

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22134

ЦЕНА 1-88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать

VIII 1987 года

Заказ № *9081*

Тираж *3550* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730*1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

с 15 мая 1987г

ПРИКАЗ 106

от 31 марта 1987г

Руководитель Отделения
Проектных работ

В.М. ОСТРЕЦОВ

Начальник отдела №11

125

Н.Б. Росинский

Гл. инж. проекта

Ю.М. ВЕЛЛЕР

Согласовано

Зам. главного инженера Гипростроммаш

Ю.А. ШМЕЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.189.1-9.2 00 000 Н	НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ	10
1.189.1-9.2 00 000 Д1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛЕЙ, УЗЛЫ А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.2 10 900	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1	18
1.189.1-9.2 10 000 СБ	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19
1.189.1-9.2 20 000	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1.	26
1.189.1-9.2 20 000 СБ	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	27
1.189.1-9.2 30 000	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1.	32
1.189.1-9.2 30 000 СБ	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.189.1-9.2 40 000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.16-40	38
1.189.1-9.2 40 000 СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.16-40 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.189.1-9.2 50 000	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	41
1.189.1-9.2 50 000 СБ	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
1.189.1-9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1... 9	45
1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	50
1.189.1-9.2 11 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.189.1-9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	57
1.189.1-9.2 21 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
1.189.1-9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	62
1.189.1-9.2 31 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
1.189.1-9.2 41 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4	66
1.189.1-9.2 41 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
1.189.1-9.2 00 010	СЕТКА (С1... С3)	69
1.189.1-9.2 00 010 СБ	СЕТКА (С1... С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
1.189.1-9.2 00 020	СЕТКА (С4... С6)	71
1.189.1-9.2 00 020 СБ	СЕТКА (С4... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72

1.189.1-9.2 00 000

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
НАЧ. ЦЕНТРА.	ГИЗЕРМАН	<i>Гизерман</i>
ГЛАВ.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.8%
РУК. ГР.	ПАЛЕС	<i>Палес</i>
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 030	СЕТКА (С7...С9)	73
1.189.1-9.2 00 030 СБ	СЕТКА (С7...С9), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
1.189.1-9.2 00 040	СЕТКА С10	75
1.189.1-9.2 00 050	КАРКАС (К1, К2)	76
1.189.1-9.2 00 050 СБ	КАРКАС (К1, К2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77
1.189.1-9.2 00 060	КАРКАС (К3...К6)	78
1.189.1-9.2 00 060 СБ	КАРКАС (К3...К6), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
1.189.1-9.2 00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3)	80
1.189.1-9.2 00 070 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82
1.189.1-9.2 00 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б)	84
1.189.1-9.2 00 080 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86
1.189.1-9.2 00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7)	88
1.189.1-9.2 00 090 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
1.189.1-9.2 00 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13)	90
1.189.1-9.2 00 100 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
1.189.1-9.2 00 001	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1...П4)	92
1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	93
1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	94

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ОБЗЕМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 00 000

ЛИСТ

2

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск „Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины номинальные внутренние размеры шахт 1730 × 1580 мм). Рабочие чертежи, разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 02.08.1984 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 17538-82, ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СН 393-78 и АТ-7.00-001 „Альбом зданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ ВПО „Союзлифтомаш“, 1984 г.

Рабочие чертежи серии 1.189.1-9, выпуск 2 согласованы ЦПКБ ВПО „Союзлифтомаш“ Минстройдормаша СССР (письмо от 04.12.86 г № 04-11/1032) и институтом Гипростроммаш Минстройдормаша СССР.

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

1.189.1 - 9.2 00 000 0

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>11/82</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[подпись]</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Включенные в комплект рабочих чертежей бадки шахт лифтов должны изготавливаться на существующем формовочном оборудовании, рассчитанном на изготовление блоков шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг (ГОСТ 5746-83), в связи с чем номинальные внутренние размеры лифтовой шахты составляют 1730 × 1580 мм, где последний размер - глубина шахты.

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты (при номинальных внутренних ее размерах 1730 × 1580 мм) входят:

Объемные блоки средние ШАС 28-40-1 высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

Объемный блок нижний ШАН 14-40-1;

Объемный блок верхний ШАВ 9-40-1;

Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 19.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкции здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см далее раздел 7.).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг. В третьей группе приводят условный индекс „1” - применительно к изделиям для лифтовых шахт, изготавливаемым в существующем формовочном оборудовании (с номинальными внутренними размерами шахты 1730 × 1580 мм).

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия.

3. Указания по изготовлению.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, плита перекрытия - из

ИЗВ. ПИКАТУРА И ДРУГОЕ ПОСЛЕД. ОБРАБОТКА

ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 (ГОСТ 6727-80), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6 (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНИП 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30 ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС2 И ВСТЗСП2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗПС2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции -10 мм, из плоскости грани конструкции -1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.2 00 000 00

ЛИСТ

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12.5 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

1.183.1-9.2 00 000 TO

АНСТ

5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опираие на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается.

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прияжке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12.5, укладываемого по тщательно уплотненному и выравненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прияжка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Рис.1

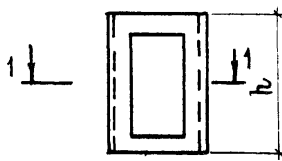
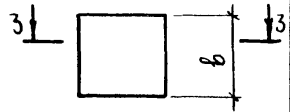


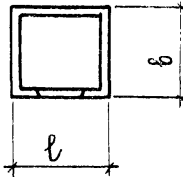
Рис.2



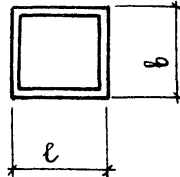
Рис.3



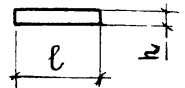
1-1



2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			л	б	н	
1.189.1-9.2 10 000	ШАС 28-40-1	1	1930	1780	2780	4430
1.189.1-9.2 20 000	ШАН 14-40-1	2	1930	1780	1400	2550
1.189.1-9.2 30 000	ШАВ 9-40-1	2	1930	1780	930	1680
1.189.1-9.2 40 000	ПА 19.18-40	3	1930	1780	200	1600
1.189.1-9.2 50 000	ПАМ 17.16-40	3	1730	1580	200	—

ВЗАИМ. ИНВ. №
ИЗМ. ИЛИ ПОДАТ.
ИЗМ. ИЛИ ПОДАТ.

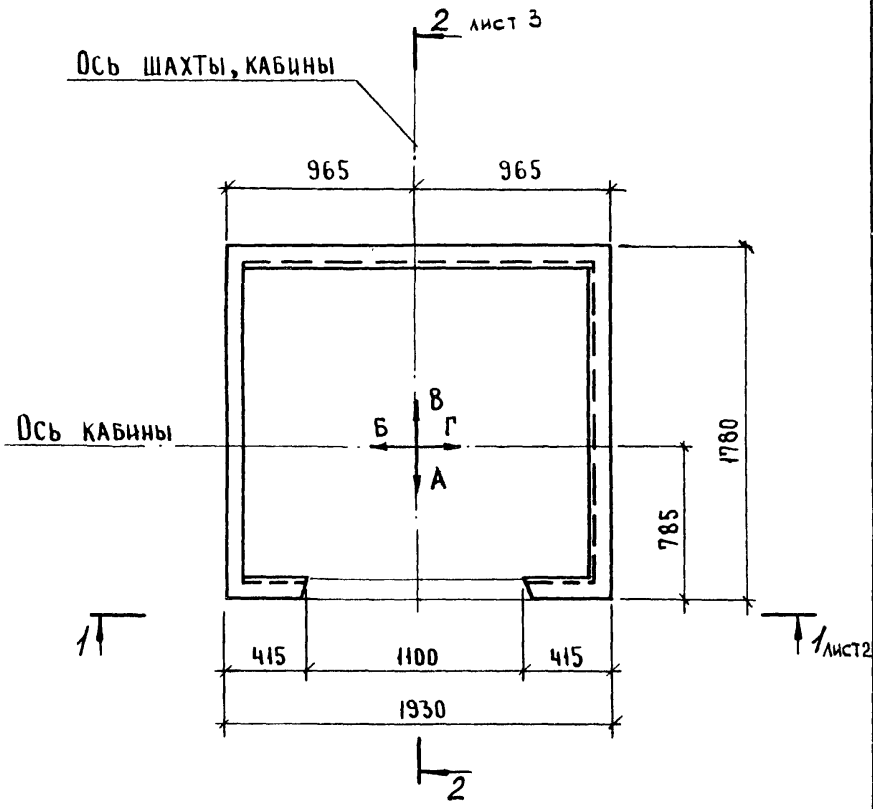
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМИАН	<i>Пальмиан</i>	
ГИП	ВЕЛДЕР	<i>Велдер</i>	1086
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.189.1-9.2 00 000 Н

НОМЕНКЛАТУРА
КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ПЛАН ШАХТЫ



ИНВ. № ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	Росинский	11.86
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	11.86
ГА. КОНС. Л.	ПЛАБМАН	11.86
ГИП	ВЕЛЛЕР	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	11.86
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	11.86

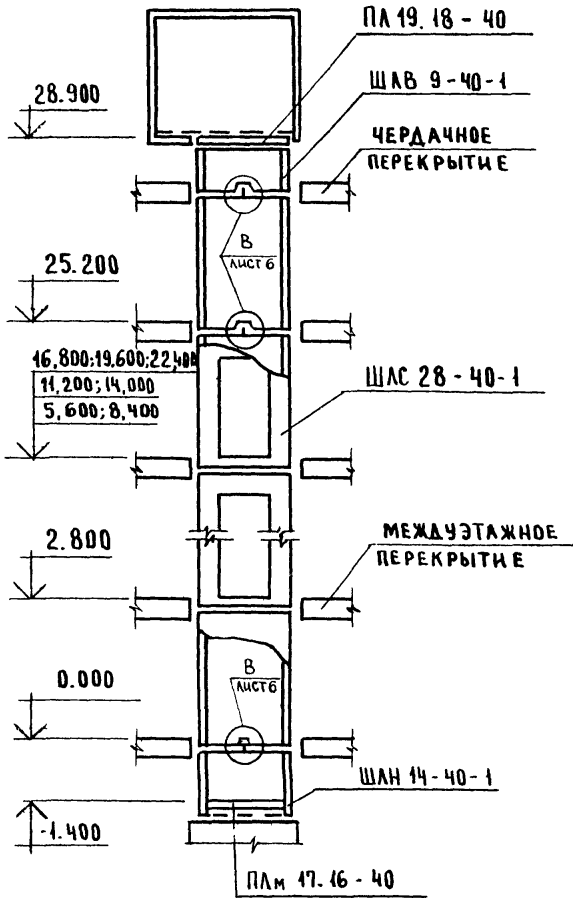
1.189.1-9.2 00 000 Д 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
БЛОКОВ, ДЕТАЛИ,
УЗЛЫ А, Б, В, Г

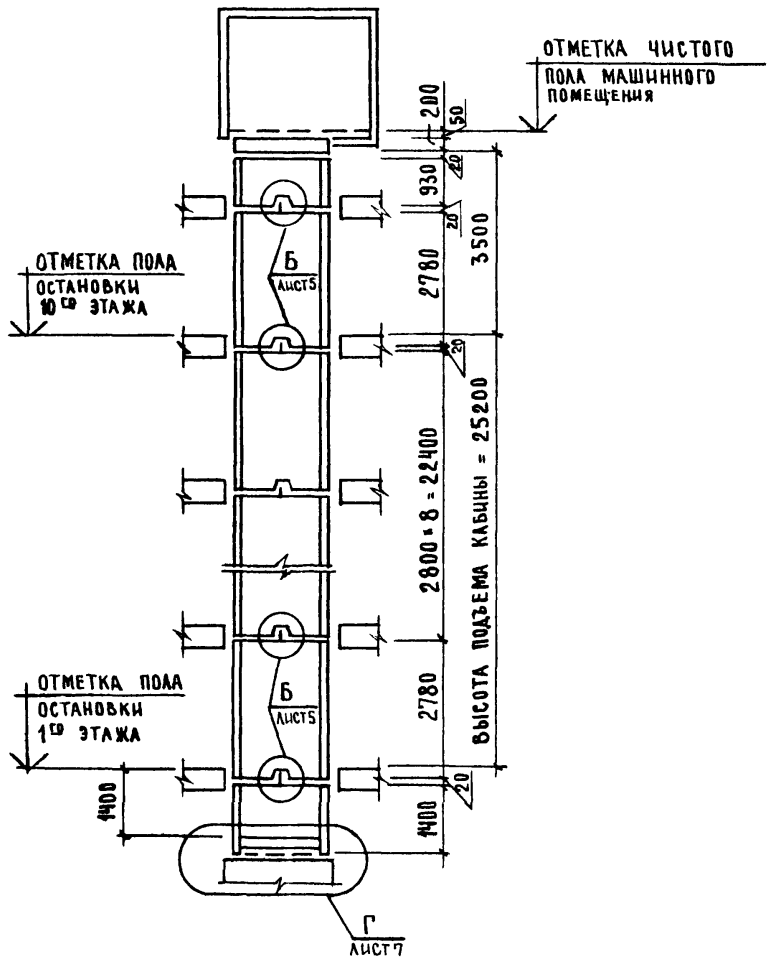
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



2-2

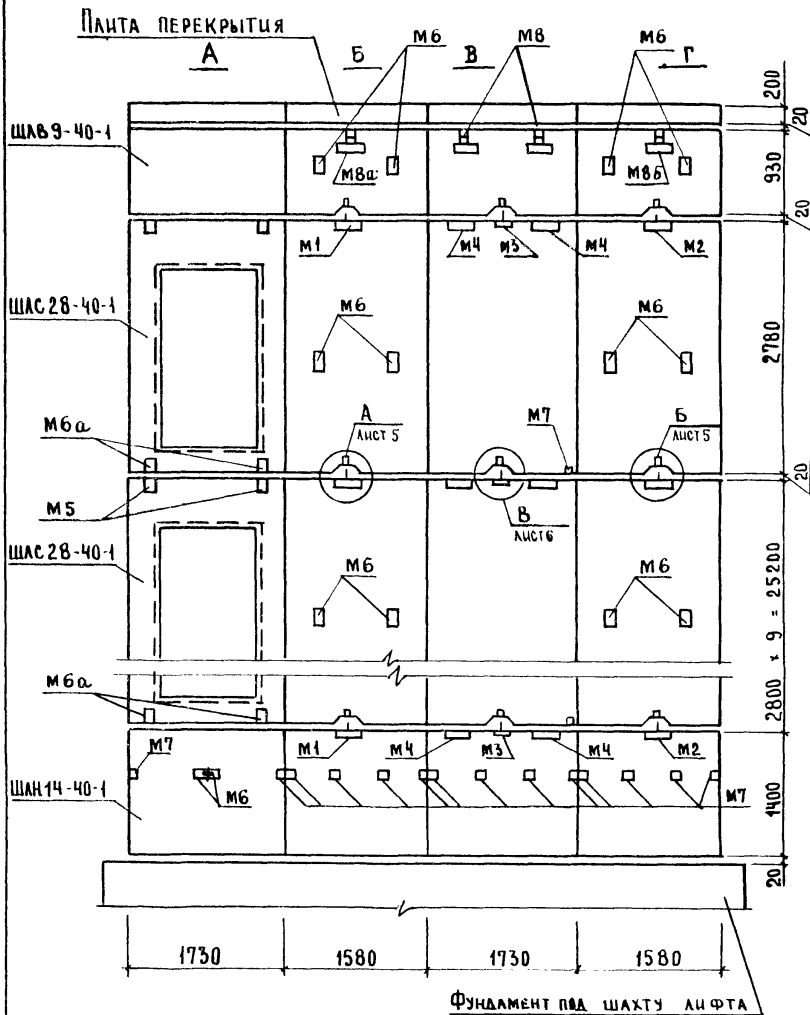


ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАИИ ИИВ.И.И.

1.189.1-9.2 00 000 Д1

Лист 3

РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА

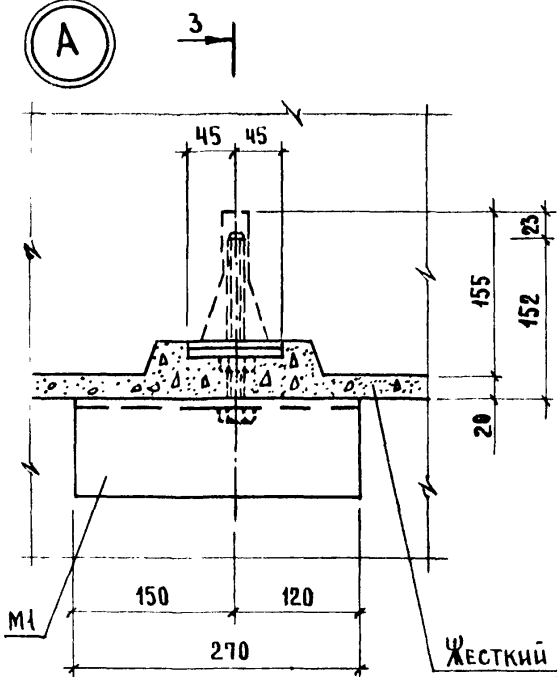


1.189.1-9.2 00 000Д1

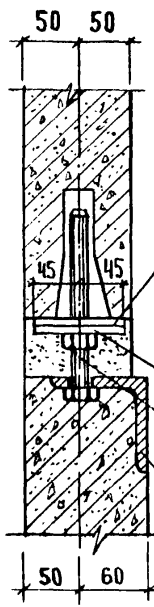
ЛИСТ

4

А



3-3



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМЕРОМ 90 × 90 × 10

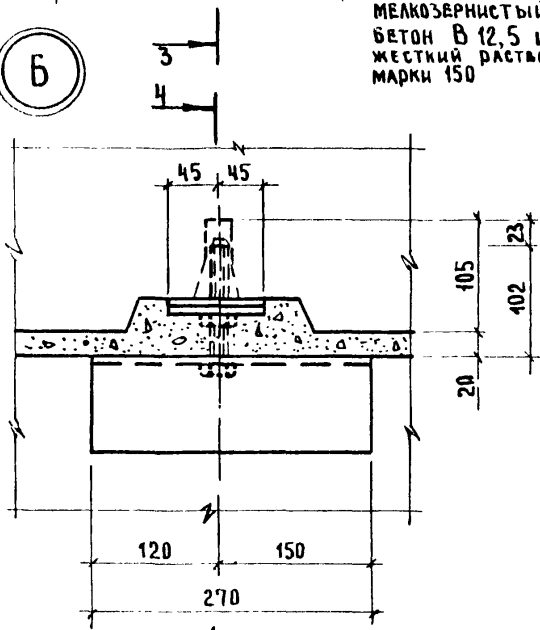
ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

БОЛТ ФИКСАТОР

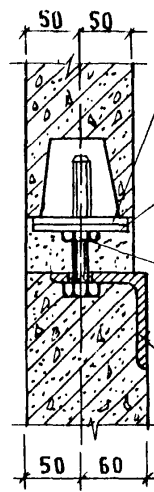
M1

ЖЕСТКИЙ
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ
БЕТОН В 12,5 ИЛИ
ЖЕСТКИЙ РАСТВОР
МАРКИ 150

Б



4-4



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

БОЛТ ФИКСАТОР

M2

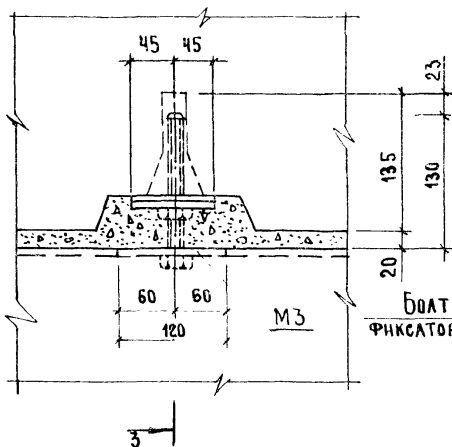
ИНВ. № ПО Д.А. ПОДПИСЬ И Д.А.ТА. ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 00 000 Д1

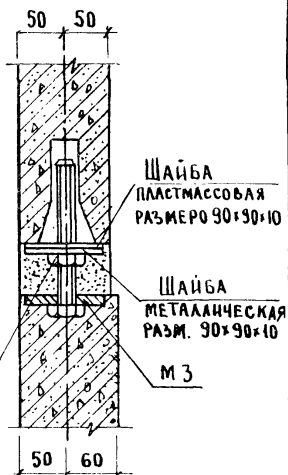
ЛИСТ
5

В

3



3-3



ШАЙБА
ПЛАСТМАССОВАЯ
РАЗМЕРО 90×90×10

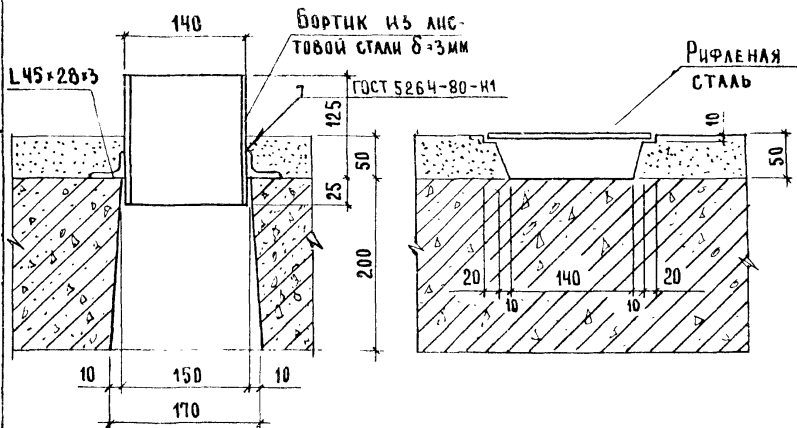
ШАЙБА
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РАЗМ. 90×90×10

БОЛТ
ФИКСАТОР

МЗ

ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 19.18-40

ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ
ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



L45×28×3

БОРТИК ИЗ ЛИСТОВОЙ
СТАЛИ $\delta=3$ мм
ГОСТ 5264-80-И1

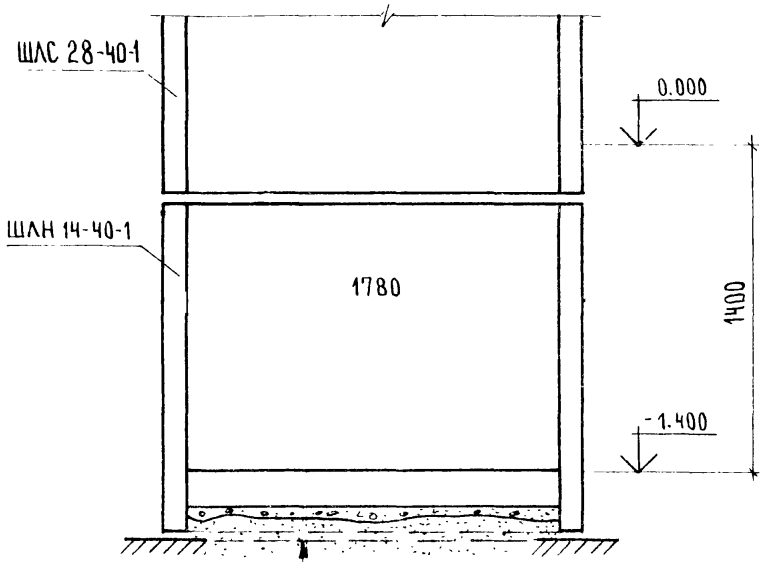
РИФЛЕННАЯ
СТАЛЬ

1.189.1-9.2 00 000 Д1

Лист

6

Г



УПЛОТНЕННЫЙ ПЕСЧАНЫЙ ГРУНТ
 ГРУНТ, УПЛОТНЕН. ЩЕБНЕМ - 50 мм
 МОНОЛИТНАЯ Ж.Б. ПЛИТА - 200 мм

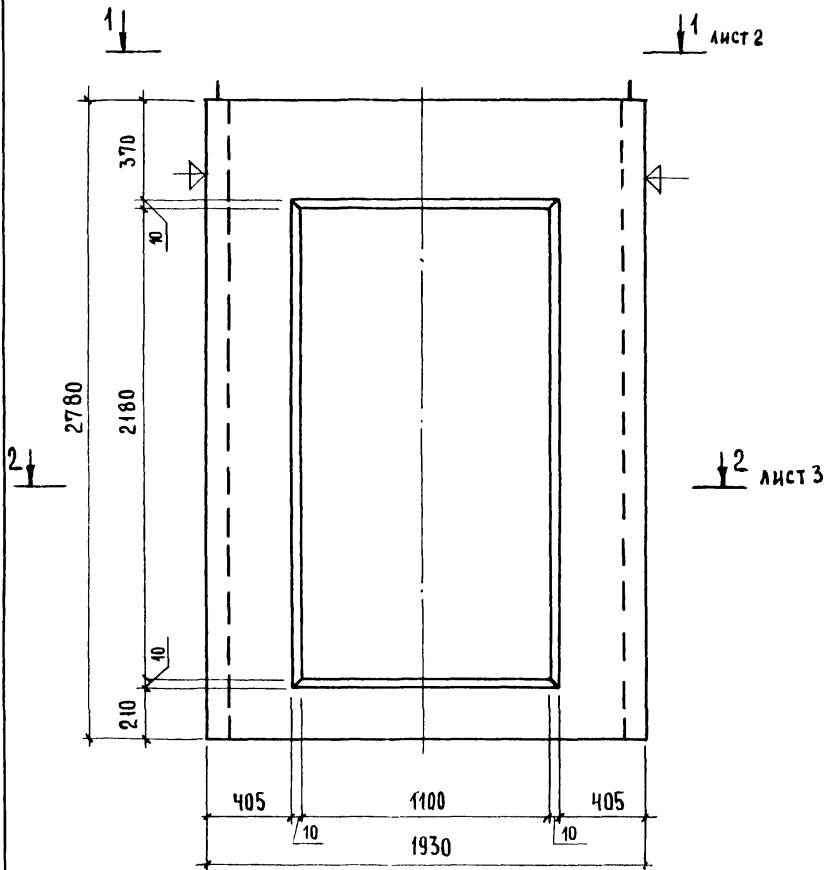
ЦЕНЬ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.АТА. ВЗ.М. ЦЕНЬ. N.

1.189.1-9.2 00 000 Д.1

Лист
7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 10 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 А2	УЗЛЫ 1....9		
А4			1.189.1-9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 1	1	
А4	2		00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАМНОЕ М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
А4	6		- 01	М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КДБСА В 12,5	1,77	м ³

			1.189.1-9.2 10 000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-40-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
З. КОНТР.	ГИБЕРМАН			Р		1
С.А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН			ЦНИИЭП жилища		
ГИП	БАЛЕР	10.86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА					



Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

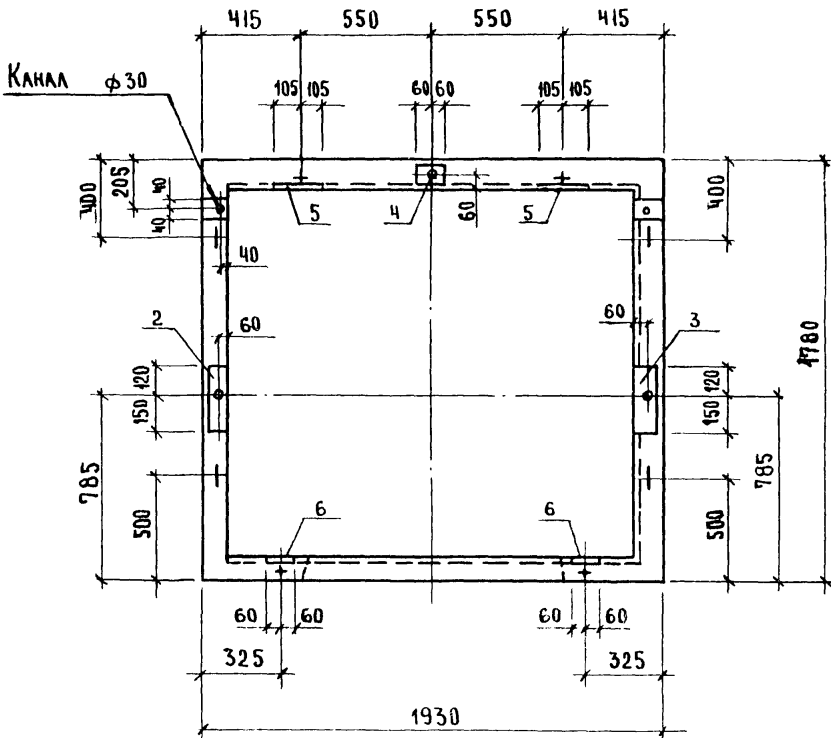
И.О.Д.	Росинский	<i>RS</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
Г.А.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Г.И.П.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
Р.У.К.Г.Р.	ПАЛЕС	<i>[Signature]</i>	
С.Т.И.И.Ж.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 10 000 СБ

БЛОК СРЕДНИЙ
ШЛС 28-40-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	4430	1:20	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 7	
ЦНИИЭП жилища			

1-1



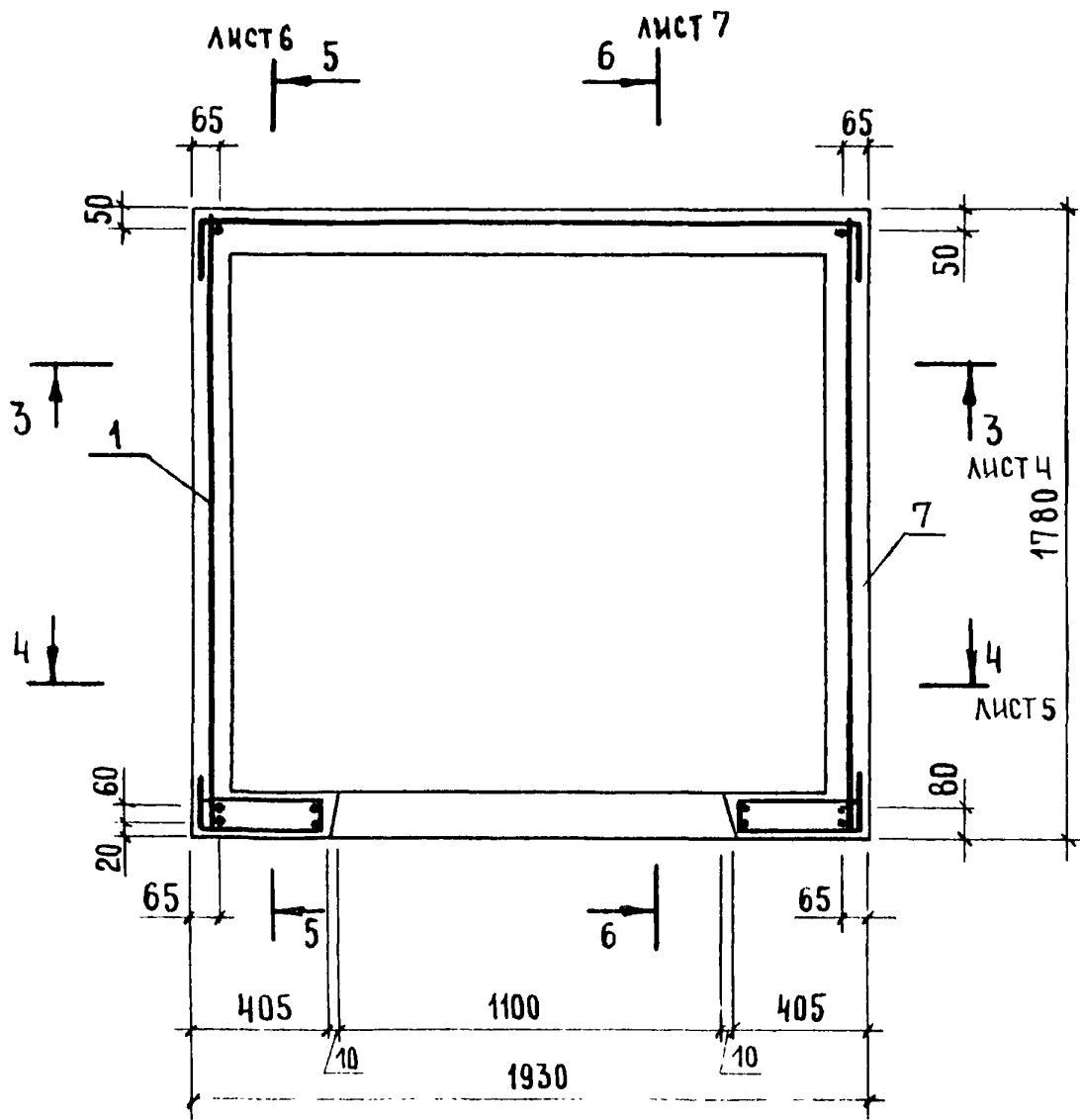
Внутренняя вертикальная грань блока,
не имеющая технологического уклона,
может располагаться справа (относи-
тельно оси шахты кабины).

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЗМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 10 000 сБ

АНСТ
2

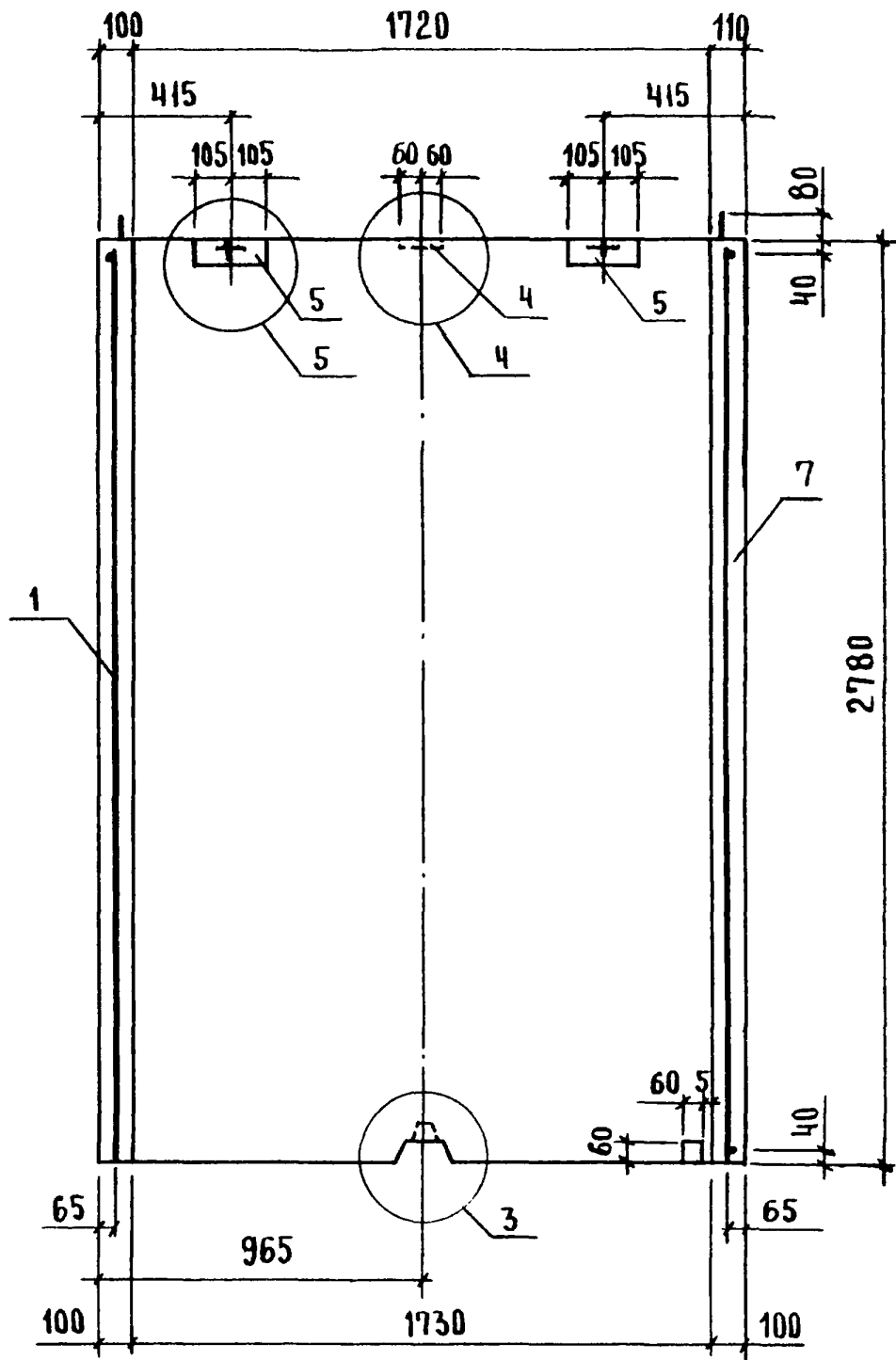
2-2



1.189.1-9.2 10 000 СБ

ЛИСТ
3

3-3

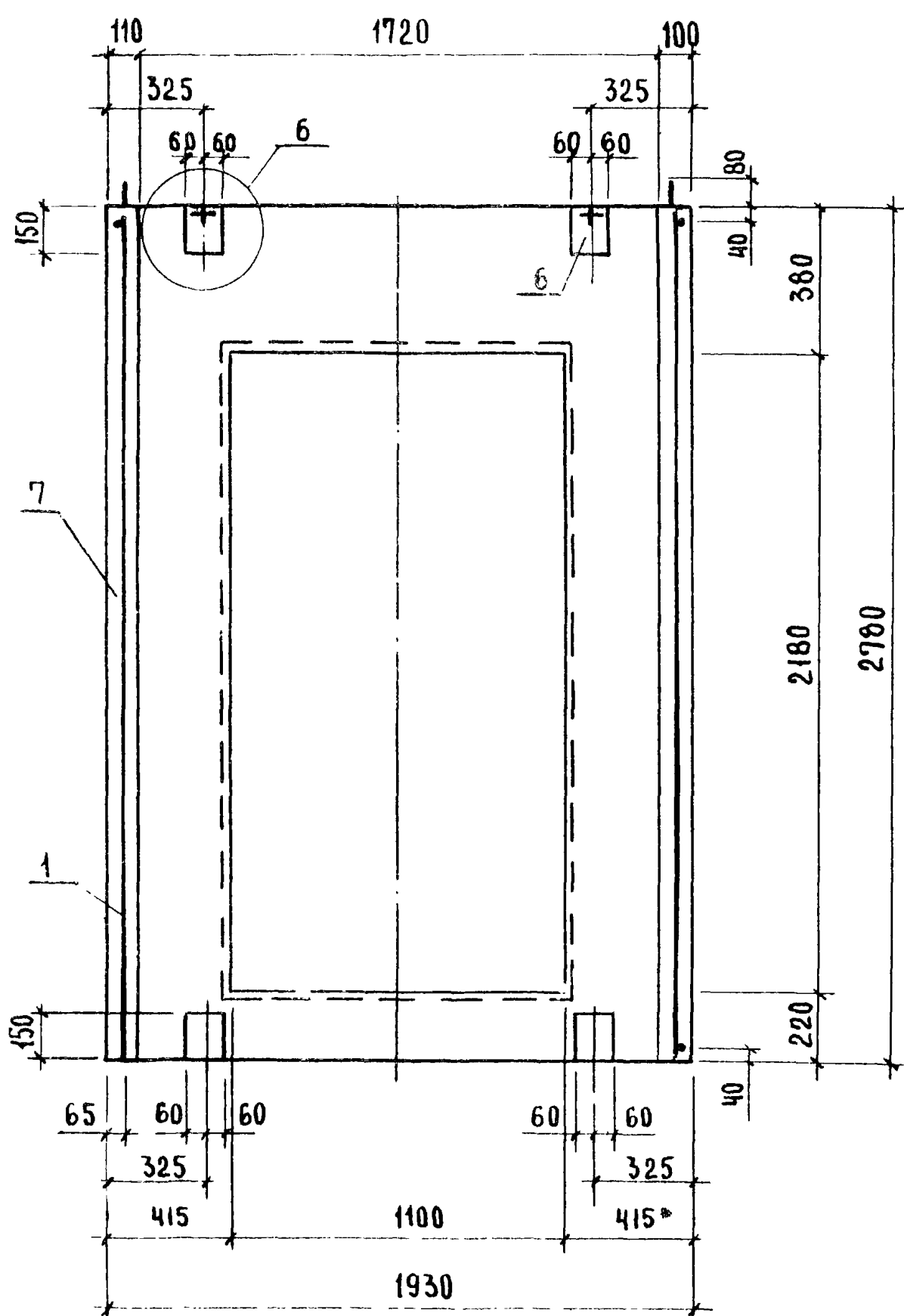


Узлы 3... 5 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТЫ 2,3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 10 000 СБ	ЛИСТ 4
-----------------------	-----------

4-4

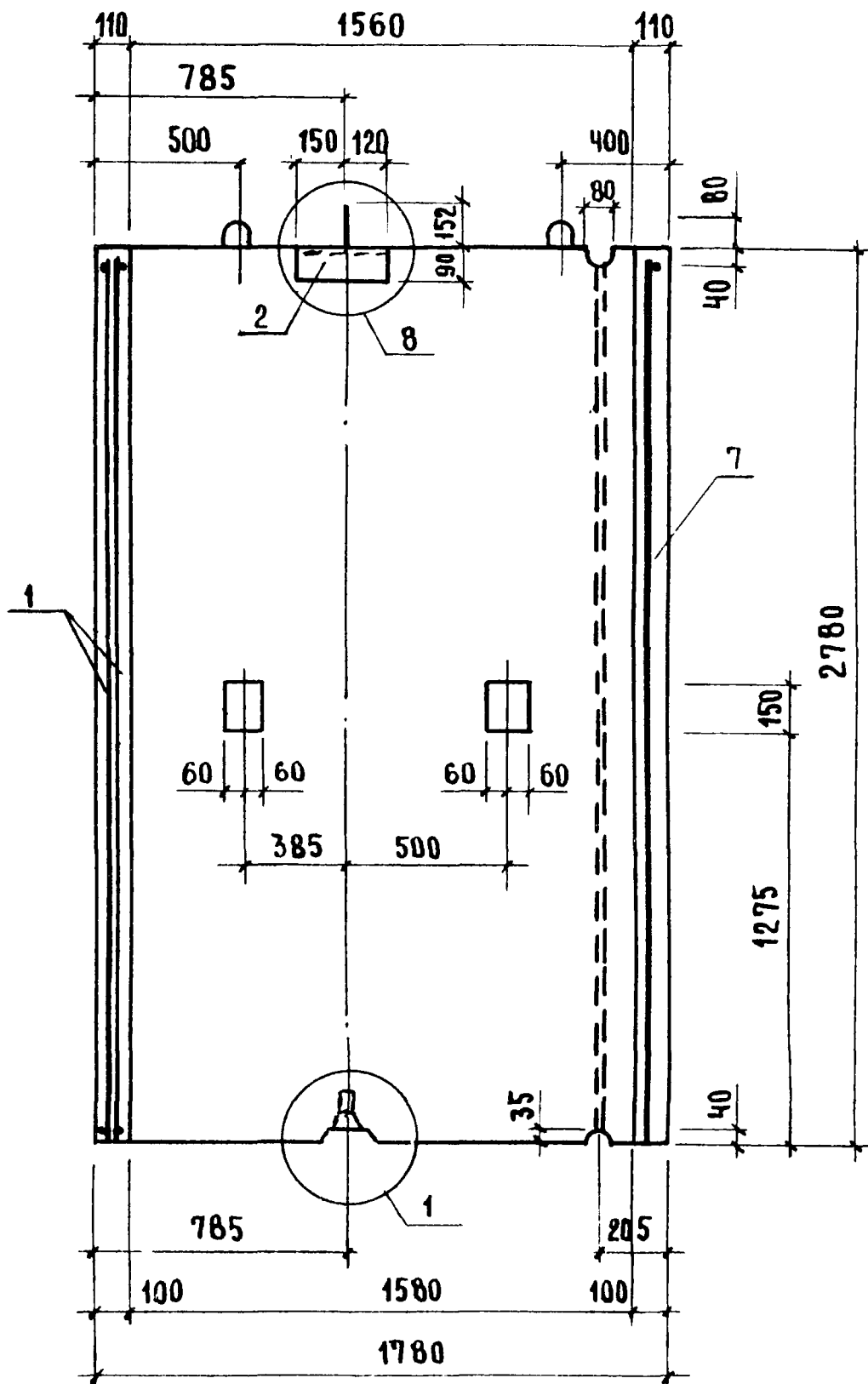


УЗЕЛ 6 СМ. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 4

1.189.1-9.2 10 000 СБ

ЛИСТ
5

5 - 5



Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 листы 1,5

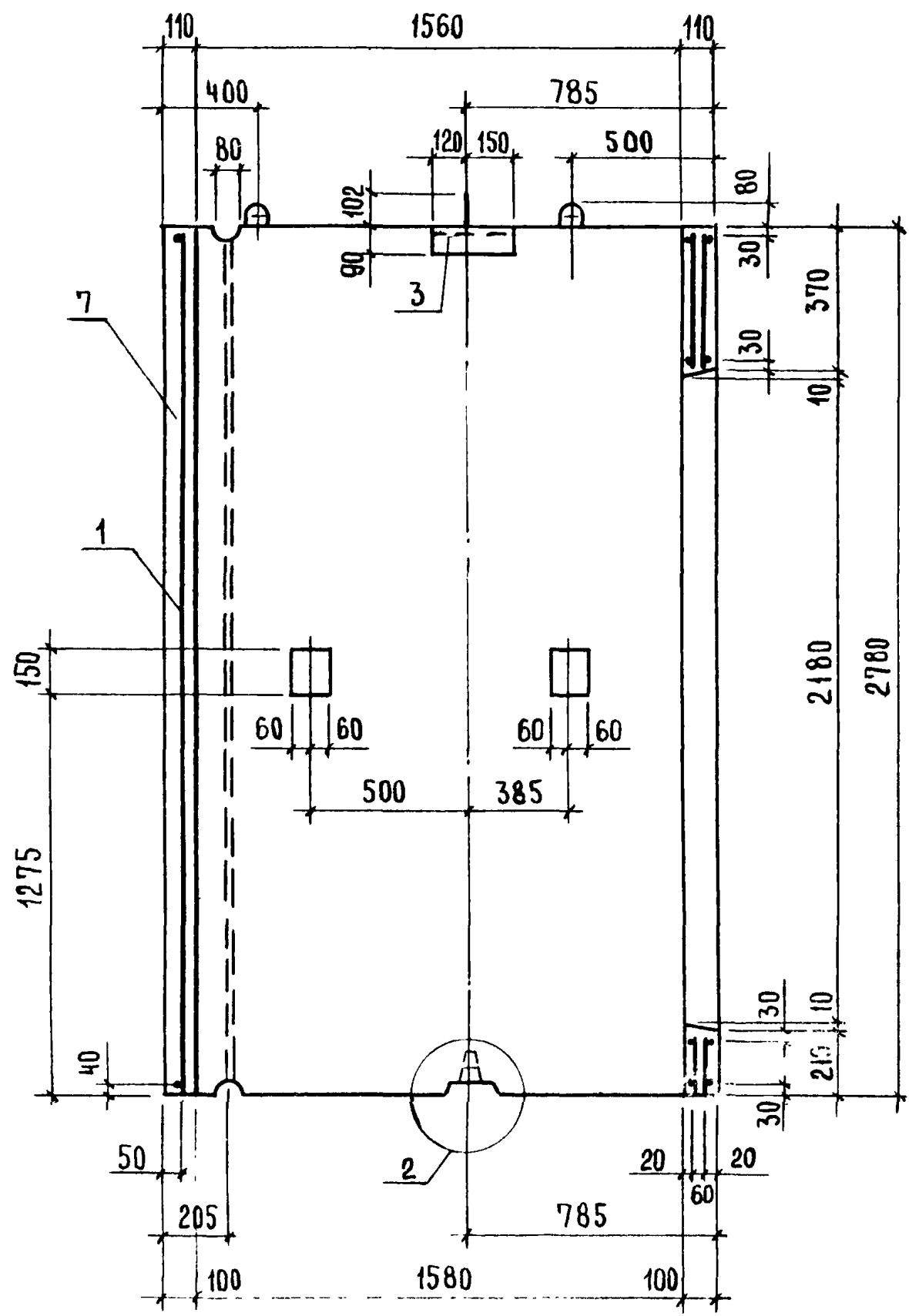
1.189.1-9.2 10 000 СБ

Лист

6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

6-6



УЗЕЛ 2 СМ. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

1.189.1 - 9.2 10 000 СБ		ЛИСТ
		7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д.2	Узлы 1... 9		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	1	
А4	2		00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6		1.189.1 - 9.2 20 001	φ12 АГ ГОСТ 5781-82; l = 400	1	0,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,02	м ³

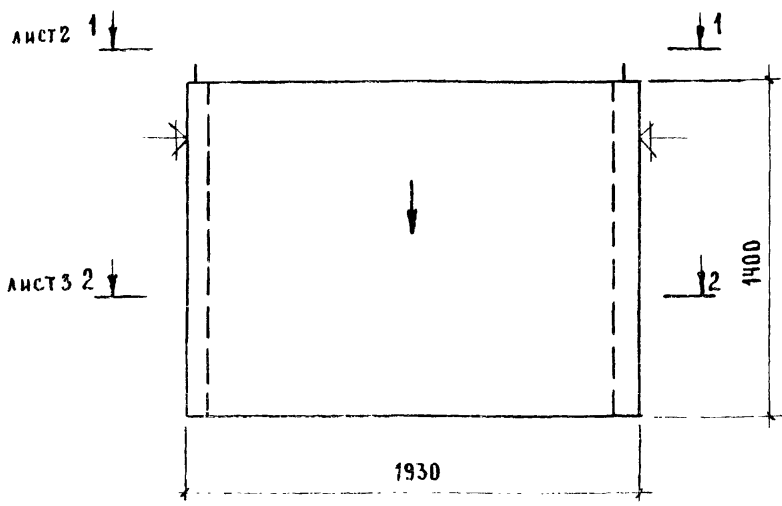
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЭАН. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2 20 000

НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТ.	ВАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЦП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛАВЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВ	<i>[Signature]</i>

Блок нижний
ШЛН 14-40-1

СТАДИЯ	АНСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



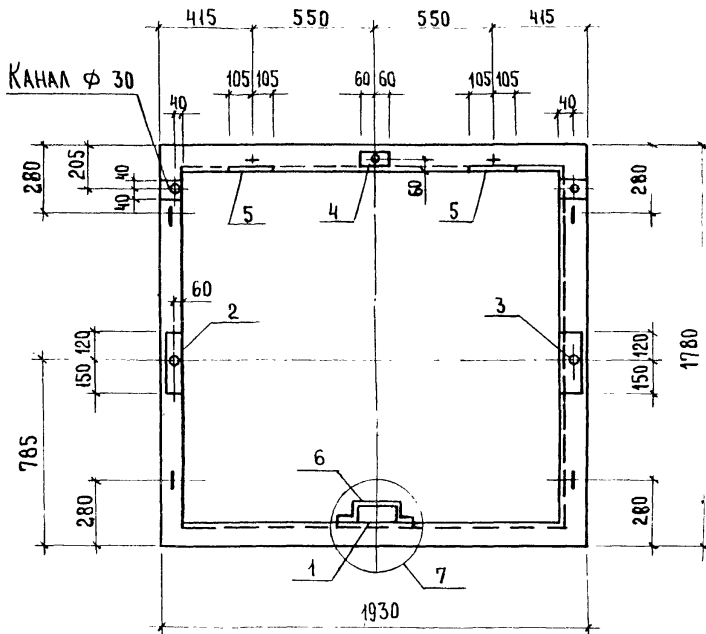
1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИВ. №: ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №:

				1.189.1 - 9.2 .20 000 СБ		
				Блок нижний		
				ШЛН 14 - 40 - 1		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2550	1:20
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 5
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛБЕЕ	<i>Палбее</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>Шумцова</i>	

1-1



ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БЛОКА,
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКЛОНА,
МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНОСИ-
ТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ)

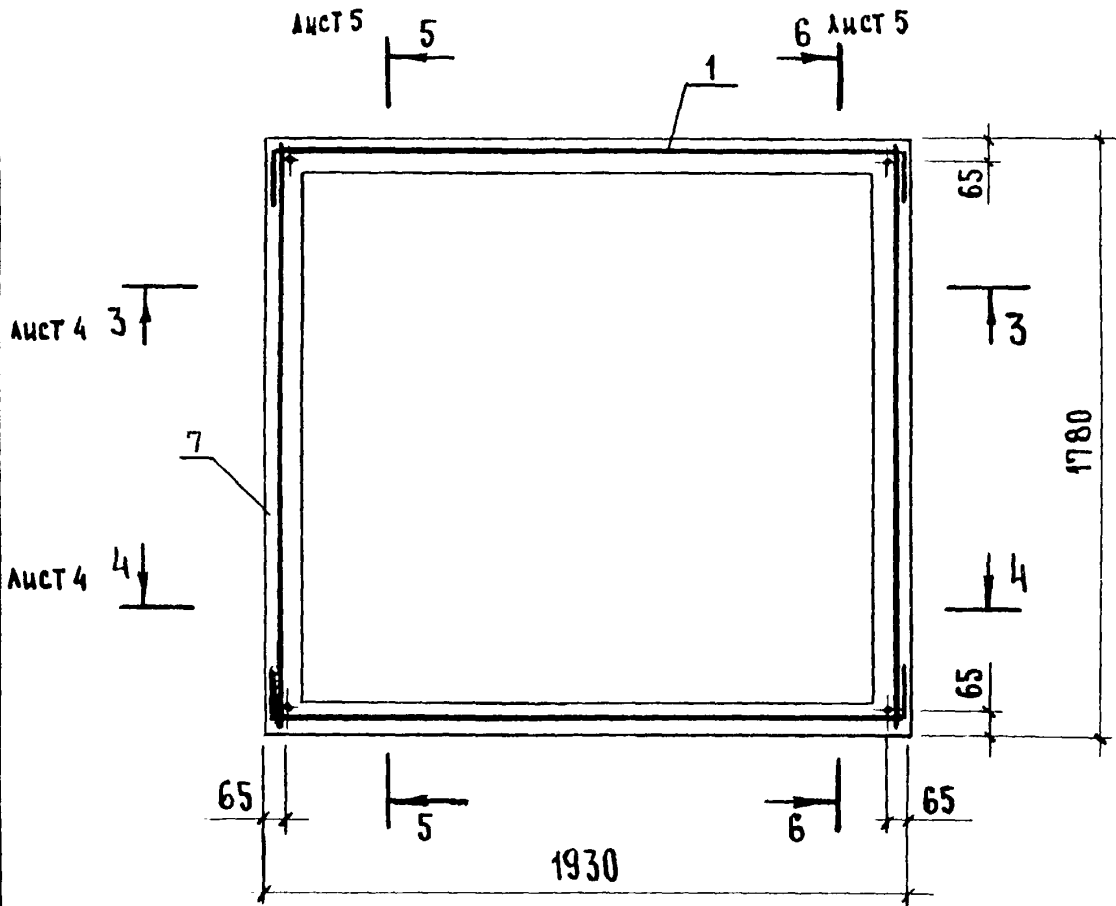
Узел 7 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 лист 4

1.189.1-9.2 20 000 СБ

Лист

2

2-2

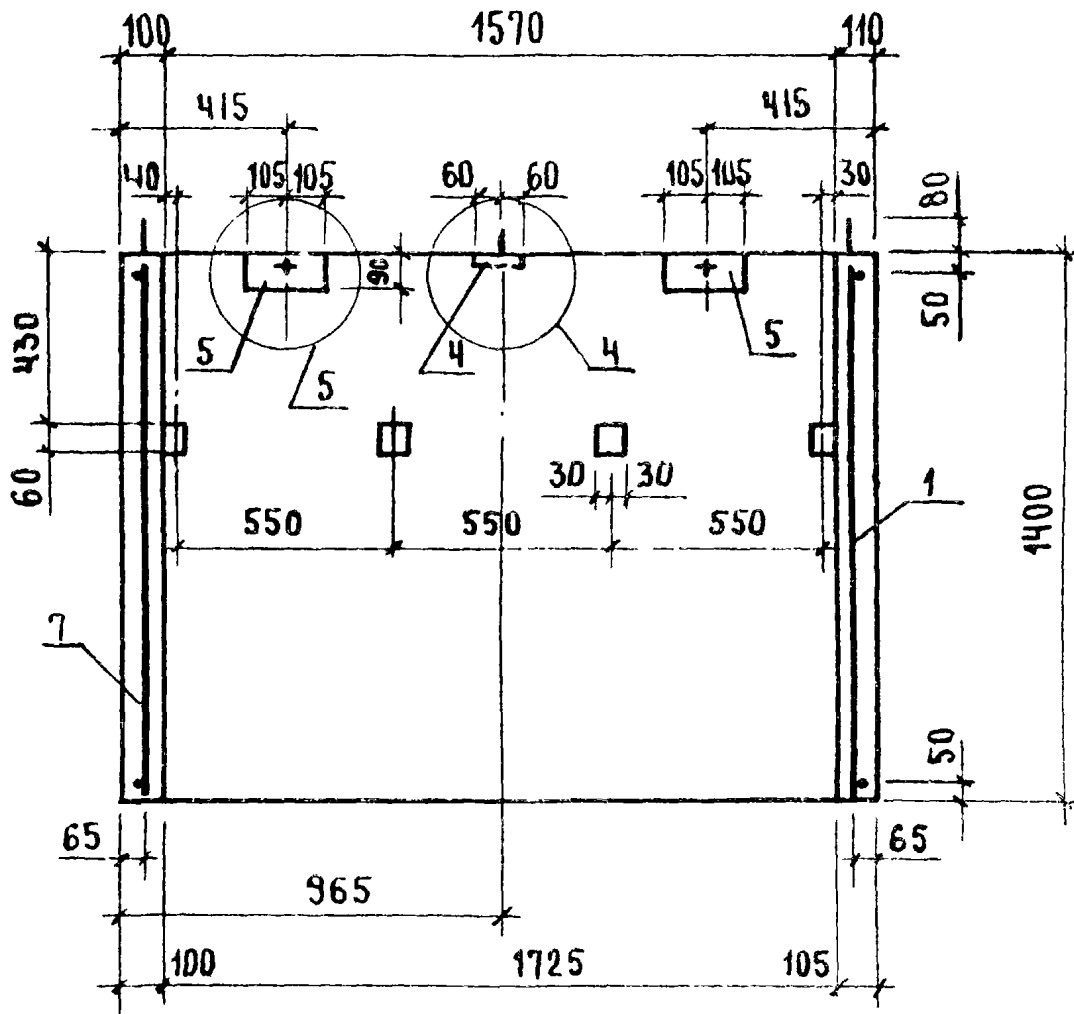


ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И

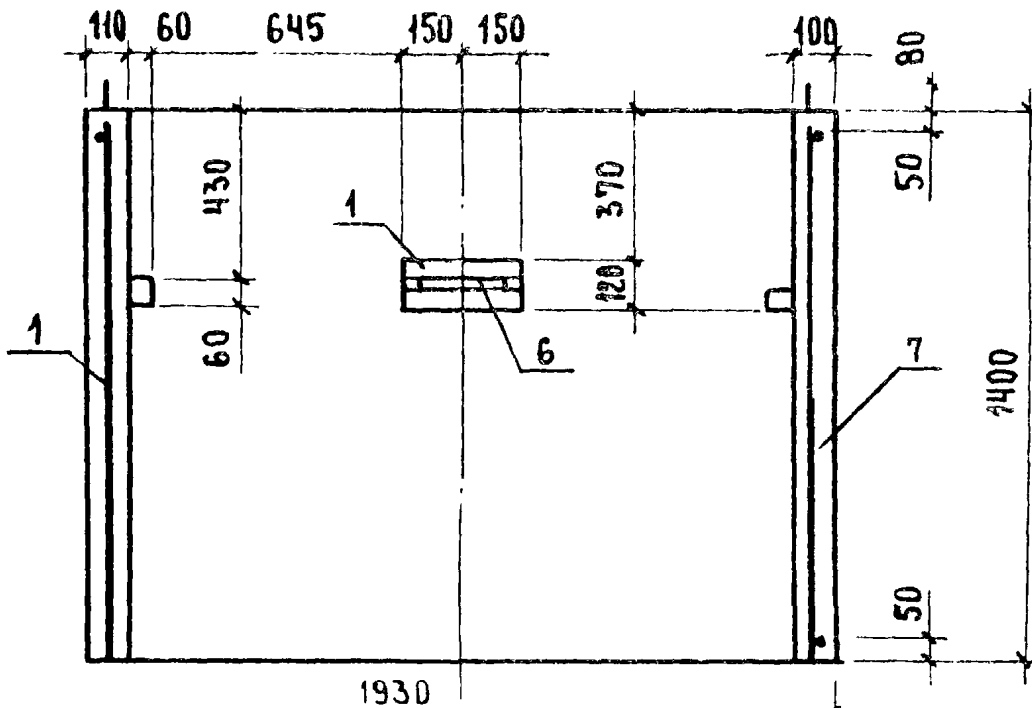
1.189.1-9.2 20 000 СБ

ЛИСТ
3

3-3



4-4



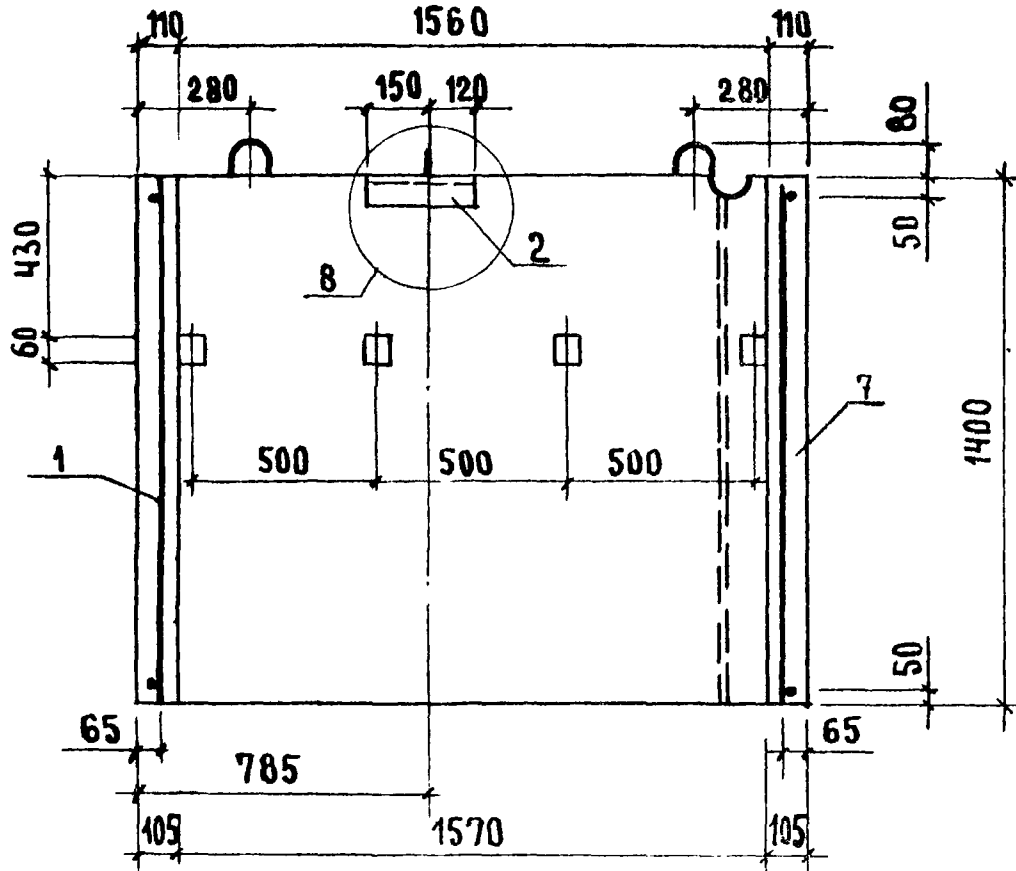
Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.2 00000 Δ, 2 лист 3

1.189.1-9.2 20 000 СБ

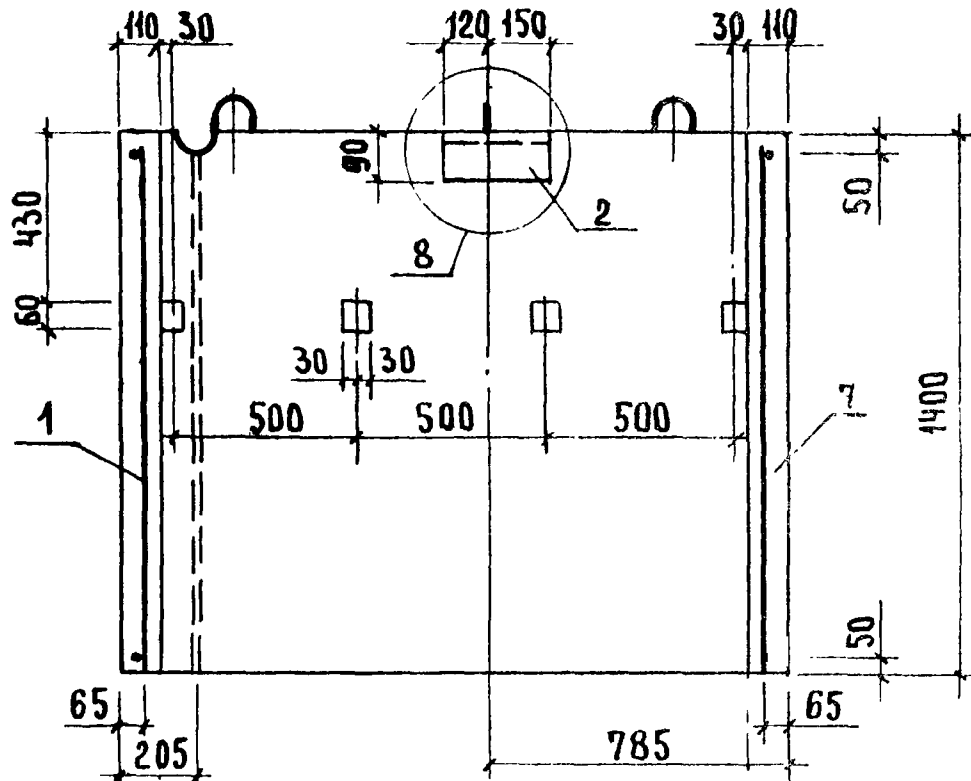
Лист

4

5-5



6-6



УЗЕЛ 8 СМ. 1.189.1-9.2 00 000 Д 2 ЛИСТ 5

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. №:

1.189.1-9.2 20 000 СБ

ЛИС
5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 30 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...9		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	1	
А4	2		00 000 - 02	ЦЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
А4	3		-03	М8а	1	
А4	4		-04	М8Б	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,67	м ³

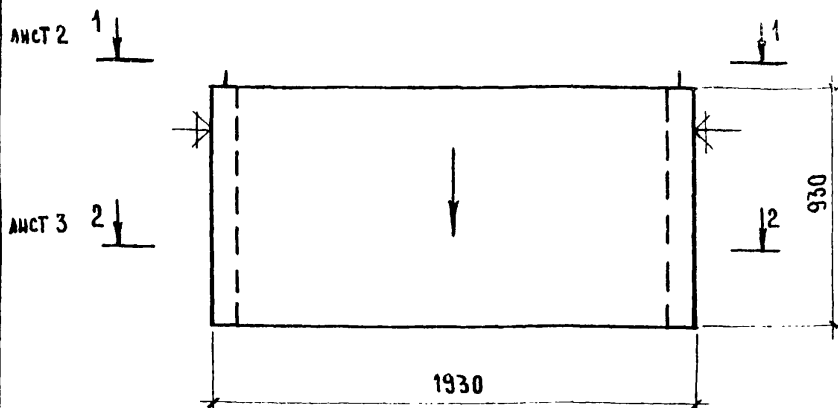
НАЧ.ОТД.	РОССИЙСКИЙ		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ТА.КОНСТР.	ПАЛЬМАН		
С.Н.С.	ВЕЛАЕР		10.06
С.Н.С.	СААБЕВ		
С.Н.С.	ШУМИЛОВА		

1.189.1 - 9.2 30 000

БЛОК ВЕРХНИЙ
ШАВ 9-40-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

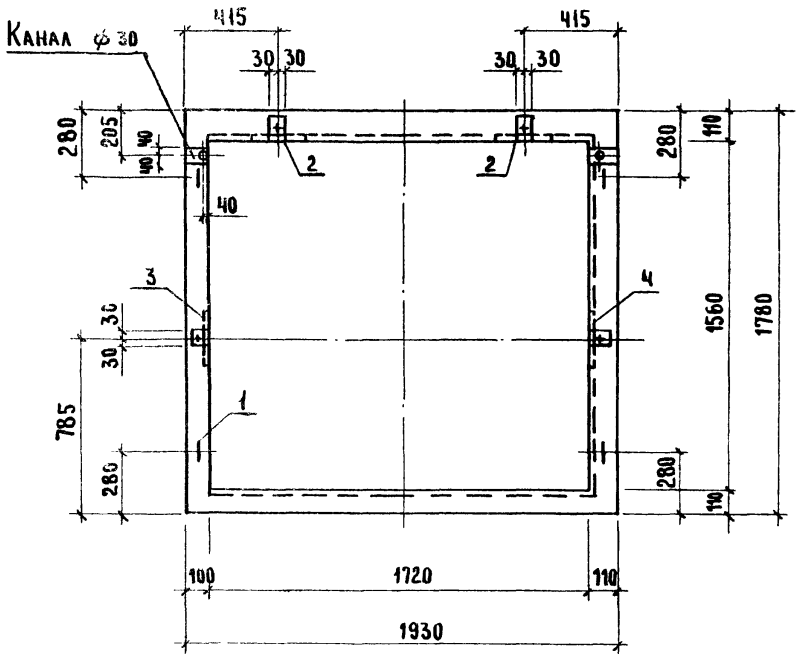
ЦНИИЭП жилища



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИНВ. №: ПО Д.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАК. ИНВ. №:			1.189.1-9.2 30 000 руб			
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>162</i>	БЛОК ВЕРХНИЙ ШАВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ГИВЕРМАН	<i>162</i>	Р		1650	1:20	
ГЛ. КОНСТ.	ПЛАБМАН	<i>162</i>	10.86	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5		
ГИП	ВЕЛЕР	<i>162</i>		ЦНИИЭП жилища А			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>162</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>162</i>					

1-1

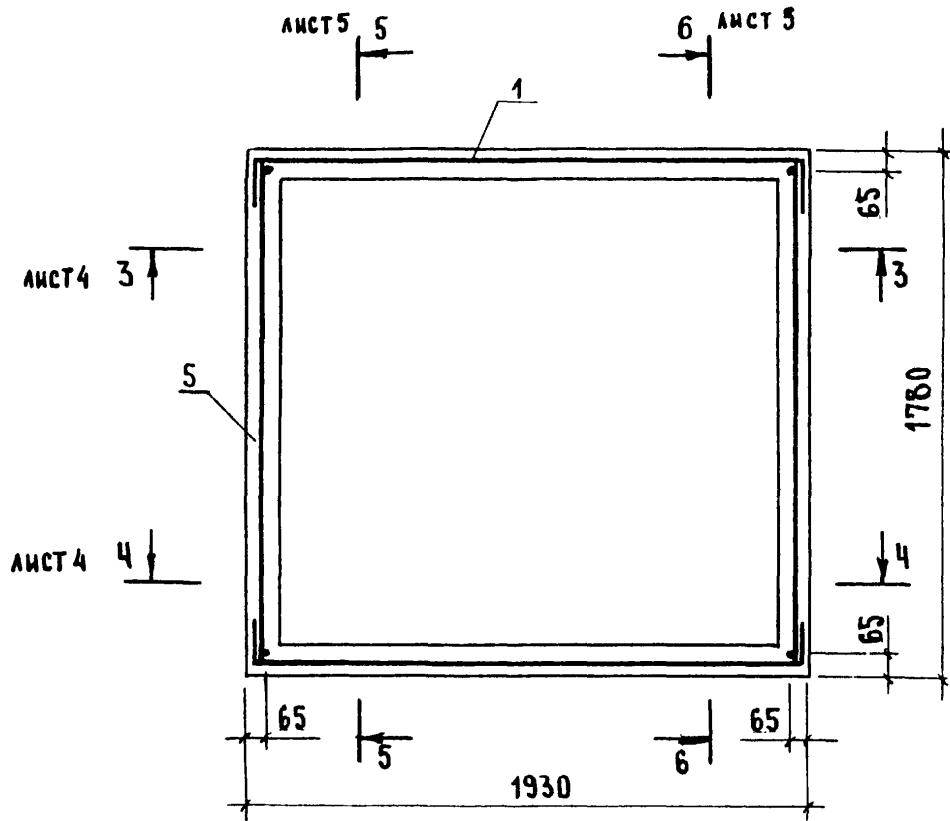


ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БЛОКА,
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКА-
НА, МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНО-
СИТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ).

1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ

2

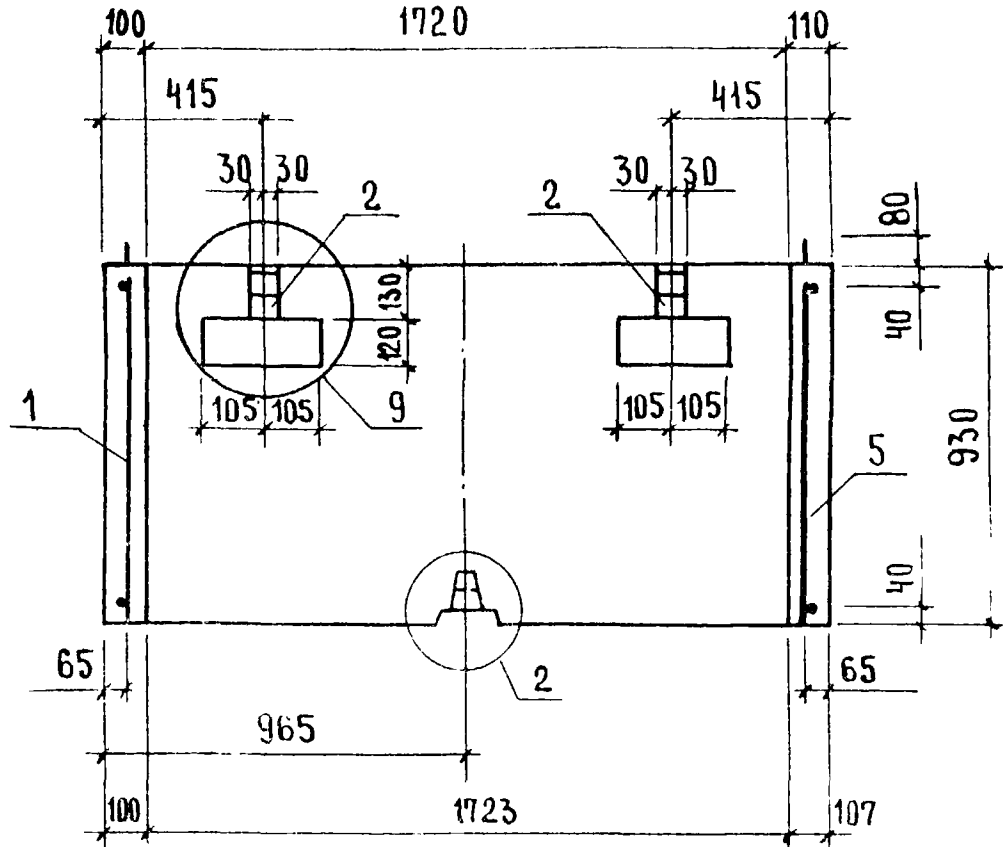


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗНМ. ИНВ. №

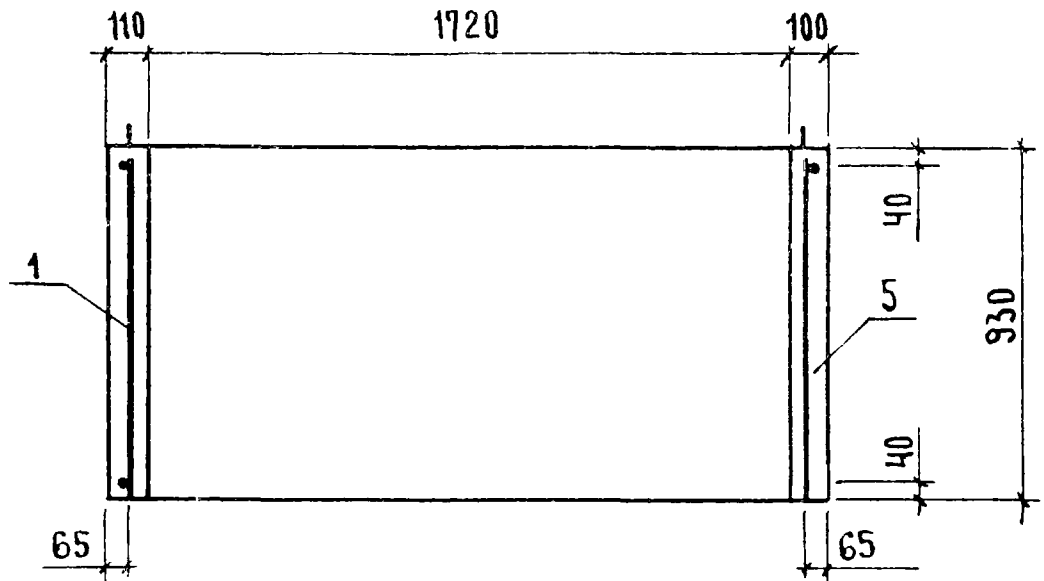
1.189.1-9.2 30 000 СБ

АНСТ
 3

3 - 3



4 - 4



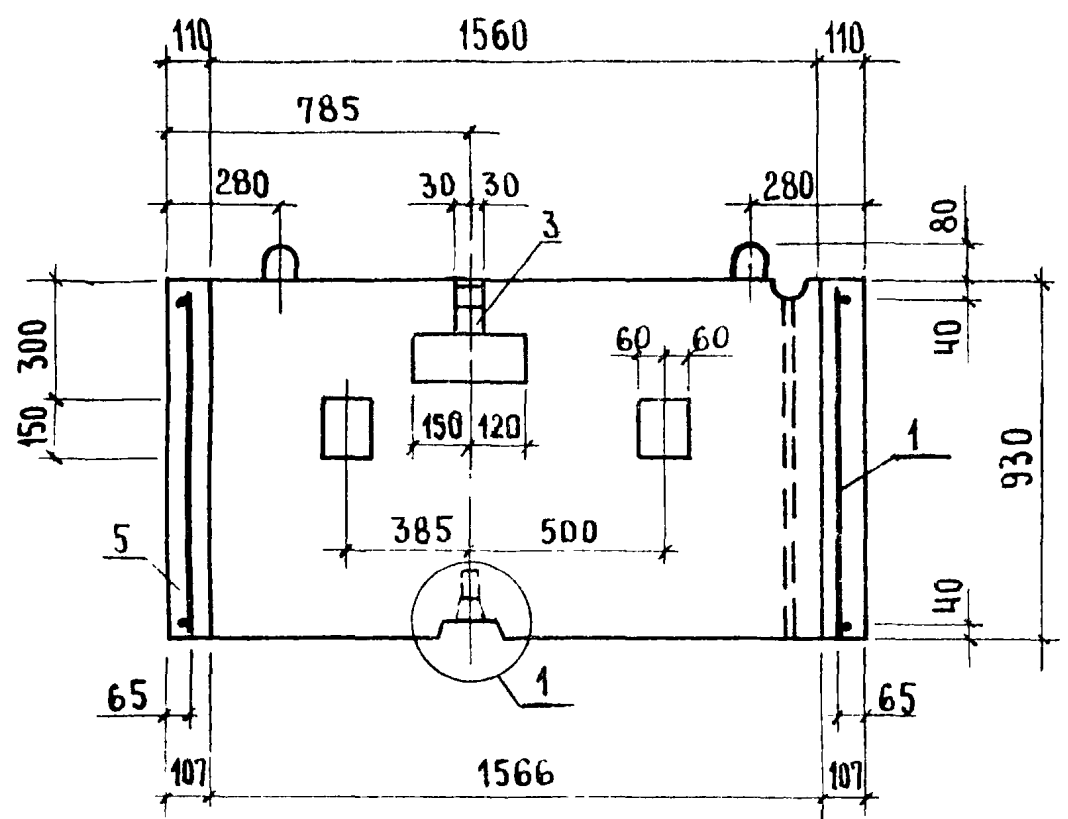
УЗЕА 2,9 см. 1.189.1-9.2 00000 А 2 ЛИСТЫ 2,5

ИЗБ. №: ПОДЛ. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №:

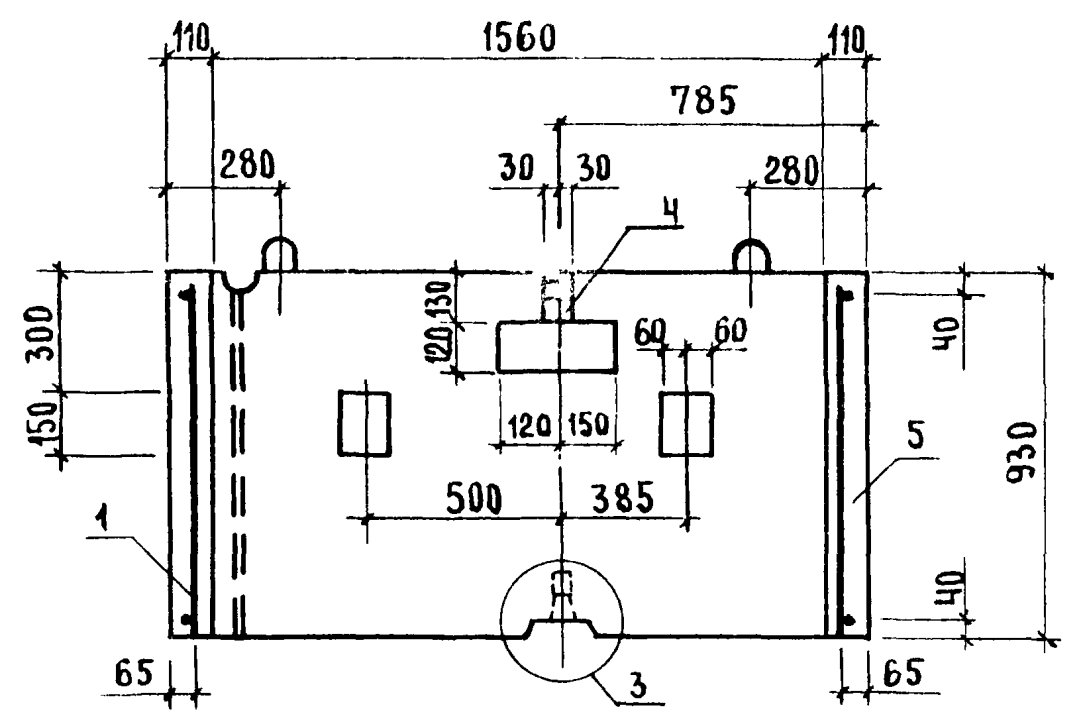
1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ
4

5-5



6-6



Узлы 1,3 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 лист 1

1.189.1-9.2 30 000 СБ		Лист
		5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			1.189.1-9.2 40 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.2 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		1.189.1-9.2 41 000	Блок арматурный АБ Ч	1	
<u>Материалы</u>						
	2			Бетон класса В 15	0,64	м³

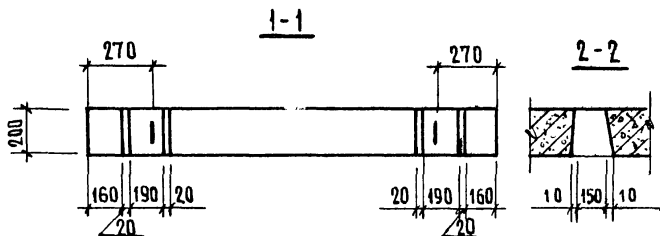
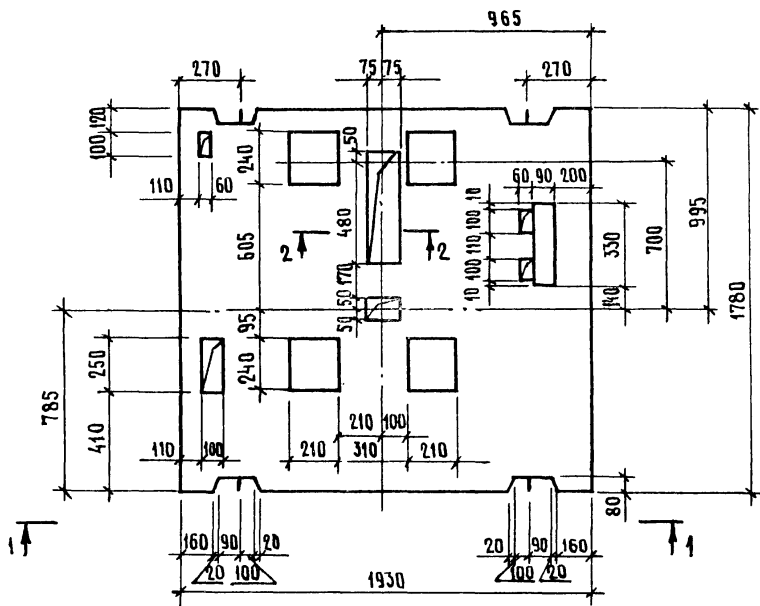
ИНВ. N ПОДА. ПОДЛИСЬ ЧАСТА ВЗАГ.НВБ

1.189.1-9.2 40 000

ИМ. ОТА	РОСНИСКИЙ	<i>18.05</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОИСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	БЛАДЕР	<i>[Signature]</i> 10.80
РУК. ГО	ПАВЕРС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИНОВА	<i>[Signature]</i>

ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ
Пл 19.18-40

СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



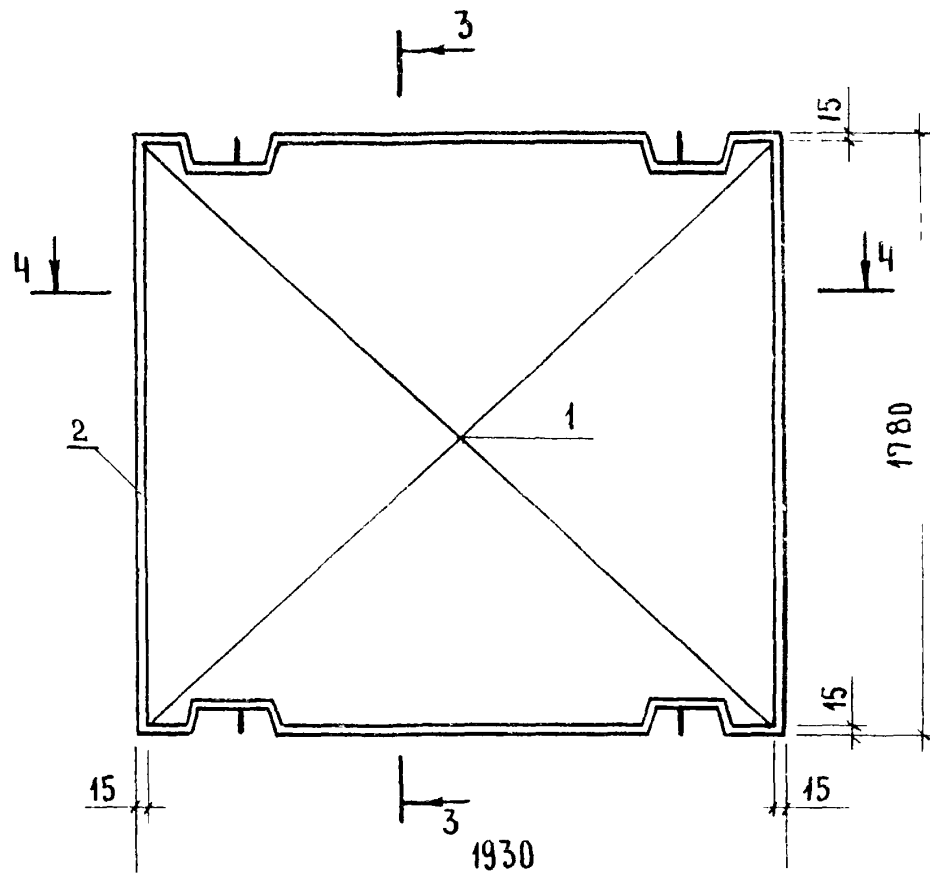
1.189.1-9.2 40 000 СБ

Плита перекрытия
 ПЛ 19.18-40
 Сборочный чертёж

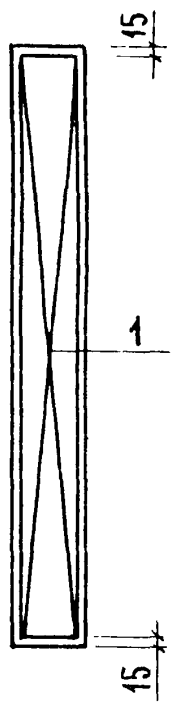
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1600	1:20
Лист 1	Листов 2	

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Handwritten signature</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Handwritten signature</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Handwritten signature</i>	
ГЛП	ВЕЛЛЕР	<i>Handwritten signature</i>	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Handwritten signature</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Handwritten signature</i>	

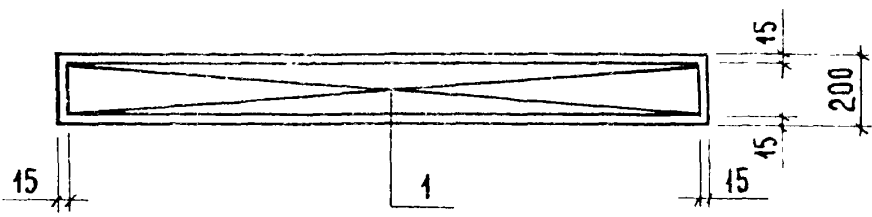
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



3-3



4-4



ЧИВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. №
 ЧИВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. №

1.189.1-9.2 40 000 СБ

ЛИСТ
 2

ФОРМАТ	Э ДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 50 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 00 040	СЕТКА С10	1	
А4	2		00 100 - 02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	
А4	3		- 03	М12	1	
А4	4			М13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ10 АIII, ГОСТ 5781-82		
Б4	5		1.189.1 - 9.2 50 001	ℓ = 450	2	0,28 кг
Б4	6		50 002	ℓ = 250	8	0,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В12,5	0,55	м ³

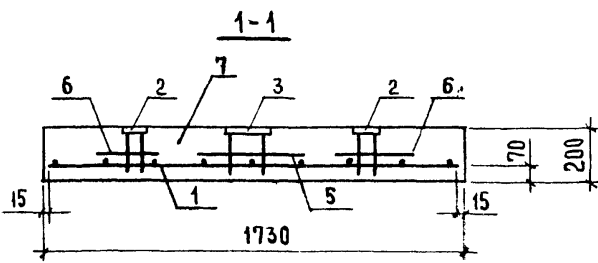
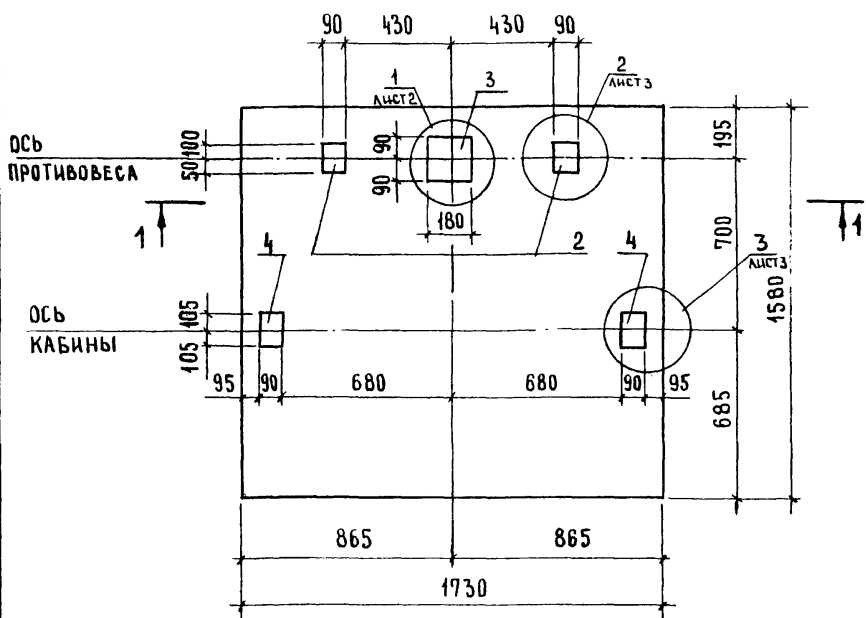
1.189.1 - 9.2 50 000

НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛДЕР	<i>[Signature]</i> 10.96
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Монолитная плита приямка
Плм 17.16-40

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭПжилища

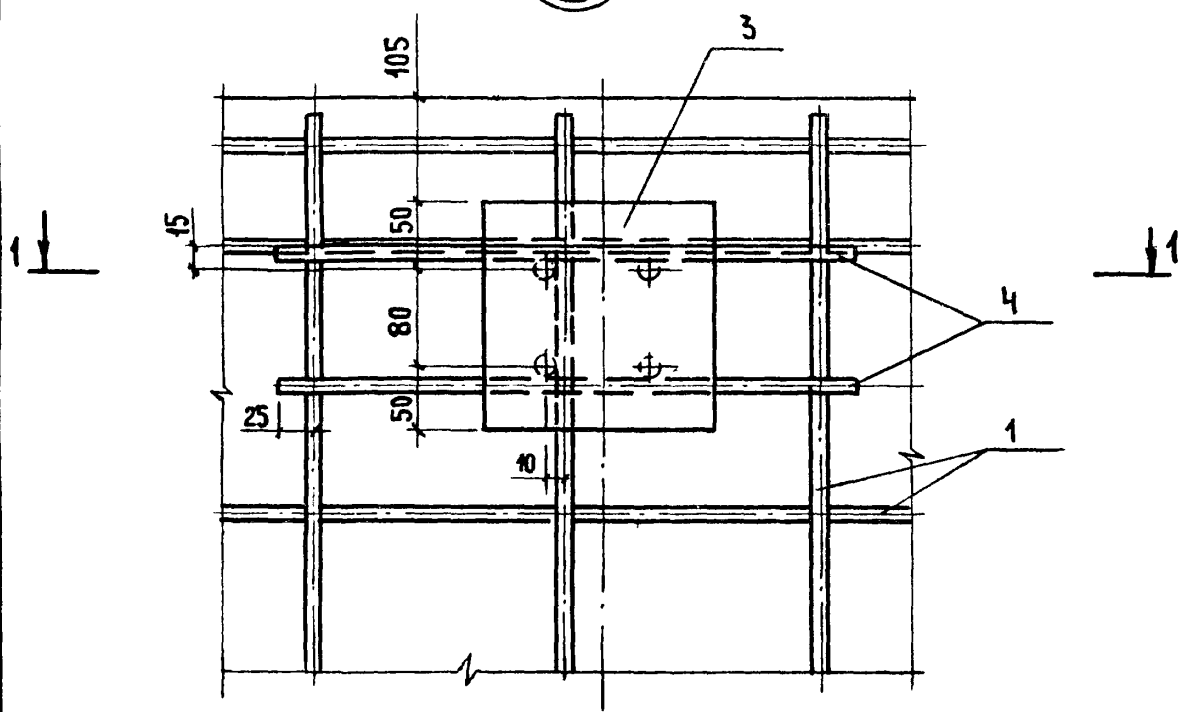


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИНВ. №

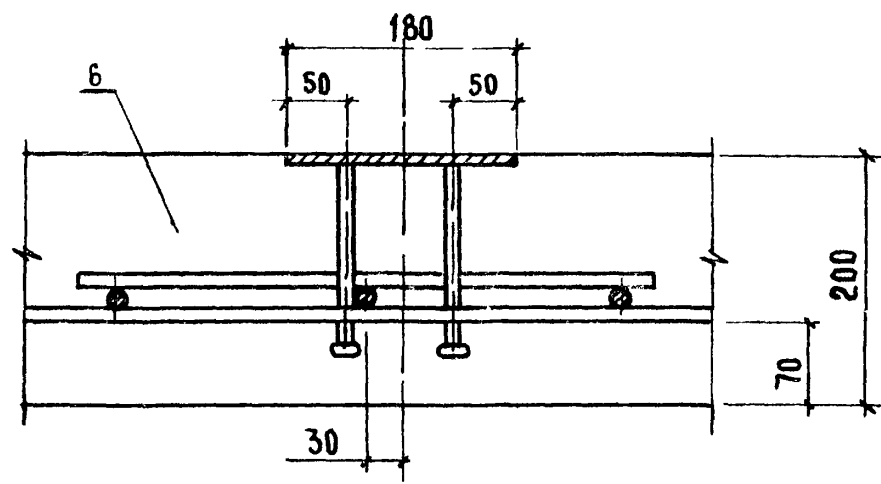
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11/02</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.8С
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 50 000 СБ		
Монолитная плита приямка Плм 17.16-40		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП жилища		

1



1-1

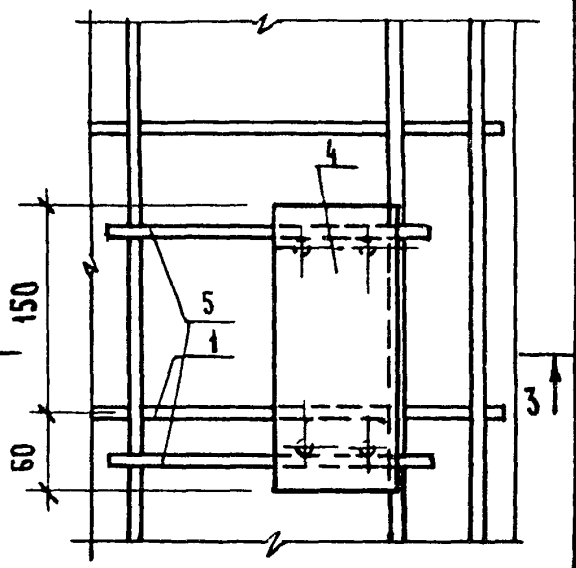
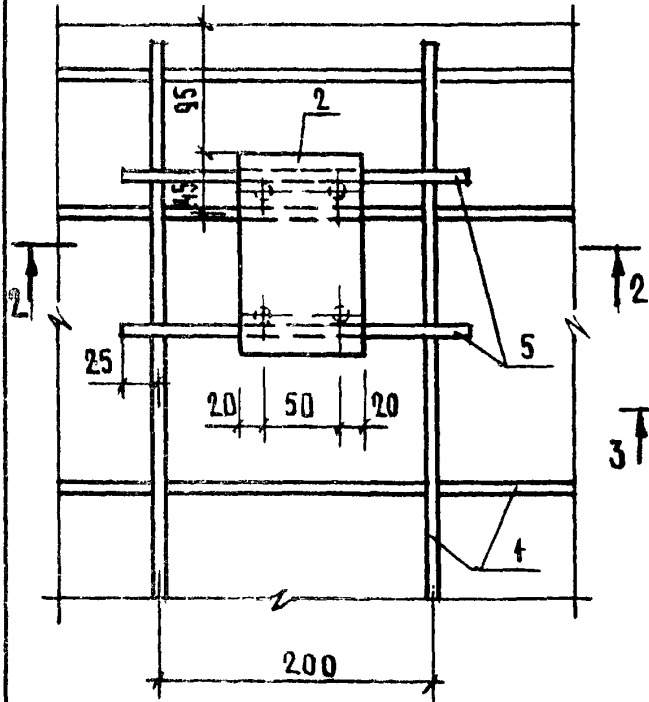


ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

1.189.1-9.2 50 000 СБ	ЛИСТ
	2

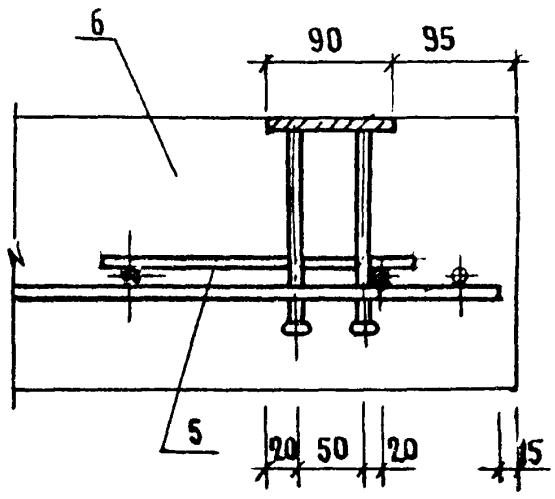
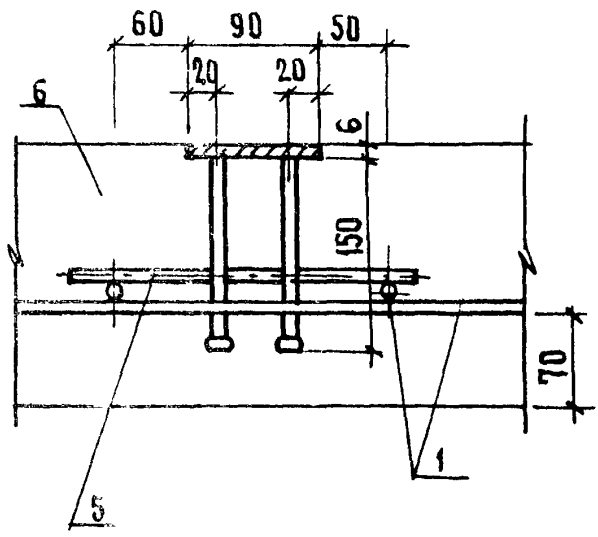
2

3



2-2

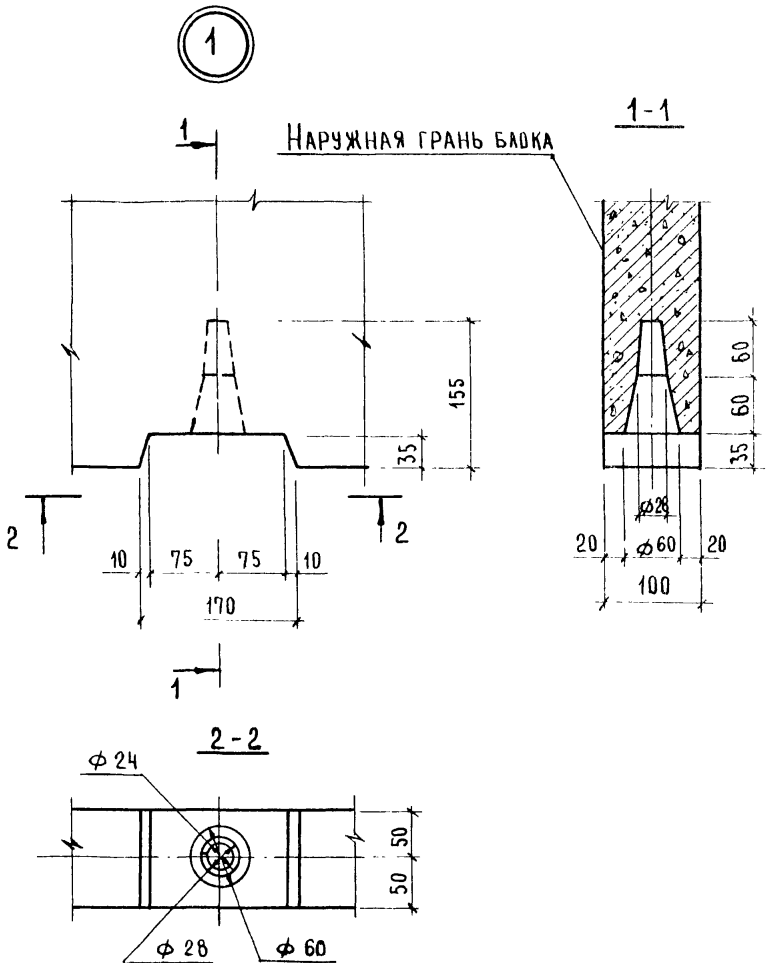
3-3



1.189.1-9.2 50 000 06

ЛИСТ

3



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМ. №

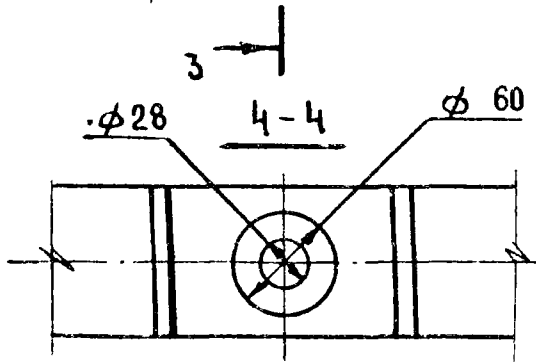
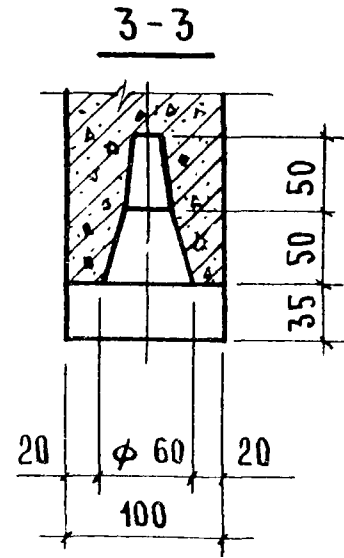
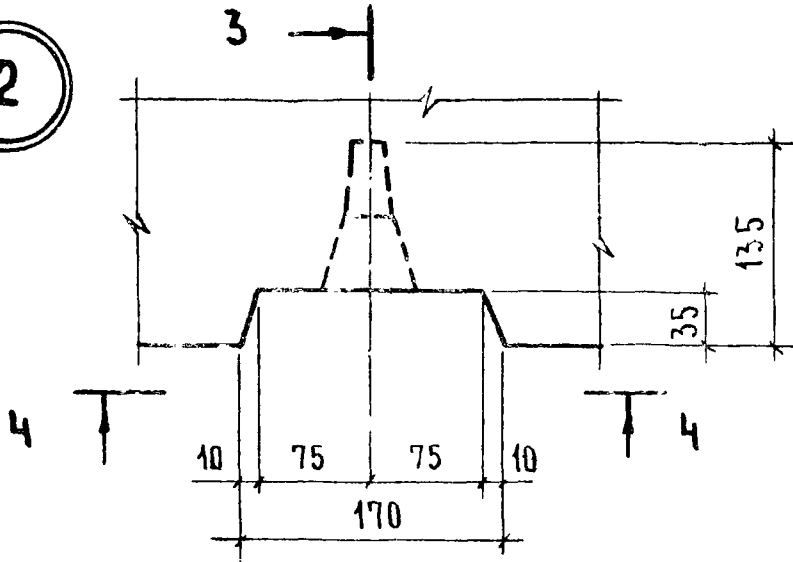
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН		
ГПП	ВЕЛЛЕР	10.86	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		

1.189.1-9.2 00 000 Д2

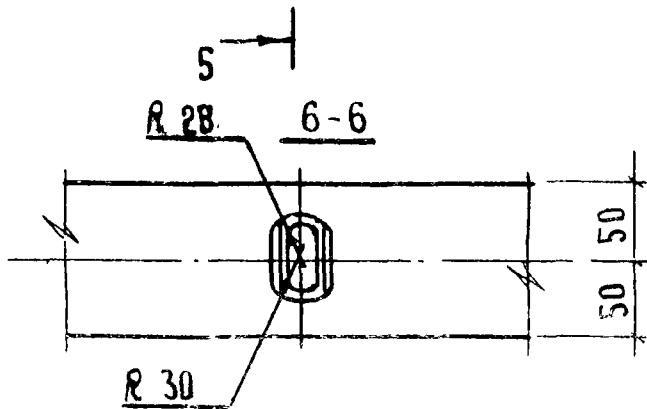
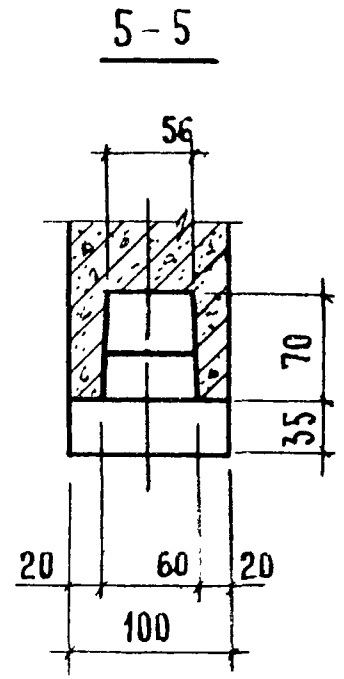
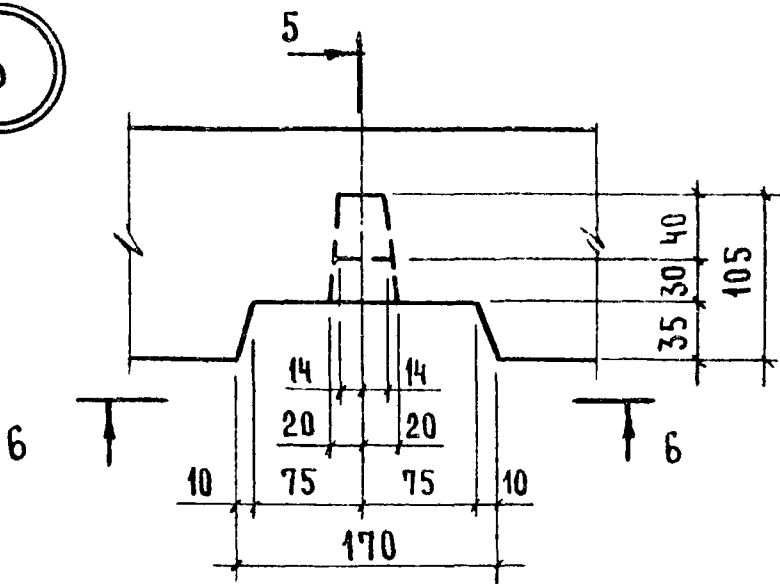
Узлы 1...9

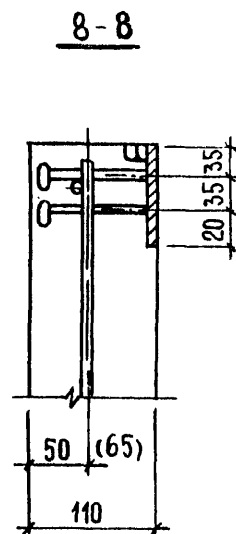
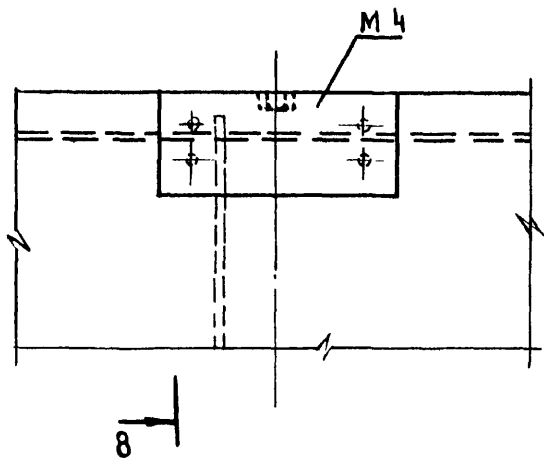
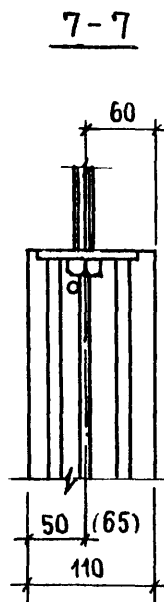
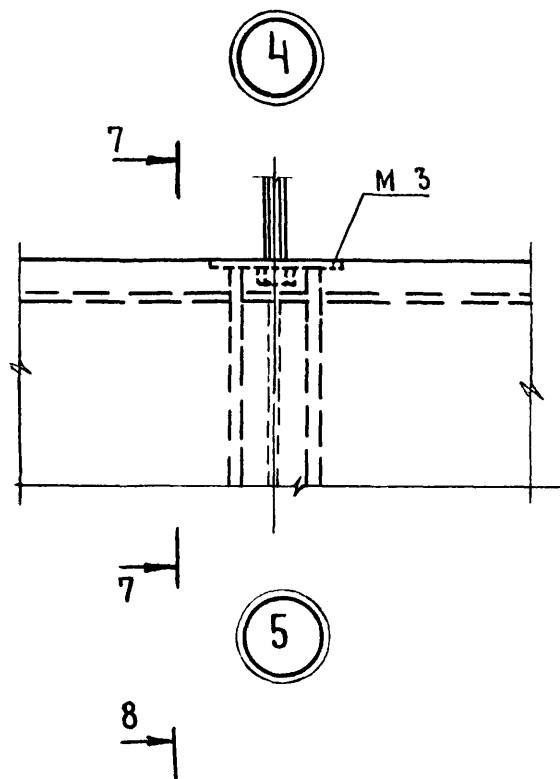
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2



3





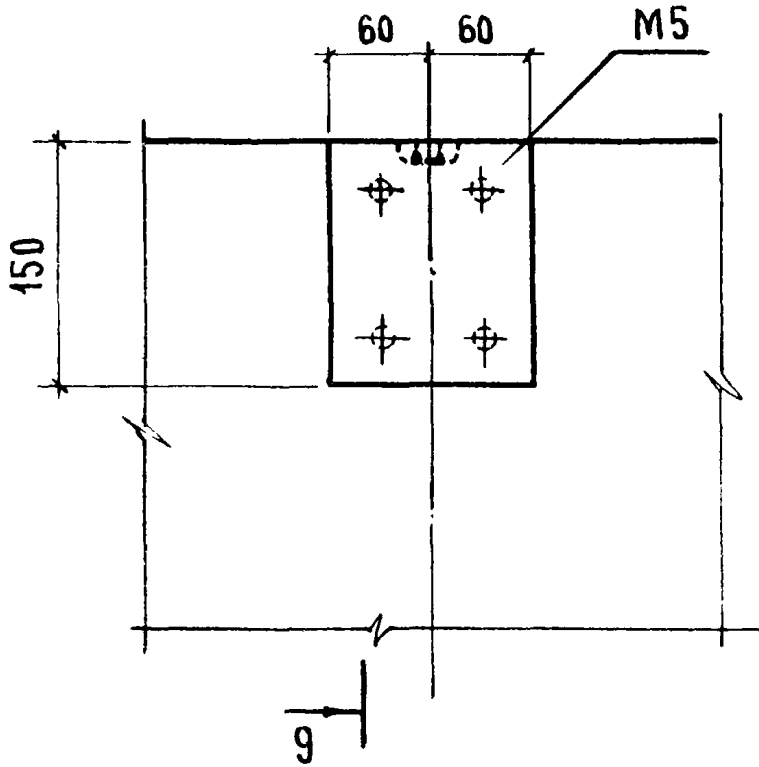
Размеры в скобках даны для блока
ШЛН-14-40-1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

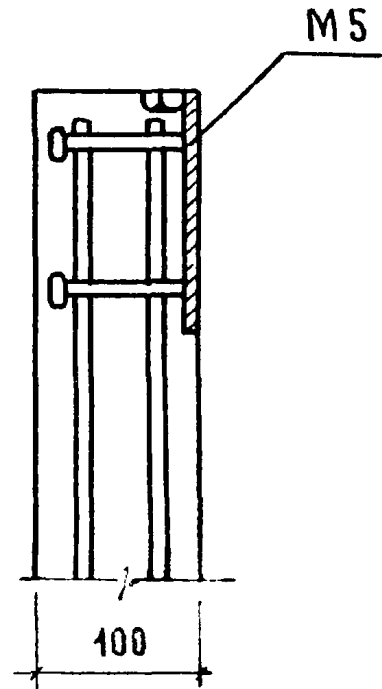
1.189.1-9.2 00 000 Д2

ЛИСТ
3

6



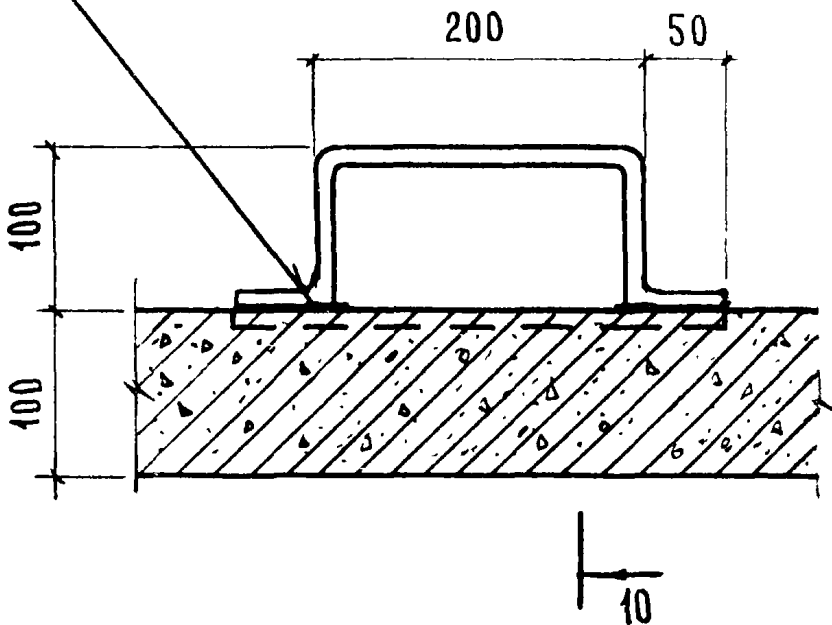
9-9



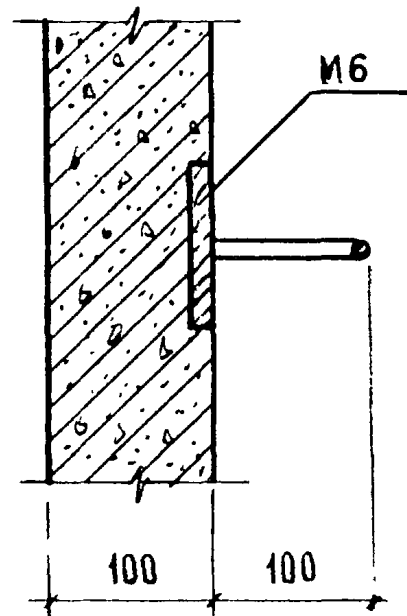
7

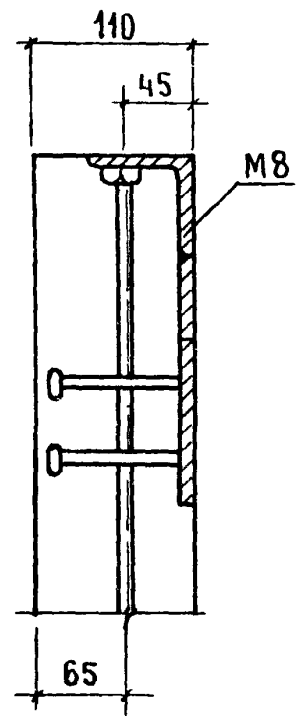
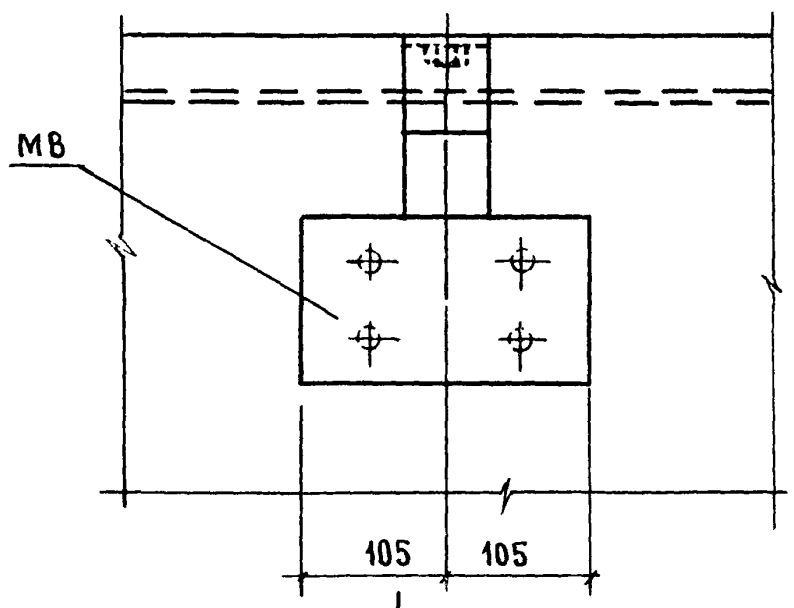
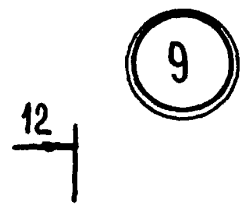
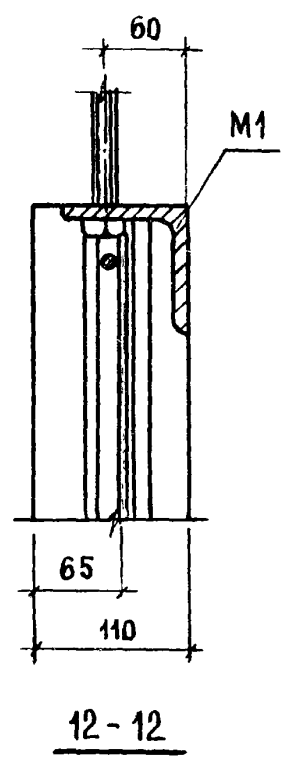
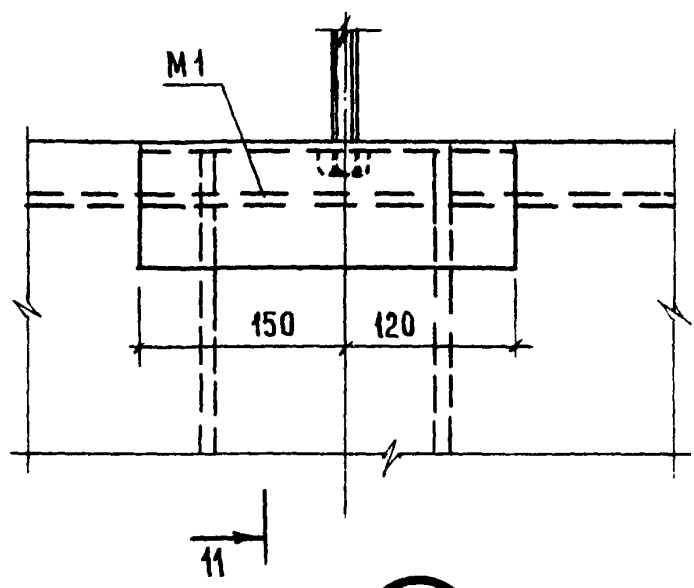


ГОСТ 14098-85-Т4-М4



10-10





ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. №

1.189.1-9.2 00 000 Д2

Лист 5

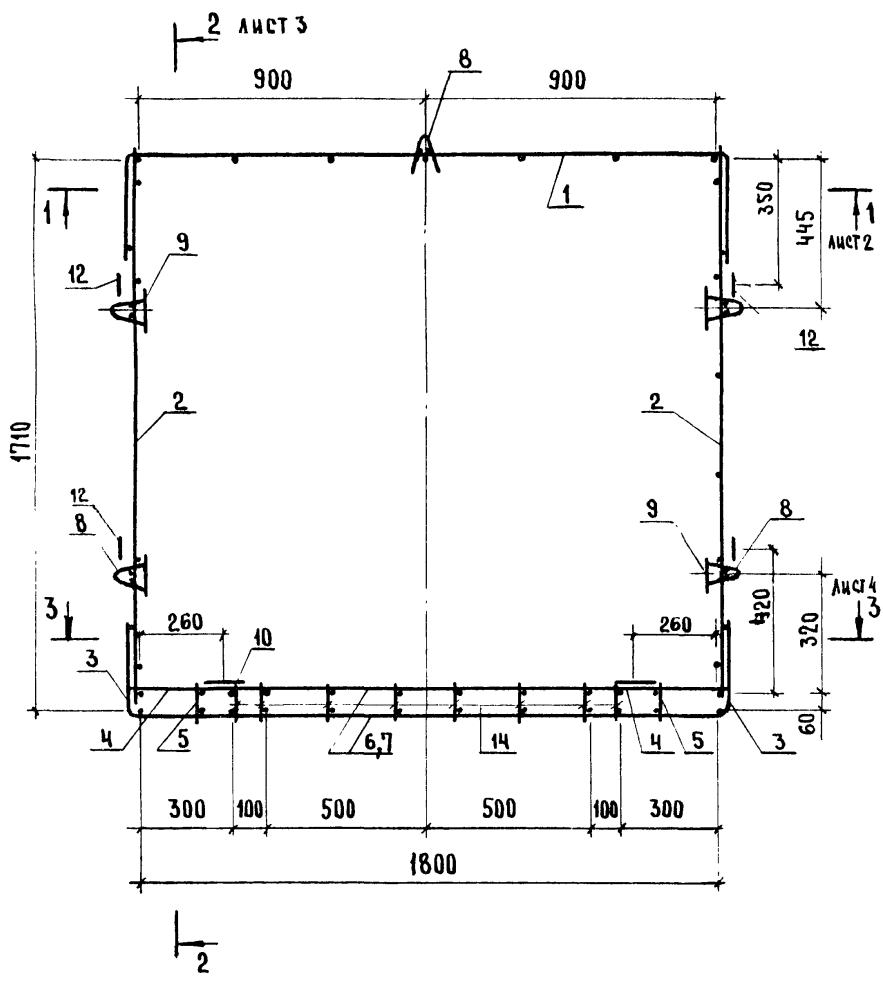
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 11 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00 010	СЕТКА С1	1	
А4	2		00 020	С4	2	
А4	3		00 030	С7	2	
А4	4		- 01	С8	2	
А4	5		- 02	С9	2	
А4	6		00 040	КАРКАС К1	2	
А4	7		- 01	К2	2	
А4	8		00 050	К3	5	
А4	9		00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М6	4	
А4	10		- 01	М6а	2	
А4	11		- 02	М7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		1.189.1-9.2 00 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	
Б4	13		11 001	Ф5ВР1 ГОСТ 6727-80; $l = 200$	4	0,029 кг
Б4	14		11 002	$l = 90$	42	0,013 кг

1.189.1-9.2 11 000

НАЧ.ОТД.	РДЕННИКИЙ	<i>RD</i>	
Н.КОНТР.	ГНБЕРМАН	<i>GN</i>	
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>PA</i>	
ГИП	БЕЛЛЕР	<i>BE</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕСС	<i>PA</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>SH</i>	

Блок Арматурный
АБ1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



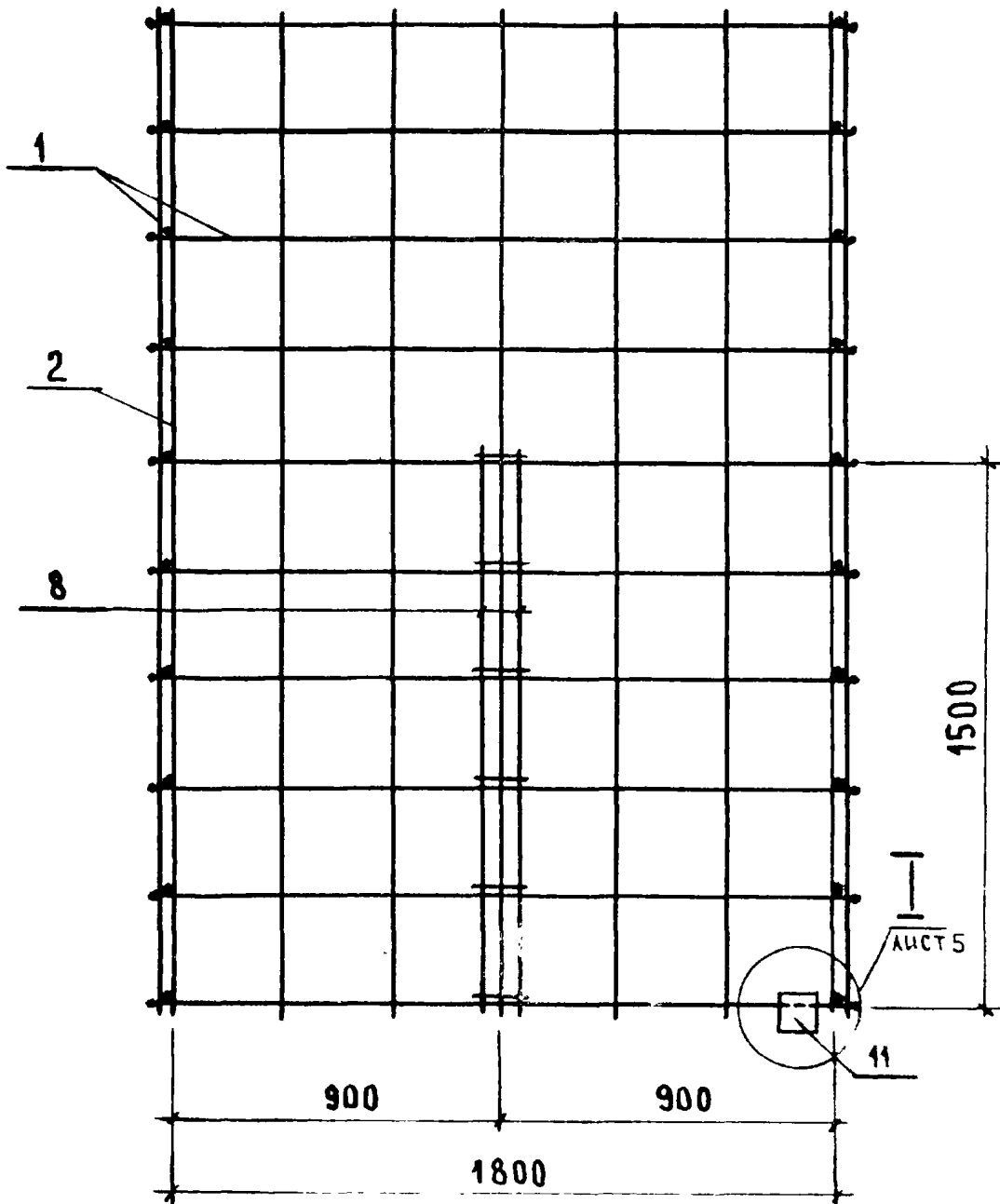
ИНВ. ПОД.А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ.Н
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>10.86</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>10.86</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>10.86</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>10.86</i>
РУК.ГР.	ПЛЕЕС	<i>10.86</i>
СТ.ИНЖ.	ШУМНОВА	<i>10.86</i>

1.189.1-9.2 11 000 СБ

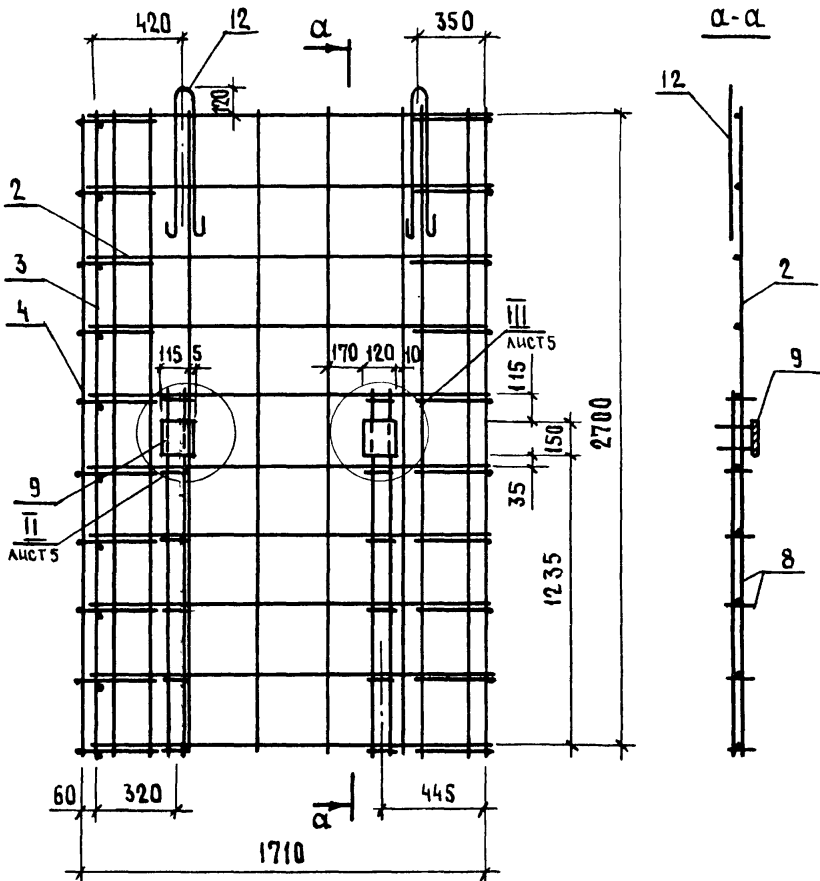
Блок арматурный
АБ1
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	52,11	
Лист 1		Листов 6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

1-1



2-2



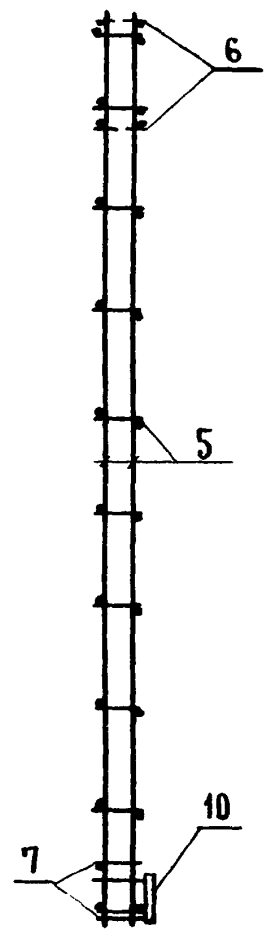
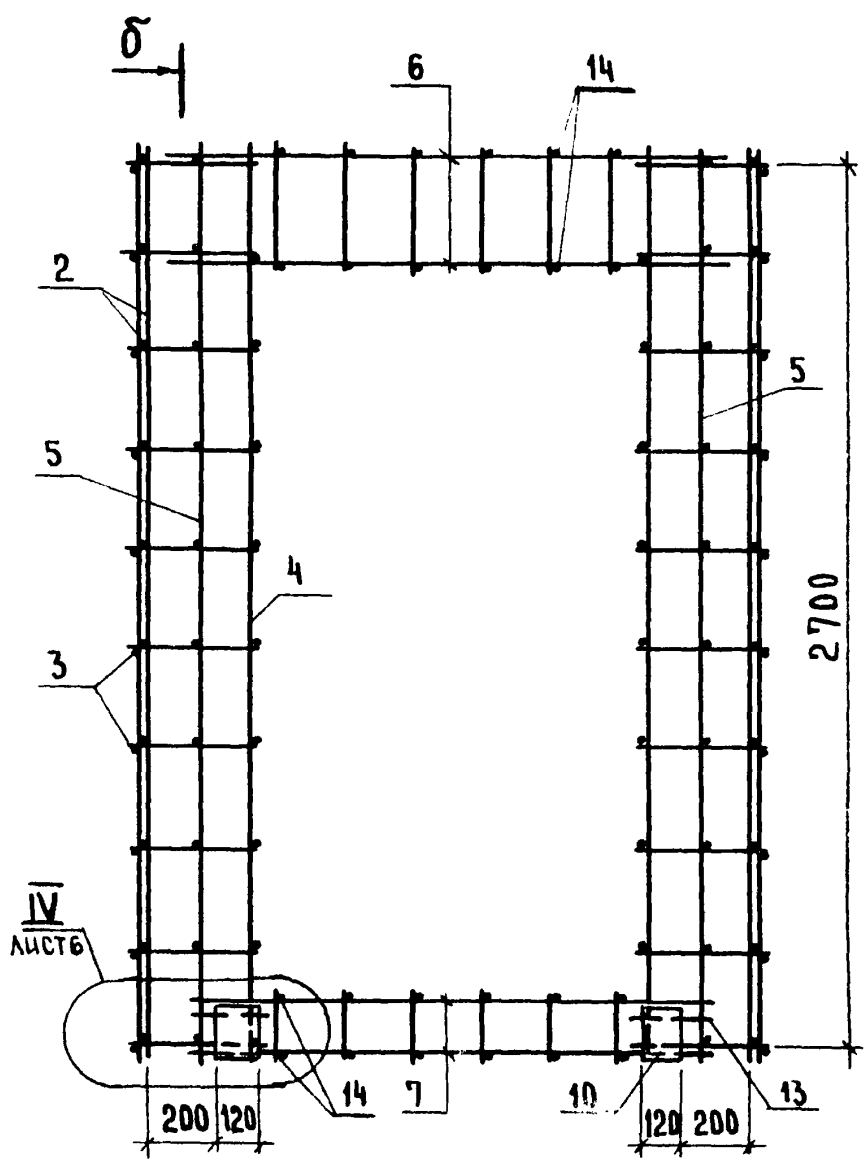
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИМБ. ИР

1.1891-9.2 11000 СБ

Лист
3

3-3

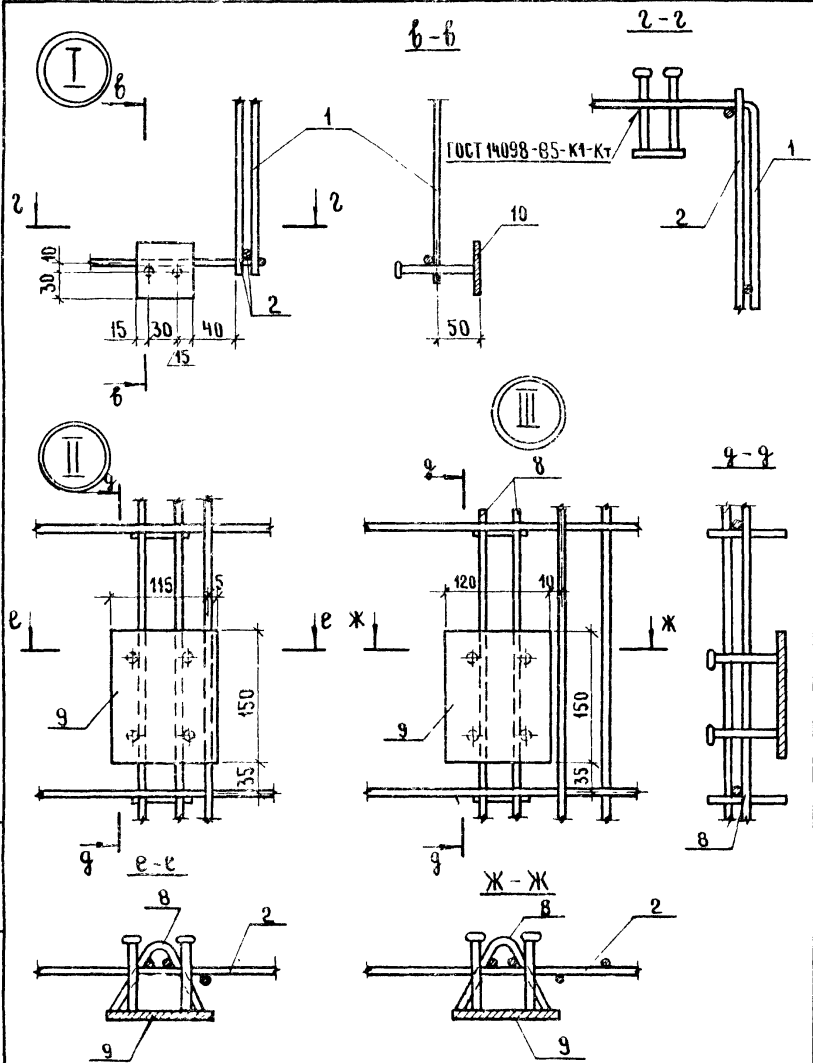
δ-δ



ИИС. № 104. А. ПОДПИСЬ И ДАТА СКАН. ИИС. №

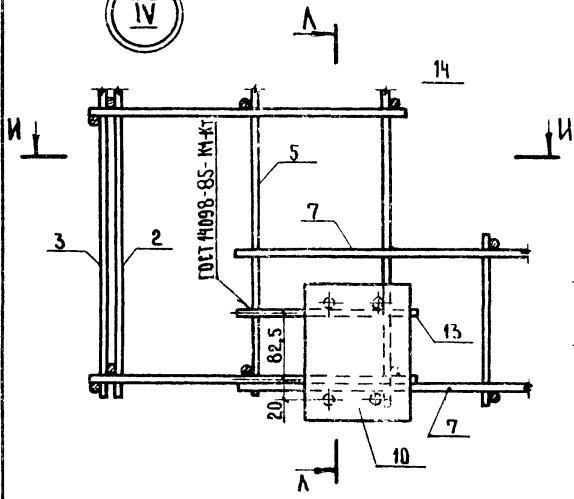
1.189.1-9.2 11 000 С6

ЛИСТ
4

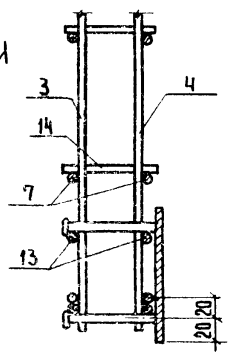


ИЗБ. № ПОДАК. ПОРЯДОК И ДАТА ВЗАИМ. ИЗОБ. №

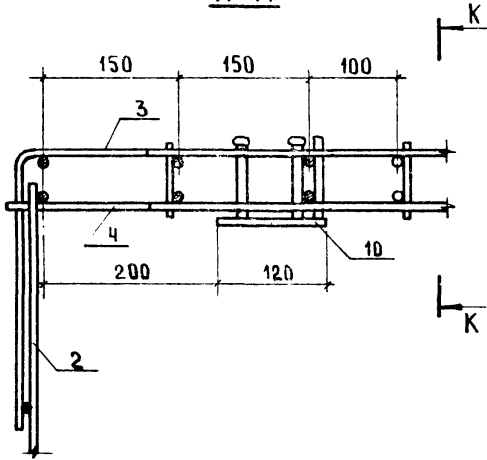
IV



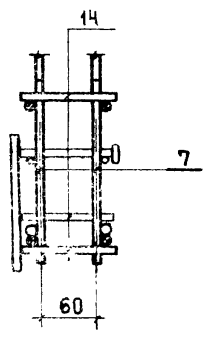
А-А



И-И



К-К



ИИВ. Н. ИЮЛ. А. ИЮЛ. ПИСЬ И. Д. АТА. Д. ЗАМ. ИИВ. Н.

1.189.1-9.2 11 000 СБ

Лист 6

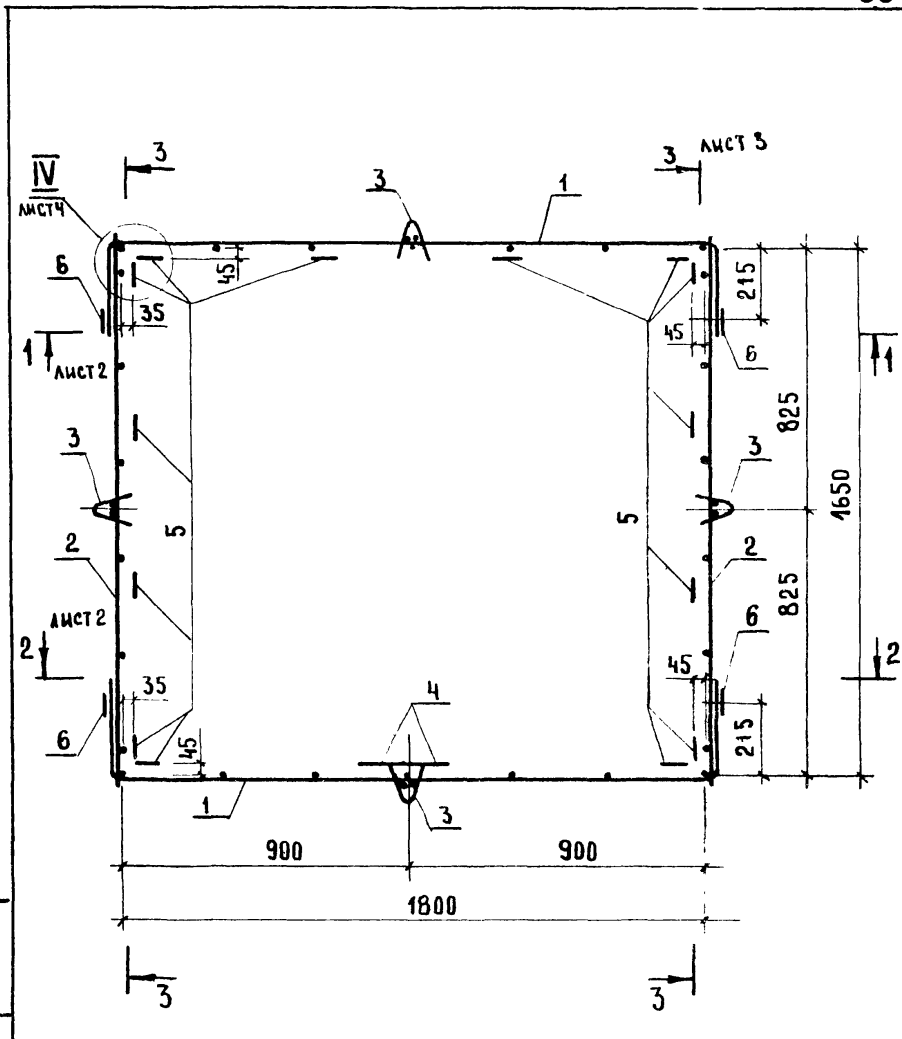
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.2 21 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00 010 - 01	Сетка С2	2	
А4	2		00 020 - 01	С5	2	
А4	3		00 060 - 01	Каркас К4	4	
А4	4		00 090	Издание закладное М6	2	
А4	5		-02	М7	14	
				<u>Детали</u>		
А4	6		1.189.1-9.2 00 004 - 01	Петля строповочная П2	4	
Б4	7		21 001	Ф5 ВрI, Гост 6727-80, L=750	4	0,108 кг
Б4	8		21 002	L=650	1	0,094 кг
Б4	9		21 003	L=350	4	0,05 кг

ЧИВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. И

1.189.1-9.2 21 000		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

Блок арматурный
 АБ2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

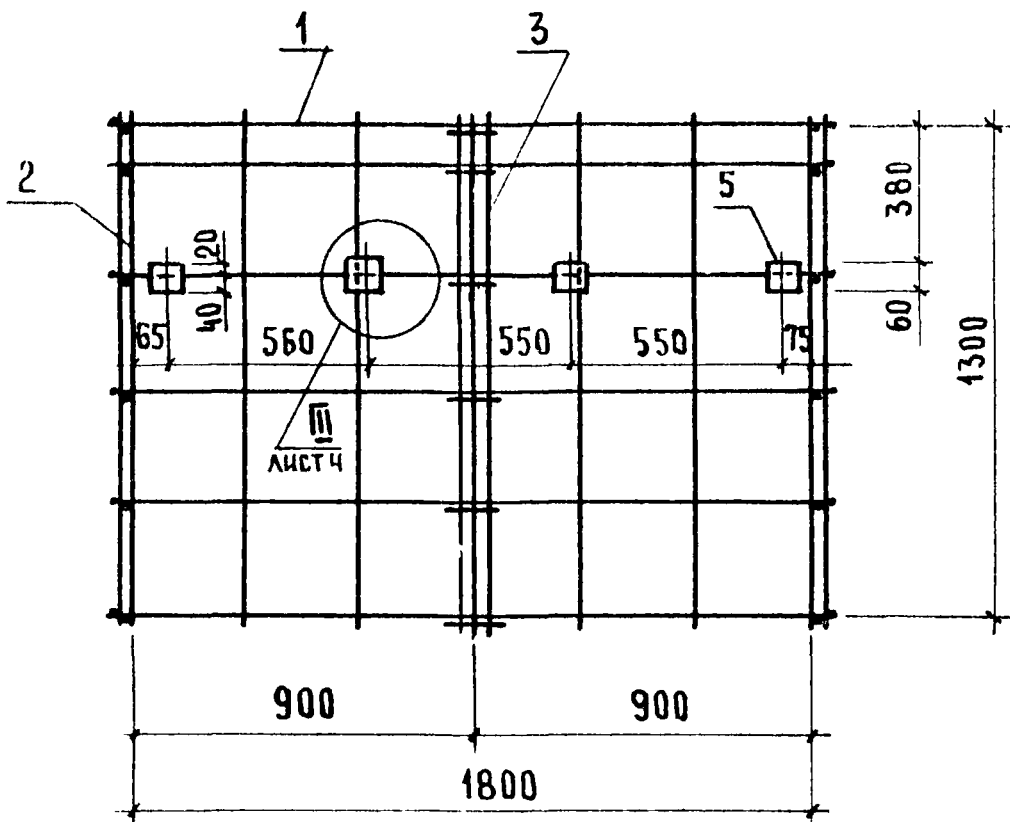
ИМЯ И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	10.86
Н. КОНТР.	ГИВЕРМАН	
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	
ГШП	БЕЛЛЕР	
РЖ. ГР.	ПАЛЕЕС	
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	

1.189.1-9.2 21 000 СБ

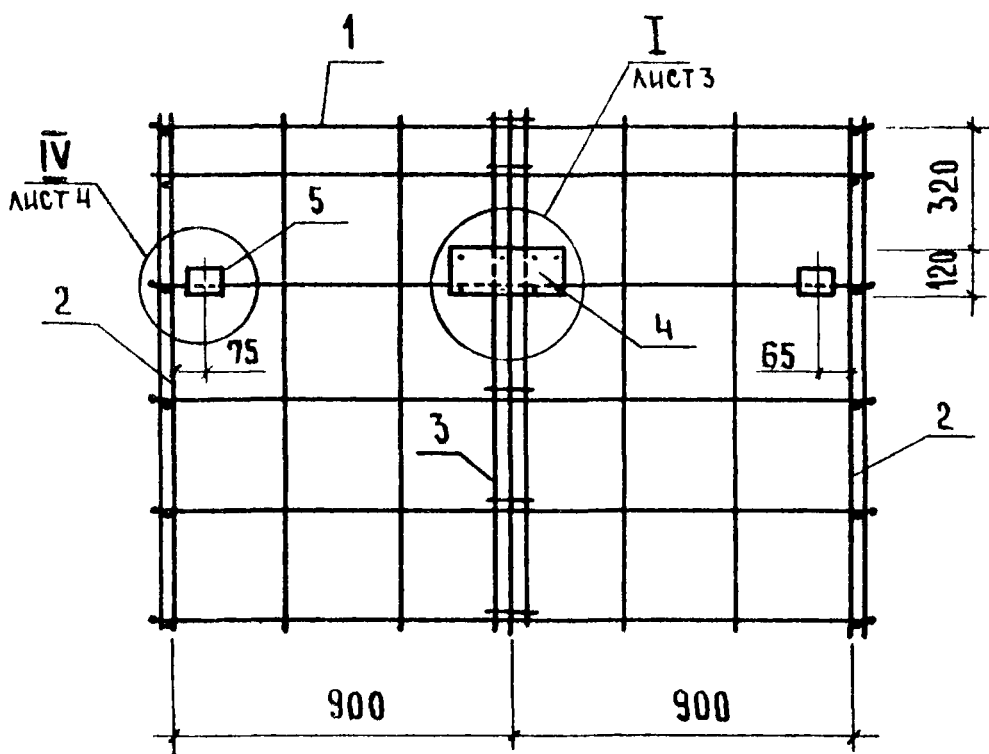
Блок арматурный
АБ 2
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	27,4ч	1:15
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

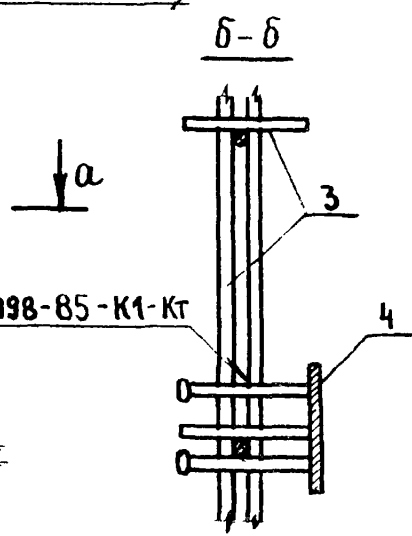
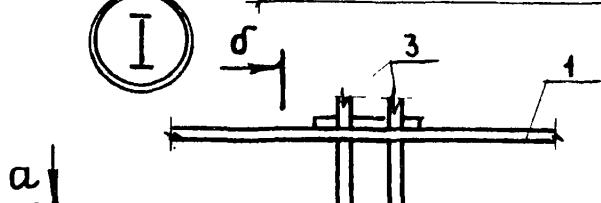
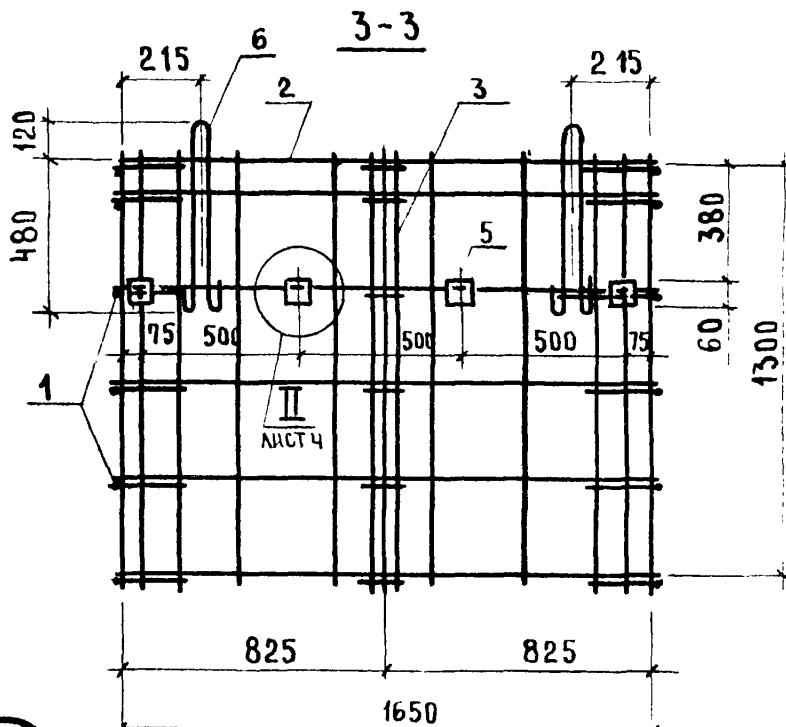
1-1



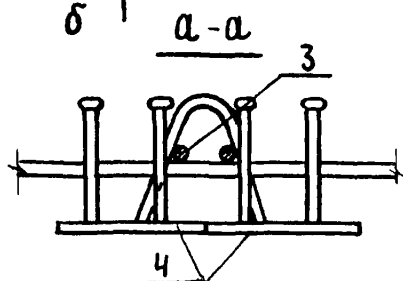
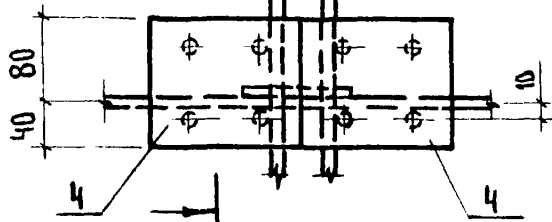
2-2



1.189.1-9.2 21 000 СБ		ЛИСТ
		2



ГОСТ 14098-85 - К1-Кт

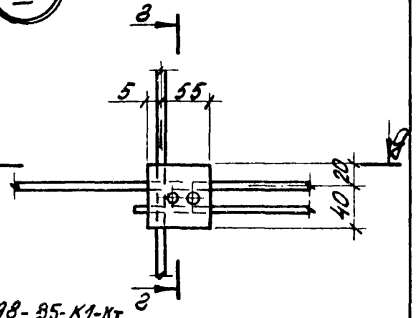
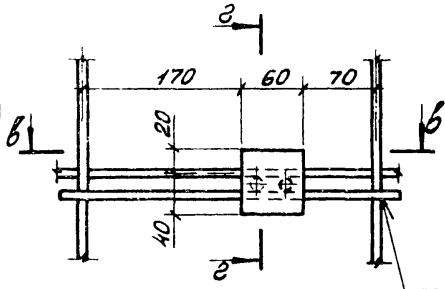


ИНВ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

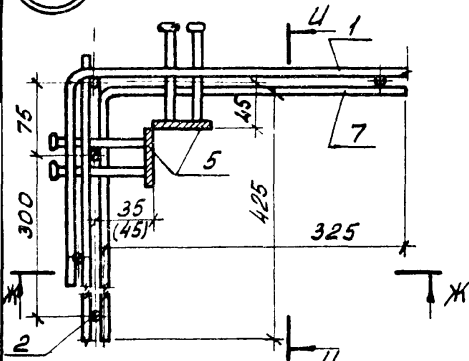
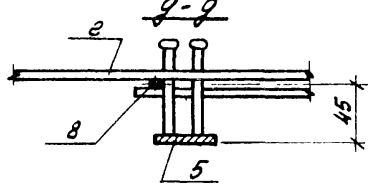
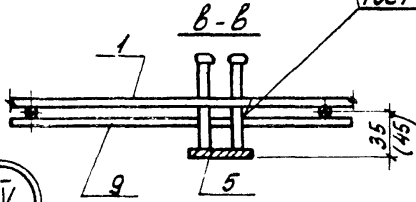
1.189.1-9.2 21 000 СБ

ЛИСТ

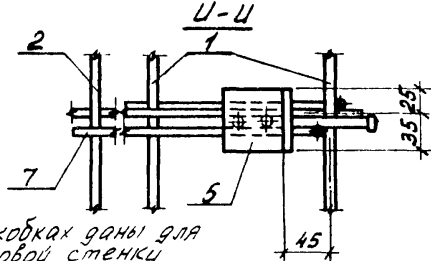
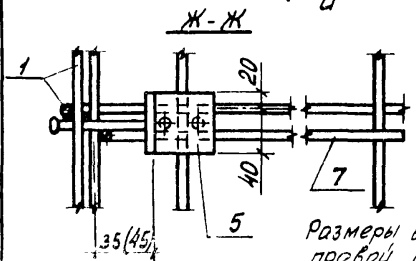
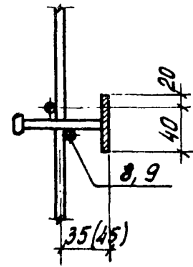
3



ГОСТ 4098-85-К1-К2



8-8



Размеры в скобках даны для правой боковой стенки

1.189.1-3.2 21 000 СБ

Лист
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 31 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00 010 - 02	СЕТКА СЗ	2	
А4	2		00 020 - 02	СБ	2	
А4	3		00 060 - 02	КАРКАС К5	6	
А4	4		00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		1.189.1-9.2 00 001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	4	

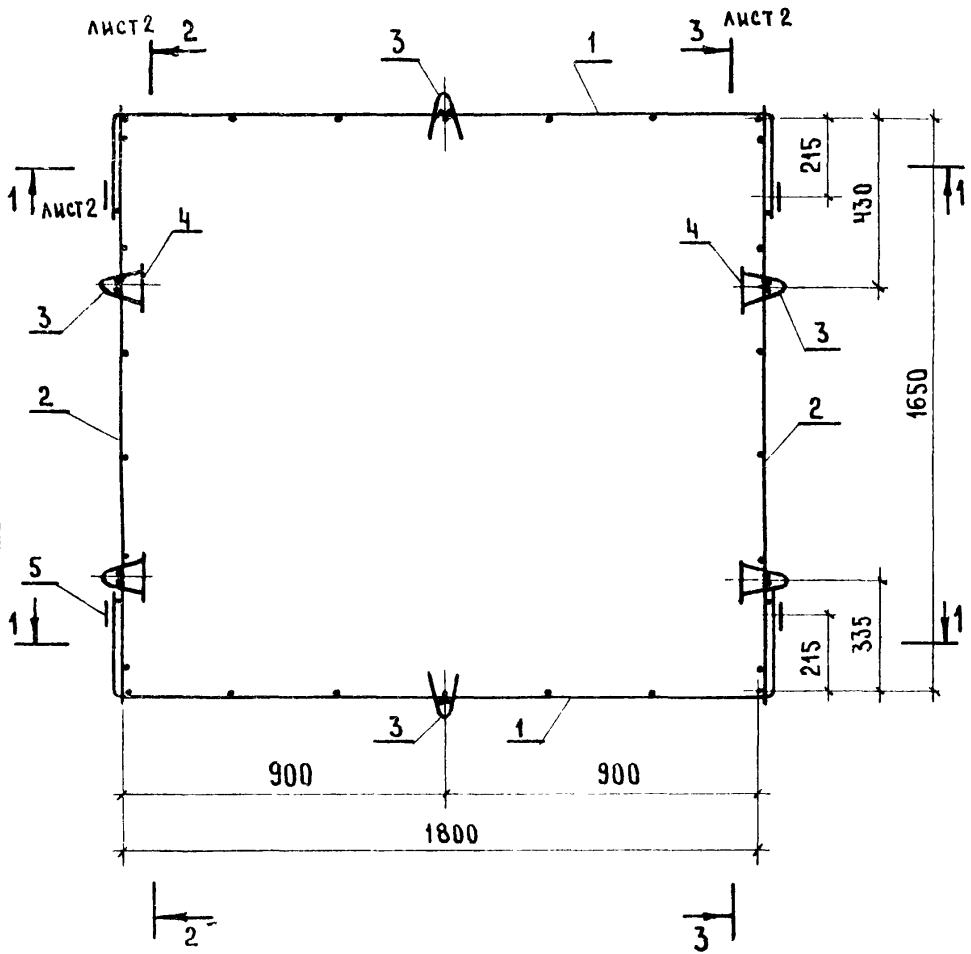
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. Ж

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛМЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 31 000

Блок Арматурный
АБЗ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИОП ЖИЛИЩА		

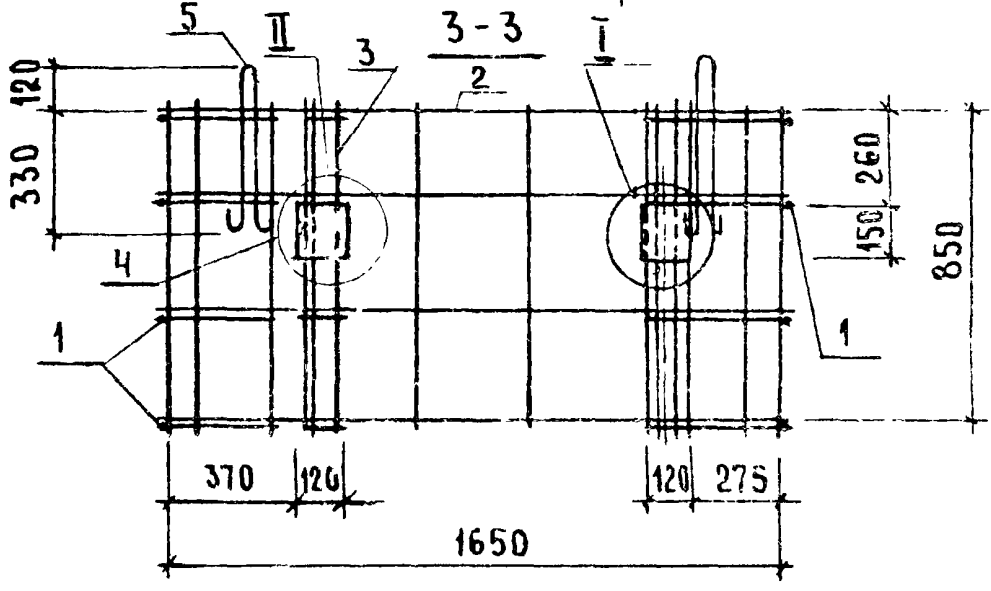
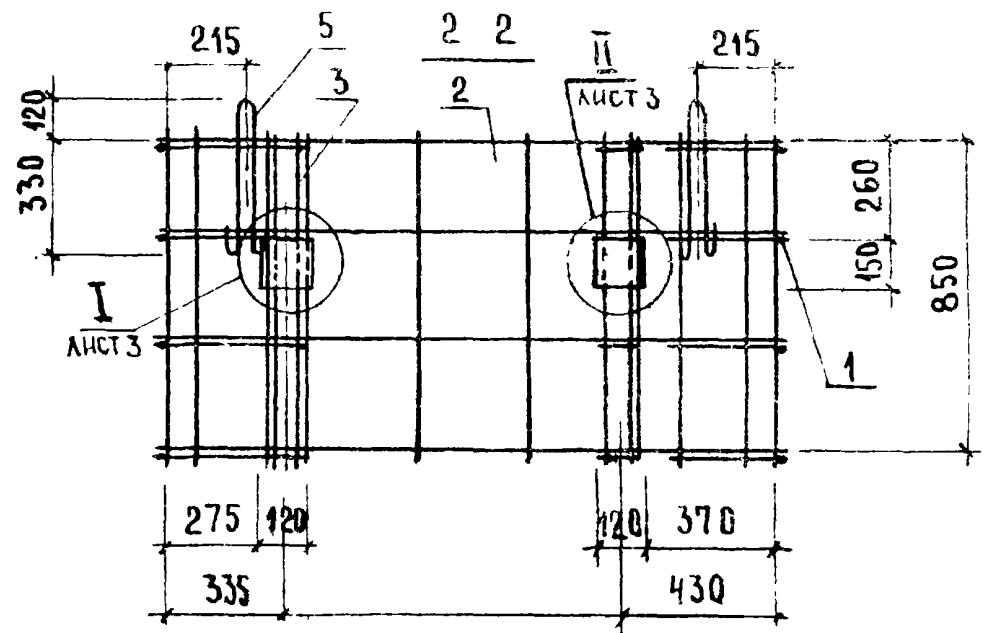
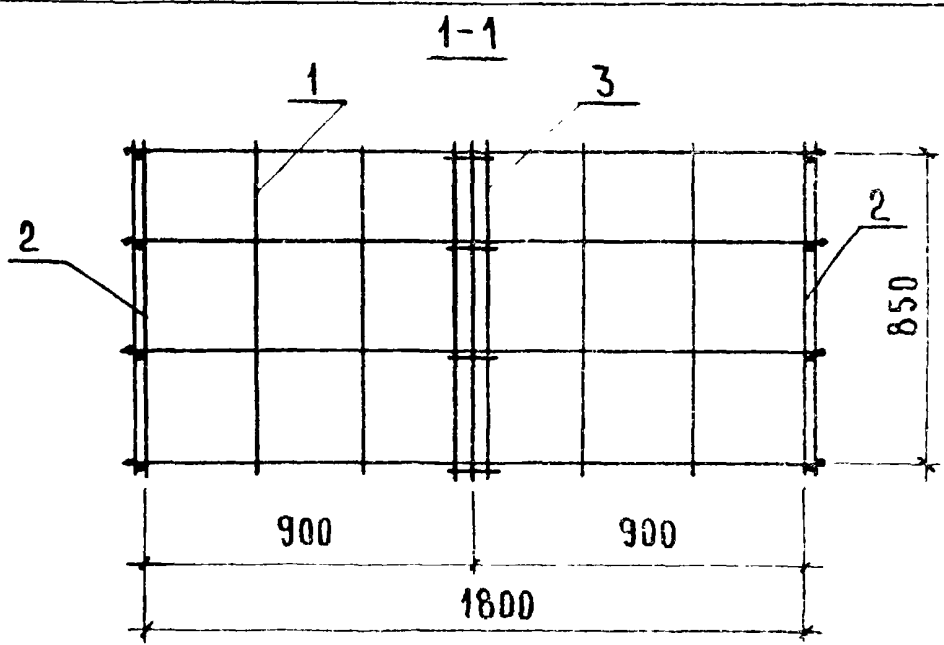


1.189.1-9.2 31 000 СБ

Блок арматурный
АБ 3
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,24	1:15
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

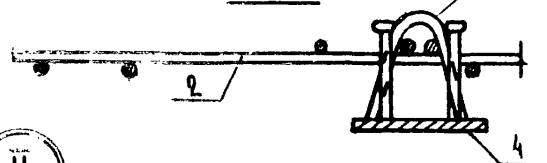
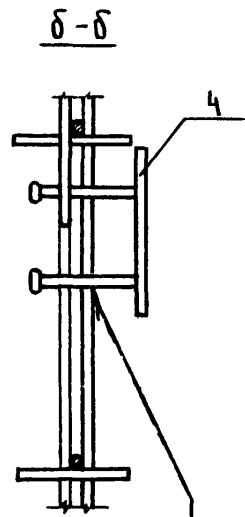
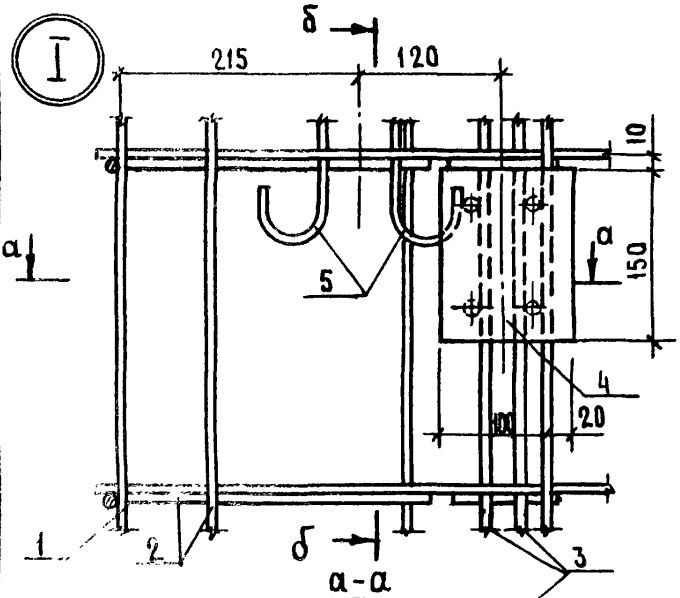
НАЧ. ОТА.	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	0.80
РУК. ГР.	ПАДДЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИКОВА	<i>[Signature]</i>	



ИМ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИИИИ

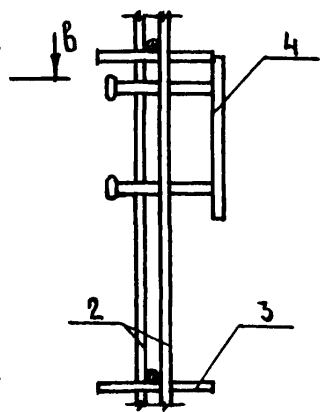
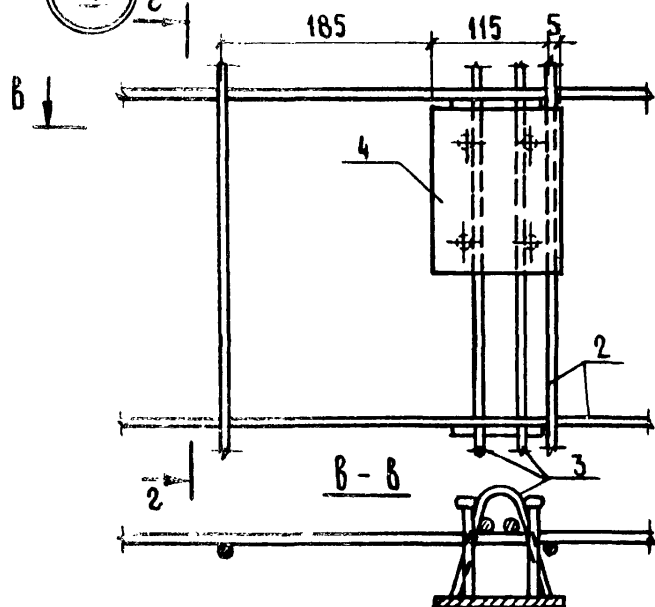
1.189.1-9.2 31 000 С6

АНСТ
2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ

2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.2 41 000 сБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00060 - 03	КАРКАС КБ	14	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		00 100	М9	4	
А4	3		-01	М10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189.1-9.2 41 000	Ф8 А III ГОСТ 5781-82, l=1900	16	0,75 кг
Б4	5		41 002	l=1700	2	0,67 кг
Б4	6		41 003	l=860	12	0,34 кг
Б4	7		41 004	l=400	10	0,16 кг
А4	8		00 001 - 03	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	

ИНВ. № ГОДА. ПОД ПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ШВ. №

НАЧ. ОТА	РОСНИНСКИЙ	<i>1.189.1-9.2</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛБЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. НИЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 41 000

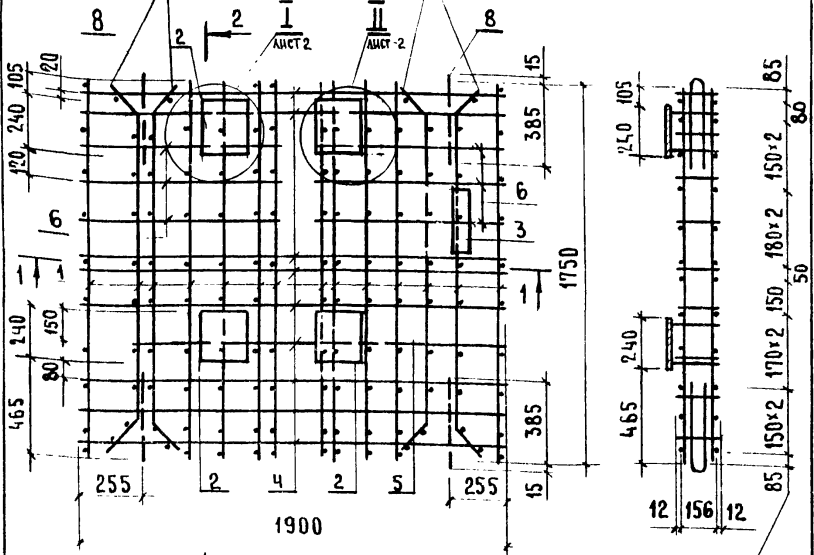
Блок арматурный
АБ4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

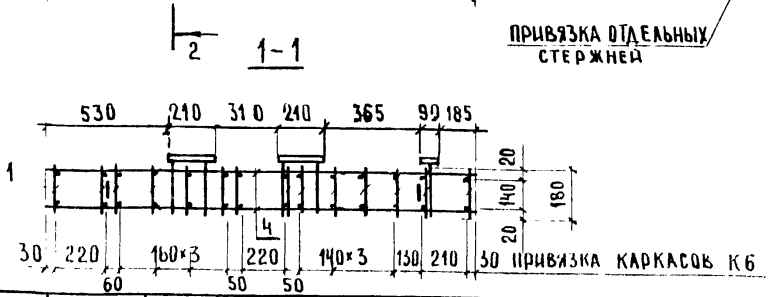
2-2

КОНЦЫ КАРКАСОВ К-6

ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ



ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ



ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. В

1.189.1-9.2 41 000 СБ

НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>11.02.</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>11.02.</i>
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>11.02.</i>
ГИП.	ВЕЛЕР	10.84
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>11.02.</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>11.02.</i>

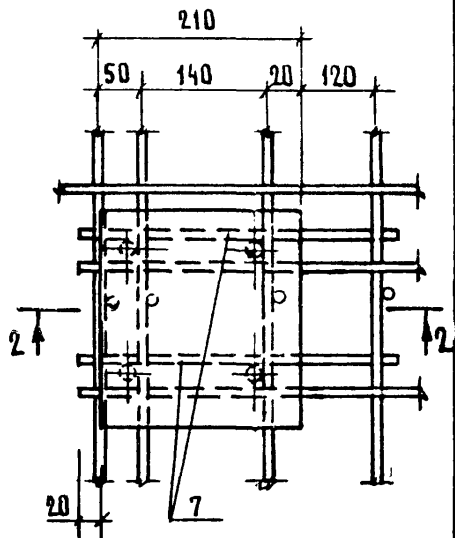
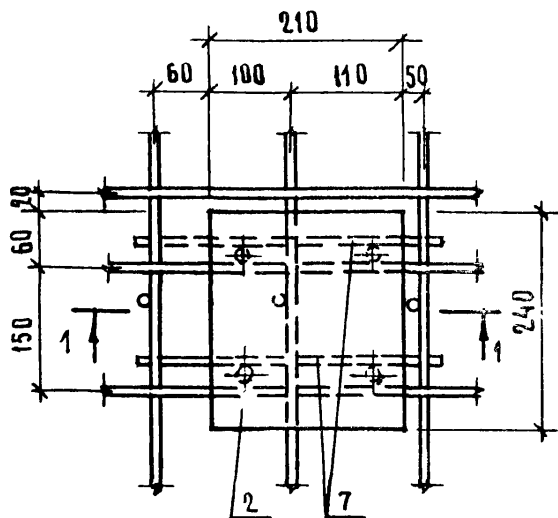
Блок арматурный
АБ4
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57,64	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

ЦНИИЭП жилища

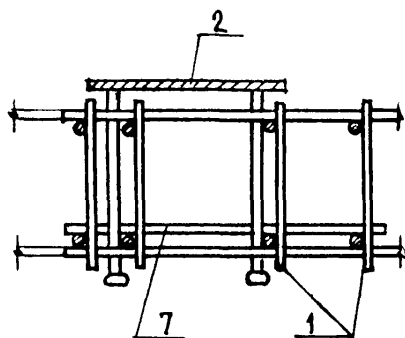
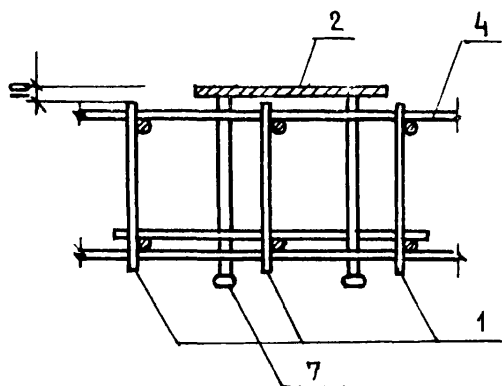
Ⓡ I

Ⓡ II



1-1

2-2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА 1934.М. ИНВ. №

1. 189.1 - 9.2

41 000 05

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.189.1-9.2 00 010		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 011	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2750	9	0,40 кг
Б4	2		00 012	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	10	0,35 кг
				1.189.1-9.2 00 010-01		С2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 013	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 1350	9	0,19 кг
Б4	2		00 012	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	6	0,35 кг
				1.189.1-9.2 00 010-02		С3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 014	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 900	9	0,13 кг
Б4	2		00 012	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	4	0,35 кг

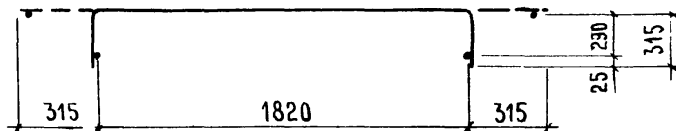
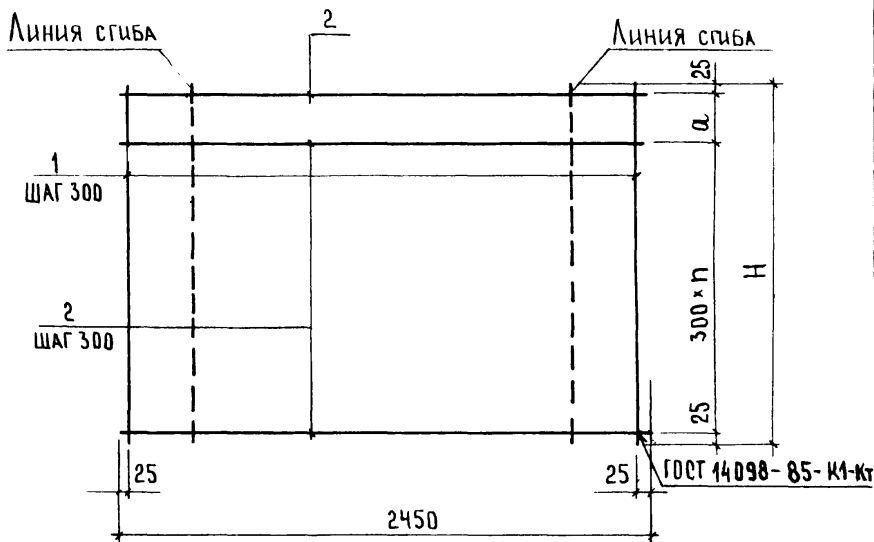
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.
И КОНТР.
ГЛАВ. КОНСТР.
ГИП.
РУК. ГР.
СТ. ИНЖ.РОССИНСКИЙ
ГИБЕРМАН
ПАЛЬМАН
ВЕЛДЕР
ПАЛЕЕС
ШУМИЛОВА

10.86

1.189.1-9.2 00 010

СЕТКА
(С1... С3)СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Обозначение		Марка	Н, мм	а, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 010		С1	2750	300	8	7,10
-01		С2	1350	100	4	3,81
-02		С3	900	250	2	2,57
1.189.1-9.2 00 010 СБ						
СЕТКА (С1... С3) Сборочный чертёж			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП Жилища			
Нач. отд.	Росинский					
Н. контр.	Гиберман					
Гл. конст.	Пальман					
Гип	Веллер	10.86				
Рук. гр.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			1.189.1-9.2 00 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:				
				1.189.1-9.2 00 020		С 4	
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189.1-9.2 00 021	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=2750	6	0,40 кг	
Б4	2		00 022	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=1700	10	0,24 кг	
				1.189.1-9.2 00 020-01		С 5	
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189.1-9.2 00 023	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=1350	6	0,19 кг	
Б4	2		00 022	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=1700	6	0,24 кг	
				1.189.1-9.2 00 020-02		С 6	
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		1.189.1-9.2 00 024	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=900	6	0,13 кг	
Б4	2		00 022	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80; ℓ=1700	4	0,24 кг	

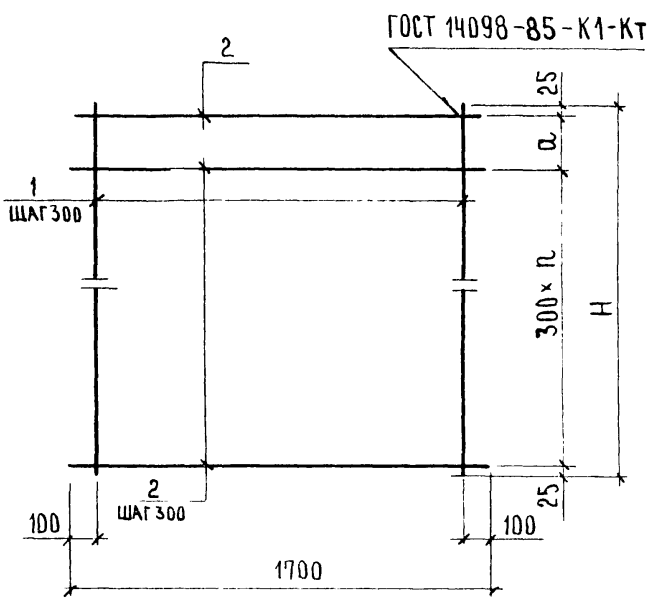
ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ОБЪЕКТОВОЕ

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>102</i>	
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
СА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП.	ВЕЛДЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИИЖ.	ШУМЦАОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 00 020

СЕТКА
(С 4 ... С 6)

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H, мм	a, мм	b, шт	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 020	С4	2750	300	8	4,90
-01	С5	1350	100	4	2,64
-02	С6	900	250	2	1,78

1.189.1-9.2 00 020 СБ						
СЕТКА (С4 ... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

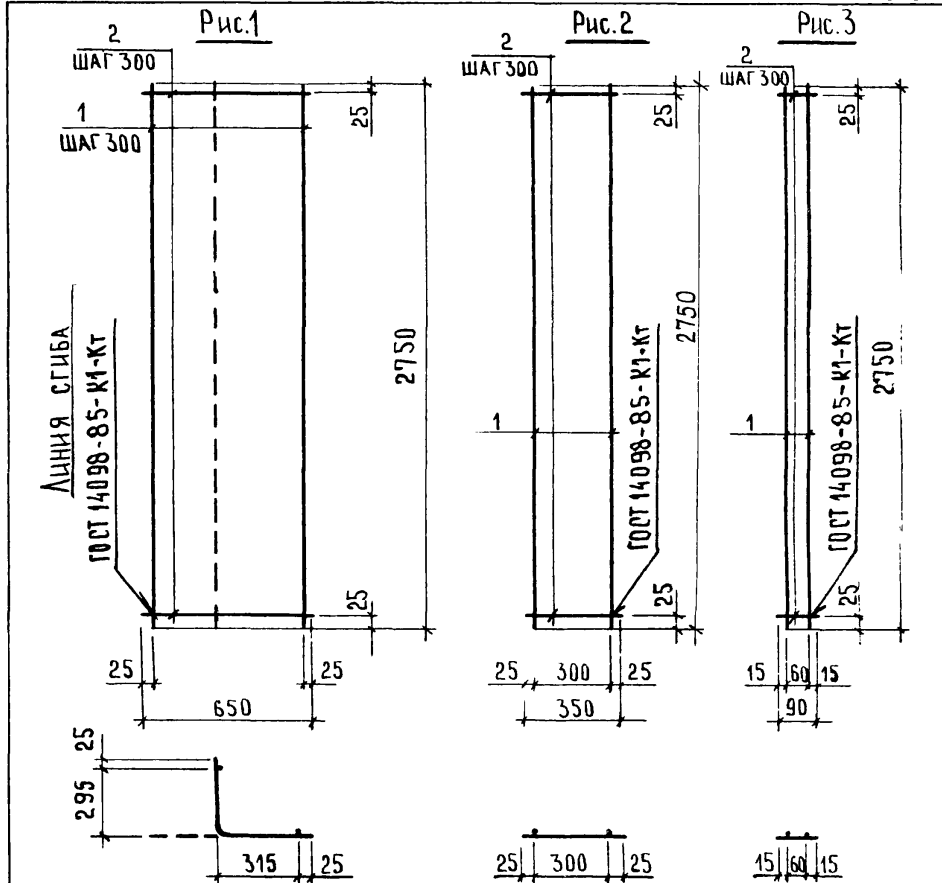
НАЧ. ОТА	РВСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГШП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 10,86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
С. ИНЖ	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАН</u>	<u>НЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 030</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	3	0,396 кг
Б4	2		00 032	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-01</u>		С8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 033	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=350	10	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-02</u>		С9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 034	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=90	10	0,013 кг

ЦЕН. Ч. ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
 ЦЕН. Ч. ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

ИМЯ ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 00 030			
СЕТКА (С7 ... С9)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ЦНИИЭП жилища			



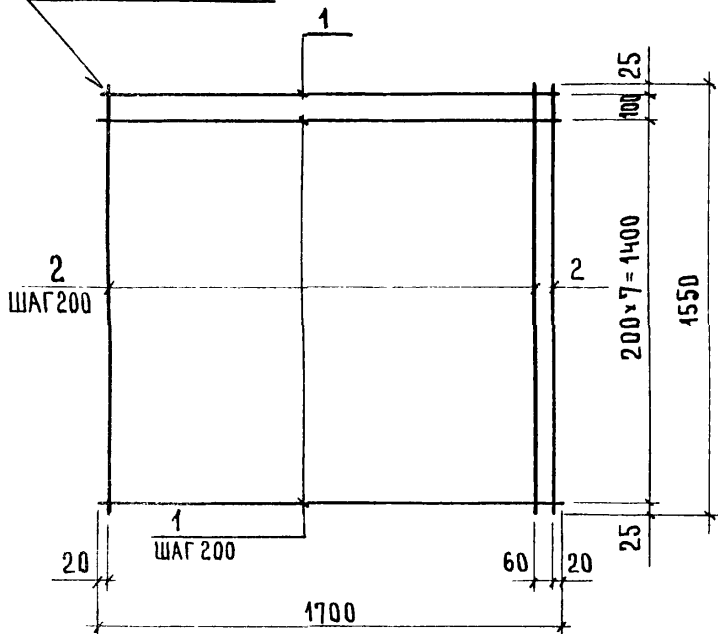
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189.1-9.2 00 030	С7	1	2,14
- 01	С8	2	1,30
- 02	С9	3	0,93

ИМЬ. И ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА
 ВЗАМЕН ИМЬ И ДАТА

1.189.1-9.2 00 030 СБ					
СЕТКА (С7... С9) Сборочный чертеж			СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЬ. ПОДА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 041	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=1700$	9	1,05 кг
Б4	2		00 042	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=1550$	10	0,96 кг

			1.189.1-9.2 00 040			
			СЕТКА С 10	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОУД.	РОСНИНСКИЙ	<i>NR</i>			Р	19,05
НАЧ. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ДИП.	ВЕЛКЕР	<i>[Signature]</i>	10.86			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				

Формат	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 050</u>		К1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 052	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=350	6	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 050-01</u>		К2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 053	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=190	6	0,027 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИНОВА	<i>Шуминова</i>	

1.189.1-9.2 00 050

КАРКАС
(К1, К2)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Рис.1

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

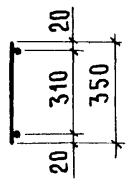
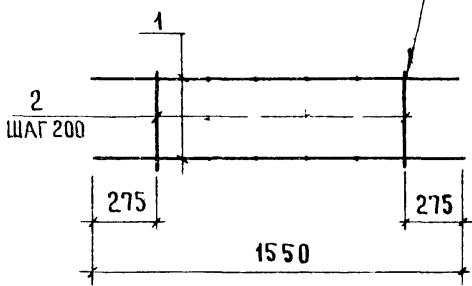
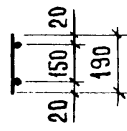
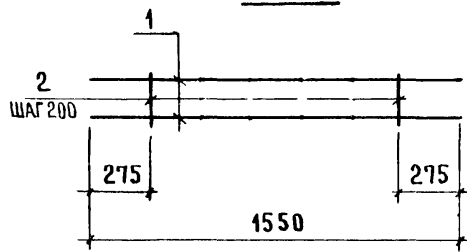


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.2.00 050	К1	1	1,52
-01	К2	2	1,38

1.189.1-9.2.00 050 СБ				
Каркас (К1, К2) Сборочный чертеж		Стация	Масса	Масштаб
		Р	СМ.	1:20
НАЧ.ОТД. Н.КОНТР. ГЛА.КОНСТ. ГЛА.П. РУК.ГР. СТ.ИНЖ.		РОСИНСКИЙ ГИБЕРМАН ПАЛЬМАН ВЕЛЛЕР ПАЛЕЕС ШУМИЛОВА		ЛИСТ Листов 1
		ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.189.1-9.2 00 060		К3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 061	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				1.189.1-9.2 00 060-01		К4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 063	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				1.189.1-9.2 00 060-02		К5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 064	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				1.189.1-9.2 00 060-03		К6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 065	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	2	0,69 кг
Б4	2		00 066	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

ИМЬ. # ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. #

				1.189.1-9.2 00 060	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86		
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>			

Каркас
(К3... К6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

Рис.1

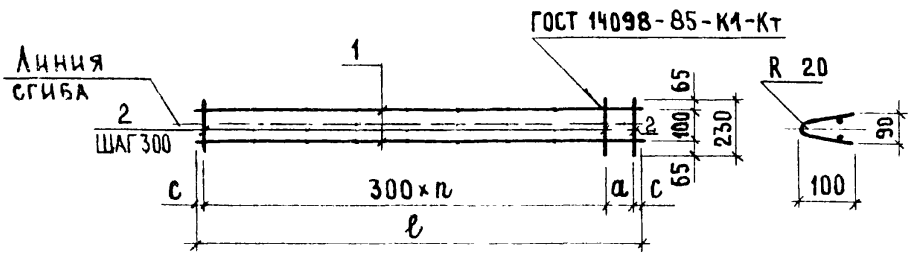
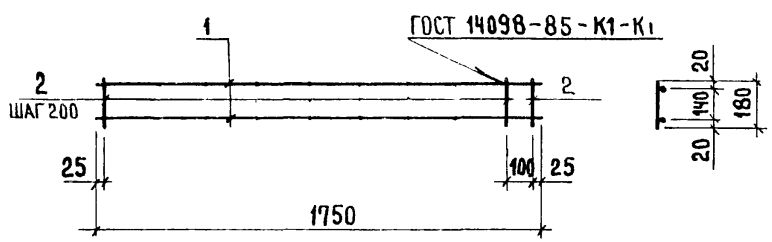


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	l, мм	c, мм	a, мм	n, ШТ	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64
- 01	К4		1350		100	4	0,58
- 02	К5		900		250	2	0,39
- 03	К6	2	—	—	—	—	1,64

1.189.1-9.2 00 060 СБ

Каркас
(К3... К6)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛА	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

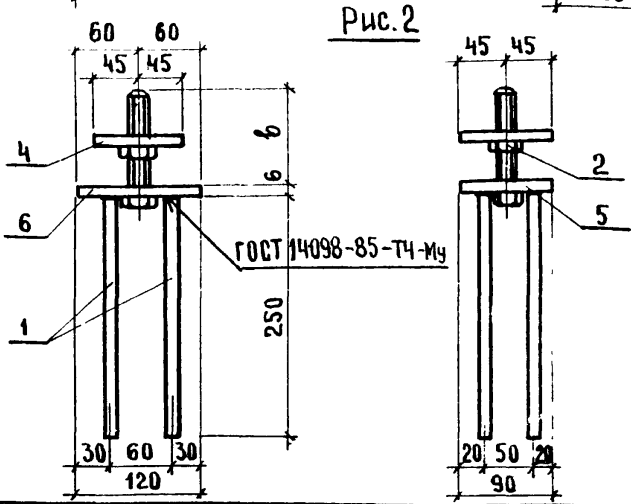
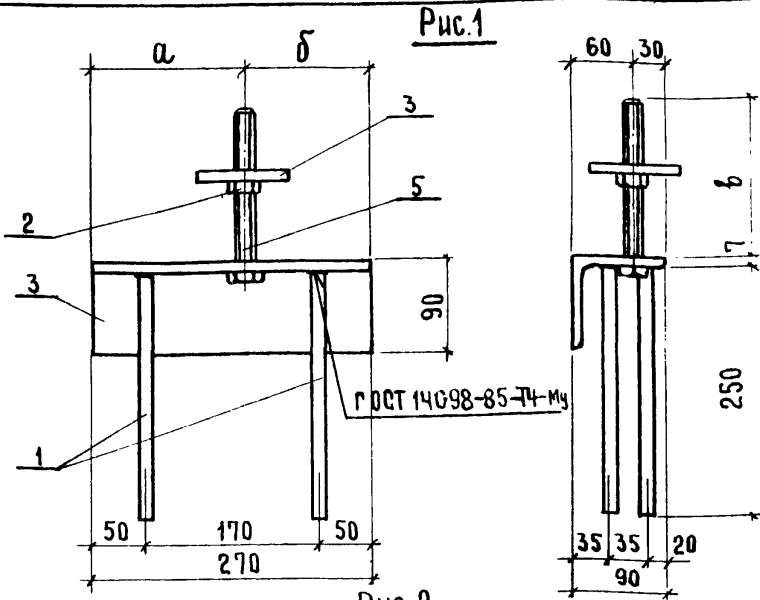
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 071	Ф10А III ГОСТ 5781-82; l=250	4	0,15 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.189.1-9.2 00 070		М1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 Вст 3лс 6 ГОСТ 535-79 l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 Вст 3лс 6 ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=160	1	0,69 кг
				1.189.1-9.2 00 070-01		М2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 Вст 3лс 6 ГОСТ 535-79 l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 Вст 3лс 6 ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=110	1	0,51 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛК. ИНВ. №

				1.189.1-9.2 00 070		
--	--	--	--	--------------------	--	--

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГЛА. КОМП.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ВЕЛЕР		10.86
РЭК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		
СТ. ТЕХН.	КУАШЕВА		

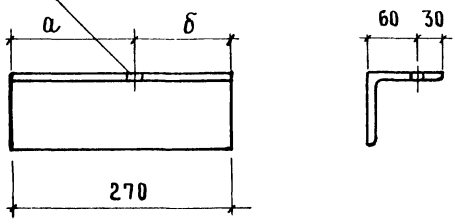
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3)	СТАЦАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
	СНИИЭП жилища		



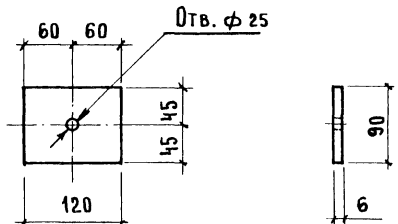
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.2 00 070 СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП жилища		

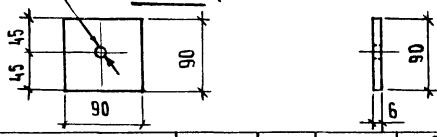
Отв. $\phi 25$ Поз.3 (1.189-9.2 00 072)



Поз.6 (1.189.1-9.2 00 074)



Отв. $\phi 25$ Поз.4 (1.189.1-9.2-00 073)



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	a , мм	b , мм	δ , мм	МАССА, кг
	1.189.1-9.2 00070	М1	1	150	120	152	4,64
	-01	М2	1	120	150	102	4,46
	-02	М3	2	-	-	130	2,44

1.189.1-9.2 00 070 СБ

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			1.189.1-9.2 00 080 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		1.189.1-9.2 00 081	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $\ell=105$	4	0,065 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
Б4	2			ГЛЯКА 2 М16 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				1.189.1-9.2 00 080		М4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	3		1.189.1-9.2 00 082	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	0,89 кг	
				1.189.1-9.2 00 080-01		М5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		1.189.1-9.2 00 083	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	0,85 кг	
				1.189.1-9.2 00 080-02		М8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	5		1.189.1-9.2 00 084	УГОЛОК 70x70x6 ГОСТ 8509-72 ВстЗпсб ГОСТ 535-79 $\ell=60$	1	0,38 кг	
Б4	6		00 085	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=60$	1	0,17 кг	
Б4	7		00 086	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	1,19 кг	

1.189.1-9.2 00 080

НАЧ. ОТА	РОСИНЕКИЯ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГЦБЕРМАН	<i>GC</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>PA</i>	
ГНП	ВЕЛЕР	<i>VE</i>	10.86
РЭК. ГР.	ПЛЕЕС	<i>PL</i>	
СТ. ЧИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>SH</i>	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
(М4, М5, М8, М8а, М8б)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

Формат	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.189.1-9.2 00 080-03</u>		М 8 а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5	1.189.1-9.2 00 084	УГОЛОК	$\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ 8509-72}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71}^* l=60}$	1	0,38 кг
Б4	6	00 085	ПОЛОСА	$\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ 103-76}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71}^* l=270}$	1	0,17 кг
Б4	7	00 087	ПОЛОСА	$\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ 103-76}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71}^* l=270}$	1	1,56 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 080-04</u>		М 8 б
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5	1.189.1-9.2 00 084	УГОЛОК	$\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ 8509-72}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-75}^* l=60}$	1	0,38 кг
Б4	6	00 085	ПОЛОСА	$\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ 103-76}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71}^* l=60}$	1	0,17 кг
Б4	7	00 087	ПОЛОСА	$\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ 103-76}}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71}^* l=270}$	1	1,56 кг

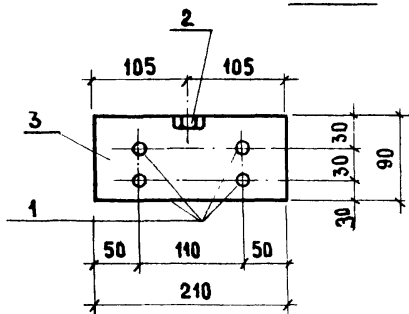
ЦНВ.И. ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.Ж

1.189.1 - 9.2 00 080

АНСТ

2

Рис.1



ГОСТ 5264-80-У6

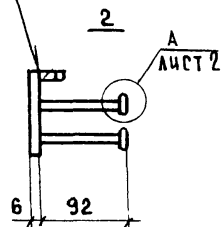
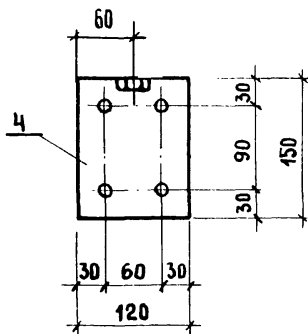
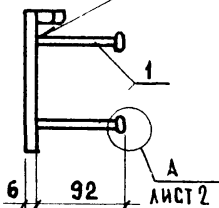


Рис.2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



1.189.1-9.2 00 080 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М4, М5, М8, М8а, М8б)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

СМ-
ТАБЛ.

1:50

ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИМЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>10.86</i>	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ТЛ. КОНСТ.	ПЛАБМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЦП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РЭК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИЖ.	МУЗЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	

Рис. 3

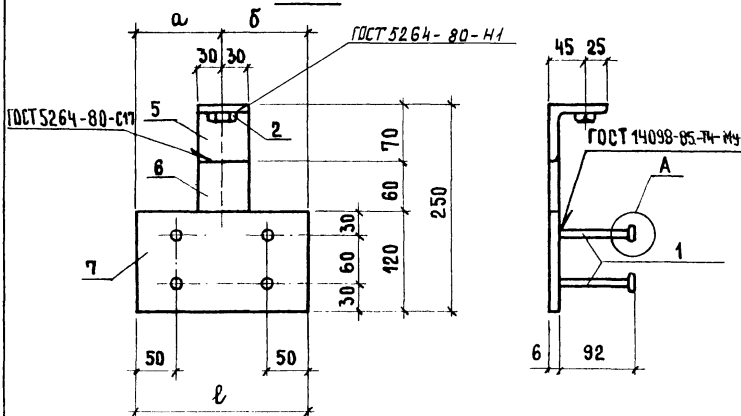
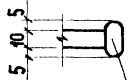
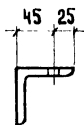
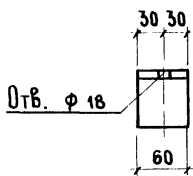


рис. 5 (1.189.1-9.2 00 084)

Высаженная
головка

Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	л, мм	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 080	М4	1	—	—	—	1,18
-01	М5	2	—	—	—	1,14
-02	М8	3	105	105	210	2,00
-03	М8а	3	150	120	270	2,37
-04	М8б	3	120	150	270	2,37

1.189.1-9.2 00 080 СБ

АНСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 090</u>		М6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 $\ell=150$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-01</u>		М6а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 $\ell=150$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-02</u>		М7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 093	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 $\ell=60$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,17 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	2	0,065 кг

1.189.1-9.2 00 090

ИМ.ОТД.	РОСИНСКИЙ		
И.КОНТР.	ГУБЕРМАН		
ГЛ.КОНСТ.	ПЛАБМАН		
ГИП	ВЕЛЕР	10.86	
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М6, М6а, М7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

ИМ.Н. ПИКА. ПИРАШЕВ И Д.А.А. Д.Э.А.М. ИРД.И.

Рис.1

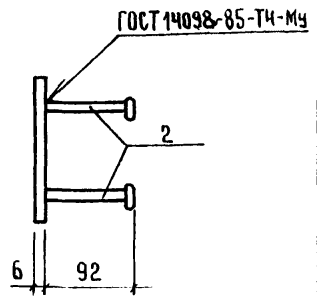
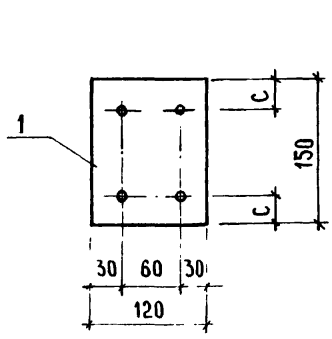
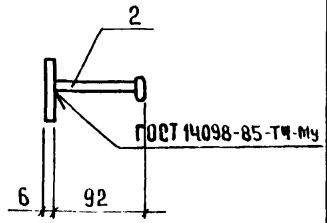
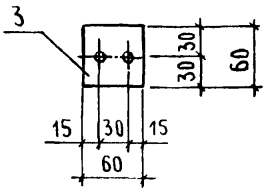


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	С, мм	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 090	М6	1	30	1,11
-01	М6а	1	20	1,11
-02	М7	2	-	0,30

1.189.1-9.2 00 090 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М6, М6а, М7)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ.Н.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-9.2 00 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 100</u>		М9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 101	Полоса Б-2 6x210 ГОСТ 103-76 Вст3 псб ГОСТ 380-71 $\ell=240$	1	2,37 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-01</u>		М10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 103	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст3 псб ГОСТ 380-71 $\ell=300$	1	1,36 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-02</u>		М11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 104	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст3 псб ГОСТ 380-71 $\ell=150$	1	0,64 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-03</u>		М12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 105	Полоса Б-2 6x180 ГОСТ 103-76 Вст3 псб ГОСТ 380-71 $\ell=180$	1	1,53 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-04</u>		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 107	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст3 псб ГОСТ 380-71 $\ell=240$	1	0,89 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82; $\ell=150$	4	0,092 кг

ШВ. N ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

ИЗДАТО.	РОССИНСКИЙ	<i>М.В.</i>	
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>	
ТА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Вел</i>	10.86
РЭН.ГР.	ПАЛЕС	<i>Палес</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>	

1.189.1-9.2 00 100

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
(М9 ... М13)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ЦНИИЭП жилища		

Рис.1

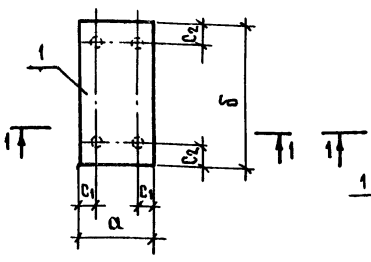
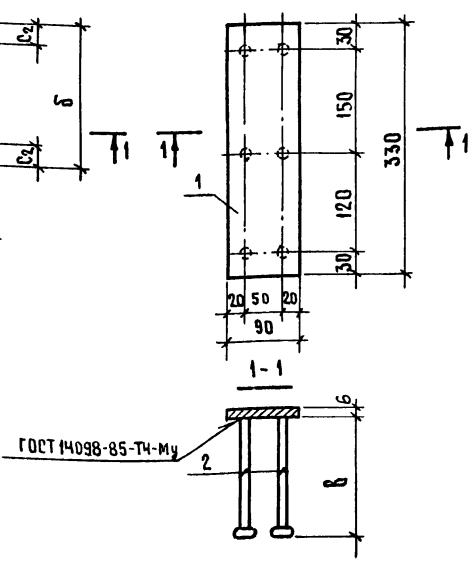


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	α, мм	δ, мм	В, мм	с ₁ , мм	с ₂ , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 100	М9	1	210	240	175	30	50	2,81
-01	М10	2	—	—	175	—	—	2,02
-02	М11	1	90	150	150	20	30	1,01
-03	М12	1	180	180	150	30	30	1,90
-04	М13	1	90	210	150	20	30	1,26

1.189.1-9.2 00 100 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М9... М13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Лист	Листов 1	

ИП	БЕЛЛЕР	Возн	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	Шарова	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумил	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис.1

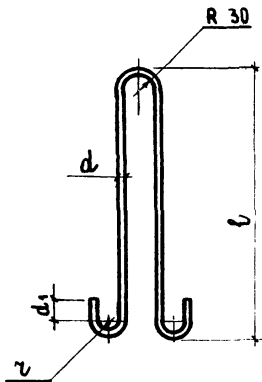
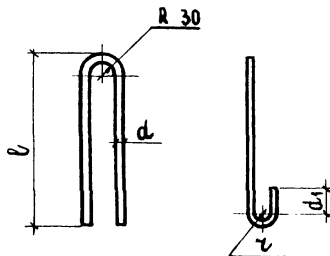


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	d, мм	d ₁ , мм	z, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 001	П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

ИЗМ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. №

ИМ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>И.И.</i>			
И. КОМТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАЛЬМАН	<i>Лальман</i>			
ГЛП	БРАДЕР	<i>Брадер</i>			
РУК. ГР.	ПЛАДЕС	<i>Пладес</i>	10.86		
СТ. ИНЖ.	ШУМИНОВА	<i>Шуминова</i>			

1.189.1-9.2 00 001

ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П1 ... П4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТАЛЬ КЛАССА А-Т ГОСТ 5781-82
В СТ 3 СП2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход кг			
	Арматура класса											Прокат марки															
	А-I			А-III			Вр-I		Всего	Вст 3 пс 6																	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76																	
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 7787-70		Итого					
φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	6-60	6-90	6-120	6-160	10-90	6-200	170х6	190х7	Гайка 2М16	Гайка 2М24	Болт М24	Итого					
ШАС 28-40-1			7,84	7,84	4,88		4,88	30,13	30,13	42,85	4,53	4,53	0,17	2,29	6,80		1,92			5,20	0,13	0,33	1,78	18,62	23,15	66,0	
ШАН 14-40-1		5,44		5,44				15,93	15,93	21,37	4,66	4,66	2,38	2,29	1,70		1,92			5,20	0,07	0,33	1,78	15,67	20,33	41,70	
ШАВ 9-40-1	2,76			2,76				11,04	11,04	13,80	2,08	2,08	0,68		8,90				1,52	0,13			11,23	13,31	27,11		
ПА 19.18-40	2,40			2,40	38,34		38,34	3,64	3,64	44,38	2,42	2,42		1,36										10,84	13,26	57,64	
ПАм17.16-40						20,73	20,73			20,73	1,85	1,85		3,06	1,53									4,59	6,44	27,17	

22134 94

НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>МЗ</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>

1.189.1-9.2 00 000 РС		
Ведомость расхода СТАЛИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
	Р	1
ЦНИИЭП жилища		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАС 14-40-1	58 9621 2155 ШЛВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-40	ФА м 17.16-40				
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	093000										
2	Сталь арматурная класса А-I , кг	09 3011	166									
3	мелкосортная , кг	09 3300	166	7,84	5,44	2,76	2,40					
4	Ф10 , кг		166			2,76	2,40					
5	Ф12 , кг		166		5,44							
6	Ф14 , кг		166	7,84								
7	Сталь арматурная класса А-III , кг	09 3013	166	9,41	4,66	2,08	40,76	22,58				
8	мелкосортная , кг	09 3300	166	4,53	4,66	2,08	2,42	22,58				
9	Ф 10 , кг		166	4,53	4,66	2,08	2,42	22,58				
10	КАТАНКА , кг	09 3400	166	4,88			38,34					
11	Ф 8 , кг		166	4,88			38,34					

НАЧ. ОТА	РОДИНСКИЙ	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	
ГИП	ВЕЛЕР	10,86
РЭК. ГР.	ПАЛЕЕС	
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	

1.189.1 - 9.2 00 000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАД. ДИ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	4
ЦНИИЭП жилища		

56 42124

ИНВ. № ПОДА.	ПОД ПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШЛС 28 - 40 - 1	58 9621 2154 ШЛН 14 - 40 - 1	58 9621 2155 ШЛВ 9 - 40 - 1	58 9621 2156 ПЛ 19.18 - 40	ПЛМ 17.16 - 40				
12	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ											
13	Крупносортная , кг	09 3100	166	11,18	8,29	9,58	10,84	4,59				
14	Полоса 6×60 , кг		166	0,17	2,38	0,68						
15	Полоса 6×90 , кг		166	2,29	2,29		1,36	3,06				
16	Полоса 6×120 , кг		166	6,80	1,70	8,90						
17	Полоса 6×180 , кг		166					1,53				
18	Полоса 6×210 , кг		166				9,48					
19	Полоса 10×90 , кг		166	1,92	1,92							
20	Сталь прокатная угловая равнополочная											
21	Крупносортная , кг	09 3100	166	5,20	5,20	1,52						
22	Уголок 70×70×6 , кг		166			1,52						
23	Уголок 90×90×7 , кг		166	5,20	5,20							
24	Итого сортового проката обыкновен-											
25	ного качества , кг	09 3000	166	33,63	23,59	15,94	54,00	27,17				
				1.189.1 - 9.2 00 000 РМ						Лист	2	

22/14
96

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАН 14-40-1	58 9621 2155 ШАВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-10	ПАМ 17.16-10				
26	Итого стали в натуральной массе , кг		166	33,83	23,59	15,94	54,00	27,17				
27	В том числе по укрупненному сортаменту											
28	крупносортная , кг	09 3100	166	16,38	13,49	11,1	10,84	4,59				
29	мелкосортная , кг	09 3300	166	12,37	10,1	4,84	4,82	22,58				
30	катавка , кг	09 3400	166	4,88			38,34					
31	металлоизделия промышленного назна-											
32	чения	12 0000										
33	Проволока из низкоуглеродистой стали											
34	холоднотянутая класса Вр-1 , кг	12 1401	166	30,13	15,93	11,04	3,64					
35	гайка 2 М 16 , кг		166	0,13	0,07	0,13						
36	гайка 2 М 24 , кг		166	0,33	0,33							
37	болт М 24 , кг		166	1,78	1,78							
38	Итого металлоизделий промышленного											
39	назначения , кг	12 0000	166	32,37	18,11	11,17	3,64					
				1.189.1-9.2 00 000 РМ							Лист	
											3	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШЛС 28-40-1	58 9621 2154 ШЛН 14-40-1	58 9621 2155 ШЛВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19. 18-40	ПАМ 17. 16-40				
40	Итого стали, приведенной к стали											
41	класса А-I, кг		166	65,59	35,52	21,96	66,04	32,29				
42	Итого стали, приведенной к стали											
43	класса Ст 3, кг		166	18,62	15,67	11,23	10,84	4,59				
44	Итого стали, приведенной к стали											
45	классов А-I и Ст 3, кг		166	84,21	51,19	33,19	76,88	36,88				
46	Бетон класса В12,5, м³	57 4512	113	1,77	1,02	0,67		0,55				
47	Бетон класса В15, м³	57 4512	113				0,64					
48	Портландцемент марки 300, т	57 3112	168	0,59	0,34	0,22		0,18				
49	Портландцемент, приведенный к											
50	марке 400, т	57 3112	168	0,53	0,31	0,20	0,22	0,16				
				1.189.1-9.2 00 000 PM							Лист	
											4	