

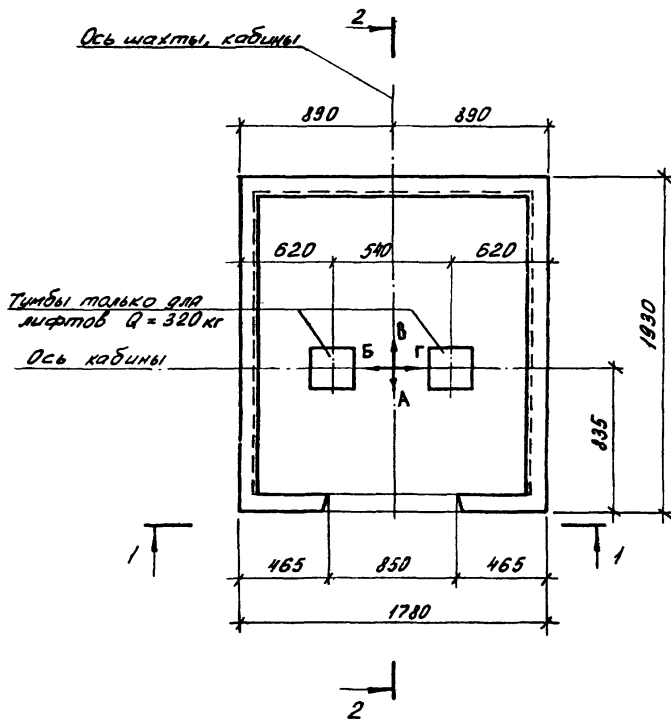
1.189.1-9.1 00 000 Н

Исп. отд.	Росинский	И.И.
И. контр.	Гибberman	И.И.
Гл. констр.	Польман	И.И.
Гл. инж. пр.	Веллер	И.И.
Рук. груп.	Воллес	И.И.
Ст. инж.	Иванов	И.И.

Номенклатура
конструкций

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИИ		

План шахты

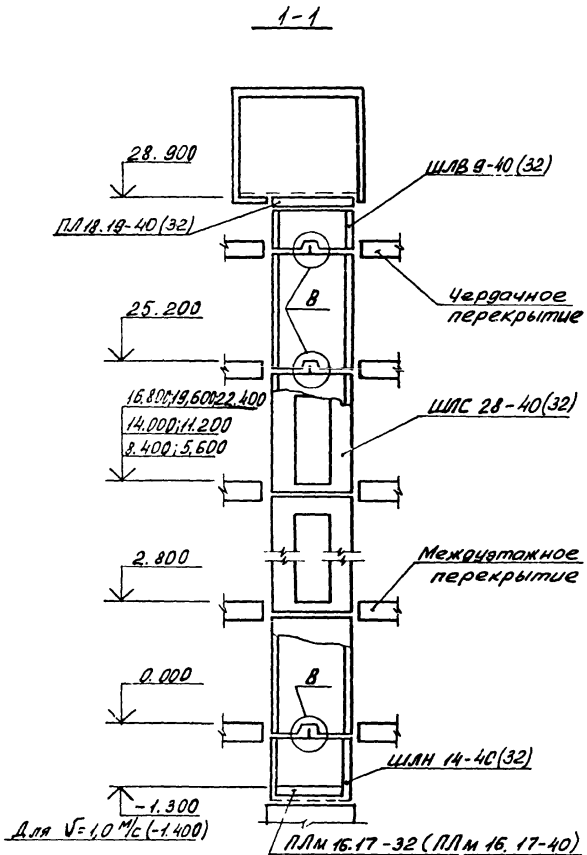


1. 189.1 - 9.1 00 000 Д1

И.О.У. отв.	Росинский	РЗ
И. контр.	Гиберман	И.О.У.
Ст. констр.	Пальман	И.О.У.
С. инж. пр.	Ведлер	05.86
Инж. арх.	Палеес	И.О.У.
Ст. инж.	Шумилова	И.О.У.

Схема расположения
блоков, детали и
узлы А, Б, В, Г

Стр.	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП ЖИЛЩА		



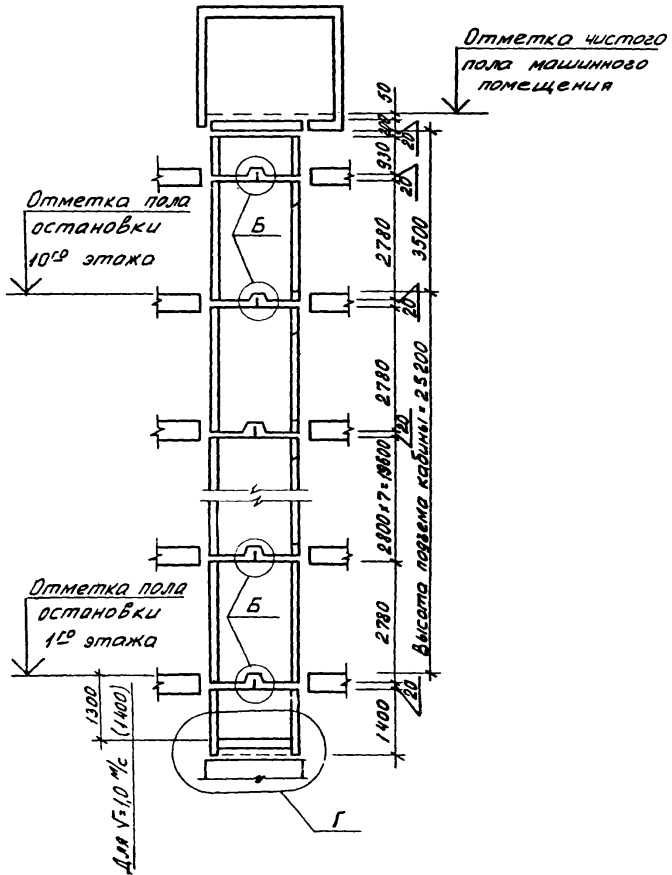
1. 189.1 - 9.1 00 000 Д1

Лист

2

22361 13

2-2



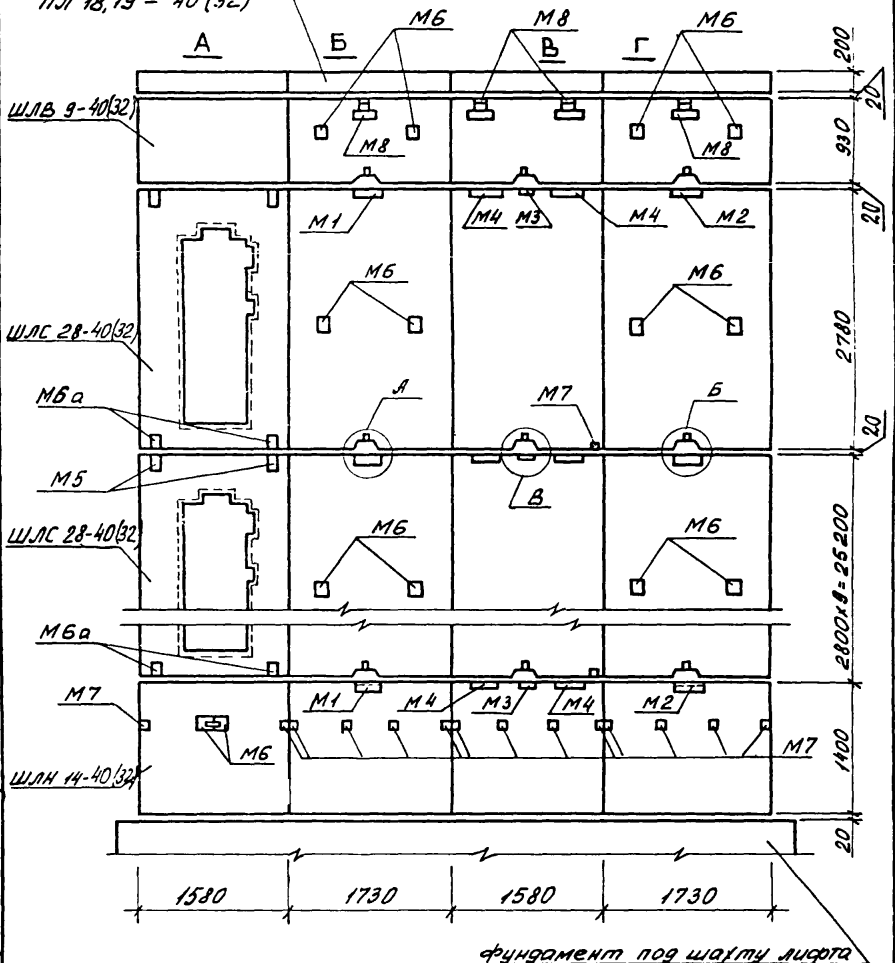
1. 189.1 - 9.1 00 000 Д1

Лист

3

Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия
ПЛ 18,19 - 40 (32)



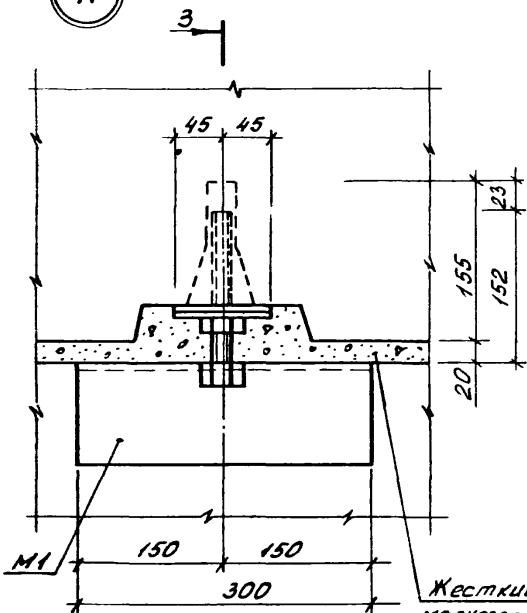
Фундамент под шахту лифта

Ш.Л.С № 18,19. Подпись и дата 8/22.01.81 Ш.Л.С.А

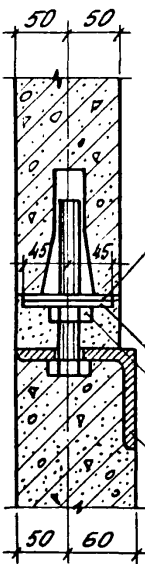
1. 189.1 - 9.1 00 000 Д1

Лист
4

А



3-3



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

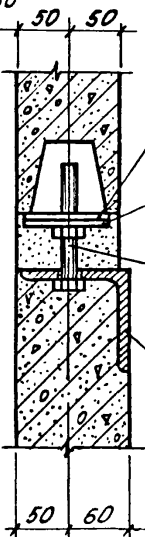
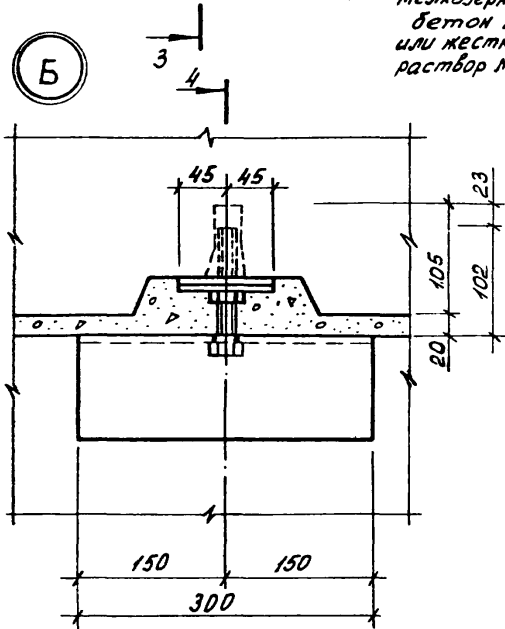
Шайба металлич. разм. 90x90x10

Болт фиксатор

М1

Жесткий мелкозернистый бетон В12.5 или жесткий раствор М150

Б



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

шайба металлич. разм. 90x90x10

Болт фиксатор

М2

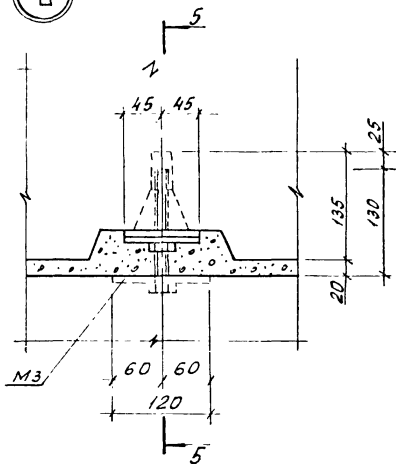
4

1.189.1-9.1 00000 Д1

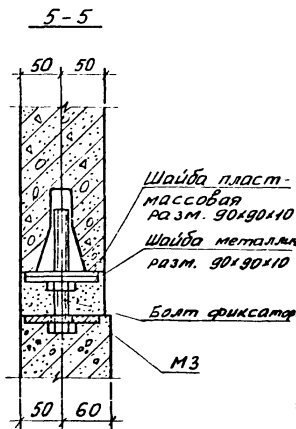
Лист

5

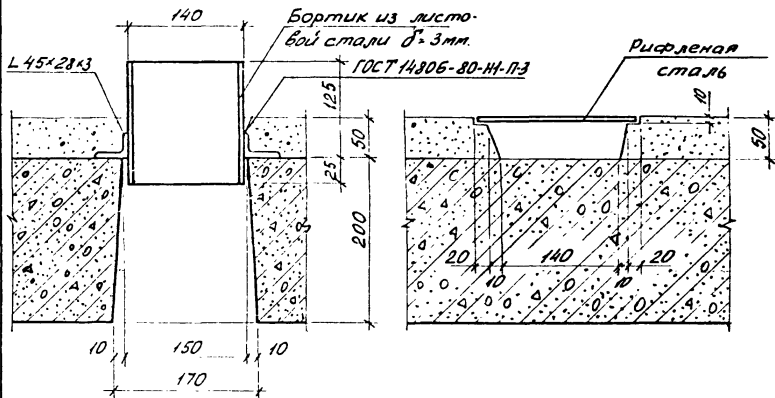
22361 16



*Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ 18.19-40(32)*



*Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки*



Шиб. № подл. Листы и дата. Взам. инв. №

1 189.1 - 9.1 00000 Д1

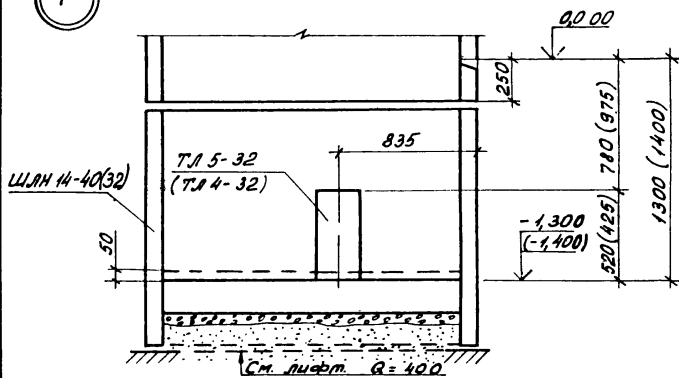
Лист

6

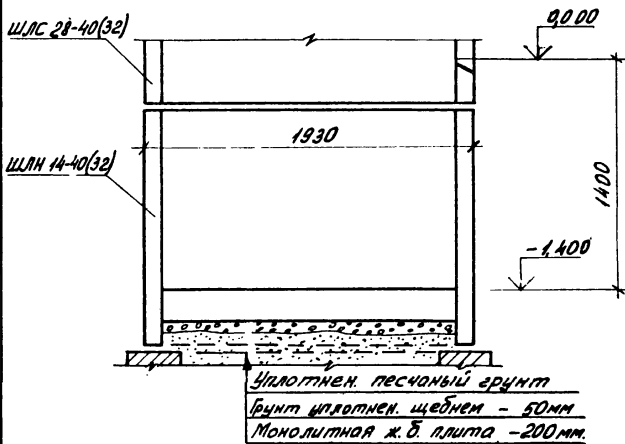
22361 17



Лифт $Q = 320 \text{ кг}$; $V = 0,71$, $U = 1,0 \text{ м/с}$



Лифт $Q = 400 \text{ кг}$; $U = 1,00 \text{ м/с}$



Размеры в скобках даны для
лифта $Q = 320 \text{ кг}$ $U = 1,0 \text{ м/с}$

1.189.1-9.1 00 000 Д1

Лист

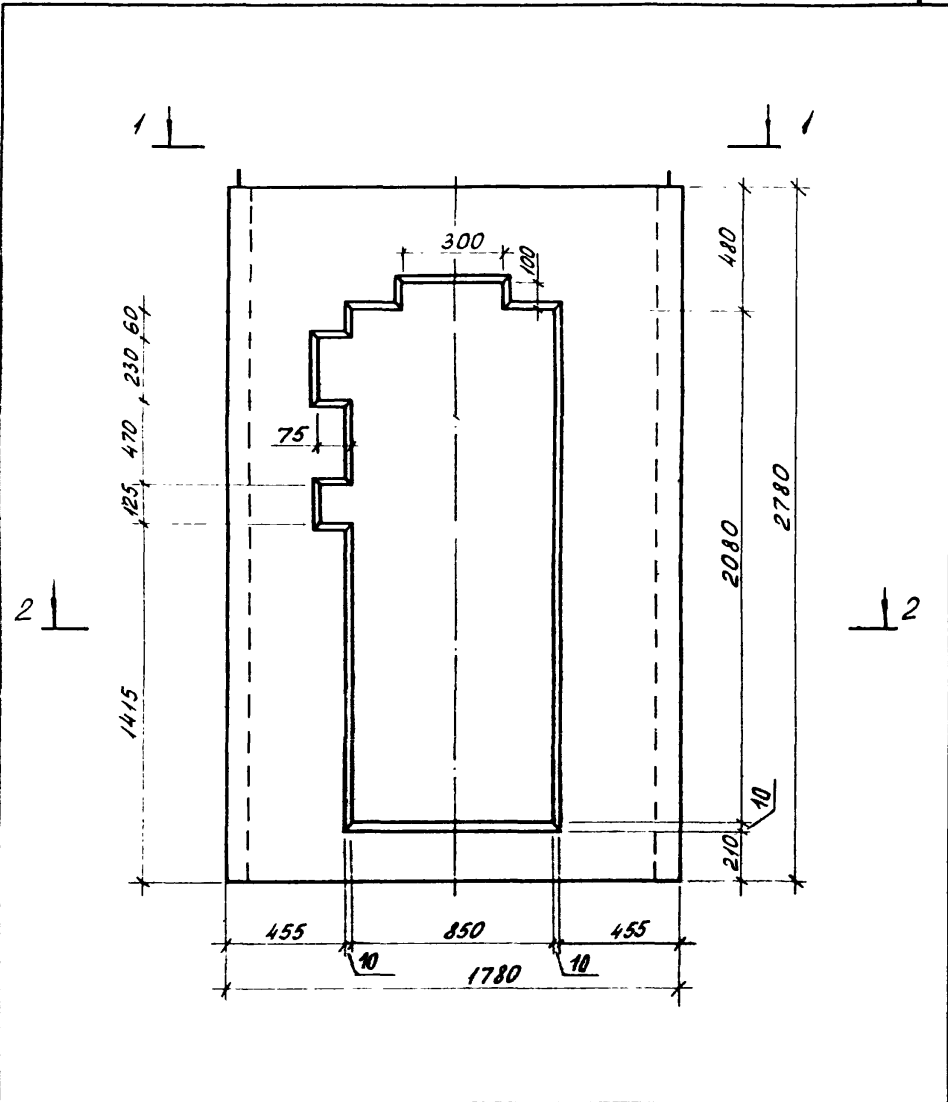
7

22361 18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1.- 9.1 10 000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1 - 9.1 00 000 Д2	ЧЗЛЫ 1... 10		
A4			1.189.1 - 9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
A4			1.189.1 - 9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	1.189.1 - 9.1 11 000	Блок арматурный АБ 1	1	
A4		2	00 070	Изделие закладное М1	1	
A4		3	-01	М2	1	
A4		4	-02	М3	1	
A4		5	00 080	М4	2	
A4		6	-01	М5	2	
				<u>Материалы</u>		
		7		Бетон В12.5	1829	м ³

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ГОРОДСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Нач. отд.	Росинский	М.С.		1.189.1 - 9.1 10 000 Блок средний ШЛС 28 - 40(32)	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	А.А.			Р		1
Гл. констр.	Пальман	М.В.			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж.пр.	Веллер	В.В.	05.86				
Рук. групп.	Палеес	С.А.					
Ст. техн.	Гук	С.В.					



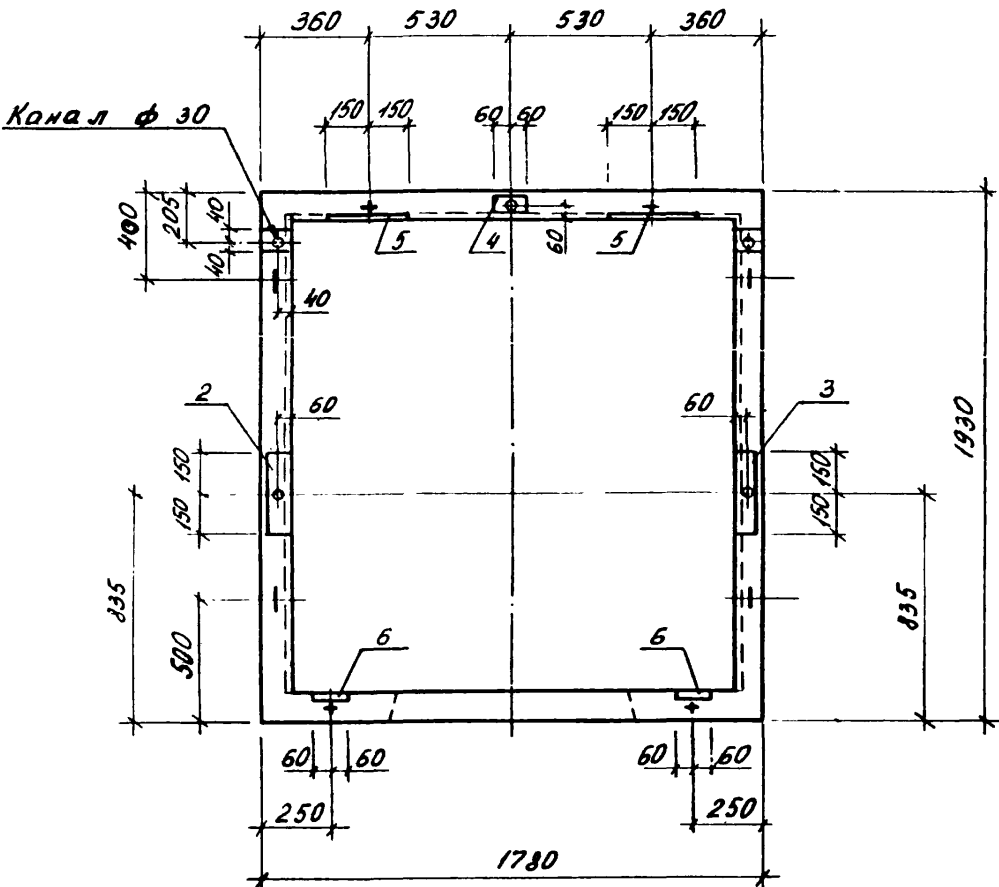
1.189.1-9.1 10 000 СБ

Нач. отд.	Росинский	75
Н. контр.	Гиберман	100
Сл. констр.	Пальман	100
Сл. инж. пр.	Велтер	Взаг. 05.80
Рук. груп.	Палеес	Палеес
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова
Ст. техн.	Кулишова	Кулишова

Блок средний
ШЛС 28-40(32)
Сборочный чертёж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	4560	1:20
Лист 1	Листов 7	
ЦНИИЭП жилища		

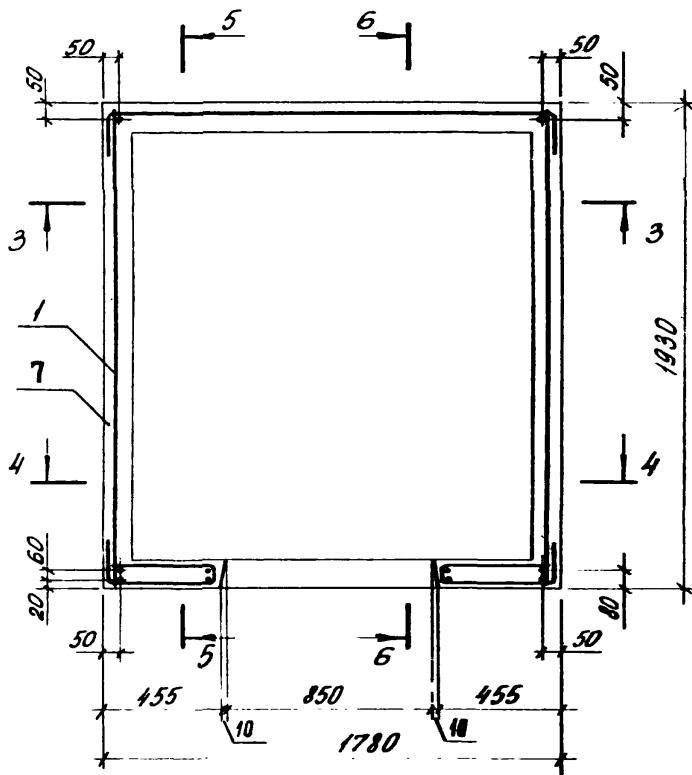
1-1



1. 189. 1 - 9. 1 10 000 СБ

Лист
2

2-2



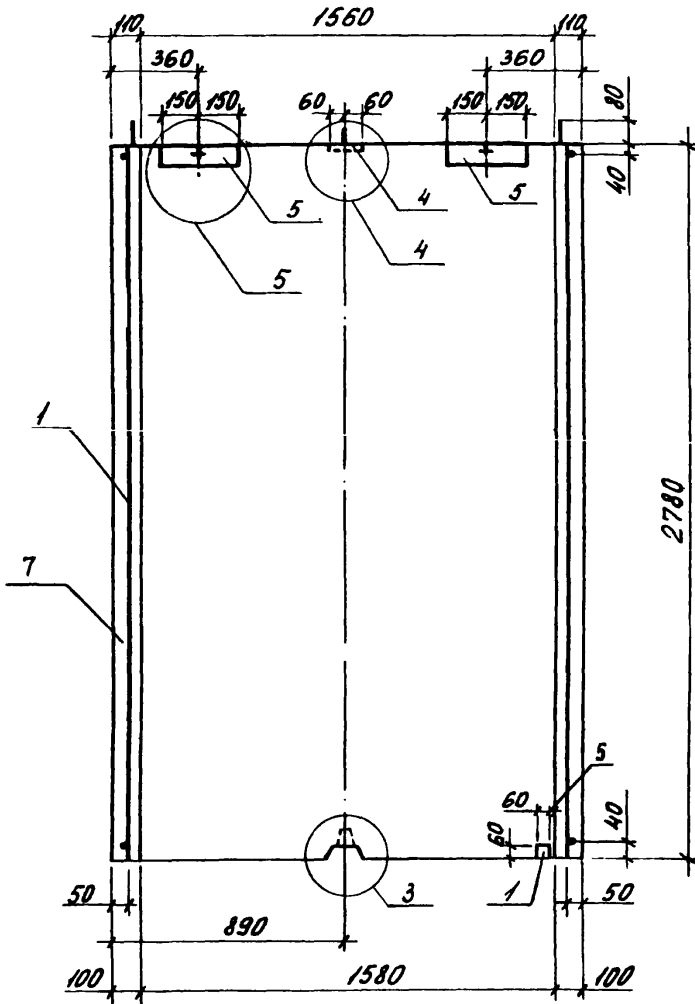
1. 189.1 - 9.1 10 000 СБ

Лист

3

22361 22

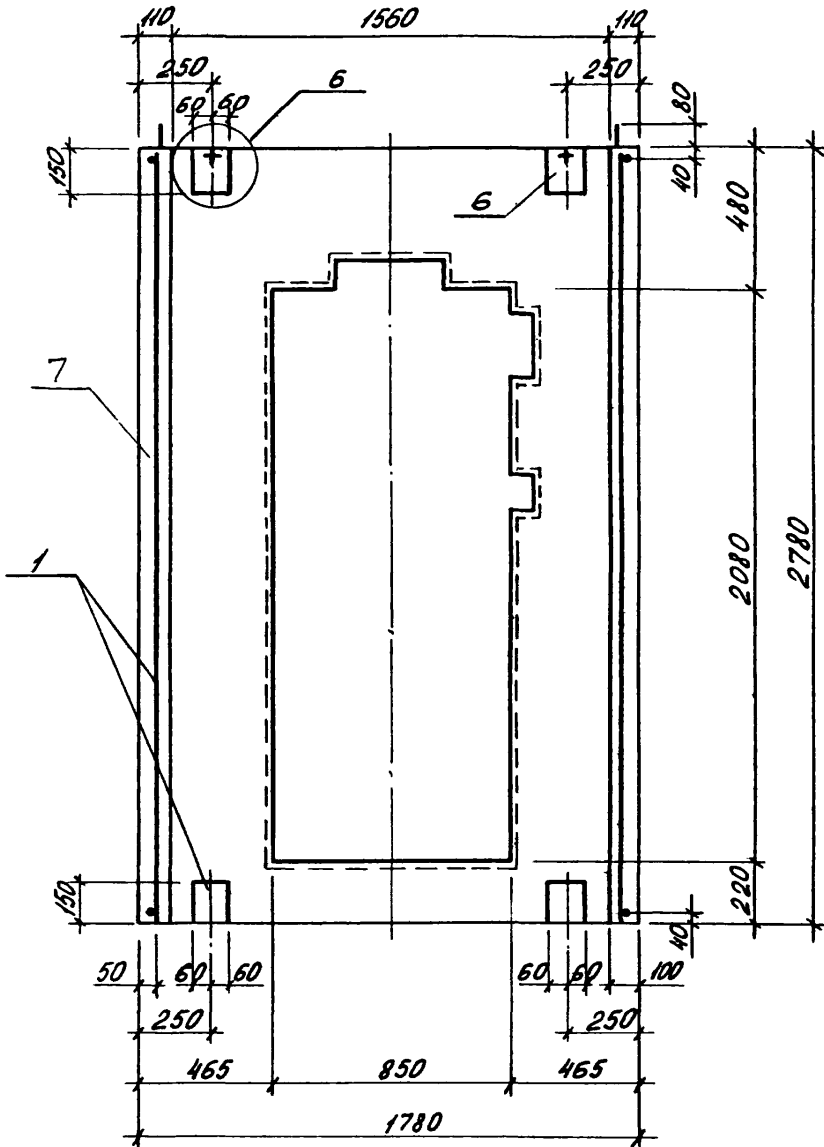
3 - 3



Шифр № докум. / Исполнитель и группа / Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.1 10 000 СБ	Лист 4
--------------------------	-----------

4-4

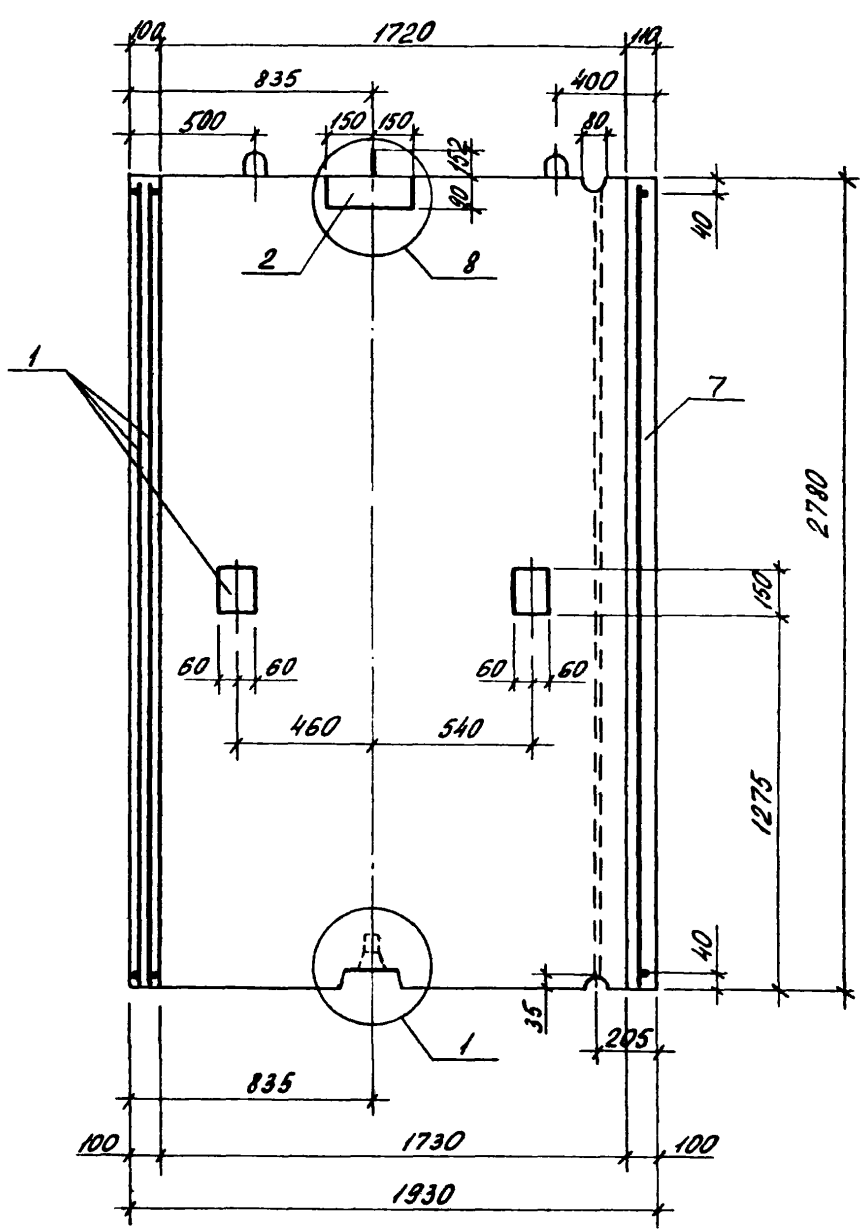


1.189.1-9.1 10000 СБ

Лист

5

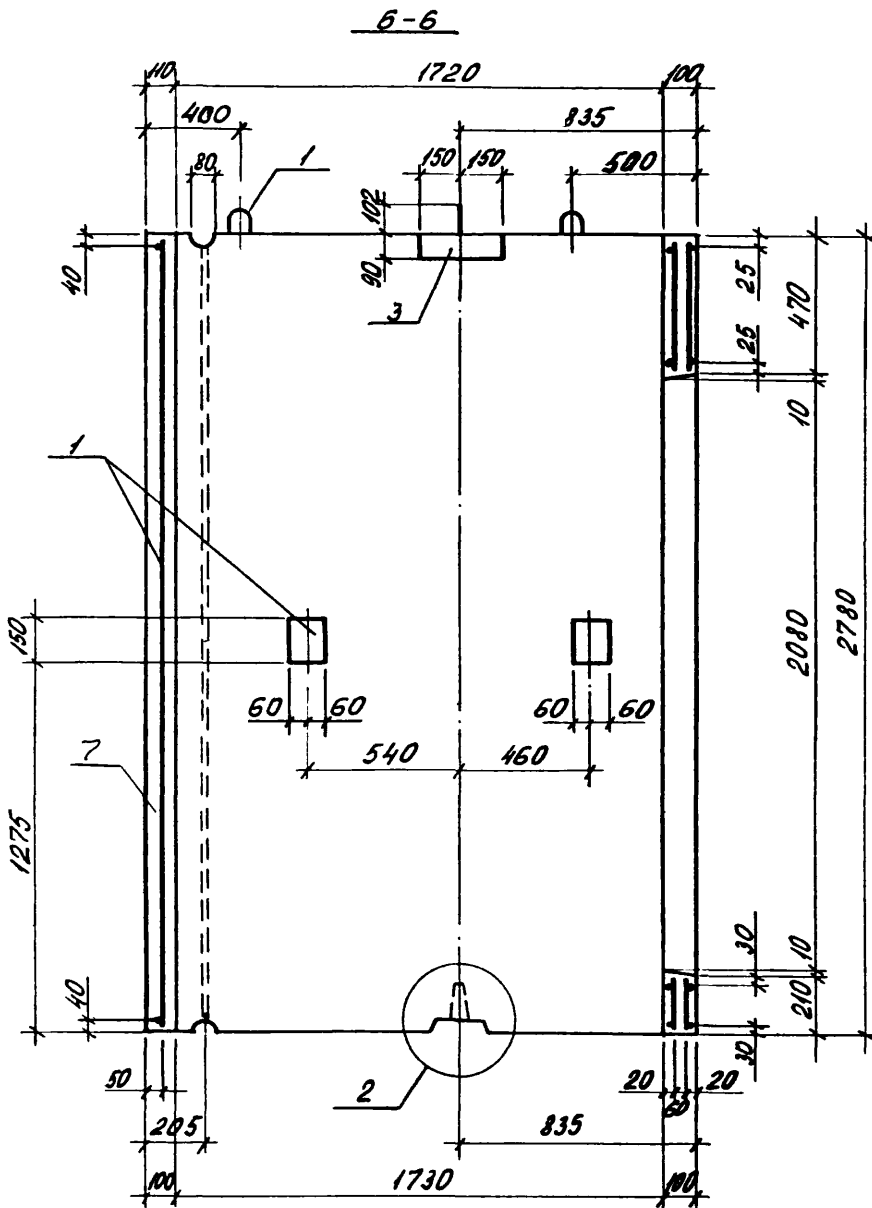
5-5



Дил. н. погл. Изгледы и горно. и др. н.

1. 189. 1 - 9. 1. 10000 СБ

Искт
6



ИУСТ

1. 189.1-9.1 10 000 СБ

7

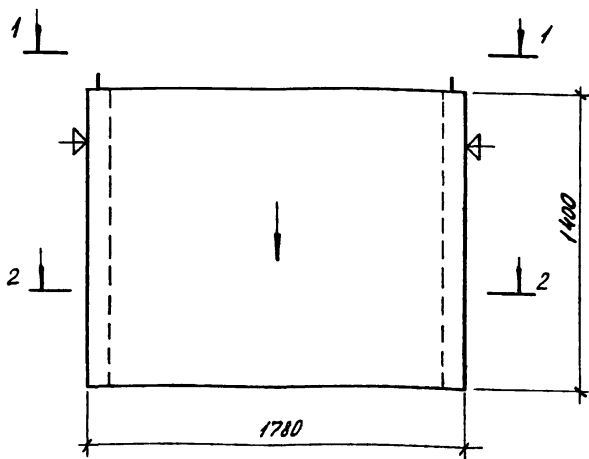
Формат	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 20 000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1...10		
А4			1.189.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.1 21 000	Блок арматурный АБ2	1	
А4	2		00 070	Цапелье закладное М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6		1.189.1-9.1 20 001	Ø12 А1 ГОСТ 5781-82; C=400	1	0,36 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В12,5	1,021	м³

1.189.1-9.1 20 000

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Гиберман
 Ил. контр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. вр. Палева
 Ст. техн. Гук

Блок нижний
 ШЛН 14-40(32)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



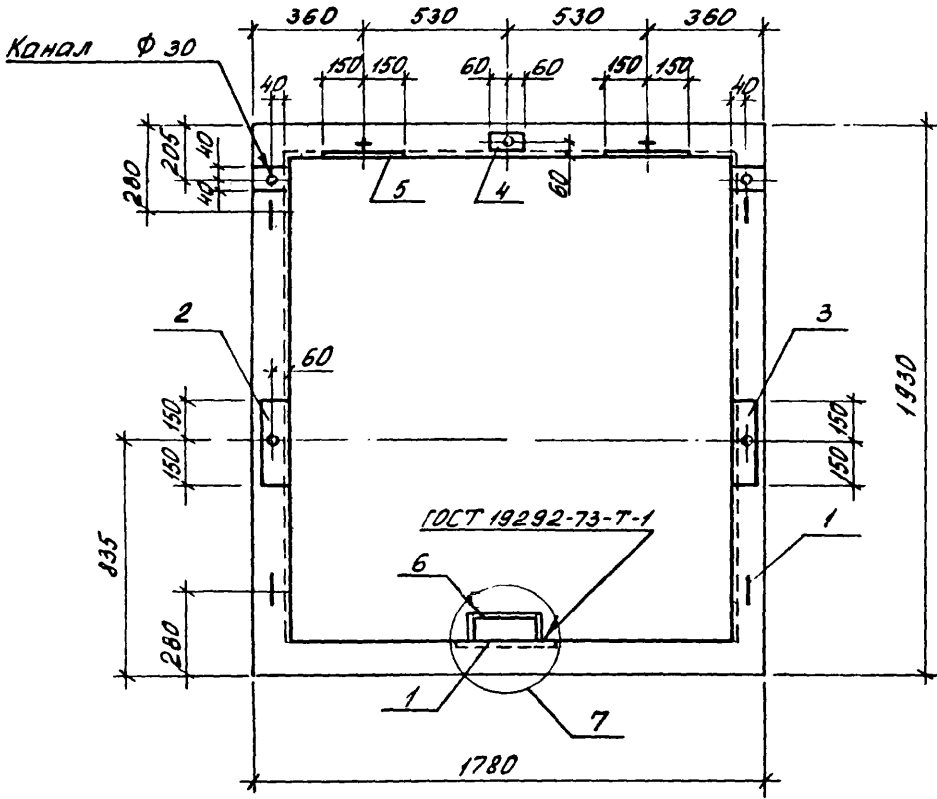
1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

Л. 189.1 - 9.1 20 000 СБ

				Стария	Масса	Масштаб
Блок нижний				Р	2550	1:20
ШЛН 14-40 (32)						
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 5	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Маяков	Росинский	Моз	
Н. констр.	Гиберман	Моз	
Т. констр.	Пальман	Моз	
С. мех. пр.	Веллер	Моз	ос. 88
Рук. зр. пр.	Павлес	Моз	
Ст. инж.	Щутилова	Моз	

1-1

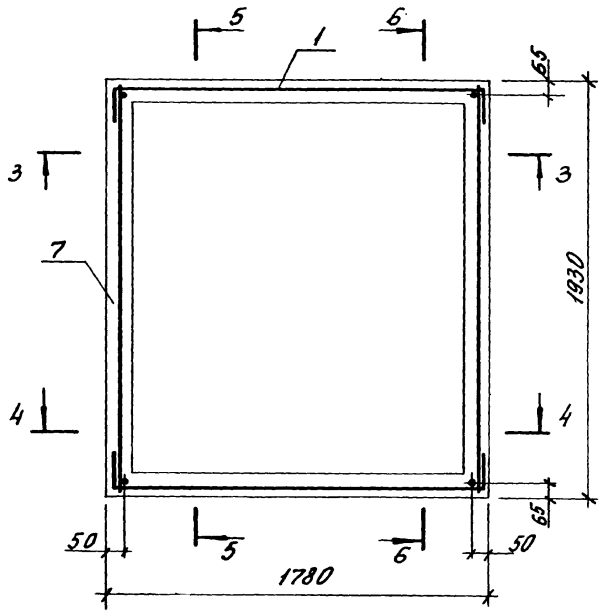


1.189.1-9.1 20 000 СБ

Лист

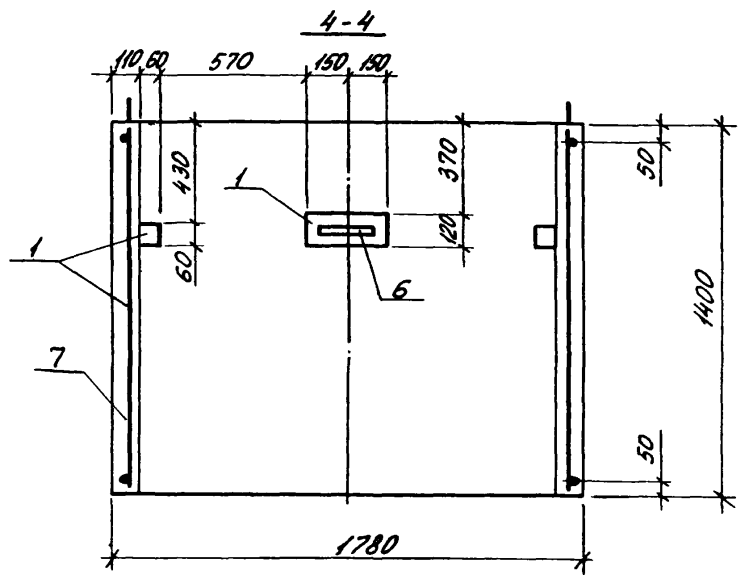
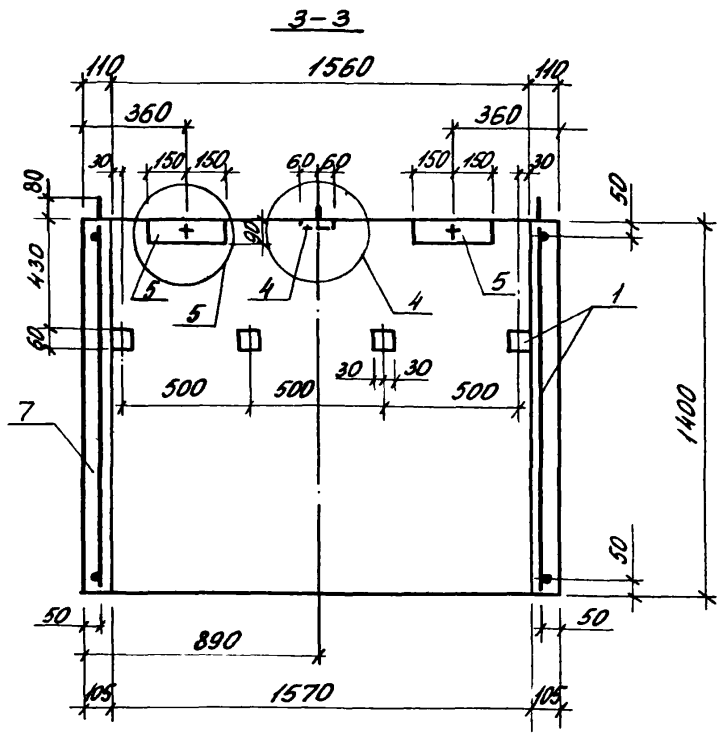
2

2-2



1. 189.1 - 9.1 20 000 СБ

лист
3

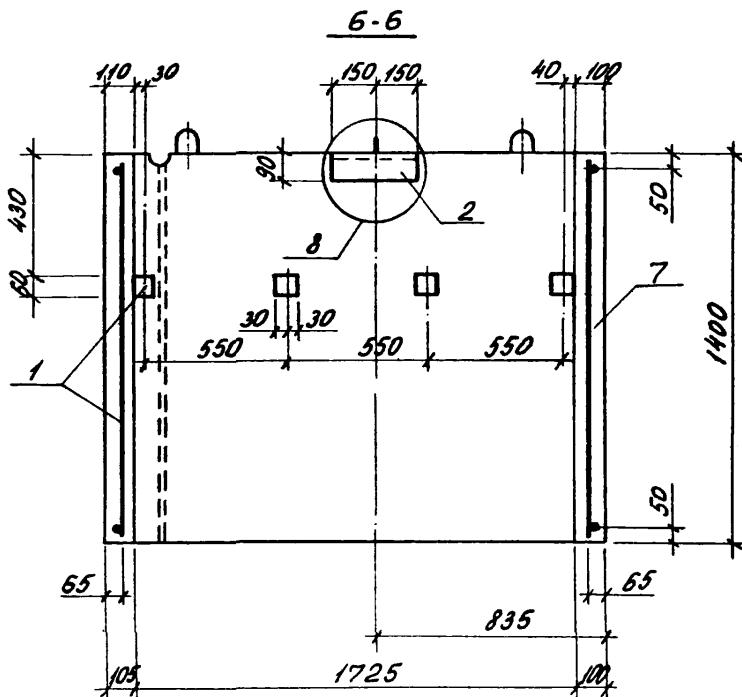
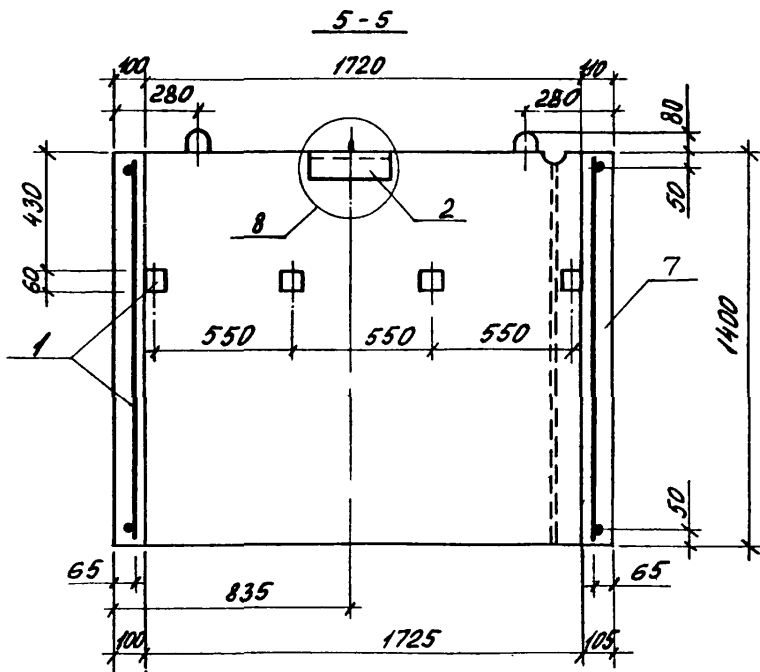


Лист № 4 из 4. Исправить и сдать. Взам. инв. №

1.189.1-0.1 20 000 СБ

Лист
4

22361 31



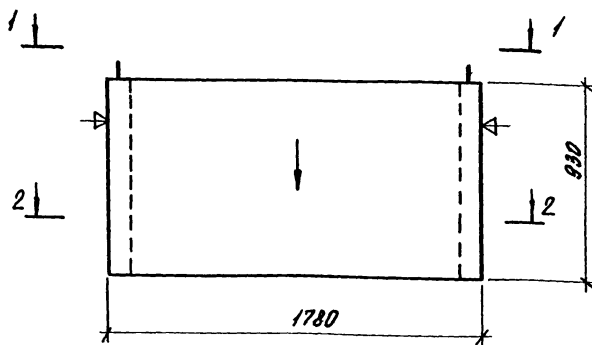
1. 189.1-9.1 20 000 C6

Лист
5

Архивет Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1.189.1-9.1 30 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4		1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1..10		
А4		1.189.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание		
А4		1.189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расходов материалов		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.1 31 000	Блок арматурный АБЗ	1	
А4	2	00 010-02	Изделие закладное МВ	4	
			<u>Материалы</u>		
	3		Бетон В12,5	0,67	м ³

Шиф. № по др. Подпись и дата в. зам. инж. № 18

				1.189.1-9.1 30 000			
Нач. отд.	Росинский	МЗ		Блок верхний ШЛВ9-40(32)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман				Р		1
Гл. констр.	Пальман				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	Ван	05.86				
Рук. арх.	Палесс	Палесс					
Ст. техн.	Гук	Гук					

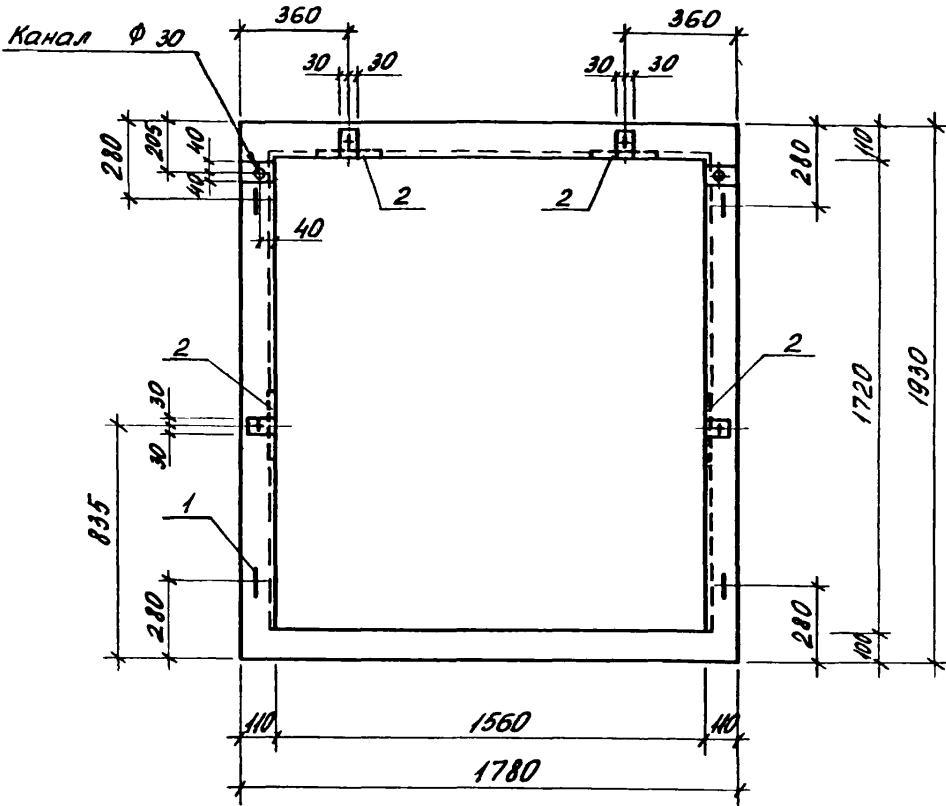


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

1. 189.1 - 9.1 30 000 СБ

				Блок верхний ШЛВ 9-40 (32) Сборочный чертёж		
				Виды	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	№2		Р	1680	1:20
Н. контр.	Гриверман			Лист 1		Листов 5
Гл. констр.	Тальман			ЦНИИЭП Жилища		
Гл. инж. пр.	Веллер		05.86			
Рук. групп.	Палеес					
Ст. инж.	Шуцкова					

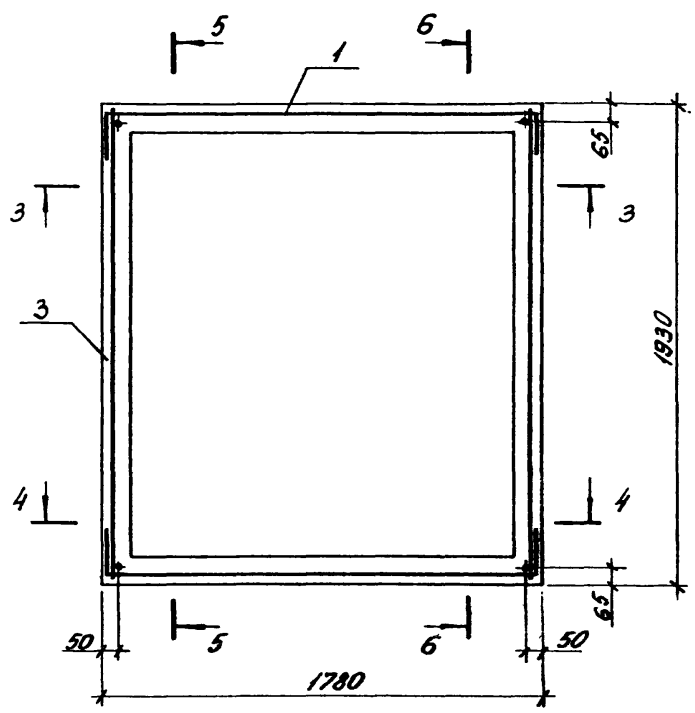
1-1



1.189.1-9.1 30 000 СБ

Лист

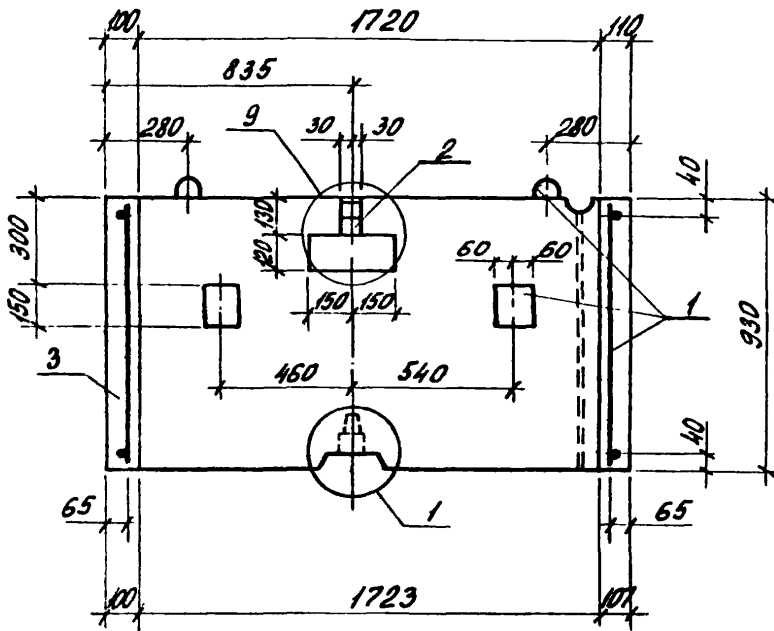
2



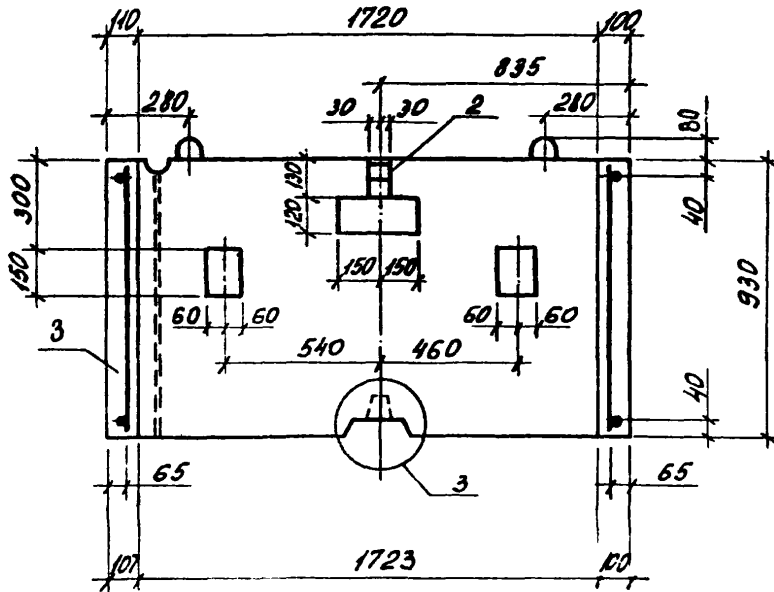
1.189.1-9.1 30 000 СБ

Лист
3

5-5



6-6

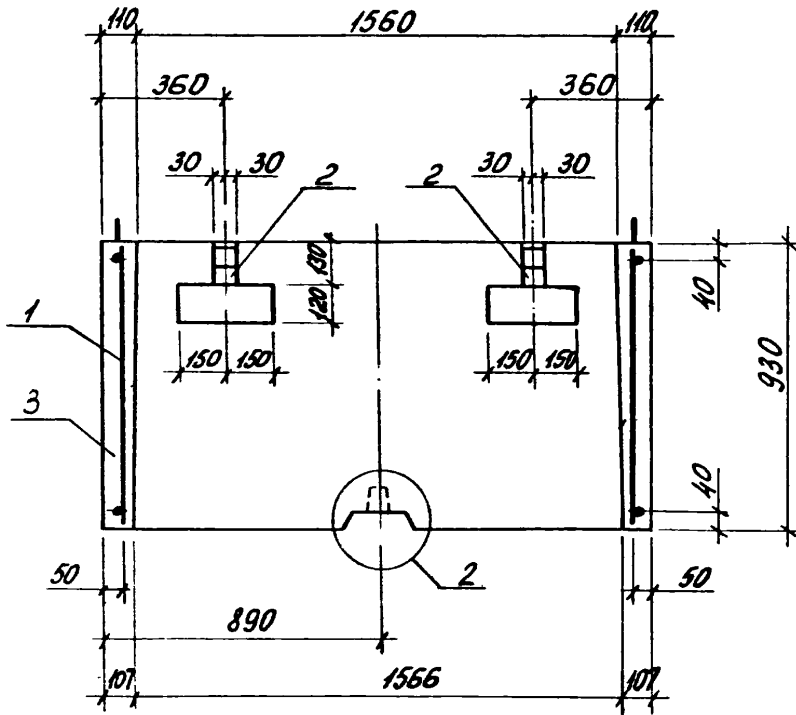


1. 189.1 - 9.1 30000 СБ

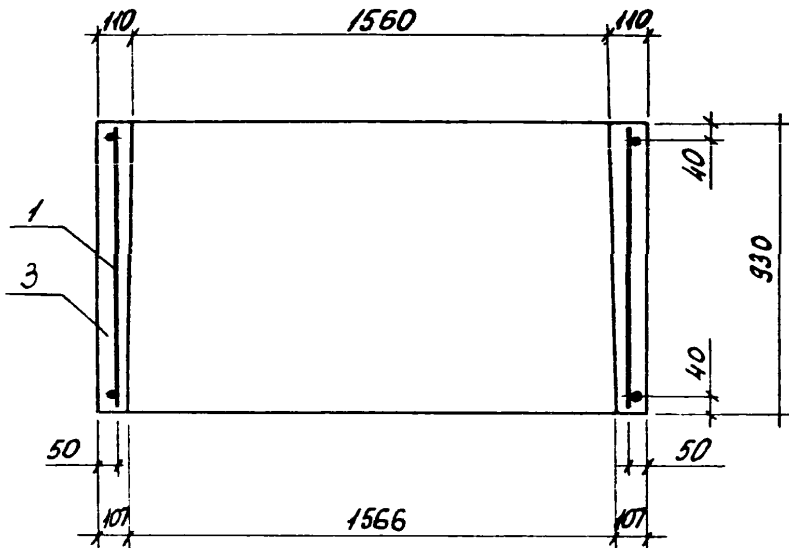
Лист

4

3-3



4-4



1.189.1 - 9.1 30 000 СБ		Лист
		5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.1 40 000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материала		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189.1 - 9.1 41 000	Блок арматурный АБ4	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Бетон В15	0,64	м ³

Шифр пог. Габариты и дата Взам. инв. №

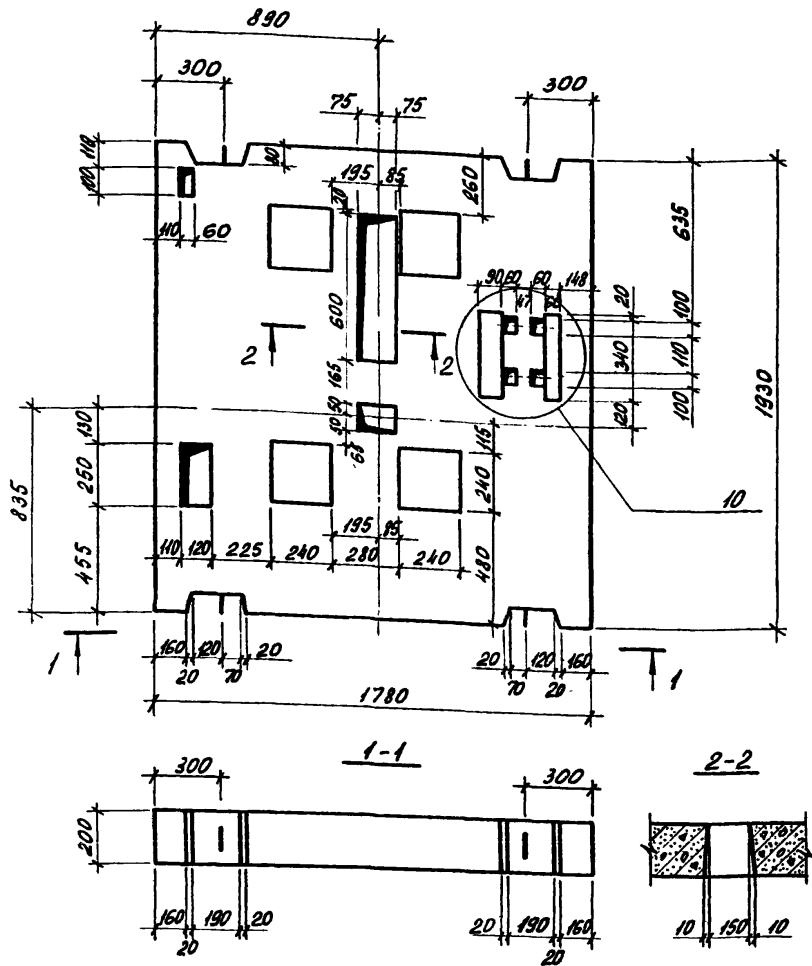
Нач. отд.	Росинский	Лиз
Н. контр.	Гиберман	Лиз
Гл. констр.	Пальман	Лиз
Сл. тех. пр.	Веллер	05.86
Рук. экпл.	Павлов	Лиз
Ст. инж.	Шумилова	Шумил

1. 189.1 - 9.1 40 000

Плита перекрытия
пл 18. 19 - 40 (32)

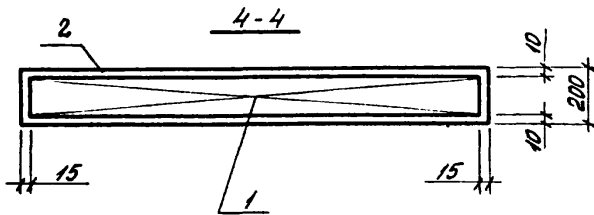
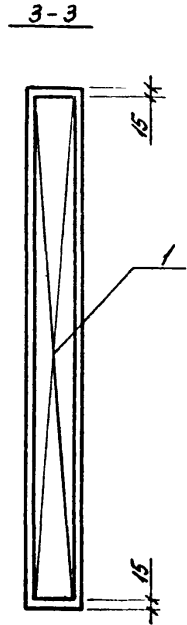
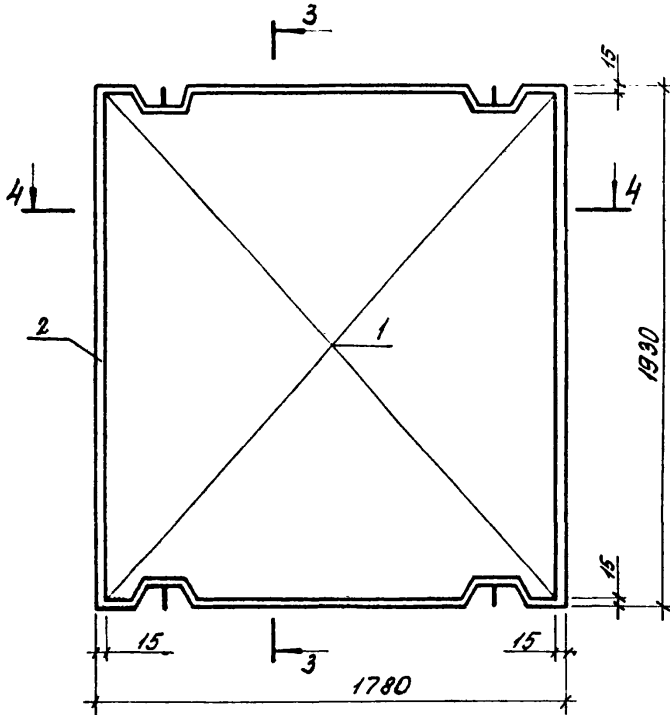
Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



				1. 189.1 - 9.1 40-000 СБ											
			Плита перекрытия ПЛ № 19 - 40 (32) Сборочный чертёж			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Студия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1500</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td colspan="2">Листов 2</td> </tr> </table>	Студия	Масса	Масштаб	Р	1500	1:20	Лист 1	Листов 2	
Студия	Масса	Масштаб													
Р	1500	1:20													
Лист 1	Листов 2														
Нач. отд.	Росинский	М.С.				ЦНИЭП ЖИЛИЩА									
Н. контр.	Гибberman	Л.С.													
И. констр.	Пальман	Л.С.													
П. инж. пр.	Веллер	В.С.	05.86												
Р. ук. груп.	Палеес	Л.С.													

Схема армирования



Инв. № поэта, этажа и поэта Взам инв. №

1.189.1-9.1 40 000 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.1 50 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материала		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.1 00 040	Сетка С 10	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1 - 9.1 50 000		ПЛМ 16.17-32
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В 12,5	0,55	м ³
				1.189.1 - 9.1 50 000 - 01		ПЛМ 16.17-40
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.189.1 - 9.1 00 100 - 03	Изделие закладное М 12	2	
А4	3		- 04	М 13	2	
А4	4		- 05	М 14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1 - 9.1 50 001	Ø10 ЛВ; ГОСТ 5781-82; В=450	2	0,28 кг
Б4	6		50 002	В=250	8	0,14 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В 12,5	0,55	м ³

			1.189.1 - 9.1 50 000			
Мач.ст.?	Росинский	Моз	Монолитная плита прямая	Стая	Лист	Листов
Н.конт.	Гиберман			Р		1
Гл.конт.	Павьян		ПЛМ 16.17-32	ЦНИИЭП ЖИЛЩА		
Сл.инж.пр.	Веллер	05.86	ПЛМ 15.17-40			
Рук.груп.	Палеес					
Ст.инж.	Шумилова					

Рис. 1

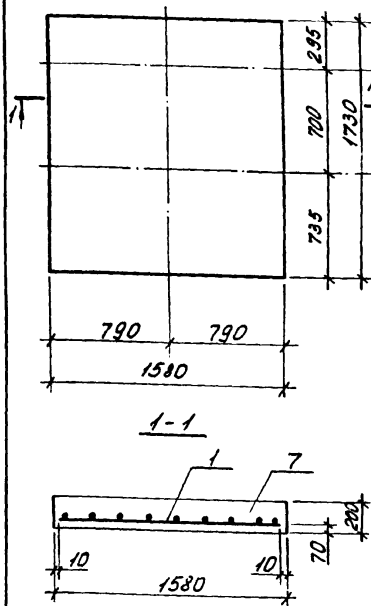
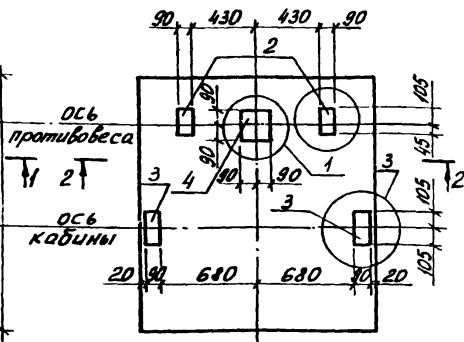
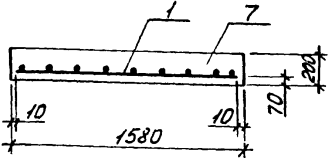


Рис. 2

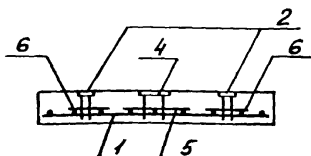
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1



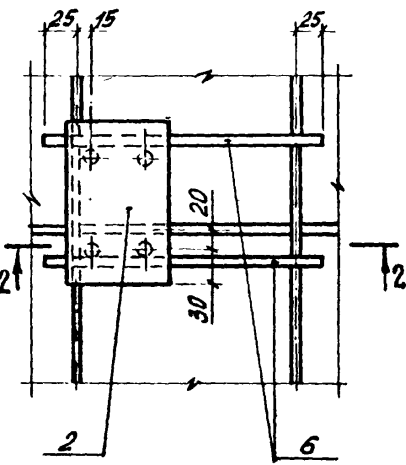
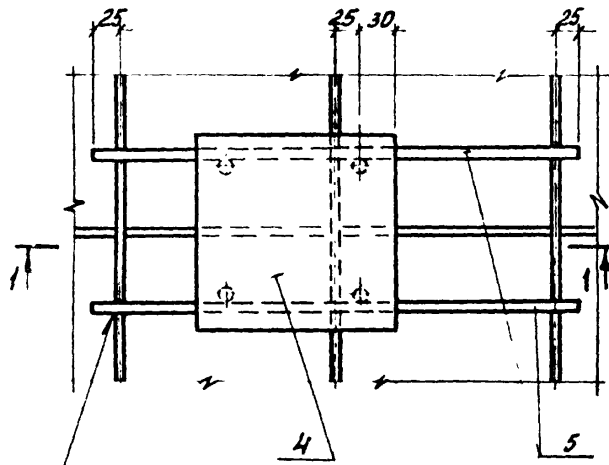
2-2



Обозначение	Марка	Рис.
1.189.1-9.1 50 000	ПЛМ 16.17-32	1
- 01	ПЛМ 16.17-40	2
1.189.1-9.1 50 000 С.Б.		
Монолитная плита прямая		Стадия
ПЛМ 16.17-32		Масса
ПЛМ 16.17-40		Масштаб
Сборочный чертеж		Р
		Лист
		Листов
		ЦНИИЭП
		ЖИЛИЩА

1

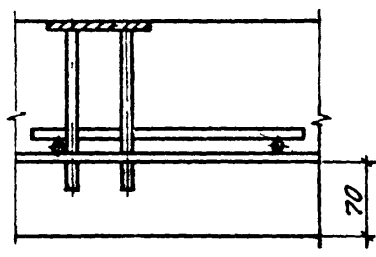
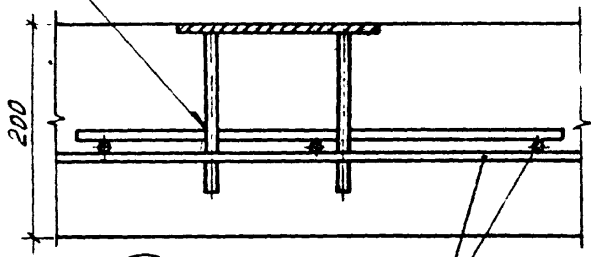
2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

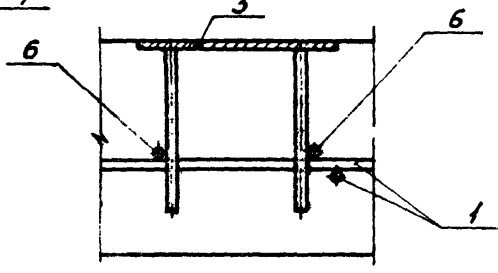
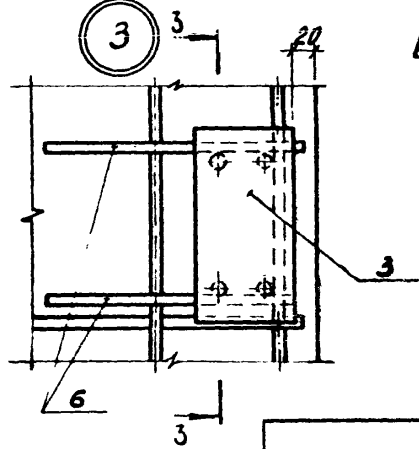
1-1

2-2



3

3-3

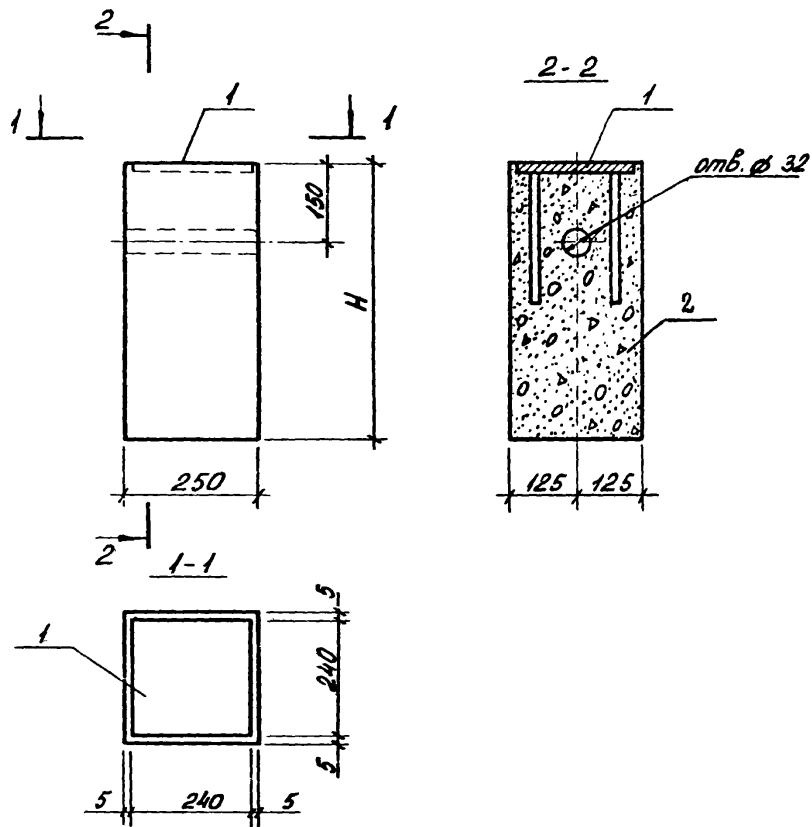


1.189.1-9.1 50 000 СБ	штук
	2

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 189.1-9.1 60 000 СБ	Сборочный чертеж		
Л4			1. 189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1... 10		
Л4			1. 189.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание		
Л4			1. 189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материала		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
Л4	1		1. 189.1-9.1 00 100-06	М 15	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1. 189.1-9.1 60 000		ТЛ5-32
				<u>Материал</u>		
				Бетон В 12,5	0,033	м ³
				1. 189.1-9.1 60 000-01		ТЛ4-32
				<u>Материал</u>		
	2			Бетон В 12,5	0,021	м ³

Шифр № подл. Перепись и оценка в 20 м. инв. №5

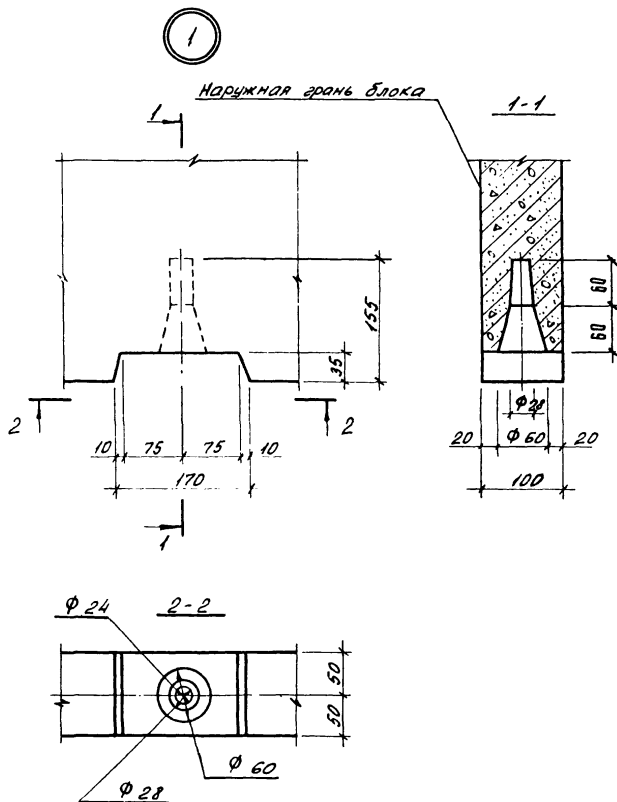
				1. 189.1-9.1 60 000			
Нач. отд.	Росинский	Мор.		Тумба	Старш	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	Л. Контр.			Р	1	2
Л. контр.	Пальман	Инж. Л.			ТЛ5-32, ТЛ4-32		
Л. инж. Л.	Веллер	Инж. Л.					
Рук. групп.	Палеес	Инж. Л.					
Ст. техн.	Гук.	Инж. Л.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 60 000	ТЛ5-32	520	82,5
-01	ТЛ4-32	425	66,5

1.189.1-9.1 60 000			
Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32 Сборочный чертеж			Стадия р
			Масса см. табл.
			Масштаб 1:10
			Лист 2
			Листов 2
ЦНИИЭП жилища			

Кач. отд.	Росинский	5.2
И контр.	Гиберман	
Т.контр.	Пальман	Р.О.ру
С.и.инж.пр.	Веллер	Росинский
Рук. групп.	Палеес	5.8
Ст. тех.	Гук	Р.О.ру



1. 189.1 - 9.1 00 000 Д2

Нач. отд.	Росинский		
Н. контр.	Гиберман		
Т. констр.	Пальман		
Т. инж.	Веллер	05.84	
Рук. групп.	Палеев		
Ст. инж.	Шумилова		

УЗЛЫ 1...10

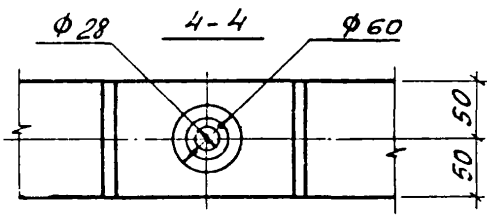
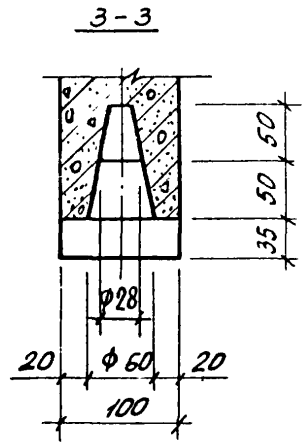
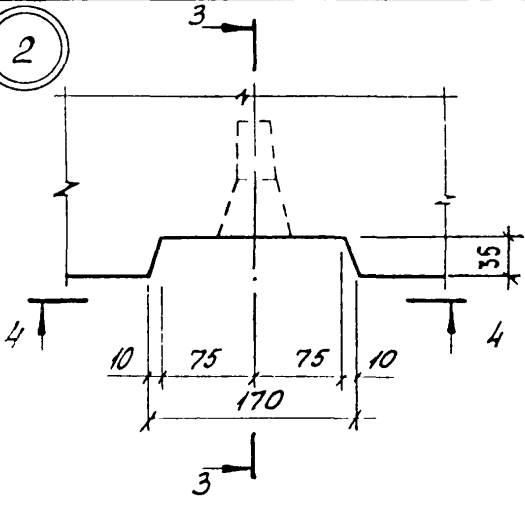
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИЭП жилища

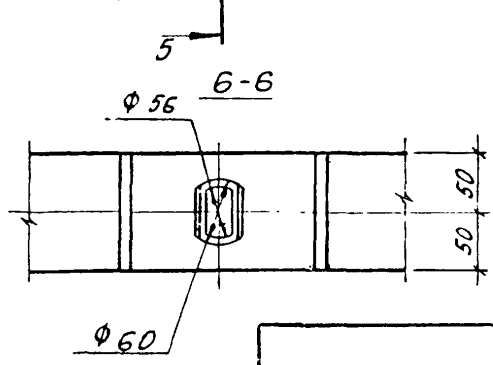
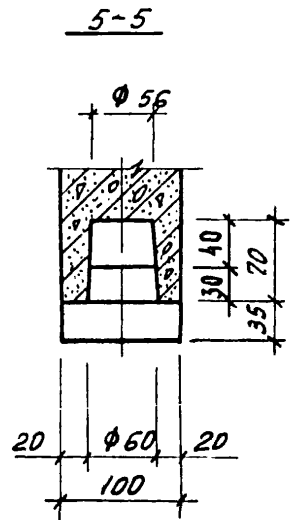
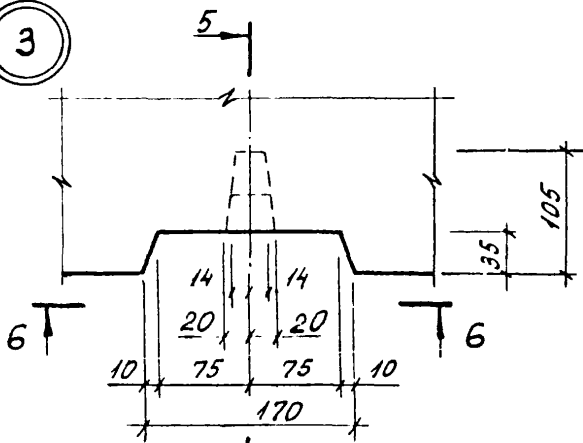
22361 47

Шиф. № подел
Подпись и дата
Взам. инв. №

2



3

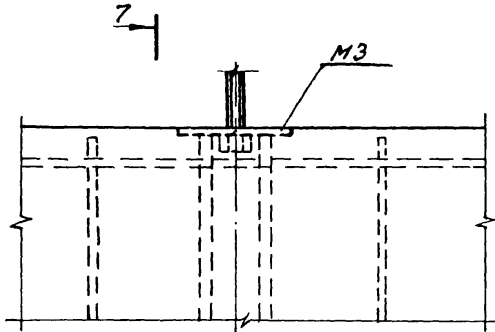


1.189.1-9.1 00 000 Д2

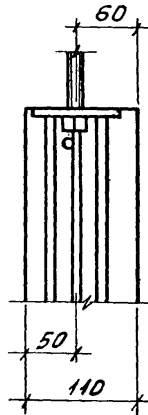
22361 48

Лист
2

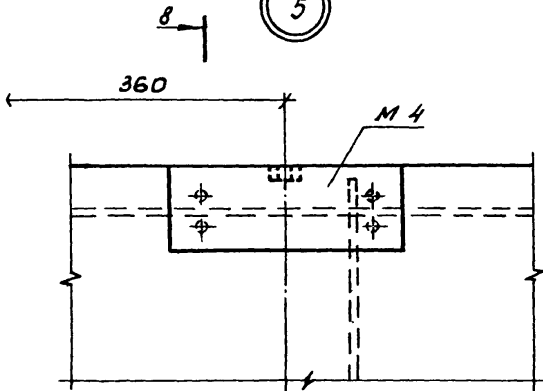
4



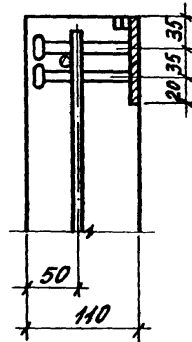
7-7



5



8-8



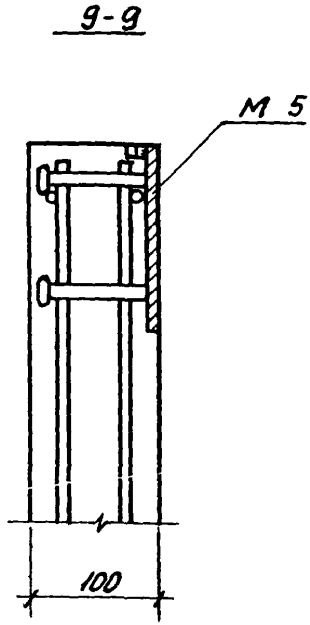
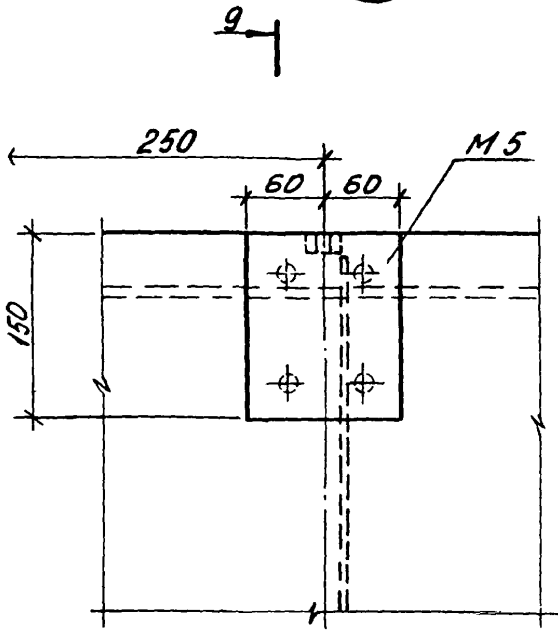
Дил. № розр. Патенту у генералном дил. №

1.189.1-9.1 00 000 Д.2

АУЕТ

3

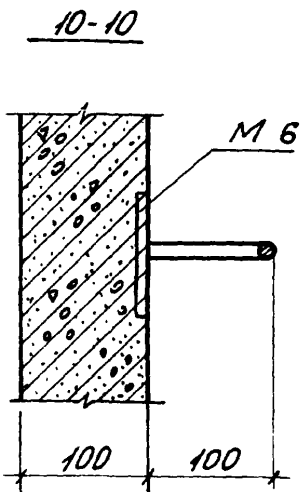
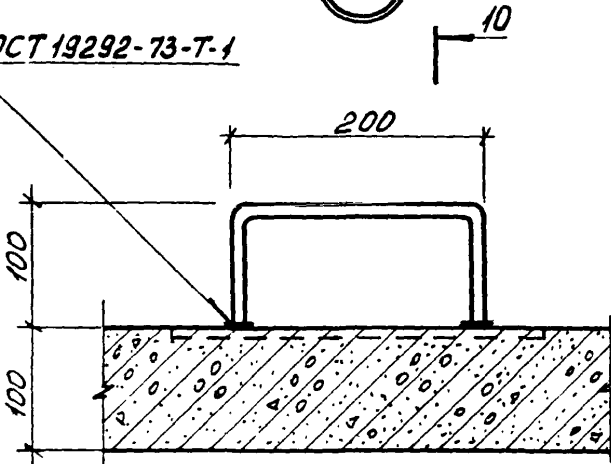
6



9

7

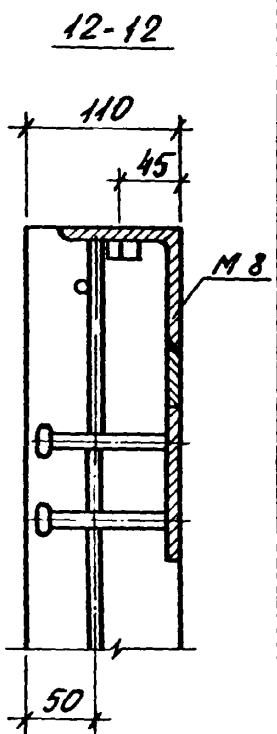
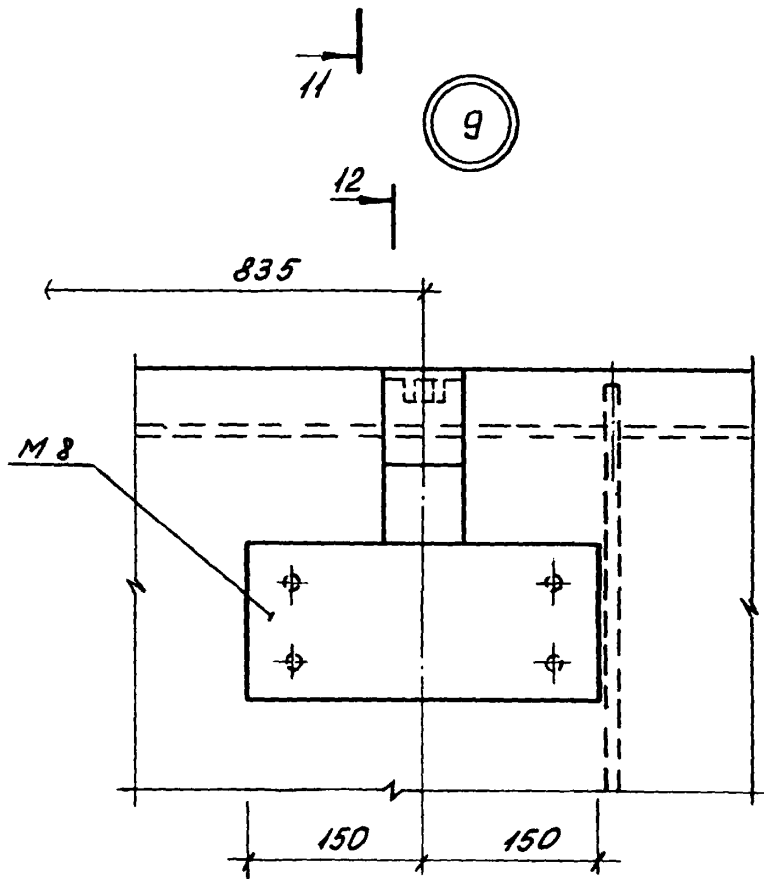
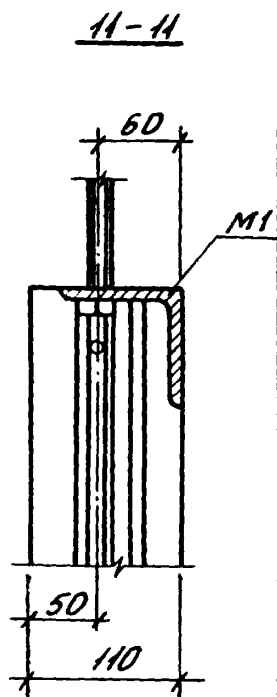
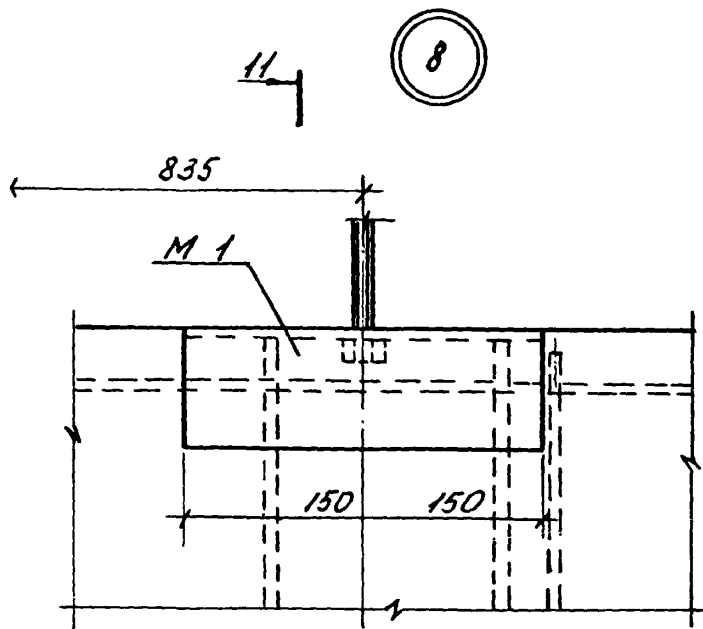
ГОСТ 19292-73-Т-1



10

1.189.1 - 3.1 00 000 12

Лист
4



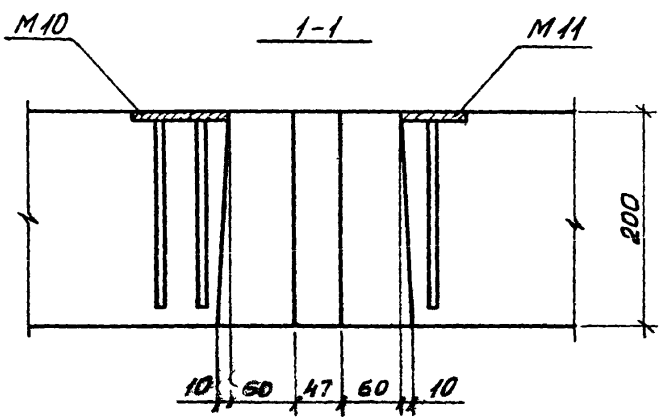
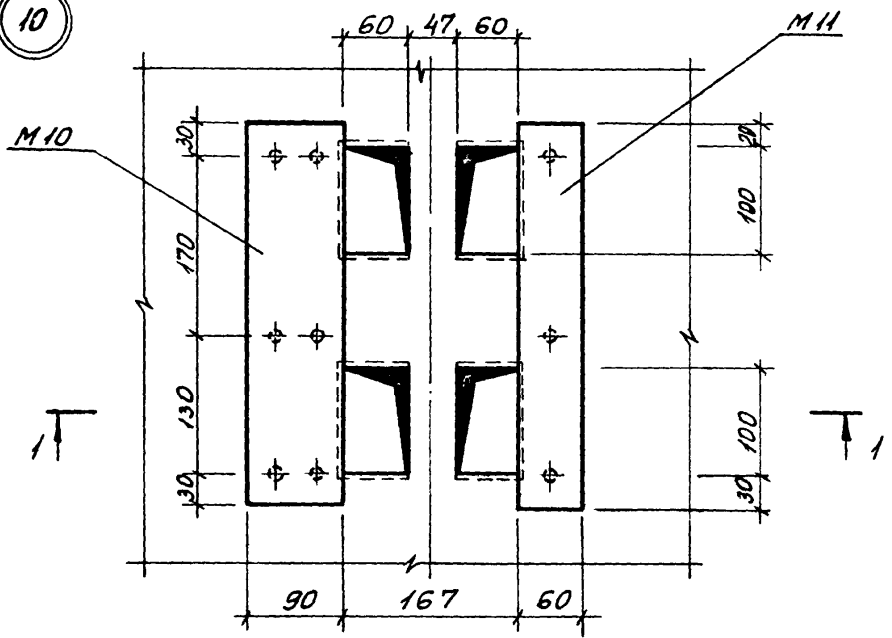
Дет. №: 189.1-9.1 00 000 22

1. 189.1-9.1 00 000 22

Лист
5

22361 51

10



1.189.1 - 9.1 00 000 А2		Лист 6
-------------------------	--	-----------

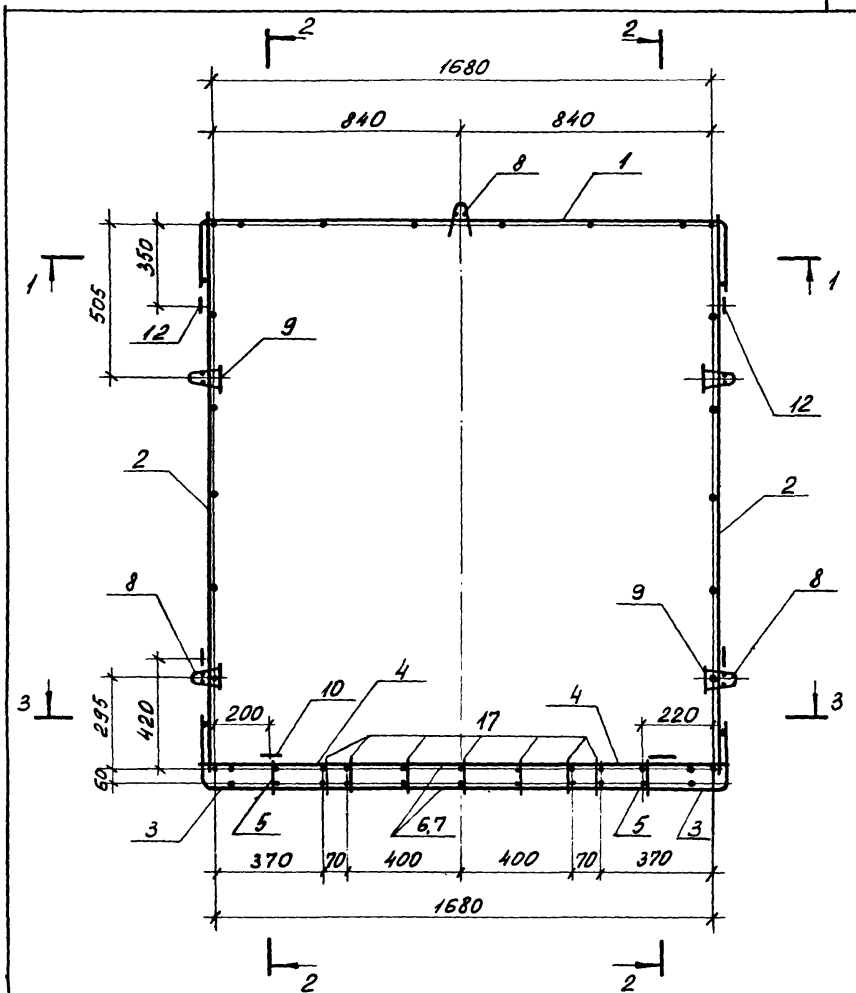
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1-9.1 11 000 с6	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1. 189.1-9.1	00 010	Сетка С1	1	
А4	2		00 020	С4	2	
А4	3		00 030	С7	2	
А4	4		-01	С8	2	
А4	5		-02	С9	2	
А4	6		00 040	Каркас К1	2	
А4	7		-01	К2	2	
А4	8		00 050	К3	5	
А4	9		00 080	Изделие закладное М6	4	
А4	10		-01	М6а	2	
А4	11		-02	М7	1	
				<u>Детали</u>		
А4	12	1. 189.1-9.1	00 001	Петля строповочная П1	4	
Б4	13		11 001	ф5Вр! ГОСТ 6727-80; L=1250	2	0,18 кг
Б4	14		11 002	L=700	4	0,101 кг
Б4	15		11 003	L=350	4	0,051 кг
Б4	16		11 004	L=130	8	0,049 кг
Б4	17		11 005	L=90	42	0,013 кг

ЧИФ. Н. ПЕРВАЯ ПОДПИСЬ И ФАМИЛИЯ Д.З. В.П. ЗАКА

Нач. отд. Росинский 1/2
 Н. Кондр. Гиберман
 Гл. конст. Пальман
 Гл. инж. пр. Беллер
 Рук. груп. Паллес
 Ст. инж. Шумилова

1. 189.1-9.1 11 000
 Блок арматурный
 АБ 1

Старая	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1.189.1-9.1 Н 000 СБ

Блок арматурный
АБ1

Сборочный чертеж

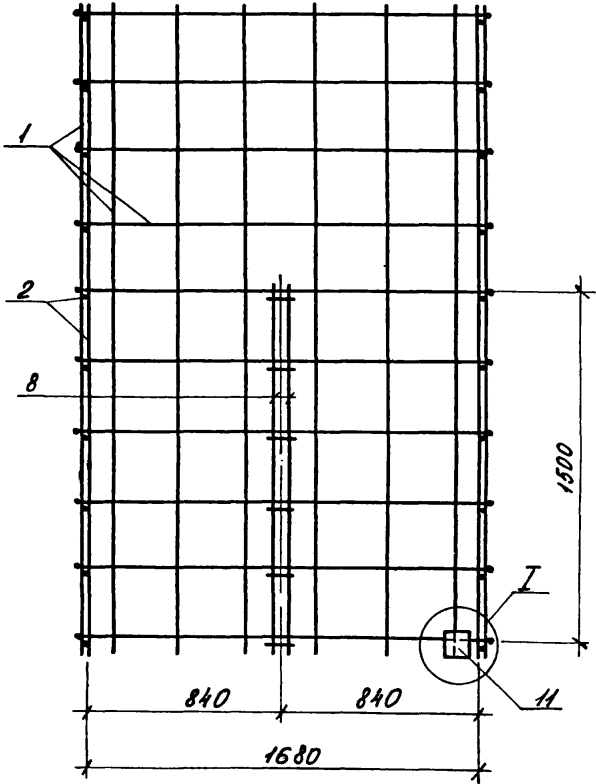
Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,85	1:20
Лист 1	Листов 6	

Лист 1	Листов 6
--------	----------

ЦНИИЭП жилища

Нач. отд.	Росинский	11.2
Н. контр.	Либерман	11.2
Сл. констр.	Пальмак	11.2
Сл. инж. пр.	Веллер	11.2
Рук. зрн.	Палеес	11.2
Ст. инж.	Щуმიлова	11.2

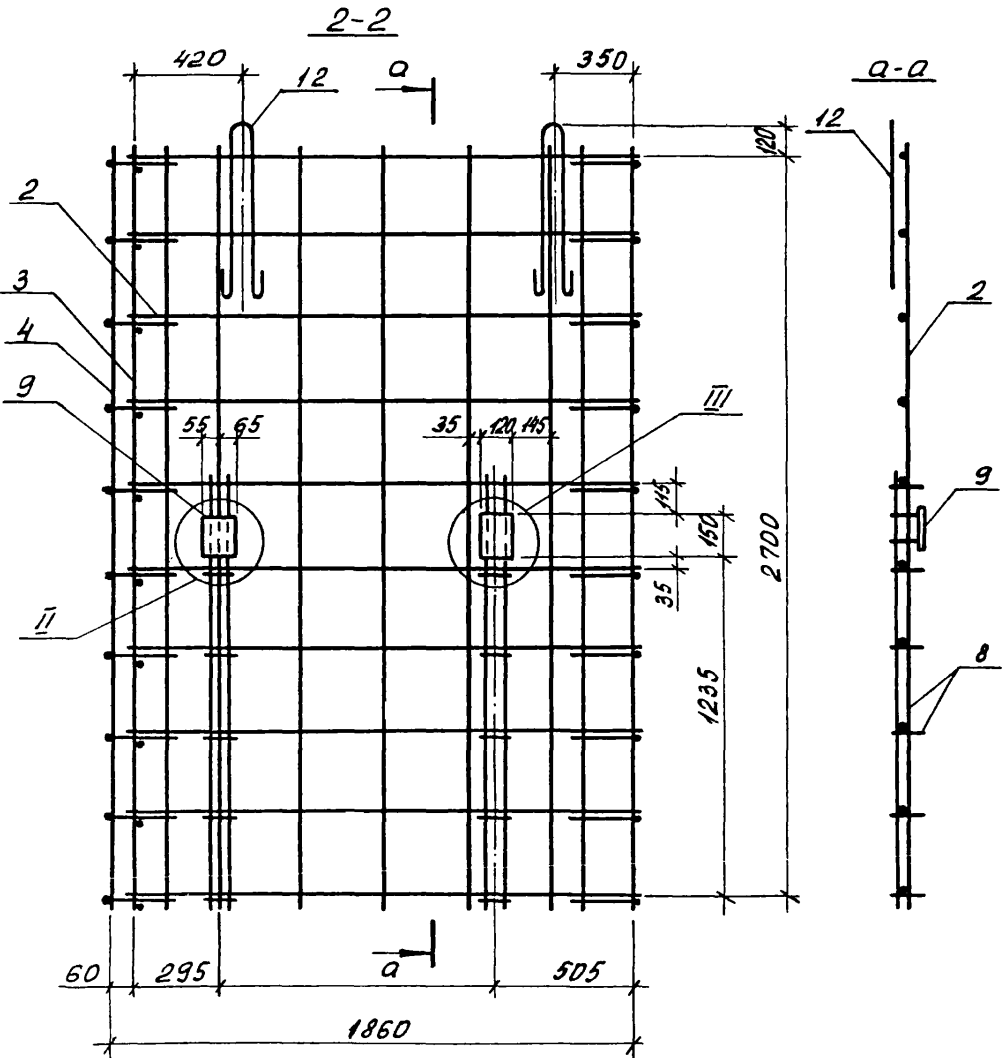
1-1



Учеб. №: *наим. организации и города* *БСЭИМ. учеб. №:*

1.189.1 - 9.1 11 000 СБ

Лист
2

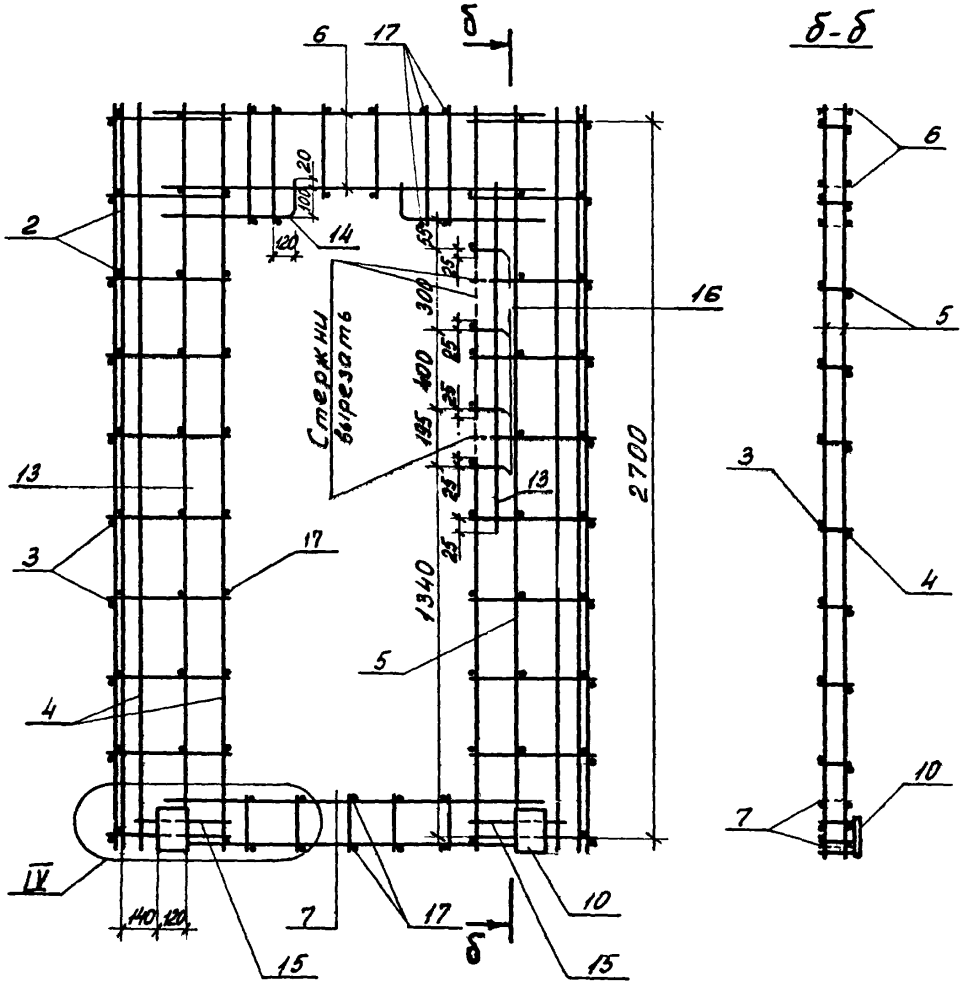


1. 189.1 - 9.1 11 000 СБ

Лист
3

3-3

8-8



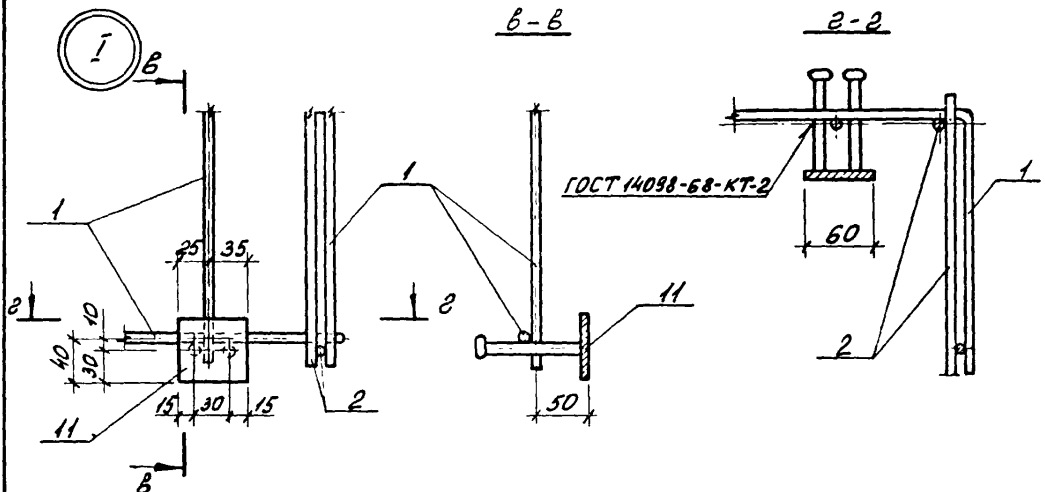
Диб. н.р. нег. Проекта и плана (всего) 4 шт.

1.189.1 - 9.1 11 000 СБ

Лист
4

б-б

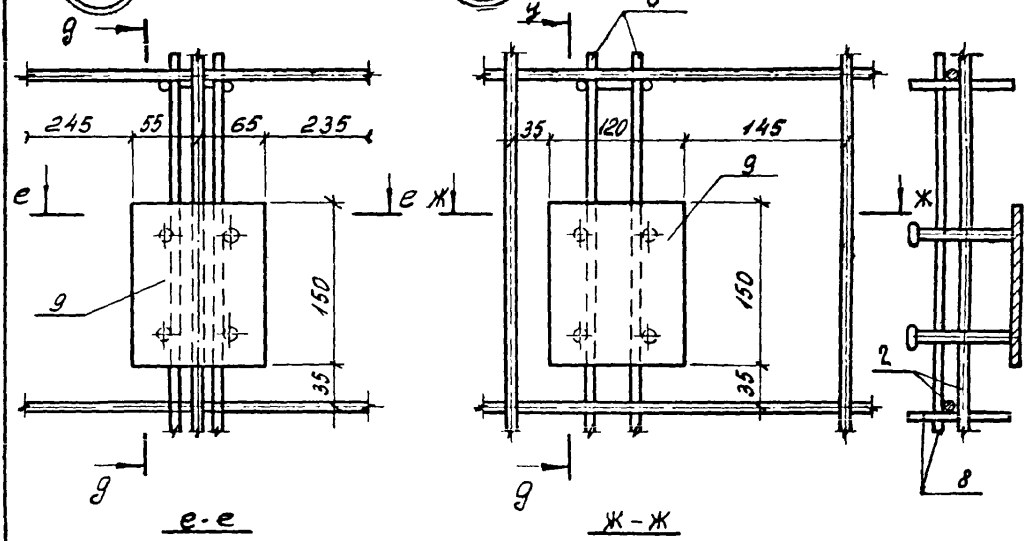
2-2



II

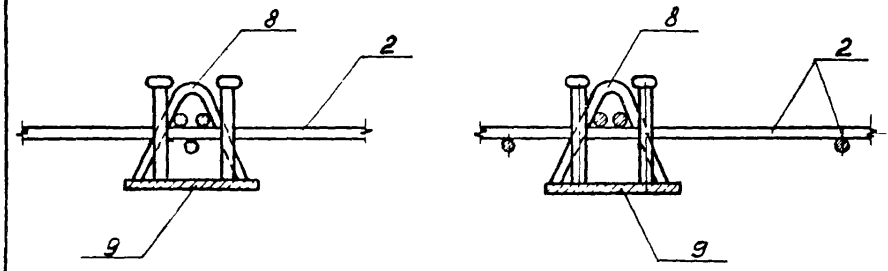
III

9-9



е-е

ж-ж

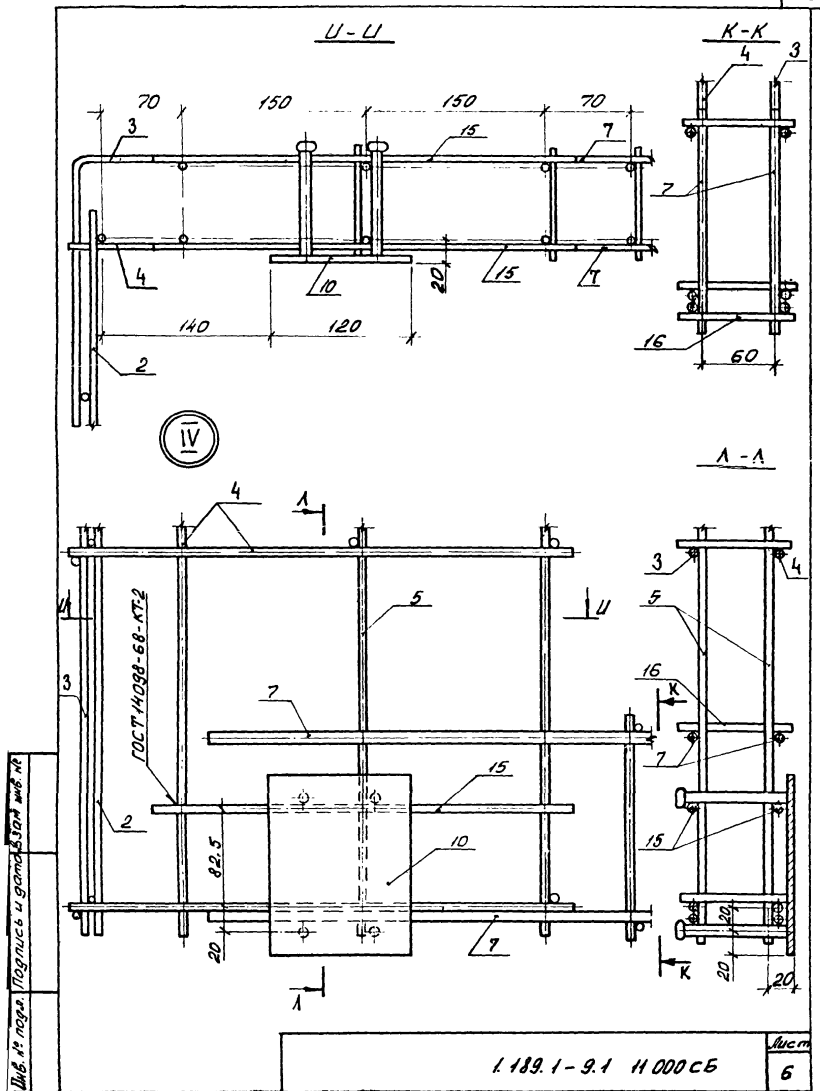


Лист

1.189.1-9.1 ИЮС СБ

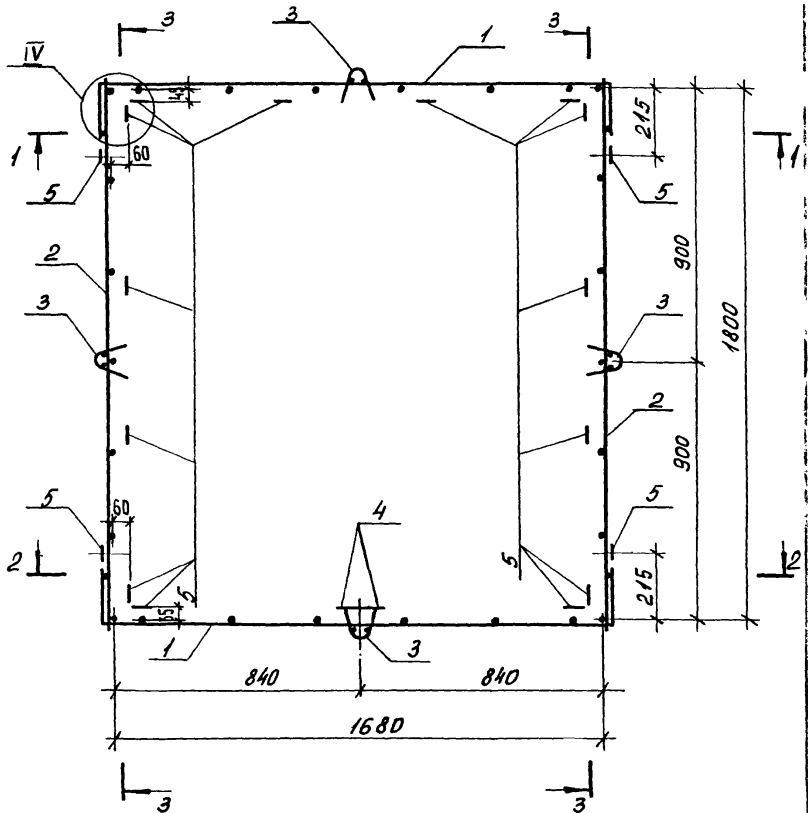
5

27361 58



Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 21 000 сь	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.1 00 010-01	Сетка С2	2	
А4	2		00 020-01	С5	2	
А4	3		00 060-01	Каркас К4	4	
А4	4		00 090	Цапелье закладное М6	2	
А4	5		-02	М7	14	
				<u>Детали</u>		
А4	6		1.189.1-9.1 00 001-01	Петля строповочная П2	4	
Б4	7		21 001	φ5Врл; ГОСТ 5727-80; L=750	4	0,105 кг
Б4	8		21 002	L=650	1	0,094 кг
Б4	9		21 003	L=350	4	0,050 кг

			1.189.1-9.1 21 000		
Нач. отд.	Росинский	П.С.	Блок арматурный АБ 2		
Н. контр.	Гидерман	А.С.			
Гл. констр.	Пальман	В.С.			
М. инж. пр.	Веллер	В.С.			
Рук. групп.	Палвес	В.С.			
Ст. техн.	Гук.	В.С.	Страниц Лист Листов Р 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

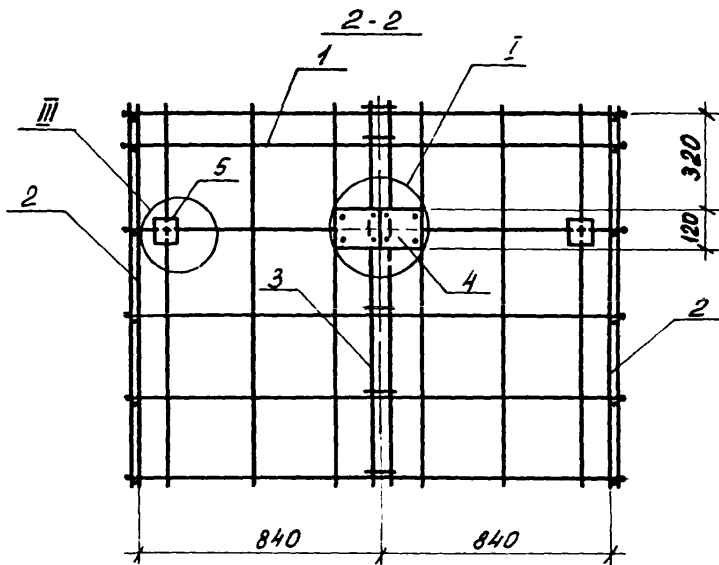
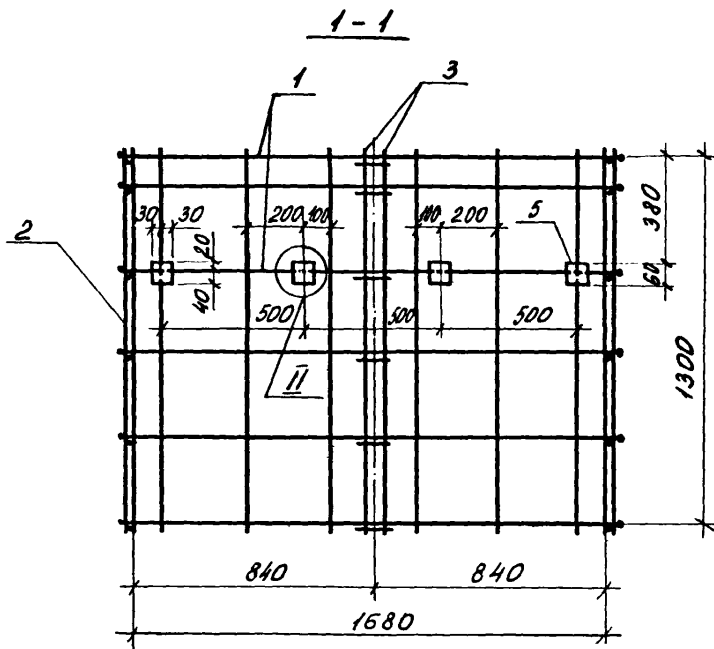


1. 189.1-9.1 21 000 СБ

Блок арматурный
АБ-2
Сборочный чертеж

Стаян	Масса	Масштаб
Р	27,19	1:20
Лист 1	Листов 4	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	Л. 2.	
Н. конст.	Гиберман	Л. 2.	
М. конст.	Пальман	Л. 2.	
Гл. инж. пр.	Веллер	В. 2.	05 84
Рук. экпл.	Палеес	Л. 2.	
Ст. мех.	Гук	Л. 2.	

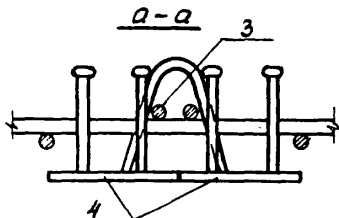
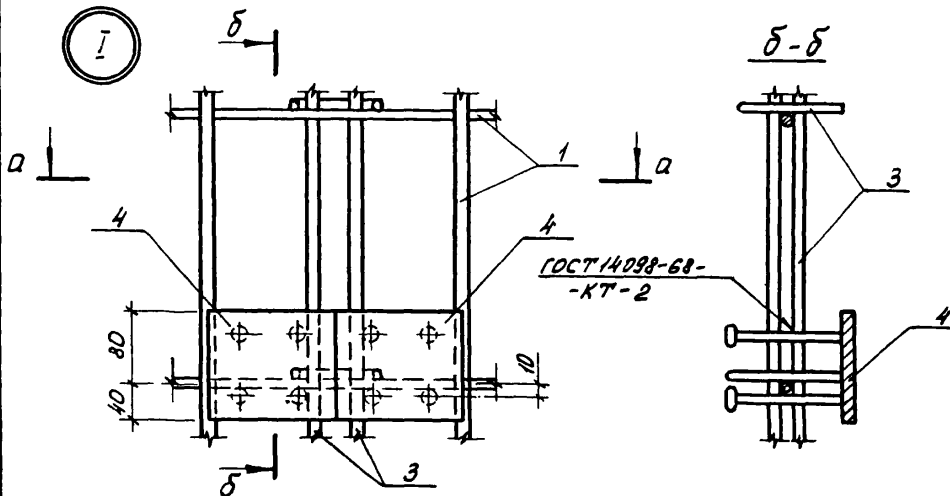
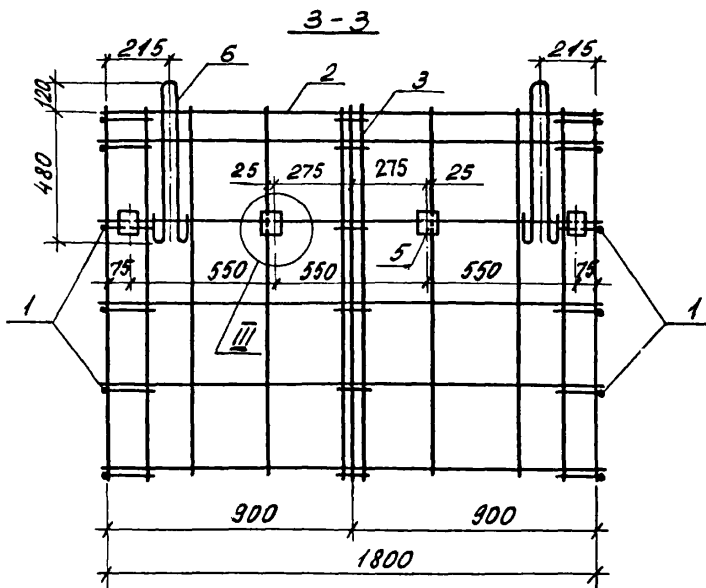


1. 189.1-9.1 21000 СБ

Масштаб

2

22361 62



Инв. № прогн. Проект и гаммаВЗам. Инв. №

1.189.1-9.1 21 000 СБ

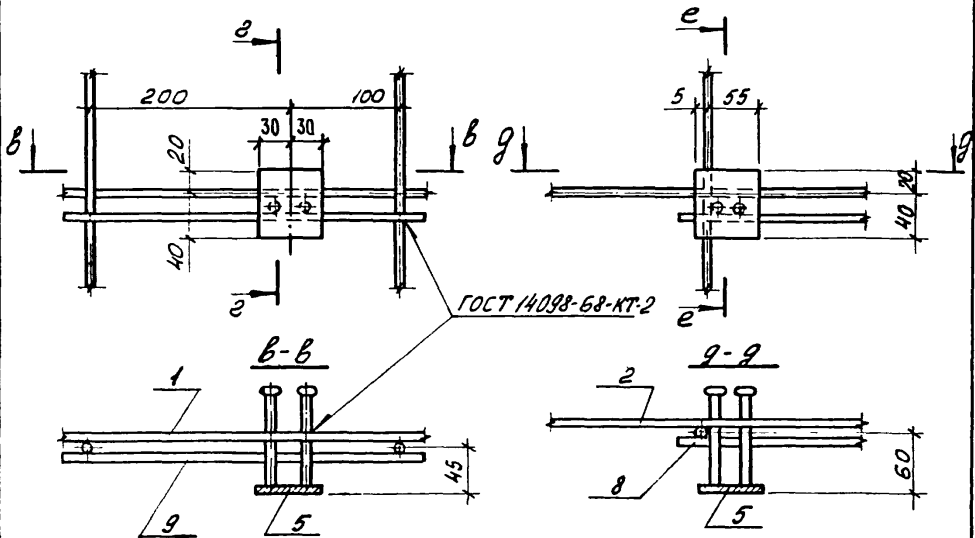
Лист

3

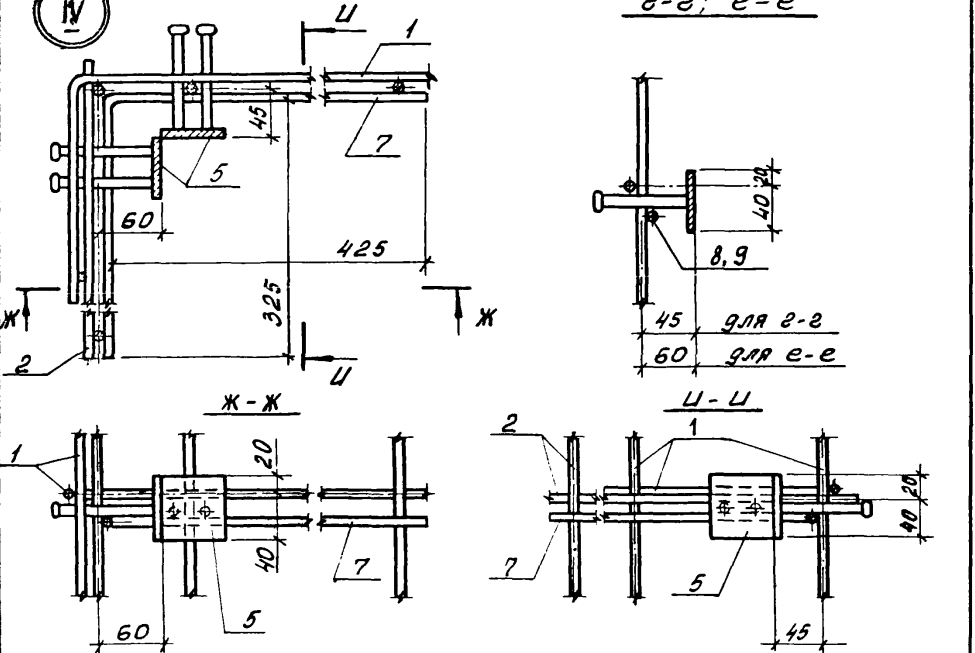
22361 63

II

III



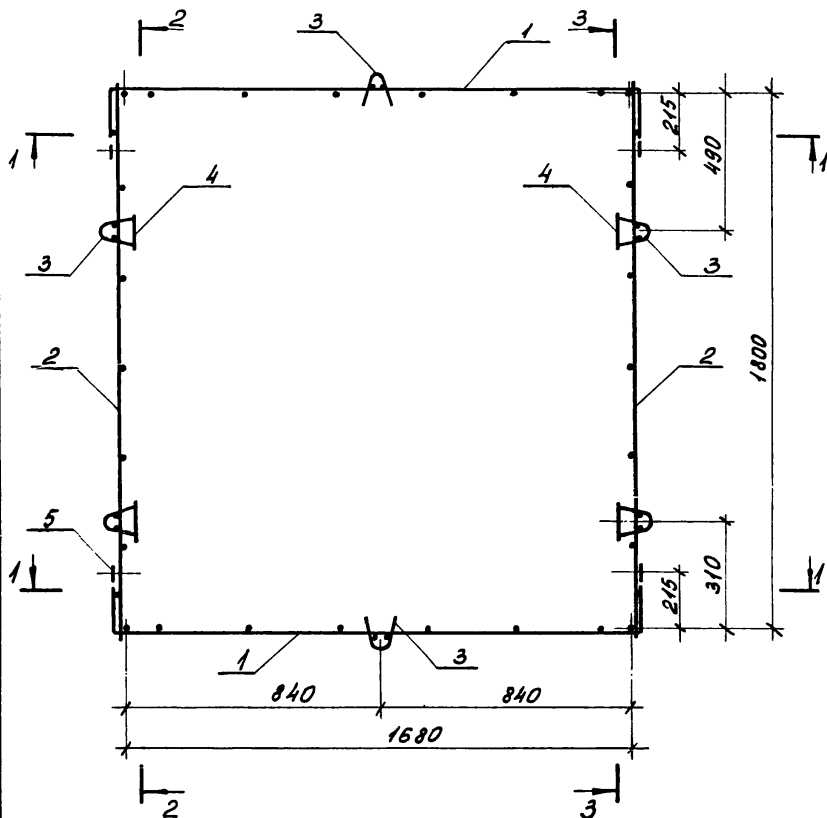
IV



1.139.1-9.1 21 000 СБ

Лист
4

22361 64



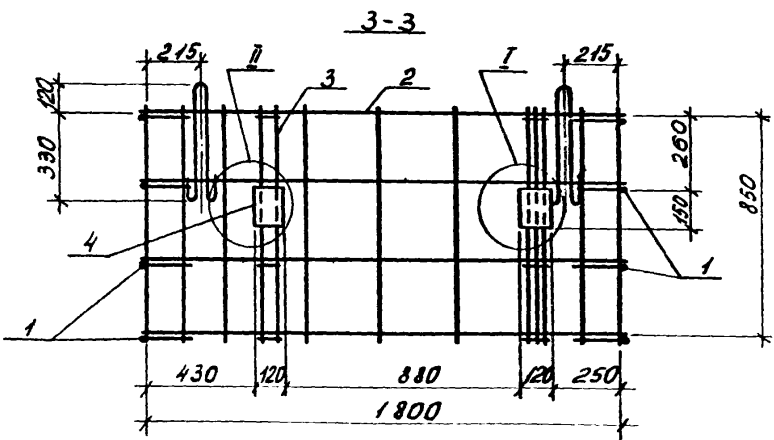
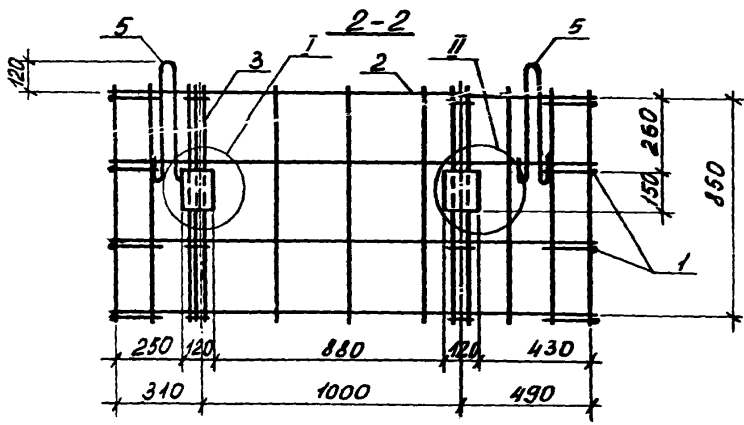
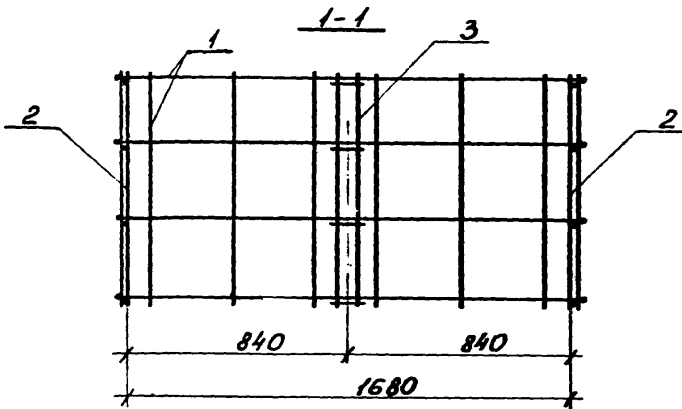
1.189.1-9.1 31 000 СБ

Блок арматурный
ЯБЗ
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,02	—
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИЭП ЖИЛЩА

Нач. отд.	Росинский	М.С.	
Н. контр.	Гиберман	Л.В.	
Гл. инж. пр.	Пальман	С.В.	
Рук. групп.	Веллер	В.В.	05.86
Ст. техн.	Гук	А.М.	



ДИЭ. К. маш. Топорник и гоним. Взам. инв. 4

1.189.1-9.1 31000 06

Лист
 2

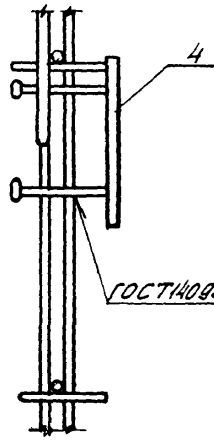
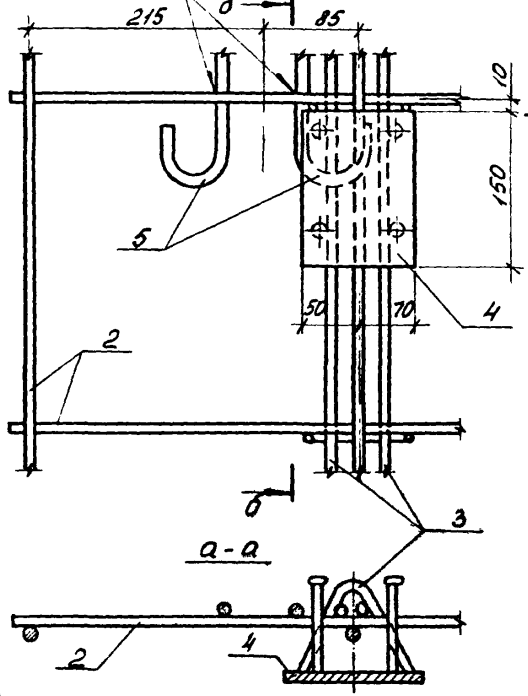
22361 67

1

ГОСТ 14098-68-КТ-2

δ-δ

a



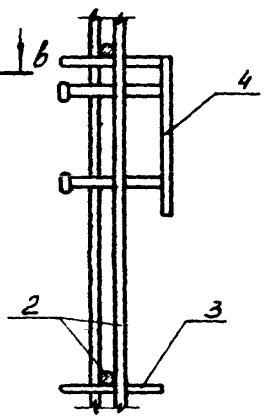
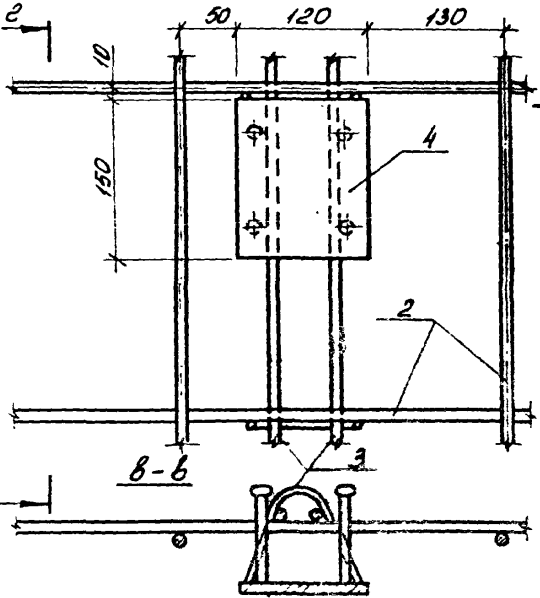
ГОСТ 14098-68-КТ-2

a-a

2

δ-δ

β



β-β

α

1.189.1-91 31 000 05	Лист
	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.1 41 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189.1 - 9.1 00 060 - 03	Каркас КБ	15	
А4	2		00 100	Изделие закладное М9	4	
А4	3		- 01	М10	1	
А4	4		- 02	МН	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1. 189.1 - 9.1 41 001	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=1750	18	0,695 кг
Б4	6		41 002	L=1950	2	0,613 кг
Б4	7		41 003	L=820	6	0,324 кг
Б4	8		41 004	L=790	6	0,312 кг
Б4	9		41 005	L=400	12	0,158 кг
А4	10		00 001 - 03	Петля строповочная П4	4	

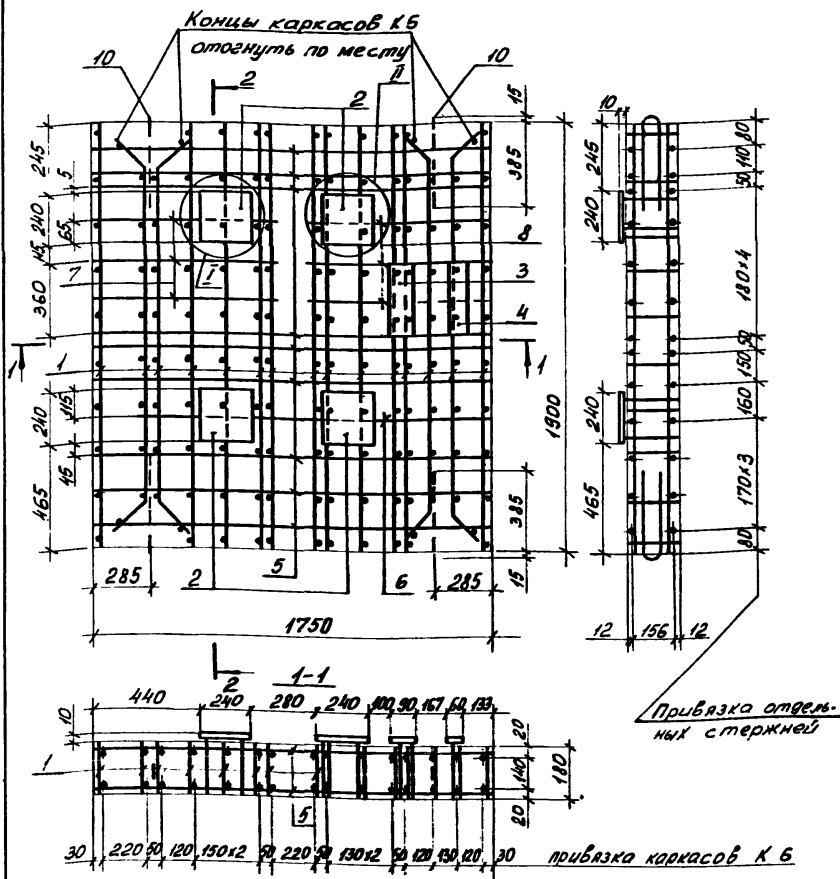
ЧИС. № подл. 1109755 и дата 5.10.86 г. инв. А

Нач. Отг.	Росинский	18.10.86
Н. контр.	Либерман	18.10.86
Гл. констр.	Пальман	18.10.86
Гл. инж. пр.	Веллер	18.10.86
Рук. эркт.	Полес	18.10.86
Ст. инж.	Шумилова	18.10.86

1. 189.1 - 9.1 41 000		
Блок арматурный		
Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

АБ4

2-2

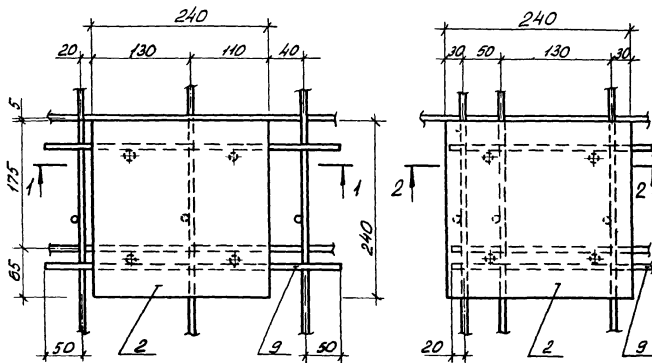


1. 189.1-9.1 41 000 СБ

Нач отв	Росинский	№2-
И контр.	Гиберман	ЛБ 4
Сл. констр.	Пальман	ЛБ 4
Гл. инж. пр.	Веллер	ЛБ 4
Рук. экпл.	Палеес	ЛБ 4
Ст. инж.	Шумилова	ЛБ 4

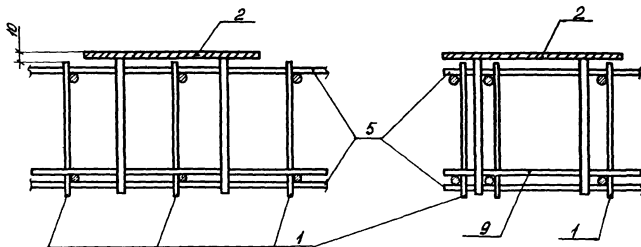
Блок арматурный
ЛБ 4
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	64,39	1:20
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1-1

2-2



Диб. № подл. Погрница и грана Взем. дим. №

1. 189.1-2.1 41 000 СБ

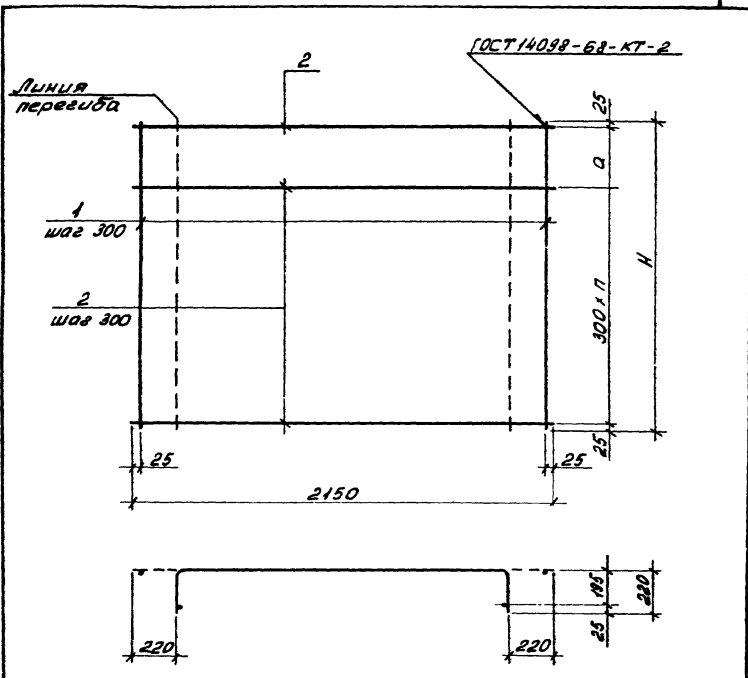
Лист

2

77361 71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 010</u>		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 011	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=2750	8	0,40 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=2150	10	0,31 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 010-01</u>		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 013	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=1350	8	0,19 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=2150	6	0,31 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 010-02</u>		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 014	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=900	8	0,13 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=2150	4	0,31 кг

			1.189.1-9.1 00 010		
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	Сетка (С1...С3)		
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 0586			
Рук. гр.	Палеес	<i>[Signature]</i>			
Ст.		<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n,	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 010	C 1	2750	300	8	6,3
-01	C 2	1350	100	4	3,38
-02	C 3	900	250	2	2,29

1.189.1-9.1 00 010 СБ

Сетка (С1...С3)		Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	Ст. табл.	1:20
		Лист	Листов 1	

Шиб. № 189.1-9.1 00 010
 Проект и констр. В.А.М.М.С.

Нач. отд. Росинский
 И. контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. арх. Палеес
 Ст. техн. Гук

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 020</u>		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 021	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=2750	7	0,4 кг
Б4	2		00 022	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=1850	10	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 021-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 023	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=1350	7	0,19 кг
Б4	2		00 022	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=1850	6	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 020-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 024	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=900	7	0,13 кг
Б4	2		00 022	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, l=1850	4	0,27 кг

1.189.1-9.1 00 020

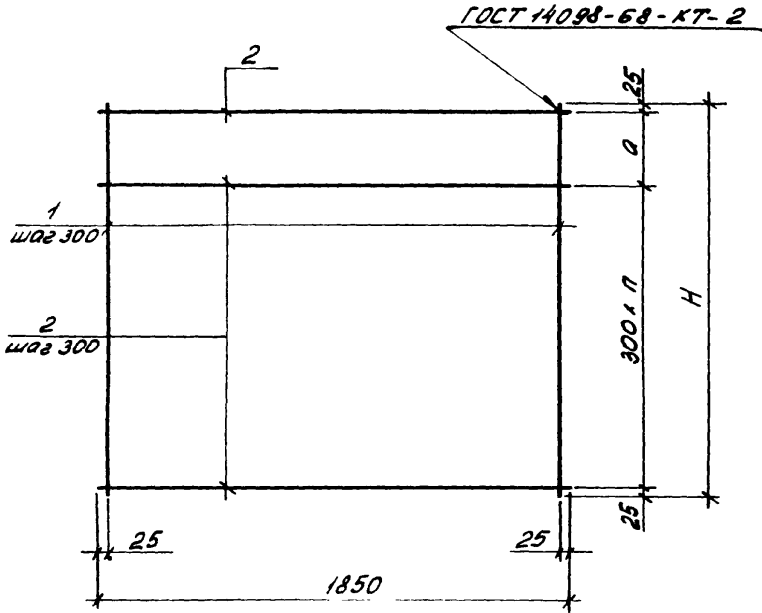
Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Сл. инж. пр. Веллер
 Руч. эрхл. Палеес
 Ст. техн. Гук

1.189.1-9.1 00 020

Сетка
(С4...С6)

Старая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 020	C 4	2750	300	8	5,5
-01	C 5	1350	100	4	2,95
-02	C 6	900	250	2	1,99

1.189.1-9.1 00 020 С6

			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП жилища		

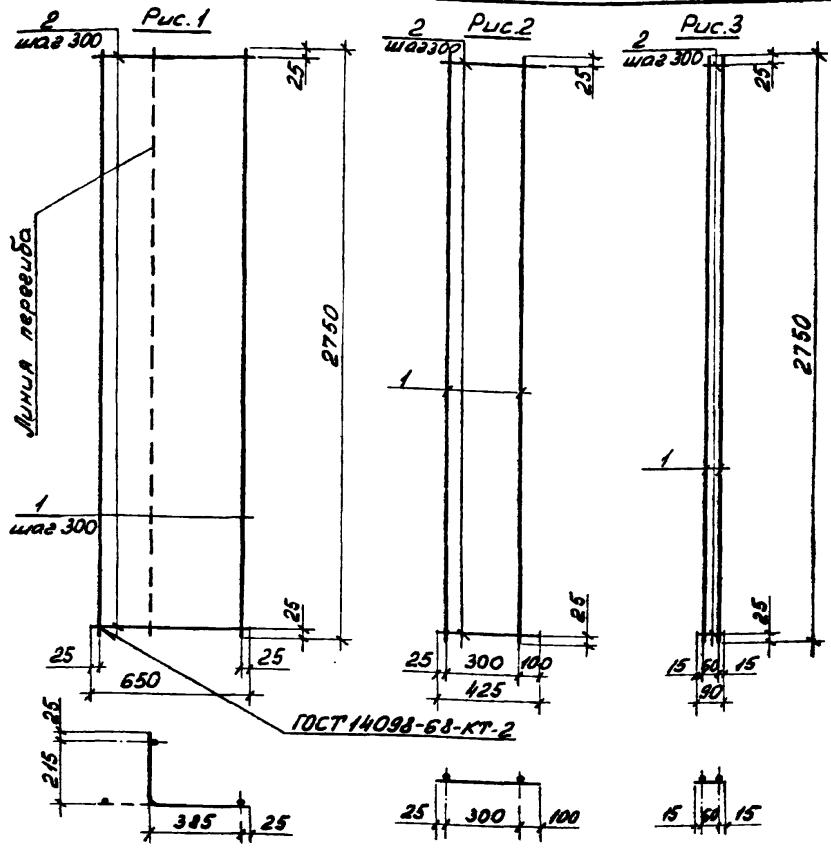
Лист № 1094 по рис. 1 и 2 от 14.03.68 г. Л.С.В.

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Гидерман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. групп. Палеес
 Ст. техн. Гук.

Сетка
 (С 4...С 6)
 Сборочный чертёж

Формат	Всма	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 030</u>		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.1 00 031		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=2750	3	0,4 кг
Б4	2	00 033		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 030-01</u>		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.1 00 031		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=2750	2	0,4 кг
Б4	2	00 033		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=425	10	0,066 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 030-02</u>		С9
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.1 00 031		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=2750	2	0,4 кг
Б4	2	00 034		∅5Вр I ГОСТ 6727-80, L=90	10	0,013 кг

			1.189.1-9.1 00 030			
И.зв. орг.	Росимский	№2	Сетка (С7...С9)	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Идербман	Идербман		Р		1
И.констр.	Пальман	Пальман				
И.инж. пр.	Ведлер	Ведлер				
И.рук. груп.	Палеес	Палеес				
				ЦНИИЭП жилища		



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 030	С 7	1	2,14
-01	С 8	2	1,46
-02	С 9	3	0,93

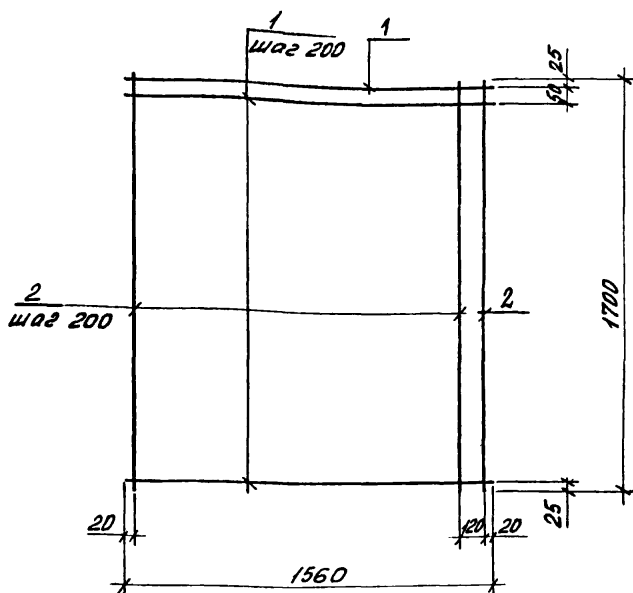
1.189.1-9.1 00 030 СБ

Сетка (С 7... С 9)
Сборочный чертеж

Страна	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 2	

Маш. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Луберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 05.86
Рис. групп.	Палеев	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Тук	<i>[Signature]</i>

ЦНИЭП ЖИЛИЩА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1. 189. 1 - 9. 1 00 041	Ф10x12, ГОСТ 5781-82, L=1560	9	0,96 кг
Б4		2	00 042	Ф10x12, ГОСТ 5781-82, L=1700	10	1,05 кг

				1. 189. 1 - 9. 1 00 040			
				Сетка С 10	Старая	Масса	Масштаб
						Р	19,15
					Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Росинский	№2			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. контр.	Либерман						
Гл. констр.	Польман						
Гл. инж. пр.	Веллер	05 86					
Руч. чкл.	Палеес						
Ст.	Гук						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 050 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>1.189.1-9.1 00 050-01</u>		К1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 051	Ø8ЛШ, ГОСТ5781-82, L=1500	2	0,59 кг
Б4	2		00 052	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, L=460	4	0,066 кг
Б4	3		00 053	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, L=360	2	0,052 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 050-01</u>		К2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 051	Ø8ЛШ, ГОСТ5781-82, L=1500	2	0,59 кг
Б4	2		00 054	Ø5ВрI, ГОСТ6727-80, L=190	5	0,027 кг

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

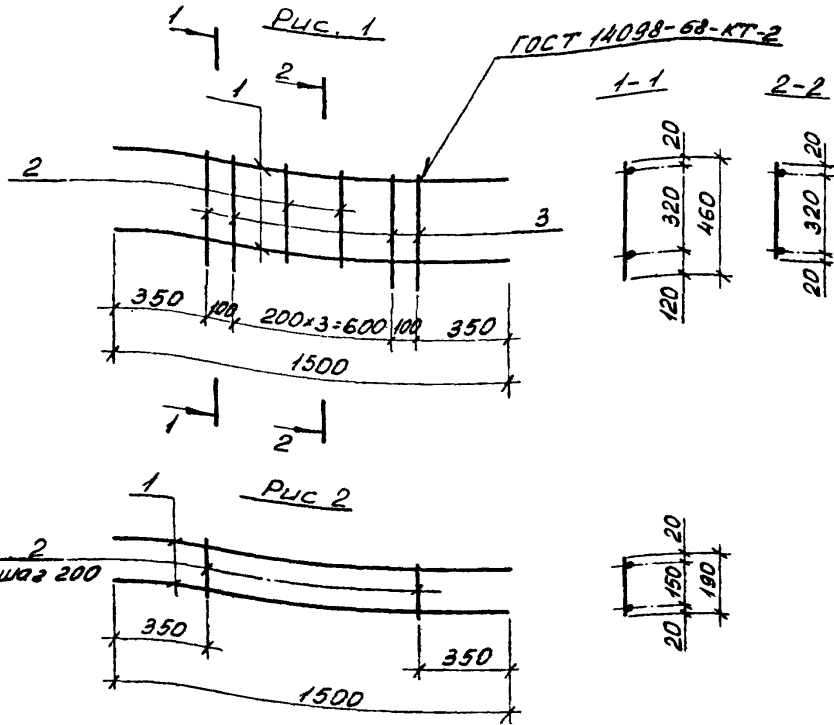
Нав. орг.	Росинский	Под
Н. контр.	Гиберман	под
Гл. инж. пр.	Пальман	под
Инж. пр.	Валлер	под
Рук. эркт.	Палеес	под
Ст. техн.	Гук	под

1.189.1-9.1 00 050

 Каркас
(К1, К2)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП жилища



Обозначение				Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 050				К1	1	1,55
- 01				К2	2	1,32
1.189.1-9.1 00 050 СБ						
Каркас (К1, К2) Сборочный чертёж				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:20
Члч. отд. Рослинский К. контр. Гидерман И. констр. Пальман И. инж. пр. Веллер С. ил. в. р. Палеев				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 060 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 060</u>		К3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 061	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 062	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060-01</u>		К4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 063	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=1850	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060-02</u>		К5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 064	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060</u>		К6
				<u>Детали:</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 065	∅38р1, ГОСТ 5781-82, L=1900	2	0,75 кг
Б4	2		00 066	∅58р1, ГОСТ 6727-80, L=180	10	0,026 кг

Инв. № поз. Подпись и дата
 Изм. № 1

1.189.1-9.1 00 060

Каркас (К3... К6)	Строчка	Лист	Листов
	Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

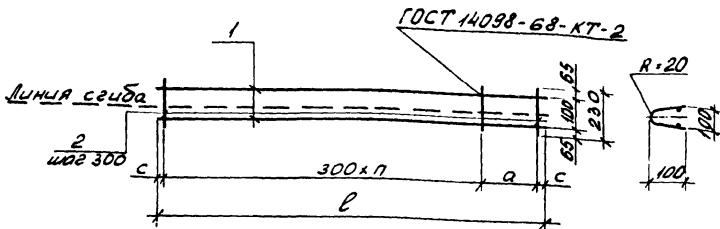
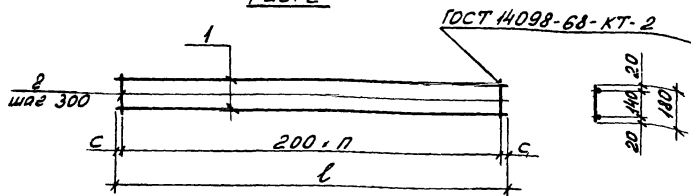


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	с, мм	а, мм	п, шт	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 060	К3	1	1550	25	300	4	9,64
-01	К4		1350		100	4	9,58
-02	К5		900		250	2	0,39
-03	К6	2	1900	50	-	9	1,76

1.189.1-9.1 00 060 СБ

Каркас
(К3... К6)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С.м. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Росинский
Н. контр. Губерман
Гл. констр. Пальман
Гл. инж. пр. Веллер
Руковод. Палеес
Ст. техн. Гук

08.86

ЦНИИЭП жилища

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 070 с6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 071	ФЛЮИ ГОСТ 5781-82 В-250	4	0,15 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				1.189.1-9.1 00 070		М1
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.1 00 072	Узелок 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79; В-300	1	2,86 кг
Б4	3		00 073	Плюса В2 10x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74; В-90	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* В-160	1	0,69 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				1.189.1-9.1 00 070-01		М2
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.1 00 072	Узелок 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79; В-300	1	2,86 кг
Б4	3		00 073	Плюса В2 10x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74; В-90	1	0,64
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* В-160	1	0,51 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

Нац. орг.	Росинский	Лос	
Н. контр.	Губерман	Лос	
Сл. констр.	Пальман	Лос	
Тех. пр.	Веллер	Лос	05.80
Рук. груп.	Паллес	Лос	
Ст. техн.	Гук	Лос	

1.189.1-9.1 00 070

Изделие закладное
(М1...М3)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.189.1-9.1 00 070-02		мз
				<u>Детали</u>		
Б4		3	1.189.1-9.1 00 073	Полоса Б-2 10*90 ГОСТ 103-76 ВСт 3пс Б ГОСТ 380-74* L=90	1	0,64 кг
Б4		6	00 074	Полоса Б-2 6*90 ГОСТ 103-76 ВСт 3пс Б ГОСТ 380-74* L=120	1	0,51 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7793-70* L=130	1	0,58 кг
		5		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

Рис. 1

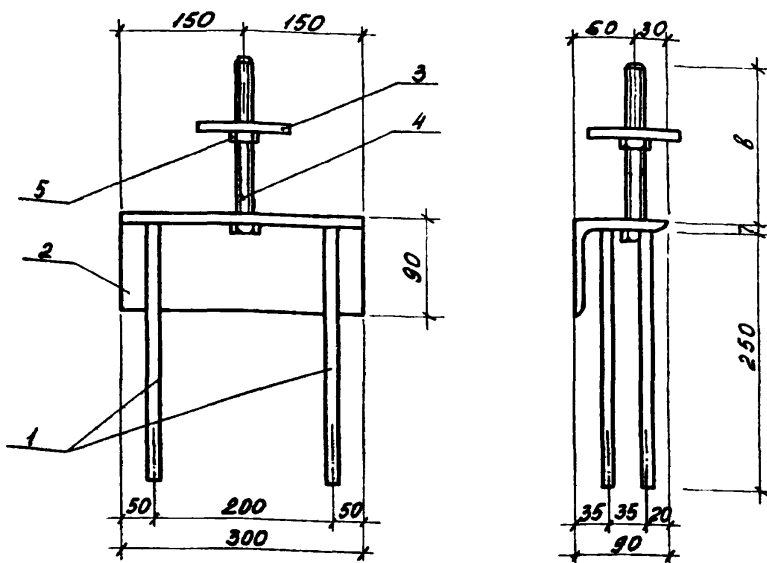
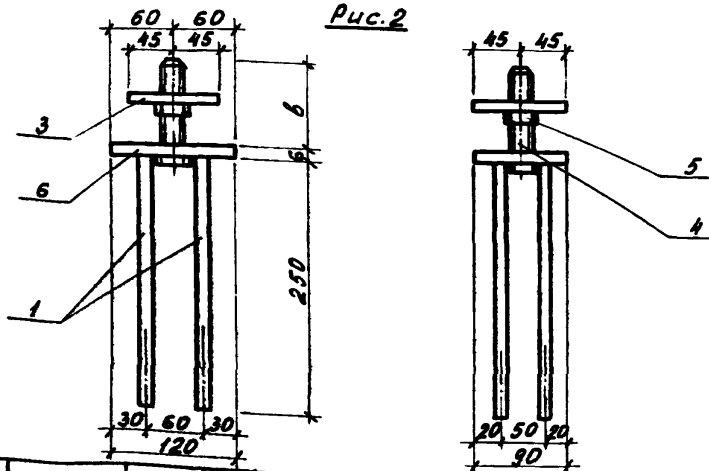


Рис. 2



1. 189.1 - 9.1 00 070 СБ

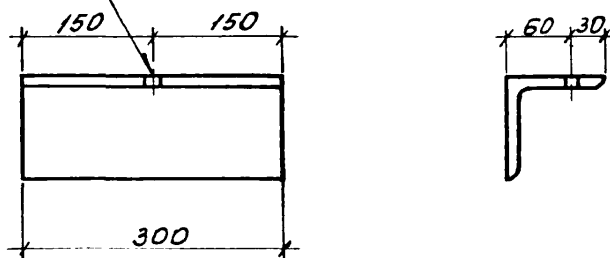
Исполн.	Росинский	Л.Р.
Н. контр.	Гибарман	Л.Р.
Гл. констр.	Пальман	Л.Р.
Гл. инж. пр.	Веллер	Л.Р.
Рук. груп.	Палеес	Л.Р.
Ст. техн.	Гук	Л.Р.

Изделие закладное
(М1... М3)
Сборочный чертёж

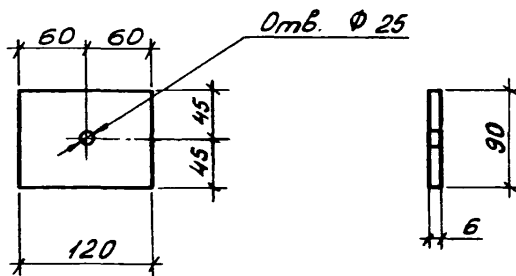
Старая Р	Масса С.м. табл.	Масштаб 1:5
Р	С.м. табл.	1:5
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИП ЖИЛИЩА

Отв. $\Phi 25$ Поз. 2 (1.189.1-9.1 00 072)



Поз. 6 (1.189.1-9.1 00 074)



Обозначение	Марка	Рис	В, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 070	М1	1	152	4,90
-01	М2	1	102	4,72
-02	М3	2	130	2,44

1.189.1-9.1 00 070 С6

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.189.1-9.1 00 080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 081	Шпиль ГОСТ 5781-82 L=105	4	0,065 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,033 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 080</u>		М4
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.1 00 082	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74* L=300	1	1,27 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 080-01</u>		М5
				<u>Детали</u>		
Б4	4		1.189.1-9.1 00 083	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74* L=300	1	0,85 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 080-02</u>		М8
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.189.1-9.1 00 084	Узелок 70x70x6 ГОСТ 850972 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79* L=60	1	0,38 кг
Б4	6		00 085	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74* L=60	1	0,17 кг
Б4	7		00 086	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74* L=300	1	1,70 кг

Шиф. № погр. Подпись и дата 13.01.86 г.

Нач. отд.	Росинский	13.01.86
Н. контр.	Гиберман	13.01.86
Н. констр.	Пальман	13.01.86
Н. инж. пр.	Веллер	13.01.86
Рук. зрел.	Палеес	13.01.86
Ст. техн.	Гук	13.01.86

1.189.1-9.1 00 080

Изделие закладное

(М4, М5, М8)

Старая Р	Лист 1	Листов 1
----------	--------	----------

ЦНИИЭП жилища

Рис. 1

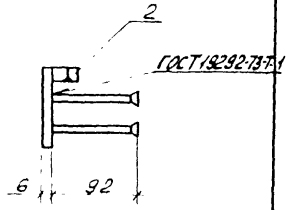
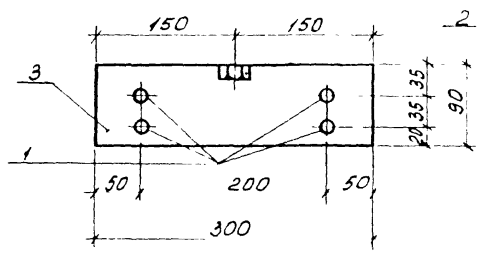
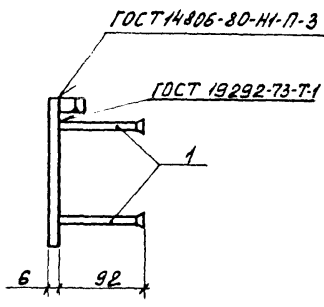
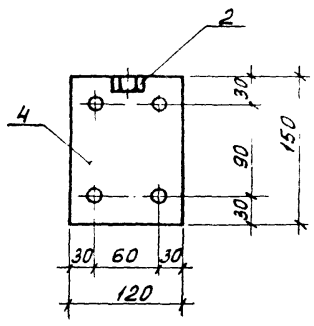


Рис. 2



1.189.1 - 9.1 00 080 СБ

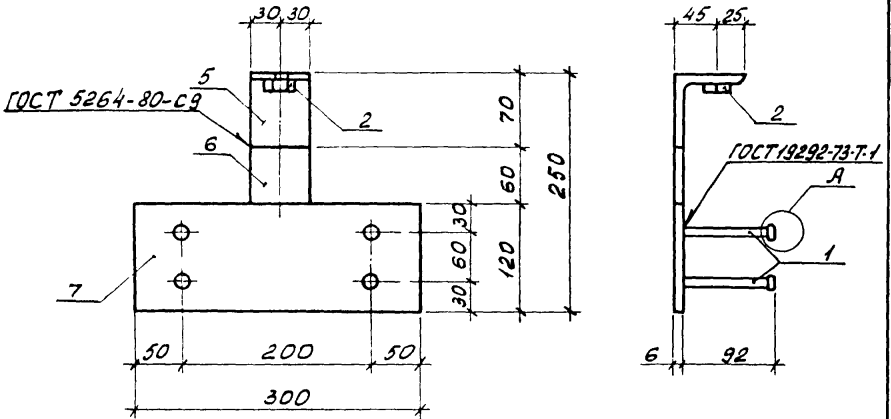
Изделие закладное
(М4, М5, М8)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1		Листов 2

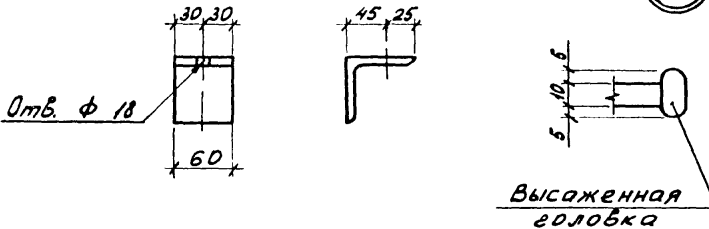
Исполн.	Росинский	№3	
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер		0586
Рук. групп.	Палеес		
Смет.	Гук		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 3



Поз. 5 (1.189.1-9.1 00 084)



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 080	M4	1	1,56
- 01	M5	2	1,14
- 02	M8	3	2,54

1.189.1-9.1 00 080 СБ	Лист 2
-----------------------	-----------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 090 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 090</u>		МБ
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 091	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74 ¹ l=150	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82, l=105	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 090-01</u>		МБa
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 091	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74 ¹ l=150	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82, l=105	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 090-02</u>		М7
				<u>Детали</u>		
Б4			1.189.1-9.1 00 091	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74 ¹ l=60	1	0,17 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82, l=105	2	0,065 кг

И. о. у.	Ивановский	162	
Н. конт.	Ильберман		
Т. констр.	Пальман		
Л. инж. пр.	Веллер	0586	
Р. к. групп.	Палеес		
Ст. техн.	Гук		

1.189.1-9.1 00 090

Цзделие закладные
(МБ, МБa, М7)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП ЖИЛИЩА

Рис. 1

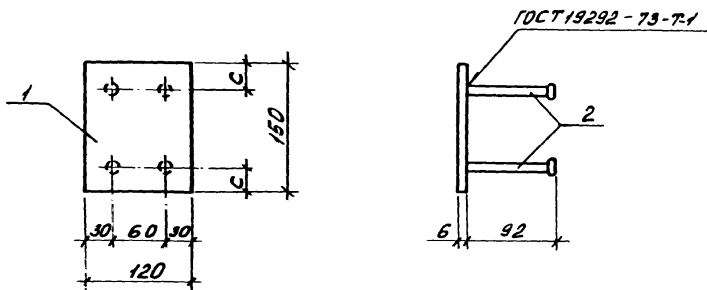
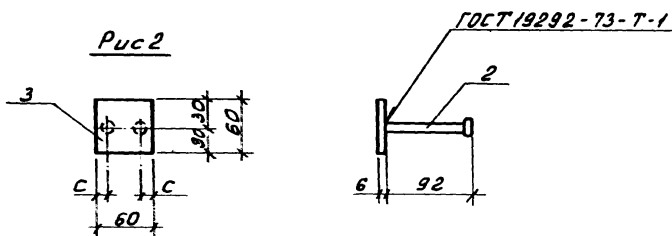


Рис 2



Обозначение

Марка

Рис

С,
ммМасса,
кг

1. 189.1-9.1 00 090

М6

1

30

1,11

-01

М6

1

20

1,11

-02

М7

2

15

0,30

1. 189.1-9.1 00 090 СБ

Изделие закладное
(М6, М6а, М7)

Стадия

Масса

Масштаб

Сборочный чертёж

Р

Ст.
табл.

1:5

Лист

Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Лист № по порядку и дата ввода в эксплуатацию

Нач. отд.

И.контр.

Гл. констр.

Тех. инж. пр.

Рук. отд.

Ст. техн.

Росинский

Гидерман

Пальман

Веллер

Палеес

Гек

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

Формат	Э.л.с.	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 100 с6	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.189.1-9.1 00 100		М9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 101	Полоса 5-2 6x240 ГОСТ103-76, $\ell=240$ ВСтЗпсБ ГОСТ380-74*	1	2,71 кг
Б4	2		00 102	Ф10АШ ГОСТ5781-82, $\ell=175$	4	0,11 кг
				1.189.1-9.1 00 100-01		М10
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 103	Полоса 5-2 6x90 ГОСТ103-76, $\ell=360$ ВСтЗпсБ ГОСТ380-74*	1	1,53 кг
Б4	2		00 102	Ф10АШ ГОСТ5781-82, $\ell=175$	6	0,11 кг
				1.189.1-9.1 00 100-02		МН
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 104	Полоса 5-2 6x60 ГОСТ103-76, $\ell=360$ ВСтЗпсБ ГОСТ380-74*	1	1,02 кг
Б4	2		00 102	Ф10АШ ГОСТ5781-82, $\ell=175$	3	0,11 кг
				1.189.1-9.1 00 100-03		М12
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 105	Полоса 5-2 6x90 ГОСТ103-76, $\ell=150$ ВСтЗпсБ ГОСТ380-74*	1	0,64 кг
Б4	2		00 106	Ф10АШ ГОСТ5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг

1.189.1-9.1 00 100			
Нач. отд.	Росинский	№	
Н. контр.	Гиберман	И.к.р.	
Н. констр.	Пальман	И.к.р.	
Сл. инж. пр.	Веллер	Р.к.р.	05.86
Учк. экпл.	Палеас	И.к.р.	
Ст. техн.	Тук	И.к.р.	
Изделие закладное (М9...М15)			
Стадия		Лист	Листов
Р		1	2
ЦНИИЭП жилища			

Рис. 1

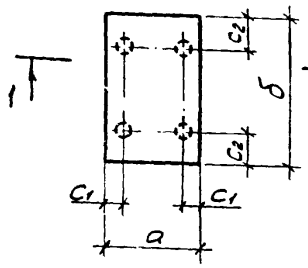


Рис. 2

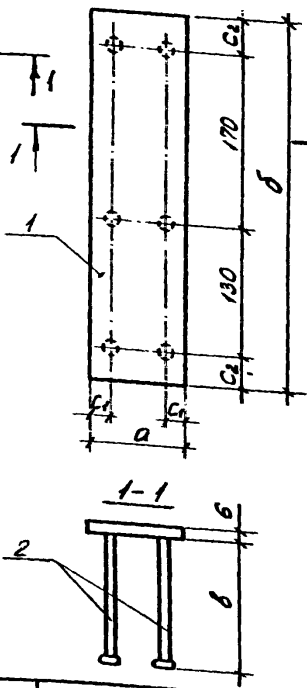
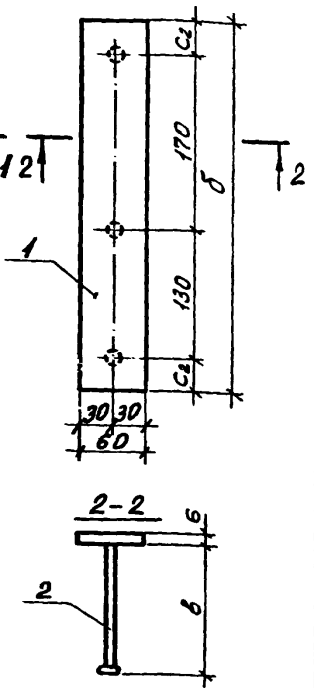


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис	a, мм	δ, мм	b, мм	c1, мм	c2, мм	Масса, кг
1. 189.1 - 9.1 00 100	М9	1	240	240		50	50	3,16
-01	М10	2	90	360	175	20	30	2,19
-02	М11	3	60	360		-	30	1,35
-03	М12	1	90	150		20	30	1,01
-04	М13		90	180	150	20	30	1,13
-05	М14		180	180		30	30	1,90
-06	М15		240	240	250	30	30	3,31

1. 189.1 - 9.1 00100 СБ

Изделие заводное
(М9... М15)
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	1/22
Н. контр.	Гиберман	
Тяж. констр.	Пальман	
Тяж. инж. пр.	Веллер	05.86
Рук. груп.	Палеес	
Ст. тех.	Гук	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

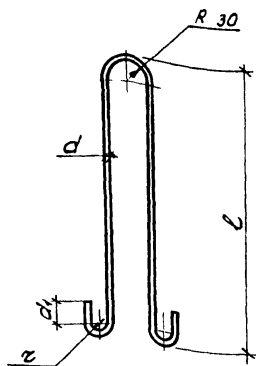
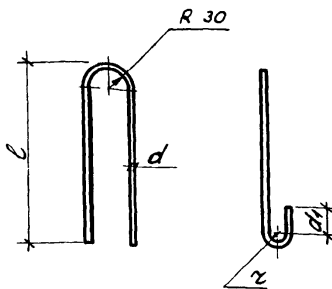


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	α, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 001	П1	1	16	50	30	640	1,62	2,56
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

1.189.1-9.1 00 001

Нач. отд.			Росинский			Петля строповочная			Стадия	Масса	Масштаб
Н. констр.			Гиберман			(П1...П4)			Р	Ст. табл.	1:10
Оп констр.			Польман						Лист	Листов 1	
Гл инж. пр.			Веллер			05			Сталь класса А-І, ГОСТ 5781-82		
Рук. групп.			Палеес			ВСтЗсл2			ГОСТ 380-71*		
Ст. техн.			Кудишева						ЩИИЭП жилища		

22361 95

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход кг						
	Арматура класса										Арматура класса А-III	Прокат марки															
	А-I					А-III						ВСтЗпБ															
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7366-75							
	φ10	φ12	φ16	Штабл	φ8	φ10	Штабл	φ5	Штабл	φ10		Штабл	6х60	6х90	6х120	6х150						10х10	6х20	АТ106	Л907	Шпика	Гайка
ШЛС 28-40(32)			10,24	10,24	4,72	4,72	32,18	32,18	47,14	4,53	4,53	0,17	3,05	6,80	1,92						5,72	0,13	0,33	1,78	19,9	24,43	71,57
ШЛН 14-40(32)		5,44		5,44			15,69	15,69	21,13	4,66	4,66	2,33	3,05	1,70	1,92						5,72	0,07	0,33	1,78	16,95	24,61	42,74
ШЛВ 9-40(32)	2,76			2,76			10,9	10,9	13,66	2,08	2,08	0,68		10,2							1,52	0,13			12,53	14,61	28,27
ПЛ 13.19-40(32)	2,40			2,40	4,95	4,95	3,90	3,90	44,35	2,75	2,75	1,02	1,53						10,84						13,39	16,14	64,39
ПЛМ 15.17-32						19,15	19,15		19,15																		19,15
ПЛМ 15.17-40						20,83	20,83		20,83	1,85	1,85		2,80	1,53											4,33	6,18	27,01
ТЛ 5-32										0,60	0,60														2,71	3,31	3,31
ТЛ 4-32										0,60	0,60														2,71	3,31	3,31

22361 96

Нач. отв.	Росинский	Росинский
Н. контр.	Губерман	Губерман
Ст. констр.	Пальман	Пальман
Инж.пр.	Веллер	Веллер
Рук. групп.	Палеес	Палеес
Ст. техн.	Фраш	Фраш

1. 189.1 - 9.1 00 000 РС

Ведомость расхода
стали

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Ед. изм.	Код и марка изделия. Количество на марку																	
				58 9621 2130	ШЛОС 28-40(32)	58 9621 2140	ШЛН 14-40(32)	58 9621-2141	ШЛВ 9-40(32)	58 9621-2142	ПЛ 18.19-40(32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143	ТЛ 5-32	58 9621 2144	ТЛ 4-32				
1	Сортовой прокат обыкновенного																				
2	качества	09 3000																			
3	Сталь арматурная класса А-I, кг	09 3011	166	10,24	5,44	2,76	2,40														
4	медкосортная, кг	09 3300	166	10,24	5,44	2,76	2,40														
5	Ø 10, кг		166			2,76	2,40														
6	Ø 12, кг		166		5,44																
7	Ø 16, кг		166	10,24																	
8	Сталь арматурная класса А-II, кг	09 3013	166	9,25	4,66	2,08	44,70	19,15	22,68	0,6	0,6										
9	медкосортная, кг	09 3300	166	4,53	4,66	2,08	2,75	19,15	22,68	0,6	0,6										
10	Ø 10, кг		166	4,53	4,66	2,08	2,75	19,15	22,68	0,6	0,6										
11	катанка, кг	09 3400	166	4,72																	
12	Ø 8, кг		166	4,72				41,95													

				1.189.1-9.1 00 000 PM					
Нов. отв.	Росинский	Губерман		Ведомость расхода материалов.					
Н. контр.	Губерман								
Н. констр.	Пальман								
Л. инж. пр.	Воллер	588.							
Рук. групп.	Палеес								
Ст. техн.	Кузнецова								
				Старая			Лист		
				Р			1		
							4		
ЦНИЭП							ЖИЛИЩА		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.										
		материала	Ед. изм.	58 9621 2139 ШМС 28-40 (32)	58 9621 2140 ШМН 14-40 (32)	58 9621 2141 ШМВ 9-40 (32)	58 9621 2142 ПМ 18.19-40 (32)	ПМ 16.17-32	ПМ 16.17-40	58 9621 2143	Т.Л.5 - 32	58 9621 2144 Т.Л.4 - 32		
13	Полоса стальная горячекатанная													
14	крупносортная, кг	09 3100	166	11,94	9,05	10,88	13,39		4,33	2,71	2,71			
15	полоса 6x60, кг		166	0,17	2,38	0,68	1,02							
16	6x90, кг		166	3,05	3,05		1,53		2,80					
17	6x120, кг		166	6,80	1,70	10,2								
18	6x180, кг		166						1,53					
19	6x240, кг		166				10,84							
20	10x90, кг		166	1,92	1,92					2,71	2,71			
21	Сталь прокатная цельная равнополочная													
22	крупносортная, кг	09 3100	166	5,72	5,72	1,52								
23	цвелок 70x6, кг		166			1,52								
24	90x7, кг		166	5,72	5,72									
25	Итого сортового проката обыкновен-													
26	ного качества, кг	09 3000	166	37,15	24,87	17,24	60,49	19,15	27,01	3,31	3,31			
27	Итого стали в натуральной массе, кг		166	37,15	24,87	17,24	60,49	19,15	27,01	3,31	3,31			
				1. 189.1 - 9.1 00 000 РМ										

22361
98

Лист

2

97

22367 99

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.								
		материала	Ед. изм.	58 9621 2139 ШРС 28-40 (32)	58 9621 2140 ШРН 14-40 (32)	58 9621 2141 ШРС 9-40 (32)	58 9621 2142 ПЛМ 18-19-40 (32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143 ТЛС-32	58 9621 2144 ТЛС-32	
28	В том числе по укрупненному сортаменту											
29	крупносортная, кг	09 3 100	166	13,66	14,77	12,40	13,39		4,33	2,71	2,71	
30	мелкосортная, кг	09 3 300	166	14,77	10,10	4,84	5,15	19,15	22,61	0,6	0,6	
31	катанка, кг	09 3 400	166	4,72			44,95					
32	Металлоизделия промышленного назначения	12 000										
33	Проволока из низкоуглеродистой стали											
34	холоднотянутая класса Вр-1, кг	12 1401	166	32,18	15,69	10,90	3,90					
35	Гайка 2М16, кг		166	0,13	0,07	0,13						
36	Гайка 2М24, кг		166	0,33	0,33							
37	Болт М24, кг		166	1,78	1,78							
38	Итого металлоизделий промышленного											
39	назначения, кг	12 0 000	166	34,42	17,87	14,03	3,90					
40	Итого стали, приведенной к стали класса В-1, кг		166	70,78	35,16	21,75	72,05	27,39	32,43	0,86	0,86	
41	Итого стали, приведенной к стали класса Ст3, кг		166	19,9	16,95	12,53	13,39		4,33	2,71	2,71	
42	Итого стали, приведенной к стали классов В-1 и В-2, кг		166	90,68	52,11	34,28	85,44	27,39	36,76	3,57	3,57	
				1. 189. 1-9.1 00 000 РМ							Лист 3	

22361

100

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку								
		материал	Ед. изм.	58 9621 2139 ШЛС 28-40(32)	58 9621 2140 ШЛН14-40(32)	58 9621 - 2141 ШЛВ9 - 40(32)	58 9621 2142 ПЛ18.19-40(32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143 ТЛ5 - 32	58 9621 2144 ТЛ4 - 32	
43	Бетон тяжелый											
44	Класса В 12,5, м ³	574 512	113	1,83	1,02	0,67		0,55	0,55	0,033	0,027	
45	Класса В 15, м ³	574 512	113				0,64					
46	Портландцемент марки 300, т	573 112	168	0,61	0,34	0,22		0,18	0,18	0,011	0,009	
47	Портландцемент, привезенный											
48	к марке 400, т	573 112	168	0,55	0,31	0,20	0,22	0,16	0,16	0,01	0,008	

1.189.1 - 9.1 00 000 РМ

Лист

4

56