

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.905-30.07

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПОДЗЕМНЫХ И НАДЗЕМНЫХ

ГАЗОПРОВОДОВ $P_D \leq 1,2$ МПа

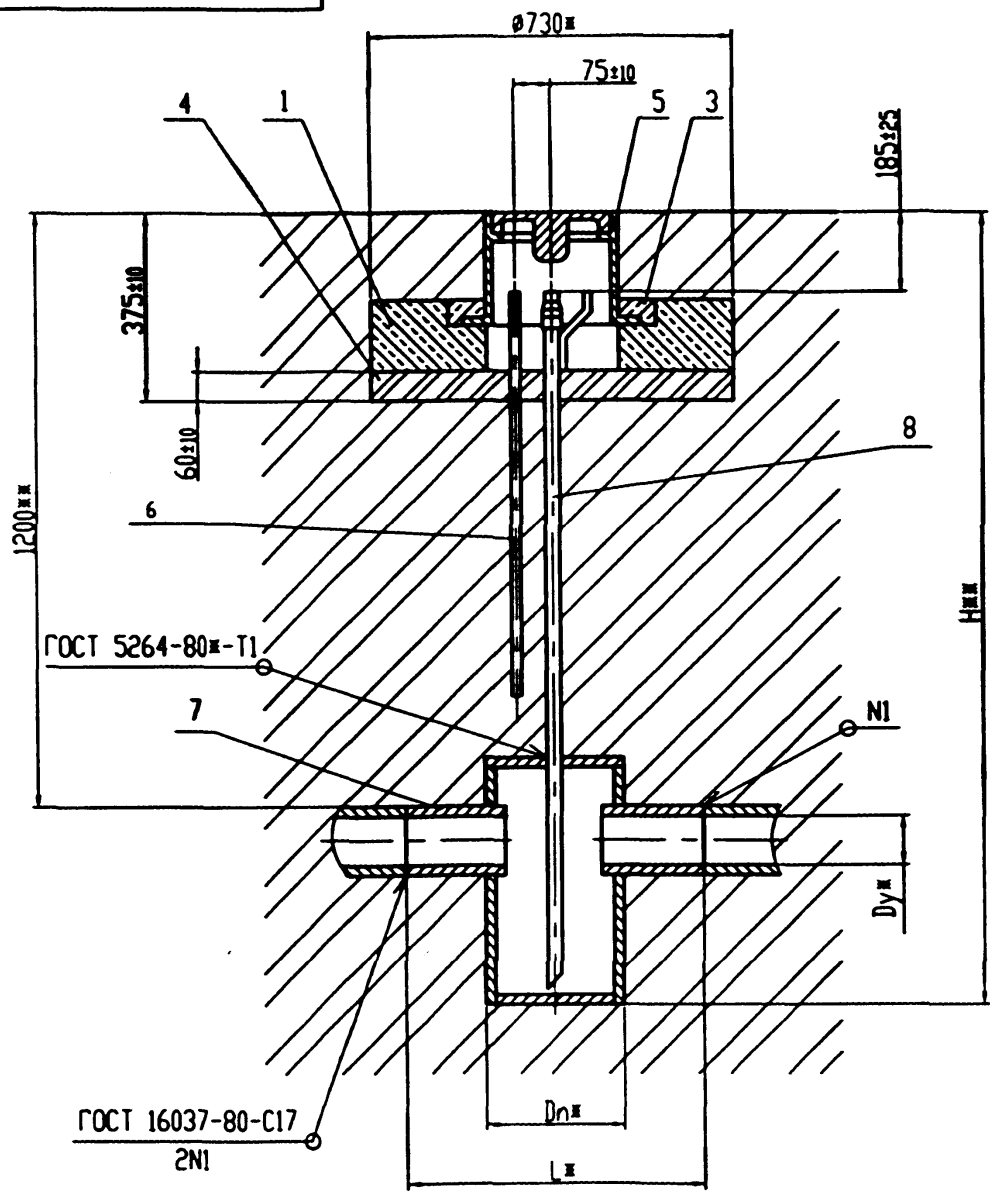
Выпуск 1, часть 2 (стр. 108 ... 293)

Технические условия и рабочие чертежи

Ц00654-02

5.905-30.07. В.1, ч.2

90 005J076



| Обозначение | Дух, мм | Длж, мм | Лж, мм | Нж, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|---------|--------|--------|-----------|
| УДГ5.00 СБ | 50 | 273 | 500 | 1632 | 71,3 |
| -01 | 65 | | | 1652 | 72,2 |
| -02 | 80 | | | 1662 | 72,7 |
| -03 | 100 | 377 | 600 | 1835 | 111,5 |
| -04 | 125 | | | 1845 | 112,2 |
| -05 | 150 | | | 1895 | 116,6 |
| -06 | 200 | 530 | 750 | 1963 | 190,7 |
| -07 | 250 | | | 2043 | 204,8 |
| -08 | 300 | | | 2073 | 207,9 |

1. Покрытие наружной части трубки поз.8 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831Ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дано без учета строительных материалов.
3. ЖРазмеры для справок.
4. ЖЖРазмеры уточнить при проектировании

| | | |
|--------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| УДГ5.00 СБ | | | | | |
|---|-------------|---------|------------|---------------------|----------|
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Разраб. | Мельниченко | Провер. | Валер | Техн. | |
| Исполн. | Четвериков | Исполн. | Четвериков | Исполн. | |
| Утв. | Четвериков | Исполн. | | Исполн. | |
| Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр с 5 кПа (0,05 кгс/см ²). Сборочный чертёж | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | ОАО МосгазНИИпроект | |

110069-02 3

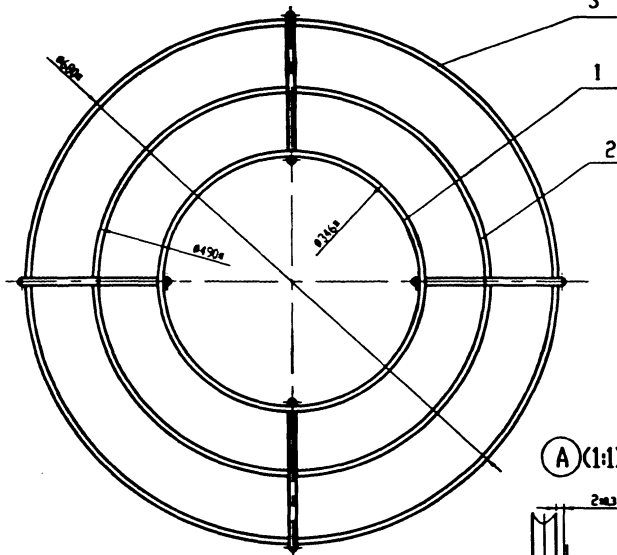
5.905-3007. В.1, ч.2

| Контр. Знак | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|------------------|---------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | УДГ5.01.01.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | УДГ5.01.01.01 | Кольцо | 2 | |
| | 2 | -01 | Кольцо | 1 | |
| | 3 | -02 | Кольцо | 2 | |
| A4 | 4 | УДГ5.01.01.02 | Связка | 4 | |

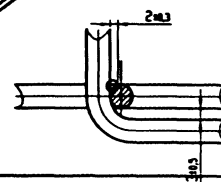
| | | | | | |
|----------|---------|--------------|--------------|--------------|-------|
| Исполн. | Провер. | Инж. и техн. | Инж. и техн. | Инж. и техн. | Дата |
| М.И.КОНТ | С.И.С | С.И.С | С.И.С | С.И.С | С.И.С |
| И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С |

| | | |
|---------------------|------|--------|
| УДГ5.01.01.00 | | |
| Контр. | Лист | Листов |
| | | |
| Коркас | | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

90 00 10 10 5 10 6



(A) (1:1)



1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ5264-80.
2. *Размеры для справок

| | | | | | |
|----------|---------|--------------|--------------|--------------|-------|
| Исполн. | Провер. | Инж. и техн. | Инж. и техн. | Инж. и техн. | Дата |
| М.И.КОНТ | С.И.С | С.И.С | С.И.С | С.И.С | С.И.С |
| И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С | И.И.С |

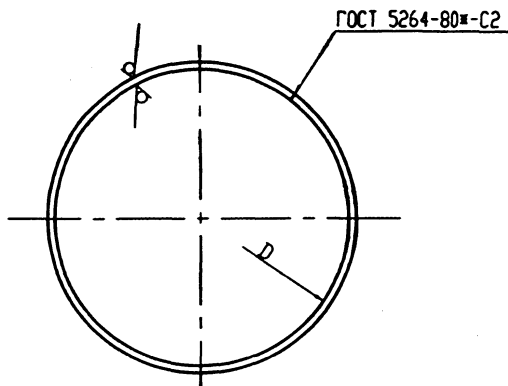
| | | |
|---------------------|------|--------|
| УДГ5.01.01.00 СБ | | |
| Контр. | Лист | Листов |
| | | |
| Коркас. | | |
| Сборочный чертёж | | |
| Контр. | Лист | Листов |
| | | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

110824-02 5

5.905-30.07. В.1, ч.2

1010105J076

50 ✓(✓)



| Обозначение | D, мм | Масса, кг |
|---------------|----------|-----------|
| УДГ5.01.01.01 | 346 -5,4 | 0,2 |
| -01 | 490 -6,3 | 0,3 |
| -02 | 680 -7,0 | 0,5 |

УДГ5.01.01.01

Кольцо

А-1-6 ГОСТ 5781-82*

Антенн Россия Масштаб

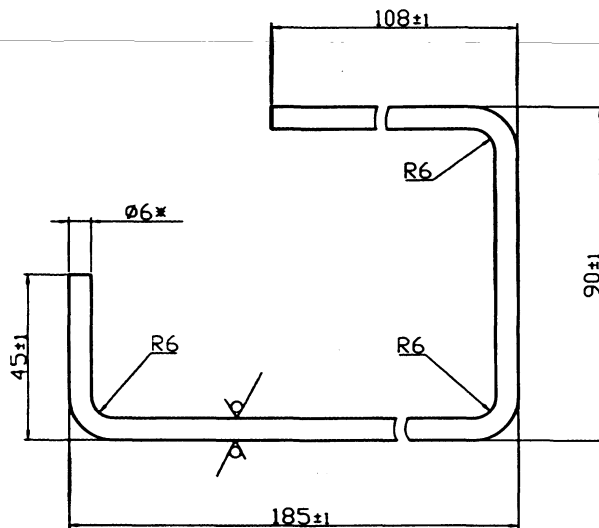
СМ -
ТОБЛ

Лист 1 из 1

ОАО
МосгазНИИпроект

2010105J076

12,5 ✓(✓)



*Размеры для справок

УДГ5.01.01.02

Связка

А-1-6 ГОСТ 5781-82*

Антенн Россия Масштаб

0,1 1:1

Лист 1 из 1

ОАО
МосгазНИИпроект

УДГ5.01-02

6

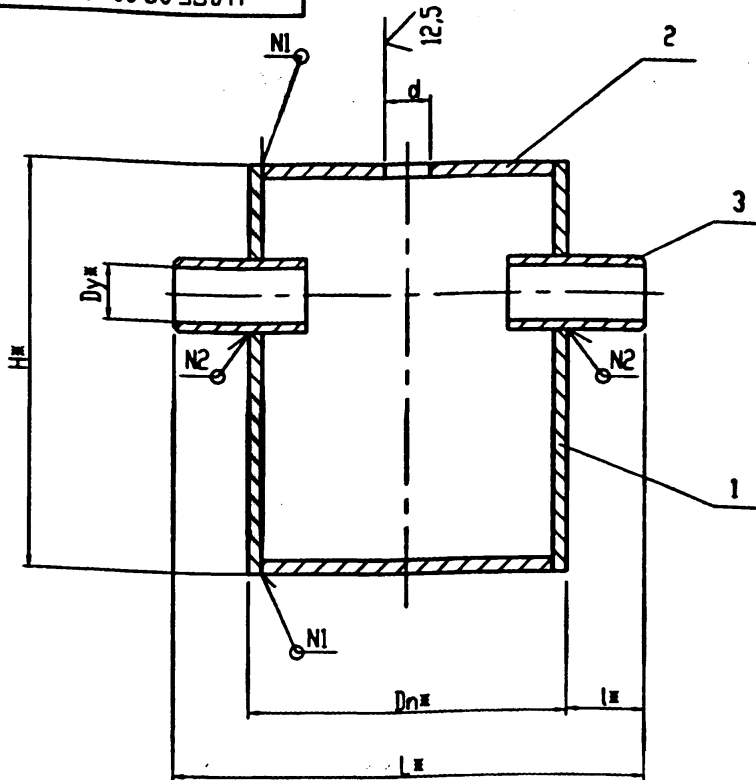
5.905-30.07. в.1, ч.2

| И-№.Н подл. | | Подпись и дата | | Взвешива.Н | | И-№.Н дзвл. | | Подп. и дата | | | | | | |
|-------------|------|----------------|------------------|-------------------------------|----|-------------|----|--------------|----|----|----|------------|--|--|
| контр. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ5.03.00 | | | | | | | | Примечание | | |
| | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А3 | | УДГ5.03.00 СБ | Сборочный чертеж | х | х | х | х | х | х | х | х | х | | |
| | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | УДГ5.03.01 | -05 Обечайка | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -06 Обечайка | | | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -07 Обечайка | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | -08 Обечайка | | | | | | | 1 | 1 | | | |
| А3 | 2 | УДГ5.03.02 | -03 Днище | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 Днище | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -05 Днище | | | 2 | | 2 | | 2 | | | | |
| | | | -06 Днище | | | | 2 | | 2 | | | 2 | | |
| А4 | 3 | УДГ5.03.03 | -05 Штыцер | 2 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -06 Штыцер | | | 2 | 2 | | | | | | | |
| | | | -07 Штыцер | | | | | 2 | 2 | | | | | |
| | | | -08 Штыцер | | | | | | | 2 | 2 | | | |

УДГ5.03.01 8

5.905-30.07. В.1, ч.2

УДГ5.03.00 СБ



| Обозначение | Dy, мм | Pp МПа(кгс/см ²) | Dn, мм | L, мм | l, мм | H, мм | d, мм | Масса, кг |
|---------------|--------|------------------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------------|-----------|
| УДГ5.03.00 СБ | 50 | 0,005(0,05) | 273 | 500 | 113 | 490 | 33 ^{+0,6} | 25,3 |
| -01 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 32,8 |
| -02 | 65 | 0,005(0,05) | | | | 510 | 33 ^{+0,6} | 26,2 |
| -03 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 33,7 |
| -04 | 80 | 0,005(0,05) | | | | 520 | 33 ^{+0,6} | 26,7 |
| -05 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 34,3 |
| -06 | 100 | 0,005(0,05) | | 377 | 600 | 700 | 33 ^{+0,6} | 65,1 |
| -07 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 86,4 |
| -08 | 125 | 0,005(0,05) | | | | 710 | 33 ^{+0,6} | 65,8 |
| -09 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 87,0 |
| -10 | 150 | 0,005(0,05) | | | | 760 | 33 ^{+0,6} | 70,0 |
| -11 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 91,2 |
| -12 | 200 | 0,005(0,05) | | 530 | 750 | 840 | 33 ^{+0,6} | 144,0 |
| -13 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 201,4 |
| -14 | 250 | 0,005(0,05) | | | | 920 | 33 ^{+0,6} | 157,9 |
| -15 | | 1,2(12) | | | | | 50 ^{+0,6} | 215,3 |
| -16 | 300 | 0,005(0,05) | | | | 950 | 33 ^{+0,6} | 161,2 |
| -17 | | 1,2(12) | 50 ^{+0,6} | | | | 218,5 | |

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |

| Обозначение | Номер шва | |
|-------------------------|-----------|----|
| | N1 | N2 |
| От УДГ5.03.00 до -05 | 97 | T1 |
| От УДГ5.03.00-06 до -17 | | T6 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Конденсатосборник с Pp до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) испытать на прочность водоя давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²) при изготовлении и на плотность - воздухом давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²).
3. Конденсатосборник с Pp до 1,2 МПа (12 кгс/см²) испытать на прочность водоя давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) при изготовлении и на плотность - воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).

4. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
5. Размеры для справок

| | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|--|--------|-------|---------|
| | | | УДГ5.03.00 СБ | | | |
| Изм. Акт. | И. Акт. | Прош. Дата | Конденсатосборник. Сборочный чертёж | Апрель | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Несовмещ. | | | СМ. | | |
| Проект. | Вып. | | ТОБЛ. | | | |
| Годит. | | | Акт | Акт | | 1 |
| Исполн. | Четыков | Вед. | ОАО | | | |
| Утв. | Четыков | Генд. | МосгазНИИпроект | | | |

Ц 20654-02 9

10'Э0'С.Д76

Рис 1

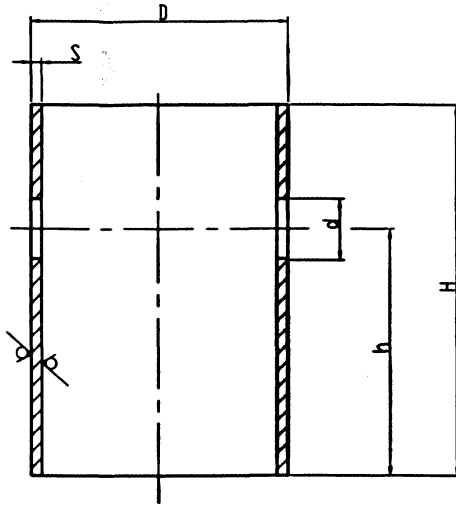
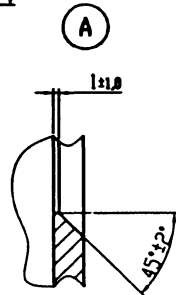
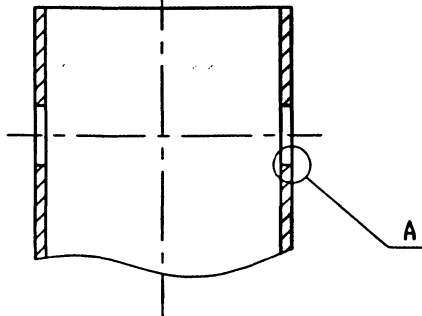


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



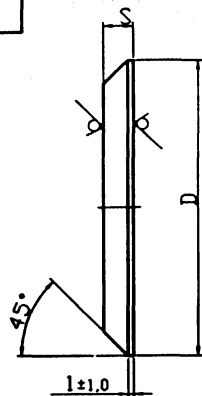
12,5
✓(✓)

| Обозначение | Рис. | DxS, мм | d, мм | H, мм | h, мм | Масса, кг |
|-------------|------|----------|---------------------|---------------------|----------|-----------|
| УДГ5.03.01 | 1 | 273x6,0 | 59 ^{+0,7} | 490 ^{-1,6} | 404 ±0,8 | 19,1 |
| -01 | | | 78 ^{+0,7} | 510 ^{-1,8} | 414 ±0,8 | 19,6 |
| -02 | | | 91 ^{+0,9} | 520 ^{-1,8} | 417 ±0,8 | 19,9 |
| -03 | 2 | 377x8,0 | 110 ^{+0,9} | 700 ^{-2,0} | 581 ±0,9 | 49,8 |
| -04 | | | 129 ^{+1,0} | 710 ^{-2,0} | | 50,0 |
| -05 | | | 161 ^{+1,0} | 760 ^{-2,0} | 615 ±0,9 | 52,8 |
| -06 | 2 | 530x10,0 | 221 ^{+1,2} | 840 ^{-2,3} | 653 ±1,0 | 101,7 |
| -07 | | | 275 ^{+1,3} | 920 ^{-2,3} | 706 ±1,0 | 108,7 |
| -08 | | | 327 ^{+1,4} | 950 ^{-2,3} | 710 ±1,0 | 108,8 |

| | | | | УДГ5.03.01 | | |
|---------|-------------|----------|-----------|-------------------|--------|-----------------|
| Испол. | Авт. | И. экз. | Подп. | Дата | Листов | Масштаб |
| Проект. | Конструктор | Проверка | Специал. | | 1 | СМ. ТУБЛ. |
| Исполн. | Чертежник | Упр. | Чертежник | | 1 | И |
| | | | | Обечайка | | |
| | | | | Трещо | | |
| | | | | DxS ГОСТ 10704-91 | | 0AO |
| | | | | B20 ГОСТ 10705-80 | | МосгазНИИпроект |

120654-02 10

2020.03.02



12.5/ (✓)

| Обозначение | D, мм | S, мм | Масса, кг |
|-------------|----------|-------|-----------|
| УДГ5.03.02 | 209 -1.2 | 6,0 | 1,61 |
| -01 | 260 -1.3 | | 2,50 |
| -02 | 360 -1.4 | 15,0 | 6,25 |
| -03 | | 8,0 | 6,40 |
| -04 | 508 -1.8 | 20,0 | 16,9 |
| -05 | | 10,0 | 15,9 |
| -06 | | 28,0 | 44,5 |

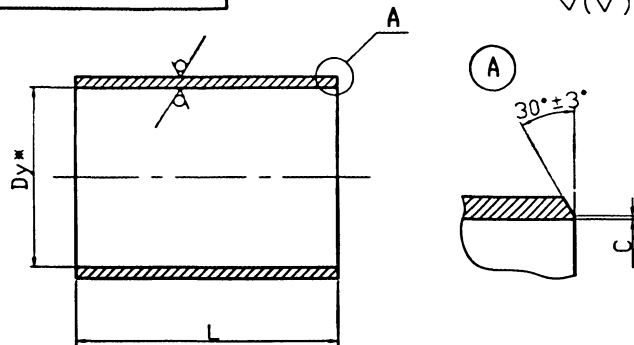
УДГ5.03.02

Днище

Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74*
СТЗ с/д ГОСТ 14637-89*

ОАО
МосгазНИИпроект

2020.03.02



12.5/ (✓)

| Обозначение | Дуж, мм | L, мм | DхS, мм | C, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|----------|---------|---------------------|-----------|
| УДГ5.03.03 | 50 | 140 -1,0 | 57х3,0 | 0,5 ^{+0,5} | 0,56 |
| -01 | 65 | | 76х3,0 | | 0,76 |
| -02 | 80 | 89х3,0 | 0,89 | | |
| -03 | 100 | 160 -1,0 | 108х3,0 | 1,0 ^{+0,5} | 1,25 |
| -04 | 125 | | 127х3,0 | | 1,47 |
| -05 | 150 | 159х3,5 | 2,15 | | |
| -06 | 200 | 219х4,0 | 5,23 | | |
| -07 | 250 | 220 -1,0 | 273х6,0 | 1,0 ^{+0,5} | 8,70 |
| -08 | 300 | | 325х6,0 | | 10,39 |

УДГ5.03.03

Штуцер

Трехо DхS ГОСТ 10704-91
B20 ГОСТ 10705-80*

ОАО
МосгазНИИпроект

| | | | | | | | | |
|--------------|----------------|------|----------------------------------|----------------|------|-----------------|--------------|------|
| Изм. № | Подп. и дата | | Изм. № | Подп. и дата | | Изм. № | Подп. и дата | |
| | Лист | Дата | | Лист | Дата | | Лист | Дата |
| № докум. | Подпись и дата | | Изм. № | Подпись и дата | | УДГ5.04.00 | | |
| Разработчик | Подпись и дата | | Переменные данные для исполнения | | | ТРУБКО | | |
| Проверенный | Подпись и дата | | до -09 см. лист 2 | | | ВОДООТВОДЯЩАЯ | | |
| Исполнитель | Подпись и дата | | от -10 до -15 см. лист 3 | | | ООО | | |
| Утвержденный | Подпись и дата | | | | | МосгазНИИпроект | | |
| Лист | | | Лист | | | Листов | | |
| 1 | | | 1 | | | 3 | | |

| Контр. знак | Лист | Пор. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|------|---------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | УДГ5.04.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.04.01 | Пробка | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ5.04.02 | Муфта | 1 | |
| A4 | 3 | | УДГ5.04.03 | Пластина | 1 | |
| B4 | 4 | | УДГ5.04.04 | Прокладка Паронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80ж D (45x33) | 1 | 0,0024кг |

Изм. № подл. Подпись и дата

| Изм. № подл. | Подпись и дата | Изм. № | Лист | Листов | Наименование | Кол. на исполнение | | Примечание |
|--------------|----------------|------------|------|--------|---------------|--------------------|----------------------------|------------|
| | | | | | | УДГ5.04.00 | УДГ5.04.00 | |
| | | | | | <u>Детали</u> | - | 01 02 03 04 05 06 07 08 09 | |
| A3 | 5 | УДГ5.04.05 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -01 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -02 | | | Трубка | | | |
| | | -03 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -04 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -05 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -06 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -07 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -08 | | | Трубка | 1 | | |
| | | -09 | | | Трубка | 1 | | |

Изм. № подл. Подпись и дата

Лист

УДГ 5.04.00

2

5.905-30.07. в.1, ч.2

| И.№.Н подл. | | Подпись и дата | | Взам.И.№.Н | | И.№.Н дубл. | | Подп. и дата | | | | | |
|-------------|------|----------------|-------------|--------------|--------------------|-------------|----|--------------|----|----|------------|------------|--|
| всего | зап. | поз. | Обозначение | Номенклатура | Кол. по исполнению | | | | | | УДГ5.04.00 | Примечание | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | |
| А3 | 5 | | УДГ5.04.05 | -10 | Трубка | 1 | | | | | | | |
| | | | | -11 | Трубка | | 1 | | | | | | |
| | | | | -12 | Трубка | | | 1 | | | | | |
| | | | | -13 | Трубка | | | | 1 | | | | |
| | | | | -14 | Трубка | | | | | 1 | | | |
| | | | | -15 | Трубка | | | | | | 1 | | |

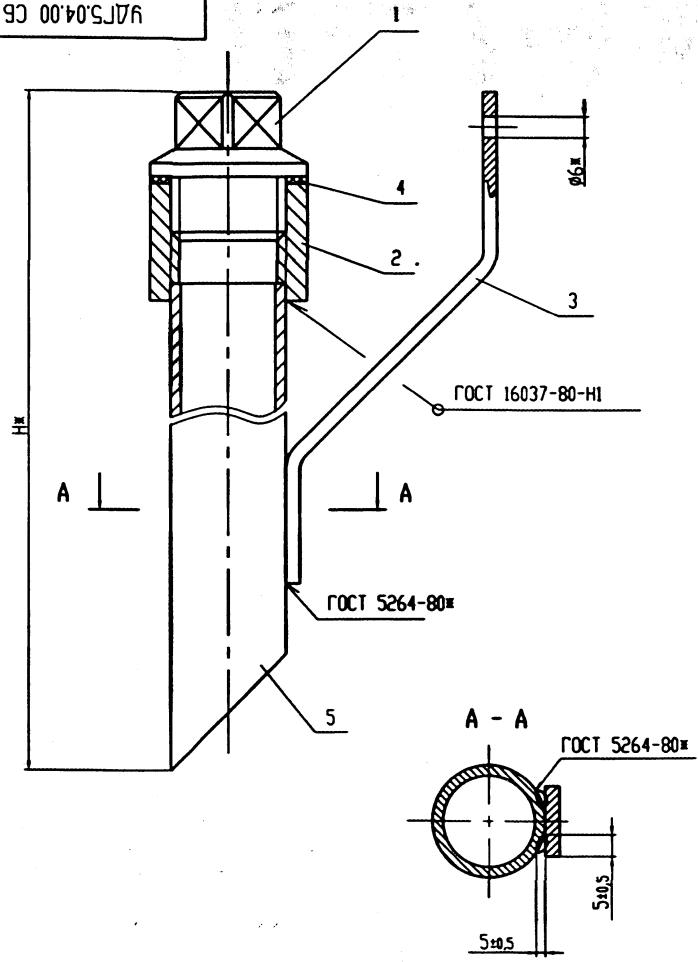
| | | | | |
|-------|------|-----------------|---------|------|
| И.№.Н | Лист | И.№.Н документа | Подпись | Дата |
|-------|------|-----------------|---------|------|

УДГ 5.04.00

11-11-11-11

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ5.04.00 СБ



| Обозначение | Нк, мм | Масса, кг |
|---------------|--------|-----------|
| УДГ5.04.00 СБ | 1170 | 3,0 |
| -01 | 1230 | 3,2 |
| -02 | 1280 | 3,3 |
| -03 | 1330 | 3,4 |
| -04 | 1450 | 3,6 |
| -05 | 1540 | 3,8 |
| -06 | 1640 | 4,0 |
| -07 | 1690 | 4,2 |
| -08 | 1760 | 4,3 |
| -09 | 1850 | 4,5 |
| -10 | 1880 | 4,5 |
| -11 | 1910 | 4,6 |
| -12 | 1940 | 4,65 |
| -13 | 1980 | 4,74 |
| -14 | 2030 | 4,85 |
| -15 | 2080 | 5,0 |

Размеры для справок

| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |

| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |
| № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания | № п. гос. задания |

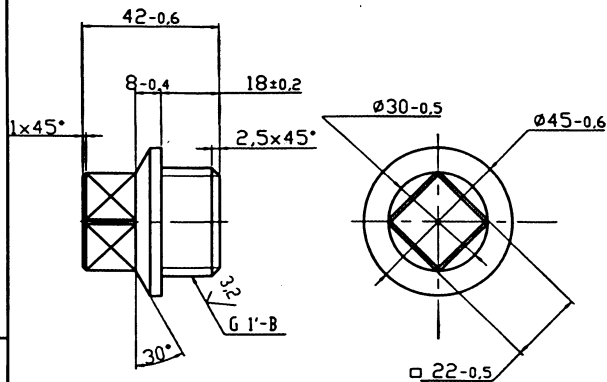
| | | |
|--|-------|--------|
| УДГ5.04.00 СБ | | |
| Трубка водоотводящая. Сборочный чертёж | | |
| Адрес | Масса | Кусков |
| шт | кг | шт |
| шт | кг | шт |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

14

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ 5.04.01

6.3/√(√)



УДГ 5.04.01

| | | | | |
|---------|-------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Исполн. | Проф. и. д.г.т.с. | Инж. и. д.г.т.с. | Инж. и. д.г.т.с. | Проф. и. д.г.т.с. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |

Пробка

Акт. Масса. Расчет.

0,28 1:1

Акт. Акт. I

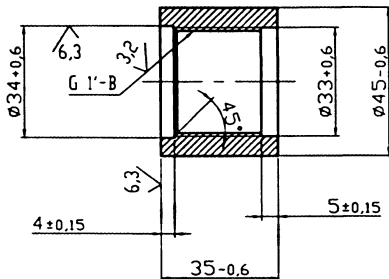
ОАО

Сталь 45-4-б ГОСТ 1050-88

МосгазНИИпроект

УДГ 5.04.02

12.5/√(√)



УДГ 5.04.02

| | | | | |
|---------|-------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Исполн. | Проф. и. д.г.т.с. | Инж. и. д.г.т.с. | Инж. и. д.г.т.с. | Проф. и. д.г.т.с. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |
| М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. | М.И.И. |

Муфта

Акт. Масса. Расчет.

0,2 1:1

Акт. Акт. I

ОАО

Сталь 20-4-б ГОСТ 1050-88

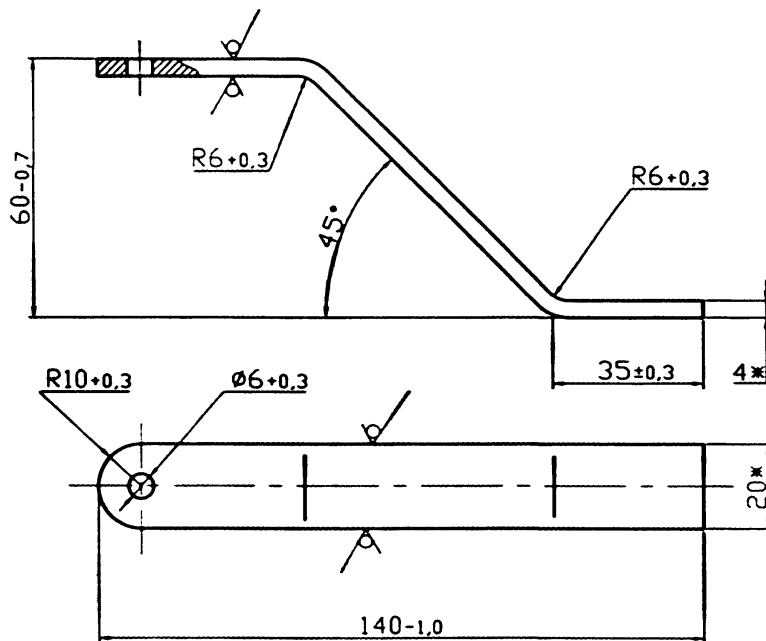
МосгазНИИпроект

Ч. 1050-88

УДГ 5.04.03

12.5 ✓(✓)

5.905-30.07. В.1, ч.2



1. Покрытие Ц36 Ц1 ГОСТ 3640-94.
2. *Размеры для спровок.
3. Развернутая длина детали L=201,5 мм

Изм. № п/п

| | | | | | |
|-------|------------|------|---------|-----------|-------------|
| № п/п | Изм. № п/п | Дата | Исполн. | Проверен. | Согласован. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

УДГ 5.04.03

| | | | |
|----------|--------|-----------------|---------|
| Пластина | Автора | Масса | Масштаб |
| | | 0,1 | 1:1 |
| Полоса | Акт | ОАО | |
| | | МосгазНИИпроект | |

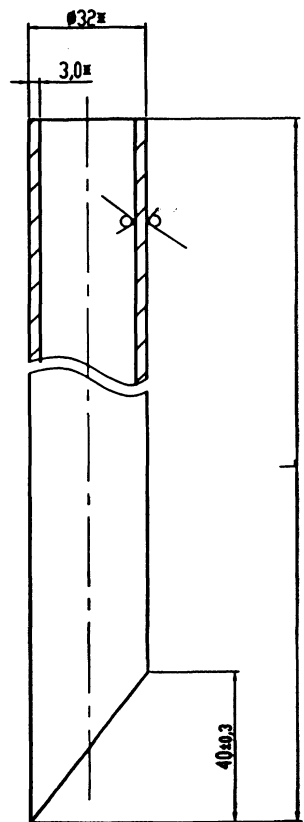
Б-2 4x20 ГОСТ 103-76
Ст3 ГОСТ 535-88

400654-02 16

12,5 / (✓)

5.905-30.07. В.1, ч.2

УДГ5.04.05



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-----------|-----------|
| УДГ5.04.05 | 1114 -2,6 | 2,4 |
| -01 | 1174 -2,6 | 2,6 |
| -02 | 1224 -2,6 | 2,7 |
| -03 | 1274 -3,1 | 2,8 |
| -04 | 1394 -3,1 | 3,0 |
| -05 | 1484 -3,1 | 3,2 |
| -06 | 1584 -3,1 | 3,4 |
| -07 | 1634 -3,7 | 3,6 |
| -08 | 1704 -3,7 | 3,7 |
| -09 | 1794 -2,6 | 3,9 |
| -10 | 1824 -3,7 | 3,9 |
| -11 | 1854 -3,7 | 4,0 |
| -12 | 1884 -3,7 | 4,05 |
| -13 | 1924 -3,7 | 4,14 |
| -14 | 1974 -4,4 | 4,25 |
| -15 | 2024 -4,4 | 4,35 |

Размеры для справок

| | | | |
|----------------|-------------------|----------------|-------------------|
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. |
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. |
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. |

| | | | | УДГ5.04.05 | | | |
|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|----------------------|-----------------|--------|
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | ТРУБКА | Акт | Масса | Изгот. |
| Решен. | Исполн. | Решен. | Исполн. | | сч. | ТАБЛ. | - |
| Гарант. | Исполн. | Гарант. | Исполн. | Акт | Акт | 1 | |
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Труба | 32x3,0 ГОСТ 10704-91 | 040 | |
| Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | Исполн. в поэтап. | Изм. в поэтап. | В 20 ГОСТ 10705-80 | МосгазНИИпроект | |

40824-02 12

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | |
|----------------|----------------|------------------|----------------|
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |

| | | | |
|-----------|----------|--------------------|------|
| Коп. Лист | И. Лист | Подп. | Дата |
| Разроб. | Исполнен | <i>[Signature]</i> | |
| Прооб. | Ячейка | | |
| И.Контр. | Чек-лист | <i>[Signature]</i> | |
| Утв. | Чек-лист | <i>[Signature]</i> | |

УДГ6.00

| | | |
|------|------|--------|
| Авт. | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |

ОАО
МосгазНИИпроект

Установка водоотводящей трубки на газопроводе Рд с 5 клас(0,05 кгс/см²)

| Кол. Зона | Проз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|-------|---|--|---------------------|-------------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | УДГ6.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | УДГ5.01.00 | Подушка | 1 | |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 3 | | Бетон тяжёлый М150 | | |
| | | | ГОСТ 26633-91# | 0,001м ³ | |
| | 4 | | Песок природный для строительных работ | | |
| | | | ГОСТ 8736-93# | 0,02м ³ | |
| | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 5 | | Ковёр ТУ 400-28-91-84 | 1 | |
| | 6 | | Электрод стационарный ЭНЕС-1 | 1 | ТУ 700 ЭНЕС-1 |
| | | | ТУ 47 3994-002-10244915-95 | | Запасная пр. 4.90 |
| | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | <u>исполнения</u> | | |
| | | См. лист 2 | | | |

| | | | |
|----------------|----------------|------------------|----------------|
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |
| Имя Инв. подл. | Подпись и дата | Имя и инв. подл. | Подпись и дата |

| | | | |
|-----------|----------|--------------------|------|
| Коп. Лист | И. Лист | Подп. | Дата |
| Разроб. | Исполнен | <i>[Signature]</i> | |
| Прооб. | Ячейка | | |
| И.Контр. | Чек-лист | <i>[Signature]</i> | |
| Утв. | Чек-лист | <i>[Signature]</i> | |

УДГ6.00

| | | |
|------|------|--------|
| Авт. | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |

ОАО
МосгазНИИпроект

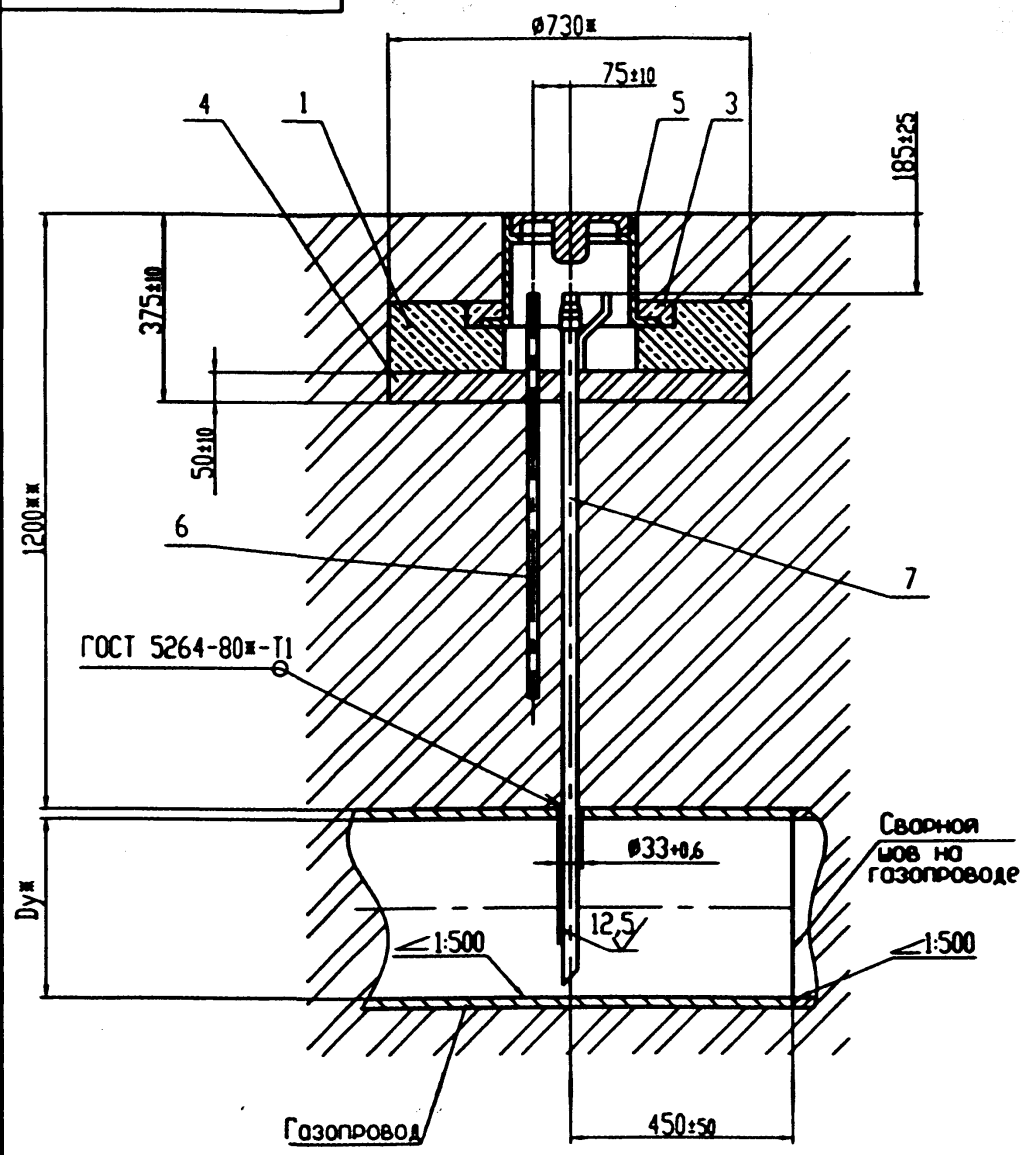
| Обозначение | Наименование | Сборочные единицы | Кол. на исполнение | Примечание |
|-------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------|
| | | | - 01 02 03 04 05 06 | |
| A4 | УДГ5.04.00 | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -01 | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -02 | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -03 | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -04 | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -05 | Трубка водоотводящая | 1 | |
| | -06 | Трубка водоотводящая | 1 | |

4.00254-02 18

Лист 2
УДГ6.00
Имя / Лист / И. документо / Подпись / Дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'9J076



| Обозначение | Ду _ж , мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|-----------|
| УДГ6.00 СБ | 150 | 45,4 |
| -01 | 200 | 45,6 |
| -02 | 250 | 45,7 |
| -03 | 300 | 45,8 |
| -04 | 400 | 46,0 |
| -05 | 500 | 46,2 |
| -06 | 600 | 46,4 |

1. Покрытие поз.7 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831 ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры уточнить при проектировании

| | | | | | |
|--------|---------|------|-------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Подп. | Исполн. | Дата |
| | | | | | |

| УДГ6.00 СБ | | | | | |
|------------|---------|--------------------|------|-----------------|----------|
| Матр. Аист | И. Аист | Подп. | Дата | Аист | Масса |
| Разраб. | Ильин | <i>[Signature]</i> | | | см. |
| Проект. | Валев | <i>[Signature]</i> | | | табл. |
| Техн.р. | | | | Лист | Листов 1 |
| Исполн. | Четверг | <i>[Signature]</i> | | ОАО | |
| Утв. | Четверг | <i>[Signature]</i> | | МосгазНИИпроект | |

11.00054 - 02 19

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | | | | |
|----------------------------------|------|--------|------|--|------|--------|------|
| Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | |
| Переменные данные для исполнения | | | | сч. лист 2 | | | |
| УДГ7.00 | | | | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр с 1,2 МПа (12 кгс/см²) | | | |
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | |
| Листов 2 | | | | Листов 2 | | | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | | |

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | Знач | Единиц |
|------|------------|--|-------------|------|---------|
| | | Документация | | | |
| | | Сборочный чертеж | УДГ7.00 СБ | А3 | |
| | | Стандартные изделия | | | |
| 1 | | Лок ЛВ ГОСТ 3634-99 | | | |
| 2 | | Кирпич КР 100/1650/25 | | | |
| | | ГОСТ 530-95# | | | 105 |
| | | Материалы | | | |
| 4 | | Бетон класса В10 | | | |
| | | ГОСТ 26633-91# | | | 0,09 м³ |
| 5 | | Песок природный для строительных работ | | | |
| | | ГОСТ 8736-93# | | | 0,1 м³ |
| | | Прочие изделия | | | |
| 7 | | Электрод стационарный ЭНЭС-1 | | | |
| | | ТУЗ994-002-10244915-95 | | | 1 |

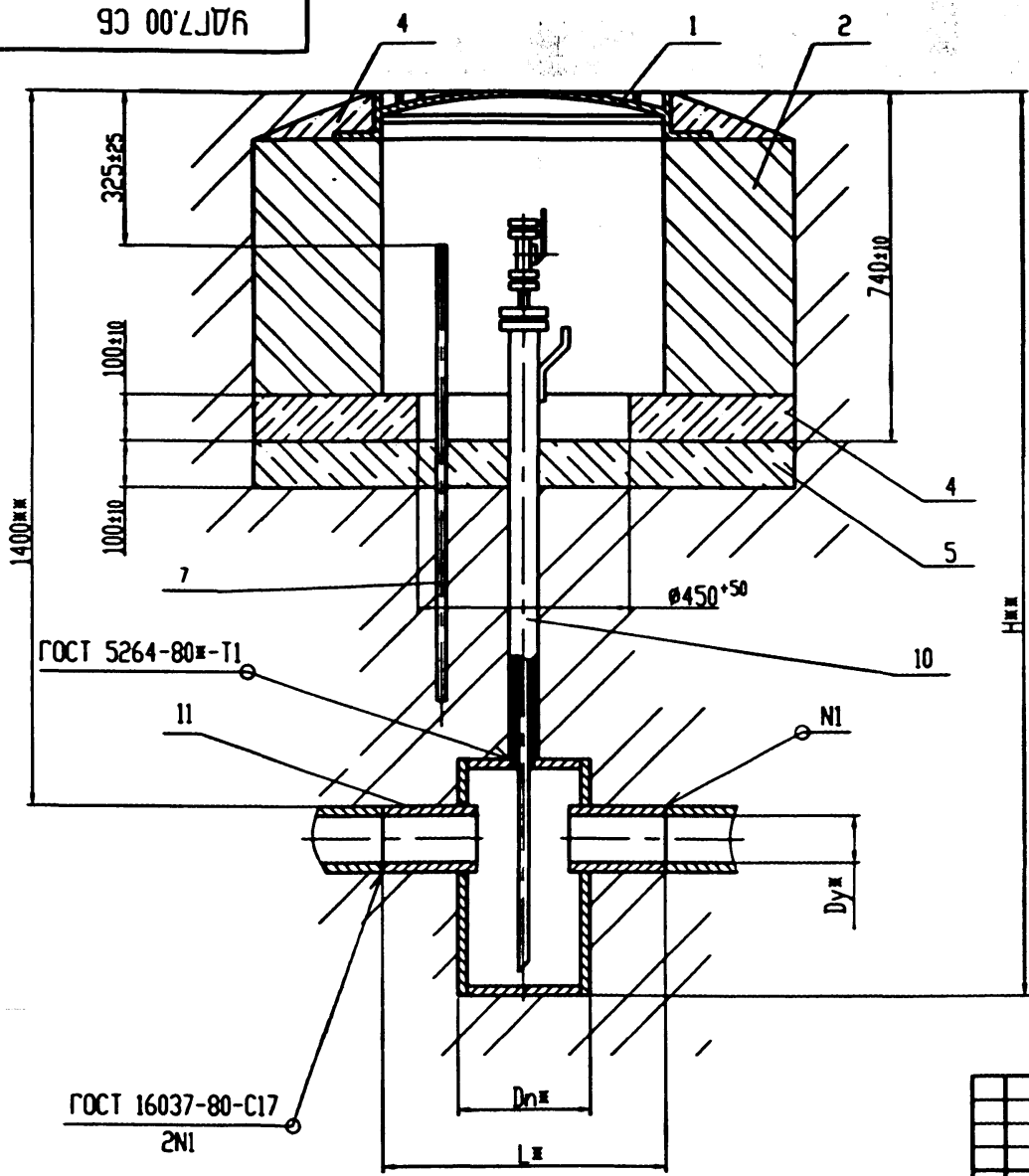
| Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата |
|------------------|------|--------------------------|------|----------------------------|------|--------|------|
| Обозначение | | Наименование | | Кол. на исполнение УДГ7.00 | | | |
| А4 10 УДГ7.01.00 | | Сборочные единицы | | 01 | 02 | 03 | 04 |
| А4 11 УДГ5.03.00 | | Трубка водоотводящая | | 05 | 06 | 07 | 08 |
| | | -04 Трубка водоотводящая | | 09 | | | |
| | | -06 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -07 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -09 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -10 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -12 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -13 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -14 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -16 Трубка водоотводящая | | | | | |
| | | -01 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -03 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -05 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -07 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -09 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -11 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -13 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -15 Конденсатосборник | | | | | |
| | | -17 Конденсатосборник | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата | Изм. № | Дата |
| УДГ7.00 | | | | Лист 2 | | | |

4.00654-02 80

5.905-30.07. В.1, ч.2

93 00'J076



| Обозначение | Ду _ж , мм | Дн _ж , мм | L _ж , мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|----------------------|---------------------|-----------|
| УДГ7.00 СБ | 50 | 273 | 500 | 111,1 |
| -01 | 65 | | | 111,81 |
| -02 | 80 | | | 112,3 |
| -03 | 100 | 377 | 600 | 165,0 |
| -04 | 125 | | | 165,5 |
| -05 | 150 | | | 169,8 |
| -06 | 200 | 530 | 750 | 280,3 |
| -07 | 250 | | | 294,1 |
| -08 | 300 | | | 297,3 |

1. Покрытие поз.10,11 - полимерные липкие ленты тип ГТП-831Ж в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. ЖРазмеры для справок.
4. ЖЖРазмеры уточнить при проектировании

Имя, И. подл. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дьял.
 Подл. и дата

| | | | УДГ7.00 СБ | | | |
|------------|----------|-------|------------|-----------------|-------|---------|
| Испол. Акт | И. дьял. | Подл. | Дата | Акт | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исследов | | | | кг | - |
| Проект. | Смет | | | | ТОБЛ | |
| Г. монта. | | | | Акт | Акт | I |
| Исполн. | Смет | | | ОАО | | |
| Учт. | Смет | | | МосгазНИИпроект | | |

11.001654-02

| | | | | | |
|-------------|--------------|----------|------------|--------------|--|
| Имя/Фамилия | Подп. и дата | | Имя и инд. | Подп. и дата | |
| | | | | | |
| Имя/Фамилия | Подп. и дата | | Имя и инд. | Подп. и дата | |
| | | | | | |
| Имя/Фамилия | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | |
| Разработ. | | Исполнил | | | |
| Провер. | | Выполнил | | | |
| Исполнитель | Число | Число | | | |
| Уте | Число | Число | | | |

| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| UDГ7.01.00 | | |
| Трубка | Лист | Листов |
| Водоотводящая | 1 | 4 |
| ОАО | МосгэзНИИпроект | |

| Всего | Знач | Раз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------|------|-----|----------------------------------|--|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | УДГ7.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | УДГ7.01.01 | Прокладка | 1 | |
| | 2 | | -01 | Прокладка | 1 | |
| | 3 | | -02 | Прокладка | 1 | |
| A4 | 4 | | УДГ7.01.02 | Заглушка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 6 | | | Болт М12x55.58.096 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70ж | 8 | |
| | 7 | | | Болт М16x65.58.096 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70ж | 4 | |
| | 8 | | | Гайка М12.5.096 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70ж | 8 | |
| | 9 | | | Гайка М16.5.096 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70ж | 4 | |
| | | | | Покупные изделия | | |
| | 10 | | | Кран шаровая фланцевая КШФ.025.016-00.01 | 1 | ЗАОТИРАС |
| | | | | ТУ 3742-001-47392912-98 | | |
| | | | Переменные данные для исполнения | | | |
| | | | до 09 см. лист 2 | | | |
| | | | 10-19 см. лист 3; | | | |
| | | | 20-24 см. лист 4 | | | |

| Имя/Фамилия | Подпись и дата | Взам.инд. | Имя и инд. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|-----------|------------|--------------|
| | | | | |

| Имя/Фамилия | Подпись | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ7.01.00 | | Примечание |
|-------------|---------|------|--------|---------------|--------------------|-------------------------------|----------------------------|------------|
| | | | | | | 01 | 02 | |
| A4 | 11 | | | УДГ7.01.01.00 | Сборочные единицы: | - | 01 02 03 04 05 06 07 08 09 | |
| | | | | -09 | Футляр | 1 | | |
| | | | | -11 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -10 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -12 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -06 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -04 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -02 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -08 | Футляр | | 1 | |
| | | | | -05 | Футляр | | 1 | |
| A4 | 12 | | | УДГ7.01.02.00 | Трубка | 1 | | |
| | | | | -01 | Трубка | | 1 | |
| | | | | -02 | Трубка | | 1 | |
| | | | | -03 | Трубка | | 1 | |
| | | | | -04 | Трубка | | 1 | |
| | | | | -05 | Трубка | | 1 | |
| | | | | -06 | Трубка | | 1 | |

| | | | | | | | |
|-------------|---------|------|--------|-------------|--------------|-----|------------|
| Имя/Фамилия | Подпись | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
| | | | | УДГ7.01.00 | | | |

| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взр.инв.№ | | Инв.№ дзв.л. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ7.01.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|--------|----------------|--------|-----------|--------|--------------|--------|-------------------|----|-------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|--|------------|
| Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | | |
| | | | | | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 11 | УДГ7.01.01.00 | -04 | Футляр | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -08 | Футляр | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -01 | Футляр | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Футляр | | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -00 | Футляр | | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -11 | Футляр | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -12 | Футляр | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -07 | Футляр | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| A4 | 12 | УДГ7.01.02.00 | -06 | Трубка | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | | | -07 | Трубка | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -08 | Трубка | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -09 | Трубка | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -10 | Трубка | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -11 | Трубка | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | |

| | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|------------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | УДГ7.01.00 | Лист |
| | | | | | | 3 |

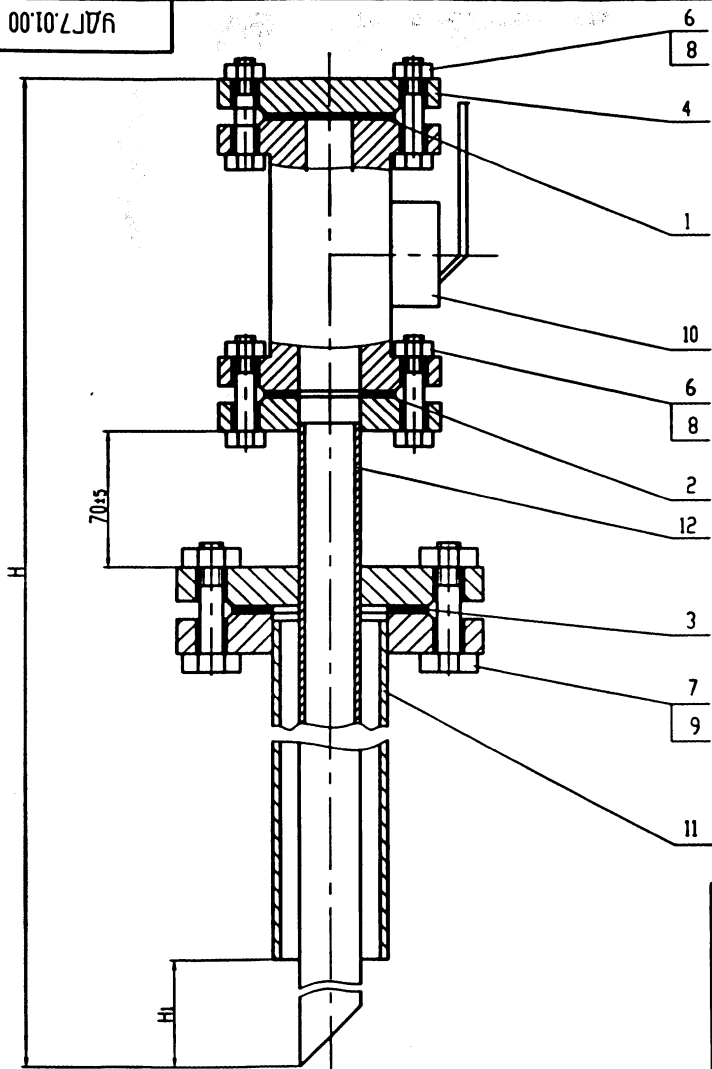
| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взр.инв.№ | | Инв.№ дзв.л. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ7.01.00 | | | | | | Примечание | |
|-------------|--------|----------------|--------|-----------|--------|--------------|--------|-------------------|----|-------------------------------|----|----|--|--|--|------------|--|
| Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | Формат | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | | | | | |
| | | | | | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| A4 | 11 | УДГ7.01.01.00 | -11 | Футляр | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -08 | Футляр | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Футляр | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | |
| A4 | 12 | УДГ7.01.02.00 | -12 | Трубка | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Трубка | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -14 | Трубка | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -15 | Трубка | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -16 | Трубка | | | | | | 1 | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|------------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | УДГ7.01.00 | Лист |
| | | | | | | 4 |

100337-02
23

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ 7.01.00 СБ



| Обозначение | H, мм | H1, мм | Масса, кг |
|----------------|-------|--------|-----------|
| УДГ 7.01.00 СБ | 1351 | 152 | 21,58 |
| -01 | 1408 | 210 | 21,71 |
| -02 | 1458 | 261 | 21,81 |
| -03 | 1518 | 315 | 21,96 |
| -04 | 1618 | 449 | 22,07 |
| -05 | 1618 | 420 | 22,16 |
| -06 | 1617 | 469 | 21,96 |
| -07 | 1618 | 479 | 21,93 |
| -08 | 1708 | 515 | 22,33 |
| -09 | 1808 | 650 | 22,41 |
| -10 | 1808 | 660 | 22,37 |
| -11 | 1808 | 615 | 22,55 |
| -12 | 1858 | 710 | 22,47 |
| -13 | 1908 | 774 | 22,58 |
| -14 | 1998 | 854 | 22,75 |
| -15 | 1998 | 805 | 22,95 |
| -16 | 1998 | 884 | 22,64 |
| -17 | 2118 | 920 | 23,23 |
| -18 | 2208 | 1005 | 23,25 |
| -19 | 2208 | 1020 | 23,19 |
| -20 | 2318 | 1120 | 23,72 |
| -21 | 2398 | 1205 | 23,81 |
| -22 | 2518 | 1310 | 24,13 |
| -23 | 2718 | 1510 | 24,56 |
| -24 | 2918 | 1710 | 24,99 |

Размеры для справок

| | | | | |
|--------------|--------------|---------------|-------------|--------------|
| Име. и подл. | Подл. и дата | Элект. и дата | Име. и дата | Подл. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|--------------|--------------|---------------|-------------|--------------|
| Име. и подл. | Подл. и дата | Элект. и дата | Име. и дата | Подл. и дата |
| Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |
| Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |
| Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |

УДГ 7.01.00 СБ

Трубка водоотводящая.
Сборочный чертёж

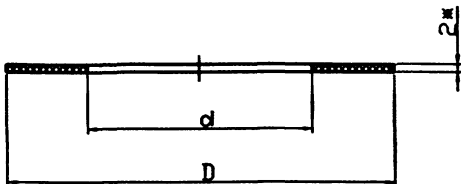
| | | |
|------|--------------|--------------|
| Лист | Всего листов | Итого листов |
| 1 | 1 | 1 |

ОАО
МосгэзНИИпроект

И. 006591-02 2/1

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ7.01.01



| Обозначение | D, мм | d, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-------|-----------|
| УДГ7.01.01 | 68 | - | 0,016 |
| -01 | 68 | 33 | 0,012 |
| -02 | 102 | 59 | 0,023 |

Размеры обеспечить инструментом

УДГ7.01.01

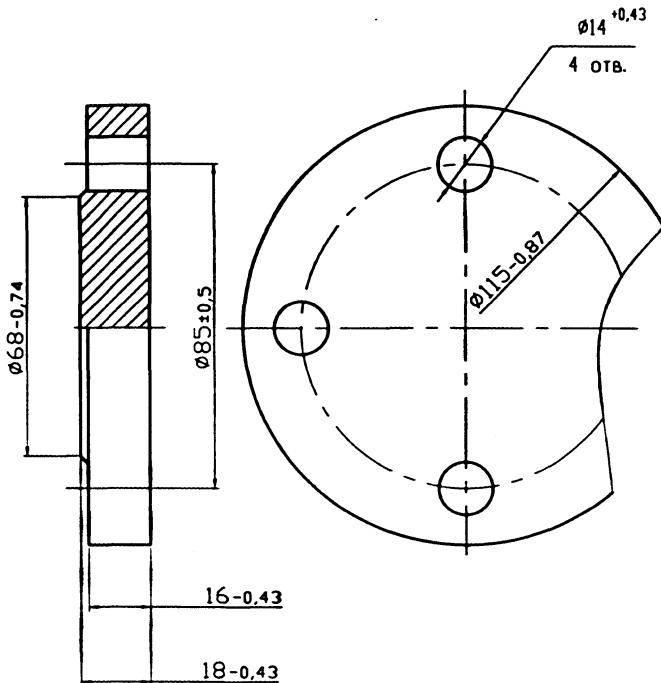
Прокладка

| Акт | Масса | Масштаб |
|-----|-------|---------|
| | кг | 1:1 |
| Акт | Акт | I |

Поронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80

ОАО
МосгазНИИпроект

УДГ7.01.02



УДГ7.01.02

Заглушка

| Акт | Масса | Масштаб |
|-----|-------|---------|
| | кг | 1:1 |
| Акт | Акт | I |

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

ОАО
МосгазНИИпроект

1100631-02 25

Изм. N подл. Подпись и дата Возм. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| контр. закл. | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ7.01.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------|------|------------------|-------------------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|---|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ7.01.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ5.04.03 | Пластина | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| A4 | 2 | УДГ7.01.01.01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -03 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -04 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -05 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -06 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -07 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -08 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -09 | Трубо | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | | Фланец 50-16ст20ГОСТ12820-80* | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Исполнения 10...13 см.лист 2

УДГ7.01.01.00

| | | | | |
|----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Нельсона | | | |
| Продовен | Анне | | | |
| N истр. | Членов | | | |
| Изм. | Членов | | | |

ФУТЛЯР

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Возм. N Изм. N дубл. Подп. и дата

| контр. закл. | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ7.01.01.00 | | | | | Примечание |
|--------------|------|------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----|----|----|--|------------|
| | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| A3 | | УДГ7.01.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ5.04.03 | Пластина | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| A4 | 2 | УДГ7.01.01.01 | -10 Трубо | 1 | | | | | |
| | | -11 | Трубо | | 1 | | | | |
| | | -12 | Трубо | | | 1 | | | |
| | | -13 | Трубо | | | | 1 | | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | 3 | | Фланец 1-50-16 ст20 ГОСТ 12820-80* | 1 | 1 | 1 | 1 | | |

Лист 2 из 2

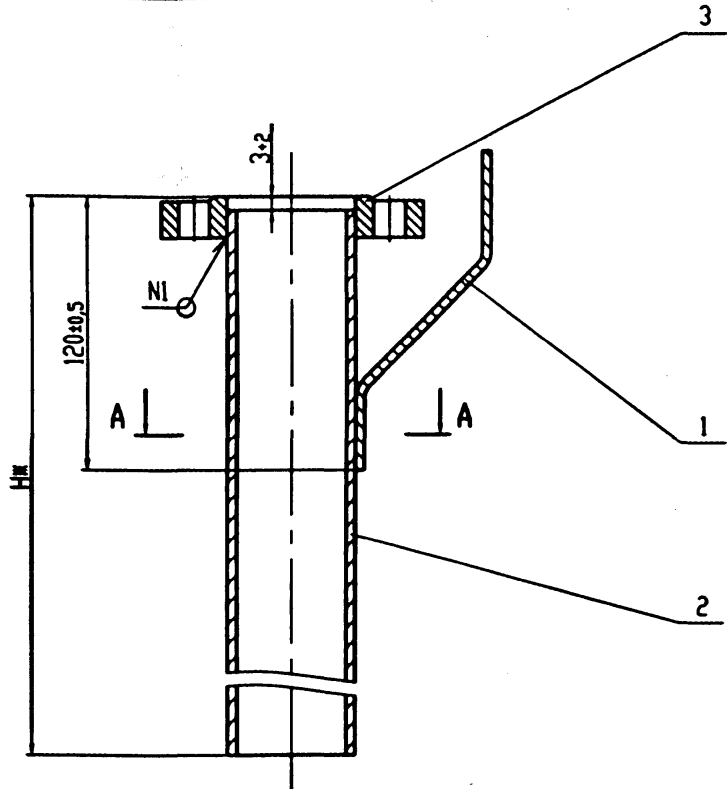
| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ7.01.01.00

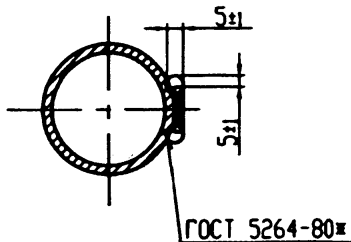
Лист 2

УДГ7.01.01.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



A-A



| Обозначение | Л#, мм | Масса, кг |
|------------------|--------|-----------|
| УДГ7.01.01.00 СБ | 839 | 6,03 |
| -01 | 859 | 6,11 |
| -02 | 864 | 6,13 |
| -03 | 869 | 6,14 |
| -04 | 873 | 6,16 |
| -05 | 883 | 6,20 |
| -06 | 894 | 6,24 |
| -07 | 913 | 6,32 |
| -08 | 918 | 6,34 |
| -09 | 924 | 6,36 |
| -10 | 922 | |
| -11 | 923 | 6,38 |
| -12 | 928 | |
| -13 | 933 | 6,40 |

1. Футляр испытать на прочность водоя давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) при изготовлении и плотность - воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварка по ГОСТ 16037-80-У17.
4. #Размеры для справок

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| Имя и подл. | Подл. и дата | Имя и подл. | Подл. и дата |
| | | | |

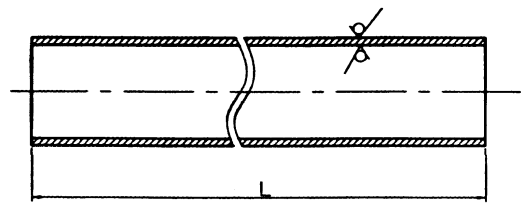
| | | | |
|-----------------------------|---------|------------------------|------|
| УДГ7.01.01.00 СБ | | | |
| Имя Акт | Имя Акт | Подл. Акт | Дата |
| Разраб. | Ильин | [Signature] | |
| Проект. | Ильин | | |
| Годит. | | | |
| Исполн. | Чельцов | [Signature] | |
| Этап. | Чельцов | | |
| Футляр. Сборочный чертёж | | Листов | 1 |
| | | ОАО МосгазНИИпроект | |

4.90654-02 21

1010107J076

12,5 ✓(✓)

5.905-30.07. в.1, ч.2



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|---------------|----------|-----------|
| УДГ7.01.01.01 | 836 -2,3 | 3,35 |
| -01 | 856 -2,3 | 3,43 |
| -02 | 861 -2,3 | 3,45 |
| -03 | 866 -2,3 | 3,46 |
| -04 | 870 -2,3 | 3,48 |
| -05 | 880 -2,3 | 3,52 |
| -06 | 891 -2,3 | 3,56 |
| -07 | 910 -2,3 | 3,64 |
| -08 | 915 -2,3 | 3,66 |
| -09 | 918 -2,3 | 3,68 |
| -10 | 919 -2,3 | 3,68 |
| -11 | 920 -2,3 | 3,68 |
| -12 | 925 -2,3 | 3,7 |
| -13 | 930 -2,3 | 3,72 |

| | | | |
|----------|----------|--------|----------|
| Испол. № | Проверен | Исп. № | Проверен |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|----------------------|---------|---------------|---------|
| УДГ7.01.01.01 | | | |
| УДГ | Дет. | И. д. дет. | Полн. |
| Разр. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Проектант | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| И. контр. | Четверо | Четверо | Четверо |
| И. утв. | Четверо | Четверо | Четверо |
| Труба | | УДГ7.01.01.01 | |
| 57х3,0 ГОСТ 10704-91 | | Труба | |
| 820 ГОСТ 10705-80 | | Труба | |
| Антен | Масса | Масштаб | |
| | - | 1:1 | |
| Авт | | Автос | |
| | | I | |
| ОАО | | | |
| МосгазНИИпроект | | | |

11.06.97 02 28

| | | | | |
|-------------|----------------|----------|---------|----------------|
| №№№ № подл. | Подпись и дата | Взам.№№№ | №№№ №№№ | Подпись и дата |
|-------------|----------------|----------|---------|----------------|

| ввод | год | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ7.01.02.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|----------------------------|-----|-----------------------------|------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ7.01.02.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ7.01.02.01 | Фланец | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 2 | УДГ7.01.02.02 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -03 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -04 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -05 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -06 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -07 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -08 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | -09 | Трубо | | | | | | | | | | 1 | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | Фланец 1-25-16ГОСТ12820-80* | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

| | | | | |
|----------|---------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Несозна | | | |
| Проверил | Выше | | | |
| И.контр. | Чётков | | | |
| Ит. | Чётков | | | |

УДГ7.01.02.00

Трубо

| | | |
|------------------------|------|-------|
| Анкет | Лист | Анкет |
| | | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

| | | | | |
|-------------|----------------|----------|---------|----------------|
| №№№ № подл. | Подпись и дата | Взам.№№№ | №№№ №№№ | Подпись и дата |
|-------------|----------------|----------|---------|----------------|

| ввод | год | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ7.01.02.00 | | | | | | | | Примечание |
|----------------------------|-----|----------------------------------|------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|---|------------|
| | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ7.01.02.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ7.01.02.01 | Фланец | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 2 | УДГ7.01.02.02 | -10 Трубо | 1 | | | | | | | | |
| | | -11 | Трубо | | 1 | | | | | | | |
| | | -12 | Трубо | | | 1 | | | | | | |
| | | -13 | Трубо | | | | 1 | | | | | |
| | | -14 | Трубо | | | | | 1 | | | | |
| | | -15 | Трубо | | | | | | 1 | | | |
| | | -16 | Трубо | | | | | | | 1 | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | Фланец 1-25-16 ГОСТ 12820-80* | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

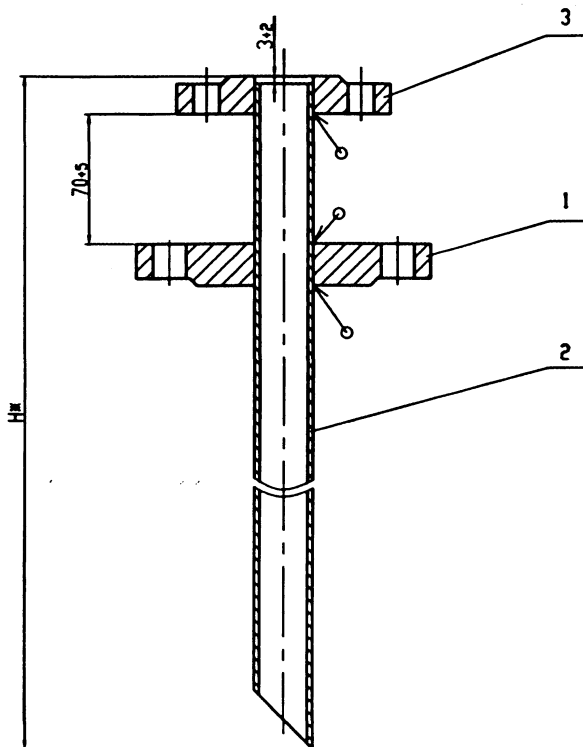
| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ7.01.02.00

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

10-53007

90 00'20'10'ЛД76



| Обозначение | №, мм | Масса, кг |
|------------------|-------|-----------|
| УДГ7.01.02.00 СБ | 1155 | 6,07 |
| -01 | 1215 | 6,2 |
| -02 | 1265 | 6,31 |
| -03 | 1325 | 6,44 |
| -04 | 1425 | 6,65 |
| -05 | 1515 | 6,84 |
| -06 | 1615 | 7,06 |
| -07 | 1665 | 7,17 |
| -08 | 1715 | 7,28 |
| -09 | 1805 | 7,47 |
| -10 | 1925 | 7,73 |
| -11 | 2015 | 7,92 |
| -12 | 2125 | 8,16 |
| -13 | 2205 | 8,33 |
| -14 | 2325 | 8,59 |
| -15 | 2525 | 9,02 |
| -16 | 2725 | 9,44 |

1. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80.
2. *Размеры для справок

| | | | | УДГ7.01.02.00 СБ | | |
|-----------|-----------|-------|------|------------------|--------|------------|
| Мат. лист | № докум. | Полн. | Дата | Листов | Масса | Норматив |
| Рисов. | Несоблюд. | | | | | СК ТОБЛ |
| Провер. | Ошиб. | | | | | 1:2 |
| Таблицы | | | | Лист | Листов | I |
| Исходы | Число | | | ОАО | | |
| Усть | Число | | | МосгэзНИИпроект | | |

Трубка.
Сборочный чертёж

УДГ7.01.02.00 СБ

Листов

Масса

СК
ТОБЛ

1:2

Лист

Листов

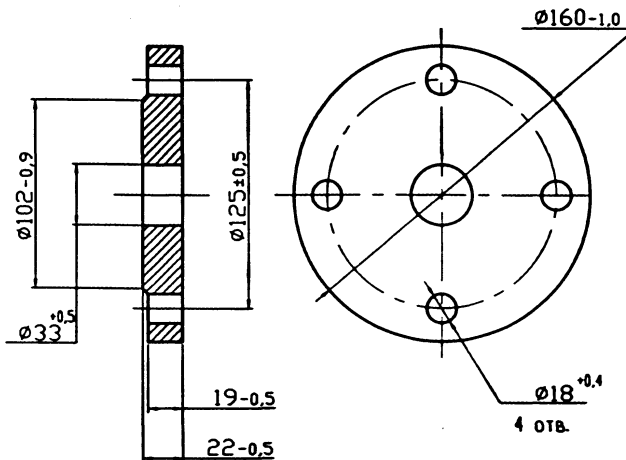
ОАО

МосгэзНИИпроект

4.00254-03 30

УДГ7.01.02.01

12.5 ✓



УДГ7.01.02.01

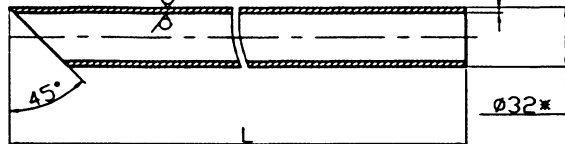
Фланец

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

| Антен | Масса | Масштаб |
|------------------------|--------|---------|
| | 2,61 | 1:2 |
| Авт | Автост | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

УДГ7.01.02.02

12.5 ✓



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|---------------|-----------|-----------|
| УДГ7.01.02.02 | 1152 -2,6 | 2,3 |
| -01 | 1212 -2,6 | 2,4 |
| -02 | 1263 -2,6 | 2,5 |
| -03 | 1323 -2,6 | 2,6 |
| -04 | 1423 -2,6 | 2,9 |
| -05 | 1513 -2,6 | 3,08 |
| -06 | 1613 -3,1 | 3,3 |
| -07 | 1663 -3,1 | 3,4 |
| -08 | 1713 -3,1 | 3,5 |
| -09 | 1803 -3,1 | 3,7 |
| -10 | 1923 -3,1 | 3,9 |
| -11 | 2013 -3,1 | 4,1 |
| -12 | 2123 -3,1 | 4,4 |
| -13 | 2203 -3,1 | 4,5 |
| -14 | 2323 -3,1 | 4,8 |
| -15 | 2523 -3,7 | 5,2 |
| -16 | 2723 -3,7 | 5,6 |

*Размеры для справок

УДГ7.01.02.02

Труба

Труба 32x3.0 ГОСТ 10704-91
B20 ГОСТ 10705-80

| Антен | Масса | Масштаб |
|------------------------|-----------|---------|
| | см. таб.л | 1:2 |
| Авт | Автост | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Ц.00659-02. 31

Изм. N подл. Подпись и дата Возвращен N Изм. N дубл. Подпись и дата

| Изм. N подл. | Доп. | Подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ8.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------|------|-------|-------------|---------------------|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ8.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | УДГ8.01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -05 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -07 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -08 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | -09 | Трубо | | | | | | | | | | 1 | | |

Исполнения 10...17 см. лист 2

| | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Нормально | | | |
| Проверен | Внес | | | |
| N крита. | Чтывов | | | |
| Утв. | Чтывов | | | |

УДГ8.00

Прокладка газопро-
вода в футляре
через стену

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Возвращен N Изм. N дубл. Подп. и дата

| Изм. N подл. | Доп. | Подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ8.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------|------|-------|-------------|---------------------|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|--|--|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ8.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | УДГ8.01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -10 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -13 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -14 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -15 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -16 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -17 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ8.00

Лист
2

11.00.51-02 39

БЕЗ

90 00'8J76

5.905-30.07. в.1, ч.2

Набивка салниковая

ГОСТ 5152-84*

Газопровод

Битум нефтяной

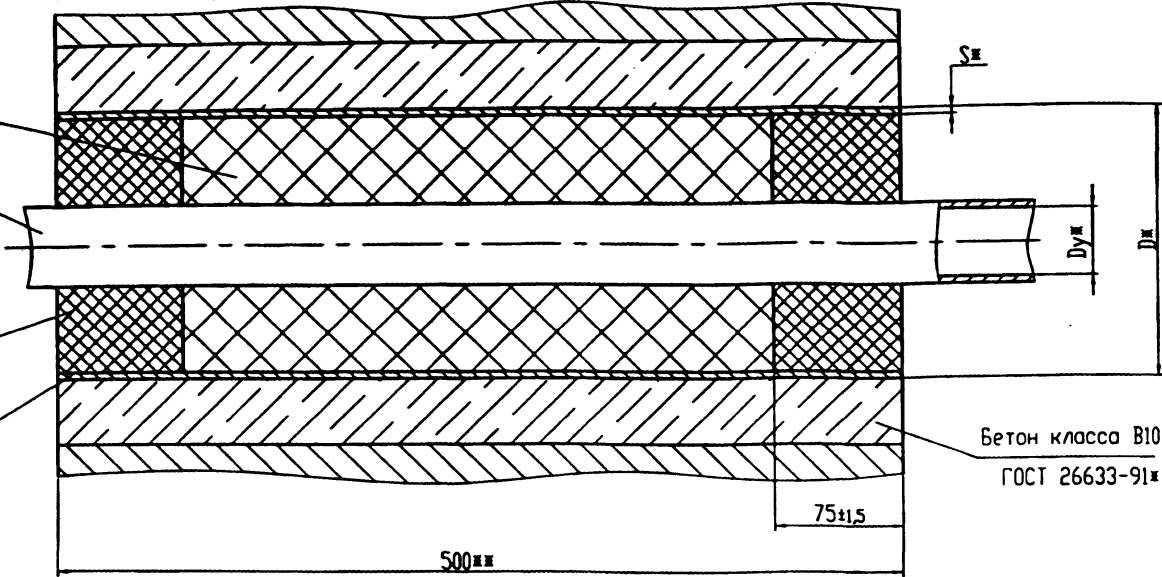
изоляционный БНИ-IV

ГОСТ 9812-74*

1

Бетон класса В10

ГОСТ 26633-91*



| Обозначение | Ду, мм | Дш x Сш, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-------------|-----------|
| УДГ8.00 СБ | 20 | 70x3,0 | 2,48 |
| -01 | 25 | 76x3,0 | 2,7 |
| -02 | 32 | 83x3,0 | 2,96 |
| -03 | 40 | 102x3,0 | 3,66 |
| -04 | 50 | 114x3,0 | 4,1 |
| -05 | 65 | 127x3,0 | 4,59 |
| -06 | 80 | 152x3,5 | 6,41 |
| -07 | 100 | 168x4,0 | 8,09 |
| -08 | 125 | 194x4,0 | 9,37 |
| -09 | 150 | 219x4,0 | 10,6 |
| -10 | 200 | 325x4,0 | 15,8 |
| -11 | 250 | 377x4,0 | 18,4 |
| -12 | 300 | 426x5,0 | 25,9 |

| | | | |
|-----|------|-----------|-------|
| -13 | 400 | 530x6,0 | 38,77 |
| -14 | 500 | 630x7,0 | 53,77 |
| -15 | 600 | 720x7,0 | 61,54 |
| -16 | 800 | 1020x8,0 | 99,85 |
| -17 | 1000 | 1220x10,0 | 149,2 |

1. *Размеры для справок.
2. **Размер уточнить при проектировании.
3. Масса дана без учета строительных материалов.
4. Допускается для изоляции газопровода применение других эластичных материалов

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

| | | | |
|-------------|------------|---------|-----|
| Исполн. Акт | И. донин | Провер. | Акт |
| Разраб. | Мельникова | Дата | |
| Проект. | Филипп | | |
| Технича. | | | |
| Монтаж. | Четверг | | |
| Утв. | Четверг | | |

УДГ8.00 СБ

Прокладка газопровода в футляре через стену.
Сборочный чертёж

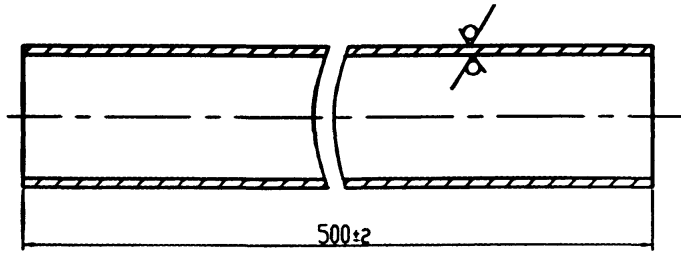
| | | |
|-----------------|----------|----------|
| Адрес | Масса | Носитель |
| | кг | - |
| Лист | Листов 1 | |
| ОАО | | |
| МосгазНИИпроект | | |

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

10'8JДГ

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Обозначение | Сортмент | Масса, кг |
|-------------|--|-----------|
| УДГ8.01 | Трубо 70x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 2,48 |
| | Трубо 76x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | |
| -01 | Трубо 83x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 2,7 |
| -02 | Трубо 102x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 2,96 |
| -03 | Трубо 114x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 3,66 |
| -04 | Трубо 127x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 4,1 |
| -05 | Трубо 152x3,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 4,59 |
| -06 | Трубо 168x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 6,41 |
| -07 | Трубо 194x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 8,09 |
| -08 | Трубо 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 9,37 |
| -09 | Трубо 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 10,6 |
| -10 | Трубо 325x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 15,8 |
| -11 | Трубо 377x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 18,4 |
| -12 | Трубо 426x5,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 25,9 |
| -12 | Трубо 530x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 38,77 |
| -12 | Трубо 630x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 53,77 |
| -12 | Трубо 720x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 61,54 |
| -12 | Трубо 1020x8,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 99,85 |
| -12 | Трубо 1220x10,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 149,2 |



| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |

| | | | | | |
|----------|---------|---------|---------|-----------------|--------|
| УДГ8.01 | | | | | |
| Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист |
| Разраб. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Изм. № | Лист |
| Техник | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Трубо | | | | Адрес | Масса |
| СМ. ТОВА | | | | СМ. | Масса |
| СМ. ТОВА | | | | ТОВА | Масса |
| СМ. ТОВА | | | | Лист | Листов |
| СМ. ТОВА | | | | ОАО | |
| СМ. ТОВА | | | | МосгазНИИпроект | |

4.00654-02 34

Изм. N подл. Подпись и дата Взаминв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| всего | дубл. | подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ9.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------|-------|-------|-------------|---------------------|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ9.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | УДГ9.01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | | | 1 | | 1 | | | | | | |
| | | | -05 | Трубо | | | | | | 1 | | 1 | | | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -07 | Трубо | | | | | | | | | | | 1 | | |

Исполнения 10...19 см.лист 3
20...29 см.лист 4
30...34 см.лист 5

| | | | | |
|----------|--------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Исполн | Исполн | | |
| Подобран | Исполн | | | |
| И.контр. | Исполн | | | |
| И.контр. | Исполн | | | |

УДГ9.00
Прокладка газопровода через пол или через перекрытие
Листов 1
Листов 5
ОАО МосгазНИИпроект

Изм. N подл. Подпись и дата Взаминв. N Изм. N дубл. Подл. и дата

| всего | дубл. | подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ9.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------|-------|-------|-------------|---------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|---|-----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| B4 | 2 | | УДГ9.02 | Фиксатор | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Круг | 6-В ГОСТ 2590-88 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ст3-Т ГОСТ 1050-88ж | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | L=90-0,9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,02кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | Набивка соляниковая | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 0,5 | 0,3 | 0,8 | 0,5 | 1,5 | 1,0 | 1,2 | 0,9 | 1,5 | 1,1 | | | дм ³ |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ9.00
Лист 2

100051-02-35

| Изм.№ подл. | | | Подпись и дата | | Взам.Изм.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|-------|----------------|----------------------|----------------------------|-----|-------------|-----|--------------|-----|-----|---------|-----|-----|------------|---|-----------------|--|--|--|
| Изм.№ | Доб. | Изм.№ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ9.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | | | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | УДГ9.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | | УДГ9.01 | -08 Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -09 Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -10 Трубо | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -11 Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -12 Трубо | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -13 Трубо | | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -14 Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -15 Трубо | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| Б4 | 2 | | УДГ9.02 | Фиксатор | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Круг | 6-В ГОСТ 2590-88 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | L=90 _{-0,9} | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,02 кг | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | Нобивка сольниковая | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 1,9 | 1,3 | 2,7 | 1,9 | 4,5 | 3,0 | 2,8 | 1,9 | 8,0 | 5,5 | | | дм ³ | | | |
| | | | | | | | | | | | | УДГ9.00 | | | | | Лист | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | | |

| | | | | |
|-------|------|-------------|---------|------|
| Изм.№ | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

| Изм.№ подл. | | | Подпись и дата | | Взам.Изм.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|-------|----------------|----------------------|----------------------------|-----|-------------|-----|--------------|-----|------|---------|------|------|------------|---|-----------------|--|--|--|
| Изм.№ | Доб. | Изм.№ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ9.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | | | | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | УДГ9.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | | УДГ9.01 | -16 Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -17 Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -18 Трубо | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -19 Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -20 Трубо | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -21 Трубо | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | -22 Трубо | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -23 Трубо | | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -24 Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -25 Трубо | | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| Б4 | 2 | | УДГ9.02 | Фиксатор | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Круг | L=90 _{-0,9} | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 6-В ГОСТ 2590-88 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | Нобивка сольниковая | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 8,0 | 5,4 | 11,0 | 7,5 | 12,2 | 8,3 | 35,0 | 24,0 | 51,0 | 35,0 | | | дм ³ | | | |
| | | | | | | | | | | | | УДГ9.00 | | | | | Лист | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | |

| | | | | |
|-------|------|-------------|---------|------|
| Изм.№ | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

729-1290001

5.905-30.07. в.1, ч.2

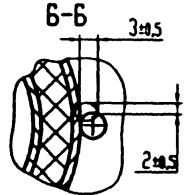
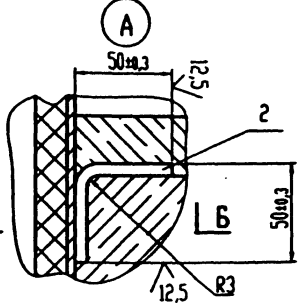
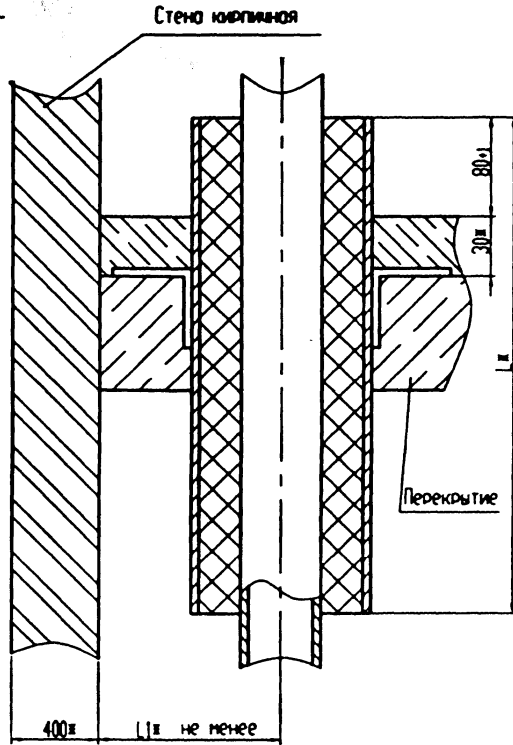
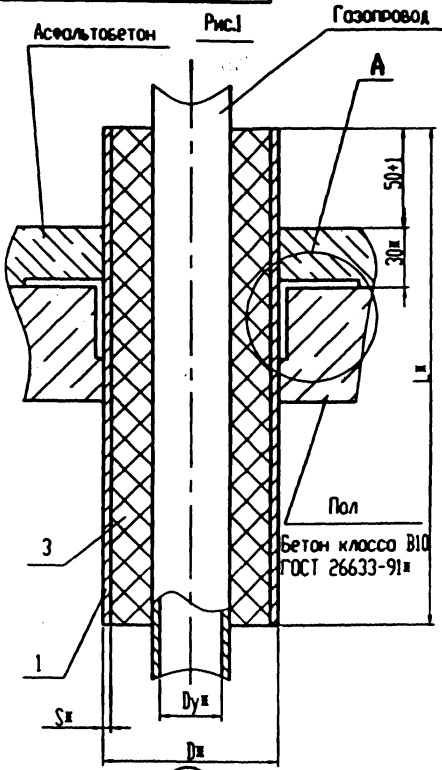
| Изм.№ подл. | | | Подпись и дата | | | Взам.Изм.№ | | | Изм.№ дзыл. | | | Подп и дата | | |
|-------------|-------|------|----------------|-------------------------|----------------------------|------------|-----|-----|-------------|--|------------|-------------|--|-----------------|
| Изм.№ | Подл. | Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ9.00 | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| А3 | | | УДГ9.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | | УДГ9.01 -01 | Труба | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Труба | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -05 | Труба | | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | -09 | Труба | | | | | 1 | | | | | |
| Б4 | 2 | | УДГ9.02 | Фиксатор L=90 -0,9 | | | | | | | | | | |
| | | | Круг | <u>6-В ГОСТ 2590-88</u> | | | | | | | | | | |
| | | | | Ст3-1 ГОСТ 1050-88ж | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | |
| | 3 | | | Нобивко сольниковая | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 0,5 | 0,3 | 0,8 | 1,0 | 1,5 | | | | | дм ³ |

1100504-01

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 006.17/6

Рис.2 (остальное см. рис.1)



1. Сварка рваная электродуговая по ГОСТ 5264-80х.
2. Размеры для справок.
3. Допускается вместо стальной обшивки применять другие эластичные материалы

| Обозначение | Рис. | Дух, мм | ДиакСк, мм | Лк, мм | Лш, мм | Масса, кг |
|-------------|------|---------|------------|--------|--------|-----------|
| УДГ9.00 СБ | 1 | 20 | 45x2,0 | 500 | - | 2,0 |
| | -01 | 2 | | 340 | 35 ±2 | 1,3 |
| | -02 | 1 | | 500 | - | 2,7 |
| | -03 | 2 | 57x2,0 | 340 | 40 ±2 | 1,5 |
| | -04 | 1 | | 500 | - | 4,2 |
| | -05 | 2 | | 340 | 45 ±2 | 2,9 |
| | -06 | 1 | | 500 | - | 3,8 |
| | -07 | 2 | | 340 | 60 ±2 | 2,8 |
| | -08 | 1 | | 500 | - | 5,1 |
| | -09 | 2 | | 340 | 80 ±2 | 3,6 |
| | -10 | 1 | | 500 | - | 7,0 |
| | -11 | 2 | 108x3,0 | 340 | 90 ±2 | 4,8 |
| | -12 | 1 | | 500 | - | 8,9 |
| | -13 | 2 | 127x3,0 | 340 | 110 ±2 | 6,2 |
| | -14 | 1 | | 500 | - | 13,9 |
| | -15 | 2 | | 340 | 160 ±2 | 9,35 |
| | -16 | 1 | | 500 | - | 11,2 |
| | -17 | 2 | | 340 | 160 ±2 | 7,7 |
| | -18 | 1 | | 500 | - | 24,0 |
| | -19 | 2 | 150 | 340 | 220 ±2 | 16,0 |
| | -20 | 1 | | 500 | - | 32,5 |
| | -21 | 2 | 200 | 340 | 275 ±2 | 22,0 |
| | -22 | 1 | | 500 | - | 35,2 |
| | -23 | 2 | 250 | 340 | 325 ±2 | 24,0 |
| | -24 | 1 | | 500 | - | 37,7 |
| | -25 | 2 | 300 | 340 | 380 ±2 | 25,7 |
| | -26 | 1 | | 500 | - | 87,4 |
| | -27 | 2 | 400 | 340 | 530 ±2 | 59,8 |
| | -28 | 1 | | 500 | - | 134,0 |
| | -29 | 2 | 500 | 340 | 630 ±2 | 91,6 |

| | | | | |
|--------|------|---------|--------|--------------|
| Изм. № | Дата | Внес. № | И.И.И. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | |
|----------|----------|--------------|
| Мат. Акт | И.И.И. | Подп. и дата |
| Резерв. | Методика | |
| Проект. | Опись | |
| Таблицы | | |
| Исходы | Четыре | |
| Утв. | Четыре | |

УДГ9.00 СБ

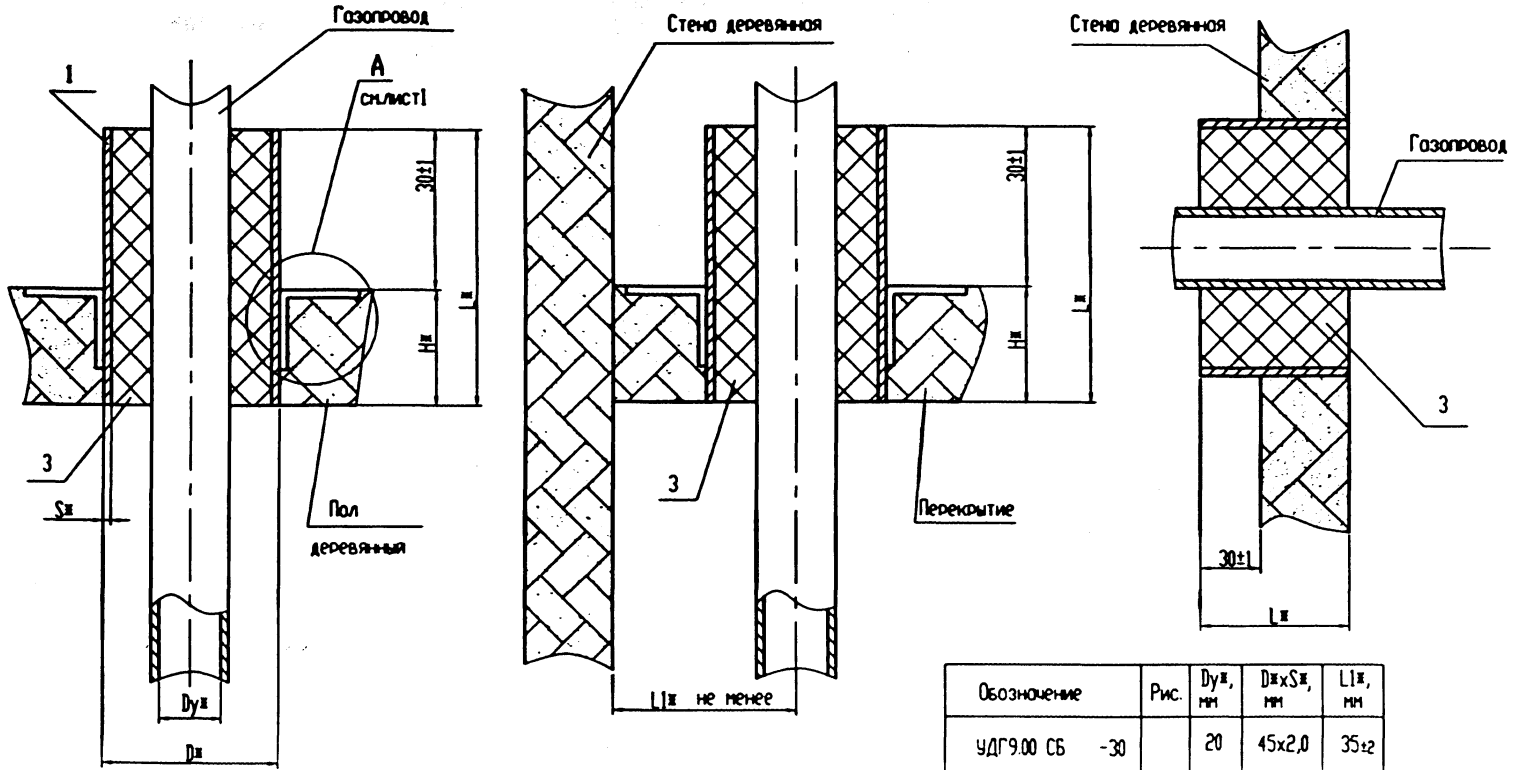
Прокладка газопровода в футляре через пол или через перекрытие. Сборочный чертёж

| Акт | Масса | Носител. |
|-----|-------|----------|
| | ср. | - |
| | ТОБ. | - |

ОАО
МосгэзНИИпроект

93 00'6J76

Рис.3 (вариант прокладки через деревянные пол или перекрытие)



Размеры L и H уточнить при проектировании

| Обозначение | Рис. | Душ, мм | ДжxСж, мм | L1#, мм |
|----------------|------|---------|-----------|---------|
| УДГ9.00 СБ -30 | 3 | 20 | 45x2,0 | 35±2 |
| -31 | | 25 | 57x2,0 | 40 ±2 |
| -32 | | 32 | 76x2,5 | 45 ±2 |
| -33 | | 40 | | 60 ±2 |
| -34 | | 50 | 89x2,5 | 80 ±2 |

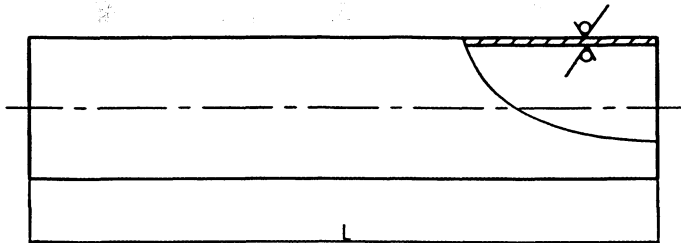
| | | | | | |
|--------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Изм. № | Исполн. | Дата |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Изм. № | Исполн. | Дата |
| | | | | | |

УДГ9.00 СБ

Лист 2

400654-02 39



Продолжение

| Обозначение | L, мм | Сортамент | Масса кг |
|-------------|--------|---|----------|
| УДГ9.01 | 500 ±2 | Труба 45x2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 1,06 |
| -01 | 340 ±2 | | 0,72 |
| -02 | 500 ±2 | Труба 57x 2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 1,36 |
| -03 | 340 ±2 | | 0,92 |
| -04 | 500 ±2 | Труба 76x 2,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 1,83 |
| -05 | 340 ±2 | | 1,24 |
| -06 | 500 ±2 | Труба 89x 2,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 2,66 |
| -07 | 340 ±2 | | 1,81 |
| -08 | 500 ±2 | Труба 108x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 3,88 |
| -09 | 340 ±2 | | 2,64 |
| -10 | 500 ±2 | Труба 127x3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 4,58 |
| -11 | 340 ±2 | | 3,12 |
| -12 | 500 ±2 | Труба 159x3,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 6,71 |
| -13 | 340 ±2 | | 4,56 |
| -14 | 500 ±2 | Труба 219x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 10,6 |
| -15 | 340 ±2 | | 7,21 |
| -16 | 500 ±2 | Труба 273x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 19,75 |
| -17 | 340 ±2 | | 13,43 |

| Обозначение | L, мм | Сортамент | Масса кг |
|-------------|--------|---|----------|
| -18 | 500 ±2 | Труба 325x4,5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 17,78 |
| -19 | 340 ±2 | | 12,09 |
| -20 | 500 ±2 | Труба 377x4,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 18,4 |
| -21 | 340 ±2 | | 12,5 |
| -22 | 500 ±2 | Труба 530x6,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж | 32,36 |
| -23 | 340 ±2 | | 22,0 |
| -24 | 500 ±2 | Труба 630x7,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76ж | 53,77 |
| -25 | 340 ±2 | | 36,57 |

№ п. госл. | Подл. и авто. | Знач. и авто. | № п. инв. | № п. инв. | Подл. и авто.

| УДГ9.01 | | | | Акт | Масса | Монтаж |
|----------|-----------|-------------|-------------|-----------------|-----------|--------|
| Мат. Акт | № инв. | Проект | Акт | Труба | см. табл. | - |
| Разреш. | Начальник | [Signature] | [Signature] | | | |
| Проект. | Визир | | | | | |
| Генштаб. | | | | Акт | Акт | I |
| Монтаж. | Число | [Signature] | [Signature] | ОАО | | |
| Учв. | Число | | | МосгазНИИпроект | | |
| | | | | СМ.ТАБЛ. | | |

| Изм. N подл. | | | Подпись и дата | | Взятие N | | Изм. N дубл. | | Подпись и дата | | |
|--------------------------|------|-----|----------------|---|-----------------------------|----|--------------|----|----------------|--|------------|
| Исполн. | Зач. | Год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ10.00 | | | | | | Примечание |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ10.00 СБ | Сборочный чертеш | X | X | X | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ8.00 -03 | Прокладка газопровода в футляре через стену | 2 | | | | | | |
| | | | -05 | Прокладка газопровода в футляре через стену | | 2 | | | | | |
| | | | -06 | Прокладка газопровода в футляре через стену | | | 2 | | | | |
| | | | -08 | Прокладка газопровода в футляре через стену | | | | 2 | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ10.01 | Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Норматива | | | |
| Проверил | Имя | | | |
| N чертеж | Чертеж | | | |
| Утв. | Чертеж | | | |

УДГ10.00

Цокольный ввод газопровода природного газа Рд ≤ 0,6 МПа (кгс/см²)

| | | |
|-----------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 4 |
| ОАО | | |
| МосгазНИИпроект | | |

| Изм. N подл. | | | Подпись и дата | | Взятие N | | Изм. N дубл. | | Подп и дата | | |
|--------------|------|-----|----------------|--------------|-----------------------------|----|--------------|----|-------------|--|------------|
| Исполн. | Зач. | Год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ10.00 | | | | | | Примечание |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | | |
| A4 | 3 | | УДГ10.02 | Прокладка | 2 | | | | | | |
| | | | -01 | Прокладка | | 2 | | | | | |
| | | | -02 | Прокладка | | | 2 | | | | |
| | | | -03 | Прокладка | | | | 2 | | | |
| A4 | 5 | | УДГ10.04 | Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | | 1 | | | |
| A4 | 6 | | УДГ10.04 | Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -05 | Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -07 | Трубо | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|------|------|-----------|---------|------|
| Изм. | Лист | документа | Подпись | Дата |
|------|------|-----------|---------|------|

УДГ10.00

Лист
2

1/000231-02

| Инв.№ подл. | | | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Кол. на исполнение УДГ10.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-----|-----|----------------|--------------|----------------------------------|--------------|-----------------------------|----|----|--|--|--|--|--|--|--|------------|
| Лист | Док | Рис | Обозначение | Наименование | - | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 01 | 02 | 03 | | | | | | | | |
| | | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | | | Фланцы ГОСТ 12820-80ш | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1-50-10 ст 20 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1-80-10 ст 20 | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1-100-10 ст 20 | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | | 1-150-10 ст 20 | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | 12 | | | Отвод 90 °57х3,0 ГОСТ 17375-83ш | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 90 °89х3,5 ГОСТ 17375-83ш | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 90 °108х4,0 ГОСТ 17375-83ш | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 90 °159х4,5 ГОСТ 17375-83ш | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | 13 | | | Болт М16х75.58.0% ГОСТ 7798-70ш | 8 | 8 | 16 | | | | | | | | | |
| | | | | | Болт М20х75.58.0% ГОСТ 7798-70ш | | | | 16 | | | | | | | | |
| | | 14 | | | Гайка М16.5.0% ГОСТ 5915-70ш | 8 | 8 | 16 | | | | | | | | | |
| | | | | | Гайка М20.5.0% ГОСТ 5915-70ш | | | | 16 | | | | | | | | |
| | | 15 | | | Шайба 16.01.0% ГОСТ 6958-78ш | 16 | 16 | 32 | | | | | | | | | |
| | | | | | Шайба 20.01.0% ГОСТ 6958-78ш | | | | 32 | | | | | | | | |

| | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|--|
| | | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | |

УДГ10.00

Лист
3

| Инв.№ подл. | | | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Кол. на исполнение УДГ10.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-----|-----|----------------|--------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|----|----|--|--|--|--|--|--|--|---------------|
| Лист | Док | Рис | Обозначение | Наименование | - | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 01 | 02 | 03 | | | | | | | | |
| | | 16 | | | Кран шаровой dy50 МА39010 | 1 | | | | | | | | | | | ОАО "Тяжпром- |
| | | | | | Кран шаровой dy80 МА39010 | | 1 | | | | | | | | | | арматуро" |
| | | | | | Кран шаровой dy100 МА39010 | | | 1 | | | | | | | | | г.Алексин |
| | | | | | Кран шаровой dy150 МА39010 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | Изолирующие соединения | | | | | | | | | | | | ЗАО "ЭКОГАЗ" |
| | | | | | ТУ 4859-002-03260747-97: | | | | | | | | | | | | г.Владимир |
| | | 17 | | | ИС-60 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ИС-89 | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | | ИС-114 | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | | ИС-133 | | | | 1 | | | | | | | | |

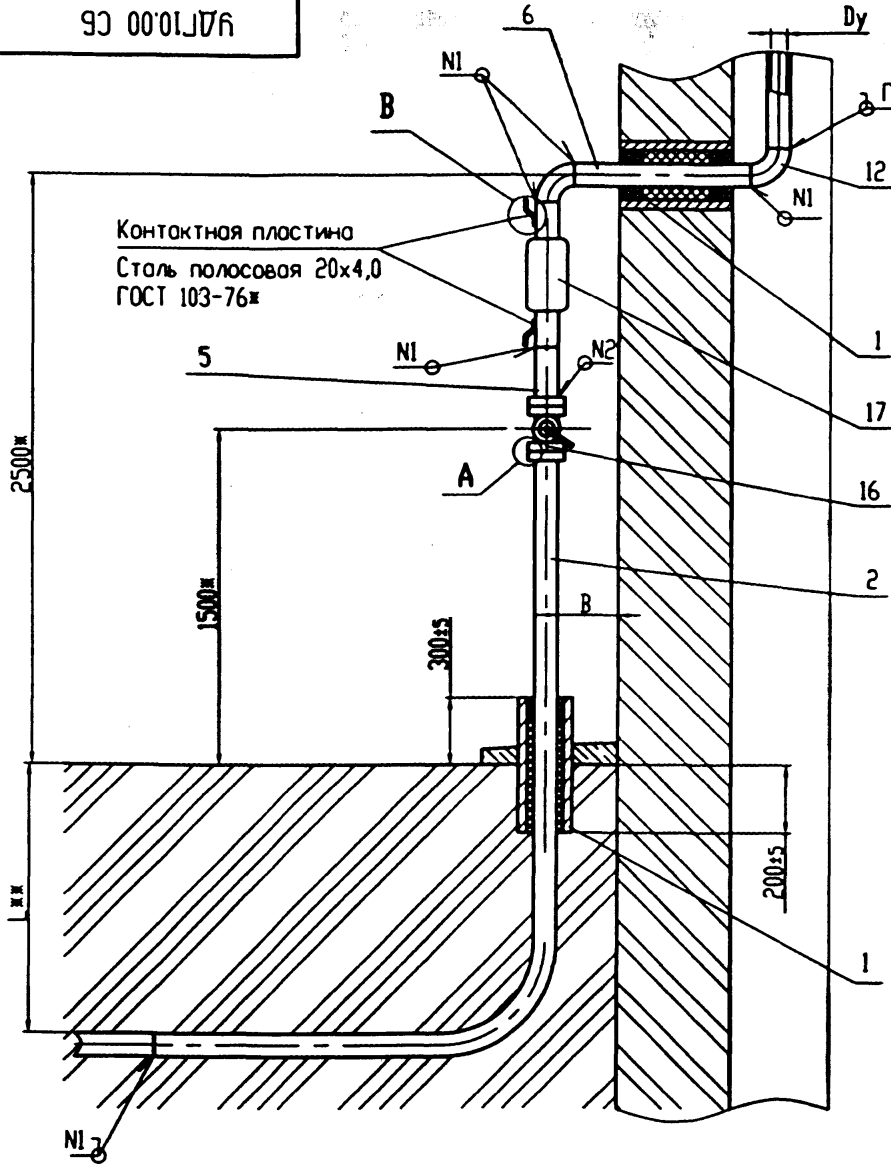
| | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|--|
| | | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | |

УДГ10.00

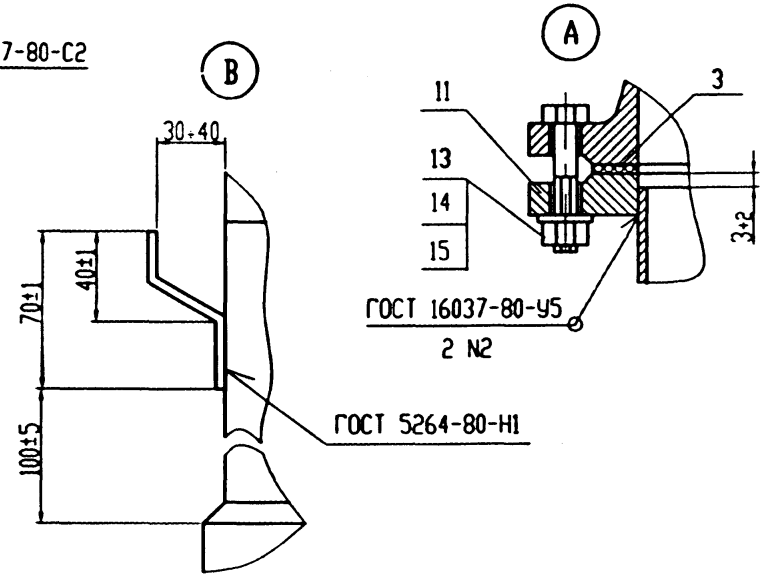
Лист
4

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'01J076



Контактная пластина
Сталь полосовая 20x4,0
ГОСТ 103-76



| Обозначение | Ду, мм | В, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-------|-----------|
| УДГ10.00 СБ | 50 | 150 | 72,5 |
| -01 | 80 | 160 | 90,6 |
| -02 | 100 | 160 | 110,9 |
| -03 | 150 | 170 | 196,5 |

- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Размер уточнить при проектировании

| | | | | | |
|--------|------|---------|---------|---------|------|
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Исполн. | Дата |
| | | | | | |

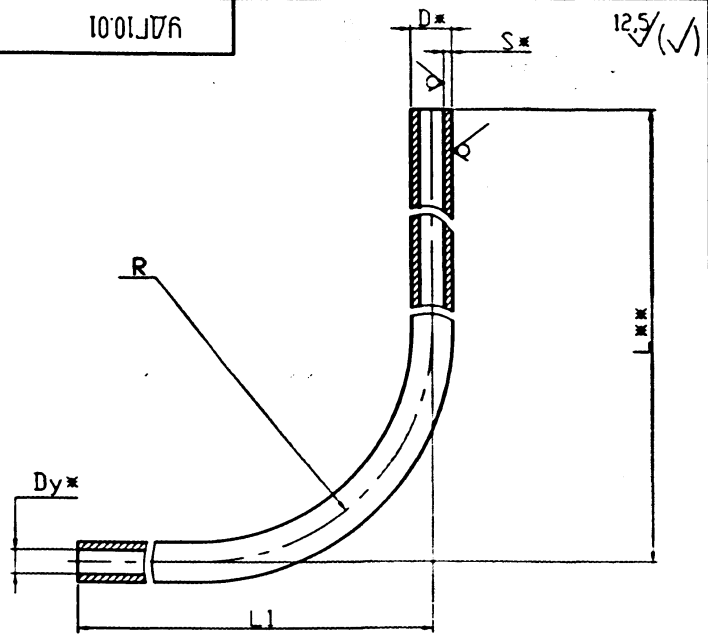
| УДГ10.00 СБ | | | | | |
|-------------|------------|------|---------|-----|-------|
| Мат. Акт | № докум. | Дата | Исполн. | Акт | Масса |
| Размер | Необходимо | | | | сч. |
| Повтор | Факт | | | | ТОБЛ |
| Т.контр. | | | | Акт | Акт |
| Исполн. | Четышев | | | | 1 |
| Утв. | Четышев | | | | |

Цокольный ввод газопровода природного газа
Рдз 0,6 МПа (6 кгс/см²).
Сборочный чертёж

ОАО
МосгазНИИпроект

Ц.00654-02 43

1001.076



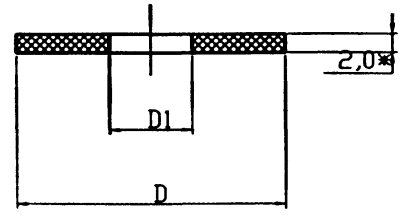
| Обозначение | Ду [*] , мм | ДхS, мм | L [*] , мм | L ₁ , мм | R, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|---------|---------------------|---------------------|---------|-----------|
| УДГ10.01 | 50 | 57х3,0 | 2700 | 1716±5 | 285±1,3 | 18,2 |
| -01 | 80 | 89х3,0 | 2700 | 1671±5 | 450±1,3 | 26,6 |
| -02 | 100 | 108х3,0 | 2700 | 1641±5 | 570±1,3 | 31,8 |
| -03 | 150 | 159х3,0 | 2700 | 1643±5 | 795±1,3 | 46,2 |

- 1.*Размеры для справок.
- 2.**Размер уточнить при проектировании

| | | | |
|--------------|--------|--------|--------|
| Исполн. ПОЛО | ПОЛО | И.И.И. | ПОЛО |
| Проверил | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| М.контр. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| УТВ. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

| | | |
|----------|----------------------|-----------------|
| УДГ10.01 | | |
| Труба | Антен | Масса |
| | СМ | ТОБЛ |
| Антен | Антен | 1 |
| Труба | ДхS ГОСТ 10704-91 | ОАО |
| | Ст3сп3 ГОСТ 10705-80 | МосгазНИИпроект |

2001.076



| Обозначение | D, мм | D ₁ , мм | Масса, кг |
|-------------|-------|---------------------|-----------|
| УДГ10.02 | 102 | 57 | 0,017 |
| -01 | 133 | 89 | 0,026 |
| -02 | 158 | 108 | 0,032 |
| -03 | 212 | 159 | 0,039 |

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Размер обеспечить инструментом

| | | | |
|--------------|--------|--------|--------|
| Исполн. ПОЛО | ПОЛО | И.И.И. | ПОЛО |
| Проверил | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| М.контр. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| УТВ. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

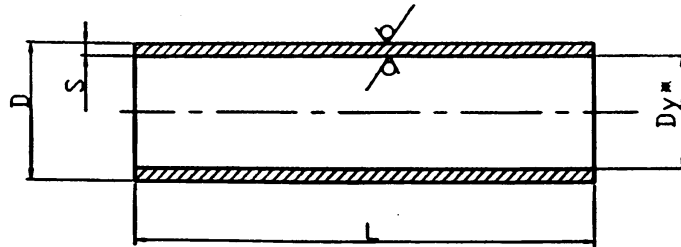
| | | |
|-----------|-----------------|-----------------|
| УДГ10.02 | | |
| Прокладка | Антен | Масса |
| | СМ | ТОБЛ |
| Антен | Антен | 1 |
| Прокладка | Поронит ПМБ-2,0 | ОАО |
| | ГОСТ 481-80 | МосгазНИИпроект |

Ц.00054-02. 44

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ10.04

12.5 (✓)



| Обозначение | Ду, мм | ДхS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|---------|----------|-----------|
| УДГ10.04 | 50 | 57х3,0 | 180 -1,2 | 0,72 |
| -01 | | | 800 -1,2 | 3,2 |
| -02 | 80 | 89х3,0 | 180 -1,2 | 1,14 |
| -03 | | | 800 -1,2 | 5,09 |
| -04 | 100 | 108х3,0 | 180 -1,2 | 1,39 |
| -05 | | | 800 -1,2 | 6,2 |
| -06 | 150 | 159х3,0 | 180 -1,2 | 2,07 |
| -07 | | | 800 -1,2 | 9,23 |

Размеры для справок

УДГ10.04

Труба

Труба

ДхS ГОСТ 10704-91
Ст3сп 3 ГОСТ 10705-80

| Авт | Росс | Росстат |
|------|--------|---------|
| | СМ | - |
| Лист | Листов | ! |

ОАО
МосгазНИИпроект

| Вид | Знач | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|-----|--|--|-------|----------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | УДГ11.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | | УДГ11.01.00 -03 | Трубка контрольная | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ5.01.00 | Подушка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| | 3 | | | Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91* | 0,003 | м ³ |
| | 4 | | | Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93* | 0,02 | м ³ |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 5 | | | Ковер ТУ400-28-91-84 | 1 | |
| | | | Переменные данные для исполнения см. лист 2, 3 | | | |

УДГ11.00

Прокладка газопровода в футляре

| Лит | Лист | Листов |
|------------------------|------|--------|
| | 1 | 3 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

400654-02 45

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взвешивание | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------|----------------|-------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----|--------------|----|----|----------|----|----|----|--|------------|--|--|--|
| ввод | заказ | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ11.00 | Кол. на исполнение УДГ11.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 6 | УДГ11.02.00 | Опора | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Опора | | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Опора | | | 3 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Опора | | | | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Опора | | | | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Опора | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| | | | -06 | Опора | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | -07 | Опора | | | | | | | | 3 | | | | | | | |
| | | | -08 | Опора | | | | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 7 | УДГ11.03 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -05 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | УДГ11.00 | | | | | Лист | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | |

| | | | |
|------|------|-------------|---------|
| | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись |
| | | | Дата |

УДГ11.00

Лист

2

| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взвешивание | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------|----------------|-------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----|--------------|------|-----|----------|------|------|----|--|------------|-----------------|--|--|
| ввод | заказ | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ11.00 | Кол. на исполнение УДГ11.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | Набивки сальниковые | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 5,4 | 8,1 | 7,5 | 6,1 | 10,8 | 8,7 | 9,8 | 11,2 | 12,3 | | | | дм ³ | | |
| | | 9 | | Битум нефтяной | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | изоляционный БНИ-1У | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 9812-74ж | 3,6 | 5,6 | 5,0 | 4,1 | 7,2 | 6,0 | 6,6 | 7,5 | 8,3 | | | | дм ³ | | |
| | | | | | | | | | | | УДГ11.00 | | | | | Лист | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | | |

| | | | |
|------|------|-------------|---------|
| | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись |
| | | | Дата |

УДГ11.00

Лист

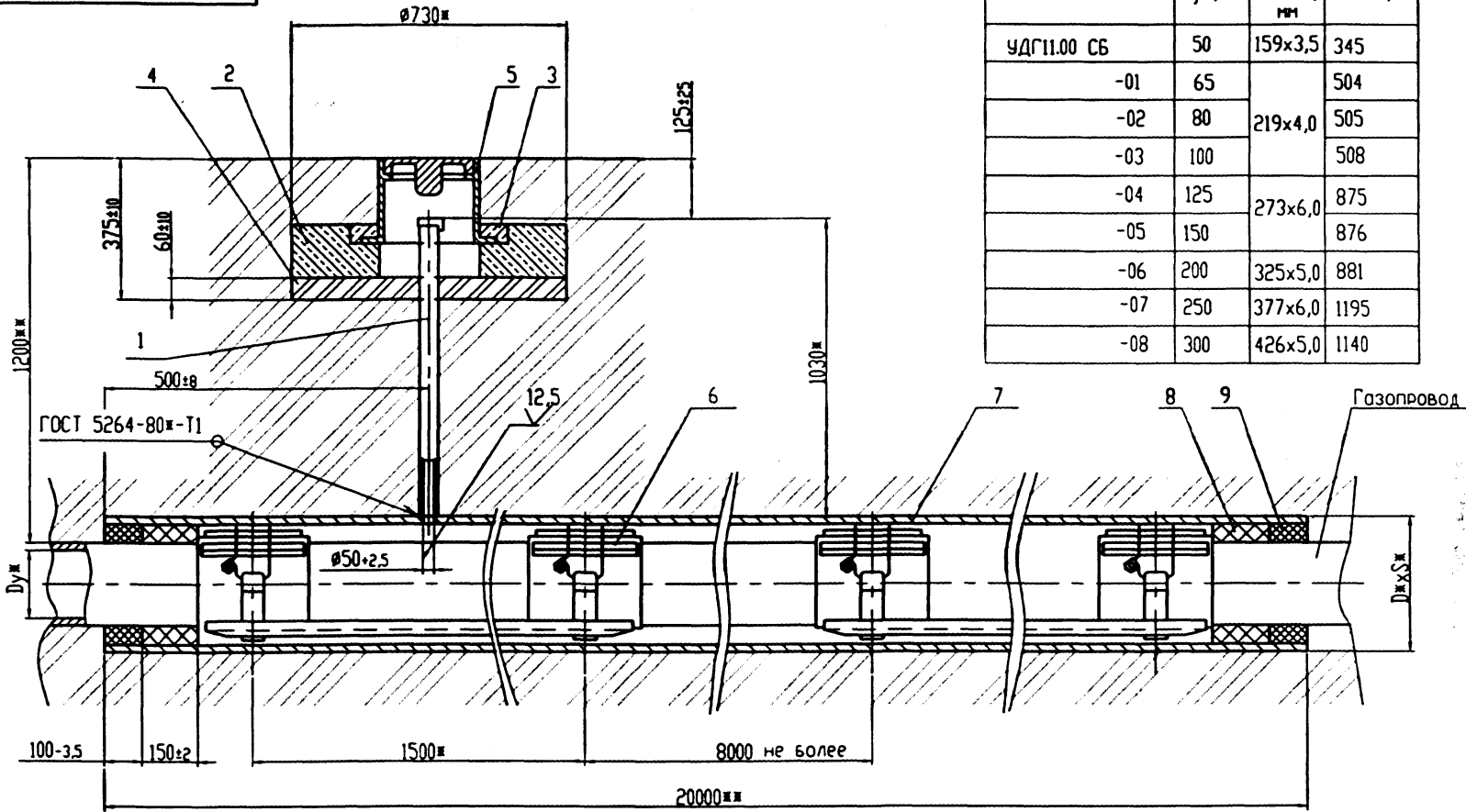
3

УДГ11-01
46

5.905-30.07. В.1, ч.2

93 00111076

| Обозначение | Ду, мм | ДххСх, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-----------|-----------|
| УДГ11.00 СБ | 50 | 159х3,5 | 345 |
| -01 | 65 | 219х4,0 | 504 |
| -02 | 80 | | 505 |
| -03 | 100 | | 508 |
| -04 | 125 | 273х6,0 | 875 |
| -05 | 150 | | 876 |
| -06 | 200 | 325х5,0 | 881 |
| -07 | 250 | 377х6,0 | 1195 |
| -08 | 300 | 426х5,0 | 1140 |



Изм. №, дата, Погр. в д.м.т.о., Взам. инв. №, Изм. №, дата, Погр. в д.м.т.о., Исполн.

ГОСТ 5264-80-Т1

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании

| | | | |
|---------|--------|---------|--------|
| Исполн. | И.И.И. | Провер. | И.И.И. |
| Разреш. | И.И.И. | Дата | |
| Проект. | И.И.И. | | |
| Технот. | И.И.И. | | |
| Исполн. | И.И.И. | | |
| Итв. | И.И.И. | | |

УДГ11.00 СБ

Прокладка газопровода в футляре.
Сборочный чертёж

| | | |
|------------------------|-------|---------|
| Авт. | Масса | Исполн. |
| | сч. | - |
| | тол. | |
| Авт. | Авт. | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

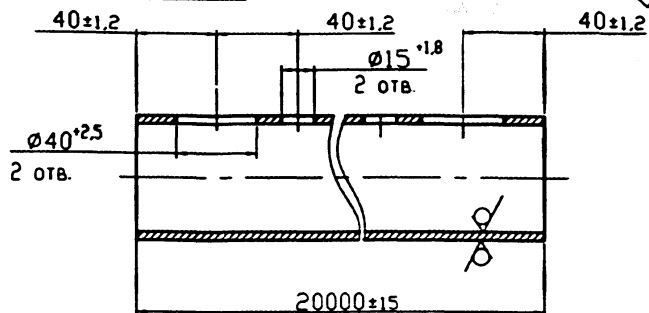
400154-02 4X

5.905-30.07. в.1, ч.2

ЭОП11076

12,5

✓(✓)



| Обозначение | Материал | Масса, кг |
|-------------|-------------------------------|-----------|
| УДГ11.03 | Трубо 159x3,5 ГОСТ 10704-91 | 268,4 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -01 | Трубо 219x4,0 ГОСТ 10704-91 | 424,2 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -02 | Трубо 273x6,0 ГОСТ 10704-91 | 790,2 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -03 | Трубо 325x5,0 ГОСТ 10704-91 | 789,2 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -04 | Трубо 377x6,0 ГОСТ 10704-91 | 1098,0 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -05 | Трубо 426x5,0 ГОСТ 10704-91 | 1038,2 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -06 | Трубо 530x6,0 ГОСТ 10704-91 | 1550,8 |
| | Д ГОСТ 10705-80# | |
| -07 | Трубо 630x7,0 ГОСТ 10704-91 | 2151,0 |
| | Д ГОСТ 10706-76# | |
| -08 | Трубо 720x10,0 ГОСТ 10704-91 | 3502,0 |
| | Д ГОСТ 10706-76# | |
| -09 | Трубо 820x9,0 ГОСТ 10704-91 | 3600,0 |
| | Д ГОСТ 10706-76# | |
| -10 | Трубо 1020x8,0 ГОСТ 10704-91 | 3994,0 |
| | Д ГОСТ 10706-76# | |
| -11 | Трубо 1220x11,0 ГОСТ 10704-91 | 6560,0 |
| | Д ГОСТ 10706-76# | |

УДГ11.03

Трубо

| Акт | Масса | Масштаб |
|-----|-------|----------|
| | см | - |
| | Табл | - |
| | Акт | Листов 1 |

см. таблицу

ОАО
МосгазНИИпроект

154

| Колонт | Диаг | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|---|----------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | УДГ11.01.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | УДГ11.01.01 | Скоба | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ11.01.02 | Крышка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 3 | | Ось 2-Вн12x28 Ст3 | | |
| | | | | ГОСТ 9650-80# | 1 | |
| | | 4 | | Шарба 6.01.096 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78# | 2 | |
| | | 5 | | Шплинт 1,6x10.005 | | |
| | | | | ГОСТ 397-79# | 2 | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| | | | см. лист 2, 3 | | | |

УДГ11.01.00

Трубо
Контрольная

| Лит | Лист | Листов |
|------------------------|------|--------|
| | 1 | 3 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Ц.00654-02

48

| | | | | |
|-------------|----------------|-------------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взнос-И-№.N | И-№.N дзвл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|-------------|-------------|--------------|

5.905-30.07. в.1, ч.2

| И-№.N подл. | И-№.N дзвл. | И-№.N подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ11.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | УДГ11.01.03 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -07 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -08 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -09 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | | | |

| | | | | | | | |
|-------|------|-----------|---------|------|-------------|------|---|
| И-№.N | Лист | документа | Подпись | Дата | УДГ11.01.00 | Лист | 2 |
|-------|------|-----------|---------|------|-------------|------|---|

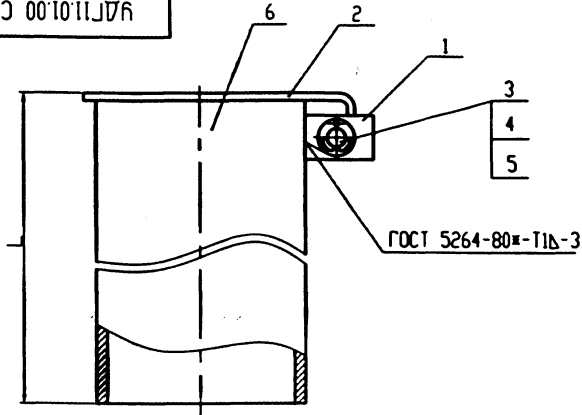
| | | | | |
|-------------|----------------|-------------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взнос-И-№.N | И-№.N дзвл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|-------------|-------------|--------------|

| И-№.N подл. | И-№.N дзвл. | И-№.N подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ11.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|--------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|--|
| | | | | | 10 | 11 | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | УДГ11.01.03 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -10 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-------|------|-----------|---------|------|-------------|------|---|
| И-№.N | Лист | документа | Подпись | Дата | УДГ11.01.00 | Лист | 3 |
|-------|------|-----------|---------|------|-------------|------|---|

10-12-2011

ГОСТ 5264-80



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| УДГ11.01.00 | 880 | 3,62 |
| -01 | 980 | 4,02 |
| -02 | 990 | 4,06 |
| -03 | 1030 | 4,22 |
| -04 | 1080 | 4,42 |
| -05 | 1180 | 4,82 |
| -06 | 1280 | 5,22 |
| -07 | 1340 | 5,46 |
| -08 | 1380 | 5,62 |
| -09 | 1440 | 5,86 |
| -10 | 1480 | 6,02 |
| -11 | 1600 | 6,5 |

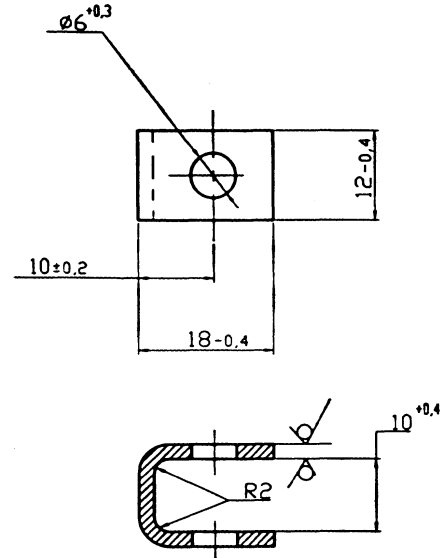
УДГ11.01.00 СБ

Трубка
контрольная.
Сборочный чертёж

| Авт. | Масса | Масштаб |
|------------------------|-------|---------|
| | СЛ | 1:1 |
| Авт. | Авт. | I |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

ГОСТ 12-04

12,5



УДГ11.01.01

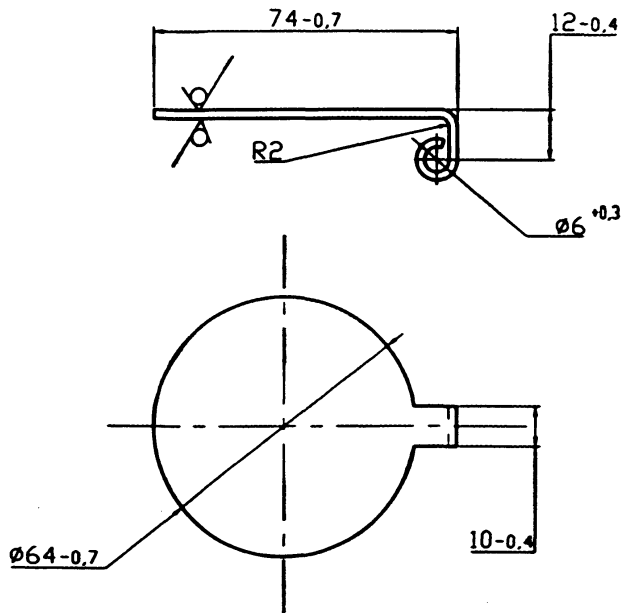
Скоба

| Авт. | Масса | Масштаб |
|------------------------|-------|---------|
| | 0,008 | 2:1 |
| Авт. | Авт. | I |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Авт. 6-ПН-2,9 ГОСТ 19903-74
1-IV-С13 ГОСТ 16523-97

201011J076

12,5 (✓)



| | | | | | |
|------------|---------------|---------------|---------------|------|-----------------------|
| Изм. свид. | Проект. инст. | Исполн. инст. | Провер. инст. | Дата | УДГ11.01.02 Крышка |
| | М. пр. | М. пр. | М. пр. | | |
| И. котв. | Чепиков | Чепиков | Чепиков | | |
| Уть. | Чепиков | Чепиков | Чепиков | | |
| | | | | | |

| | | | | | | | |
|------------|---------|---------------|---------|---------------|---------|-------------|----------|
| Исп. инст. | М. пр. | Исполн. инст. | М. пр. | Провер. инст. | М. пр. | УДГ11.01.02 | |
| | | | | | | Антено | Масса |
| Разр. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | | 0,08 |
| Проектир. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | | 1:1 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 |

Исп. инст. Чепиков

М. пр. Чепиков

И. котв. Чепиков

Уть. Чепиков

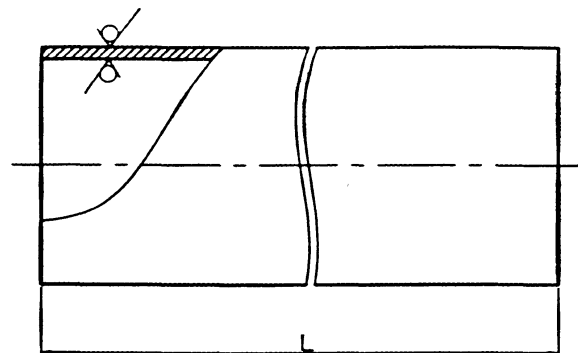
Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74*

1-1У-С13 ГОСТ 16523-97

ОАО МосгазНИИпроект

201011J076

12,5 (✓)



| Обозначение | Л, мм | Масса, кг |
|-------------|----------|-----------|
| УДГ11.01.03 | 878-2,3 | 3,52 |
| -01 | 978-2,3 | 3,92 |
| -02 | 988-2,3 | 3,96 |
| -03 | 1028-2,6 | 4,12 |
| -04 | 1078-2,6 | 4,32 |
| -05 | 1178-2,6 | 4,72 |
| -06 | 1278-3,1 | 5,12 |
| -07 | 1338-3,1 | 5,36 |
| -08 | 1378-3,1 | 5,52 |
| -09 | 1438-3,1 | 5,76 |
| -10 | 1478-3,4 | 5,92 |
| -11 | 1598-3,4 | 6,4 |

| | | | | | |
|------------|---------------|---------------|---------------|------|----------------------|
| Изм. свид. | Проект. инст. | Исполн. инст. | Провер. инст. | Дата | УДГ11.01.03 Труба |
| | М. пр. | М. пр. | М. пр. | | |
| И. котв. | Чепиков | Чепиков | Чепиков | | |
| Уть. | Чепиков | Чепиков | Чепиков | | |
| | | | | | |

| | | | | | | | |
|------------|---------|---------------|---------|---------------|---------|-------------|----------|
| Исп. инст. | М. пр. | Исполн. инст. | М. пр. | Провер. инст. | М. пр. | УДГ11.01.03 | |
| | | | | | | Антено | Масса |
| Разр. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | Н. док. | | 0,08 |
| Проектир. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | Д. инж. | | 1:1 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 |

Исп. инст. Чепиков

М. пр. Чепиков

И. котв. Чепиков

Уть. Чепиков

Лист Труба

57x3.0 ГОСТ 10704-91

Д ГОСТ 10705-80*

ОАО МосгазНИИпроект

УДГ11.01.03 51

| Изм. N подл. | | Подпись и дата | | Взам.Изм. N | | Изм. N дубл. | | Подпись и дата | | Кол. на исполнение УДГ11.02.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|--------------|-------|----------------|----------------|--------------------------|--|--------------|---|----------------|----|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|--|--|--|------------|
| ввод | заказ | год | Обозначение | Наименование | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ11.02.00 СБ | Сборочный чертёж | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ11.02.01.00 | Полос | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Полос | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Полос | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Полос | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Полос | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Полос | | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -06 | Полос | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -07 | Полос | | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -08 | Полос | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|----------|------|-------------|---------|------|
| Розр. | | Исполнено | | |
| Проведен | | Омча | | |
| N чертеж | | Четкий | | |
| Изм. | | Четкий | | |

УДГ11.02.00

Опора

| Листов | Лист | Листов |
|------------------------|------|--------|
| | 1 | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

| Изм. N подл. | | Подпись и дата | | Взам.Изм. N | | Изм. N дубл. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ11.02.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|--------------|-------|----------------|-------------|--|--|--------------|-----|--------------|------|--------------------------------|-----|-----|------|------|-----|----|--|--|--|------------|
| ввод | заказ | год | Обозначение | Наименование | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | | Резина 1, лист ОБЕ- С-8х32П ГОСТ 7338-90 | | | 0,5 | 0,65 | 0,73 | 0,89 | 1,0 | 1,1 | 1,54 | 1,88 | 2,3 | | | | | |
| | 3 | | | Проволока 3 ГОСТ 3282-74ж | | | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | | | | | |
| | 4 | | | Пиломатериалы-сосно 1-го сорта 10X50X300 ГОСТ 8486-86ж | | | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | | | |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|
| | | | | |

УДГ11.02.00

Лист

2

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | |
|--------------|----------------|--------|--------------|----------------|
| Изм. N подл. | Подпись и дата | Изм. N | Изм. N дубл. | Подпись и дата |
|--------------|----------------|--------|--------------|----------------|

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ11.02.01.00 | | | | | | | | Примечание | | |
|------|------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ11.02.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ11.02.01.01 | Угольник | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| A4 | 2 | УДГ11.02.01.02 | Скобо | 2 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Скобо | | 2 | | | | | | | | | |
| | | -02 | Скобо | | | 2 | | | | | | | | |
| | | -03 | Скобо | | | | 2 | | | | | | | |
| | | -04 | Скобо | | | | | 2 | | | | | | |
| | | -05 | Скобо | | | | | | 2 | | | | | |
| | | -06 | Скобо | | | | | | | 2 | | | | |
| | | -07 | Скобо | | | | | | | | 2 | | | |
| | | -08 | Скобо | | | | | | | | | 2 | | |

| | | | | |
|----------|---------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Н | Н | Н | Н |
| Проверил | Имя | | | |
| N контр. | Челюков | | | |
| Удв. | Челюков | | | |

УДГ11.02.01.00

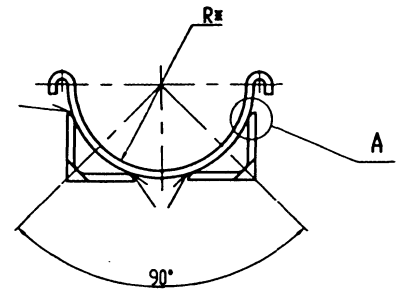
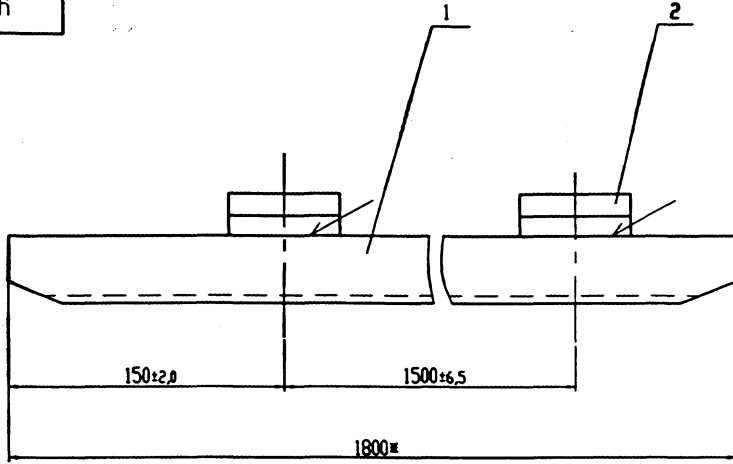
Полоз

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Итера | Лист | Листов |
| | | |
| ОАО МосгэзНИИпроект | | |

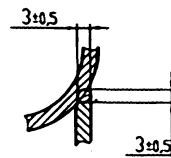
140 20-05-000111

90 00102011076

5.905-30.07. в.1., ч.2



А (1:1)



| Обозначение | R#, мм | Масса, кг |
|-------------------|--------|-----------|
| УДГ11.02.01.00 СБ | 46 | 8,10 |
| -01 | 56 | 8,15 |
| -02 | 62 | 8,18 |
| -03 | 75 | 8,26 |
| -04 | 84 | 8,32 |
| -05 | 97 | 8,40 |
| -06 | 127 | 8,56 |
| -07 | 154 | 8,75 |
| -08 | 180 | 8,90 |

1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5262-80#.
2. #Размеры для справок

| | | | | | | | |
|--------|------|---------|---------|--------|------|---------|---------|
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. |
| | | | | | | | |

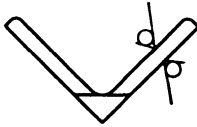
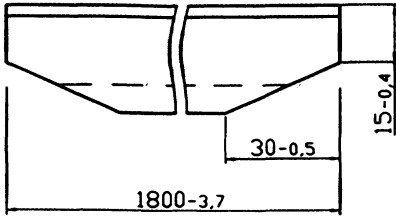
| | | | | | | | | |
|--------------|------------|---------|------|-------------------|------------------|-------|-----------------|---------|
| | | | | УДГ11.02.01.00 СБ | | | | |
| Исполн. Акт. | И. Исполн. | Провер. | Дата | Полос. | Сборочный чертёж | Адрес | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Исполн. | Провер. | Дата | | | СЧ | ТОБЛ. | - |
| Исполн. Акт. | И. Исполн. | Провер. | Дата | Адрес 1 | | | ОАО | |
| Исполн. Акт. | И. Исполн. | Провер. | Дата | Адрес 1 | | | МосгазНИИпроект | |

4.002634-02 5.5

5.905-3007. В.1, ч.2

УДГ11.02.01.01

12,5
✓(✓)

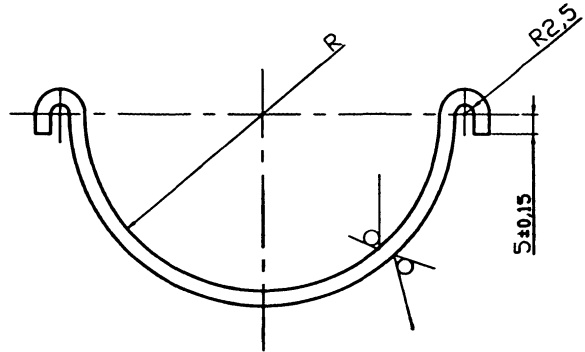


| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Испол. Полюс | Испол. Полюс | Испол. Полюс | Испол. Полюс |
| М. пр. Полюс | М. пр. Полюс | М. пр. Полюс | М. пр. Полюс |
| И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев |
| Усть. Чепышев | Усть. Чепышев | Усть. Чепышев | Усть. Чепышев |

| | | |
|-----------------------------|-----|-----------------|
| УДГ11.02.01.01 | | |
| Угольник | Акт | Акт 1 |
| 36x36x4-6 ГОСТ 8509-93 | 3,9 | 1:1 |
| Уголок Ст3сп3-1 ГОСТ 535-88 | ОАО | МосгэзНИИпроект |

УДГ11.02.01.02

12,5
✓(✓)



| Обозначение | R, мм | Масса, кг |
|----------------|----------|-----------|
| УДГ11.02.01.02 | 46 ±2,0 | 0,3 |
| -01 | 56 ±2,0 | 0,35 |
| -02 | 62 ±2,0 | 0,38 |
| -03 | 75 ±2,0 | 0,46 |
| -04 | 84 ±2,0 | 0,52 |
| -05 | 97 ±2,0 | 0,59 |
| -06 | 127 ±2,0 | 0,76 |
| -07 | 154 ±2,0 | 0,95 |
| -08 | 180 ±2,0 | 1,1 |

| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Испол. Полюс | Испол. Полюс | Испол. Полюс | Испол. Полюс |
| М. пр. Полюс | М. пр. Полюс | М. пр. Полюс | М. пр. Полюс |
| И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев | И. контр. Чепышев |
| Усть. Чепышев | Усть. Чепышев | Усть. Чепышев | Усть. Чепышев |

| | | |
|---------------------------|---------|-----------------|
| УДГ11.02.01.02 | | |
| Скоба | Акт | Акт 1 |
| 4x60-6-2 ГОСТ 103-76 | СК ТОВА | - |
| Полоса Ст3-II ГОСТ 535-88 | ОАО | МосгэзНИИпроект |

1100654-02 58

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разр. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Исполн. | Прокладку газопровода в футляре | | | |
| Масштаб | 4 | | | |
| Стр. | 040 | | | |
| Стор. | МосгазНИИпроект | | | |
| УДГ12.00 | | | | |
| Переменные данные для исполнения | | | | |
| до 09 см. лист 2,3 | | | | |
| 10..13 см. лист 4 | | | | |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

| Формат | Зона | Раз | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------|------|-----|----------------------|--------------------------|-------|----------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | УДГ12.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | УДГ11.01.00-02 | Трубка контрольная | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ5.01.00 | Подсыпка | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 3 | | Бетон класса В10 | | | |
| | | | ГОСТ 26633-91# | | 0,001 | м ³ |
| | 4 | | Песок природный для | | | |
| | | | СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ | | | |
| | | | ГОСТ 8736-93# | | 0,02 | м ³ |
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 5 | | Ковер ТУ400-28-91-84 | | 1 | |

| Изм. № | Лист | Обозначение | Наименование | Сборочные единицы | Кол. на исполнение УДГ12.00 | | Примечание |
|--------|------|-------------|--------------|-------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | | | Изм. № | Дата | |
| A4 | 6 | УДГ12.01.00 | | Опора | 3 | | |
| | | -01 | | Опора | 3 | | |
| | | -02 | | Опора | 3 | | |
| | | -03 | | Опора | 3 | | |
| | | -04 | | Опора | 3 | | |
| | | -05 | | Опора | 3 | | |
| | | -06 | | Опора | 3 | | |
| | | -07 | | Опора | 3 | | |
| | | -08 | | Опора | 3 | | |
| | | -09 | | Опора | 3 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| A4 | 7 | УДГ11.03 | | Труба | 1 | | |
| | | -01 | | Труба | 1 | | |
| | | -02 | | Труба | 1 | | |
| | | -03 | | Труба | 1 | | |
| | | -04 | | Труба | 1 | | |
| | | -05 | | Труба | 1 | | |
| | | -06 | | Труба | 1 | | |
| | | -07 | | Труба | 1 | | |

| | | | | |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|--------|------|----------|-------|------|

УДГ12.00

Лист 2

163

40254-02.81

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дзел. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Код | Зона | ПЗ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ12.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-----|------|----|-------------|--|-----------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | Битум нефтяной изоляционный БНИ-IY ГОСТ 9812-74ж | 6,0 | 5,6 | 9,0 | 8,1 | 7,2 | 10,5 | 12,0 | 13,5 | 23,2 | 28,4 | дм ³ |
| | | 9 | | Нобивка сольникова ГОСТ 5152-84 | 9,0 | 8,4 | 13,5 | 12,2 | 10,8 | 15,8 | 18,0 | 20,2 | 34,8 | 42,6 | дм ³ |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ12.00

| | |
|------|---|
| Лист | 3 |
|------|---|

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дзел. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|

| Код | Зона | ПЗ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ12.00 | | | | Примечание |
|-----|------|----|-------------|--|-----------------------------|------|------|------|-----------------|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| A4 | | 6 | УДГ12.01.00 | -10 Опора | 3 | | | | |
| | | | | -11 Опора | | 3 | | | |
| | | | | -12 Опора | | | 3 | | |
| | | | | -13 Опора | | | | 3 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | |
| A4 | | 7 | УДГ11.03 | -08 Трубо | 1 | | | | |
| | | | | -09 Трубо | | 1 | | | |
| | | | | -10 Трубо | | | 1 | | |
| | | | | -11 Трубо | | | | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | |
| | | 8 | | Битум нефтяной изоляционный БНИ-IY ГОСТ 9812-74ж | 30,2 | 31,0 | 47,2 | 56,0 | дм ³ |
| | | 9 | | Нобивка сольникова ГОСТ 5152-84 | 45,3 | 52,8 | 70,8 | 84,0 | дм ³ |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

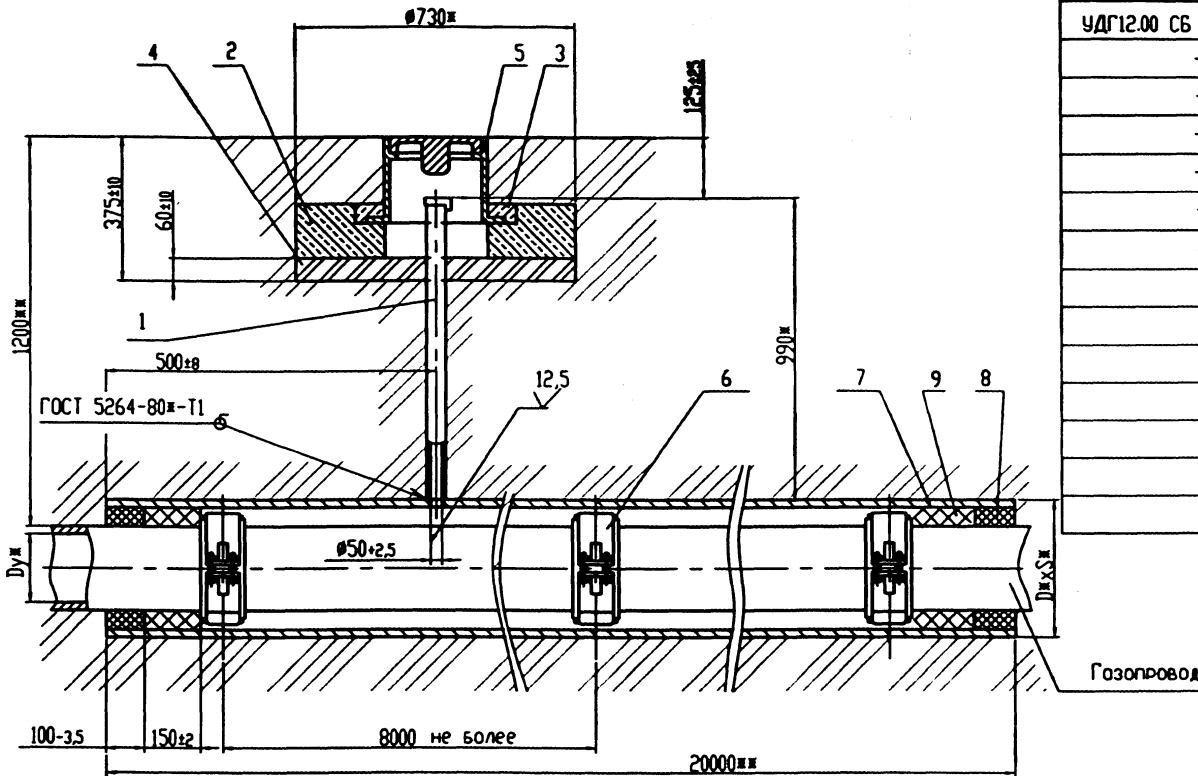
УДГ12.00

| | |
|------|---|
| Лист | 4 |
|------|---|

АС 70-129007

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ12.00 СБ



| Обозначение | Душ, мм | ДшхСш, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|-----------|-----------|
| УДГ12.00 СБ | 50 | 219х4,0 | 479,5 |
| -01 | 65 | | 480,5 |
| -02 | 80 | 273х6,0 | 849,0 |
| -03 | 100 | | 848,0 |
| -04 | 125 | | 850,0 |
| -05 | 150 | | 855,0 |
| -06 | 200 | 377х6,0 | 1164,0 |
| -07 | 250 | 426х5,0 | 1107,0 |
| -08 | 300 | 530х5,0 | 1622,0 |
| -09 | 400 | 630х7,0 | 2227,5 |
| -10 | 500 | 720х10 | 3582,0 |
| -11 | 600 | 820х8,0 | 3683,0 |
| -12 | 800 | 1020х8,0 | 4085,5 |
| -13 | 1000 | 1220х11 | 6657,5 |

Изм. и дата
Ввод. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. Размеры для справок.
3. Размеры уточнить при проектировании

| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Мен. Акт | И. Акт | Подп. | Дата |
| Рисов. | Начальн. | | |
| Проект. | Инж. | | |
| Техн. | | | |
| Исполн. | Человек | | |
| Утв. | Человек | | |

УДГ12.00 СБ

Прокладка газопровода
в футляре.
Сборочный чертеж

| | | |
|-----|-------|---------|
| Акт | Масса | Масштаб |
| | СМ | - |
| | ТОБЛ | |
| Акт | Акт | 1 |

ОАО
МосгазНИИпроект

4.00654-02.59

Изм. N подл. Подпись и дата Взимание N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| контр. зона | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ12.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|------|----------------|-------------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ12.01.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ12.01.01.00 | Полухомут | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Полухомут | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -03 | Полухомут | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -04 | Полухомут | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -05 | Полухомут | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -06 | Полухомут | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -07 | Полухомут | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -08 | Полухомут | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -09 | Полухомут | | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|----------|------------------|---------|------|-----------------|--|-------------|----------|--|
| | | | | | | УДГ12.01.00 | | |
| Изм. | Лист N документа | Подпись | Дата | | | | | |
| Разр. | Исполнен | | | | | | | |
| Проектир | Выполн | | | | | | | |
| Н.контр. | Чертежов | | | | | | | |
| Утв. | Чертежов | | | | | | | |
| | | | | Опора | | | Листов 4 | |
| | | | | ОАО | | | | |
| | | | | МосгосНИИпроект | | | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взимание N Изм. N дубл. Подп. и дата

| контр. зона | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ12.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|------|----------------|---|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|--|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| A4 | 2 | УДГ12.01.02.00 | Полухомут | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -01 | Полухомут | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | | Болт М10х35.58.096 ГОСТ 7798-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| | 4 | | Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| | | | Материалы | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | Пиломатериалы-сосна 1-го сорта 10х25х100 ГОСТ 8486-86 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | | | |
| | 6 | | Резина I лист ОМБ-С-Вх120 ГОСТ 7338-90 | 0,25 | 0,32 | 0,35 | 0,44 | 0,50 | 0,58 | 0,77 | 0,94 | 1,15 | 1,42 | м | | |

| | | | | | | | | |
|------|------------------|---------|------|----------|--|-------------|--|--|
| | | | | | | УДГ12.01.00 | | |
| Изм. | Лист N документа | Подпись | Дата | | | | | |
| | | | | Листов 2 | | | | |

1-02-53-01-02
02

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.Изм.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|----------------|--------------------|----------------------------|---------------------|-------------|----|--------------|-------------|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|--|
| формат | докум. | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | УДГ12.01.00 | | | | | | Примечание | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ12.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ12.01.01.00 -10 | Полухомут | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Полухомут | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Полухомут | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Полухомут | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ12.01.02.00 -10 | Полухомут | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Полухомут | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Полухомут | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Полухомут | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | Болт М10х35.58.096 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70ж | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | | Гайка М10.5.096 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70ж | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|------|------|-------------|---------|
| | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись |
| | | | Дата |

УДГ12.01.00

Лист
3

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.Изм.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|----------------|-------------|---|--------------------|-------------|------|--------------|-------------|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|---|
| формат | докум. | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | УДГ12.01.00 | | | | | | Примечание | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | | Пиломатериалы-сосна 1-го сорта 10х25х100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 8486-86ж | 12 | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | | | | |
| | | 6 | | Резина I, лист ОМБ-С- -8х120 ГОСТ 7338-90ж | 1,75 | 2,06 | 2,66 | 3,29 | | | | | | | | | | | м |

| | | | |
|------|------|-------------|---------|
| | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись |
| | | | Дата |

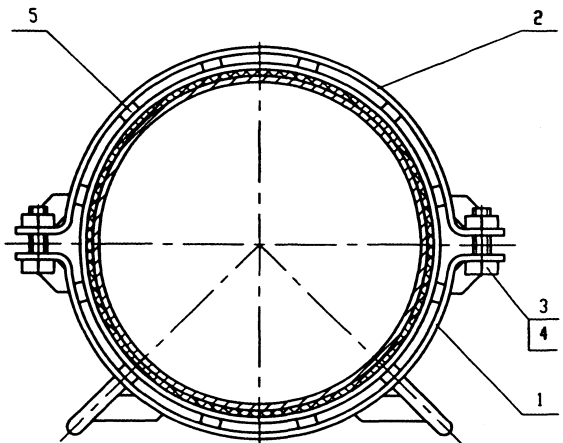
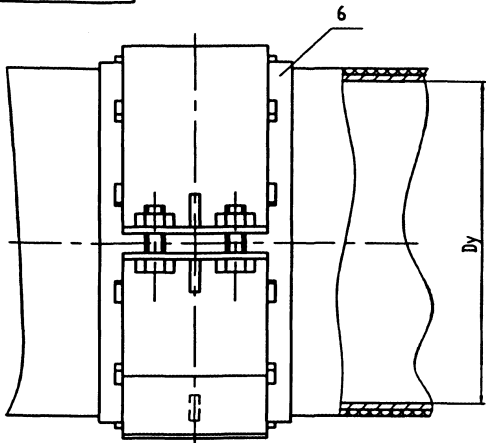
УДГ12.01.00

Лист
4

11.00.05.01-02
67

90 00101.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



| Обозначение | Ду,мм | Масса,кг |
|----------------|-------|----------|
| УДГ12.01.00 СБ | 50 | 2,95 |
| -01 | 65 | 3,43 |
| -02 | 80 | 4,25 |
| -03 | 100 | 3,9 |
| -04 | 125 | 4,51 |
| -05 | 150 | 4,95 |
| -06 | 200 | 6,56 |
| -07 | 250 | 7,46 |
| -08 | 300 | 8,36 |
| -09 | 400 | 10,05 |
| -10 | 500 | 11,31 |
| -11 | 600 | 12,2 |
| -12 | 800 | 15,07 |
| -13 | 1000 | 17,05 |

Изм. №, дата / Изм. №, дата / Взам. №, № / Изм. №, дата

| | | | | |
|---------|----------|------------|-------|------|
| Исполн. | Авт. | И. допуск. | Подп. | Дата |
| Рисовал | Николаев | Чертков | | |
| Техник | Чертков | | | |
| Начерт. | Чертков | | | |
| М.П. | Чертков | | | |

УДГ12.01.00 СБ

Опора.
Сборочный чертёж

| | | |
|------------------------|-------|---------|
| Авт. | Масса | Начерт. |
| | | |
| Авт. | СЧ. | Таб.Л. |
| | | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

4.00654-02 62

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Имя и полл. | | Подпись и дата | | Имя и полл. | | Подпись и дата | | Кол. на исполнение УДГ12.01.01.00 | | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|------|-------------|-------|----------------|------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|------------|
| Имя | Полл. | Подпись | Дата | Имя | Полл. | Подпись | Дата | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | | | | | | | Обозначение | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Наименование | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | | | | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | | | | | | Сборочный чертёж | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -01 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -02 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -03 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -04 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -05 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -06 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -07 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -08 Скоба | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -09 Скоба | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|---|-----------|----------------|------|-----------------|------|
| | | | | УДГ12.01.01.00 | | | |
| Имя | Лист | И | документа | Подпись | Дата | | |
| Разр. | Невозможно | | | | | | |
| Писатели | Имена | | | | | | |
| И. центр. | Четверо | | | | | | |
| Или | Четверо | | | | | | |
| Полухомут | | | | | | Листов | Лист |
| | | | | | | 3 | 3 |
| | | | | | | ОАО | |
| | | | | | | МосгэзНИИпроект | |

| Имя и полл. | | Подпись и дата | | Имя и полл. | | Подпись и дата | | Кол. на исполнение УДГ12.01.01.00 | | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|------|-------------|-------|----------------|------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|------------|
| Имя | Полл. | Подпись | Дата | Имя | Полл. | Подпись | Дата | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | | | | | | | Обозначение | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Наименование | | | | | | | | | | | |
| A3 | 2 | | | | | | | 4 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -01 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -02 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -03 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -04 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -05 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -06 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -07 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -08 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -09 Рёбро | | | | | | | | | | | |
| A4 | 3 | | | | | | | 2 | 2 | | 2 | 2 | 2 | | | | 4 | | |
| | | | | | | | | Нохка | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | -01 Нохка | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|---|-----------|----------------|------|------|---|
| | | | | УДГ12.01.01.00 | | | |
| Имя | Лист | И | документа | Подпись | Дата | Лист | 2 |

11.08.05.01-02
02

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | |
|-------------|----------------|---------|-------------|-------------|
| Име.Н подл. | Подпись и дата | Изм.№.Н | Име.Н дьял. | Подп и дата |
| | | | | |

| контр. № | № | Обозначение | Наименование | Кол. но исполнение УДГ12.01.01.00 | | | | Примечание |
|----------|---|-------------------|---------------------|-----------------------------------|----|----|----|------------|
| | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | |
| A3 | | УДГ12.01.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | |
| A3 | 1 | УДГ12.01.01.01 | -10 Скобо | 1 | | | | |
| | | | -11 Скобо | | 1 | | | |
| | | | -12 Скобо | | | 1 | | |
| | | | -13 Скобо | | | | 1 | |
| A3 | 2 | УДГ12.01.01.02 | -10 Ребро | 4 | | | | |
| | | | -11 Ребро | | 4 | | | |
| | | | -12 Ребро | | | 4 | | |
| | | | -13 Ребро | | | | 4 | |
| A4 | 3 | УДГ12.01.01.03 | Ножка | 2 | 2 | 2 | 2 | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

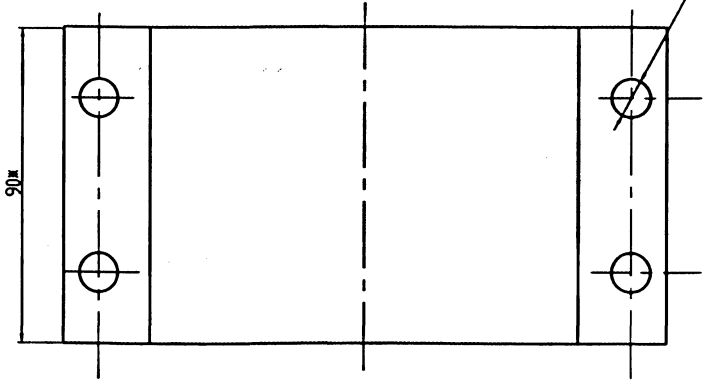
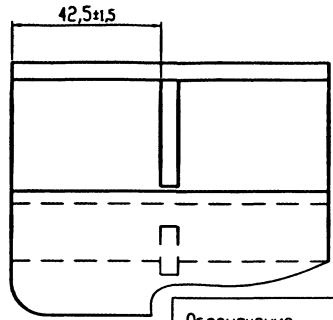
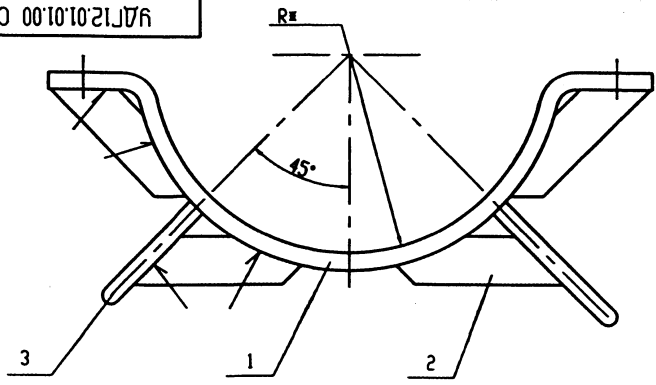
УДГ12.01.01.00

Лист
3

УДГ12.01.01.00

5.905-30.07. в.1, ч.2

90 00'10'10'21'176



| Обозначение | R#, мм | Масса, кг |
|-------------------|--------|-----------|
| УДГ12.01.01.00 СБ | 56 | 1,48 |
| -01 | 66 | 1,62 |
| -02 | 72 | 2,34 |
| -03 | 85 | 1,72 |
| -04 | 94 | 1,98 |
| -05 | 107 | 2,12 |
| -06 | 137 | 3,1 |
| -07 | 164 | 3,4 |
| -08 | 190 | 3,6 |
| -09 | 241 | 4,2 |
| -10 | 293 | 4,08 |
| -11 | 343 | 4,68 |
| -12 | 438 | 5,68 |
| -13 | 538 | 6,68 |

Имя и год
Подп. и дата
Взнос. №, И
Имя и дата
Имя и дата
Подп. и дата

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 ж-Т3.
- 2. *Размеры для справок

| | | | | |
|---------|-----------|-----------|-------|------|
| Имя | Авт. | И. Власов | Подп. | Авт. |
| Разраб. | Исследов. | | | |
| Проект. | Печат. | | | |
| Техник. | | | | |
| Имя | Четырех | | | |
| Имя | Четырех | | | |

УДГ12.01.01.00 СБ

Полухомут.
Сборочный чертёж

| | | |
|------|-------|--------|
| Лист | Масса | Кол-во |
| 1 | СК | - |
| | ТОБЛ. | |

Авт. Аветов 1

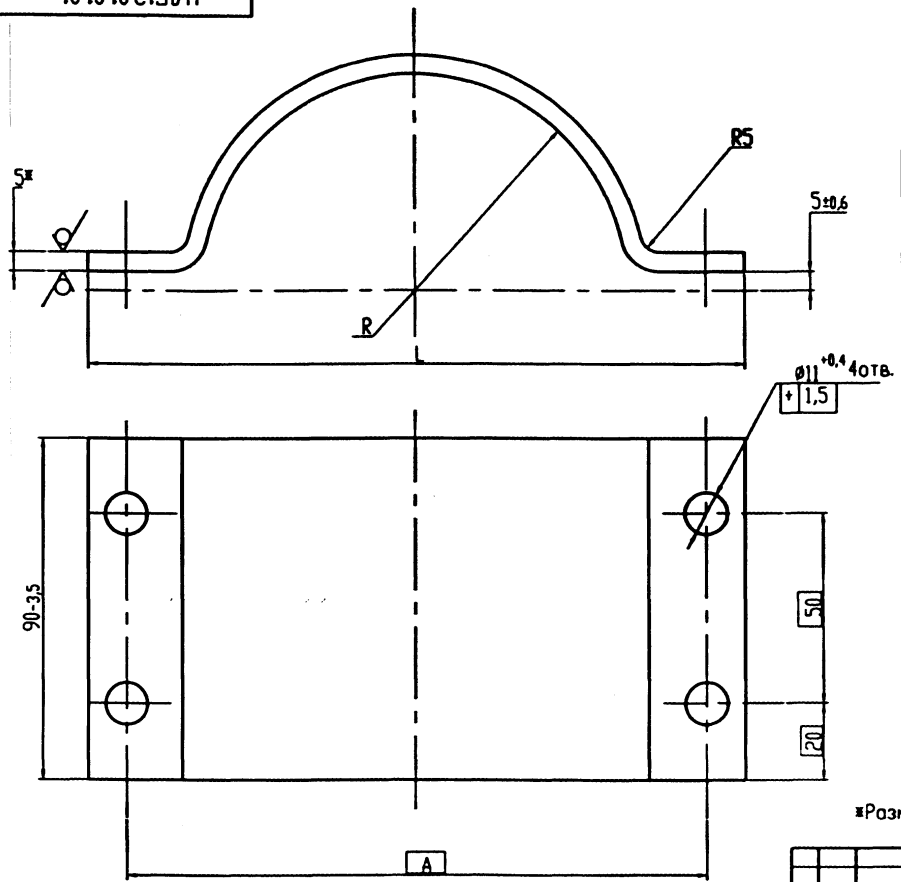
ОАО
МосгазНИИпроект

4.00654-02 65

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ12.01.01

12,5
✓(✓)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|----------------|---------------------|----------------------|------|-----------|
| | R | L | A | |
| УДГ12.01.01.01 | 56 ^{+2,0} | 172 ^{±2,0} | 152 | 0,8 |
| -01 | 66 ^{+2,0} | 192 ^{±2,0} | 172 | 0,9 |
| -02 | 72 ^{+2,0} | 204 ^{±2,0} | 184 | |
| -03 | 85 ^{+2,0} | 230 ^{±2,0} | 210 | 1,0 |
| -04 | 94 ^{+2,0} | 248 ^{±2,0} | 228 | 1,26 |
| -05 | 107 ^{+3,0} | 274 ^{±3,0} | 254 | 1,4 |
| -06 | 137 ^{+3,0} | 334 ^{±3,0} | 314 | 1,7 |
| -07 | 164 ^{+3,0} | 388 ^{±3,0} | 368 | 2,0 |
| -08 | 190 ^{+3,0} | 440 ^{±3,0} | 420 | 2,2 |
| -09 | 241 ^{+4,0} | 542 ^{±4,0} | 532 | 2,8 |
| -10 | 293 ^{+4,0} | 646 ^{±4,0} | 626 | 3,4 |
| -11 | 343 ^{+4,0} | 746 ^{±4,0} | 726 | 4,0 |
| -12 | 438 ^{+5,0} | 936 ^{±5,0} | 916 | 5,0 |
| -13 | 538 ^{+5,0} | 1136 ^{±6,0} | 1116 | 6,0 |

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| № п. изм. | № п. изм. | № п. изм. | № п. изм. |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

±Размеры для справок

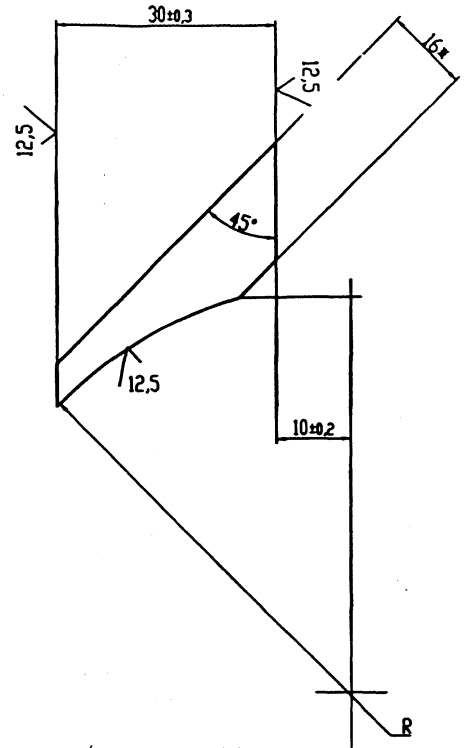
| | | | |
|----------------|----------|---|------|
| УДГ12.01.01.01 | | | |
| Мат. Аист | И. Аист | Пол. | Дата |
| Разраб. | Исполн. | | |
| Провед. | Ячей | | |
| Техник | | | |
| Начерт. | Чертеж | | |
| Утв. | Четкость | | |
| Аист | | Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89 | |
| Аист | Масса | Масштаб | |
| | Ск | Табл. | - |
| Аист | Листов | 1 | |
| ОАО | | МосгазНИИпроект | |

14.02.654 - 02. 66

✓(✓)

УДГ12.01.01.02

5.905-30.07. в.1, ч.2



| Обозначение | R, мм | Масса, кг |
|----------------|---------------|-----------|
| УДГ12.01.01.02 | 56 $\pm 2,0$ | 0,04 |
| -01 | 66 $\pm 2,0$ | |
| -02 | 72 $\pm 2,0$ | |
| -03 | 85 $\pm 2,0$ | |
| -04 | 94 $\pm 2,0$ | |
| -05 | 107 $\pm 3,0$ | 0,03 |
| -06 | 137 $\pm 3,0$ | |
| -07 | 164 $\pm 3,0$ | |
| -08 | 190 $\pm 3,0$ | |
| -09 | 241 $\pm 4,0$ | |
| -10 | 293 $\pm 4,0$ | |
| -11 | 343 $\pm 4,0$ | |
| -12 | 438 $\pm 5,0$ | |
| -13 | 538 $\pm 5,0$ | |

Размеры для справок

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изд. и дата | Изд. и дата | Изд. и дата | Изд. и дата |
| | | | |

| | | | | | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-----------------------|-------|---------|
| | | | | УДГ12.01.01.02 | | | |
| Изд. и дата | Изд. и дата | Изд. и дата | Изд. и дата | Резьба | Акт | Масса | Масштаб |
| Резьба | Масштаб | Изд. и дата | Изд. и дата | | сч | | - |
| Полоса | Вал | | | | ТОБ.А. | | |
| Таблица | | | | | Акт | Акт | 1 |
| Изд. и дата | Чертёж | Изд. и дата | Изд. и дата | Полоса | 5x16 Б-2 ГОСТ 103-76# | | |
| Изд. и дата | Чертёж | Изд. и дата | Изд. и дата | Изд. и дата | Ст3-II ГОСТ 535-88# | | |
| | | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

400634-02 67

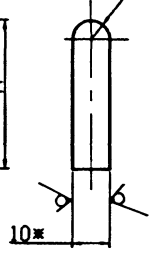
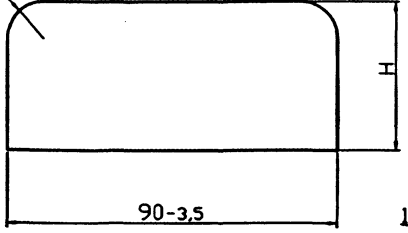
5.905-30.07. в.1, ч.2

8010'10'21J76

12,5 ✓(✓)

R10

R5



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|----------------|---------|-----------|
| УДГ12.01.01.03 | 40 -0,3 | 0,28 |
| -01 | 90 -0,4 | 0,64 |

Размеры для справок

УДГ12.01.01.03

Ножка

Лист

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
СтЗ ГОСТ 14637-89

| Антен | Масса | Корпус |
|------------|--------|--------|
| СЛ ТОБЛ | | - |
| Лист | Листов | 1 |

ОАО
МосгазНИИпроект

| Имя и Фамилия | Подп. | Дата | Подп. | Дата |
|---------------|------------|------|-------|------|
| И. КОНТР. | Чуриков | | | |
| ИТЬ | Чуриков | | | |
| Проверил | Яков | | | |
| Разр. | Неизвестно | | | |
| И. Лист | | | | |
| И. Докум. | | | | |

Имя и Фамилия Подпись и дата

| Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ12.01.02.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|-------------------|------------------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|--|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| УДГ12.01.02.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | Документация | | | | | | | | | | | | |
| | Детали | | | | | | | | | | | | |
| УДГ12.01.01.01 | Скоба | 1 | | | | | | | | | | | |
| -01 | Скоба | | 1 | | | | | | | | | | |
| -02 | Скоба | | | 1 | | | | | | | | | |
| -03 | Скоба | | | | 1 | | | | | | | | |
| -04 | Скоба | | | | | 1 | | | | | | | |
| -05 | Скоба | | | | | | 1 | | | | | | |
| -06 | Скоба | | | | | | | 1 | | | | | |
| -07 | Скоба | | | | | | | | 1 | | | | |
| -08 | Скоба | | | | | | | | | 1 | | | |
| -09 | Скоба | | | | | | | | | | 1 | | |

| Имя и Фамилия | Подп. | Дата | УДГ12.01.02.00 | | |
|---------------|------------|------|----------------|------|-------|
| | | | Антен | Лист | Антен |
| И. КОНТР. | Чуриков | | | | |
| ИТЬ | Чуриков | | | | |
| Проверил | Яков | | | | |
| Разр. | Неизвестно | | | | |
| И. Докум. | | | | | |

Получено

ОАО

МосгазНИИпроект

Ц.00654-02

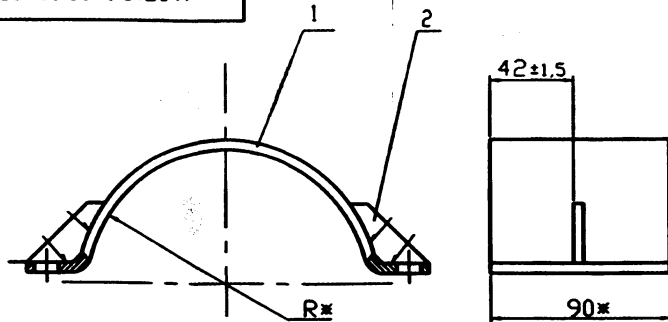
68

| И-№Н подл. | | Подпись и дата | | Взвонив-№Н | И-№Н дзвл. | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------------|--------------|---------|------|----|----|----|----|----|----|------------|--|------|--|--|
| исполн. | зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ12.01.02.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | | |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | | |
| A3 | | 2 | УДГ12.01.01.02 | Рёбро | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Рёбро | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Рёбро | | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Рёбро | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Рёбро | | | | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Рёбро | | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -06 | Рёбро | | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -07 | Рёбро | | | | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -08 | Рёбро | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | -09 | Рёбро | | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | | |
| | | | | УДГ12.01.02.00 | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| | | | | Изм. | Лист | документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | |

| И-№Н подл. | | Подпись и дата | | Взвонив-№Н | И-№Н дзвл. | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|----------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|--------------|---------|------|------------|--|--|--|--|--|--|--|------|--|--|
| исполн. | зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ12.01.02.00 | | | | Примечание | | | | | | | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ12.01.02.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | 1 | УДГ12.01.01.01 | -10 Скобо | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 Скобо | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 Скобо | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 Скобо | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| A3 | | 2 | УДГ12.01.01.02 | -10 Рёбро | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 Рёбро | | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 Рёбро | | | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 Рёбро | | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | | |
| | | | | УДГ12.01.02.00 | | | | | | | | | | | | | 3 | | |
| | | | | Изм. | Лист | документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | |

5.905-30.07. В.1, ч.2

90 00'20'10'21'1076



| Обозначение | R, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-----------|
| УДГ12.01.02.00 СБ | 56 | 0,84 |
| -01 | 66 | 0,98 |
| -02 | 72 | |
| -03 | 85 | 1,08 |
| -04 | 94 | 1,34 |
| -05 | 107 | 1,48 |
| -06 | 137 | 1,76 |
| -07 | 164 | 2,06 |
| -08 | 190 | 2,26 |
| -09 | 241 | 2,86 |
| -10 | 293 | 3,46 |
| -11 | 343 | 4,06 |
| -12 | 438 | 5,06 |
| -13 | 538 | 6,06 |

1. Размеры для справок.
2. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80-Т3

| | | |
|---------------|-------|------|
| Имя и фамилия | Подп. | Дата |
| М.И.А.С.Т. | | |
| Разр. | | |
| Проектир. | | |
| И.контр. | | |
| УТВ. | | |

УДГ12.01.02.00 СБ

Полухомут.
Сборочный чертёж

| | | |
|-------|--------|-------|
| Листа | Риски | Копий |
| 1 | СМ | - |
| Лист | Листов | 1 |

ОАО
МосгазНИИпроект

| Вид | Лист | Пер. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|----------------------------------|--|-------|----------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | УДГ13.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.01.00 | Подсыпка | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 3 | | | Бетон класса В10 | | |
| | | | | ГОСТ 26633-91# | 0,001 | м ³ |
| | 4 | | | Песок природный для строительных работ | | |
| | | | | ГОСТ 8736-93# | 0,02 | м ³ |
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 5 | | | Ковер ТУ 400-28-91-84 | 1 | |
| | | | Переменные данные для исполнения | | | |
| | | | см. лист 2,3 | | | |

| | | |
|---------------|-------|------|
| Имя и фамилия | Подп. | Дата |
| М.И.А.С.Т. | | |
| Разр. | | |
| Проектир. | | |
| И.контр. | | |
| УТВ. | | |

УДГ13.00

Прокладка
газопровода
в футляре

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 3 |

ОАО
МосгазНИИпроект

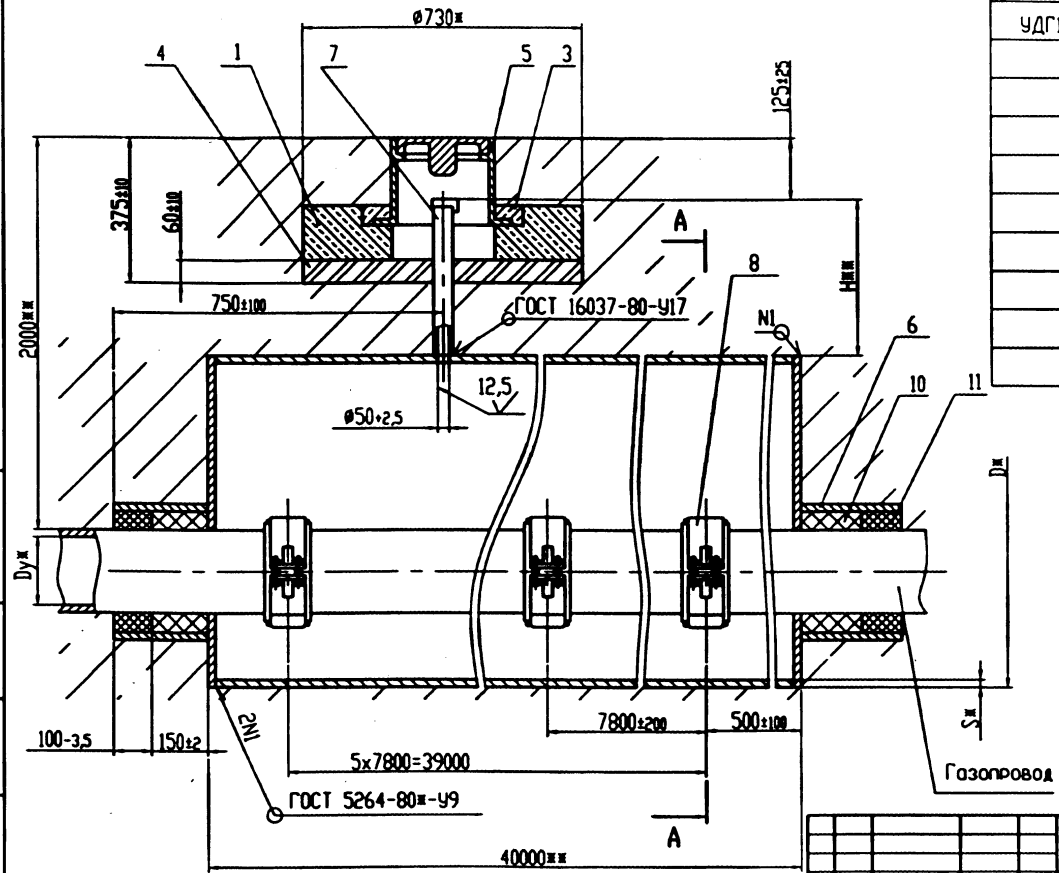
11.00654-02 90

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Изм.№ дзв.л. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|----------------|-------------|--------------------------|-----------------------------|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|------|--|
| формат | докум. | код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ13.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 6 | УДГ13.01.00 | Дисферогмо | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Дисферогмо | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Дисферогмо | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Дисферогмо | | | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Дисферогмо | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Дисферогмо | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -06 | Дисферогмо | | | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -07 | Дисферогмо | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | -08 | Дисферогмо | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | -09 | Дисферогмо | | | | | | | | | | 2 | | | | |
| A4 | | 7 | УДГ11.01.00 | Трубка контрольная | 1 | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -00 | Трубка контрольная | | 1 | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -05 | Трубка контрольная | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Трубка контрольная | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -06 | Трубка контрольная | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -08 | Трубка контрольная | | | | | | | 1 | | | | 1 | | | |
| | | | -11 | Трубка контрольная | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| УДГ13.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | |

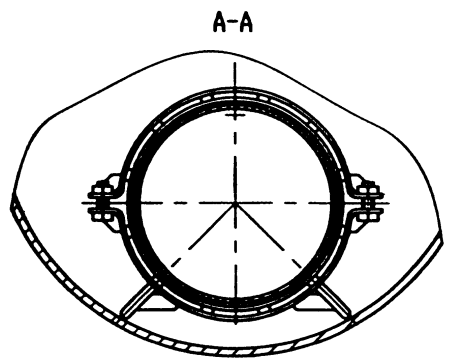
| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Изм.№ дзв.л. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|----------------|-------------|-----------------------|-----------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|-----------------|
| формат | докум. | код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ13.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| A4 | | 8 | УДГ12.01.00 | Опора | 6 | 6 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -09 | Опора | | | 6 | 6 | | | | | | | | | | |
| | | | -10 | Опора | | | | 6 | 6 | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Опора | | | | | | 6 | 6 | | | | | | | |
| | | | -12 | Опора | | | | | | | | 6 | 6 | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 9 | Труба | 1220x11 ГОСТ 10704-91 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Д ГОСТ 10706-76ж | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | м |
| | | | Труба | 1420x10 ГОСТ 10704-91 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Д ГОСТ 10706-76ж | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | м |
| | | 10 | | Нобивки соляниковые | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5152-84ж | 6,2 | 6,2 | 19,2 | 19,2 | 21,8 | 21,8 | 21,8 | 21,8 | 21,8 | 32,6 | 32,6 | 32,6 | 32,6 | дм ³ |
| | | 11 | | Битум нефтяной | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ИЗОЛЯЦИОННЫЙ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БНИ-10 ГОСТ 9812-74ж | 4,1 | 4,1 | 12,8 | 12,8 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 21,8 | 21,8 | 21,8 | 21,8 | дм ³ |
| УДГ13.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | |

УДГ13.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



| Обозначение | ДуЖ, мм | ДЖхСЖ, мм | Н, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|-----------|-------|-----------|
| УДГ13.00 СБ | 300 | 1220х11 | 1080 | 13371 |
| | | 1420х10 | 880 | 14183 |
| -01 | 400 | 1220х11 | 1180 | 13379 |
| | | 1420х10 | 980 | 14192 |
| -02 | 500 | 1220х11 | 1280 | 13400 |
| | | 1420х10 | 1080 | 14212 |
| -03 | 600 | 1220х11 | 1380 | 13410 |
| | | 1420х10 | 1180 | 14239 |
| -04 | 800 | 1220х11 | 1600 | 13419 |
| | | 1420х10 | 1380 | 14231 |



1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании

| | | | |
|---------|---------|---------|------|
| Исполн. | Провер. | Инженер | Дата |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Дата |

УДГ13.00 СБ

Прокладка газопровода в футляре.
Сборочный чертёж

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Насосов |
| | СМ | - |
| | ТОБЛ | |

ОАО
МосгазНИИпроект

Имя и год. Полн. и дата. Вклад. Имя и дата. Полн. и дата.

1.00654-02 72

Изм. N подл. Подпись и дата Взимать N Изм. N дзыл. Подпись и дата

| ввод | зач | под | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ13.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|------|-----|-----|----------------|------------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | УДГ13.01.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | УДГ13.01.01 | Крышко | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Крышко | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Крышко | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -05 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -06 | Крышко | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -07 | Крышко | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -08 | Крышко | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -09 | Крышко | | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|-----------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Невозможн | | | |
| Продолжил | Вверх | | | |
| И.контр. | Чертежов | | | |
| Итв. | Чертежов | | | |

УДГ13.01.00

Диафрагма

| | | |
|-----------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО | | |
| МосгэзНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взимать N Изм. N дзыл. Подп. и дата

| ввод | зач | под | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ13.01.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|------|-----|-----|-------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| A4 | 2 | | УДГ13.01.02 | Потрубок | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Потрубок | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Потрубок | | | | | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -06 | Потрубок | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | -07 | Потрубок | | | | | | | | | 1 | 1 | | | |

| | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|
| Изм | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|-----|------|-------------|---------|------|

УДГ13.01.00

Лист
2

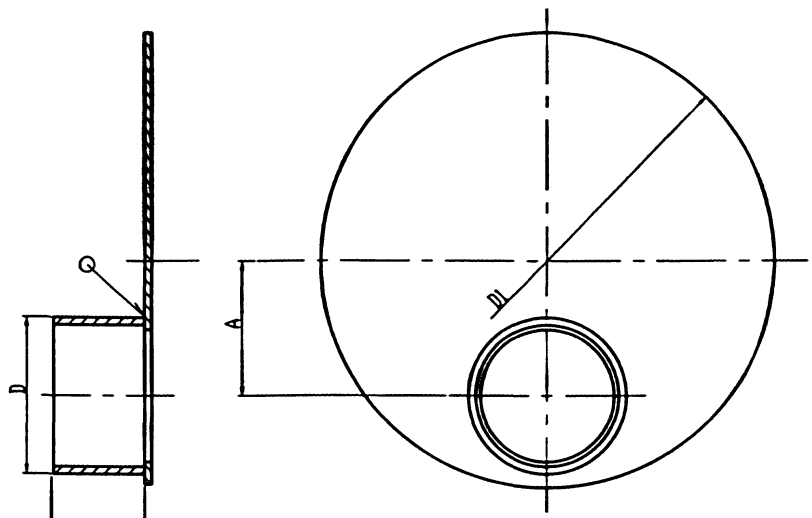
20-09-2011

22

136

УДГ13.01.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



| Обозначение | D, мм | D1, мм | A, мм | Масса, кг |
|----------------|-------|--------|-------|-----------|
| УДГ13.01.00 СБ | 426 | 1220 | 365 | 79,7 |
| -01 | | 1420 | 470 | 106,1 |
| -02 | 530 | 1220 | 315 | 78,9 |
| -03 | | 1420 | 425 | 105,3 |
| -04 | 630 | 1220 | 260 | 84,5 |
| -05 | | 1420 | 365 | 111,0 |
| -06 | 720 | 1220 | 205 | 95,4 |
| -07 | | 1420 | 315 | 121,8 |
| -08 | 920 | 1220 | 92 | 82,5 |
| -09 | | 1420 | 210 | 108,9 |

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80ж-Т1.
2. Размеры для справок

| | | |
|--------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата |
| | | |
| | | |
| | | |

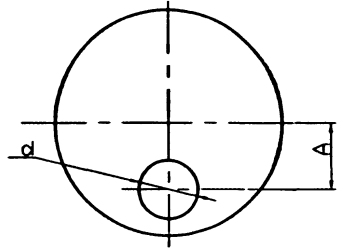
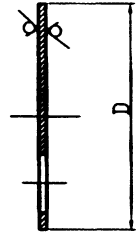
| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-----------|-------|----------------|--------------------------------|------------------------|--------|---------|
| | | | | УДГ13.01.00 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | И. донкл. | Подп. | Дата | Диафрагма. Сборочный чертёж | Аннот. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Н. Мельнико | Вып. | | | | стр. | | |
| Проект. | В. Ив. | | | | | Табл. | | |
| Т. донкл. | | | | | | Лист | Листов | |
| Исполн. | Ч. Ив. | | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |
| УТВ. | Ч. Ив. | | | | | | | |

1106634-02 24

10'10'13'17'6

12,5/(✓)

5,905-3007. В.1, ч.2



| Обозначение | d, мм | D, мм | A, мм | Масса, кг |
|-------------|---------------------|--|--|--------------|
| УДГ13.01.01 | | | | |
| -01 | 360 ^{+3,6} | 1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0} | 365 ^{±2,0} 470 ^{±2,0} | 66,7 93,1 |
| -02 | 460 ^{+4,0} | 1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0} | 315 ^{±2,0} 425 ^{±2,0} | 62,7 89,1 |
| -03 | | | | |
| -04 | 560 ^{+4,4} | 1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0} | 260 ^{±2,0} 365 ^{±2,0} | 57,7 84,1 |
| -05 | | | | |
| -06 | 660 ^{+5,0} | 1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0} | 205 ^{±2,0} 315 ^{±2,0} | 51,6 78,0 |
| -07 | | | | |
| -08 | 850 ^{+5,0} | 1220 ^{-4,5} 1420 ^{-5,0} | 95 ^{±2,0} 210 ^{±2,0} | 37,5 63,9 |
| -09 | | | | |

№ п. л. / Код и дата / Дата и час / Подп. и инициалы / Подп. и инициалы

| | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|----------|
| Исполн. | И. А. С. | И. А. С. | Подп. | И. А. С. |
| Проверил | И. А. С. | И. А. С. | Подп. | И. А. С. |
| И. контр. | И. А. С. | И. А. С. | Подп. | И. А. С. |
| И. в. н. | И. А. С. | И. А. С. | Подп. | И. А. С. |

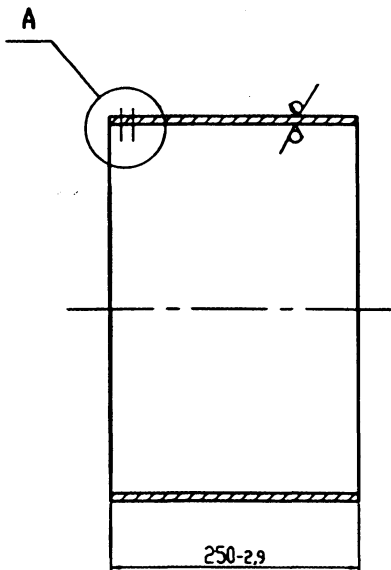
| | | |
|------------------------|-------|---|
| УДГ13.01.01 | | |
| Крышко | Акт | Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74м С+З ГОСТ 14637-89м |
| Акт | Масса | Масштаб |
| Лист | СЧ | — |
| Листов | ТОБ.Л | — |
| 1 | Лист | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

11.00001-02 35

5.905-30.07. В.1, ч.2

2010E1J076

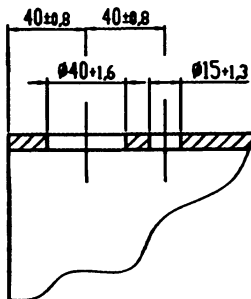
12.5/✓



| Обозначение | Сортамент | Масса, кг |
|-------------|--|-----------|
| УДГ13.01.02 | Трзбо 219x4.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 5,3 |
| -01 | Трзбо 273x6.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 9,8 |
| -02 | Трзбо 325x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 9,9 |
| -03 | Трзбо 426x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 | 13,0 |
| -04 | Трзбо 530x5.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 16,2 |
| -05 | Трзбо 630x7.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 26,9 |
| -06 | Трзбо 720x10.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 43,8 |
| -07 | Трзбо 920x8.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 45,0 |
| -08 | Трзбо 1020x10.0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10706-76 | 62,5 |

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

А (1:2)



| УДГ13.01.02 | | | | Акт | Масса | Начисл. |
|-------------|------------|-------|-----|----------------------|-------|---------|
| Мат. Акт | И. Акт | Полн. | Акт | | СМ | - |
| Горюч. | Несгораем. | Полн. | Акт | | | |
| Прочн. | Друг. | Полн. | Акт | Акт | Акт | Акт |
| Темпер. | | | | ОАО | | |
| Нормат. | Чертеж | | | Магистральный проект | | |
| Утв. | Чертеж | | | СМ. ТОВА. | | |

11.01.054-02 76

Изм. N подл. Подпись и дата Возмещ. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| конт. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ14.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|--------------------------|------|-------------|--------------------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ14.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ5.01.00 | Подъёмка | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 2 | УДГ11.01.00 | -11 Трубка контрольная | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 3 | УДГ12.00 | Прокладка газопрово- до в футляре | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Прокладка газопрово- до в футляре | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -02 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -03 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -04 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|-----------|---------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Невозм. | | | |
| Проверил | Исполн | | | |
| И. контр. | Человек | | | |
| Изм. | Человек | | | |

УДГ14.00

Прокладка газопроводо
под существующим
непроходным и
проходным каналами

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Возмещ. N Изм. N дубл. Подп. и дата

| конт. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ14.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|-----------------------|------|-------------|--|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 |
| A4 | 3 | УДГ12.00 | -05 Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -06 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | | 1 | | | |
| | | -07 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | | | 1 | | |
| | | -08 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | | | | 1 | |
| | | -09 | Прокладка газопрово- до в футляре | | | | | | | | | | | 1 |
| <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91ж | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| | 5 | | Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93ж | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | Ковер ТУ400-28-91-84 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

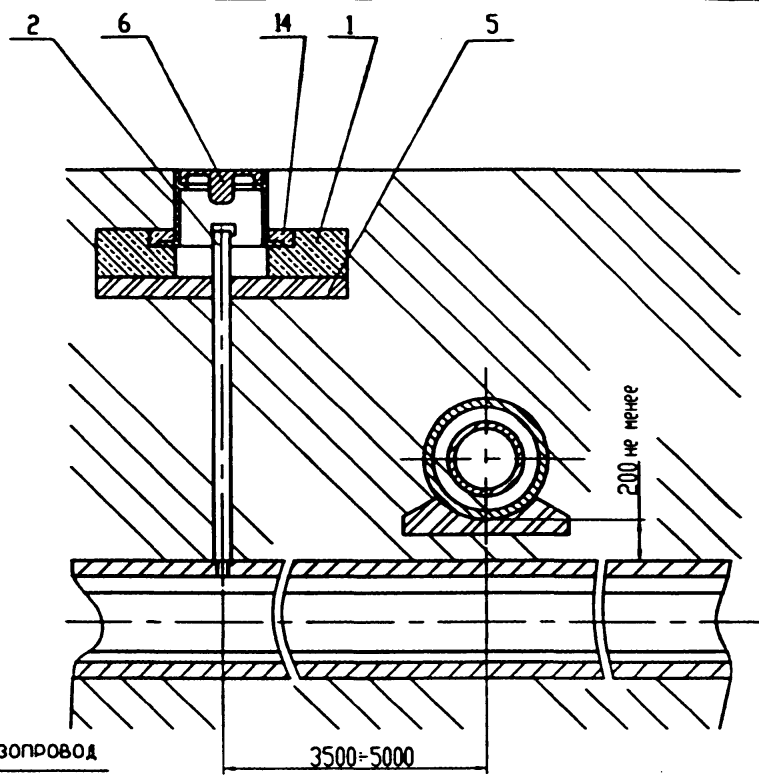
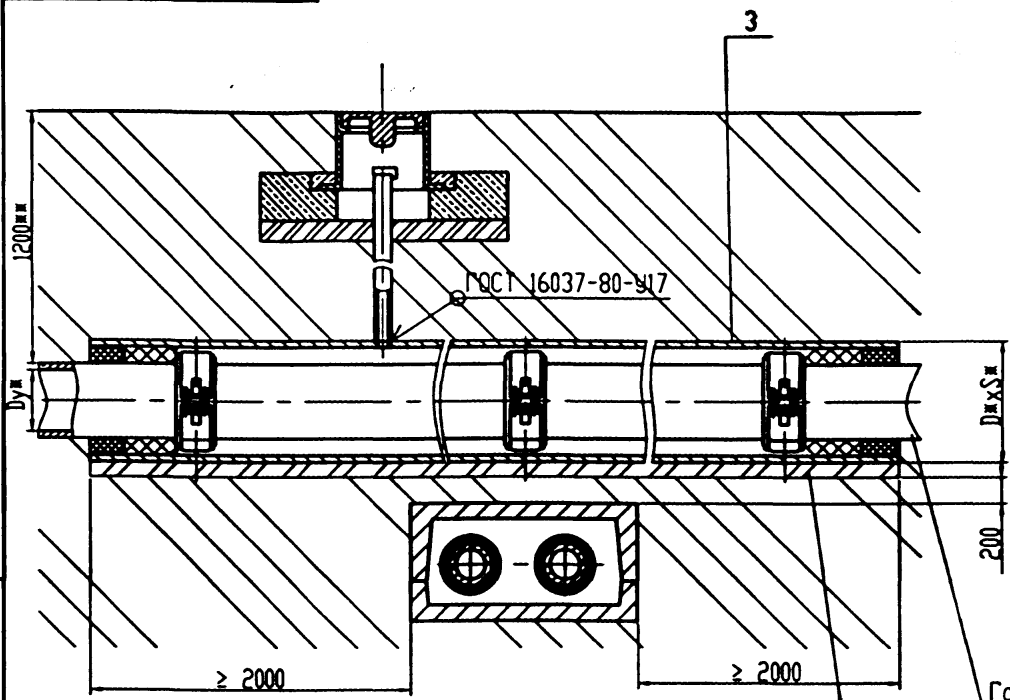
УДГ14.00

Лист
2

140851-02

УДГ14.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



| Обозначение | Ду \times мм | Д \times С \times мм | Масса, кг |
|-------------|----------------|--------------------------|-----------|
| УДГ14.00 СБ | 50 | 219 \times 4,0 | 577,0 |
| -01 | 65 | | 578,0 |
| -02 | 80 | | 946,0 |
| -03 | 100 | 273 \times 6,0 | 945,0 |
| -04 | 125 | | 947,0 |
| -05 | 150 | 325 \times 5,0 | 952,0 |
| -06 | 200 | 377 \times 6,0 | 1261,0 |
| -07 | 250 | 426 \times 5,0 | 1204,0 |
| -08 | 300 | 530 \times 7,0 | 1769,0 |
| -09 | 400 | 630 \times 7,0 | 2324,0 |

Песчаная подготовка

Газопровод

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. \times Размеры для справок.
3. \times Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие футляра - полимерная липкая лента тип ГТП-831 \times в два слоя ГОСТ 9.602-89

| | | | |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| Имя, И. подл. | Подл. и авто | Имя, И. подл. | Подл. и авто |
| | | | |

| УДГ14.00 СБ | | | |
|-------------|-----------|------------|--|
| Матр. Акт | И. Акт | Подл. Авто | Прокладка газопровода под существующим непроходным и проходным колодами. Сборочный чертёж. |
| Размер | Несовмещ. | | Листов 1 |
| Проект | Внес | | Листов 1 |
| Таблица | | | Листов 1 |
| Исполн. | Четышев | | ОАО |
| Утв. | Четышев | | МосгазНИИпроект |

400654-02 38

| | | | | |
|--------------|----------------|-----------|--------------|----------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взломив N | Инв. N дубл. | Подпись и дата |
|--------------|----------------|-----------|--------------|----------------|

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ15.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-------------|---|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ15.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.01.00 | Подушка | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ5.00 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²) | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²) | | | | | 1 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|----------|---|---------------------|------|--------|
| | | | | УДГ15.00 | | | | |
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата | Прокладка газопровода под существующим непроходным и проходным каналами | Литера | Лист | Листов |
| Разр. | Мельников | | | | | | 1 | 7 |
| Проверил | Иванов | | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |
| N контр. | Челышев | | | | | | | |
| Утв. | Челышев | | | | | | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|-----------|--------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взломив N | Инв. N дубл. | Подп. и дата |
|--------------|----------------|-----------|--------------|--------------|

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ15.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-------------|---|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| A4 | 2 | | УДГ5.00 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²) | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -04 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 5 кПа(0,05кгс/см ²) | | | | | | | | | | 1 | | |
| A4 | 3 | | УДГ7.00 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 кПа(12кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 кПа(12кгс/см ²) | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²) | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -03 | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²) | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | Установка конденсато-сборника на газопроводе Рр ≤ 1,2 МПа(12кгс/см ²) | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|----------|--|--|------|
| | | | | УДГ15.00 | | | Лист |
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата | | | 2 |

1100557-02

| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взвешив.№ | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----|----------------|-------------|-----------|---|-----------------------------|----|--------------|----|----|-------------|----|-------------|----|----------|------------|---|--|--|
| Вид работ | Код | Год | Обозначение | Инв.№ | Наименование | Кол. по исполнению УДГ15.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| A4 | 3 | | УДГ7.00 | -04 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рд с 1,2НПа(12кгс/см ²) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| A4 | 4 | | УДГ11.01.00 | | Трубка контрольная | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 5 | | УДГ12.00 | -01 | Прокладка газопровода в футляре | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Прокладка газопровода в футляре | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -03 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | |
| | | | | -04 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | УДГ15.01 | | Труба | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Труба | | | 2 | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | | -04 | Труба | | | | | 2 | 2 | | | | | | | | |
| | | | | -06 | Труба | | | | | | | | | 2 | 2 | | | | |
| | | | | -08 | Труба | | | | | | | | | | | 2 | 2 | | |
| A4 | 7 | | УДГ15.01 | -01 | Труба | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -03 | Труба | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | -05 | Труба | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | <u>Изм.</u> | | <u>Лист</u> | | УДГ15.00 | | 3 | | |

| Инв.№ подл. | | Подпись и дата | | Взвешив.№ | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|----------------|-------------|-----------|---|-----------------------------|-------|--------------|-------|-------|-------------|-------|-------------|-------|----------|------------|-------|--|--|
| Вид работ | Код | Год | Обозначение | Инв.№ | Наименование | Кол. по исполнению УДГ15.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | |
| | | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| A4 | 7 | | УДГ15.01 | -07 | Труба | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | |
| | | | | -09 | Труба | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | Отвод 45° 57x3,0 ГОСТ 17375-83ш | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 76x3,0 ГОСТ 17375-83ш | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 89x3,5 ГОСТ 17375-83ш | | | | | 4 | 4 | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 108x4,0 ГОСТ 17375-83ш | | | | | | | 4 | 4 | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 133x4,0 ГОСТ 17375-83ш | | | | | | | | | | | 4 | 4 | | |
| <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | | | | Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91ш | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | | |
| | 10 | | | | Песок природный для строи- тельных работ ГОСТ 8736-93ш | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | | | | Ковер ТУ 400-28-91-84 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| | | | | | | | | | | | <u>Изм.</u> | | <u>Лист</u> | | УДГ15.00 | | 4 | | |

1.905-30.07-01-88

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| Формат | Кол. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ15.00 | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-------------|---|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | 17 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ15.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.01.00 | Подушка | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| A4 | 2 | | УДГ5.00 | -05 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -06 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²) | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -07 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²) | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | -08 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 5кПа (0,05кгс/см ²) | | | | | | 1 | | | | |
| A4 | 3 | | УДГ7.00 | -05 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²) | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -06 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | 1 | | | | | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ15.00

Лист
5

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| Формат | Кол. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ15.00 | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-------------|---|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | 17 | |
| A4 | 3 | | УДГ7.00 | -07 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | -08 Установка конденсатосборника на газопроводе Р _д ≤ 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | | | | | 1 | | |
| A4 | 4 | | УДГ11.01.00 | ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| A4 | 5 | | УДГ12.00 | -05 Прокладка газопровода в футляре | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -06 Прокладка газопровода в футляре | | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | | -07 Прокладка газопровода в футляре | | | | | 1 | 1 | | | | |
| | | | | -08 Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | 1 | 1 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | УДГ 15.01 | -10 Трубо | 2 | 2 | | | | | | | | |
| | | | | -12 Трубо | | | 2 | 2 | | | | | | |
| | | | | -14 Трубо | | | | | 2 | 2 | | | | |
| | | | | -16 Трубо | | | | | | | 2 | 2 | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ15.00

Лист
6

УДГ15.00-02-87

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.име.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|----------------|----------|----------------------------|---|-----------------------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| Лист | № | Обозначение | | Наименование | | Кол. на исполнение УДГ15.00 | | | | | | | | | | Примечание | | | | | | | | | |
| | | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 7 | УДГ15.01 | -11 | Трубо | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -13 | Трубо | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -15 | Трубо | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -17 | Трубо | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандортные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | | Отвод 45 159x4,5 ГОСТ 17375-83 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 219x6,0 ГОСТ 17375-83 | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 273x7,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 325x8,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | | | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 9 | | | Бетон класса В10 ГОСТ 26633-91 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | м ³ |
| | | 10 | | | Песок природный для строительных работ ГОСТ 8736-93 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | м ³ |
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | | | Ковер ТУ400-28-91-84 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

728 20-21-900

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

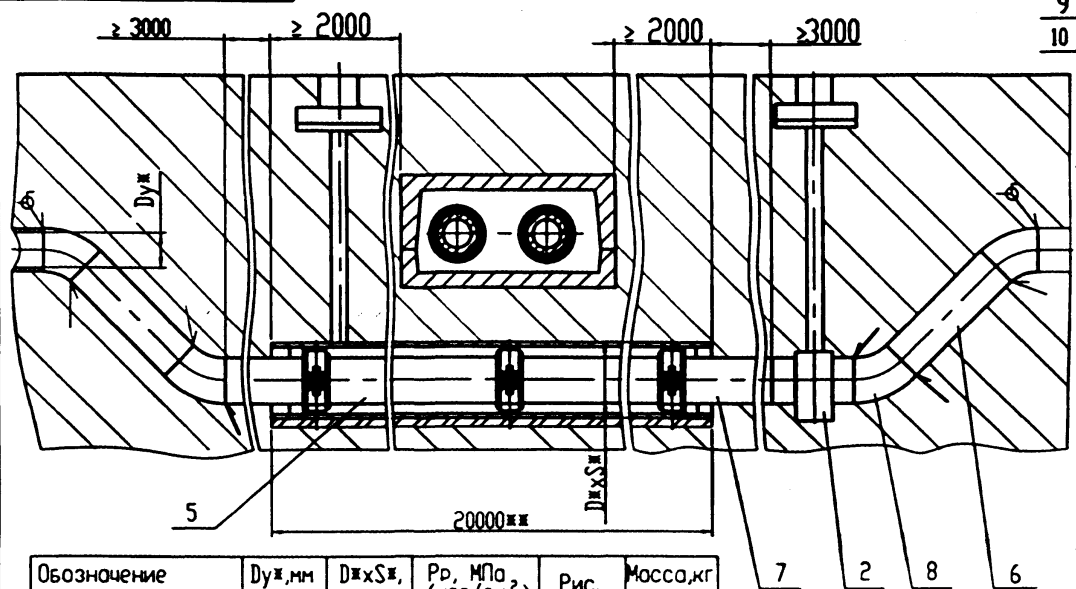
УДГ15.00

Лист
7

881

90 00'1J76

Рис.1



1
9
10

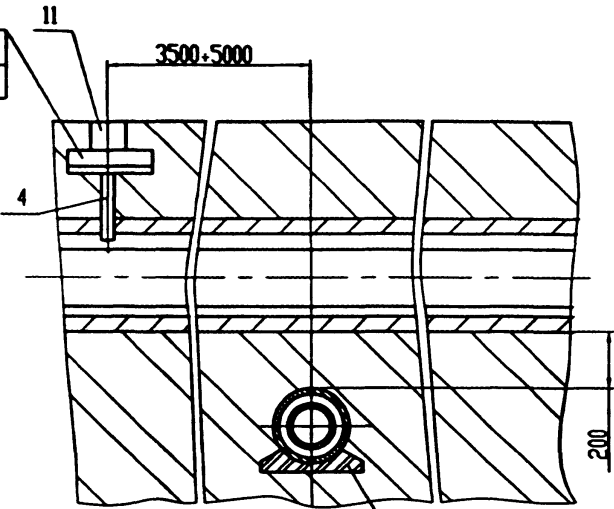
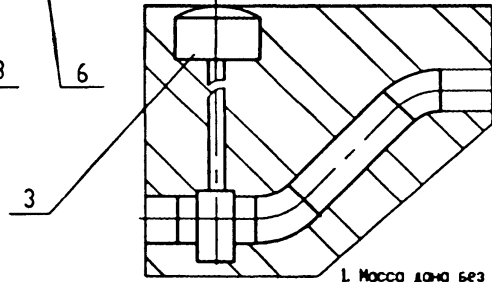


Рис.2 остальное см. Рис.1



Песчаная
подготовка

1. Масса дана без учета строительных материалов.
2. Размеры для справок.

3. Размеры ставить при проектировании.
4. Покрытие футляра - полимерная лифая лента тип ГП-831 в два слоя ГОСТ 9.602-89.
5. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
6. Установка конденсатосборника по решению проектной организации совместно с эксплуатационной, исходя из местных условий.

УДГ15.00 СБ

| Обозначение | Дуж, мм | ДжхСж, мм | Рр, МПа (кгс/см ²) | Рис. | Масса, кг |
|-------------|---------|----------------|--------------------------------|------|-----------|
| УДГ15.00 СБ | 50 | 219x5 | до 0,005(0,05) | 1 | 755 |
| -01 | 65 | | до 1,2 (12) | 2 | 795 |
| -02 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 787 |
| -03 | 80 | до 1,2 (12) | 2 | 827 | |
| -04 | | до 0,005(0,05) | 1 | 1194 | |
| -05 | | до 1,2 (12) | 2 | 1234 | |
| -06 | 100 | 273x5 | до 0,005(0,05) | 1 | 1352 |
| -07 | 125 | | до 1,2 (12) | 2 | 1415 |
| -08 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 1468 |
| -09 | 150 | до 1,2 (12) | 2 | 1522 | |
| -10 | | до 0,005(0,05) | 1 | 1551 | |
| -11 | | до 1,2 (12) | 2 | 1605 | |
| -12 | 200 | 377x6 | до 0,005(0,05) | 1 | 2293 |
| -13 | | | до 1,2 (12) | 2 | 2383 |
| -14 | 250 | 426x6 | до 0,005(0,05) | 1 | 2370 |
| -15 | | | до 1,2 (12) | 2 | 2460 |
| -16 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 2696 |
| -17 | 300 | 530x7 | до 1,2 (12) | 2 | 2785 |

| Мен. Дист. | И. Дист. | Проект. | Дата | Прокладка газопровода под непроходным и проходным каналами. Сборочный чертёж. | Листов | Масса | Листов | |
|------------|----------|---------|------|---|--------|-------|--------|---|
| Резерв. | Несомкн. | | | | сч. | | | |
| Провед. | Выве | | | | Табл. | | | |
| Т.дист. | | | | | Лист | | Листов | 1 |
| Исх.дист. | Чертеж | | | ОАО МосгазНИИпроект | | | | |
| Утв. | Чертеж | | | | | | | |

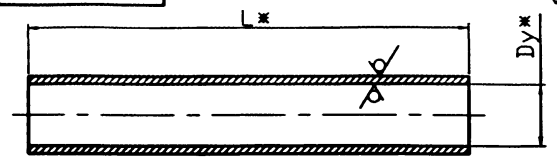
110654-02, 83

5.905-30.07. В.1, ч.2

Изм. № года, Подп. и дата, Изм. № дил., Подп. и дата, Изм. № дил., Подп. и дата

10511076

12,5
√(√)



5.905-30.07. В.1, ч.2

| Обозначение | Ду, мм | ДнхS, мм | Л, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|----------|-----------|-----------|
| УДГ15.01 | 50 | 57х3,0 | 1046 ±5 | 3,6 |
| -01 | | | 26000 ±15 | 104 |
| -02 | 65 | 76х3,0 | 1018 ±5 | 5,5 |
| -03 | | | 26000 ±15 | 129,6 |
| -04 | 80 | 89х3,0 | 994 ±5 | 6,3 |
| -05 | | | 26000 ±15 | 165,4 |
| -06 | 100 | 114х4,0 | 958 ±5 | 11,6 |
| -07 | | | 26000 ±15 | 281,1 |
| -08 | 125 | 133х4,5 | 912 ±5 | 13,3 |
| -09 | | | 26000 ±15 | 380,1 |
| -10 | 150 | 159х4,5 | 872 ±5 | 14,9 |
| -11 | | | 26000 ±15 | 445,9 |
| -12 | 200 | 219х5,0 | 786 ±5 | 20,7 |
| -13 | | | 26000 ±15 | 686,1 |
| -14 | 250 | 273х5,0 | 698 ±5 | 23,1 |
| -15 | | | 26000 ±15 | 859,3 |
| -16 | 300 | 325х5,0 | 612 ±5 | 24,1 |
| -17 | | | 26000 ±15 | 1020,5 |

1. Назн. изд. 2. Вып. № 3. Вып. № 4. Вып. № 5. Вып. № 6. Вып. № 7. Вып. № 8. Вып. № 9. Вып. № 10. Вып. № 11. Вып. № 12. Вып. № 13. Вып. № 14. Вып. № 15. Вып. № 16. Вып. № 17. Вып. № 18. Вып. № 19. Вып. № 20.

| | | |
|-----------------------|-----------------|---------|
| УДГ15.01 | | |
| Трубо | Антен | Масса |
| | сн | Масштаб |
| | ТОБЛ | - |
| Трубо | Антен | Антен |
| ДнхS ГОСТ 10704-91 | ОАО | |
| Ст3 сн3 ГОСТ 10705-80 | МосгазНИИпроект | |

11.06.94-82 84

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|------|--------|------|-----------------|------|--------|------|
| Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист |
| 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 4 | 1 |
| Перененные данные | | | | для исполнения | | | |
| см. лист 2 | | | | | | | |
| УДГ16.00 | | | | УДГ16.00 | | | |
| Установка гидрозатвор | | | | АО | | | |
| на газопроводе | | | | МосгазНИИпроект | | | |
| Рд ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | | | | | | | |
| Лист 2 | | | | | | | |

| Колонт. Знак | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--|---------------------|----------------------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | УДГ16.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 УДГ5.01.00 | Подушка | 1 | |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| | 3 | Бетон класса В10 | | |
| | | ГОСТ 26633-91ж | 0,001м ³ | |
| | 4 | Песок природный для строительных работ | | |
| | | ГОСТ 8736-93ж | 0,02м ³ | |
| | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 5 | Ковер ТУ 400-28-91-84 | 1 | |
| | 6 | Электрод стационарный ЭНЕС-1 | 1 | ТУ 47 3994-002-10244915-95 |

| Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист |
|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 4 | 1 |

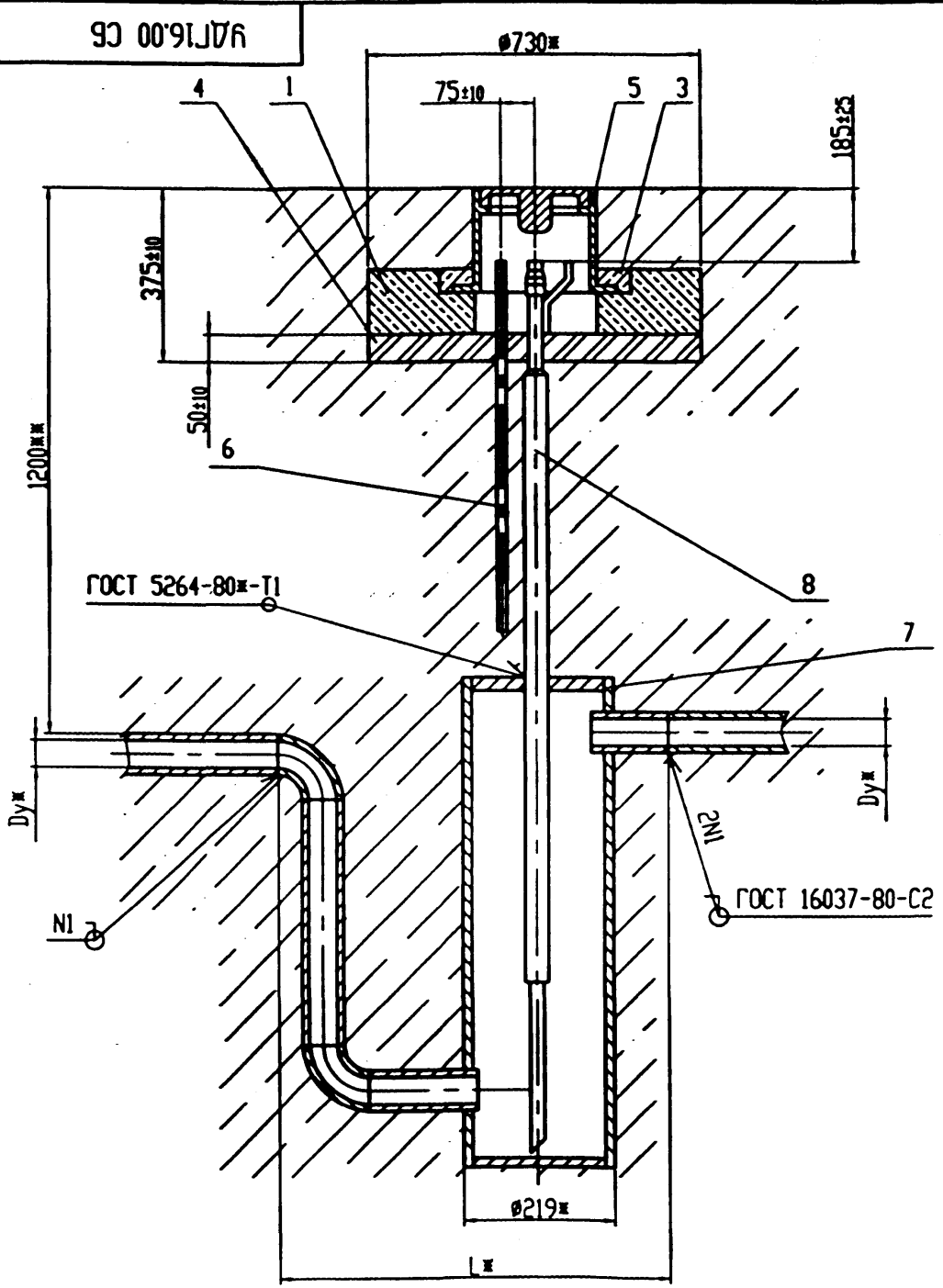
| Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ16.00 | Примечание |
|------------------|--------------------------|-----------------------------|------------|
| | <u>Сборочные единицы</u> | 01 02 03 04 05 | |
| A4 7 УДГ16.01.00 | Гидрозатвор | 1 | |
| | Гидрозатвор -01 | 1 | |
| | Гидрозатвор -02 | 1 | |
| | Гидрозатвор -03 | 1 | |
| | Гидрозатвор -04 | 1 | |
| | Гидрозатвор -05 | 1 | |
| A4 8 УДГ16.02.00 | Стояк | 1 | |
| | Стояк -01 | 1 | |
| | Стояк -02 | 1 | |
| | Стояк -03 | 1 | |
| | Стояк -04 | 1 | |
| | Стояк -05 | 1 | |

| | | | | | | | |
|----------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист | Изм. № | Лист |
| 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 4 | 1 |
| УДГ16.00 | | | | | | | |

400654-02 85

5.905-3007. В.1, ч.2

УДГ16.00 СБ



| Обозначение | Ду \times ,мм | Л \times ,мм | Н \times ,мм | Масса,кг |
|-------------|-----------------|----------------|----------------|----------|
| УДГ16.00 СБ | 50 | 590 | 2078 | 81,2 |
| -01 | 65 | 640 | 2115 | 83,9 |
| -02 | 80 | 680 | 2144 | 86,3 |
| -03 | 100 | 740 | 2182 | 82,3 |
| -04 | 125 | 820 | 2232 | 95,3 |
| -05 | 150 | 890 | 2284 | 103,8 |

1. Покрытие наружной части гидрозотвора и трубки поз.8 - полимерная липкая лента тип ГТП-831 \times в два слоя ГОСТ 9.602-89.
2. Масса дана без учета строительных материалов.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры уточнить при проектировании

| | | | | |
|--------|---------|------|-------|-------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Полюс | Итого |
| | | | | |

| | | | | | |
|------------|---------|------|--|------|-------|
| | | | УДГ16.00 СБ | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата | Установка гидрозотвора на газопроводе Р _р ≤ 5 кПа (0,05 кгс/см ²). Сборочный чертёж | Лист | Масса |
| Разраб. | Исполн. | | | | |
| Проект. | | | | | |
| Техн. отв. | | | | | |
| Исполн. | | | | | |
| Утв. | | | | | |
| | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

ЦД00651-02 86

Изм. N подл. Подпись и дата Взвешив. N Изм. N дзбл. Подпись и дата

| Исполн. | Зона | Год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ16.01.00 | | | | | Примечание |
|---------|------|-----|----------------|----------------------------|--------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| A3 | | | УДГ16.01.00 СБ | Сборочный чертеж Детали | X | X | X | X | X | X |
| A4 | 1 | | УДГ16.01.01 | Трубо | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Трубо | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | | 1 | | | |
| | | | -03 | Трубо | | | | 1 | | |
| | | | -04 | Трубо | | | | | 1 | |
| | | | -05 | Трубо | | | | | | 1 |
| A4 | 2 | | УДГ16.01.02 | Трубо | 1 | | | | | |
| | | | -02 | Трубо | | 1 | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | | 1 | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | | 1 | | |
| | | | -08 | Трубо | | | | | 1 | |
| | | | -10 | Трубо | | | | | | 1 |

| | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Начальник | | | |
| Проведен | Инженер | | | |
| И.контр. | Чертеж | | | |
| Итв. | Чертеж | | | |

УДГ16.01.00

Гидрозотвор

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листа | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взвешив. N Изм. N дзбл. Подп. и дата

| Исполн. | Зона | Год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ16.01.00 | | | | | Примечание |
|---------|------|-----|-------------|---------------------------------|--------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| A4 | 3 | | УДГ16.01.02 | -01 Трубо | 2 | | | | | |
| | | | -03 Трубо | | | 2 | | | | |
| | | | -05 Трубо | | | | 2 | | | |
| | | | -07 Трубо | | | | | 2 | | |
| | | | -09 Трубо | | | | | | 2 | |
| | | | -11 Трубо | | | | | | | 2 |
| A3 | 4 | | УДГ5.03.02 | Днище | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | | 5 | Отвод 90° 57x3,0 ГОСТ 17375-83 | 2 | | | | | |
| | | | | Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83 | | 2 | | | | |
| | | | | Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83 | | | 2 | | | |
| | | | | Отвод 90° 108x4,0 ГОСТ 17375-83 | | | | 2 | | |
| | | | | Отвод 90° 133x4,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | 2 | |
| | | | | Отвод 90° 159x4,5 ГОСТ 17375-83 | | | | | | 2 |

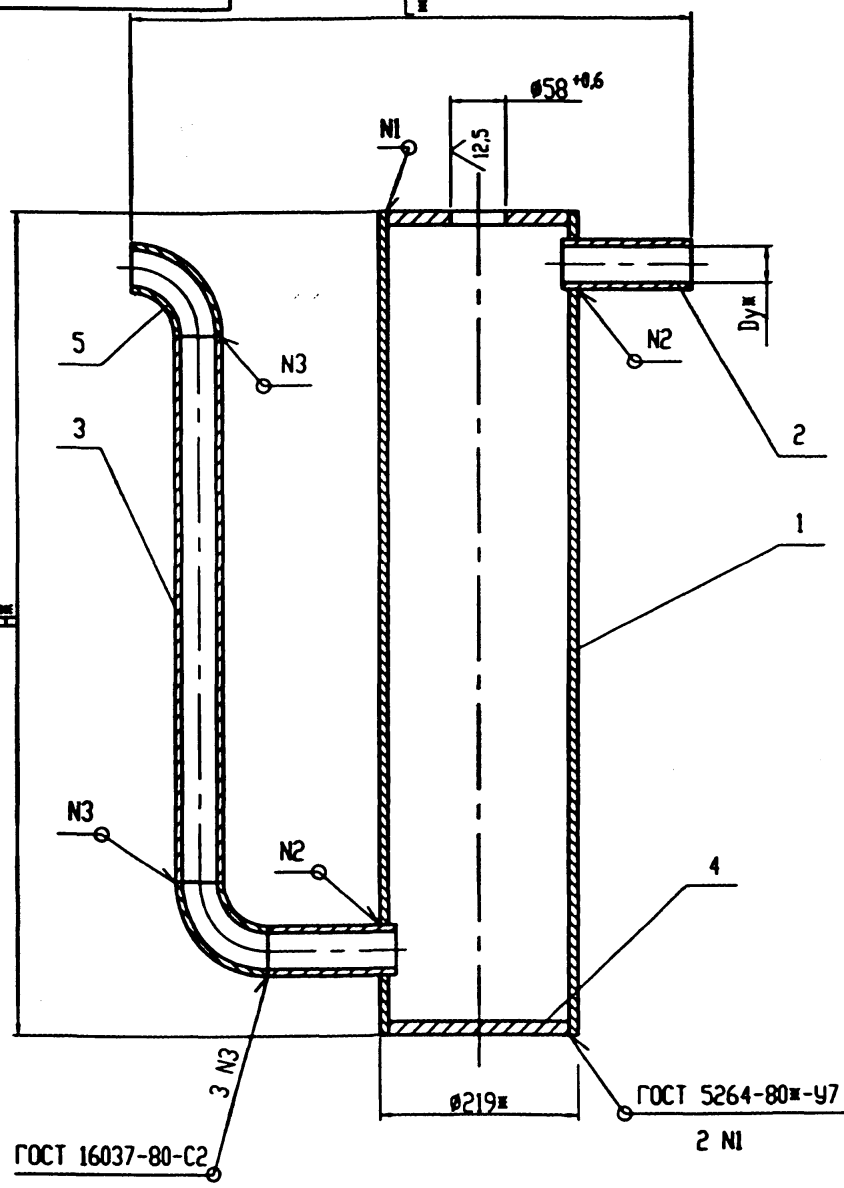
| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ16.01.00

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ16.01.00 СБ



| Обозначение | Dy, мм | Lж, мм | Hж, мм | Сварной шов №2 | Масса, кг |
|----------------|--------|--------|--------|----------------|-----------|
| УДГ16.01.00 СБ | 50 | 590 | 943 | ГОСТ | 27,8 |
| -01 | 65 | 640 | 978 | 5264-80Ж | 30,5 |
| -02 | 80 | 680 | 1008 | -Т1 | 32,7 |
| -03 | 100 | 740 | 1048 | ГОСТ | 38,5 |
| -04 | 125 | 820 | 1098 | 5264-80Ж | 41,3 |
| -05 | 150 | 8903 | 1148 | -Т6 | 49,6 |

1. Гидрозатвор испытать на прочность и плотность воздухом давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²).

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Размеры для справок

| | | | | |
|------------|--------------|------------|------------|--------------|
| №. Н подл. | Полн. и авто | Взам. №. Н | №. Н дм.л. | Полн. и авто |
| | | | | |

| | | | |
|----------------------------------|---------------|---------------------|-----------------------|
| УДГ16.01.00 СБ | | | |
| Исполн. Аист | И. Лосев | Провер. [Signature] | Дата |
| Разработ. Мосгазпроект | Проект. Овнер | | |
| Техник. [Signature] | | | |
| Мастер. Четверг | | | |
| Учт. Четверо | | | |
| Гидрозатвор. Сборочный чертёж | | Авт. [Signature] | Масса СМ. ТОБЛ. |
| | | Авт. [Signature] | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | | |

4.00691-02 88

10'10'91J076

Рис.1

12,5/ (✓)

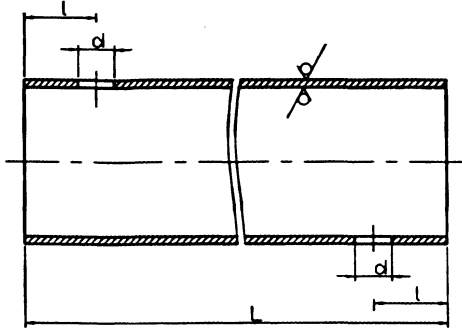
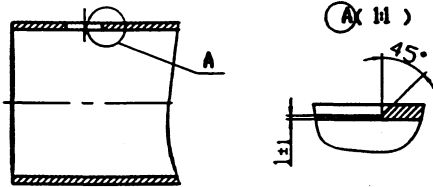


Рис.2 (ост. сч. рис.1)



| Обозначение | Рис | L, мм | l, мм | d, мм | Масса, кг |
|-------------|-----|-----------|----------|----------|-----------|
| УДГ16.01.01 | | 943 -2,6 | 93 ±0,5 | 58 +0,8 | 20,07 |
| -01 | 1 | 978 -2,6 | 101 ±0,5 | 77 +0,8 | 20,75 |
| -02 | | 1008 -2,6 | 109 ±0,5 | 90 +0,9 | 21,38 |
| -03 | | 1048 -2,6 | 120 ±0,5 | 109 +0,9 | 22,23 |
| -04 | 2 | 1098 -2,6 | 132 ±0,5 | 134 +1,0 | 23,23 |
| -05 | | 1148 -2,6 | 144 ±0,5 | 160 +1,0 | 24,35 |

УДГ16.01.01

| | | | |
|------------|--------|-------|------|
| Испол. Акт | И. Акт | Подп. | Дата |
| Разр. | Н. Акт | | |
| Проектир | И. Акт | | |
| И. контр. | Ч. Акт | | |
| ИТЬ | Ч. Акт | | |

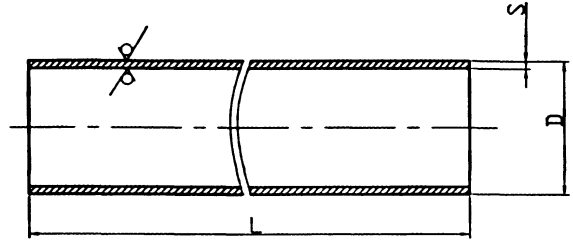
Трубо

Трубо 219x4,0 ГОСТ 10704-91
В20 ГОСТ 10705-80

| | | |
|---------------------|-------|--------|
| Акт | Масса | Маслот |
| сч | ТОБЛ | - |
| Акт | Акт | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

20'10'91J076

12,5/ (✓)



| Обозначение | DxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|----------|-----------|
| УДГ16.01.02 | | 128 -1,0 | 0,51 |
| -01 | 57x3,0 | 607 -1,8 | 2,43 |
| -02 | | 131 -1,0 | 0,71 |
| -03 | 76x3,0 | 576 -1,8 | 3,11 |
| -04 | | 135 -1,0 | 0,86 |
| -05 | 89x3,0 | 550 -1,8 | 3,5 |
| -06 | | 138 -1,0 | 1,42 |
| -07 | 108x4,0 | 508 -1,6 | 5,21 |
| -08 | | 148 -1,0 | 1,36 |
| -09 | 127x3,0 | 454 -4,6 | 4,17 |
| -10 | | 160 -1,0 | 2,15 |
| -11 | 159x3,5 | 410 -1,6 | 5,5 |

УДГ16.01.02

| | | | |
|------------|--------|-------|------|
| Испол. Акт | И. Акт | Подп. | Дата |
| Разр. | Н. Акт | | |
| Проектир | И. Акт | | |
| И. контр. | Ч. Акт | | |
| ИТЬ | Ч. Акт | | |

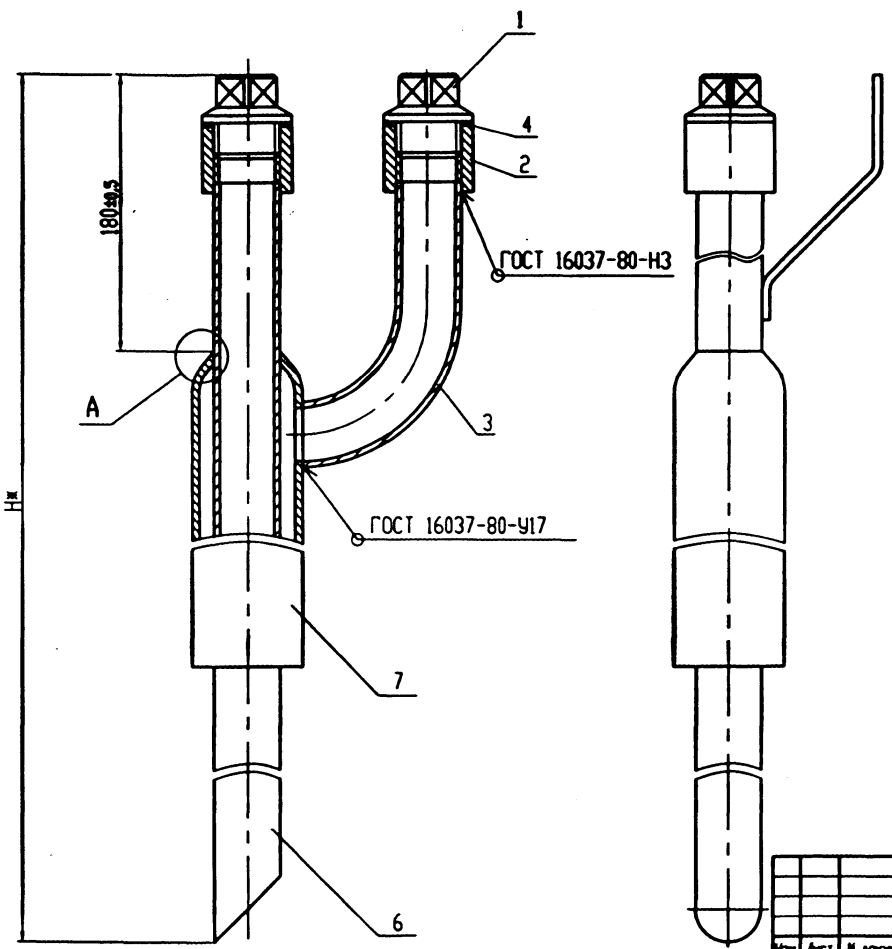
Трубо

Трубо DxS ГОСТ 10704-91
В 20 ГОСТ 10705-80

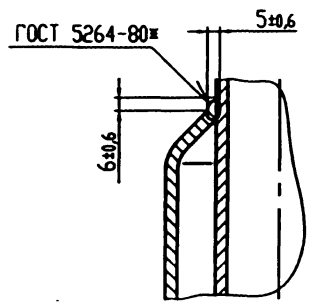
| | | |
|---------------------|-------|--------|
| Акт | Масса | Маслот |
| сч | ТОБЛ | - |
| Акт | Акт | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

УДГ16.02.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



А (1:1)



| Обозначение | Н _н , мм | Масса, кг |
|----------------|---------------------|-----------|
| УДГ16.02.00 СБ | 1880 | 10,95 |
| -01 | 1910 | 11,0 |
| -02 | 1940 | 11,15 |
| -03 | 1980 | 11,40 |
| -04 | 2030 | 11,60 |
| -05 | 2080 | 11,83 |

*Размеры для справок

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

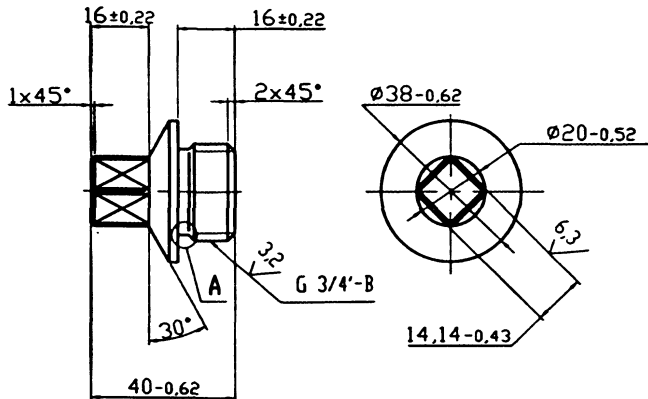
| | | | |
|-----------|----------|-------|------|
| Мат. Аст. | И. док. | Подп. | Дата |
| Рисов. | Несовина | | |
| Проект. | Анча | | |
| Техник. | | | |
| Начальн. | Четверов | | |
| Утв. | Четверов | | |

| | | |
|------------------|------------------------|----------|
| УДГ16.02.00 СБ | | |
| Стояк. | Астро | Масса |
| Сборочный чертёж | СЧ | Масштаб |
| | ТОВА | - |
| | Аст | Листов 1 |
| | ОАО МосгазНИИпроект | |

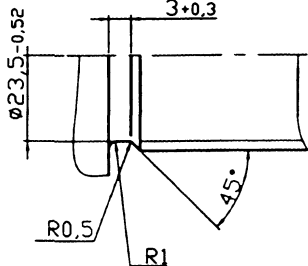
УДГ16.02.00 СБ 01

10'20'91J076

12.5 ✓(✓)



(A) (2:1)



УДГ16.02.01

Пробка

| Автор | Рисов | Расчит |
|-------|-------|----------|
| | 0,18 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

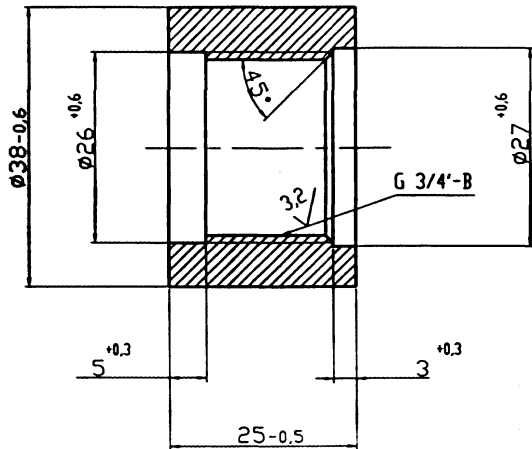
Сталь 45-4-б ГОСТ 1050-88

ОАО
МосгазНИИпроект

| | | | | | |
|----------|---------|--------|----------|---------|--------|
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Исполн. | Провер. | Утвер. |
| | | | | | |
| Н.контр. | Четышов | | Н.контр. | Четышов | |
| И.т. | Четышов | | И.т. | Четышов | |

20'20'91J076

12.5 ✓(✓)



УДГ16.02.02

Муфта

| Автор | Рисов | Расчит |
|-------|-------|----------|
| | 0,12 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Сталь 20-4-б ГОСТ1050-88

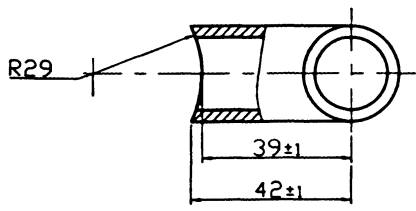
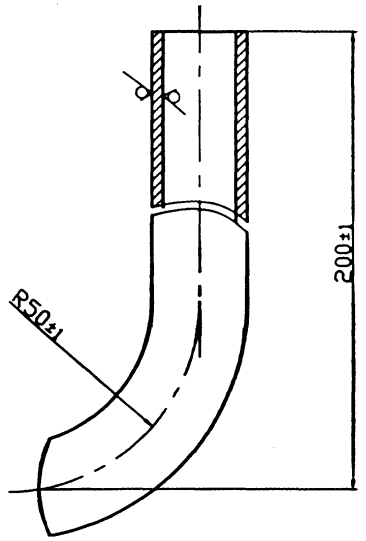
ОАО
МосгазНИИпроект

| | | | | | |
|----------|---------|--------|----------|---------|--------|
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Исполн. | Провер. | Утвер. |
| | | | | | |
| Н.контр. | Четышов | | Н.контр. | Четышов | |
| И.т. | Четышов | | И.т. | Четышов | |

5.905-30.07. в.1, ч.2

Е0'20'91.17А

12,5/√(✓)



УДГ16.02.03

Трубо

| | | |
|-----|-------|---------|
| Акт | Масса | Масштаб |
| | 0,33 | 1:1 |

| | | |
|-----|-------|---|
| Акт | Актос | 1 |
|-----|-------|---|

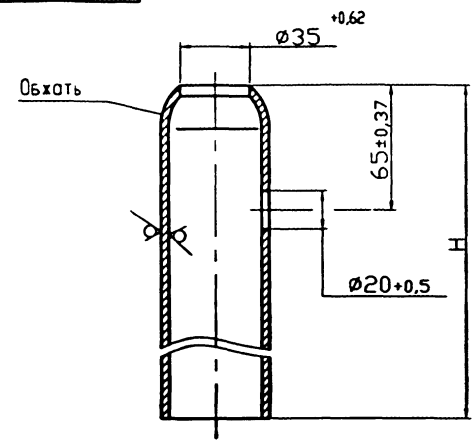
Трубо 25х3,0 ГОСТ 10704-91
В20 ГОСТ 10705-80

ОАО МосгазНИИпроект

| | | | |
|---------------|---------|---------------|---------|
| Имя и Фамилия | Подп. | Имя и Фамилия | Подп. |
| М.И. КОТЛ | Чегиков | М.И. КОТЛ | Чегиков |
| УТВ. | Чегиков | УТВ. | Чегиков |

50'20'91.17А

12,5/√(✓)



| Обозначение | Н, мм | Масса, кг |
|-------------|--------------------|-----------|
| УДГ16.02.05 | 1445 ₋₃ | 5,78 |
| -01 | 1455 ₋₃ | 5,86 |
| -02 | 1476 ₋₃ | 5,91 |
| -03 | 1490 ₋₃ | 6,00 |
| -04 | 1516 ₋₃ | 6,08 |
| -05 | 1540 ₋₃ | 6,20 |

УДГ16.02.05

Трубо

| | | |
|-----|-------------|---------|
| Акт | Масса | Масштаб |
| | СЛ ТОБ.Л | 1:2 |

| | | |
|-----|-------|---|
| Акт | Актос | 1 |
|-----|-------|---|

Трубо 57х3,0 ГОСТ 10704-91
В 20 ГОСТ 10705-80

ОАО МосгазНИИпроект

| | | | |
|---------------|---------|---------------|---------|
| Имя и Фамилия | Подп. | Имя и Фамилия | Подп. |
| М.И. КОТЛ | Чегиков | М.И. КОТЛ | Чегиков |
| УТВ. | Чегиков | УТВ. | Чегиков |

УДГ0604-Р2 93

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Колонт. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---------|------|------|-------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | УДГ17.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | УДГ17.01 | Полутруба | 2 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 2 | | | Проволока 3 ГОСТ 3282-74* | | |

| | | | | | |
|----------|---------------|-------------|---------------|-------------|--------------|
| Исполн. | Проф. отв. И. | Изм. и дата | Проф. отв. И. | Изм. и дата | Проф. и дата |
| М.п. | Лист | И. док. | Полн. | Дата | |
| Разроб. | Нельсона | | | | |
| Прое. | Яков | | | | |
| И.контр. | Четверов | | | | |
| Утв. | Четверов | | | | |

УДГ17.00

Прокладка
газопровода
под кабелем в футляре

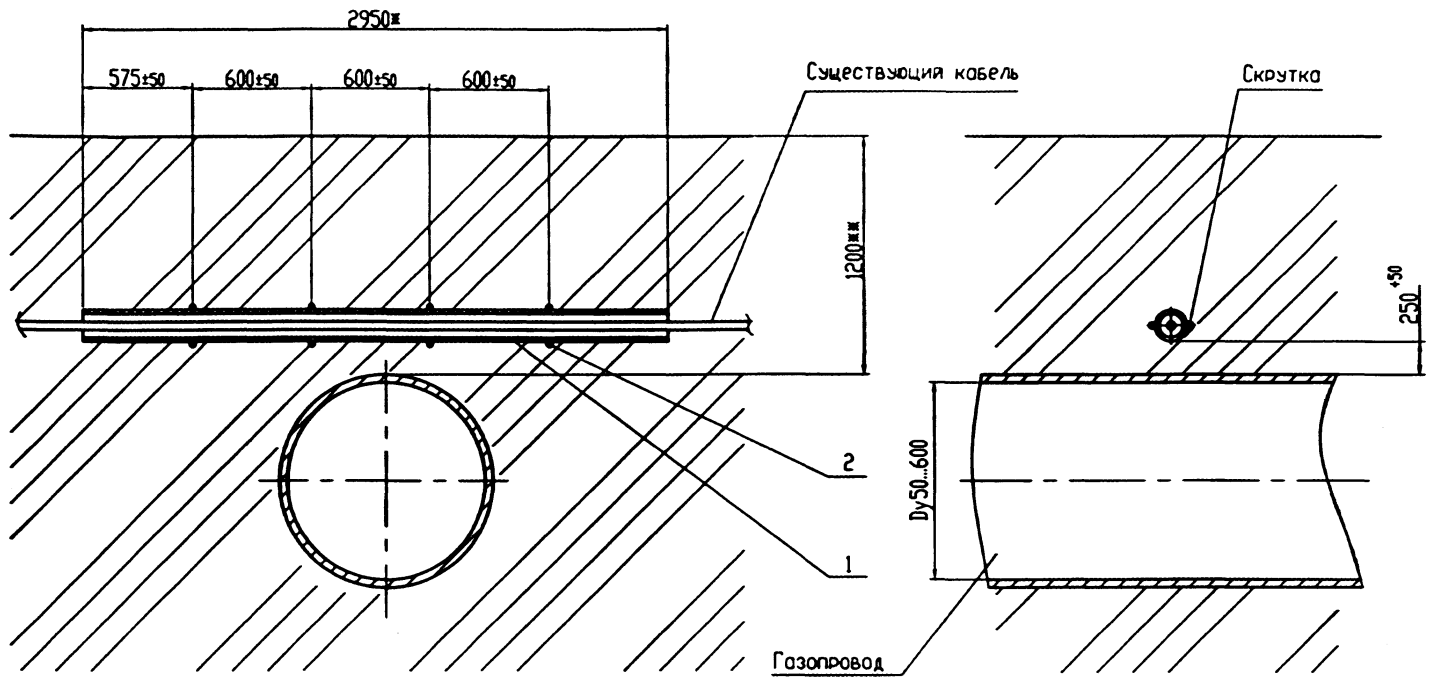
| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | | 1 |

ОАО
МосгазНИИпроект

Ц 00654-02 94

УДГ17.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2



- 1. *Размер для справок.
- 2. **Размер уточнить при проектировании

| | |
|---------------|--------------|
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |
| Имя, И. гос.а | Подп. и дата |

| | | | | | | |
|---------------|-----------|-------|------|--|---------|---------|
| | | | | УДГ17.00 СБ | | |
| Имя, И. гос.а | И. гос.а | Подп. | Дата | Прокладка газопровода под кабелем в футляре. Сборочный чертёж | | |
| Рисовал | Николаев | | | | | |
| Проект. | Фёдоров | | | | | |
| Техник | | | | | | |
| Исполн. | Четвергов | | | Авт. | Масштаб | Нормат. |
| Утв. | Четвергов | | | | 8,0 | 1:20 |
| | | | | АСТ АСТОВ 1 | | |
| | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

УД0054-02 95

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Формат | Лист | Тол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | УДГ18.00 | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------|--------------------|----|----|----|----|----------|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ18.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ8.00 -03 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | 2 | | | | | | |
| | | | -05 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | 2 | | | | | | |
| | | | -06 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | | 2 | | | | | |
| | | | -08 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | | | 2 | | | | |
| | | | -09 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | | | | 2 | | | |
| | | | -11 | Прокладка газопровода | | | | | | | |
| | | | | в футляре через стену | | | | | 2 | | |

| | | | | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|------|--|------|--------|
| | | | | | УДГ18.00 | | |
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата | | | |
| Разр. | Исполнено | Проверено | Длина | | Цокольный ввод газопровода природного газа | | |
| N контр. | Четырёх | Четырёх | | | Рр ≤ 1,2МПа (12 кгс/см ²) | | |
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата | Листов | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 | 6 |
| | | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подп. и дата

| Формат | Лист | Тол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | УДГ18.00 | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---------------|--------------------|----|----|----|----|----------|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ18.01 | Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -03 | Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -06 | Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -09 | Трубо | | | | 1 | | | |
| | | | -12 | Трубо | | | | | 1 | | |
| | | | -18 | Трубо | | | | | | 1 | |
| A4 | 3 | | УДГ18.01 | Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -04 | Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -07 | Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -10 | Трубо | | | | 1 | | | |
| | | | -13 | Трубо | | | | | 1 | | |
| | | | -19 | Трубо | | | | | | 1 | |

| | | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|----------|--|--|
| | | | | | УДГ18.00 | | |
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата | | | |
| | | | | | 2 | | |

1005-1005-01

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дзвл. | Подп. и дата |
| | | | | |

5.905-30.07. в.1, ч.2

| контр. знак | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ18.00 | | | | | | Примечание |
|-------------|-----|-------------|---------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| A4 | 4 | УДГ18.01 | -02 Трубо | 1 | | | | | | |
| | | | -05 Трубо | | 1 | | | | | |
| | | | -08 Трубо | | | 1 | | | | |
| | | | -11 Трубо | | | | 1 | | | |
| | | | -14 Трубо | | | | | 1 | | |
| | | | -20 Трубо | | | | | | 1 | |
| A4 | 5 | УДГ18.02 | Прокладка | 2 | | | | | | |
| | | | -01 Прокладка | | 2 | | | | | |
| | | | -02 Прокладка | | | 2 | | | | |
| | | | -03 Прокладка | | | | 2 | | | |
| | | | -04 Прокладка | | | | | 2 | | |
| | | | -05 Прокладка | | | | | | 2 | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ18.00

Лист
3

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дзвл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| контр. знак | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ18.00 | | | | | | Примечание |
|-------------|-----|-------------|---------------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | Стандартные изделия | | | | | | | |
| | 10 | | Фланцы ГОСТ 12820-80ж | | | | | | | |
| | | | 1-50-16 ст20 | 2 | | | | | | |
| | | | 1-80-16 ст20 | | 2 | | | | | |
| | | | 1-100-16 ст20 | | | 2 | | | | |
| | | | 1-150-16 ст20 | | | | 2 | | | |
| | | | 1-200-16 ст20 | | | | | 2 | | |
| | | | 1-300-16 ст20 | | | | | | 2 | |
| | 11 | | Отвод 90°57х3,5 ГОСТ 17375-83ж | 3 | | | | | | |
| | | | Отвод 90°89х3,5 ГОСТ 17375-83ж | | 3 | | | | | |
| | | | Отвод 90°108х4,0 ГОСТ 17375-83ж | | | 3 | | | | |
| | | | Отвод 90°159х4,5 ГОСТ 17375-83ж | | | | 3 | | | |
| | | | Отвод 90°219х6,0 ГОСТ 17375-83ж | | | | | 3 | | |
| | | | Отвод 90°325х8,0 ГОСТ 17375-83ж | | | | | | 3 | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ18.00

Лист
4

19034-02 28

| | | | | |
|-------------|----------------|----------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взим-№.N | И-№.N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|----------|-------------|--------------|

| вводит | заказ | раз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ18.00 | | | | | | Примечание | | |
|--------|-------|------|-------------|---------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | |
| | | | 13 | Болт ГОСТ 7798-70ж | | | | | | | | | |
| | | | | M16x75.58.096 | 8 | 16 | 16 | | | | | | |
| | | | | M20x75.58.096 | | | | 16 | 24 | | | | |
| | | | | M24x75.58.096 | | | | | | 24 | | | |
| | | | 14 | Гайка ГОСТ15915-70ж | | | | | | | | | |
| | | | | M16.5.096 | 8 | 16 | 16 | | | | | | |
| | | | | M20.5.096 | | | | 16 | 24 | | | | |
| | | | | M24.5.096 | | | | | | 24 | | | |
| | | | 15 | Шайба ГОСТ 6958-78ж | | | | | | | | | |
| | | | | 16.01.096 | 16 | 32 | 32 | | | | | | |
| | | | | 20.01.096 | | | | 32 | 48 | | | | |
| | | | | 24.01.096 | | | | | | 48 | | | |

| | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|
| Изн | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|-----|------|-------------|---------|------|

УДГ18.00

Лист

5

| | | | | |
|-------------|----------------|----------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взим-№.N | И-№.N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|----------|-------------|--------------|

| вводит | заказ | раз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ18.00 | | | | | | Примечание | | |
|--------|-------|------|-------------|-------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|--|--------------------------------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | |
| | | | | Покупные изделия | | | | | | | | | |
| | | | 16 | Крон шаровой | | | | | | | | | ОАО "Тяжеломорна- тырь" г.Алексин |
| | | | | Рр 1,6 МПа МА 39010 | | | | | | | | | |
| | | | | Dy50 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | Dy80 | | 1 | | | | | | | |
| | | | | Dy100 | | | 1 | | | | | | |
| | | | | Dy150 | | | | 1 | | | | | |
| | | | | Dy200 | | | | | 1 | | | | |
| | | | | Dy300 | | | | | | 1 | | | |
| | | | 17 | Изолирующие соединения: | | | | | | | | | ЗАО "ЖОГАЗ" |
| | | | | ИС-60 | 1 | | | | | | | | г.Владимир |
| | | | | ИС-89 | | 1 | | | | | | | ТМ 4859-002- |
| | | | | ИС-114 | | | 1 | | | | | | 03260747-97 |
| | | | | ИС-159 | | | | 1 | | | | | |
| | | | | ИС-219 | | | | | 1 | | | | |
| | | | | ИС-325 | | | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|
| Изн | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|-----|------|-------------|---------|------|

УДГ18.00

Лист

6

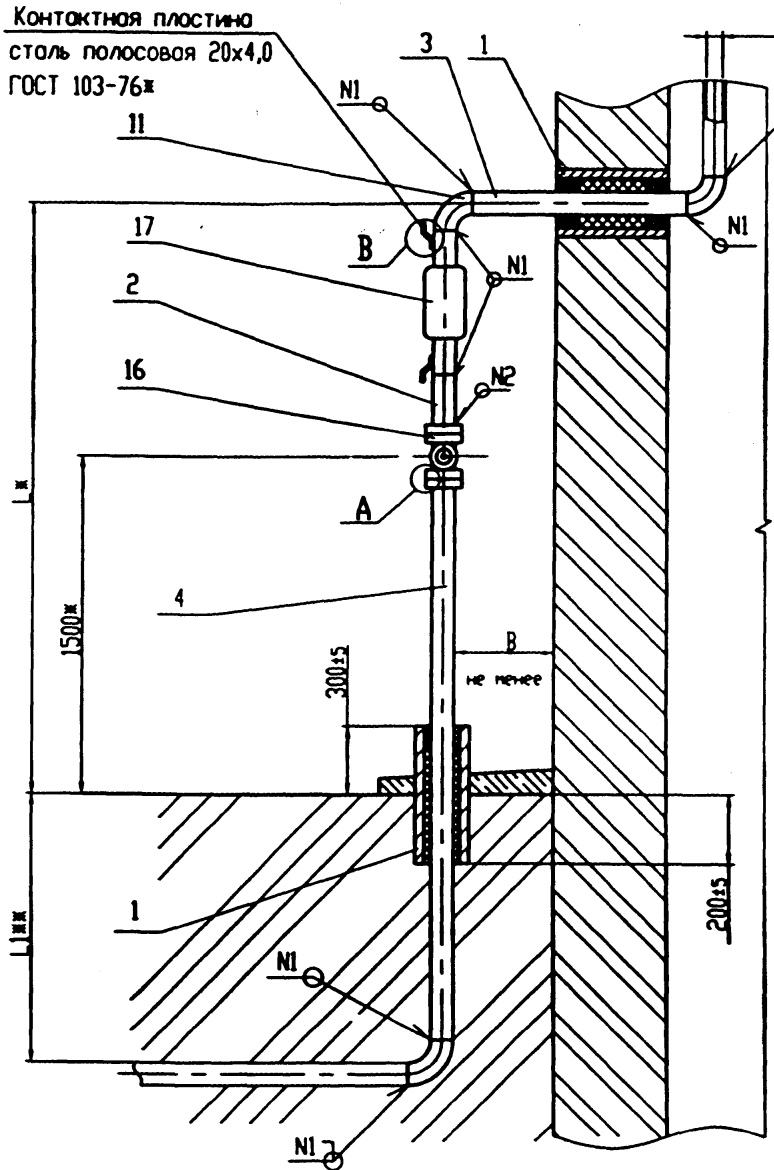
120201-02

2025

5.905-30.07. В.1, ч.2

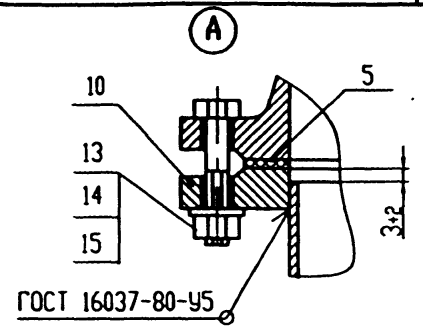
93 00'81J76

Контактная пластина
сталь полосовая 20x4,0
ГОСТ 103-76ж

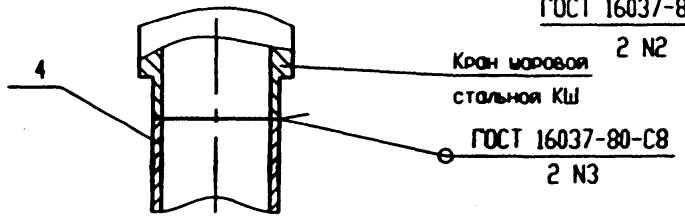


ГОСТ 16037-80-C2
7 NI

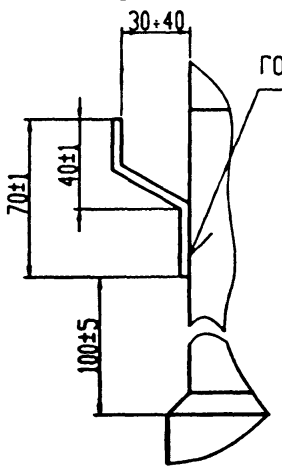
Вариант установки крана под
приварку (для Ду50, 80, 100, 150)
Рр свыше 3 кгс/см² до 12 кгс/см²



ГОСТ 16037-80-У5
2 N2



В (1:2)



| Обозначение | Ду, мм | Лж, мм | В, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|--------|-------|-----------|
| УДГ18.00 СБ | 50 | 2405 | 150 | 73,2 |
| -01 | 80 | 2505 | 160 | 96,8 |
| -02 | 100 | 2651 | 160 | 123,3 |
| -03 | 150 | 2791 | 170 | 176,7 |
| -04 | 200 | 2951 | 160 | 398,5 |
| -05 | 300 | 3386 | 170 | 590,9 |

1. Размеры для справок.
2. Размер уточнить при проектировании

| | | | | |
|------------|--------------|-----------|-----------|-------------|
| №.п. подл. | Подп. и дата | Эск. №.п. | №.п. экз. | Пол. и дата |
|------------|--------------|-----------|-----------|-------------|

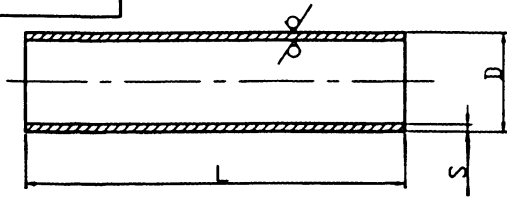
| | | | |
|---------|---------|---------|------|
| Исполн. | Исполн. | Провер. | Дата |
| Рисовал | Исполн. | Провер. | Дата |
| Техни. | Исполн. | Провер. | Дата |
| Исполн. | Исполн. | Провер. | Дата |
| Утв. | Исполн. | Провер. | Дата |

| | | |
|---|------|--------|
| УДГ18.00 СБ | | |
| Цокольный ввод газопровода природного газа Рр ≤ 1,2 МПа (12 кгс/см ²). Сборочный чертёж | Лист | Масса |
| | СЛ | ТОБ.Л. |
| | Лист | Листов |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

11.02.654-02 100

1081J76

12,5 (✓)



| Обозначение | Dy, мм | DxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|---------|-----------|-----------|
| УДГ18.01 | 50 | 57x3,0 | 180 -1,2 | 0,72 |
| | | | 1140 -2,6 | 4,56 |
| -02 | | | 2610 -5,4 | 10,44 |
| -03 | 80 | 89x3,0 | 180 -1,2 | 1,15 |
| | | | 1140 -2,6 | 7,25 |
| -05 | | | 2595 -5,4 | 16,5 |
| -06 | 100 | 108x3,0 | 180 -1,2 | 1,39 |
| | | | 1140 -2,6 | 8,85 |
| -08 | | | 2585 -5,4 | 20,08 |
| -09 | 150 | 159x3,5 | 180 -1,2 | 2,08 |
| | | | 1140 -2,6 | 13,15 |
| -11 | | | 2560 -5,4 | 29,54 |
| -12 | 200 | 219x4,0 | 180 -1,2 | 3,81 |
| | | | 1140 -2,6 | 24,1 |
| -14 | | | 2535 -5,4 | 53,76 |
| -15 | 250 | 273x6,0 | 180 -1,2 | 7,11 |
| | | | 1140 -2,6 | 45,04 |
| -17 | | | 2475 -4,4 | 100,15 |
| -18 | 300 | 325x5,0 | 180 -1,2 | 7,1 |
| | | | 1140 -2,6 | 44,98 |
| -19 | | | 2425 -4,4 | 95,69 |
| -20 | | | | |

УДГ18.01

Труба

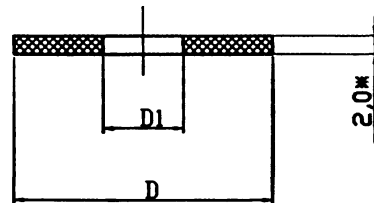
| Антеро | Масса | Насыто |
|--------|--------|--------|
| | СР | - |
| Авт | Автост | I |

Труба DxS ГОСТ 10704-91
Ст3сп3 ГОСТ 10705-80#

ОАО
МосгазНИИпроект

2081J76

207



| Обозначение | D, мм | D1, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|--------|-----------|
| УДГ18.02 | 102 | 57 | 0,017 |
| -01 | 133 | 89 | 0,026 |
| -02 | 158 | 108 | 0,032 |
| -03 | 212 | 159 | 0,039 |
| -04 | 268 | 219 | 0,043 |
| -05 | 370 | 325 | 0,049 |

1. *Размеры для справок.
2. Размеры обеспечить инструментом

УДГ18.02

Прокладка

| Антеро | Масса | Насыто |
|--------|--------|--------|
| | СР | - |
| Авт | Автост | I |

Паронит ПМБ-2,0
ГОСТ 481-80#

ОАО
МосгазНИИпроект

400 654-62 101

| | | | | |
|--------------|----------------|-------------|--------------|----------------|
| Име. N подл. | Подпись и дата | Взам.име. N | Име. N дз.л. | Подпись и дата |
|--------------|----------------|-------------|--------------|----------------|

| Формат докум. | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ19.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|------------------|------|-------------|--------------------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ19.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ12.00 | Прокладка газопрово- да в футляре | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Прокладка газопрово- да в футляре | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -02 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -03 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -04 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | 1 | | | | | | |

| | | | | |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Исполнен | | | |
| Проверен | Име | | | |
| И. экстр. | Чертеж | | | |
| Итв. | Чертеж | | | |

УДГ19.00

Прокладка газопровода
над бесканальной
прокладкой теплотрассы
в ППУ изоляции

| | | |
|-----------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ОАО | | |
| МосгэзНИИпроект | | |

| | | | | |
|--------------|----------------|-------------|--------------|----------------|
| Име. N подл. | Подпись и дата | Взам.име. N | Име. N дз.л. | Подпись и дата |
|--------------|----------------|-------------|--------------|----------------|

| Формат докум. | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ19.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|------------------|------|-------------|--|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 |
| A4 | 3 | УДГ12.00 | -05 Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -06 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -07 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | | | | 1 | | | |
| | | -08 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | | | | | 1 | | |
| | | -09 | Прокладка газопрово- да в футляре | | | | | | | | | | 1 | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

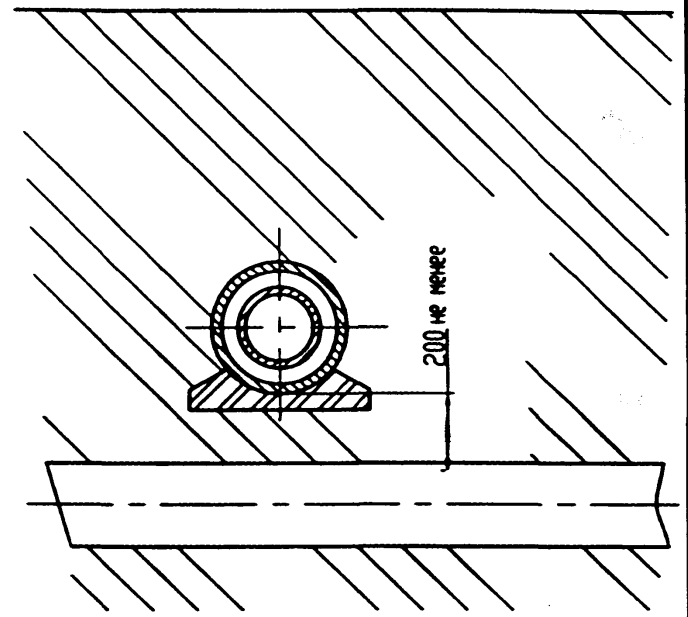
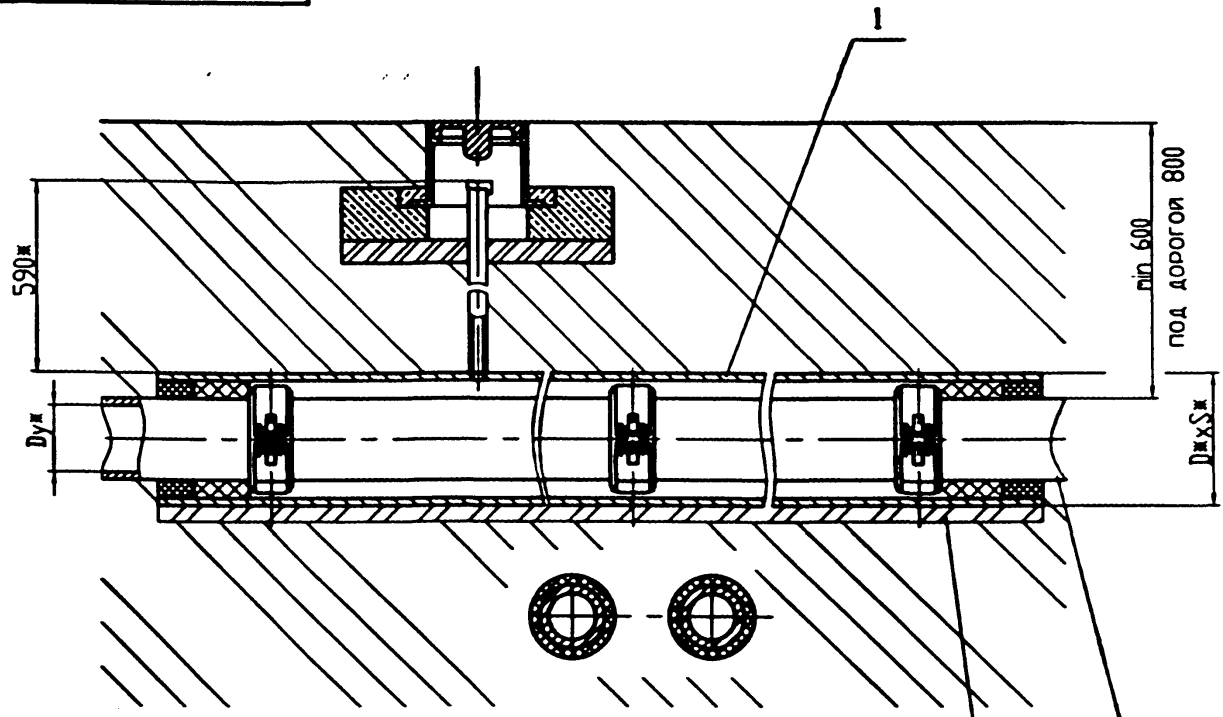
УДГ19.00

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

1/04334-01-101

93 00'61J076

5.905-30.07. В.1, ч.2



Газопровод

Песчаная подготовка

| Обозначение | Дух, мм | ДжхСж, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|-----------|-----------|
| УДГ19.00 СБ | 50 | 219х4,0 | 577,0 |
| -01 | 65 | | 578,0 |
| -02 | 80 | 273х6,0 | 946,0 |
| -03 | 100 | | 945,0 |
| -04 | 125 | | 947,0 |
| -05 | 150 | 325х5,0 | 952,0 |
| -06 | 200 | 377х6,0 | 1261,0 |
| -07 | 250 | 426х5,0 | 1204,0 |
| -08 | 300 | 530х7,0 | 1769,0 |
| -09 | 400 | 630х7,0 | 2324,0 |

1. Масса дна без учета строительных материалов.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие футляра - полимерная липкая лента тип ГТП-831* в два слоя ГОСТ 9.602-89.
5. Длина контрольной трубки L= 590мм

| | | | | |
|------------|------------|-----------|------------|-----------|
| № п. подл. | № п. подл. | Взв. № п. | № п. джхл. | № п. дото |
| | | | | |

| УДГ19.00 СБ | | | |
|-------------|----------|-----------|----------|
| Мат. Акт | И. лосп. | Восп. Акт | И. лосп. |
| Разм. | Исполн. | Восп. | Исполн. |
| Проект. | Введ. | Восп. | Исполн. |
| Т. лосп. | | Восп. | Исполн. |
| Исполн. | Четверо | Восп. | Исполн. |
| Утв. | Четверо | Восп. | Исполн. |

| | | | |
|--|--------|---------|----------|
| Прокладка газопровода над бесканальной прокладкой теплосети в ППУ изоляции. Сборочный чертеж | Листов | Масштаб | Носитель |
| | | СМ | - |
| | | Табл. | |
| | Акт | Акт | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | | |

420654-02 103

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Лист | Фол. | Эт. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|------|------|-----|-------------|--|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ20.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ единицы | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.00 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | | | | 1 | | | | | | | | |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|----------|------|-------------|--------------------|------|
| Розр. | | Нормально | <i>[Signature]</i> | |
| Проверил | | Имеет | <i>[Signature]</i> | |
| N контр. | | Чегликов | <i>[Signature]</i> | |
| Утв. | | Чегликов | <i>[Signature]</i> | |

УДГ20.00

Прокладка газопровода под бесконьной прокладкой теплотрассы в ППУ изоляции

| Листов | Лист | Листов |
|---------------------|------|--------|
| | 1 | 7 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N Изм. N дубл. Подп. и дата

| Лист | Фол. | Эт. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | | Примечание | | |
|------|------|-----|-------------|--|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| A4 | 1 | | УДГ5.00 | -03 Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -04 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 5 кПа (0,05кгс/см ²) | | | | | | | | | 1 | | | |
| A4 | 2 | | УДГ7.00 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²) | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²) | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -03 | Установка конденсато-сборника на газопроводе | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Рр ≤ 1,2 кПа (12кгс/см ²) | | | | | | | | | | 1 | | |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|
| | | | | |

УДГ20.00

Лист 2

1100654-02 109

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взам.И-№.N | И-№.N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Лист | Зач. | Под. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | | Примечание | | | | |
|------|------|------|-------------|--------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | | | |
| A4 | | 2 | УДГ7.00 | -04 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр до 1,2МПа(12кгс/см) | | | | | | | | | | | | | 1 |
| A4 | | 3 | УДГ12.00 | | Прокладка газопровода в футляре | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -01 | Прокладка газопровода в футляре | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | | -03 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | -04 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | | | | | 1 | 1 | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 6 | УДГ15.01 | | Труба | 2 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Труба | | | 2 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | -04 | Труба | | | | | 2 | 2 | | | | | | | |
| | | | | -06 | Труба | | | | | | | 2 | 2 | | | | | |
| | | | | -08 | Труба | | | | | | | | | | 2 | 2 | | |
| A4 | | 7 | УДГ15.01 | -01 | Труба | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -03 | Труба | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -05 | Труба | | | | | 1 | 1 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | УДГ20.00 | Лист |
| И-№ | Лист | И документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | 3 |

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| И-№.N подл. | Подпись и дата | Взам.И-№.N | И-№.N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|

| Лист | Зач. | Под. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | | Примечание | | | | |
|------|------|------|-------------|--------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | | | |
| A4 | | 7 | УДГ15.01 | -07 | Труба | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | -09 | Труба | | | | | | | | | | 1 | 1 | | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | | Отвод 45° 57x3,0 ГОСТ 17375-83 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 76x3,0 ГОСТ 17375-83 | | | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 89x3,5 ГОСТ 17375-83 | | | | | 4 | 4 | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 108x4,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | | | 4 | 4 | | | | | |
| | | | | | Отвод 45° 133x4,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | | | | | | 4 | 4 | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | УДГ20.00 | Лист |
| И-№ | Лист | И документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | 4 |

11005-57-02-285

| Инв.№ подл. | | | Подпись и дата | | Взам.инв.№ | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | |
|-------------|-------|-------|----------------|--------------------------|--|----|-------------|----|--------------|----|----|----|------------|--|--|--|--|--|
| Лист | № док | № инв | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ20.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ5.00 | -05 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 МПа (0,05кгс/см ²) | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -06 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 МПа (0,05кгс/см ²) | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | -07 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 МПа (0,05кгс/см ²) | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -08 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 МПа (0,05кгс/см ²) | | | | | | | | 1 | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ7.00 | -05 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 1,2МПа (12кгс/см ²) | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -06 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | | 1 | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|----------|------|---|
| Изм | Лист | № документа | Подпись | Дата | УДГ20.00 | Лист | 5 |
|-----|------|-------------|---------|------|----------|------|---|

| Инв.№ подл. | | | Подпись и дата | | Взам.инв.№ | | Инв.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | |
|-------------|-------|-------|----------------|---------------|--|----|-------------|----|--------------|----|----|----|------------|--|--|--|--|--|
| Лист | № док | № инв | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ7.00 | -07 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -08 | Установка конденсатосборника на газопроводе Рр 5 1,2МПа (12кгс/см ²) | | | | | | | | 1 | | | | | |
| A4 | 3 | | УДГ12.00 | -05 | Прокладка газопровода в футляре | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -06 | Прокладка газопровода в футляре | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -07 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | | -08 | Прокладка газопровода в футляре | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | УДГ 15.01 | -10 | ТРУБА | 2 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -12 | ТРУБА | | | 2 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | -14 | ТРУБА | | | | | 2 | 2 | | | | | | | |
| | | | | -16 | ТРУБА | | | | | | | 2 | 2 | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---------|------|----------|------|---|
| Изм | Лист | № документа | Подпись | Дата | УДГ20.00 | Лист | 6 |
|-----|------|-------------|---------|------|----------|------|---|

120524-01-105

5.905-30.07. в.1, ч.2

| И-в.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.И-в.№ | | И-в.№ дубл. | | Подп. и дата | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|----------------|-------------|------------|--------------------------------|-------------|------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|--|--|--|
| ввод | зона | пол | Обозначение | И-в.№ | дубл. | Подп. | дата | Кол. на исполнение УДГ20.00 | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | | |
| A4 | | 7 | УДГ15.01 | -11 | Трубо | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -13 | Трубо | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | -15 | Трубо | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -17 | Трубо | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | | Отвод 45 159x4,5 ГОСТ 17375-83 | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 219x6,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | 4 | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 273x7,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | | | 4 | 4 | | | | | | | | |
| | | | | | Отвод 45 325x8,0 ГОСТ 17375-83 | | | | | | | | | 4 | 4 | | | | | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ20.00

Лист
7

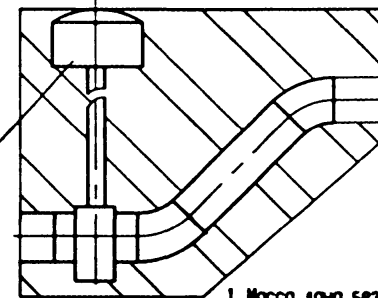
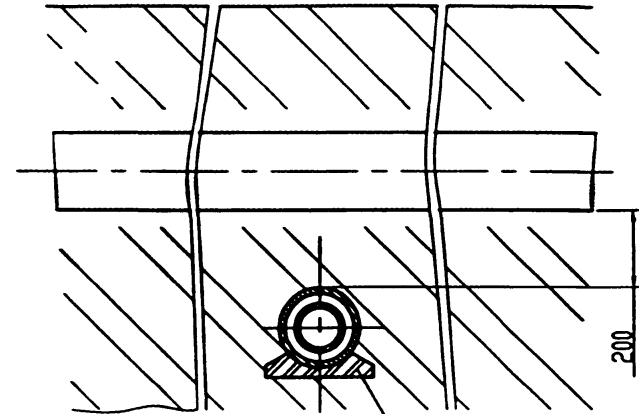
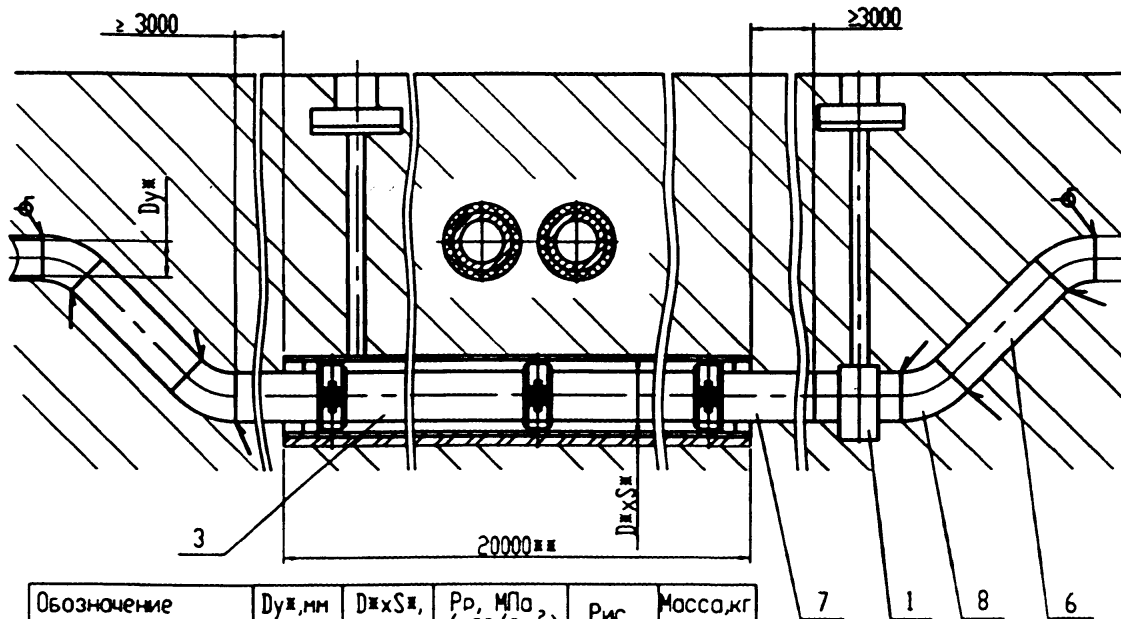
201 20-159/001

23

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'02'176

Рис.1



Песчаная подготовка

1. Масса дано без учета строительных материалов.
2. Размеры для справок.

3. Размеры уточнить при проектировании.
4. Покрытие outside - полимерная лифкая лента тип ГП-831 в два слоя ГОСТ 9602-89.
5. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
6. Установка конденсатосборника по решению проектной организации совместно с эксплуатационной, исходя из местных условий.

| Обозначение | ДуЖ, мм | ДЖХСЖ, мм | Р _д , МПа (кгс/см ²) | Рис. | Масса, кг |
|-------------|---------|-----------|---|------|-----------|
| УДГ20.00 СБ | 50 | 219x5 | до 0,005(0,05) | 1 | 755 |
| -01 | 65 | | до 1,2 (12) | 2 | 795 |
| -02 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 787 |
| -03 | | | до 1,2 (12) | 2 | 827 |
| -04 | 80 | 273x5 | до 0,005(0,05) | 1 | 1194 |
| -05 | 100 | | до 1,2 (12) | 2 | 1234 |
| -06 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 1352 |
| -07 | | | до 1,2 (12) | 2 | 1415 |
| -08 | 125 | 325x5 | до 0,005(0,05) | 1 | 1468 |
| -09 | 150 | | до 1,2 (12) | 2 | 1522 |
| -10 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 1551 |
| -11 | | | до 1,2 (12) | 2 | 1605 |
| -12 | 200 | 377x6 | до 0,005(0,05) | 1 | 2293 |
| -13 | 250 | | до 1,2 (12) | 2 | 2383 |
| -14 | | | до 0,005(0,05) | 1 | 2370 |
| -15 | | | до 1,2 (12) | 2 | 2460 |
| -16 | 300 | 530x7 | до 0,005(0,05) | 1 | 2696 |
| -17 | | | до 1,2 (12) | 2 | 2785 |

| УДГ20.00 СБ | | | | Дата | Масса | Масштаб |
|---|------------|---------|------------|-----------------|-----------|---------|
| Исполн. | И. Яковлев | Провер. | В. Яковлев | 2007 | см. табл. | - |
| Разработ. | И. Яковлев | Проект. | В. Яковлев | | | |
| Техн. отв. | | | | | | |
| Исполн. | Четвериков | Провер. | В. Яковлев | | | |
| Итд. | Четвериков | | | | | |
| Прокладка газопровода под бесконьковой прокладкой теплотрассы в ППУ изоляции. | | | | | | |
| Сборочный чертеж | | | | | | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ОАО | | |
| | | | | МосгазНИИпроект | | |

1100634-02 108

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам.инв. N. Инв. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| контр. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ21.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|-------------|------|-------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | УДГ21.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ21.01 | Труба | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Труба | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Труба | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -03 | Труба | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -04 | Труба | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -05 | Труба | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -06 | Труба | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -07 | Труба | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -08 | Труба | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | -09 | Труба | | | | | | | | | | 1 | | |

| | | | | | | |
|--|-----------|-------------|---------|----------|--------|---|
| | | | | УДГ21.00 | | |
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата | | |
| Резе. | Изготовил | Проверил | Иванов | Иванов | | |
| И контр. | Челюков | Иванов | Иванов | Иванов | | |
| ИТ | Челюков | Иванов | Иванов | Иванов | | |
| Врезка в газопровод торцевая катушкой | | | | | Листов | 3 |
| ОАО НосгазНИИпроект | | | | | | |

Изм. N подл. Подпись и дата. Взам.инв. N. Инв. N дубл. Подп. и дата

| контр. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ21.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|-------------|------|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| A3 | 2 | УДГ21.02 | Крышко | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Крышко | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Крышко | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -03 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | -04 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | -05 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | -06 | Крышко | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | -07 | Крышко | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | -08 | Крышко | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | -09 | Крышко | | | | | | | | | | 1 | | |

| | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|----------|------|---|
| | | | | УДГ21.00 | | |
| Изм. | Лист | И документа | Подпись | Дата | | |
| | | | | | Лист | 2 |

1/1000000-01-100

5.905-30.07. в.1, ч.2

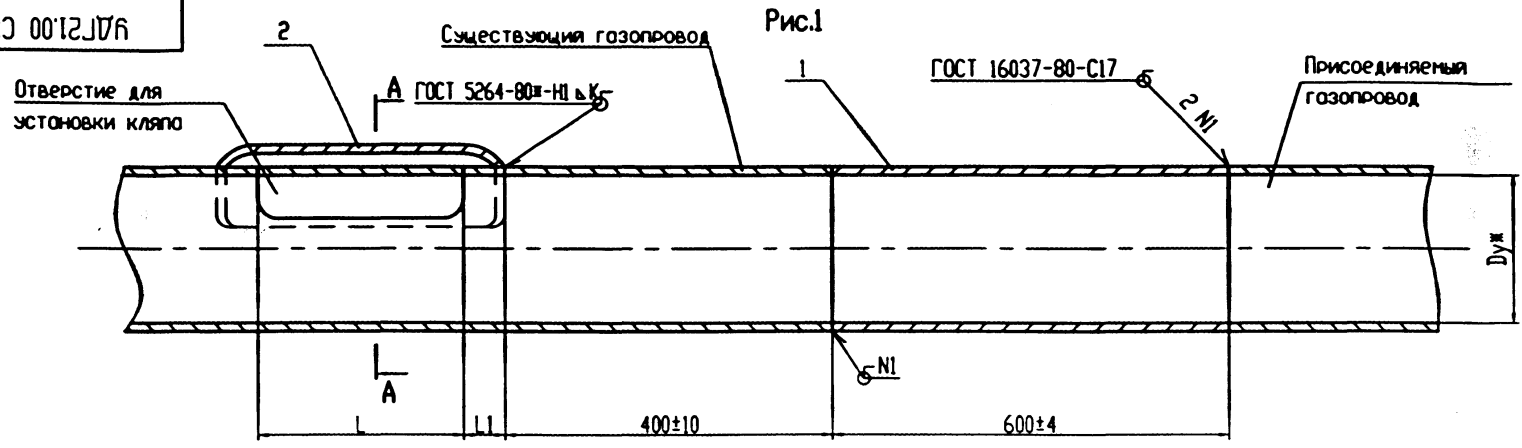
| И-№Н подл. | | Подпись и дата | | Взам.И-№Н | | И-№Н дзел. | | Подп. и дата | | |
|---------------------|------|----------------|-------------|------------------|-----------------------------|------------|----|--------------|----|------------|
| Лист | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ21.00 | | | | | Примечание |
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ21.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ21.01 | -10 Труба | 1 | | | | | |
| | | | | -11 Труба | | 1 | | | | |
| | | | | -12 Труба | | | 1 | | | |
| | | | | -13 Труба | | | | 1 | | |
| | | | | -14 Труба | | | | | 1 | |
| A3 | 2 | | УДГ21.02 | -10 Крышка | 1 | | | | | |
| | | | | -11 Крышка | | 1 | | | | |
| | | | | -12 Крышка | | | 1 | | | |
| | | | | -13 Крышка | | | | 1 | | |
| | | | | -14 Крышка | | | | | 1 | |

1/00054-00
ИД

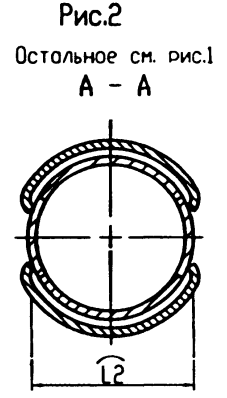
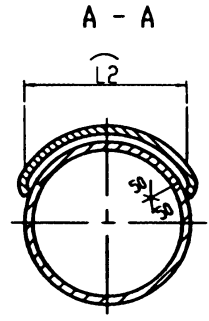
| | | | | | |
|----------|------|----------------|---------|------|------|
| УДГ21.00 | | | | | Лист |
| И-№Н | Лист | И-№Н документа | Подпись | Дата | 3 |

90 0012176

5.905-30.07. в.1, ч.2



| Обозначение | Ду,мм | Рис. | L,мм | L1,мм | L2,мм | К,мм | Масса кг | | | |
|-------------|-------|------|-------|-------|-------|------|----------|------|-------|------|
| УДГ21.00 СБ | 50 | 1 | 100±2 | 20±1 | 220±2 | 4 | 2,53 | | | |
| -01 | 65 | | | | | | 50 ±2 | 10±1 | 80 ±2 | 3,37 |
| -02 | 80 | | | | | | 3,95 | | | |
| -03 | 100 | | | | | | 8,21 | | | |
| -04 | 125 | | | | | | 9,69 | | | |
| -05 | 150 | | | | | | 11,21 | | | |
| -06 | 200 | | | | | | 18,04 | | | |
| -07 | 250 | | | | | | 22,04 | | | |
| -08 | 300 | | | | | | 25,89 | | | |
| -09 | 400 | | | | | | 33,36 | | | |
| -10 | 500 | 2 | 300±2 | 30±1 | 250±2 | 7 | 48,73 | | | |
| -11 | 600 | | | | | | 66,74 | | | |
| -12 | 800 | | | | | | 98,33 | | | |
| -13 | 1000 | | | | | | 122,03 | | | |
| -14 | 1200 | | | | | | 199,01 | | | |



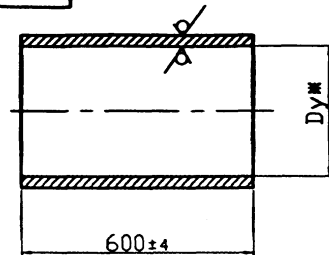
Размеры для справок

| | | | | УДГ21.00 СБ | | | |
|------------|----------|-------|------|---|------|-------|---------|
| Испол. Акт | И. донец | Полн. | Дата | Врезка в газопровод торцевая котушкой. Сборочный чертеж | Акт | Масса | Масштаб |
| Разраб. | И. донец | Полн. | Дата | | сч. | | |
| Проект. | И. донец | Полн. | Дата | | ТОБЛ | | |
| Техник. | И. донец | Полн. | Дата | | Акт | Акт | 1 |
| Исполн. | И. донец | Полн. | Дата | ОАО МосгазНИИпроект | | | |
| Утв. | И. донец | Полн. | Дата | 400034-02 110 | | | |

5.905-30.07. в.1, ч.2

1012J06

12,5 (✓)



| Обозначение | ДуЖ, мм | ДхS, мм | Масса, кг |
|-------------|---------|-----------|-----------|
| УДГ21.01 | 50 | 57х3,0 | 2,4 |
| -01 | 65 | 76х3,0 | 3,24 |
| -02 | 80 | 89х3,0 | 3,82 |
| -03 | 100 | 114х4,5 | 7,29 |
| -04 | 125 | 133х4,5 | 8,77 |
| -05 | 150 | 159х4,5 | 10,29 |
| -06 | 200 | 219х4,5 | 14,28 |
| -07 | 250 | 273х5,0 | 19,83 |
| -08 | 300 | 325х5,0 | 23,68 |
| -09 | 400 | 426х5,0 | 31,15 |
| -10 | 500 | 530х6,0 | 46,52 |
| -11 | 600 | 630х7,0 | 64,53 |
| -12 | 800 | 820х8,0 | 96,12 |
| -13 | 1000 | 1020х8,0 | 119,82 |
| -14 | 1200 | 1220х11,0 | 196,8 |

Испол. 010
 Проект 010
 Разр. 010
 Проверка 010

| | | | |
|------------|------------|-----------|--------------|
| Испол. 010 | Проект 010 | Разр. 010 | Проверка 010 |
| Испол. 010 | Проект 010 | Разр. 010 | Проверка 010 |
| Испол. 010 | Проект 010 | Разр. 010 | Проверка 010 |
| Испол. 010 | Проект 010 | Разр. 010 | Проверка 010 |

УДГ21.01

Труба

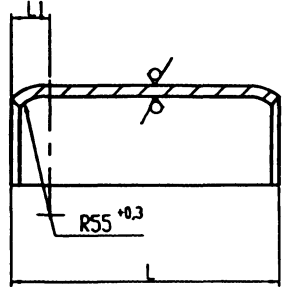
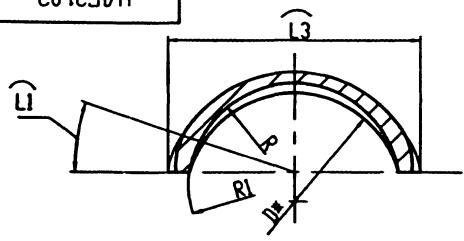
| | | |
|-----|-----|---------|
| Акт | Рис | Масштаб |
| Акт | Рис | Масштаб |
| Акт | Рис | Масштаб |
| Акт | Рис | Масштаб |

Труба ДуS ГОСТ 10704-91
 Ст3сп ГОСТ 10706-76

ООО МосгэзНИИпроект
 1100654-02

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ21.02



12,5
√(√)

| Обозначение | Дн, мм | L, мм | L1, мм | R, мм | R1, мм | L3, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|--------|----------|---------|----------|---------|----------|--|-----------|
| УДГ21.02 | 57 | 70 ±2,0 | 10 ±0,5 | 31 ±2,5 | 16 ±2,1 | 80 ±2,0 | Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 16523-97 | 0,13 |
| -01 | 76 | | | 41 ±2,5 | | | | |
| -02 | 89 | | | 47 ±2,5 | | | | |
| -03 | 114 | 140 ±2,0 | 30 ±0,6 | 60 ±3,0 | 35 ±2,5 | 280 ±2,0 | Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 0,92 |
| -04 | 133 | | | 67 ±3,0 | | | | |
| -05 | 159 | | | 82 ±3,5 | | | | |
| -06 | 219 | | | 115 ±3,5 | | | | |
| -07 | 273 | | | 139 ±4,0 | | | | |
| -08 | 325 | 360 ±2,0 | 30 ±0,6 | 165 ±4,0 | 35 ±2,5 | 310 ±2,0 | Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 2,21 |
| -09 | 426 | | | 216 ±4,6 | | | | |
| -10 | 530 | | | 268 ±5,4 | | | | |
| -11 | 630 | | | 318 ±5,4 | | | | |
| -12 | 820 | | | 413 ±6,3 | | | | |
| -13 | 1020 | | | 513 ±7,0 | | | | |
| -14 | 1220 | | | 613 ±8,0 | | | | |

Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата
Изд. и дата

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|-------------|-----------------|----------|--------|
| | | | | УДГ21.02 | | | |
| Изд. Лист | Изд. Лист | Подп. | Дата | КРЫШКО | Листов | Масса | Модуль |
| Разраб. | Начальн. | | | | СЧ. | ТОБ-А | - |
| Проект. | Инж. | | | | Лист | Листов I | |
| Исполн. | Чертеж | | | СЧ. ТАБЛИЦА | ОАО | | |
| Упр. | Чертеж | | | | МосгазНИИпроект | | |

4.00654-02. АА

Име. N подл. Подпись и дата Взимав. N Име. N дзвл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| кварт | год | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ22.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|---------------------|-----|-----|-------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| Документация | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГ22.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| Детали | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ22.01 | Полумуфта | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Полумуфта | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Полумуфта | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Полумуфта | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -04 | Полумуфта | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -05 | Полумуфта | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | -06 | Полумуфта | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | -07 | Полумуфта | | | | | | | | 2 | | | | |
| | | | -08 | Полумуфта | | | | | | | | | 2 | | | |
| | | | -09 | Полумуфта | | | | | | | | | | 2 | | |

| | | |
|------------------|----------|------|
| Име. N подл. | Подпись | Дата |
| Име. N дзвл. | Подпись | Дата |
| Име. N документа | Подпись | Дата |
| Разр. Изданию | | |
| Проверил | Имя | |
| И. крент. | Чегинков | |
| Утв. | Чегинков | |

УДГ22.00

Врезка в газопровод
торцевая Рр ≤ 0,3 МПа
(3 кгс/см²)

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Автор | Лист | Листов |
| | 1 | 3 |
| ОАО МосгэзНИИпроект | | |

Име. N подл. Подпись и дата Взимав. N Име. N дзвл. Подп. и дата

| кварт | год | год | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ22.00 | | | | | | | | | | Примечание | |
|------------------|-----|-----|-------------|--|-----------------------------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------------|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| Материалы | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | Круг | В-В ГОСТ 2590-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ст3-1 ГОСТ 535-88 | 0,418 | 0,538 | 0,61 | 0,765 | 0,88 | 1,05 | 1,42 | 1,76 | 2,09 | 2,73 | | |
| | | 3 | | Шнур асбестовый вы- сокой теплоустойкости | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ШАОН10 ГОСТ 1779-83 | 10,5 | 13,5 | 15,3 | 19,2 | 22,1 | 26,2 | 35,2 | 44,0 | 52,2 | 68,2 | | |

| | | |
|------------------|---------|------|
| Име. N подл. | Подпись | Дата |
| Име. N документа | Подпись | Дата |

УДГ22.00

Лист
2

10.03.01.18

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|--------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дзвкл. | Подп. и дата |
|-------------|----------------|------------|--------------|--------------|

| Лист | Рис. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ22.00 | | | | Примечание |
|------|------|------|-------------|---|-----------------------------|-------|-------|-------|------------|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | |
| A3 | | | УДГ22.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ22.01 | -10 Полушаро | 1 | | | | |
| | | | | -11 Полушаро | | 1 | | | |
| | | | | -12 Полушаро | | | 1 | | |
| | | | | -13 Полушаро | | | | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | |
| | 2 | | Круг | В-В ГОСТ 2590-88 | | | | | |
| | | | | Ст3-1-1 ГОСТ 535-88 | 3,38 | 4,02 | 5,25 | 6,45 | |
| | 3 | | | Шнур асбестовый вы- сокой теплостойкости | | | | | |
| | | | | ШАОН 10 ГОСТ 1779-83 | 84,5 | 135,0 | 130,0 | 161,0 | |

100594-02-114

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

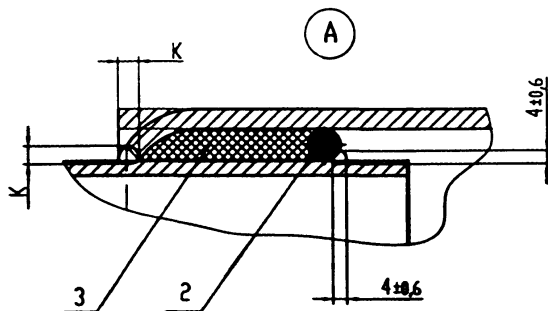
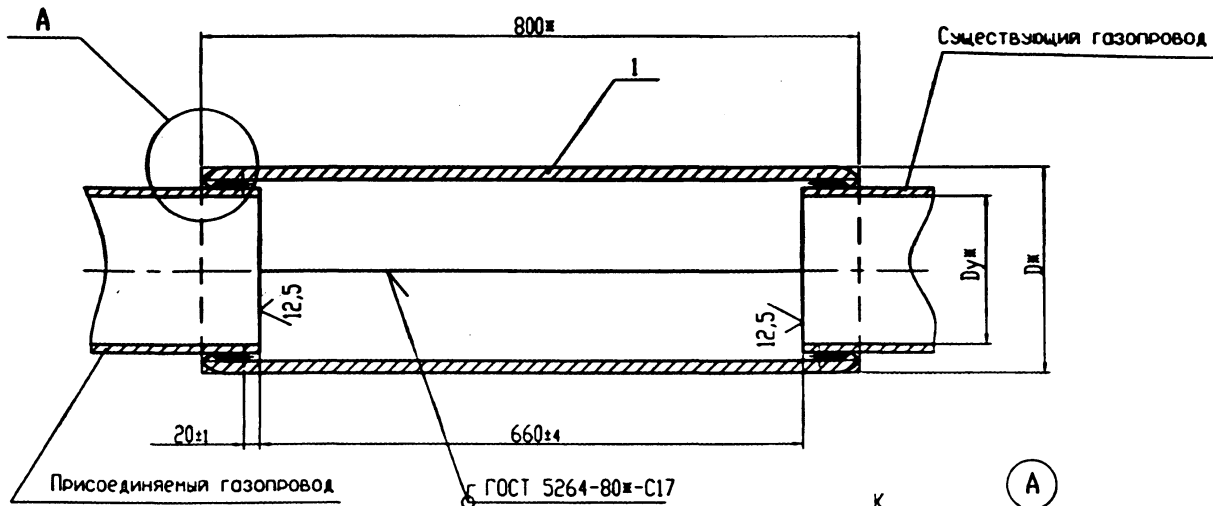
УДГ22.00

Лист
3

В2

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ22.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80ж.
2. Размеры для справок

| Обозначение | Ду _ж , мм | Д _ж , мм | К, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|---------------------|---------|-----------|
| УДГ22.00 СБ | 50 | 85 | 4 ± 0,6 | 5,0 |
| -01 | 65 | 105 | | 6,0 |
| -02 | 80 | 115 | | 6,9 |
| -03 | 100 | 145 | 5 ± 0,6 | 10,4 |
| -04 | 125 | 165 | | 13,0 |
| -05 | 150 | 190 | | 18,6 |
| -06 | 200 | 250 | 6 ± 0,6 | 30,2 |
| -07 | 250 | 305 | | 36,0 |
| -08 | 300 | 360 | | 42,9 |
| -09 | 400 | 460 | | 74,1 |
| -10 | 500 | 565 | | 78,4 |
| -11 | 600 | 665 | | 104,6 |
| -12 | 800 | 860 | | 136,5 |
| -13 | 1000 | 1060 | 7 ± 0,6 | 166,6 |

| | | | |
|-----------|----------|-------|------|
| Мат. Аст. | И докл. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Несловес | | |
| Проект. | Фигур | | |
| Исполн. | | | |
| Испыт. | Четвер | | |
| Упр. | Четвер | | |

| | | |
|---|--------|-----------------------|
| УДГ22.00 СБ | | |
| Врезка в газопровод торцевая Рр ≤ 0,3 МПа. Сборочный чертеж | Листов | Масса Ст. Табл. |
| Лист | Листов | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

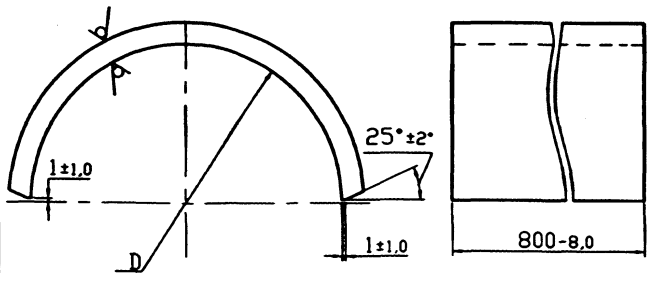
УДГ22.00-02-115

Имя, И. фамил. Подп. и дата. Имя, И. фамил. Подп. и дата. Имя, И. фамил. Подп. и дата.

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ22.01

125
✓(✓)



| Обозначение | D, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|-----------|---|-----------|
| УДГ22.01 | 85-3.5 | | 2,4 |
| -01 | 105-3.5 | 6-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Лист С13 см4 ГОСТ 16523-97 | 2,9 |
| -02 | 115-3.5 | | 3,3 |
| -03 | 145-4,0 | 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74# | 5,5 |
| -04 | 165-4,0 | Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89# | 6,3 |
| -05 | 190-4,0 | Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89# | 9,1 |
| -06 | 250-4,6 | 6-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74# | 14,8 |
| -07 | 305-5,4 | Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89# | 17,6 |
| -08 | 360-5,4 | | 21,0 |
| -09 | 460-6,3 | 6-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# | 36,5 |
| -10 | 565-7,0 | Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89# | 38,5 |
| -11 | 665-8,0 | | 51,5 |
| -12 | 860-9,0 | 6-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74# | 67,0 |
| -13 | 1060-10,0 | Лист С13 см4 ГОСТ 14637-89# | 82,0 |

| | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Имя и ПОЛ | Подп. и ДОГ | Дата | Имя и ПОЛ | Подп. и ДОГ | Дата |
| М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. |
| М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. |
| М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. | М.И.Ант. Разр. |

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| УДГ22.01 | | |
| Антер | Масса | Масштаб |
| | СМ. ТОВА | - |
| Лист | Листов | 1 |
| ОАО | | |
| МосгэзНИИпроект | | |

| | | | | | |
|-----------|-------------|------|-----------|-------------|------|
| Имя и ПОЛ | Подп. и ДОГ | Дата | Имя и ПОЛ | Подп. и ДОГ | Дата |
|-----------|-------------|------|-----------|-------------|------|

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ2300 | Примечание | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------------------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| А3 | УДГ23.00 СБ | 1 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| А4 | УДГ23.01 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |
| | Обечайка | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|------------------------------------|--|------|---|
| УДГ2300 | | Лист | 3 |
| Врезка газопровода телескопической | | Лист | 3 |
| Рр ≤ 0,3 МПа (3 кгс/см²) | | Лист | 3 |
| ОАО | | Лист | 3 |
| МосгэзНИИпроект | | Лист | 3 |

420654-02 116

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Име.Н подл. | | Подпись и дата | | Взам.име.Н | | Име.Н дзвл. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ23.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|-----|-------------|---|-------------|------|--------------|------|-----------------------------|------|------|------|------|------|---|--|--|--|------------|
| докум. код | разр. | подз. | год | Обозначение | Наименование | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | | |
| A4 | | 2 | | УДГ22.01 | Плмунето | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -01 | Полмунето | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -02 | Полмунето | | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | -03 | Полмунето | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | -04 | Полмунето | | | | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | | -05 | Полмунето | | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | -06 | Полмунето | | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | | -07 | Полмунето | | | | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | | -08 | Полмунето | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | | -09 | Полмунето | | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | | Круг 8-В ГОСТ 2590-88 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Ст3-1-1 ГОСТ535-88 | 0,51 | 0,62 | 0,69 | 0,86 | 0,98 | 1,15 | 1,55 | 1,86 | 2,21 | 2,83 | м | | | | |
| | | 4 | | | Шнур асбестовый вы- сокой теплостойкости | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ШАОН 10 ГОСТ 1779-83 | 12,7 | 15,6 | 17,2 | 21,5 | 24,6 | 28,6 | 38,8 | 46,6 | 55,2 | 71,0 | м | | | | |
| | | | | | | | | | | УДГ23.00 | | | | | | | | | | Лист 2 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Имя | | Лист | | N документа | | Подпись | | Дата | | | | | | | | |

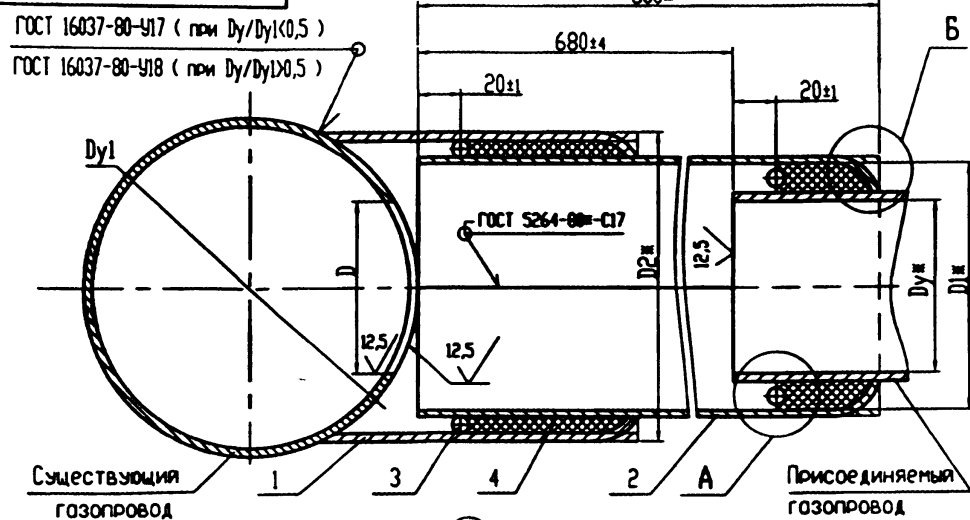
| Име.Н подл. | | Подпись и дата | | Взам.име.Н | | Име.Н дзвл. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ23.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|-----|-------------|---|-------------|-------|--------------|----|-----------------------------|----|------|----|----|----|--|--|--|--|------------|
| докум. код | разр. | подз. | год | Обозначение | Наименование | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | | |
| | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | | УДГ23.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 1 | | УДГ23.01 | -10 Обечайка | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | -11 Обечайка | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | -12 Обечайка | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 2 | | УДГ22.01 | -10 Полмунето | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | -11 Полмунето | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | -12 Полмунето | | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | | Круг 8-В ГОСТ 2590-71 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Ст3-1-1 ГОСТ535-88 | 3,5 | 4,13 | 5,4 | | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | | | Шнур асбестовый вы- сокой теплостойкости | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ШАОН 10 ГОСТ 1779-83 | 9,7 | 103,5 | 134,2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | УДГ23.00 | | | | | | | | | | Лист 3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Имя | | Лист | | N документа | | Подпись | | Дата | | | | | | | | |

100535-02.77

5.905-30.07. в.1, ч.2

93 00'2J7A

Таблица 2



| Обозначение | Dy _ж , мм | D, мм | D1 _ж , мм | D2 _ж , мм | K, мм | K1, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|-------|--------|-----------|
| УДГ23.00 СБ | 50 | 50 +2,5 | 85 | 115 | 4 | 4 | 6,3 |
| -01 | 65 | 65 +3,0 | 105 | 135 | | | 7,5 |
| -02 | 80 | 80 +3,0 | 115 | 145 | | | 8,4 |
| -03 | 100 | 100 +3,5 | 145 | 175 | | | 13,9 |
| -04 | 125 | 125 +3,5 | 165 | 195 | 6 | 5 | 15,8 |
| -05 | 150 | 150 +4,0 | 190 | 225 | | | 22,8 |
| -06 | 200 | 200 +4,6 | 250 | 285 | | | 36,5 |
| -07 | 250 | 250 +4,6 | 305 | 340 | 7 | | 45,0 |
| -08 | 300 | 300 +5,4 | 360 | 395 | | | 54,4 |
| -09 | 400 | 400 +6,3 | 460 | 495 | 8 | 6 | 94,6 |
| -10 | 500 | 500 +7,0 | 565 | 600 | | | 106,8 |
| -11 | 600 | 600 +7,0 | 665 | 700 | | | 137,6 |
| -12 | 800 | 800 +8,0 | 860 | 900 | 10 | 7 | 183,7 |

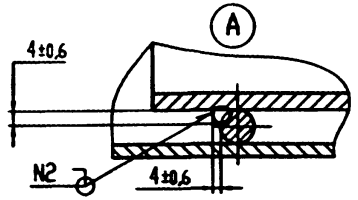
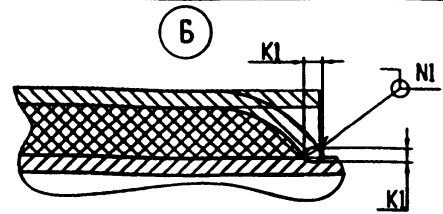


Таблица 1

| Dy ₁ , мм | Dy, мм | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 |
| 100 | X | | | | | | | | | | | | |
| 125 | X | | | | | | | | | | | | |
| 150 | X | X | X | | | | | | | | | | |
| 200 | X | X | X | X | | | | | | | | | |
| 250 | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 300 | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| 400 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| 500 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| 600 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| 800 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| 1000 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |



1. Знаком "X" в таблице 1 отмечены возможные исполнения врезок.
2. Сварка шва NI и 2 ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.
3. *Размеры для справок

| УДГ23.00 СБ | | |
|-------------|-----------|-------------|
| Исполн. | Провер. | Дата |
| Исполн. Акт | Н. Акт | Провер. Акт |
| Разработ. | Несоловья | |
| Проект. | Савель | |
| Инженер. | | |
| Исполн. | Чернышев | |
| Исполн. | Чернышев | |

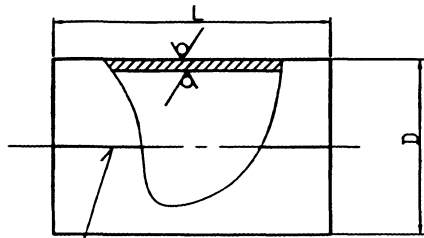
Врезка в газопровод телескопическая Р_р ≤ 0,3 МПа (3 кгс/см²). Сборочный чертёж

| Акт | Масса | Масса |
|---------------------|-------|-------|
| | см | тобл. |
| Акт | Акт | |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

100154-02 118

10'Э2J7A

12,5
✓(✓)



ГОСТ 5264-80#-C17

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Обозначение | D, мм | L, мм | Материал | Масса, кг | |
|-------------|----------|----------|---|---|------|
| УДГ23.01 | 115 -3.5 | 150 -4.0 | Б-ПН-3, ГОСТ19903-74# Лист Ст3сп4ГОСТ16523-97 | 1,2 | |
| -01 | 135 -4.0 | | | 1,4 | |
| -02 | 145 -4.0 | | | 1,5 | |
| -03 | 175 -4.0 | | Б-ПН-4, ГОСТ19903-74# Лист Ст3сп4ГОСТ14637-89# | 2,5 | |
| -04 | 195 -4.0 | | | 2,8 | |
| -05 | 225 -4.6 | | | 4,1 | |
| -06 | 285 -5.4 | | Б-ПН-5, ГОСТ19903-74# Лист Ст3сп4 ГОСТ14637-89# | 6,3 | |
| -07 | 340 -5.4 | | | 9,0 | |
| -08 | 395 -6.3 | | | 11,5 | |
| -09 | 495 -6.3 | | 240 -4.6 | Б-ПН-6, ГОСТ19903-74# Лист Ст3сп4ГОСТ14637-89# | 20,5 |
| -10 | 600 -7.0 | | 270 -5.4 | | 28,0 |
| -11 | 700 -8.0 | | | | 32,5 |
| -12 | 900 -9.0 | 380 -6.3 | Б-ПН-8,0 ГОСТ19903-74# Лист Ст3сп4 ГОСТ14637-89# | 47,0 | |

| | | | | |
|----------|---------|------|---------|--------|
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |

| | | | | |
|----------|---------|------|---------|--------|
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |
| Испол. № | Вариант | Изм. | № листа | Лист № |
| | | | | |

УДГ23.01

Обечайка

см. табл.

| | | |
|-----------------|-----------|---------|
| Анотац. | Масса | Масштаб |
| | см. табл. | - |
| Лист | Листов | |
| | 0/0 | |
| МосгосНИИпроект | | |

4.80.634-02 119

Изм. N подл. Подпись и дата Взимав N Изм. N дзел. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| всего докум. лист. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ24.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|--------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | УДГ24.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 УДГ24.01 | Трубо | 1 | | | | | | | | | | |
| | -01 | Трубо | | 1 | | | | | | | | | |
| | -02 | Трубо | | | 1 | | | | | | | | |
| | -03 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | |
| | -04 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | |
| | -05 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | |
| | -06 | Трубо | | | | | | | 1 | | | | |
| | -07 | Трубо | | | | | | | | 1 | | | |
| | -08 | Трубо | | | | | | | | | 1 | | |
| | -09 | Трубо | | | | | | | | | | 1 | |

| | | | | |
|------------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Исполнено | | | |
| Проектиров | Выполн | | | |
| N контр. | Четырёх | | | |
| Утв. | Четырёх | | | |

УДГ24.00

Врезка в газопровод
ТОВАРОВАЯ

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | 1 | 4 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взимав N Изм. N дзел. Подп. и дата

| всего докум. лист. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ24.00 | | | | | | | | | Примечание | |
|--------------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| A3 | 2 УДГ24.02 | Крышко | 1 | | | | | | | | | | |
| | -01 | Крышко | | 1 | | | | | | | | | |
| | -02 | Крышко | | | 1 | | | | | | | | |
| | -03 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | |
| | -04 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | |
| | -05 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | |
| | -06 | Крышко | | | | | | | 1 | | | | |
| | -07 | Крышко | | | | | | | | 1 | | | |
| | -08 | Крышко | | | | | | | | | 1 | | |
| | -09 | Крышко | | | | | | | | | | 1 | |
| A3 | 3 УДГ24.03 | Крышко | 1 | | | | | | | | | | |
| | -01 | Крышко | | 1 | | | | | | | | | |
| | -02 | Крышко | | | 1 | | | | | | | | |
| | -03 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | |
| | -04 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | |
| | -05 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | |
| | -06 | Крышко | | | | | | | 1 | | | | |
| | -07 | Крышко | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ24.00

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

10000-01

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.им.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ24.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|------|-----------|-------------|-------------|------|--------------|----|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|---|--|--|------------|
| Изм.№ | подл. | Подпись | Дата | Взам.им.№ | Изм.№ дубл. | Подп. | Дата | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| АЗ | 3 | УДГ24.03 | -08 | Крышко | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -09 | Крышко | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|
| | | | | УДГ24.00 | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | | | | 3 |

| Изм.№ подл. | | Подпись и дата | | Взам.им.№ | | Изм.№ дубл. | | Подп. и дата | | Кол. на исполнение УДГ24.00 | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|-------|----------------|------|------------------|-------------|-------------|------|--------------|----|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|
| Изм.№ | подл. | Подпись | Дата | Взам.им.№ | Изм.№ дубл. | Подп. | Дата | 10 | 11 | 12 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АЗ | | УДГ24.00 СБ | | Сборочный чертеж | | | | X | X | X | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АЗ | 1 | УДГ24.01 | -10 | Трубо | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Трубо | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Трубо | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| АЗ | 2 | УДГ24.02 | -10 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| АЗ | 3 | УДГ24.03 | -10 | Крышко | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Крышко | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -12 | Крышко | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|
| | | | | УДГ24.00 | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | | | | 4 |

1.00059-02. 191

5.905-3007. в.1, ч.2

УДГ24.00 СБ

ГОСТ 16037-80-С18-Δ К(при $Dy/Dy1 > 0,5$)
 ГОСТ 16037-80-У17-Δ К(при $Dy/Dy1 < 0,5$)

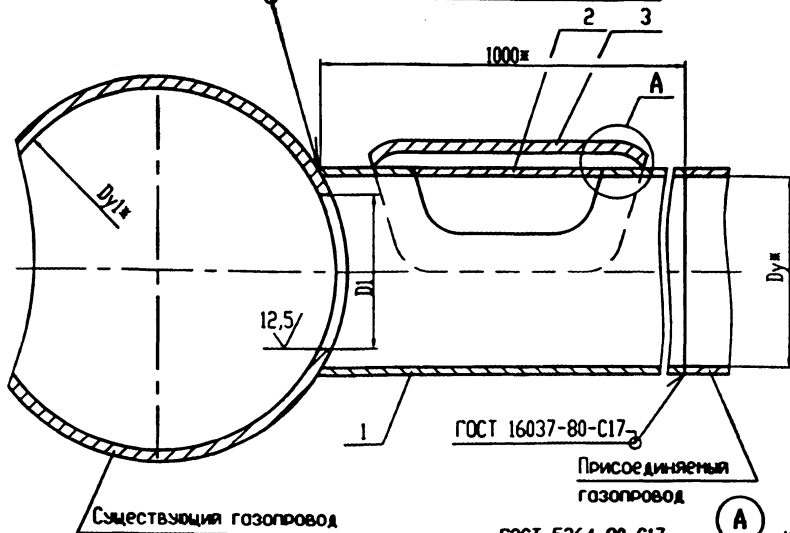
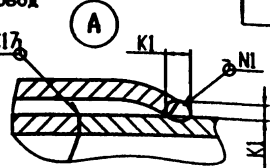


Таблица 2

| Обозначение | Dy, мм | D1, мм | K, мм | K1, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|---------------------|-------|--------|-----------|
| УДГ24.00 СБ | 50 | 40 ^{+2,5} | 4 | 4 ±0,6 | 4,4 |
| -01 | 65 | 55 ^{+3,0} | | | 5,9 |
| -02 | 80 | 70 ^{+3,0} | | | 6,8 |
| -03 | 100 | 90 ^{+3,5} | 6 | 5 ±0,6 | 11,5 |
| -04 | 125 | 115 ^{+3,5} | | | 14,9 |
| -05 | 150 | 140 ^{+4,0} | | | 19,5 |
| -06 | 200 | 190 ^{+4,6} | 7 | 6 ±0,6 | 41,5 |
| -07 | 250 | 240 ^{+4,6} | | | 62,6 |
| -08 | 300 | 290 ^{+5,4} | | | 75,3 |
| -09 | 400 | 390 ^{+6,3} | 8 | 6 ±0,6 | 91,4 |
| -10 | 500 | 490 ^{+6,3} | | | 115,6 |
| -11 | 600 | 590 ^{+7,0} | | | 140,5 |
| -12 | 800 | 790 ^{+8,0} | 10 | 7 ±0,6 | 226,7 |

Таблица 1

| Условный проход Ду1, мм | Условный проход Ду, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 |
| 100 | X | X | | | | | | | | | | | |
| 125 | X | X | X | | | | | | | | | | |
| 150 | X | X | X | X | | | | | | | | | |
| 200 | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 250 | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| 300 | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | |
| 400 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | |
| 500 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| 600 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| 800 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| 1000 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |



1. Знаком "X" в табл.1 отмечены возможные исполнения врезок.
2. Сварка шва NI ручная электродуговая.
3. *Размеры для справок

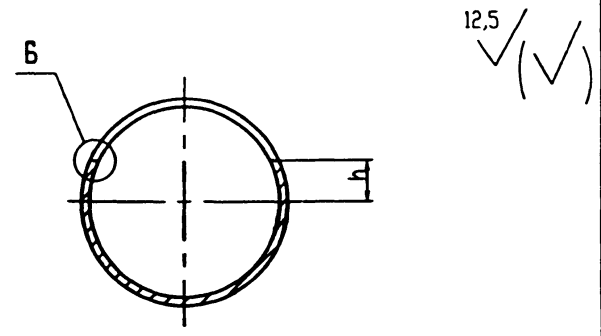
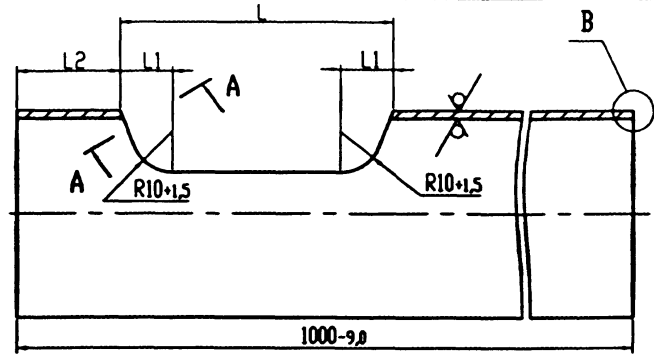
УДГ24.00 СБ

| | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|------------------------|-------|-------|
| Врезка в газопровод товарной. | | | | Авт.: | Маск: | Маск: |
| Сборочный чертёж | | | | СП | ТОБ-А | - |
| | | | | Авт. | Маск. | 1 |
| | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

Ц.00654-02 122

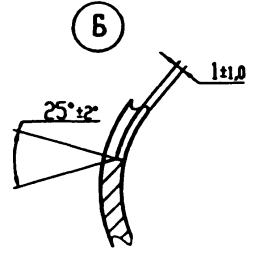
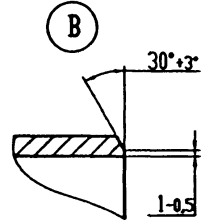
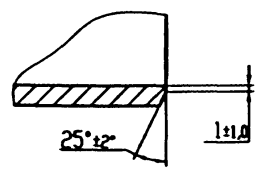
5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ24.01



| Обозначение | L, мм | L1, мм | L2, мм | h, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|---------------------|---------------------|----------|----------|-----------------------------|-----------|
| УДГ24.01 | 150 ^{+4,0} | 5 ^{+1,2} | 25 -2,1 | 10 -1,5 | Трубо 57х3,0 ГОСТ 10704-91 | 3,8 |
| -01 | 165 ^{+4,0} | 10 ^{+1,5} | | | Трубо 75х3,0 ГОСТ 10704-91 | 5,0 |
| -02 | 180 ^{+4,0} | 15 ^{+1,8} | | | Трубо 89х3,0 ГОСТ 10704-91 | 5,6 |
| -03 | 200 ^{+4,6} | 10 ^{+1,5} | 70 -3,0 | 30 -2,1 | Трубо 114х4,5 ГОСТ 10704-91 | 9,4 |
| -04 | 220 ^{+4,6} | 15 ^{+1,5} | | | Трубо 133х4,5 ГОСТ 10704-91 | 12,0 |
| -05 | 250 ^{+4,6} | 20 ^{+2,1} | 75 -3,0 | 30 -2,1 | Трубо 159х4,5 ГОСТ 10704-91 | 15,0 |
| -06 | 300 ^{+5,4} | 35 ^{+2,5} | 80 -3,0 | | Трубо 219х5,0 ГОСТ 10704-91 | 30,6 |
| -07 | 350 ^{+5,4} | 55 ^{+3,0} | 90 -3,5 | 30 -2,1 | Трубо 273х5,0 ГОСТ 10704-91 | 44,0 |
| -08 | 400 ^{+6,3} | 60 ^{+3,0} | | | Трубо 325х5,0 ГОСТ 10704-91 | 50,0 |
| -09 | 500 ^{+6,3} | 95 ^{+3,5} | 95 -3,5 | 130 -3,5 | Трубо 426х6,0 ГОСТ 10704-91 | 53,0 |
| -10 | 600 ^{+7,0} | 120 ^{+4,0} | 110 -3,5 | | Трубо 530х6,0 ГОСТ 10704-91 | 66,5 |
| -11 | 700 ^{+7,0} | 120 ^{+4,0} | 130 -3,5 | 30 -2,1 | Трубо 630х7,0 ГОСТ 10704-91 | 69,0 |
| -12 | 900 ^{+8,0} | 180 ^{+4,0} | | | Трубо 820х8,0 ГОСТ 10704-91 | 105,0 |

А-А повернуто



| | | | | |
|-------------|--------------|--------|-------------|--------------|
| Имя и подл. | Подл. и дата | Зач. № | Имя и подл. | Подл. и дата |
| | | | | |

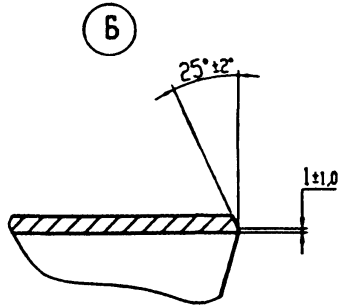
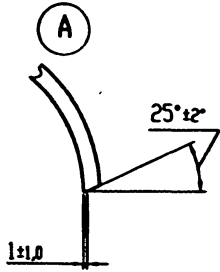
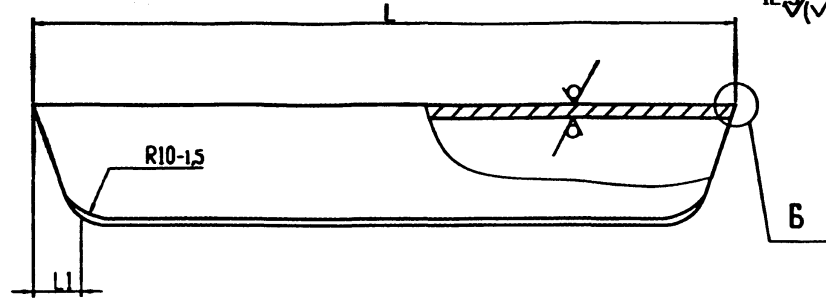
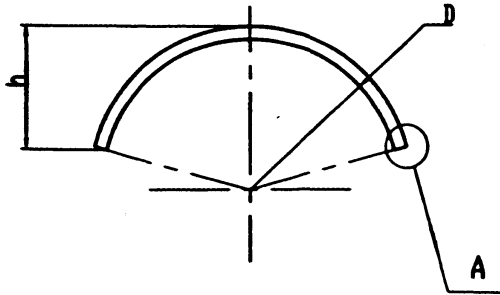
| | | | |
|-----------|----------|--------------|-------|
| УДГ24.01 | | | |
| Мат. Ауст | И. донор | Полн. | Ауст |
| Размер | Несовмещ | | |
| Провод | Фальс | | |
| Гидант | | | |
| Несовмещ | Четверо | | |
| Уте | Четверо | | |
| Трубо | | Ауст | Масса |
| СМ.ТОВАЛ | | Аустов | Масса |
| СМ.ТОВАЛ | | ОАО | |
| СМ.ТОВАЛ | | Мосгэзпроект | |

И. КОБЫЛ - 02 - 123

5.905-3007. в.1, ч.2

УДГ24.02

125 (✓)



| Обозначение | D, мм | L, мм | L1, мм | h, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|---------|---------|---------|-----------|---|-----------|
| УДГ24.02 | 57 -3,0 | 150-4,0 | 5-1,2 | 18,5-2,1 | Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 16523-97 | 0,2 |
| -01 | 76 -3,0 | 165-4,0 | 10-1,5 | 28 -2,1 | | 0,4 |
| -02 | 89 -3,5 | 180-3,0 | 15-1,8 | 34,5-2,5 | | 0,6 |
| -03 | 114-3,5 | 200-4,6 | 10-1,5 | 27-2,1 | Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 1,0 |
| -04 | 133-4,0 | 220-4,6 | 15-1,5 | 33-2,1 | | 1,1 |
| -05 | 159-4,0 | 250-4,6 | 20-2,1 | 49,5-2,5 | Лист Б-ПН-4,5 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 1,9 |
| -06 | 219-4,6 | 300-5,4 | 35-2,5 | 79,5-3,0 | | 4,8 |
| -07 | 273-5,4 | 350-5,4 | 55-3,0 | 106,5-3,5 | Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 7,9 |
| -08 | 325-5,4 | 400-6,3 | 60-3,0 | 132,5-4,0 | | 10,5 |
| -09 | 426-6,3 | 500-6,3 | 95-3,5 | 183-4,6 | Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 15,5 |
| -10 | 530-7,0 | 600-7,0 | 120-4,0 | 235-4,6 | | 21,5 |
| -11 | 630-7,0 | 700-8,0 | 120-4,0 | 285-5,4 | | 31,0 |
| -12 | 820-9,0 | 900-9,0 | 180-4,0 | 380-6,3 | Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 45,0 |

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № экз. Экз. № экз. Изм. № экз. Подл. и дата

| | | |
|------------|----------|------------|
| Мат. Аист | И. Лосев | Прош. Лото |
| Разроб. | Николаев | |
| Провед. | Валев | |
| Т. Лото | | |
| Искр. Аист | Четверов | Белл |
| Утв. | Четверов | Белл |

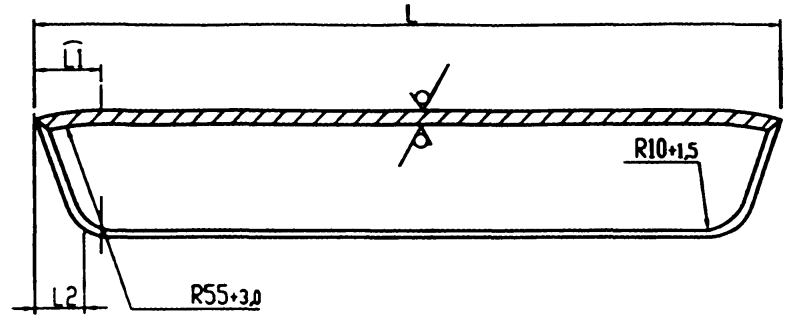
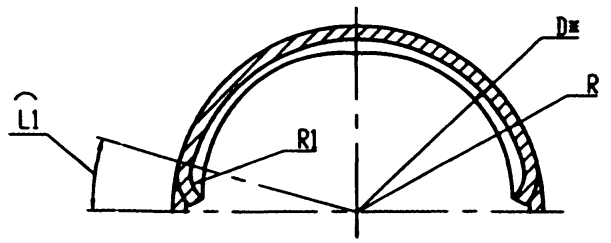
| | | | |
|---------------|------------------------|-----------|---------|
| УДГ24.02 | | | |
| КРЫШКО | Аист | Масса | Масштаб |
| | | см. табл. | - |
| см. табл/лицу | Аист | Аистов | 1 |
| | ОАО МосгазНИИпроект | | |

Ц.02054-02. 124

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ24.03

12,5 (✓)



| Обозначение | Dж, мм | L, мм | L1, мм | L2, мм | R, мм | R1, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|--------|----------|---------|----------|----------|---------|---|---|
| УДГ24.03 | 57 | 170 -4,0 | 10 ±0,5 | 8 +1,5 | 31 +2,5 | 16 ±2,1 | Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 16523-97 | 0,4 |
| -01 | 76 | 185 -4,6 | | 15 +1,8 | 41 +2,5 | | | 0,5 |
| -02 | 89 | 200 -4,6 | | 20 ±2,1 | 47 +2,5 | | | 0,6 |
| -03 | 114 | 260 -4,6 | 30 ±0,6 | 60 +3,0 | 60 +3,0 | 35 ±2,5 | Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 1,2 |
| -04 | 133 | 280 -4,6 | | 25 ±2,1 | 70 +3,0 | | | 1,8 |
| -05 | 159 | 310 -5,4 | | 30 ±2,1 | 82 +3,5 | | Лист Б-ПН-4,5 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 2,6 |
| -06 | 219 | 360 -5,4 | | 50 ±2,5 | 115 +3,5 | | | 6,7 |
| -07 | 273 | 410 -5,4 | | 70 ±3,0 | 139 +4,0 | | Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 10,7 |
| -08 | 325 | 460 -6,3 | | 165 +4,0 | 165 +4,0 | | | 14,8 |
| -09 | 426 | 560 -7,0 | | 110 ±3,5 | 216 +4,6 | | Лист Б-ПН-7,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# | 22,9 |
| -10 | 530 | 660 -8,0 | | 140 ±4,0 | 268 +5,4 | | | 28,6 |
| -11 | 630 | 760 -9,0 | | 318 +5,4 | 318 +5,4 | | | 40,5 |
| -12 | 820 | 960 -9,0 | | 200 ±4,5 | 413 +6,3 | | 413 +6,3 | Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74# Ст3сп4 ГОСТ 14637-89# |

*Размеры для справок

Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата
Имя, И. госпл. Подл. и дата

| УДГ24.03 | | | Адрес | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|---------|
| Имя, Лист | И. госпл. | Подл. и дата | КРЫШКО | см. ТОВАЛ | - |
| Рисовал | Нерознаю | | | | |
| Проектир | Вячес | | см. ТОВАЛ | ОАО | - |
| Техник | | | | | |
| Исполн | Чепиков | | см. ТОВАЛ | ОАО | - |
| Утв. | Чепиков | | | | |

110004-02 198

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Колонт | Дом | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-----|------|--------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | УДГ25.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A3 | | | УДГ25.00 ППР | Порядок проведения работ | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| B4 | 1 | | УДГ25.01 | Потрубок | | размеры |
| | | | Труба | d ГОСТ10704-91 | | ст.тол. |
| | | | | Ст3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| B4 | 2 | | УДГ25.02 | Муфта | | размеры |
| | | | Труба | d ГОСТ10704-91 | | ст.тол. |
| | | | | Ст3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| B4 | 3 | | УДГ25.03 | Накладка | | размеры |
| | | | Лист | S ГОСТ 19903-74* | | ст.тол. |
| | | | | Ст3 ГОСТ 16523-97 | | |
| B4 | 4 | | УДГ25.04 | Кожух | | размеры |
| | | | Труба | d ГОСТ10704-91 | | ст.тол. |
| | | | | Ст3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| B4 | 5 | | УДГ25.05 | Козырек | | размеры |
| | | | Лист | S ГОСТ 19903-74* | | ст.тол. |
| | | | | Ст3 ГОСТ 16523-97 | | |

Полн. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

УДГ25.00

| Мат. лист | И. лист | И. лист | Полн. | Дата |
|-----------|---------|---------|-------|------|
| Разреш. | Исполн. | | | |
| Проф. | Дата | | | |
| И.контр. | Чертёж | | | |
| УТВ. | Чертёж | | | |

Врезки тройником в действующие стальные газопроводы

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | 1 |

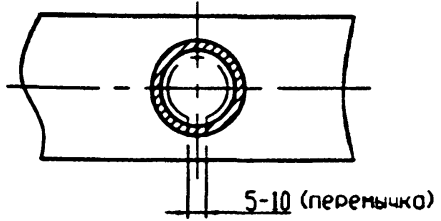
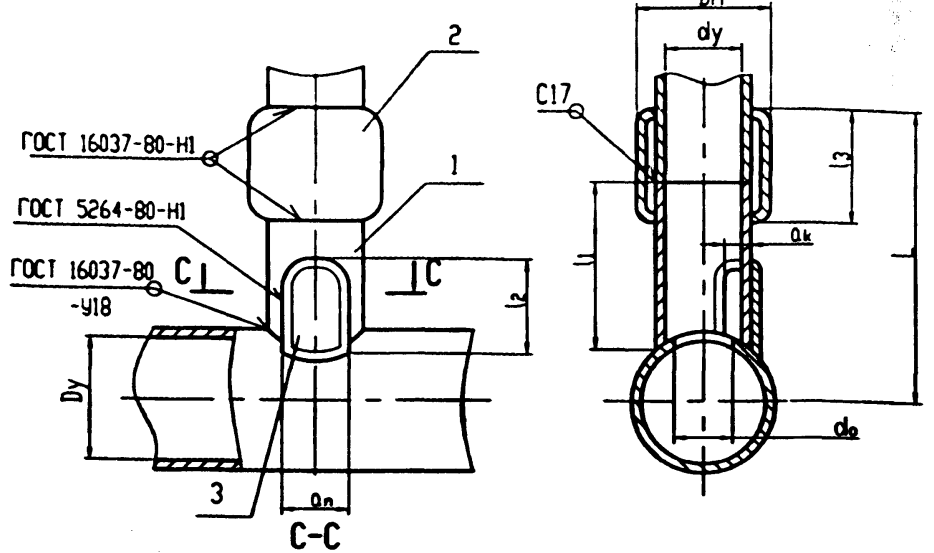
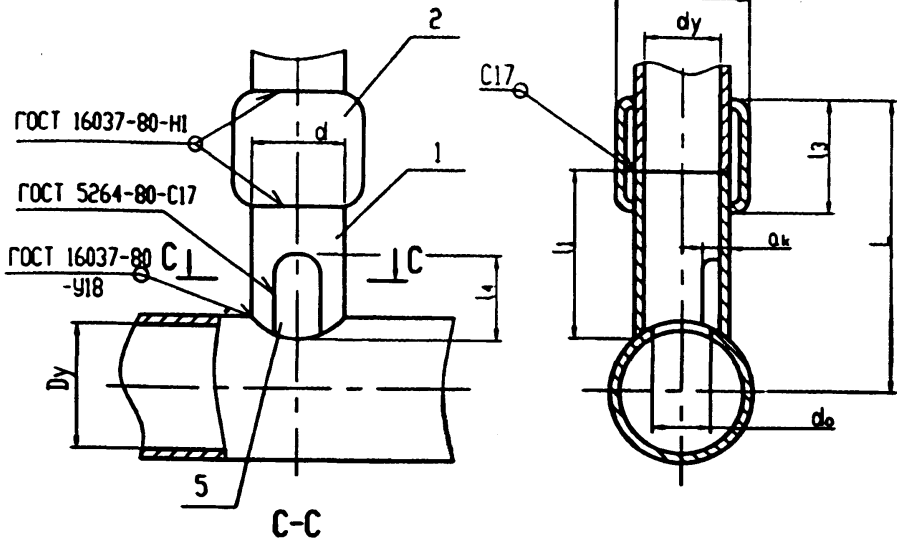
ОАО МосгазНИИпроект
Ц.02654-02 726

УДГ25.00 СБ

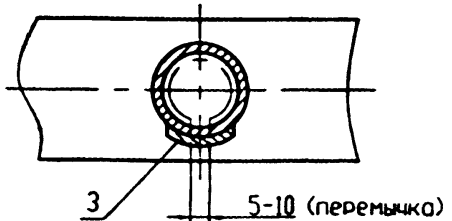
Врезка при давлении до 500 мпа.в.д.ст.

Врезка при среднем давлении газа.

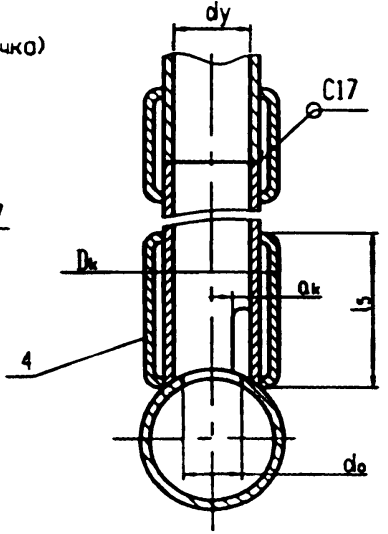
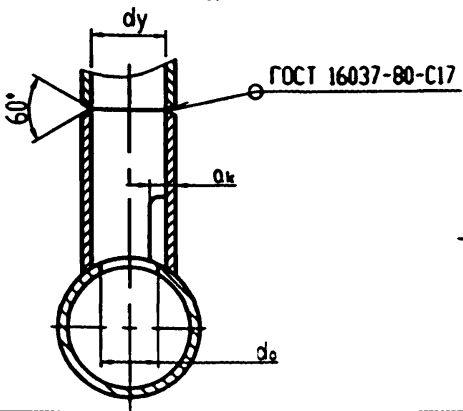
5.905-30.07. в.1, ч.2



Врезка газопровода с кожухом



Врезка газопроводов встык



1. Толщина дополнительной накладки должна быть не менее, чем толщина стенки трубы присоединяемого газопровода.
2. Вырезку козырька производить под углом 45° к поверхности трубы.
3. Сварочные швы выполнять согласно ГОСТ 16037-80, ГОСТ 5264-80.
4. Вырезку отверстия d_0 производить возможно ближе к внутреннему диаметру патрубка

| | |
|---------------|---------------|
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Воск. ив. И. | Имя, И. подл. |
| Подл. и дата | Подл. и дата |

| | | | | | |
|---------|---------|----------|---|-------|--|
| | | | УДГ25.00 СБ | | |
| Имя | Акт | И. подл. | Проект | Дата | |
| Разреш. | Исполн. | И. подл. | И. подл. | Дата | |
| Провер. | Исполн. | И. подл. | И. подл. | Дата | |
| Исполн. | Исполн. | И. подл. | И. подл. | Дата | |
| Исполн. | Исполн. | И. подл. | И. подл. | Дата | |
| | | | Врезки тройником в действующие стальные газопроводы. Сборочный чертёж | | |
| | | | Акт 1 | Акт 3 | |
| | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |

Ц.00654-02 187

90 0052106

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Обозначение | Ду, мм | ду, мм | L, мм | ПОТРУ- БОК, мм dx11 | МУФТА, мм Dnх13 | НАКЛАДКА, мм an х12 | КОЗЫРЕК, мм ak х14 | КОЖУХ, мм Dkх15 |
|-------------|--------|--------|-------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|
| УДГ25.00 СБ | 80 | | 330 | | | | | |
| -01 | 100 | | 340 | | | | | |
| -02 | 150 | | 380 | | | | | |
| -03 | 200 | | 400 | | | | | |
| -04 | 250 | | 420 | | | | | |
| -05 | 300 | 50 | 440 | 57х230 | 108х100 | 40х130 | 25х100 | 108х170 |
| -06 | 400 | | 490 | | | | | |
| -07 | 500 | | 540 | | | | | |
| -08 | 600 | | 580 | | | | | |
| -09 | 700 | | 630 | | | | | |
| -10 | 800 | | 690 | | | | | |
| -11 | 900 | | 740 | | | | | |
| Масса, кг | | | | 1,2 | 1,3 | 0,475 | | 2,34 |
| -12 | 100 | | 370 | | | | | |
| -13 | 150 | | 400 | | | | | |
| -14 | 200 | | 430 | | | | | |
| -15 | 250 | | 450 | | | | | |
| -16 | 300 | | 490 | | | | | |
| -17 | 400 | 80 | 540 | 89х240 | 133х130 | 50х160 | 30х130 | 133х180 |
| -18 | 500 | | 590 | | | | | |
| -19 | 600 | | 640 | | | | | |
| -20 | 700 | | 690 | | | | | |
| -21 | 800 | | 740 | | | | | |
| -22 | 900 | | 790 | | | | | |
| Масса, кг | | | | 2,0 | 2,4 | 0,775 | | 3,38 |
| -23 | 150 | | 430 | | | | | |
| -24 | 200 | 100 | 450 | 108х260 | 159х140 | 60х180 | 40х150 | 159х200 |
| -25 | 250 | | 470 | | | | | |

| Обозначение | Ду, мм | ду, мм | L, мм | ПОТРУ- БОК, мм dx11 | МУФТА, мм Dnх13 | НАКЛАДКА, мм an х12 | КОЗЫРЕК, мм ak х14 | КОЖУХ, мм Dkх15 |
|-------------|--------|--------|-------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|
| -26 | 300 | | 500 | | | | | |
| -27 | 400 | | 560 | | | | | |
| -28 | 500 | | 600 | | | | | |
| -29 | 600 | 100 | 650 | 108х260 | 159х140 | 60х180 | 40х150 | 159х200 |
| -30 | 700 | | 700 | | | | | |
| -31 | 800 | | 750 | | | | | |
| -32 | 900 | | 810 | | | | | |
| Масса, кг | | | | 3,9 | 3,0 | 1,55 | | 4,32 |
| -33 | 200 | | 510 | | | | | |
| -34 | 250 | | 540 | | | | | |
| -35 | 300 | | 570 | | | | | |
| -36 | 400 | 150 | 630 | 159х310 | 219х160 | 60х230 | 40х200 | 219х250 |
| -37 | 500 | | 680 | | | | | |
| -38 | 600 | | 730 | | | | | |
| -39 | 700 | | 780 | | | | | |
| -40 | 800 | | 840 | | | | | |
| -41 | 900 | | 890 | | | | | |
| Масса, кг | | | | 7,0 | 4,6 | 2,29 | | 7,3 |
| -42 | 250 | | 610 | | | | | |
| -43 | 300 | | 650 | | | | | |
| -44 | 400 | | 730 | | | | | |
| -45 | 500 | 200 | 770 | 219х380 | 273х180 | 50х290 | 30х260 | 273х330 |
| -46 | 600 | | 820 | | | | | |
| -47 | 700 | | 870 | | | | | |
| -48 | 800 | | 930 | | | | | |
| -49 | 900 | | 980 | | | | | |
| Масса, кг | | | | 12,0 | 8,3 | 2,94 | | 15,1 |

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Изм. и дата. Подп. и дата.

УДГ25.00 СБ

Лист

2

ЦР0634-02.128

УДГ25.00 СБ

5.905-30.07. в.1, ч.2

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

| Обозначение | Ду, мм | ду, мм | Л, мм | ПОТРУ- БОК, мм dx11 | МУФТА, мм Dnx13 | НАКЛАДКА, мм an x12 | КОЗЫРЕК, мм ak x14 | КОЖУХ, мм Dkx15 |
|----------------|--------|--------|-------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|
| УДГ25.00 СБ-50 | 300 | 250 | 690 | 273x430 | 325x200 | 50x340 | 30x310 | 325x380 |
| -51 | 400 | | 770 | | | | | |
| -52 | 500 | | 830 | | | | | |
| -53 | 600 | | 880 | | | | | |
| -54 | 700 | | 940 | | | | | |
| -55 | 800 | | 990 | | | | | |
| -56 | 900 | | 1040 | | | | | |
| Масса, кг | | | 19,7 | 12,5 | 4,54 | | 24,0 | |
| -57 | 400 | 300 | 810 | 325x480 | 377x220 | 40x390 | 20x360 | 377x430 |
| -58 | 500 | | 880 | | | | | |
| -59 | 600 | | 930 | | | | | |
| -60 | 700 | | 990 | | | | | |
| -61 | 800 | | 1050 | | | | | |
| -62 | 900 | | 1100 | | | | | |
| Масса, кг | | | | | | | | |
| -63 | 500 | 400 | 980 | 426x590 | 480x260 | 35x490 | 20x460 | 480x540 |
| -64 | 600 | | 1050 | | | | | |
| -65 | 700 | | 1110 | | | | | |
| -66 | 800 | | 1170 | | | | | |
| -67 | 900 | | 1230 | | | | | |
| Масса, кг | | | 57,6 | 28,6 | 8,76 | | 56,5 | |

| Обозначение | Ду, мм | ду, мм | Л, мм | ПОТРУ- БОК, мм dx11 | МУФТА, мм Dnx13 | НАКЛАДКА, мм an x12 | КОЗЫРЕК, мм ak x14 | КОЖУХ, мм Dkx15 |
|-------------|--------|--------|-------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|
| -68 | 600 | 500 | 1110 | 530x690 | 630x280 | 40x590 | 20x560 | 630x650 |
| -69 | 700 | | 1180 | | | | | |
| -70 | 800 | | 1250 | | | | | |
| -71 | 900 | | 1310 | | | | | |
| Масса, кг | | | | | | | | |
| -72 | 700 | 600 | 1280 | 630x790 | 720x320 | 30x690 | 20x660 | 720x870 |
| -73 | 800 | | 1360 | | | | | |
| -74 | 900 | | 1440 | | | | | |
| Масса, кг | | | 115,0 | 52,5 | 13,7 | | 122,0 | |
| -75 | 800 | 700 | 1420 | 720x880 | 820x340 | 30x780 | 20x750 | 820x870 |
| -76 | 900 | | 1500 | | | | | |
| Масса, кг | | | 144,0 | 63,50 | 17,65 | | 153,0 | |
| -77 | 900 | 800 | 1640 | 820x980 | 920x360 | 30x880 | 20x850 | 920x1050 |
| Масса, кг | | | 187,0 | 72,4 | 21,6 | | 211,0 | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Авт. | И.Воскр. | Полн. | Дата |
| | | | | |

УДГ25.00 СБ

Лист
3

УДГ25.00-02-199

УДГ25.00 ППР

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Перед врезкой вновь построенного газопровода должно быть проведено контрольная опрессовка силами строительно-монтажной организации.
2. Производится проверка готовности котлована и присоединяемого газопровода к производству работ по врезке и пуску газа согласно 'Правил техники безопасности'.
3. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обхигом зачисткой до металла мест под сварку.
4. Производится снижение давления газа до 0,0004 МПа-0,002 МПа с проверкой по жидкостному манометру.
5. Размечается место реза и производится отрезка заглушки в присоединяемом газопроводе, на который одевается соединительная муфта.
6. Производится зачистка и приварка соединительного патрубка к существующему газопроводу за исключением места вырезки козырька.
7. Надвигается соединительная муфта на соединительный патрубок, горячо подкатываются торцы муфты и обвариваются.
8. Производится разметка и вырезка козырька в соединительном патрубке.
9. Производится вырезка и подгонка дополнительной накладки по соединительному патрубку с перекрытием швов козырька на 25-30мм на сторону.
10. Проверяется проведено ли снижение давления газа в действующем газопроводе.
11. Производится разметка и вырезка окна в действующем газопроводе с подмазкой прорезанной щели шпатной глиной (для уменьшения факела), с оставлением перемычки шириной 3-5мм и охлаждением водой места реза.
12. Приваривается из проволоки державка для удобства извлечения вырезаемого 'блина' из действующего газопровода.
13. Выполняются необходимые меры предосторожности, предусмотренные 'Правилами техники безопасности', для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода и удалении 'блина'.
14. Подготавливается вырезанный козырек, накладывается на него размоченный рулонный асбест толщиной 1-2мм. На соединительном патрубке изготавливается один или два проволочных бондаха из мягкой проволоки (в зависимости от длины козырька).
15. Производится подрезка перемычки, выбивка и извлечение вырезанного 'блина' из действующего газопровода. Работа производится в противогазах и пожарных поясах.
16. Быстро накладывается подготовленный козырек с асбестом, надвигаются проволочные бондахи и затягиваются скруткой.
17. Производится продувка газом присоединяемого газопровода с проверкой качества продувки согласно 'Правил техники безопасности'.
18. Производится удаление излишков асбеста, закрывающих кромки свариваемых патрубка и козырька, прихватка свариваемых деталей, удаление проволочных бондахов и окончательная обварка по контуру козырька.
19. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.
20. Производится установка и обварка дополнительной накладки. В исключительных случаях, в зависимости от местных условия, вместо накладки может быть новорен кожух из двух половин большого диаметра, перекрывающий сварные швы козырька.
21. Производится восстановление рабочего давления газа в действующем газопроводе и вторично проверяются сварные швы на отсутствие утечки газа.
22. Производятся необходимые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При правильном расположении присоединяемого газопровода относительно существующего, врезка может быть выполнена сваркой встык, без соединительной муфты. Порядок работ тот же.
2. При врезках в газопроводах давлением до 500мм.вод.ст. порядок проведения работ тот же, за исключением пунктов 8 и 19

| | | | | |
|------------|--------------|-----------|----------|--------------|
| № п. подл. | Подп. и дата | Брок. № № | № № акт. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | УДГ25.00 ППР | | | |
|-----------|-----------|--------------------|------|--|-----------------|-------|--------|
| Матр. Акт | И. Акт | Подп. | Дата | Врезки тройником в действующие стальные газопроводы. | Акт | Масса | Монтаж |
| Резерв. | Неисполн. | <i>[Signature]</i> | | Порядок проведения работ | | - | - |
| Провед. | Исполн. | <i>[Signature]</i> | | | Акт | Акт | 1 |
| Т. Акт | | | | | | | |
| Монтаж. | Четверо | <i>[Signature]</i> | | | ОАО | | |
| Усть. | Четверо | <i>[Signature]</i> | | | МосгазНИИпроект | | |

4 00654-02 130

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.им. N Изм. N дубл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Формат защит лист | Код лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ26.00 | | | | | Примечание |
|-------------------------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| A3 | | УДГ26.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ26.01 | Патрубок | 1 | | | | | |
| | | -01 | Патрубок | | 1 | | | | |
| | | -02 | Патрубок | | | 1 | | | |
| | | -03 | Патрубок | | | | 1 | | |
| | | -04 | Патрубок | | | | | 1 | |
| A4 | 2 | УДГ26.02 | Патрубок | 1 | | | | | |
| | | -01 | Патрубок | | 1 | | | | |
| | | -02 | Патрубок | | | 1 | | | |
| | | -03 | Патрубок | | | | 1 | | |
| | | -04 | Патрубок | | | | | 1 | |

| | | | | |
|-----------|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| Разр. | Исполнено | | | |
| Проверил | Январь | | | |
| И. центр. | Челышев | | | |
| УТВ. | Челышев | | | |

УДГ26.00

Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | 3 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.им. N Изм. N дубл. Подп. и дата

| Формат защит лист | Код лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ26.00 | | | | | Примечание |
|-------------------------|-------------|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| A4 | 3 | УДГ26.03 | Муфта | 1 | | | | | |
| | | -01 | Муфта | | 1 | | | | |
| | | -02 | Муфта | | | 1 | | | |
| | | -03 | Муфта | | | | 1 | | |
| | | -04 | Муфта | | | | | 1 | |
| A4 | 4 | УДГ26.04 | Заг лушка | 1 | | | | | |
| | | -01 | Заг лушка | | 1 | | | | |
| | | -02 | Заг лушка | | | 1 | | | |
| | | -03 | Заг лушка | | | | 1 | | |
| | | -04 | Заг лушка | | | | | 1 | |
| A4 | 5 | УДГ26.05 | Прокладка | 1 | | | | | |
| | | -01 | Прокладка | | 1 | | | | |
| | | -02 | Прокладка | | | 1 | | | |
| | | -03 | Прокладка | | | | 1 | | |
| | | -04 | Прокладка | | | | | 1 | |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

УДГ26.00

Лист
2

191 20-04-01

28

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | |
|-------------|----------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Изм.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | |

| Формат | Датум | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению УДГ26.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|-------|------|--|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | | | Покупные изделия | | | | | | | | | | | | | |
| | | 6 | Зодвихко клиновоя с выдвихным шпинделем ТЛ 13001 Ру 1,6МПа | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | Поставляется с ответными фланцами ОАО 'ИКАР' |
| | | 6 | Зодвихко клиновоя с выдвихным шпинделем ТЛ 13001 Ру 4,0МПа | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | Курганский 3-д трубопроводной орм-ры. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1/0059-02-02

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГ26.00

Лист 3

УДГ26.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2

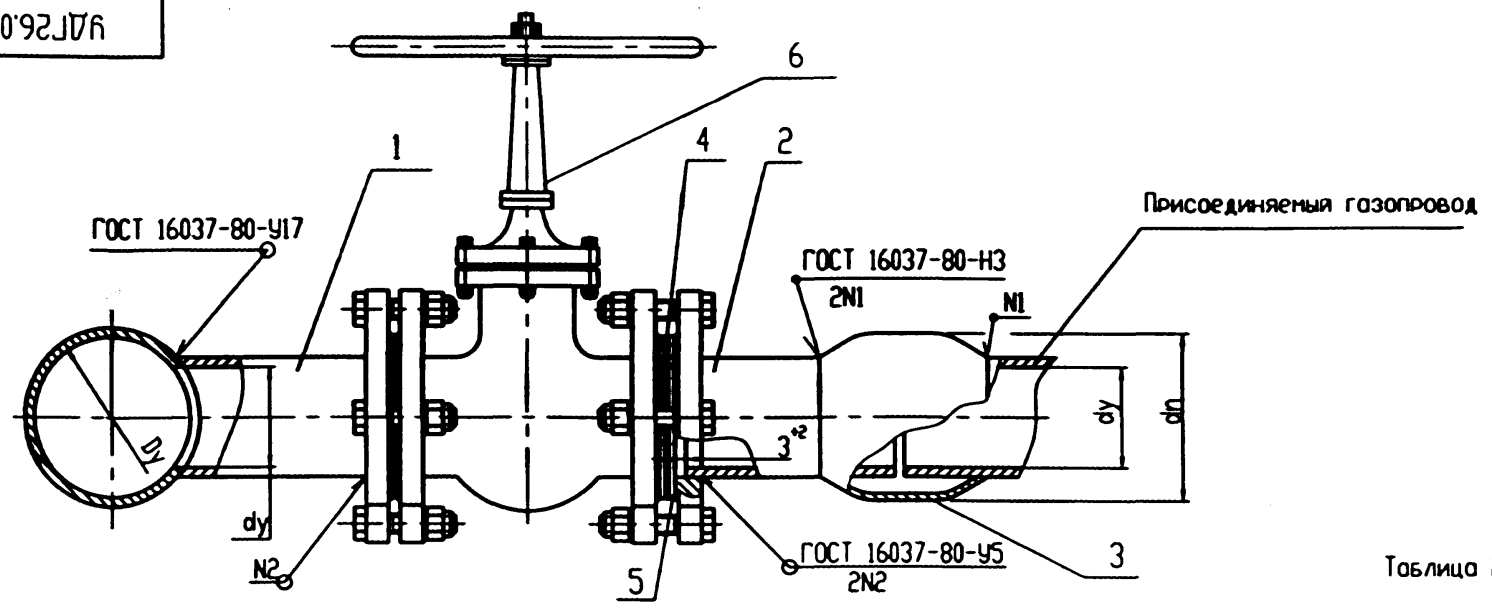


Таблица 2

| Обозначение | dy, мм | dn, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|--------|-----------|
| УДГ26.00 СБ | 100 | 159 | 76,2 |
| -01 | 150 | 203 | 141,9 |
| -02 | 200 | 273 | 317,7 |
| -03 | 250 | 325 | 496,4 |
| -04 | 300 | 377 | 725,98 |

Таблица 1

| dy, мм | Dy, мм | | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| 100 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 150 | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 200 | | | | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 250 | | | | | X | X | X | X | X | X | X |
| 300 | | | | | | X | X | X | X | X | X |

Знаком "X" в таблице 1 отмечены возможные исполнения врезок

| | | | УДГ26.00 СБ | | | |
|----------|---------|-----------|--|-----------------|--------|---------|
| Мат. Аст | И дозон | Пом. Дата | Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки. Сборочный чертёж | Акт | Масса | Масштаб |
| Розр. | Несовм | | | | ст. | - |
| Провер. | Вне | | | | ТОБЛ | |
| Техн.р. | | | | Акт | Листов | 1 |
| Исп.пр. | Четырёх | | | ОАО | | |
| Ить | Четырёх | | | МосгазНИИпроект | | |

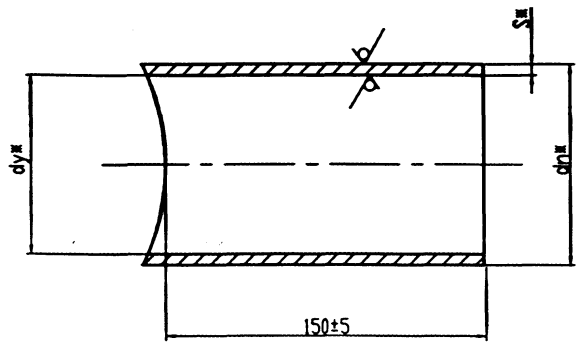
11.00654-02 133

Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № дораб. Изм. № дораб. Подл. и дата.

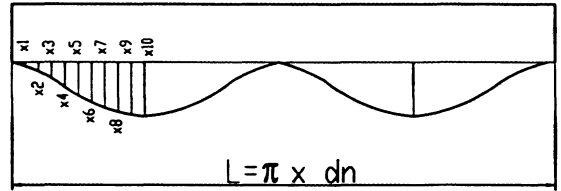
12,5/√(✓)

5.905-3007. В.1, ч.2

УДГ26.01



Развертка



| Обозначение | d _{уж} , мм | d _{вн} x S, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| УДГ26.01 | 100 | 108 x 6,0 | 2,8 |
| -01 | 150 | 159 x 5,5 | 4,3 |
| -02 | 200 | 219 x 6,0 | 6,6 |
| -03 | 250 | 273 x 8,0 | 11,9 |
| -04 | 300 | 325 x 8,0 | 14,4 |

1. *Размеры для справок.
2. Таблицы для построения шаблонов разверток см. лист 2, 3

Изм. и дата | Подп. и авто | Внес. №, и дата | Изм. и дата | Подп. и авто

| | | | | УДГ26.01 | | |
|----------|------|------------|-------|----------|---------------------------------|--------|
| Изм. | Дат. | И. дораб. | Подп. | Знач. | Акт | Масса |
| Размер | | Несоответ. | | | | СЛТОВА |
| Процес. | | Выше | | | | - |
| Техник. | | | | | Акт 1 | Акт 3 |
| Исполн. | | Чертеж | | | ОАО | |
| Уч. | | Чертеж | | | МосгазПроект | |
| Потрубок | | | | | Труба | |
| | | | | | d _{вн} x ГОСТ 10704-91 | |
| | | | | | в 20 ГОСТ 10705-80* | |

УДГ26.01-02 129

10'92J07A

5.905-30.07. В.1, ч.2

| dixS | Dn = 920 | | | | | | | | | | | | | | | Dn = 820 | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 920x9 | 820x9 | 720x9 | 630x9 | 530x9 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 820x9 | 720x9 | 630x9 | 530x9 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 |
| X1 | 5,5 | 4,0 | 3,5 | 2,5 | 2,0 | 1,1 | 0,85 | 0,65 | 0,45 | 0,3 | 0,25 | 0,15 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,0 | 0,0 | 4,85 | 3,7 | 2,8 | 1,95 | 1,2 | 0,95 | 0,75 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0,15 |
| X2 | 21,5 | 17,0 | 13,0 | 10,0 | 7,0 | 4,35 | 3,35 | 2,5 | 1,75 | 1,1 | 0,85 | 0,55 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 19,8 | 14,6 | 11,05 | 7,65 | 4,8 | 3,7 | 2,8 | 1,9 | 1,25 | 0,95 | 0,65 |
| X3 | 48,0 | 37,5 | 28,5 | 21,5 | 15,0 | 9,4 | 7,25 | 5,4 | 3,75 | 2,4 | 1,85 | 1,2 | 0,8 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0,15 | 42,6 | 32,2 | 24,25 | 16,7 | 10,6 | 8,15 | 6,05 | 4,2 | 2,7 | 2,1 | 1,35 |
| X4 | 84,0 | 65,0 | 48,5 | 36,5 | 25,0 | 15,9 | 12,25 | 9,05 | 6,3 | 4,05 | 3,1 | 2,05 | 1,4 | 0,85 | 0,6 | 0,45 | 0,2 | 14,5 | 55,7 | 41,5 | 28,5 | 17,9 | 13,8 | 10,15 | 7,1 | 4,5 | 3,5 | 2,3 |
| X5 | 128,5 | 98,0 | 72,5 | 54,0 | 37,0 | 23,2 | 17,8 | 13,15 | 9,2 | 5,85 | 4,5 | 2,95 | 2,0 | 1,25 | 0,85 | 0,65 | 0,35 | 113,8 | 83,6 | 61,7 | 41,9 | 26,2 | 20,1 | 14,8 | 10,3 | 6,6 | 5,6 | 3,3 |
| X6 | 180,0 | 134,0 | 98,0 | 72,5 | 49,0 | 30,6 | 23,5 | 17,3 | 12,1 | 7,7 | 5,9 | 3,85 | 2,6 | 1,65 | 1,15 | 0,8 | 0,4 | 159,2 | 114,2 | 83,2 | 55,9 | 34,7 | 26,6 | 19,5 | 13,6 | 8,6 | 6,6 | 4,3 |
| X7 | 236,0 | 170,5 | 122,5 | 89,5 | 60,0 | 37,4 | 28,7 | 21,1 | 14,7 | 9,35 | 7,2 | 4,7 | 3,15 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 0,5 | 209,2 | 144,9 | 103,8 | 69,05 | 42,5 | 32,4 | 23,8 | 16,5 | 10,5 | 8,1 | 5,2 |
| X8 | 294,0 | 203,0 | 143,5 | 104,0 | 69,5 | 42,8 | 32,8 | 24,1 | 16,8 | 10,6 | 8,2 | 5,35 | 3,6 | 2,25 | 1,6 | 1,15 | 0,6 | 259,5 | 171,9 | 121,2 | 79,8 | 48,8 | 37,6 | 27,2 | 18,9 | 12,0 | 9,2 | 6,0 |
| X9 | 345,0 | 226,0 | 157,5 | 113,5 | 75,5 | 46,5 | 35,5 | 26,0 | 18,15 | 11,5 | 8,9 | 5,75 | 3,9 | 2,45 | 1,7 | 1,25 | 0,65 | 304,0 | 191,1 | 132,9 | 86,8 | 52,9 | 40,3 | 29,4 | 20,4 | 12,2 | 9,9 | 6,5 |
| X10 | 369,5 | 234,5 | 162,5 | 116,5 | 77,5 | 47,7 | 36,4 | 26,7 | 18,6 | 11,8 | 9,1 | 5,9 | 4,0 | 2,75 | 1,8 | 1,3 | 0,7 | 324,5 | 198,1 | 137,1 | 89,3 | 54,3 | 42,4 | 30,2 | 21,0 | 13,3 | 10,2 | 6,6 |

| dixS | Dn = 820 | | | | | Dn = 720 | | | | | | | | | | Dn = 630 | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|------|------|------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 720x9 | 630x9 | 530x9 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 630x9 | 530x9 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 |
| X1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 4,2 | 3,2 | 2,2 | 1,4 | 1,1 | 0,8 | 0,6 | 0,35 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,0 | 3,6 | 2,5 | 1,6 | 1,2 | 0,96 | 0,65 | 0,4 | 0,35 |
| X2 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,15 | 0,05 | 16,7 | 12,6 | 8,8 | 5,5 | 4,3 | 3,2 | 2,2 | 1,4 | 1,1 | 0,07 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 14,5 | 10,05 | 6,4 | 4,9 | 3,6 | 2,5 | 1,6 | 1,2 |
| X3 | 0,9 | 0,55 | 0,4 | 0,3 | 0,15 | 37,2 | 27,8 | 19,2 | 12,1 | 9,3 | 6,9 | 4,8 | 3,1 | 2,4 | 1,55 | 1,05 | 0,6 | 0,5 | 0,35 | 0,15 | 35,0 | 22,1 | 13,9 | 10,7 | 7,9 | 5,5 | 3,5 | 2,7 |
| X4 | 1,5 | 0,95 | 0,7 | 0,5 | 0,25 | 65,0 | 48,1 | 32,8 | 20,5 | 15,8 | 11,6 | 8,1 | 5,2 | 4,0 | 2,6 | 1,7 | 1,1 | 0,8 | 0,5 | 0,3 | 56,4 | 38,1 | 23,7 | 18,2 | 13,3 | 9,3 | 5,9 | 4,6 |
| X5 | 2,2 | 1,45 | 1,0 | 0,7 | 0,35 | 99,2 | 72,3 | 48,6 | 30,2 | 23,1 | 17,0 | 11,8 | 7,5 | 5,8 | 3,8 | 2,5 | 1,6 | 1,15 | 0,8 | 0,4 | 86,05 | 56,9 | 35,0 | 26,7 | 19,5 | 13,6 | 8,6 | 6,6 |
| X6 | 2,9 | 1,85 | 1,3 | 0,9 | 0,5 | 138,7 | 98,6 | 62,2 | 40,05 | 30,6 | 22,4 | 15,5 | 9,9 | 7,6 | 4,9 | 3,3 | 2,1 | 1,5 | 1,05 | 0,5 | 120,2 | 77,3 | 46,7 | 35,4 | 25,8 | 17,9 | 11,3 | 8,7 |
| X7 | 3,5 | 2,25 | 1,6 | 1,1 | 0,6 | 181,7 | 124,9 | 81,1 | 49,2 | 37,4 | 27,3 | 19,0 | 12,0 | 9,2 | 6,0 | 4,05 | 2,5 | 1,8 | 1,3 | 0,6 | 157,2 | 97,3 | 57,7 | 43,6 | 31,7 | 21,9 | 13,8 | 10,6 |
| X8 | 4,05 | 2,55 | 1,8 | 1,3 | 0,65 | 225,2 | 148,1 | 94,4 | 56,7 | 43,3 | 31,3 | 21,1 | 13,7 | 10,5 | 6,8 | 4,6 | 2,9 | 2,1 | 1,4 | 0,7 | 194,5 | 115,1 | 66,8 | 50,2 | 36,3 | 25,05 | 15,8 | 12,1 |
| X9 | 4,4 | 2,7 | 1,9 | 1,35 | 0,7 | 262,9 | 164,4 | 103,2 | 61,6 | 46,7 | 33,9 | 23,5 | 15,0 | 11,4 | 7,4 | 5,0 | 3,4 | 2,2 | 1,6 | 0,8 | 226,2 | 127,1 | 72,8 | 54,6 | 39,4 | 26,7 | 17,05 | 13,1 |
| X10 | 4,5 | 3,1 | 2,0 | 1,45 | 0,75 | 280,0 | 170,3 | 106,9 | 63,4 | 47,9 | 34,8 | 24,1 | 15,2 | 11,7 | 7,6 | 5,4 | 3,2 | 2,3 | 1,65 | 0,85 | 240,2 | 131,4 | 75,0 | 56,1 | 40,5 | 27,2 | 17,5 | 13,4 |

| dixS | Dn = 630 | | | | | | Dn = 530 | | | | | | | | | | Dn = 426 | | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|-------|------|------|------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 530x9 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 426x9 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 |
| X1 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,0 | 3,05 | 1,9 | 1,5 | 1,1 | 0,8 | 0,45 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,13 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 2,4 | 1,8 | 1,3 | 0,9 | 0,6 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | 0,15 |
| X2 | 0,8 | 0,55 | 0,3 | 0,2 | 0,2 | 0,1 | 12,05 | 7,6 | 5,9 | 4,05 | 3,0 | 1,95 | 1,5 | 1,0 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 9,5 | 7,3 | 5,4 | 3,8 | 2,4 | 1,8 | 1,2 | 0,8 | 0,5 |
| X3 | 1,75 | 1,2 | 0,7 | 0,5 | 0,4 | 0,2 | 26,8 | 16,7 | 12,8 | 9,4 | 6,5 | 4,2 | 3,2 | 2,1 | 1,4 | 0,9 | 0,6 | 0,4 | 0,2 | 21,2 | 16,2 | 11,9 | 8,2 | 5,2 | 4,05 | 2,6 | 1,8 | 1,1 |
| X4 | 3,0 | 2,0 | 1,25 | 0,9 | 0,6 | 0,3 | 46,7 | 28,7 | 21,9 | 16,05 | 11,0 | 7,1 | 5,4 | 3,5 | 2,4 | 1,5 | 1,1 | 0,7 | 0,4 | 36,9 | 27,9 | 20,3 | 13,7 | 8,9 | 6,8 | 4,4 | 3,0 | 1,9 |
| X5 | 4,3 | 2,95 | 1,8 | 1,3 | 0,9 | 0,5 | 11,3 | 42,8 | 32,4 | 23,6 | 16,0 | 10,3 | 7,7 | 5,1 | 3,4 | 2,2 | 1,5 | 1,1 | 0,5 | 56,3 | 41,9 | 30,1 | 20,3 | 12,9 | 9,9 | 6,45 | 4,3 | 2,7 |
| X6 | 5,6 | 3,8 | 2,4 | 1,7 | 1,2 | 0,6 | 99,4 | 57,6 | 43,4 | 31,3 | 21,2 | 13,6 | 10,4 | 6,8 | 4,6 | 2,8 | 2,05 | 1,4 | 0,7 | 78,3 | 57,1 | 40,5 | 27,5 | 17,1 | 13,1 | 8,45 | 5,7 | 3,5 |
| X7 | 6,9 | 4,6 | 2,9 | 2,1 | 1,4 | 0,7 | 130,1 | 72,1 | 53,7 | 38,6 | 26,0 | 16,6 | 12,7 | 8,2 | 5,5 | 3,4 | 2,5 | 1,7 | 0,9 | 101,9 | 72,3 | 50,4 | 33,9 | 21,0 | 15,7 | 10,3 | 6,9 | 4,3 |
| X8 | 7,8 | 5,3 | 3,3 | 2,3 | 1,6 | 0,8 | 160,4 | 84,5 | 62,3 | 43,9 | 29,8 | 19,0 | 14,6 | 9,4 | 6,3 | 3,9 | 2,8 | 2,0 | 1,05 | 125,1 | 80,6 | 58,8 | 38,5 | 24,1 | 18,05 | 11,8 | 7,9 | 4,9 |
| X9 | 8,4 | 5,7 | 3,5 | 2,5 | 1,8 | 0,9 | 185,2 | 92,8 | 68,05 | 48,4 | 32,3 | 20,5 | 15,7 | 10,1 | 6,8 | 4,3 | 3,05 | 2,1 | 1,1 | 143,9 | 94,9 | 64,3 | 41,9 | 26,1 | 19,9 | 12,7 | 8,5 | 5,3 |
| X10 | 8,7 | 5,8 | 3,7 | 2,6 | 1,85 | 1,0 | 196,5 | 96,1 | 70,05 | 49,8 | 33,9 | 21,0 | 16,1 | 10,4 | 7,0 | 4,4 | 3,1 | 2,2 | 1,15 | 151,7 | 98,3 | 66,4 | 43,1 | 26,8 | 20,4 | 13,1 | 8,7 | 5,5 |

| | | | |
|----------|----------|------|------|
| Мат. Акт | № докум. | Фол. | Дата |
|----------|----------|------|------|

УДГ26.01

Акт

2

400654-02 136

5.905-30.07. В.1, 4,2

| druS | Dn = 426 | | | | | | Dn = 377 | | | | | | Dn = 325 | | | | | | Dn = 273 | | | | | | | | | |
|------|----------|------|------|-------|-------|-------|----------|-------|-------|-------|-------|------|----------|------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 377x9 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 325x8 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 273x8 | 219x6 | 194x6 | 159x6 |
| X1 | 0,1 | 0,05 | 0,0 | 2,1 | 1,5 | 1,1 | 0,7 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0,15 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 1,8 | 1,25 | 0,8 | 0,6 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 0,05 | 1,5 | 0,9 | 0,7 | 0,5 |
| X2 | 0,4 | 0,25 | 0,15 | 8,3 | 6,1 | 4,3 | 2,7 | 2,1 | 1,3 | 0,9 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,15 | 7,15 | 5,0 | 3,2 | 2,4 | 1,6 | 1,1 | 0,6 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | 6,0 | 3,8 | 2,9 | 1,9 |
| X3 | 0,8 | 0,5 | 0,3 | 18,5 | 13,5 | 9,4 | 5,9 | 4,6 | 3,0 | 2,05 | 1,2 | 0,9 | 0,6 | 0,3 | 15,9 | 11,0 | 6,9 | 5,3 | 3,4 | 2,3 | 1,4 | 1,05 | 0,7 | 0,4 | 13,3 | 8,3 | 6,4 | 4,1 |
| X4 | 1,3 | 0,9 | 0,5 | 32,3 | 23,3 | 16,05 | 10,1 | 7,7 | 5,0 | 3,4 | 2,1 | 1,5 | 1,05 | 0,5 | 27,7 | 18,6 | 11,8 | 9,05 | 5,8 | 3,9 | 2,4 | 1,7 | 1,2 | 0,6 | 22,8 | 14,3 | 10,9 | 7,0 |
| X5 | 1,9 | 1,3 | 0,7 | 49,1 | 34,9 | 23,3 | 14,8 | 11,3 | 7,3 | 4,9 | 3,05 | 2,2 | 1,5 | 0,8 | 42,2 | 27,7 | 17,4 | 13,3 | 8,5 | 5,7 | 3,6 | 2,5 | 1,8 | 0,9 | 34,6 | 21,3 | 16,1 | 10,3 |
| X6 | 2,5 | 1,8 | 0,9 | 68,3 | 47,4 | 31,8 | 19,6 | 14,9 | 9,65 | 6,4 | 4,05 | 2,9 | 2,05 | 1,05 | 58,6 | 37,5 | 23,2 | 17,6 | 11,2 | 7,5 | 4,7 | 3,3 | 2,3 | 1,2 | 48,0 | 28,7 | 21,5 | 13,8 |
| X7 | 3,0 | 2,1 | 1,1 | 88,7 | 59,7 | 38,7 | 24,1 | 18,3 | 11,7 | 7,8 | 4,9 | 3,5 | 2,4 | 1,2 | 76,1 | 47,1 | 28,7 | 21,6 | 13,7 | 9,2 | 5,7 | 4,05 | 2,8 | 1,4 | 62,1 | 35,8 | 26,7 | 16,7 |
| X8 | 3,5 | 2,4 | 1,2 | 108,2 | 70,4 | 45,0 | 27,7 | 21,05 | 13,2 | 9,0 | 5,6 | 4,0 | 2,8 | 1,45 | 93,1 | 55,4 | 33,2 | 24,9 | 15,8 | 10,5 | 6,5 | 4,6 | 3,2 | 1,7 | 75,7 | 41,9 | 30,9 | 19,2 |
| X9 | 3,8 | 2,6 | 1,4 | 124,4 | 77,7 | 49,5 | 30,1 | 22,8 | 14,5 | 9,7 | 6,05 | 4,3 | 3,0 | 1,55 | 106,5 | 61,0 | 36,1 | 27,1 | 17,1 | 11,4 | 7,05 | 5,0 | 3,5 | 1,8 | 86,2 | 46,05 | 33,7 | 20,9 |
| X10 | 3,85 | 2,7 | 1,45 | 130,9 | 80,5 | 50,9 | 30,9 | 23,4 | 14,9 | 10,0 | 6,2 | 4,4 | 3,1 | 1,6 | 112,5 | 64,0 | 37,2 | 27,8 | 17,6 | 11,7 | 7,2 | 5,1 | 3,6 | 1,85 | 90,5 | 47,5 | 34,7 | 21,5 |

| druS | Dn = 273 | | | | | Dn = 219 | | | | | Dn = 194 | | | | | Dn = 159 | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|------|------|------|----------|-------|-------|-------|-------|----------|------|------|-------|-------|----------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|
| | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 219x6 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 194x6 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 159x6 | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 |
| X1 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 1,2 | 0,9 | 0,6 | 0,4 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 1,05 | 0,7 | 0,4 | 0,2 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,8 | 0,6 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | 0,1 |
| X2 | 1,3 | 0,8 | 0,5 | 0,4 | 0,2 | 4,7 | 3,7 | 2,4 | 1,6 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 0,2 | 4,1 | 2,7 | 1,8 | 1,1 | 0,8 | 0,5 | 0,3 | 3,3 | 2,2 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 0,3 |
| X3 | 2,8 | 1,7 | 1,2 | 0,9 | 0,4 | 10,6 | 8,1 | 5,2 | 3,5 | 2,2 | 1,5 | 1,1 | 0,5 | 9,2 | 5,9 | 3,9 | 2,5 | 1,7 | 1,2 | 0,6 | 7,3 | 4,9 | 3,05 | 2,1 | 1,5 | 0,8 |
| X4 | 4,7 | 2,9 | 2,1 | 1,4 | 0,7 | 18,4 | 13,9 | 8,9 | 5,9 | 3,7 | 2,6 | 1,8 | 0,9 | 16,1 | 10,1 | 6,7 | 4,2 | 2,9 | 2,1 | 1,05 | 12,7 | 8,4 | 5,2 | 3,6 | 2,5 | 1,3 |
| X5 | 6,9 | 4,3 | 3,05 | 2,1 | 1,1 | 28,05 | 20,9 | 13,1 | 8,7 | 5,4 | 3,8 | 2,7 | 1,4 | 24,4 | 15,1 | 9,9 | 6,1 | 4,3 | 3,05 | 1,5 | 19,2 | 12,5 | 7,6 | 5,3 | 3,7 | 1,9 |
| X6 | 9,05 | 5,6 | 4,0 | 2,8 | 1,4 | 38,9 | 28,4 | 17,5 | 11,5 | 7,1 | 5,0 | 3,5 | 1,8 | 33,8 | 20,3 | 13,2 | 8,1 | 5,7 | 3,9 | 2,05 | 26,7 | 16,8 | 10,1 | 7,1 | 4,9 | 2,5 |
| X7 | 11,1 | 6,8 | 4,8 | 3,4 | 1,7 | 50,4 | 35,9 | 21,7 | 14,2 | 8,7 | 6,1 | 4,3 | 2,2 | 43,6 | 25,4 | 16,3 | 9,9 | 6,9 | 4,8 | 2,5 | 34,4 | 21,1 | 12,5 | 8,6 | 6,0 | 3,05 |
| X8 | 12,7 | 7,8 | 5,6 | 3,9 | 2,0 | 61,2 | 42,4 | 25,2 | 16,3 | 9,9 | 7,0 | 4,9 | 2,5 | 53,2 | 29,7 | 18,9 | 11,4 | 7,9 | 5,5 | 2,8 | 41,6 | 24,6 | 14,4 | 9,9 | 6,9 | 3,5 |
| X9 | 13,7 | 8,5 | 6,0 | 4,2 | 2,1 | 70,2 | 46,9 | 27,5 | 17,7 | 10,8 | 7,5 | 5,2 | 2,7 | 60,5 | 32,6 | 20,1 | 12,4 | 8,6 | 6,0 | 3,05 | 47,1 | 27,1 | 15,7 | 10,8 | 7,4 | 3,7 |
| X10 | 14,1 | 8,7 | 6,1 | 4,3 | 2,2 | 73,7 | 48,6 | 28,3 | 18,2 | 11,1 | 7,7 | 5,4 | 2,8 | 63,4 | 33,7 | 21,1 | 12,7 | 8,8 | 6,1 | 3,1 | 49,2 | 27,9 | 16,1 | 11,1 | 7,6 | 3,8 |

| druS | Dn = 133 | | | | | Dn = 108 | | | | Dn = 89 | | | Dn = 76 | |
|------|----------|-------|------|------|------|----------|------|------|------|---------|------|------|---------|------|
| | 133x6 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 108x6 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 89x4 | 76x4 | 57x4 | 76x4 | 57x4 |
| X1 | 0,7 | 0,4 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,5 | 0,4 | 0,2 | 0,1 | 0,4 | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,2 |
| X2 | 2,7 | 1,7 | 1,2 | 0,8 | 0,4 | 2,1 | 1,5 | 1,05 | 0,5 | 1,8 | 1,2 | 0,6 | 1,5 | 0,7 |
| X3 | 5,9 | 3,6 | 2,6 | 1,8 | 0,9 | 4,6 | 3,2 | 2,2 | 1,1 | 3,9 | 2,7 | 1,4 | 3,2 | 1,6 |
| X4 | 10,3 | 6,3 | 4,4 | 3,05 | 1,6 | 7,9 | 5,5 | 3,8 | 1,9 | 6,9 | 4,7 | 2,4 | 5,7 | 2,8 |
| X5 | 15,6 | 9,3 | 6,5 | 4,5 | 2,3 | 12,0 | 8,2 | 5,6 | 2,8 | 10,4 | 6,8 | 3,5 | 8,5 | 4,2 |
| X6 | 21,5 | 12,5 | 8,6 | 5,9 | 3,0 | 16,5 | 11,1 | 7,5 | 3,8 | 14,4 | 9,5 | 4,6 | 11,8 | 5,6 |
| X7 | 27,5 | 15,6 | 10,6 | 7,3 | 3,7 | 21,05 | 13,5 | 9,3 | 4,6 | 18,4 | 11,9 | 5,7 | 15,05 | 6,9 |
| X8 | 33,1 | 18,1 | 12,3 | 8,4 | 4,2 | 25,1 | 16,1 | 10,7 | 5,3 | 22,2 | 13,9 | 6,6 | 18,05 | 8,0 |
| X9 | 37,3 | 19,8 | 13,4 | 9,1 | 4,5 | 28,1 | 17,7 | 11,7 | 5,7 | 25,0 | 15,3 | 7,1 | 20,2 | 8,7 |
| X10 | 38,9 | 20,5 | 13,7 | 9,3 | 4,7 | 29,2 | 18,3 | 13,1 | 5,9 | 26,05 | 15,8 | 7,3 | 21,0 | 8,9 |

Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия

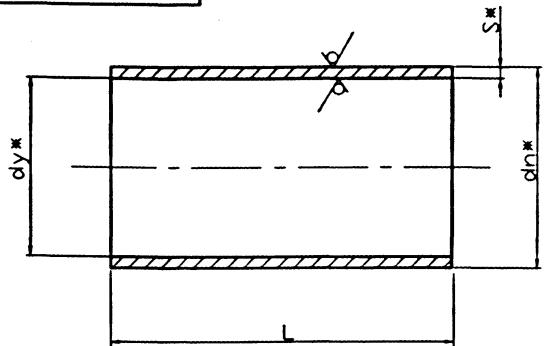
| | | | | | |
|-----|---------|---------|------|----------|------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата | УДГ26.01 | Лист |
| | | | | | 3 |

4.02654-02. 136

5.905-30.07. в.1, ч.2

20'92J76

12,5
✓(✓)



| Обозначение | dy, мм | dnxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|----------|----------|-----------|
| УДГ26.02 | 100 | 108x6,0 | 200 -2,9 | 2,96 |
| -01 | 150 | 159x5,5 | 230 -2,9 | 5,16 |
| -02 | 200 | 219x6,0 | 240 -2,9 | 7,46 |
| -03 | 250 | 273x8,0 | 250 -2,9 | 13,15 |
| -04 | 300 | 325x8,0 | 260 -3,2 | 16,15 |

*Размеры для справок

УДГ26.02

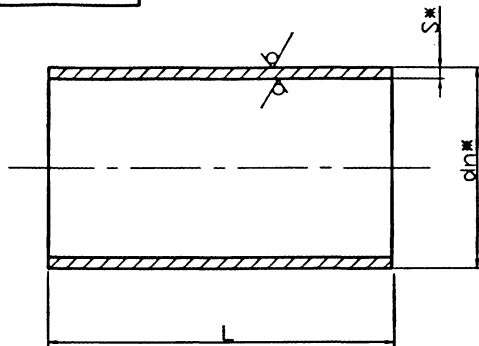
| | | | |
|------------|-----------|-------|------|
| Испол. Акт | И. Амосов | Подп. | Дата |
| Разр. | Нельсона | | |
| Проверил | Янчик | | |
| И. контр. | Чепиков | | |
| УТВ. | Чепиков | | |

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|-----------------|--------|---------|
| Потрубок | | | Акт | Масса | Масштаб |
| | | | СМ | ТОБЛ | - |
| | | | Акт | Листов | 1 |
| dnxS ГОСТ 10704-91 | | | ОАО | | |
| Труба В 20 ГОСТ 10705-80 | | | МосгазНИИпроект | | |

Р44

20'92J76

12,5
✓(✓)



| Обозначение | dnxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|----------|----------|-----------|
| УДГ26.03 | 159x5,5 | 140 -2,9 | 2,9 |
| -01 | 203x5,5 | 160 -2,9 | 4,3 |
| -02 | 273x7,0 | 180 -2,9 | 8,26 |
| -03 | 325x8,0 | 200 -2,9 | 12,5 |
| -04 | 377x9,0 | 220 -3,2 | 17,9 |

*Размеры для справок

УДГ26.03

| | | | |
|------------|-----------|-------|------|
| Испол. Акт | И. Амосов | Подп. | Дата |
| Разр. | Нельсона | | |
| Проверил | Чепиков | | |
| И. контр. | Чепиков | | |
| УТВ. | Чепиков | | |

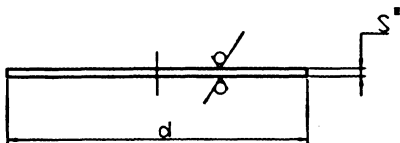
| | | | | | |
|--------------------------|--|--|-----------------|--------|---------|
| Муфта | | | Акт | Масса | Масштаб |
| | | | СМ | ТОБЛ | - |
| | | | Акт | Листов | 1 |
| dnxS ГОСТ 10704-91 | | | ОАО | | |
| Труба В 20 ГОСТ 10705-80 | | | МосгазНИИпроект | | |

4.20654-02. 131

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ26.04

12,5/√(✓)



| Обозначение | d, мм | S, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-------|-----------|
| УДГ26.04 | 158 | 3,0 | 0,4 |
| -01 | 212 | 4,0 | 0,8 |
| -02 | 268 | 5,0 | 1,3 |
| -03 | 312 | 7,0 | 1,8 |
| -04 | 363 | 8,0 | 2,4 |

※Размеры для справок

УДГ26.04

Заглушка

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89

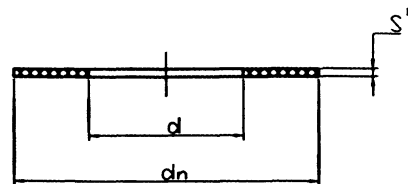
АОО
МосгазНИИпроект

| | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |

245

УДГ26.05

12,5/√(✓)



| Обозначение | d, мм | d _н , мм | S, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|---------------------|-------|-----------|
| УДГ26.05 | 158 | 108 | 2,0 | 0,4 |
| -01 | 212 | 159 | 2,0 | 0,06 |
| -02 | 268 | 219 | 2,0 | 0,07 |
| -03 | 312 | 270 | 2,0 | 0,08 |
| -04 | 363 | 325 | 2,0 | 0,13 |

1. ※Размеры для справок.
2. Размеры обеспечить инструментом

УДГ26.05

Прокладка

Параметр ПНН-2 ГОСТ 481-80

АОО
МосгазНИИпроект

| | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |
| И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. | И.п.и.п.о. |

4.00654-02 788

УДГ 26.00 ППР

5.905-30.07. В.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлоvana и присоединяемого газопровода к производству работ по врезке согласно 'Правил техники безопасности'.
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обхигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится подгонка патрубка с приваренным фланцем к существующему газопроводу, намечается место приварки патрубка и он приваривается.
4. Монтируется задвижка на фланце патрубка с установкой уплотнительной прокладки.
5. К задвижке на уплотнительной прокладке крепится устройство для вырезки отверстия в действующем газопроводе.
6. Открывается задвижка, подводится фреза к действующему газопроводу и вырезается отверстие.
7. Выводится фреза с вырезанным 'блином' из пределов задвижки и ее закрывают.
8. Демонтируется устройство для вырезки отверстия.
9. Монтируется на задвижку ответный фланец с приваренным патрубком, с установкой уплотнительной прокладки и стальной заглушки между фланцами.
10. Одевается соединительная муфта на присоединяемый газопровод.
11. Надвигается на патрубок соединительная муфта, нагорячо подкапываются торцы и муфта обваривается по торцам. После постепенного охлаждения очищают сварные швы от шлака.
12. Удаляется стальная заглушка и соединение сбаливается.
13. Незначительно открывают установленную задвижку до обеспечения давления порядка 50-60 ммвод.ст., и при этом давлении производится продувка присоединенного газопровода газом, согласно 'Правил техники безопасности'.
14. Открывают задвижку, повышают давление до рабочего и проверяют качество сварных фланцевых соединения на отсутствие утечки газа.

Примечание.

В случае отсутствия возможности произвести продувку (пункт13) присоединяемого газопровода газом, как:

- наличие заглушки после задвижки в конце присоединяемого газопровода;
 - отсутствие устройств для продувки;
- производится открытие установленной задвижки и проверяется качество сварных швов (пункт14) мыльной эмульсией.

15. Задвижка закрывается.

Примечание.

- В случае отсутствия утечки и приемки произведенной работы, организация, производившая врезку делает отметку в справке на врезку о том, что: 'Присоединенный газопровод не продут и в нем находится газо-воздушная смесь'.
- В случае наличия утечки в сварных соединениях и необходимости исправления и подварки шва, необходимо принять меры для продувки газом присоединенного газопровода.

Подварку можно производить только после продувки газом. После устранения утечки задвижка закрывается.

По требованию организации эксплуатирующей газопровод, после выполнения перечисленных работ устанавливается стальная заглушка между фланцами задвижки.

16. Производятся необходимые изоляционные работы.

17. Сооружается колодец

| | |
|-------------|--------------|
| №в. и подл. | Подп. и дата |
| №в. и подл. | Подп. и дата |
| №в. и подл. | Подп. и дата |
| №в. и подл. | Подп. и дата |
| №в. и подл. | Подп. и дата |

| | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|-------|------|--|
| УДГ26.00 ППР | | | | | |
| Место | Акт | И. допуск | Подп. | Дата | Врезка фрезой в действующие стальные газопроводы с оставлением задвижки. Порядок проведения работ |
| Разработ. | Неработен | | | | |
| Проведен. | Фланец | | | | |
| Т. монтаж. | | | | | |
| Исполн. | Четвергов | | | | АОО МосгазНИИпроект |
| Утв. | Четвергов | | | | |

14.00654-02 139

Изм. N подл. Подпись и дата. Версия N. Изм. N дубл. Подпись и дата

| Код | Код | Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ27.00 | | | | | Примечание |
|-----|-----|-----|-------------|-------------------|-----------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | Документация | | | | | | |
| A3 | | | УДГ27.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ27.01.00 | Пробка | X | X | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | | | |
| A4 | 2 | | УДГ27.01 | Патрубок | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Патрубок | | 1 | | | | |
| | | | -01 | Патрубок | | | 1 | | | |
| | | | -01 | Патрубок | | | | 1 | | |
| | | | -01 | Патрубок | | | | | 1 | |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Рез. | Мельнико | | | |
| Проектир. | Альба | | | |
| N контро. | Чегинков | | | |
| Итв. | Чегинков | | | |

УДГ27.00

Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки

| Листов | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| | 1 | 2 |

ОАО
МосгазНИИпроект

Изм. N подл. Подпись и дата. Версия N. Изм. N дубл. Подл. и дата

| Код | Код | Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ27.00 | | | | | Примечание |
|-----|-----|-----|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| A3 | 3 | | УДГ27.02 | Фланец | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Фланец | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Фланец | | | 1 | | | |
| | | | -03 | Фланец | | | | 1 | | |
| | | | -04 | Фланец | | | | | 1 | |
| A4 | 4 | | УДГ27.03 | Муфта | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Муфта | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Муфта | | | 1 | | | |
| | | | -03 | Муфта | | | | 1 | | |
| | | | -04 | Муфта | | | | | 1 | |
| | 5 | | УДГ3.00 | Отводы | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | См. альбом 'Детали и узлы...' выпуск 1, часть 1 |

| Изм. | Лист | N документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|
| | | | | |

УДГ27.00

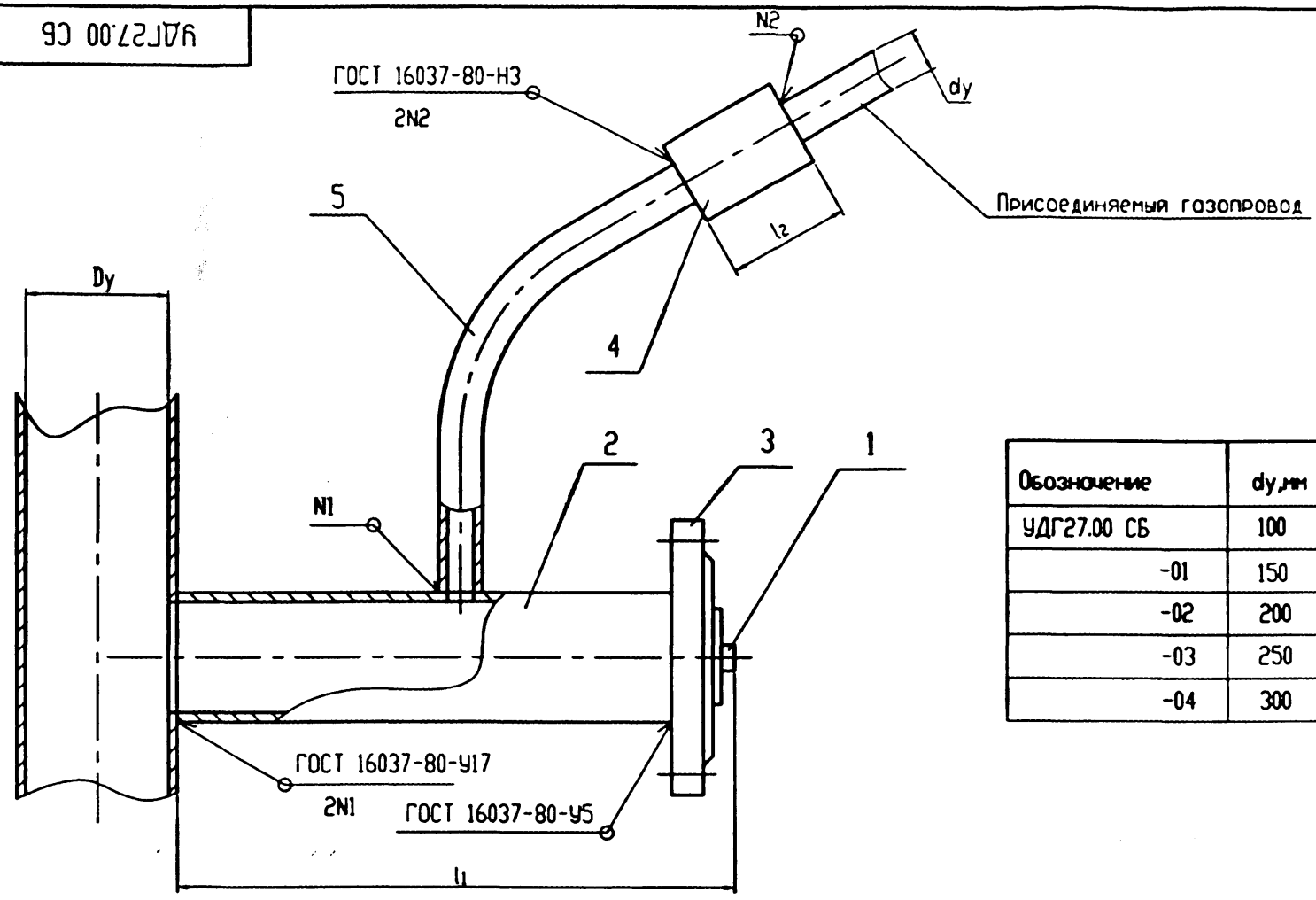
| Лист |
|------|
| 2 |

4-1000-4-1-100

2/1

УДГ27.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2



| Обозначение | dy, мм | l1, мм |
|-------------|--------|--------|
| УДГ27.00 СБ | 100 | 390 |
| -01 | 150 | 490 |
| -02 | 200 | 590 |
| -03 | 250 | 690 |
| -04 | 300 | 790 |

| | |
|---------------|--------------|
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |

Таблица 1

| dy, мм | Dy, мм | | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| 100 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 150 | | | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 200 | | | | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 250 | | | | | X | X | X | X | X | X | X |
| 300 | | | | | | X | X | X | X | X | X |

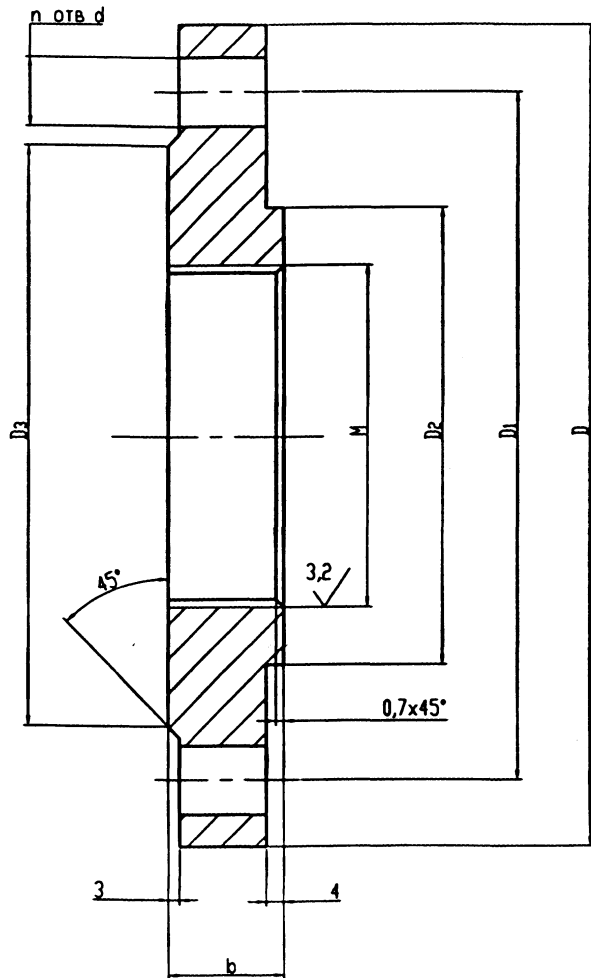
| | | | | | | |
|---------------|----------|------|--|------------------------|-------|---------|
| | | | УДГ27.00 СБ | | | |
| Имя, И. подл. | И. подл. | Дата | Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки. Сборочный чертёж | Акт | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | | | | - | - |
| Провер. | Исполн. | | | Акт | Акт | 1 |
| Т. контр. | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | |
| Исполн. | Исполн. | | | | | |
| Утв. | Исполн. | | | | | |

4.00654-02 199

12,5
√(√)

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ27.01



| Обозначение | d, мм | D, мм | D1, мм | D2, мм | D3, мм | M | b, мм | d, мм | n | Масса, кг |
|-------------|-------|-------|--------|--------|--------|---------|-------|-------|----|-----------|
| УДГ27.01 | 100 | 215 | 180 | 120 | 158 | 1M90x4 | 30 | 18 | 8 | 4,5 |
| -01 | 150 | 280 | 240 | 146 | 212 | 1M115x4 | 32 | 22 | 8 | 7,3 |
| -02 | 200 | 335 | 295 | 206 | 268 | 1M165x4 | 34 | 22 | 12 | 10,2 |
| -03 | 250 | 405 | 355 | 256 | 320 | 1M215x4 | 34 | 26 | 12 | 14,4 |
| -04 | 300 | 460 | 410 | 308 | 370 | 1M265x4 | 35 | 26 | 12 | 17,7 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм. и подл. | Подл. и дата | Изм. и подл. | Подл. и дата |
| | | | |

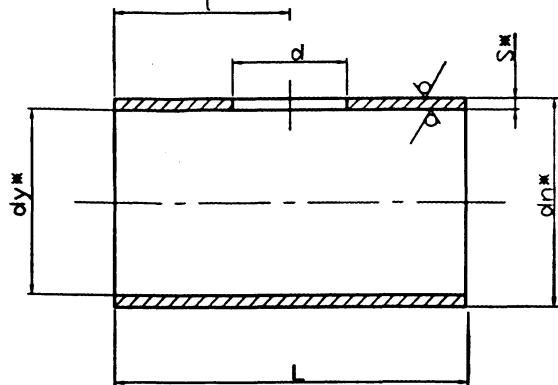
| УДГ27.01 | | | | Листов | Корр. | Масштаб |
|----------|----------|-------------|--------|------------------|-----------------|---------|
| Изм. | Лист | И. д. экз. | Дата | Фланец | СЛ | - |
| Разраб. | Нельсона | [Signature] | [Date] | | ТАБ.Л | |
| Проект. | Олега | | | | Лист | Листов |
| Исполн. | Четверов | [Signature] | [Date] | Ст 3 ГОСТ 380-88 | ОАО | |
| Утв. | Четверов | [Signature] | [Date] | | МосгазНИИпроект | |

Ц.00654-02 192

5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ27.02

12,5 (✓)



| Обозначение | d _{нж} , мм | d _{вж} ×S, мм | L, мм | l, мм | d, мм | Масса, кг |
|-------------|----------------------|------------------------|-------|-------|-------|-----------|
| УДГ27.02 | 100 | 133×6,0 | 312 | 156 | 109 | 2,96 |
| -01 | 150 | 159×6,0 | 410 | 205 | 160 | 5,16 |
| -02 | 200 | 219×6,0 | 510 | 255 | 220 | 7,46 |
| -03 | 250 | 273×8,0 | 606 | 303 | 274 | 13,15 |
| -04 | 300 | 325×8,0 | 706 | 353 | 326 | 16,15 |

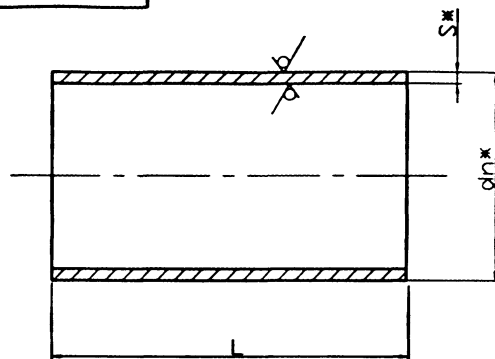
1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-----------|----------|-------------------------------------|---------|-------|---------------------|
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | УДГ27.02 | | | |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | Потрубок | Антенн | Масса | Масштаб |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | | СП | ТОБЛ | - |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | Акт | Актос I | | |
| И.контр. | Четвергов | И.контр. | Четвергов | И.контр. | Труба d _{нж} ГОСТ 10704-91 | | | ОАО МосгазНИИпроект |
| И.контр. | Улья | И.контр. | Четвергов | И.контр. | в 20 ГОСТ 10705-80 | | | |

1250

УДГ27.03

12,5 (✓)



| Обозначение | d _{нж} ×S, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|------------------------|----------|-----------|
| УДГ27.03 | 159×5,5 | 150 -2,9 | 3,4 |
| -01 | 219×5,5 | 200 -2,9 | 6,3 |
| -02 | 273×7,0 | 200 -2,9 | 10,6 |
| -03 | 325×8,0 | 250 -2,9 | 15,6 |
| -04 | 377×9,0 | 250 -3,2 | 20,5 |

*Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-----------|----------|--|---------|-------|---------------------|
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | УДГ27.03 | | | |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | Муфта | Антенн | Масса | Масштаб |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | | СП | ТОБЛ | - |
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Утверд. | Акт | Актос I | | |
| И.контр. | Четвергов | И.контр. | Четвергов | И.контр. | Труба d _{нж} ×S ГОСТ 10704-91 | | | ОАО МосгазНИИпроект |
| И.контр. | Улья | И.контр. | Четвергов | И.контр. | в 20 ГОСТ 10705-80 | | | |

400654-02 793

5.905-30.07. в.1, ч.2

№№ и подл. Подпись и дата | Взам.№№ и Подпись и дата

| Код | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ27.01.00 | | | | | Примечание |
|-----|------|----------|----------------|---------------------|--------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| A3 | | | УДГ27.01.00 СБ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | |
| A4 | 1 | | УДГ27.01.01 | Хвостовик | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| A4 | 2 | | УДГ27.01.02 | Донышко | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Донышко | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Донышко | | | 1 | | | |
| | | | -03 | Донышко | | | | 1 | | |
| | | | -04 | Донышко | | | | | 1 | |
| A4 | 3 | | УДГ27.01.03 | Стакан | 1 | | | | | |
| | | | -01 | Стакан | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Стакан | | | 1 | | | |
| | | | -03 | Стакан | | | | 1 | | |
| | | | -04 | Стакан | | | | | 1 | |

100-1000/1

| | | | | |
|-----------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| Рез. | | Невозможно | | |
| Проверил | | Ячев | | |
| Н. контр. | | Четников | | |
| М.п. | | Четников | | |

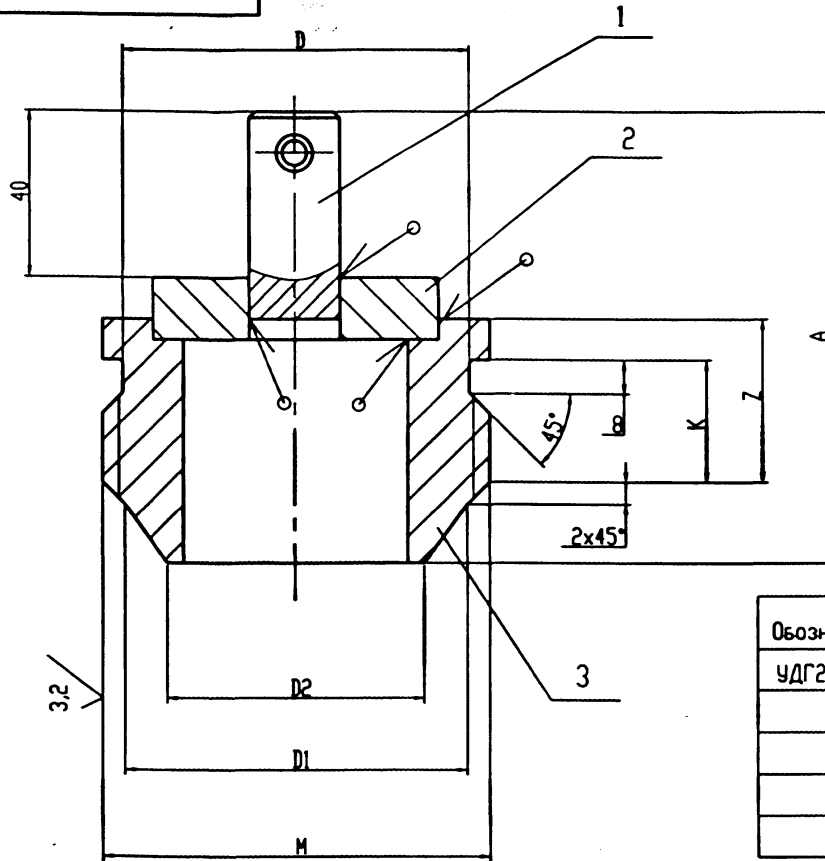
УДГ27.01.00

Пробка

| | | |
|------------------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| | | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

90 0010'22J76

5.905-30.07. в.1, ч.2



| Обозначение | dy, мм | A, мм | K, мм | M | D, мм | Z, мм | D1, мм | D2, мм | Масса, кг |
|----------------|--------|-------|-------|---------|-------|-------|--------|--------|-----------|
| УДГ27.01.00 СБ | 100 | 110 | 30 | 1М90x4 | 82 | 40 | 84 | 63 | 2,09 |
| -01 | 150 | 110 | 30 | 1М115x4 | 107 | 40 | 109 | 90 | 2,95 |
| -02 | 200 | 110 | 30 | 1М165x4 | 157 | 40 | 159 | 136 | 4,62 |
| -03 | 250 | 120 | 40 | 1М215x4 | 207 | 50 | 209 | 188 | 7,77 |
| -04 | 300 | 120 | 40 | 1М265x4 | 257 | 50 | 259 | 240 | 10,94 |

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-У4.
2. Сварные швы проверить на герметичность давлением воздуха 0,15 МПа (1,5 кгс/см²).
3. Незказанные предельные отклонения размеров выполнять по: Н14, h14, ± t₂²

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Име. и подл. | Подл. и авто | Име. и подл. | Подл. и авто |
| | | | |

| | | | |
|------------|-----------|-------|------|
| Мат. Ауст. | И. Ауст. | Подл. | Авто |
| Резерв. | Исполн. | | |
| Проект. | Исполн. | | |
| Техн. отв. | | | |
| Исполн. | Четвергов | | |
| Утв. | Четвергов | | |

УДГ27.01.00 СБ

Пробка.
Сборочный чертёж

| | | |
|-------|--------|---------|
| Ауст. | Масса | Исполн. |
| | кг | |
| Ауст. | Листов | 1 |

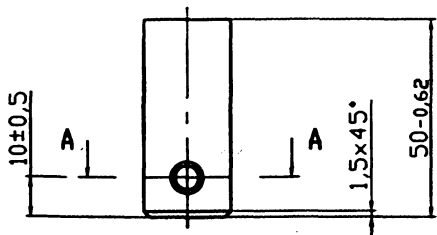
ОАО
МосгазНИИпроект

Ц.00654-02 145

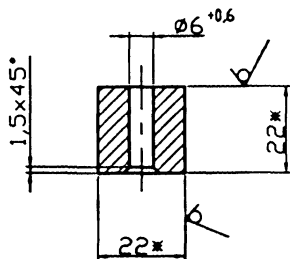
5.905-30.07. в.1, ч.2

УДГ27.01.01

12,5 (✓)



A-A



Размеры для справок

УДГ27.01.01

Хвостовик

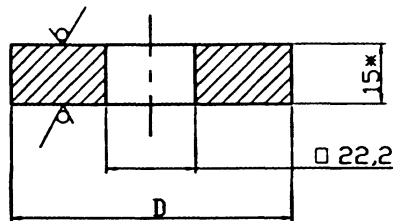
| Акт | Масса | Насыт |
|-----|-------|-------|
| | 0,16 | 1:1 |

Квадрат
Б22 ГОСТ 2590-88
Ст3 ГОСТ 535-88

ОАО
МосгазНИИпроект

УДГ27.01.02

12,5 (✓)



| Обозначение | dy, мм | Dy, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|--------|-----------|
| УДГ27.01.02 | 100 | 70 | 0,45 |
| -01 | 150 | 96 | 0,85 |
| -02 | 200 | 145 | 1,9 |
| -03 | 250 | 195 | 3,5 |
| -04 | 300 | 250 | 5,8 |

- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14

УДГ27.01.02

Доньшко

| Акт | Масса | Насыт |
|-----|----------|-------|
| | ст. таб. | - |

Акт
Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

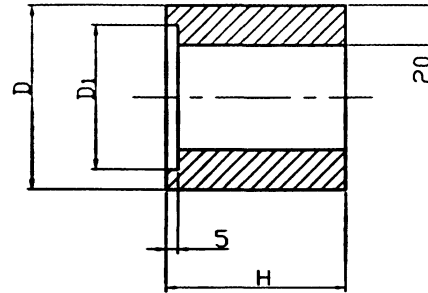
ОАО
МосгазНИИпроект

16.00654-02 146

УДГ27.01.03

12,5 ✓

5.905-3007. в.1, ч.2



| Обозначение | Dy, мм | D, мм | D1, мм | H, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-------|--------|-------|-----------|
| УДГ27.01.03 | 100 | 95 | 71 | 60 | 1,48 |
| -01 | 150 | 121 | 97 | 60 | 1,94 |
| -02 | 200 | 168 | 146 | 60 | 2,56 |
| -03 | 250 | 219 | 196 | 70 | 4,11 |
| -04 | 300 | 273 | 251 | 70 | 4,98 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± t₂²

| | | | |
|---------|---------|---------|------|
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата |
| | | | |

| | | | |
|-----------------|-----------|-----------------|---------|
| УДГ27.01.03 | | | |
| Мат. лист | И. дробей | Полю | Дата |
| Разр. | Несовмещ. | | |
| Проверен | Ячей | | |
| И. контр. | Четков | | |
| ИТВ | Четков | | |
| Stokan | | Актера | Масса |
| | | сч. | Масштаб |
| | | ТОБ/Л | - |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| СтЗ ГОСТ 380-88 | | ОАО | |
| | | МосгазНИИпроект | |

420664-02 147

УДГ 27.00 ППР

5.905-30.07. В.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового и присоединяемого газопровода к производству работ по вырезке и пуску газа согласно "Правил техники безопасности".
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится подгонка патрубка со специальным резьбовым фланцем по существующему газопроводу, намечается место и патрубок приваривается.
4. Размечается место реза и отрезается заглушка в присоединяемом газопроводе, размечается и вырезается отверстие в патрубке для присоединения отвода к патрубку.
5. На присоединяемый газопровод одевается соединительная муфта, подгоняется отвод по месту и приваривается к патрубку. Направляется на отвод соединительная муфта, нагретая подкатывается торцы и привариваются ее к отводу и присоединяемому газопроводу.
6. Отвинчивают резьбовую пробку на фланце патрубка, монтируют задвижку с установкой уплотнительной прокладки.
7. К задвижке на уплотнительной прокладке крепится устройство для вырезки фрезой отверстия в действующем газопроводе.
8. Открывают задвижку, подводят фрезу к действующему газопроводу и вырезают отверстие.
9. Выводится фреза с вырезанным "блином" из пределов задвижки и она закрывается.
10. Демонтируется устройство для вырезки отверстия и монтируется устройство для завинчивания пробки.
11. Вторично открывается задвижка, вводится пробка в резьбовое отверстие фланца и завинчивается.
12. Демонтируется задвижка с устройством для завинчивания пробки.
13. Производится продувка газом присоединяемого газопровода с проверкой качества продувки согласно "Правил техники безопасности".
14. Производится подчеканка и заварка резьбовой пробки на фланце патрубка.
15. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака и проверка на качество выполнения швов и на отсутствие утечки газа.
16. Производятся необходимые изоляционные работы.

| | |
|---------------|--------------|
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Воск. №. И. | Подл. и дата |
| Имя, И. даша. | Подл. и дата |
| Имя, И. даша. | Подл. и дата |

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|---------------|--|-----------------|-----|------|
| | | | | УДГ 27.00 ППР | | | | |
| Имя | Лист | И. даша. | Подл. | Дата | Врезка фрезой в действующие газопроводы без оставления задвижки. Порядок проведения работ | Апрель | Май | Июль |
| Разраб. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | | | | |
| Провер. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | | | | |
| Техник. | | | | | | | | |
| И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | | ОАО | | |
| И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | И. даша. | | МосгазНИИпроект | | |

Ц. 20654-02 148

5.905-30.07. в.1, ч.2

| Вид работ | Знач | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|------|-------------|------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| АЗ | | | УДГ28.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | УДГ28.01 | Патрубок | | |
| | | | Трубо | <u>Дп ГОСТ 8732-78</u> | | |
| | | | | Б 20 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | Дп 57-920 мм | | |
| | | | | см. таблицы | | |
| | | | | УДГ28.00 СБ | | |
| Б4 | 2 | | УДГ28.02 | Патрубок | | |
| | | | Трубо | <u>Дп ГОСТ 8732-78</u> | | |
| | | | | Б 20 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | Дп 89-1020 мм | | |
| | | | | см. таблицы | | |
| | | | | УДГ28.00 СБ | | |
| АЗ | 3 | | УДГ28.03 | Муфта | | |
| АЗ | 4 | | УДГ28.04 | Переход | | |

Вид работ
Знач
Поз.
Обозначение
Наименование
Кол.
Примечание

| | | | |
|----------|-----------|----------|------|
| УДГ28.00 | | | |
| Мат. | Лист | Ил. док. | Поз. |
| Разреш. | Несколько | Ячей | Вето |
| Проект | Ячей | | |
| Монтаж | Чертеж | | |
| Утв. | Чертеж | | |

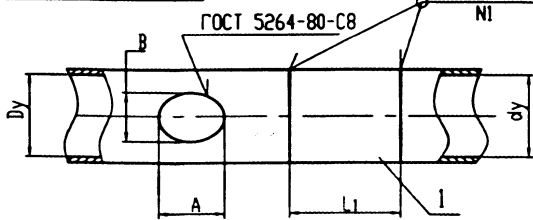
Врезка муфтой в действующие стальные газовые проволы

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | |

ОАО
МосгосНИИпроект

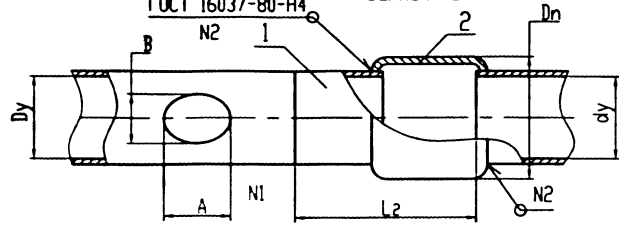
ГОСТ 5264-80-С8

Вариант 1 ГОСТ 16037-80-С2

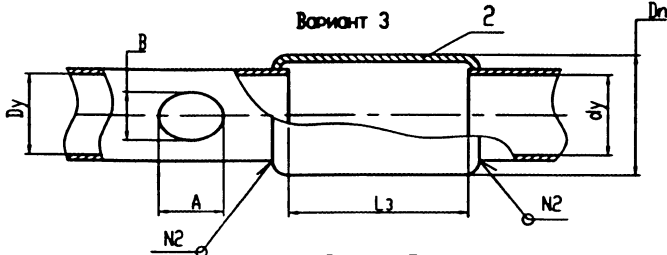


ГОСТ 16037-80-Н4

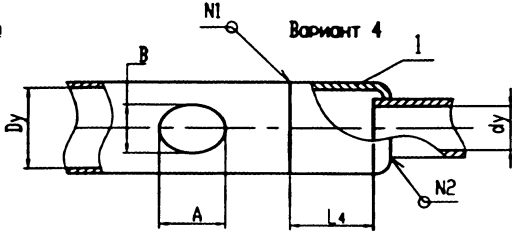
Вариант 2



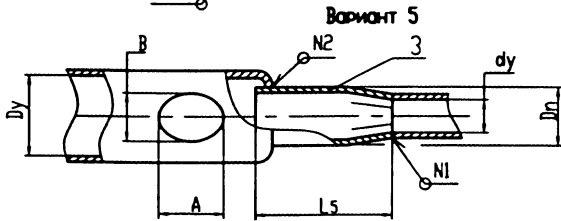
Вариант 3



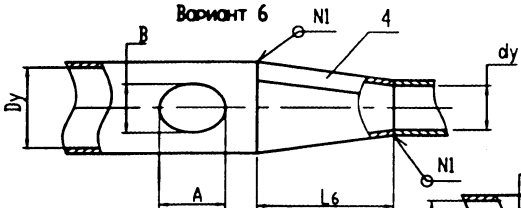
Вариант 4



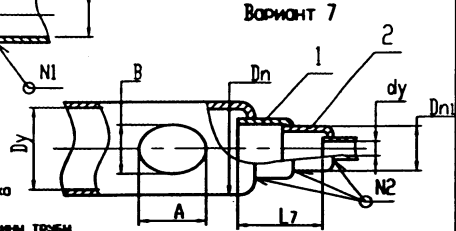
Вариант 5



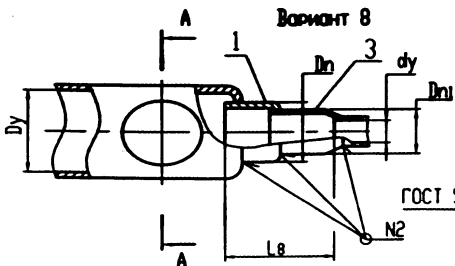
Вариант 6



Вариант 7

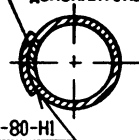


Вариант 8



А-А

Накладка дополнительная



ГОСТ 5264-80-Н1

Дополнительная накладка должна перекрывать сварной шов козырька на 25-30мм на стороны. Толщина накладки не менее толщины трубы газопровода

| | | | |
|----------|----------|------|-------|
| Мат. Аст | II класс | Полн | Астро |
| Размер | Металлов | | |
| Провед. | Фельд | | |
| Гранты | | | |
| Кач-во | Четырех | | |
| Усть | Четырех | | |

Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы Сборочный чертеж

УДГ28.00 СБ

| | | |
|--------|----------|---------|
| Листов | Масштаб | Масштаб |
| | СЧ | |
| | ТАБЛ | |
| Лист 1 | Листов 3 | |

ОАО
МасгазНИИпроект
400654-02 150

5.905-30.07. В.1, ч.2

№ п. гос. ре. и дата
№ п. гос. ре. и дата
№ п. гос. ре. и дата
№ п. гос. ре. и дата
№ п. гос. ре. и дата

УДГ28.00 СБ

5.905-30.07. В.1, ч.2

| Ду, мм | А x В, мм | Ду, мм | Корич 1 | | Корич 2 | | Корич 3 | | Корич 4 | | Корич 5 | | Корич 6 | | Корич 7 | | Корич 8 | | | | | | | | | | |
|--------|-----------|--------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|--------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|---------|--------|---------------------|-----------|----------|-----------------------|-----------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------------------|---------------------|--------|
| | | | нос 1 патрубок Ду x L1 | Дец. < | нос 1 патрубок Ду x L1 | нос 2 патрубок Ду x L1 | L2, мм | Дец. < | нос 2 патрубок Ду x L1 | L3, мм | Дец. < | нос 1 патрубок Ду x L1 | L4, мм | Дец. < | нос 3 порта Ду x L1 | L5, мм | Дец. < | нос 4 передел Ду x Ду | L6, мм | Дец. < | нос 1 патрубок Ду x L1 | нос 2 патрубок Ду x L1 | L7, мм | Дец. < | нос 1 патрубок Ду x L1 | нос 3 порта Ду x Ду | L8, мм |
| 50 | 80 x 50 | 50 | 57 x 64 | 1,3 | 57x60 | 89 x 90 | 110 | 1,1 | 106 x 100 | 64 | 1,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 120x80 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 89 x 90 | 70 | 1,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 80 | 89 x 90 | 1,7 | 89 x 90 | 108 x 100 | 150 | 2,3 | 133 x 120 | 90 | 2,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 120 | 150x100 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | 106 x 100 | 70 | 1,5 | - | - | - | 100 x 50 | 36 | 1,2 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | 106 x 200 | 100 | 3,0 | - | - | - | 100 x 80 | 36 | 1,3 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 100 | 100 x 100 | 1,5 | 100 x 100 | 159 x 150 | 200 | 5,0 | 159 x 120 | 80 | 3,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 150 | 150x100 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | 159 x 100 | 64 | 2,3 | - | - | - | 150 x 50 | 140 | 1,0 | 108 x 100 | 89 x 90 | 120 | 2,3 | - | - | - | - | - |
| | | 80 | - | - | - | - | - | - | - | 159 x 120 | 80 | 3,0 | - | - | - | 150 x 80 | 140 | 1,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 100 | - | - | - | - | - | - | - | 159 x 150 | 120 | 3,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 150 | 159 x 150 | 3,4 | 159 x 100 | 219 x 180 | 270 | 8,0 | 219 x 200 | 150 | 6,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 200 | 200x150 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 159 x 57 | 250 | 100 | 8,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 194 x 160 | 159 x 57 | 350 | 13,0 |
| | | 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 159 x 89 | 200 | 150 | 6,6 | 200 x 80 | 260 | 3,0 | 159 x 150 | 133 x 130 | 200 | 6,5 | 154 x 160 | 159 x 89 | 300 | 11,0 | |
| | | 100 | - | - | - | - | - | - | - | 219 x 120 | 70 | 5,6 | - | - | - | 200 x 100 | 222 | 2,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 150 | - | - | - | - | - | - | - | 219 x 180 | 150 | 8,3 | - | - | - | 200 x 150 | 120 | 1,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 250 | 200x150 | 200 | 219 x 180 | 5,5 | 219 x 180 | 273 x 200 | 320 | 15,0 | 273 x 220 | 170 | 9,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 219 x 89 | 300 | 200 | 14,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | 245 x 180 | 219 x 89 | 420 | 21,0 |
| | | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 219 x 100 | 250 | 180 | 11,6 | 250 x 100 | 330 | 8,0 | 219 x 150 | 159 x 150 | 220 | 8,5 | 245 x 180 | 219 x 100 | 370 | 19,0 | |
| | | 150 | - | - | - | - | - | - | - | 273 x 150 | 100 | 7,0 | - | - | - | 250 x 150 | 220 | 4,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 250 | 273 x 200 | 9,2 | 273 x 200 | 325 x 220 | 360 | 22,0 | 325 x 240 | 200 | 17,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 300 | 200x150 | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 273 x 100 | 300 | 300 | 23,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 299 x 200 | 273 x 100 | 500 | 35,0 |
| | | 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 273 x 150 | 200 | 200 | 17,5 | 300 x 150 | 350 | 5,0 | 273 x 150 | 219 x 150 | 220 | 11,5 | 299 x 200 | 273 x 150 | 400 | 29,0 | |
| | | 200 | - | - | - | - | - | - | - | 325 x 100 | 120 | 12,5 | - | - | - | 300 x 200 | 280 | 4,4 | 273 x 150 | 219 x 150 | 220 | 11,5 | - | - | - | - | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | 325 x 100 | 100 | 12,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 400 | 250x180 | 300 | 325 x 220 | 12,5 | 325 x 220 | 426 x 250 | 480 | 35,6 | 377 x 280 | 240 | 24,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 325 x 100 | 400 | 400 | 33,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 325 x 150 | 300 | 300 | 26,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 325 x 219 | 200 | 200 | 19,6 | 400 x 200 | 410 | 15,0 | 351 x 200 | 273 x 150 | 260 | 14,6 | - | - | - | - | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 400 x 250 | 300 | 13,4 | 351 x 200 | 273 x 150 | 260 | 14,6 | - | - | - | - | |
| 400 | 426 x 250 | 23,0 | 426 x 250 | 529 x 300 | 450 | 57,6 | 478 x 320 | 280 | 33,0 | - | - | - | - | - | 400 x 300 | 280 | 8,5 | - | - | - | - | - | - | - | | | |

Дп - наружный диаметр детали; А x В - размер вырезаемого окна;
 L - длина детали;
 дп - наружный диаметр присоединяемого газопровода;

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

УДГ28.00 СБ

Лист 2

ИР0654-02.151

90 00'82J76

5.905-3007. В.1, ч.2

| | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| Эл. № | А x Б, мм | Эл. № | Элемент 1 | | Элемент 2 | | | Элемент 3 | | | Элемент 4 | | Элемент 5 | | | | Элемент 6 | | | Элемент 7 | | | | Элемент 8 | | | |
|-------|-----------|-------|-----------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|-------|
| | | | номинал | толщ. | номинал | номинал | толщ. | толщ. | номинал | толщ. | толщ. | номинал | толщ. | номинал | толщ. | толщ. | толщ. | номинал | толщ. | толщ. | номинал | номинал | толщ. | толщ. | номинал | номинал | толщ. |
| 50 | 305x250 | 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 426 x 159 | 600 | 500 | 55,5 | - | - | - | - | - | - | - | 426 x 250 | 325 x 158 | 500 | 300 | |
| | | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 426 x 219 | 500 | 400 | 46,3 | - | - | - | - | - | - | - | 426 x 250 | 325 x 219 | 400 | 300 | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 426 x 273 | 400 | 300 | 37,8 | 500 x 250 | 512 | 21,0 | 450 x 250 | 377 x 250 | 400 | 45,1 | - | - | - | - | |
| | | 300 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 500 x 300 | 436 | 22,8 | 450 x 250 | 377 x 250 | 400 | 45,1 | - | - | - | - | |
| | | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 300 | 240 | 35,8 | - | - | - | 500 x 400 | 206 | 18,6 | - | - | - | - | - | - | - | |
| 60 | 405x300 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 219 | 700 | 600 | 80,6 | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 300 | 426 x 219 | 700 | 55,0 | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 273 | 600 | 500 | 69,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 300 | 426 x 273 | 600 | 62,0 | |
| | | 300 | - | - | - | - | - | - | - | - | 529 x 325 | 500 | 400 | 57,6 | 600 x 300 | 600 | 37,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 400 | 436 | 28,3 | 529 x 300 | 450 x 300 | 500 | 64,3 | - | - | - | - | - | |
| | | 500 | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 400 | 340 | 55,0 | - | - | - | 600 x 500 | 282 | 14,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 70 | 405x300 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 400 | 529 x 219 | 500 | 8,1 | | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 273 | 950 | 850 | 130,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 400 | 529 x 273 | 800 | 86,5 | |
| | | 300 | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 325 | 750 | 650 | 103,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 400 | 529 x 325 | 700 | 92,8 | |
| | | 400 | - | - | - | - | - | - | - | 600 x 426 | 550 | 450 | 75,8 | 700 x 400 | 506 | 36,3 | 600 x 400 | 529 x 300 | 600 | 86,1 | - | - | - | - | - | - | |
| | | 500 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 700 x 500 | 382 | 27,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 600 | - | - | - | - | - | - | - | 700 x 450 | 390 | 71,8 | - | - | - | 700 x 600 | 300 | 14,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 405x300 | 700 | 720 x 450 | 77,8 | 720 x 450 | 820 x 500 | 800 | 163,8 | 820 x 540 | 450 | 97,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 450 | 630 x 273 | 1200 | 101,3 | |
| | | 300 | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 325 | 950 | 850 | 150,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 450 | 630 x 325 | 1000 | 115,0 |
| | | 400 | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 426 | 750 | 650 | 118,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 450 | 630 x 426 | 800 | 130,0 |
| | | 500 | - | - | - | - | - | - | - | 720 x 529 | 550 | 450 | 87,8 | 800 x 500 | 582 | 45,1 | 720 x 450 | 630 x 400 | 700 | 115 | - | - | - | - | - | - | |
| | | 600 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 800 x 600 | 380 | 32,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 700 | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 570 | 460 | 103,0 | - | - | - | 800 x 700 | 280 | 17,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 90 | 405x300 | 800 | 820 x 520 | 94,8 | 820 x 500 | 920 x 600 | 900 | 210 | 920 x 600 | 500 | 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 300 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 400 | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 426 | 1000 | 900 | 100,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 520 | 720 x 325 | 1300 | 145,6 |
| | | 500 | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 529 | 800 | 700 | 144,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 520 | 720 x 426 | 1100 | 161,5 |
| | | 600 | - | - | - | - | - | - | - | 820 x 630 | 600 | 500 | 106,8 | 900 x 600 | 580 | 52,8 | 820 x 500 | 720 x 450 | 800 | 161 | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 700 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 900 x 700 | 480 | 37,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 800 | - | - | - | - | - | - | - | 920 x 600 | 540 | 120,8 | - | - | - | 900 x 800 | 280 | 19,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 900 | 920 x 600 | 121,8 | 920 x 600 | 1020 x 700 | 1100 | 306,8 | 1020 x 700 | 600 | 157 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |

| | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. | Имя, И. подл. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

УДГ28.00 СБ

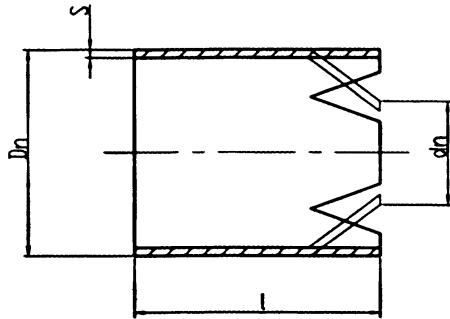
400654-02 102

Лист 3

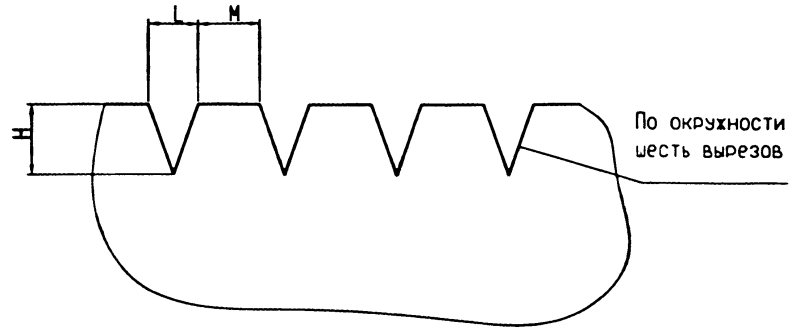
5.905-30.07. В.1, ч.2

Э0'82'10'Г

260



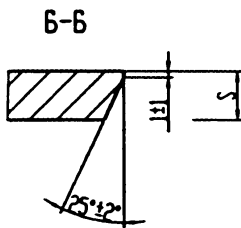
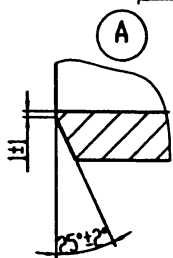
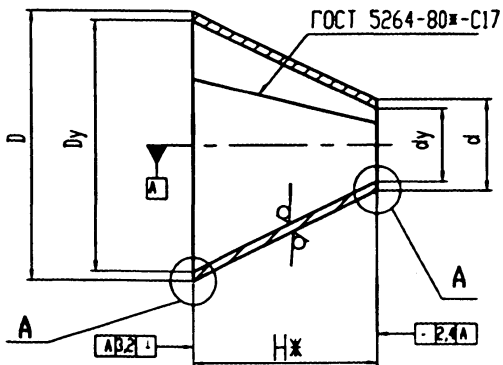
Развертка вырезов



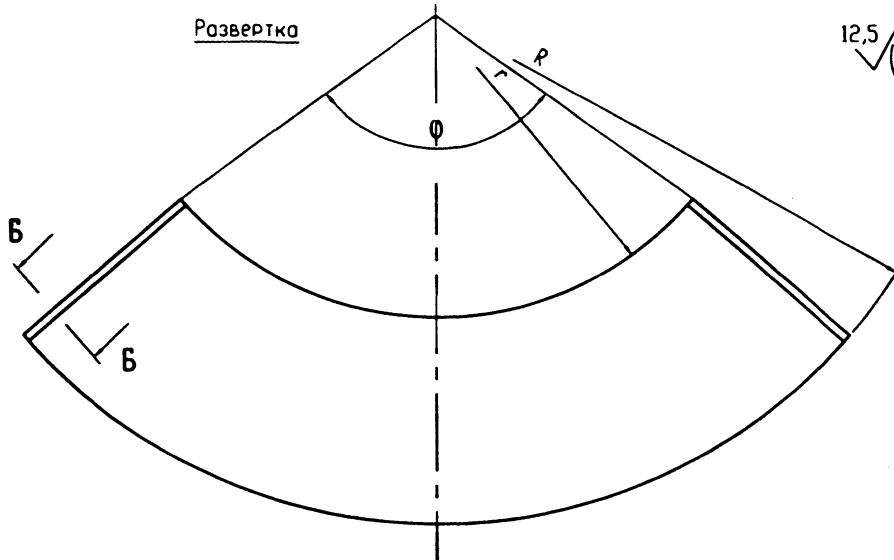
| Dy, мм | 800 | | | 700 | | | 600 | | | 500 | | | 400 | | | 300 | | | 250 | | 200 | | 150 | |
|-----------|---------|-----|------|---------|-------|-----|---------|-----|-----|---------|-----|------|---------|------|------|---------|------|------|---------|------|---------|-----|---------|-----|
| DnxS | 820 x 9 | | | 720 x 9 | | | 630 x 9 | | | 530 x 9 | | | 426 x 9 | | | 325 x 8 | | | 273 x 8 | | 219 x 6 | | 159 x 6 | |
| dn, мм | 630 | 530 | 426 | 530 | 426 | 325 | 426 | 325 | 273 | 325 | 273 | 219 | 273 | 219 | 159 | 219 | 159 | 108 | 159 | 108 | 108 | 89 | 89 | 57 |
| L, мм | 100 | 156 | 206 | 104 | 154 | 207 | 106 | 159 | 186 | 107 | 134 | 163 | 80 | 109 | 140 | 56 | 87 | 114 | 60 | 87 | 58 | 68 | 37 | 54 |
| M, мм | 329 | 273 | 223 | 273 | 223 | 170 | 223 | 170 | 143 | 170 | 143 | 114 | 143 | 114 | 83 | 114 | 83 | 56 | 83 | 56 | 56 | 46 | 46 | 29 |
| H, мм | 400 | 600 | 800 | 400 | 600 | 800 | 400 | 600 | 800 | 400 | 500 | 600 | 300 | 400 | 500 | 200 | 300 | 400 | 200 | 300 | 200 | 250 | 150 | 200 |
| L, мм | 600 | 800 | 1000 | 550 | 750 | 950 | 550 | 750 | 950 | 500 | 600 | 700 | 400 | 500 | 600 | 280 | 380 | 480 | 280 | 380 | 250 | 300 | 200 | 250 |
| Масса, кг | 108 | 144 | 180 | 87 | 118,4 | 150 | 75,8 | 103 | 130 | 57,6 | 69 | 80,6 | 37 | 46,2 | 55,5 | 19,6 | 26,6 | 33,6 | 17,5 | 23,4 | 11,6 | 14 | 6,6 | 6,3 |

| | | |
|--------------|---------------|-------------|
| Изм. № подл. | Изм. № дробл. | Изм. № дата |
| | | |
| | | |

| | | | | | |
|-----------|-----------|---------|--|--|--|
| | | | УДГ28.03 | | |
| Мат. Аст. | И дробл. | Подп. | Муфта соединительная | | |
| Размер. | Исполнен. | Исполн. | | | |
| Проект. | Выполн. | | | | |
| Годов. | | | | | |
| Исполн. | Челясов | | DnxS ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74 | | |
| Учт. | Челясов | | | | |
| Аст | Масса | Масштаб | ОАО МосгазНИИпроект | | |
| СЧ | ТОБЛ. | | | | |
| Аст | Листов | | ЦД00654-02-153 | | |



Развертка



12,5 ✓(✓)

| Dy x dy | HЖ, мм | dн, мм | Dн, мм | R, мм | r, мм | φ ° " | S, мм | Масса, кг |
|-----------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|-----------|
| 100 x 80 | 40 | 89 | 108 | 233 | 192 | 83 43' | 6,0 | 0,5 |
| 150 x 100 | 102 | 108 | 159 | 318 | 216 | 90 | 6,0 | 1,7 |
| 150 x 80 | 140 | 89 | 159 | 318 | 178 | 90 | 6,0 | 2,2 |
| 200 x 150 | 120 | 159 | 219 | 451 | 327 | 87 4' | 6,0 | 2,8 |
| 200 x 100 | 222 | 108 | 219 | 832 | 604 | 47 38' | 6,0 | 5,3 |
| 200 x 80 | 260 | 89 | 219 | 451 | 183 | 87 4' | 6,0 | 6,1 |
| 250 x 200 | 108 | 219 | 273 | 561 | 450 | 87 59' | 7,0 | 4,0 |
| 250 x 150 | 228 | 159 | 273 | 563 | 328 | 87 28' | 7,0 | 8,2 |
| 250 x 100 | 330 | 108 | 273 | 562 | 222 | 87 43' | 7,0 | 12,3 |
| 300 x 250 | 104 | 273 | 325 | 669 | 562 | 87 44' | 8,0 | 4,9 |

1. Перед сваркой свариваемые торцы перехода зачистить до металлического блеска на ширине 10 мм.
2. Сварной шов каждого перехода подвергнуть физическим методам контроля в соответствии с требованиями СНП 34512-88.
3. На наружной стороне поверхности перехода желтой несмываемой краской нанести условные обозначения: «К, Вухду, Рд, завод-изготовитель, дата выпуска».
4. « » Размеры для справок.
5. Занеты кромок под сварку подготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80-СВ

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| № п. заказа | № п. заказа | № п. заказа | № п. заказа |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|----------------------------|--|-----------------|---------|--------|
| | | | | UDГ28.04 | | | | |
| Мат. лист | № докум. | Подп. | Дата | Переход концентрический | | Австро | Насос | Насосы |
| Размер | Масштаб | Провер. | Дата | | | СЛТАБЛ | - | |
| Техн.чт. | | | | | | Авст | Авст. I | |
| Материал | Четков | | | Б-ПН-S ГОСТ 19903-74# | | ОАО | | |
| Усть | Четков | | | СтЗ ГОСТ 16523-97 | | МосгазНИИпроект | | |

УДГ 28.00 ПП

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлована и присоединяемого газопровода к производству работ по присоединению и пуску газа, в соответствии с 'Правилами техники безопасности'.
2. Производится очистка действующего газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа до 20-60 ммвод.ст. с проверкой снижения по жидкостному манометру.
4. Высверливается отверстие в заглушке действующего газопровода и проверяется по 'Правилам техники безопасности' отсутствие в торце его взрывоопасной смеси.
5. В зависимости от выбранного варианта врезки производится заготовка и предварительная подгонка деталей друг к другу.
6. На расстоянии 0,2-0,5м от торца в действующем газопроводе размечается окно и вырезается под углом 45 к поверхности трубы козырек (см. таблицу врезки), с подмозкой прорезанной щели шмотной глиной и оставлением перемычки шириной 10-15мм и охлаждением места вырезки.
7. Выполняются необходимые меры, предусмотренные 'Правилами техники безопасности', для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода.
8. После полного охлаждения производится вырезка оставленной перемычки, удаляется козырек, вводится резиновая камера и наполняется инертным газом, устанавливается глиняно-кирпичная перемычка.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа производится в противогазах и с пожарными поясами.
9. Производится разметка и отрезка заглушек в действующем и присоединяемом газопроводах.
10. Производится окончательная подгонка деталей друг к другу, к существующему и вновь проложенному газопроводом. Подкотываются нагорячо торцы муфт, лепестки. Производится сварка всех деталей между собой и с газопроводом.
11. Подготавливается вырезанный козырек, накладывается на него размоченный рулонный асбест толщиной 1-2мм. Изготавливаются на газопроводе проволочные бандохи из мягкой проволоки для крепления козырька.

12. Производится вырезка и подгонка дополнительной накладки на козырек. Накладка должно перекрывать сварные швы козырька на 25-30мм на сторону.
13. Проверяется не нарушены принятые меры по техники безопасности, по пункту 7.
14. Удаляются перемычка и резиновая камера, быстро накладывается подготовленный козырек с асбестом, надвигаются проволочные бандохи и затягиваются.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа производится в противогазах и пожарных поясах.
15. Производится продувка газом присоединяемого газопровода в соответствии с 'Правилами техники безопасности'.
16. Производится очистка от излишков асбеста кромок козырька. Производится прихватка его, удаляются проволочные бандохи и окончательно приваривают козырек.
17. Производится очистка санных швов козырька от шлака, проверяют качество их выполнения и отсутствие утечки газа при снижении давления.
18. Накладывается и обваривается ранее заготовленная дополнительная накладка.
19. После постепенного охлаждения, давление повышается до рабочего и проверяется качество сварных швов на отсутствие утечки газа.
20. Производятся требуемые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выполнении работ на газопроводах с давлением газа до 500 ммвод.ст., порядок работ тот же, за исключением пунктов 12 и 18

| | | | | |
|-----------|-------------|-----------|----------|--------------|
| № п. года | № п. кварт. | № п. мес. | № п. дня | Подп. и дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--------|--|--|--|-----|--|--------|--|---|--|
| УДГ 28.00 ПП | | | | | | | | | | | | | |
| Врезка муфтой в действующие стальные газопроводы. Порядок проведения работ | | | | | | | | | | | | | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |
| Исполн. | | | | Проект | | | | Акт | | Асбест | | И | |

14.00654-02. 155

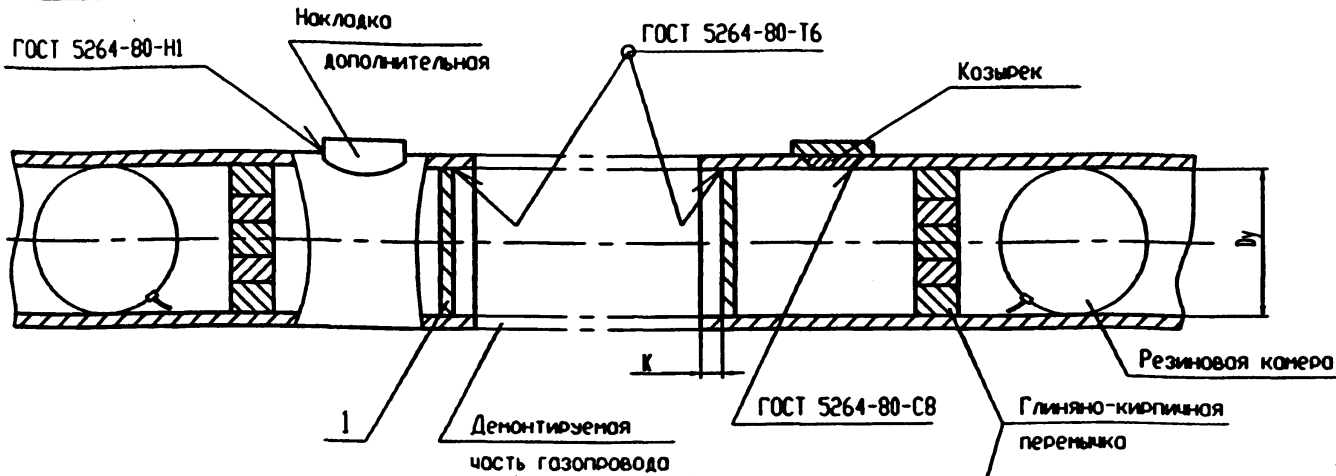
5.905-30.07. в.1, ч.2

| Всего | Зач | По | Обозначение | Наименование | ко | Примечание |
|-------|-----|----|-------------|------------------------|----|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | УДГ29.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | УДГ29.01 | Зоглышка плоская | | |
| A4 | 2 | | УДГ29.02 | Зоглышка эллиптическая | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

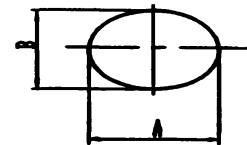
| | | | | | |
|------------|-----------|------------|-----------|------------|--|
| Пол. и год | Мя. и год | Зач. и год | Мя. и год | Пол. и год | УДГ29.00 |
| Мя. | Лист | И дробь | По | Лист | |
| Розр. | Ильмово | | Пол. | Лист | Отрезко и зоглышко СТАЛЬНЫХ ГОЗОПРОВОДОВ |
| По | Олев | | Лист | Листов | |
| Иkonto | Чьяов | | Лист | Листов | ОАО МосгазНИИпроект |
| Ут | Чьяов | | Лист | Листов | |

93 00'62J076

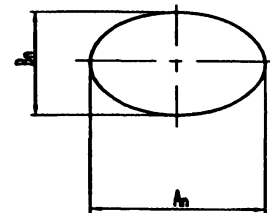
Вариант с плоской заглушкой



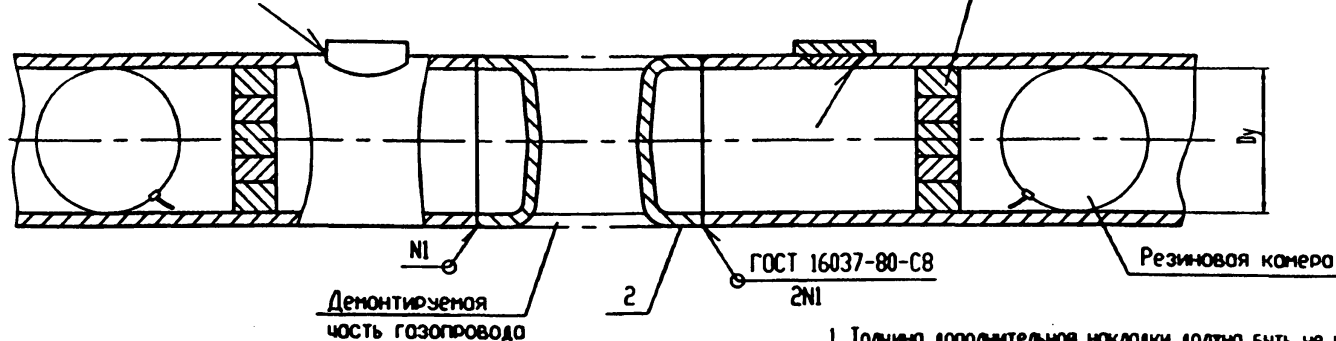
Размеры окна



Размеры налюдки



Вариант с эллиптической заглушкой



1. Толщина дополнительной налюдки должна быть не менее толщины стенки трубы
2. Вырезку козырька производить под углом 45°

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ди, мм | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| АхВ, мм | 80x50 | 120x80 | 150x100 | 150x100 | 200x150 | 200x150 | 200x150 | 250x180 | 300x250 | 400x300 | 400x300 | 400x300 | 400x300 |
| АхВхС, мм | 130x100 | 170x130 | 200x150 | 200x150 | 250x200 | 250x200 | 250x200 | 300x250 | 350x300 | 450x350 | 450x350 | 450x350 | 450x350 |
| К, мм | 8 | 8 | 8 | 8 | 15 | 15 | 15 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 |

УДГ29.00 СБ

Отрезко и заглушка
стальных газопроводов.
Сборочный чертёж

| | | |
|------------------------|-------|-------|
| Актёр | Масло | Масло |
| Акт | Актёр | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

5.905-30.07. В.1, ч.2

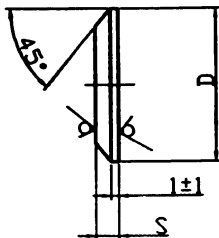
Имя, № госл. Подл. и дата
Имя, № госл. Подл. и дата
Имя, № госл. Подл. и дата

100154-02 157

5.905-30.07. в.1, ч.2

10'62J076

12,5
✓(✓)



| Рy, МПа | Dy, мм | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 |
|---------|----------|-------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|
| | D, мм | 48 | 80 | 95 | 146 | 205 | 257 | 306 | 405 | 508 | 609 |
| до 0,3 | S, мм | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 12 | 12 | 12 | 15 |
| | Масса кг | 0,085 | 0,24 | 0,33 | 0,79 | 2,0 | 4,0 | 6,9 | 12,0 | 19,0 | 34,3 |
| до 0,6 | S, мм | 6 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 |
| | Масса кг | 0,085 | 0,24 | 0,4 | 1,0 | 2,33 | 4,0 | 6,9 | 14,1 | 28,6 | 52,0 |

УДГ29.01

Заглушка плоская

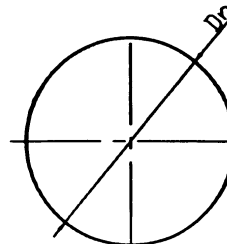
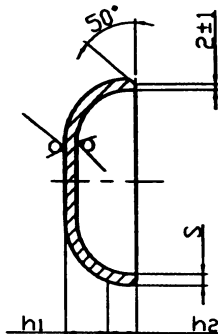
АИСТ 6-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст3-сп ГОСТ 16523-97

| Антеро | Масса | Косыто |
|------------------------|--------|--------|
| | см | - |
| | ТОБЛ | - |
| АИСТ | АИСТов | I |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

265

20'62J076

12,5
✓(✓)



| Рy, МПа | Dy, мм | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | |
|---------|--------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| до 0,6 | D1, мм | 219 | 277 | 325 | 426 | 530 | 630 | 720 | 820 | 920 | |
| | h1, мм | 54 | 69 | 81 | 106 | 132 | 158 | 180 | 205 | 230 | |
| | S, мм | 6,0 | | | | | | | | | |
| | h2, мм | 30 | | | | | | | | | |
| до 1,0 | D1, мм | 219 | 277 | 325 | 426 | 530 | 630 | 720 | 820 | 920 | |
| | S, мм | 6,0 | | | | | | | 7,0 | 7,0 | 8,0 |
| | h2, мм | 30 | | | | | | | | | |
| | Масса | 1,7 | 2,5 | 3,8 | 6,5 | 10,0 | 14,0 | 18,5 | 24,0 | 31,0 | |
| до 1,6 | D1, мм | 219 | 277 | 325 | 426 | 530 | 630 | 720 | 820 | 920 | |
| | S, мм | 6,0 | | | | | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 10,0 |
| | h2, мм | 30 | | | | | | | | 40 | |
| | Масса | 1,7 | 2,5 | 3,8 | 6,5 | 12,0 | 19,0 | 27,5 | 39,5 | 50,0 | |

УДГ29.02

Заглушка
эллиптическая

АИСТ 6-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст3-сп ГОСТ 16523-97

| Антеро | Масса | Косыто |
|------------------------|--------|--------|
| | см | - |
| | ТОБЛ | - |
| АИСТ | АИСТов | I |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

4.00654-02 158

УДГ 29.00 ППР

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового к производству работ в соответствии с "Правилами техники безопасности".
2. Производится очистка существующего газопровода от изоляции с обихгом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа до 20-150 мм.вод.ст. с проверкой давления по жидкостному манометру.
4. Выполняются меры предосторожности в соответствии с "Правилами техники безопасности" для избежания воспламенения газа при вскрытии газопровода.
5. На расстоянии 0,3 метра от места установки заглушек вырезаются козырьки, вводятся резиновые комеры и наполняются инертным газом, устанавливаются глиняно-кирпичные перегородки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Работы производятся в противогазах и пожарных поясах.

6. Вырезается демонтируемая часть газопровода и удаляется из котлового.
7. Подгоняются и привариваются заглушки в соответствии с выбранным вариантом, привариваются на место вырезанные козырьки.
8. После постепенного охлаждения производится очистка сварных швов от шлака, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.

9. Подгоняется и приваривается дополнительная накладка.
10. Повышается давление газа до рабочего, проверяется качество сварного шва накладки и отсутствие утечки газа.
11. Производятся необходимые изоляционные работы.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В том случае, когда одна часть газопровода отключается и под газом находиться не будет, на эту часть устанавливать заглушку не обязательно, ее необходимо продуть инертным газом или залить водой.

Порядок проведения работ на газопроводах давлением до 500 мм.вод.ст. тот же, за исключением пункта 9

| | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Исполн. | Проис. | Проис. | Проис. | Проис. | Проис. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--------------------------|--------|---|
| | | | | | | УДГ 29.00 ППР | | |
| | | | | | | Отрезка и заглушка | | |
| | | | | | | стальных | | |
| | | | | | | газопроводов. | | |
| | | | | | | Порядок проведения работ | | |
| | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | | ООО | | |
| | | | | | | МосгазНИИпроект | | |
| | | | | | | 11.00654-02 159 | | |

5.905-30.07. в.1, ч.2

№№№ подл. Подпись и дата Возвраще.№ №№№ дзел. Подпись и дата

| контр. зона | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ30.00 | | | | | | Примечание |
|-------------|------|-------------|---------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| A3 | | УДГ30.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | | |
| A4 | 1 | УДГ30.01 | Муфта | 2 | | | | | | |
| | | -01 | Муфта | | 2 | | | | | |
| | | -02 | Муфта | | | 2 | | | | |
| | | -03 | Муфта | | | | 2 | | | |
| | | -04 | Муфта | | | | | 2 | | |
| | | -05 | Муфта | | | | | | 2 | |
| A4 | 2 | УДГ30.02 | Потрубок | 2 | | | | | | |
| | | -01 | Потрубок | | 2 | | | | | |
| | | -02 | Потрубок | | | 2 | | | | |
| | | -03 | Потрубок | | | | 2 | | | |
| | | -04 | Потрубок | | | | | 2 | | |
| | | -05 | Потрубок | | | | | | 2 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------|---------|-------------|---------|----------|--|------------------------|------|--------|---|
| | | | | УДГ30.00 | | | | | |
| Изм | Лист | № документа | Подпись | Дата | Установка задвижки на действующем стальном газопроводе | Листов | Лист | Листов | |
| Разр. | Место | | | | | | 1 | | 2 |
| Проектир | Исполн | | | | | | | | |
| И. протв. | Четверг | | | | | | | | |
| Итд. | Четверг | | | | | | | | |
| | | | | | | ОАО МосгазНИИпроект | | | |

№№№ подл. Подпись и дата Возвраще.№ №№№ дзел. Подпись и дата

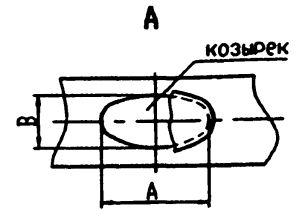
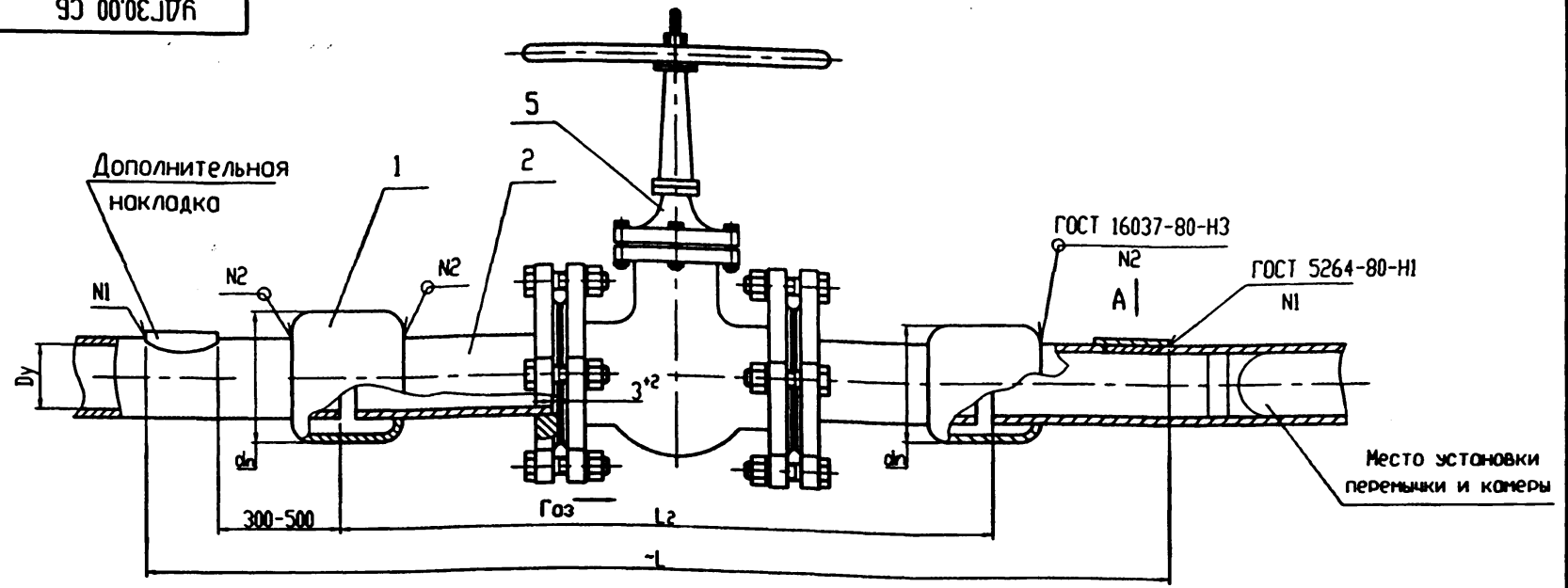
| контр. зона | пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГ30.00 | | | | | | Примечание |
|-------------|------|-------------|-------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|---------------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | <u>Покупные изделия</u> | | | | | | | |
| | 5 | | Задвижка клиновоя | 1 | | | | | | Поставляется |
| | | | с выдвигным шпінде- | | 1 | | | | | с ответными |
| | | | лем ТЛ 13001 Ру 1,6МПа | | | 1 | | | | фланцами |
| | | | Ду 100-400 | | | | 1 | | | ОАО "ИКАР" |
| | | | | | | | | 1 | | Курганский |
| | | | | | | | | | 1 | З-д трубопро- |
| | | | | | | | | | | водной арм-ры |

| | | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---------|----------|--|--|--|------|
| | | | | УДГ30.00 | | | | Лист |
| Изм | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | 2 |

11.03.07-01.04

93 00'0E.JD'6

5.905-30.07. В.1, ч.2



1. Дополнительная накладко должно перекрывать сварной шов козырько но 25-30 мм на сторону. Толщина накладко не менее толщины трубы газопровода.
2. Вырезка козырько производится под углом 45° к поверхности газопровода.
3. Зодвижко до установки должно быть проверено и испытано

| Обозначение | Dy, мм | dн, мм | L, мм | L2, мм | AxВ, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|--------|-------|--------|---------|-----------|
| УДГ30.00 СБ | 100 | 159 | 2161 | 761 | 150x100 | 78,9 |
| -01 | 150 | 203 | 2521 | 1121 | 150x100 | 146,5 |
| -02 | 200 | 273 | 2712 | 1212 | 200x150 | 219,5 |
| -03 | 250 | 325 | 2824 | 1324 | 200x150 | 365,3 |
| -04 | 300 | 377 | 2888 | 1388 | 200x150 | 528,1 |
| -05 | 400 | 480 | 3094 | 1494 | 250x180 | 1032,9 |

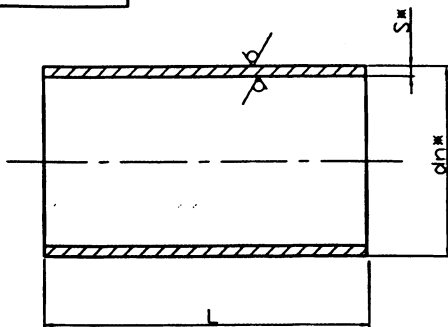
| | | | УДГ30.00 СБ | | |
|---------|------|------------|-------------|------|-----------------|
| Исполн. | Дат. | И. исполн. | Провер. | Дат. | Место |
| Резерв. | | Исполнен | | | ст. таб.л. |
| Введен. | | Введен | | | |
| Твердь. | | | | | |
| Исполн. | | Исполнен | | | ОАО |
| Упр. | | Исполнен | | | МосгазНИИпроект |

УДГ30.00-02 167

Имя, И. подл. Подл. и дата
Имя, И. подл. Подл. и дата
Имя, И. подл. Подл. и дата
Имя, И. подл. Подл. и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

100С.Д7А

12,5
√(√)

| Обозначение | dнxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|----------|----------|-----------|
| УДГ30.01 | 159x5,5 | 140 -2,9 | 2,9 |
| -01 | 203x5,5 | 160 -2,9 | 4,3 |
| -02 | 273x7,0 | 180 -2,9 | 8,26 |
| -03 | 325x8,0 | 200 -2,9 | 12,5 |
| -04 | 377x9,0 | 220 -3,2 | 17,9 |
| -05 | 480x9,0 | 240 -3,2 | 25,1 |

*Размеры для справок

УДГ30.01

Муфта

| Артикул | Масса | Масштаб |
|---------|------------|---------|
| | ст. таб. А | - |
| Акт | Актост | I |

ОАО
МосгазНИИпроект

днxS ГОСТ 10704-91
в 20 ГОСТ 10705-80*

Полн. и дата

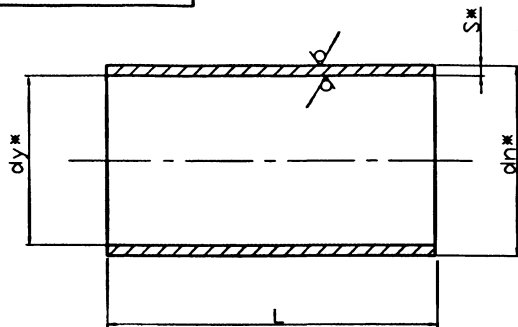
Взв. вес. и

вес. и дата

Полн. и дата

М.И.И.И.

200С.Д7А

12,5
√(√)

| Обозначение | dв, мм | dнxS, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|----------|----------|-----------|
| УДГ30.02 | 100 | 108x6,0 | 200 -2,9 | 2,96 |
| -01 | 150 | 159x6,0 | 230 -2,9 | 5,16 |
| -02 | 200 | 219x6,0 | 240 -2,9 | 7,46 |
| -03 | 250 | 273x8,0 | 250 -2,9 | 13,15 |
| -04 | 300 | 325x8,0 | 260 -3,2 | 16,15 |
| -04 | 400 | 426x9,0 | 260 -3,2 | 24,35 |

*Размеры для справок

УДГ30.02

Потрубков

| Артикул | Масса | Масштаб |
|---------|------------|---------|
| | ст. таб. А | - |
| Акт | Актост | I |

ОАО
МосгазНИИпроект

днxS ГОСТ 10704-91
в 20 ГОСТ 10705-80*

Полн. и дата

Взв. вес. и

вес. и дата

Полн. и дата

М.И.И.И.

410654-02 162

УДГ 00'03.176

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. Производится проверка готовности котлового для производство работ по установке задвижки согласно "Правил техники безопасности".
2. Производится очистка газопровода от изоляции с обжигом и зачисткой до металла мест под сварку.
3. Производится снижение давления газа в газопроводе до 50-60 ммвод.ст. с проверкой давления по жидкостному манометру.
4. Размечаются с двух сторон места врезки газопровода и окон для установки камер и переключек в действующем газопроводе. Производится вырезка козырька с подсызкой прорезанной цели шпательной глиной для уменьшения факела с оставлением переключки шириной 3-5 мм и охлаждением водой мест реза.
5. Выполняются необходимые меры предосторожности, предусмотренные "Правилами техники безопасности" для избежания воспламенения газа при вскрытии действующего газопровода и вырезки козырьков.
6. После полного охлаждения мест вырезов, вырубается козырьки, вводятся резиновые камеры, наполняются инертным газом и устанавливаются глиняно-кирпичные переключки.
7. Производится продувка инертным газом, через вырезанное окно удаляемой части газопровода с проверкой качества продувки в соответствии с "Правилами техники безопасности".
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа по пунктам 6 и 7 производится в противогазах и пожарных поясах.
8. Вырезается и удаляется из котлового необходимая часть газопровода. Одеваются на концы газопроводов соединительные муфты.
9. Монтируются два патрубка, задвижка, все фланцы сбаливаются попарно между собой с установкой между ними уплотнительных прокладок.
10. Нагорячо отбуртываются торцы одетых на концы газопровода соединительных муфт и обвариваются.
11. Подготавливаются вырезанные козырьки, накладываются на них разноцветный рулонный асбест толщиной 1-2 мм. Изготавливаются на соединительном патрубке один или два проволочных бандохи.
12. Производится вырезка и подгонка дополнительных накладок. Накладки должны перекрывать окно на 25-30 мм на сторону.
13. Проверяют не нарушены ли меры предосторожности, выполненные по пункту 5.

14. Удаляются с двух сторон глиняно-кирпичные переключки и одна резиновая камера со стороны подачи газа.
15. Быстро накладывается со стороны подачи газа подготовленный козырек с асбестом, надвигаются проволочные бандохи и затягиваются скруткой.
16. Производится продувка газом задвижки через второе открытое окно с проверкой качества продувки согласно "Правил техники безопасности".
17. Извлекается резиновая камера со второй стороны, быстро накладываются подготовленные козырек с асбестом, надвигаются проволочные бандохи и затягиваются скруткой.
ПРИМЕЧАНИЕ: Работа по пунктам 14; 15; 16; 17 производится в противогазах и пожарных поясах.
18. Производится удаление излишков асбеста, закрывающих кромки козырька и патрубка, прихваток свариваемых деталей, удаление проволочных бандохей и окончательная обварка по контуру козырька, с обеих сторон установки.
19. После постепенного охлаждения сварных швов производится очистка их от шлака, проверка на качество их выполнения и на отсутствие утечки газа.
20. Производится установка и обварка дополнительной накладки.
21. Производится восстановление рабочего давления газа в действующем газопроводе и проверяются сварные швы на отсутствие утечки газа.
22. Производятся необходимые изоляционные работы.
23. Сооружается колодец.

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке задвижек или кранов на газопроводах давлением до 500 ммвод.ст. порядок выполнения работ тот-же, за исключением пунктов 12 и 20

| | |
|---------------|--------------|
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |
| Имя, И. подл. | Подл. и дата |

| | | | | | | |
|--------|--------|------|------|---|------|------|
| | | | | УДГ30.00 ППР | | |
| Март | Апрель | Май | Июль | Июль | Июль | Июль |
| Резерв | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль |
| Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль |
| Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль |
| Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль | Июль |
| | | | | Установка задвижки на действующем стальном газопроводе. | | |
| | | | | Порядок проведения работ | | |
| | | | | АОО | | |
| | | | | МосгазНИИпроект | | |

Ц.00659-02. 163

№№№ подл. Подпись и дата Взимать № №№№ дзвл. Подпись и дата

5.905-30.07. в.1, ч.2

| контр. закл. подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГЗ1.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------------|-------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|--|
| | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| | | Документация | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | УДГЗ1.00 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | Детали | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 УДГЗ1.01 | Полумуфта | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | -01 | Полумуфта | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | -02 | Полумуфта | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | -03 | Полумуфта | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | -04 | Полумуфта | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | -05 | Полумуфта | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | -06 | Полумуфта | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | -07 | Полумуфта | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | -08 | Полумуфта | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | -09 | Полумуфта | | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|---------|---------|-------------|--------------------|------|---------------------------------|------------------------|------|--------|
| | | | | | | УДГЗ1.00 | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Муфта усилительная разрезная | Литера | Лист | Листов |
| Разр. | Нарядом | Опись | <i>[Signature]</i> | | | | | 3 |
| И криво | Чертёж | Чертёж | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Утв. | Чертёж | Чертёж | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| | | | | | | ОАО МосгосНИИпроект | | |

№№№ подл. Подпись и дата Взимать № №№№ дзвл. Подп. и дата

| контр. закл. подл. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГЗ1.00 | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
| | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| A3 | 2 УДГЗ1.02 | Полумуфта | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | -01 | Полумуфта | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | -02 | Полумуфта | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | -03 | Полумуфта | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | -04 | Полумуфта | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | -05 | Полумуфта | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | -06 | Полумуфта | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | -07 | Полумуфта | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | -08 | Полумуфта | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | -09 | Полумуфта | | | | | | | | | | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|--|----------|------|--------|
| | | | | | | УДГЗ1.00 | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | Литера | Лист | Листов |
| | | | | | | | | 2 |

1005-24-107

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|
| Изм.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Изм.№ | Изм.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| Изм.№ | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение УДГЗ1.00 | | | | | | | Примечание | | |
|-------|------|------|-------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|--|------------|--|--|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | |
| A3 | | | УДГЗ1.00 СБ | Сборочный чертёж | x | x | x | x | x | x | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | |
| A3 | 1 | | УДГЗ1.01 | -10 Полушаро | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -11 Полушаро | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -12 Полушаро | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -13 Полушаро | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | -14 Полушаро | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | -15 Полушаро | | | | | | 1 | | | | |
| A3 | 2 | | УДГЗ1.02 | -10 Полушаро | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | -11 Полушаро | | 1 | | | | | | | | |
| | | | | -12 Полушаро | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | -13 Полушаро | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | -14 Полушаро | | | | | 1 | | | | | |
| | | | | -15 Полушаро | | | | | | 1 | | | | |

11000000-001 1605

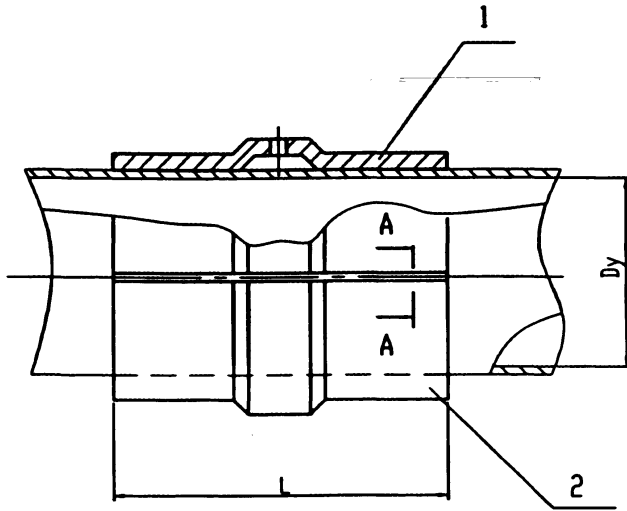
| | | | | |
|--------|------|-------------|---------|------|
| Изм. № | Лист | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

УДГЗ1.00

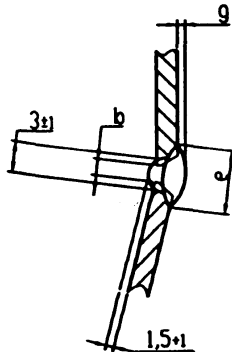
Лист
3

93 001E1076

5.905-30.07. в.1, ч.2



A-A



| Обозначение | Dy, мм | L, мм | S, мм | b, мм | e, мм | g, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-------|-------|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|-----------|
| УДГЗ1.00 СБ | 100 | 300 | 4,0 | 1,5 ^{+1,5} _{-0,5} | 9 ^{+2,0} | 1,5 ^{+1,5} _{-1,0} | 3,4 |
| -01 | 125 | 300 | 5,0 | | 10 ^{+2,0} | | 5,2 |
| -02 | 150 | 300 | 5,0 | | 12 ^{+3,0} | | 6,2 |
| -03 | 200 | 300 | 6,0 | | 13 ^{+4,0} | | 9,2 |
| -04 | 250 | 300 | 7,0 | | 14 ^{+4,0} | | 14,6 |
| -05 | 300 | 300 | 8,0 | | | | 20,0 |
| -06 | 350 | 300 | 8,0 | | | | 23,0 |
| -07 | 400 | 300 | 8,0 | | | | 25,8 |
| -08 | 450 | 350 | 8,0 | | | | 33,6 |
| -09 | 500 | 350 | 8,0 | | | | 37,2 |
| -10 | 600 | 350 | 8,0 | | | | 44,2 |
| -11 | 700 | 350 | 8,0 | | | | 50,6 |
| -12 | 800 | 400 | 8,0 | | | | 65,8 |
| -13 | 900 | 400 | 8,0 | | | | 73,6 |
| -14 | 1000 | 400 | 10,0 | 2,0 ^{+1,0} _{-0,5} | 16 ^{+4,0} | 2,0 ^{+2,0} _{-1,0} | 99,6 |
| -15 | 1200 | 400 | 11,0 | | | | 131,2 |

1. Продольными швами муфта не должно быть приварено к телу трубы.
2. Отверстие на детали поз.1 после испытания заворить

Имя, И. подл. Подл. и дата
 Имя, И. подл. Подл. и дата
 Имя, И. подл. Подл. и дата

| | | | |
|---------------|----------|-------|------|
| Имя, И. подл. | И. подл. | Подл. | Дата |
| Резон. | Исполн. | | |
| Провед. | Визир | | |
| Глинт. | | | |
| Испыт. | Числов | | |
| Упр. | Числов | | |

УДГЗ1.00 СБ

**Муфта усилительная
разрезная.
Сборочный чертёж**

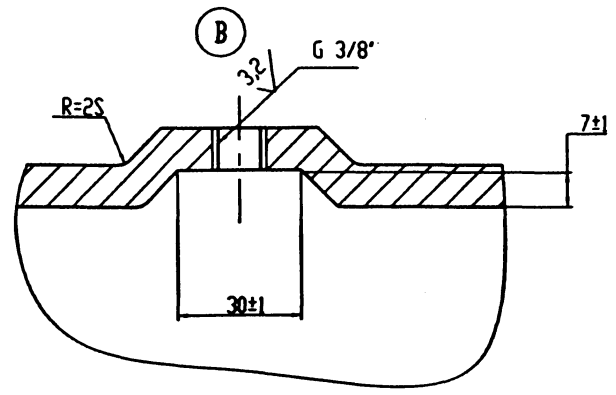
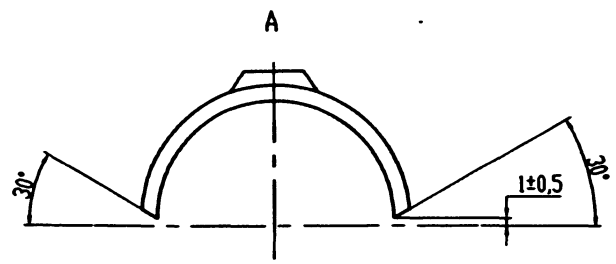
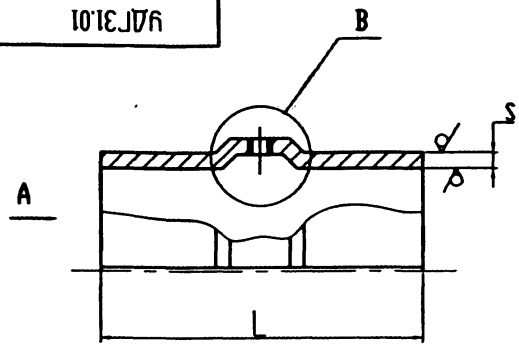
| | | |
|------|------|---------|
| Авт. | Рис. | Масштаб |
| Авт. | Рис. | Масштаб |

ОАО
 МосгазНИИпроект
 Ц.00654-02 166

12,5 (✓)

5.905-30.07. в.1, ч.2

ГОСТ 1076



| Обозначение | Dy, мм | L, мм | S, мм | R, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|-------|-------|-------|-----------|
| УДГЗ1.01 | 100 | 300 | 4,0 | 54 | 1,7 |
| -01 | 125 | 300 | 5,0 | 66,5 | 2,6 |
| -02 | 150 | 300 | 5,0 | 79,5 | 3,1 |
| -03 | 200 | 300 | 6,0 | 109,5 | 4,6 |
| -04 | 250 | 300 | 7,0 | 136,5 | 7,3 |
| -05 | 300 | 300 | 8,0 | 162,5 | 10,0 |
| -06 | 350 | 300 | 8,0 | 188,5 | 11,5 |
| -07 | 400 | 300 | 8,0 | 213 | 12,9 |
| -08 | 450 | 350 | 8,0 | 239 | 16,8 |
| -09 | 500 | 350 | 8,0 | 264,5 | 18,6 |
| -10 | 600 | 350 | 8,0 | 315 | 22,1 |
| -11 | 700 | 350 | 8,0 | 360 | 25,3 |
| -12 | 800 | 400 | 8,0 | 410 | 32,9 |
| -13 | 900 | 400 | 8,0 | 460 | 36,8 |
| -14 | 1000 | 400 | 10,0 | 510 | 49,8 |
| -15 | 1200 | 400 | 11,0 | 610 | 65,6 |

- УДГЗ1.02 - аналогичная полумуфта, но без отверстия.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm t2/2$

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

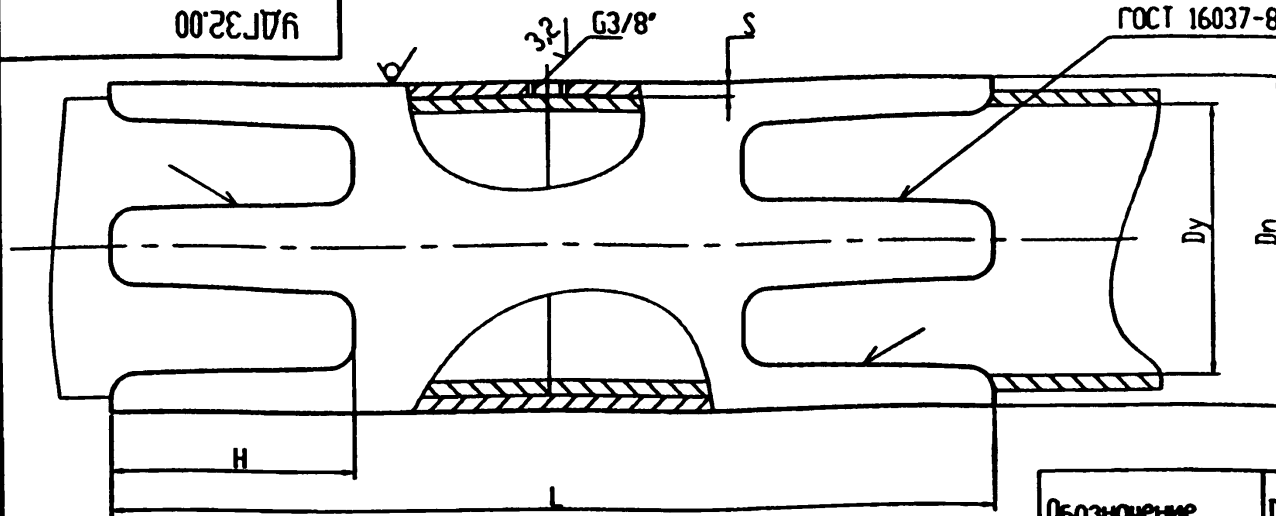
| | | | | | | | |
|-----------|---------|---------|---|-------|------------------------|-------|---------|
| | | | УДГЗ1.01 | | | | |
| Мат. Аст. | И. Аст. | Подп. | Полумуфта | | Адрес | Почта | Индуст. |
| Резерв. | Исполн. | Провер. | | | СП | ТОБ.А | - |
| Планир. | Вып. | | АСТ | АСТОВ | I | | |
| Исполн. | Число | | Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 СтЗ ГОСТ 16523-97 | | ОАО МогрозНИИпроект | | |
| Утв. | Число | | | | 420654-02 167 | | |

5.905-30.07. в.1, ч.2

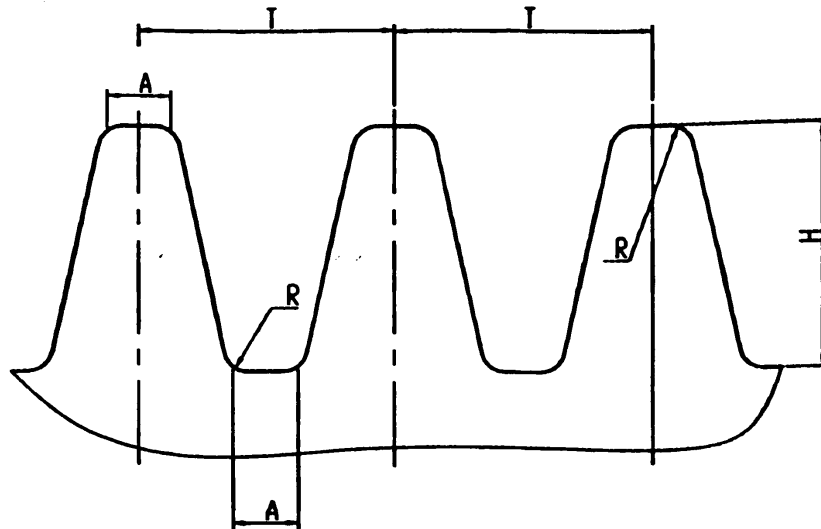
УДГ32.00

ГОСТ 16037-80-Н1

12,5 ✓(✓)



Развертка шоблоно



| Обозначение | Dy, мм | Dn, мм | S, мм | L, мм | T, мм | n | H, мм | A, мм | R | Масса, кг |
|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|----|-------|-------|----|-----------|
| УДГ32.00 | 100 | 133 | 6,0 | 500 | 104 | 4 | 100 | 30 | 10 | 7,6 |
| -01 | 150 | 219 | 6,0 | 550 | 137 | 5 | 125 | 35 | 10 | 13,4 |
| -02 | 200 | 273 | 8,0 | 600 | 172 | 5 | 150 | 40 | 15 | 23,5 |
| -03 | 250 | 325 | 8,0 | 600 | 170 | 6 | 150 | 40 | 15 | 28,2 |
| -04 | 300 | 377 | 9,0 | 600 | 169 | 7 | 150 | 40 | 15 | 36,8 |
| -05 | 400 | 478 | 9,0 | 700 | 188 | 8 | 175 | 40 | 15 | 54,8 |
| -06 | 500 | 630 | 9,0 | 700 | 198 | 10 | 175 | 50 | 15 | 72,5 |
| -07 | 600 | 720 | 9,0 | 750 | 205 | 11 | 200 | 60 | 15 | 87,0 |
| -08 | 700 | 820 | 9,0 | 800 | 215 | 12 | 200 | 70 | 15 | 108,0 |
| -09 | 800 | 920 | 9,0 | 950 | 222 | 13 | 225 | 80 | 20 | 146,0 |
| -11 | 900 | 1020 | 9,0 | 1000 | 229 | 14 | 250 | 90 | 20 | 168,0 |
| -12 | 1000 | 1120 | 9,0 | 1100 | 234 | 15 | 300 | 100 | 20 | 197,0 |
| -13 | 1200 | 1320 | 9,0 | 1300 | 259 | 16 | 350 | 110 | 20 | 276,0 |

Изм. и дата Подп. и авто
Изм. и дата Подп. и авто
Изм. и дата Подп. и авто

1. После подгибки и заварки лепестков муфты, сварные швы проверить на герметичность давлением воздуха равным полуторному давлению газа в газопроводе, но не менее 0,1 МПа (1 кгс/см²).
2. После испытания и приемки выполненной работы, резьбовое отверстие заварить.
3. Муфты применяются в основном для усиления сварных швов на газопроводах при пересечении водных преград.
4. Незаказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± t2/2
5. n - количество лепестков

| | | |
|-----------------------------|--------|--------|
| УДГ32.00 | | |
| Муфта усиленная лепестковая | | |
| Мат. Аст | И. Аст | Проект |
| Резьба | Несовм | Дата |
| Провед. | Факт | |
| Толщ. | | |
| Исполн. | Чертеж | |
| Утв. | Чертеж | |
| Dn x S ГОСТ 10704-91 | | Аст |
| Ст3 ГОСТ 10705-80 | | Астов |
| | | 1 |
| ОАО МосгазНИИпроект | | |

1100634-02 168

5.905-30.07. в.1, ч.2

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Настоящая инструкция распространяется на выполнение газоопасных работ, проводимых без снижения давления газа в газопроводах с использованием оборудования фирмы 'T.D.VILLIAMSON INC'.
Инструкции обязаны знать:
 - главные инженеры и их заместители управления газового хозяйства, УГВСД и ГРС, ЦАВР, УВПГ, управления 'МОСПРОМГАЗ';
 - лица и персонал, допущенные к выдаче нарядов-допусков, руководству и выполнению газоопасных работ;
 - инженеры по технике безопасности управления ГУП 'МОСГАЗ';
 - персонал управления диспетчеризации.
- 1.2. Газоопасные работы, проводимые без снижения давления газа, должны выполняться специализированной бригадой Управления 'Врезок и присоединения газопроводов' ГУП 'МОСГАЗ' под руководством инженерно-технического работника.
- 1.3. Члены бригады, в т.ч. руководитель, должны пройти обучение в учебном центре фирмы 'T.D.V.', получить сертификат-допуск на выполнение работ с применением данного оборудования. Пройти практическую стажировку по выполнению газоопасных работ без снижения давления газа, а также уметь пользоваться средствами индивидуальной защиты и знать способы оказания первой доврачебной помощи.
- 1.4. Члены бригады, в т.ч. и руководитель, приказом по Управлению должны быть допущены к выполнению газоопасных работ, проводимых без снижения давления газа с использованием оборудования фирмы 'T.D.V.'. Повторная проверка знания выше указанных лиц проводится в соответствии с требованиями 'Правил безопасности в газовом хозяйстве'.
- 1.5. При подготовке и проведении работ должны строго соблюдаться требования 'Правил безопасности в газовом хозяйстве', 'Правил технической эксплуатации и требования безопасности труда в газовом хозяйстве РФ', 'Правил организации производства земляных и строительных работ в г.Москве' и требования настоящей инструкции.
- 1.6. Врезки вновь проложенных газопроводов в действующую сеть осуществляются по заявкам строительной-монтажной организации после предъявления ими в Управление 'Врезок и присоединения газопроводов' следующей документации:
 - исполнительного чертежа вновь проложенного газопровода в 2-х экземплярах, согласованного с Управлением, эксплуатирующим газопровод;
 - оформленного акта о приемки законченного строительства объекта системы газоснабжения;

- оформленного акта испытания на плотность вновь проложенного газопровода с указанием количества врезок и переключений, диаметров врезаемых газопроводов, согласованного с Управлением газового хозяйства, эксплуатирующим газопровод.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед врезкой газопроводов, принятых комиссией, но не введенных в эксплуатацию в течении шести месяцев со дня последнего испытания, должно быть проведена повторная проверка газопровода на герметичность с составлением акта и предъявлением его в Управление 'Врезок'.

1.7. Перед врезкой вновь построенного газопровода в действующую сеть, строительной-монтажной организация должна обеспечить:

- готовность котлованов к производству работ, размеры котлованов должны соответствовать требованиям приложения №5, рис.1; 2;
- готовность смонтированного газопровода к проведению контрольной опрессовки перед врезкой;
- наличие необходимых для проведения работ узлов врезок, труб и по согласованию с Управлением 'Врезок' механизмов;
- устройство бетонного основания для врезок газопровода через шпоровый кран или задвижки (приложение №5, рис.1).

ПРИМЕЧАНИЕ: Изоляцию мест врезок после выполнения работ, подбивку постели под газопроводом, засыпку котлована и планировку грунта проводит строительной-монтажной организация со сдачей выполненных работ Управлению, эксплуатирующему газопровод.

| | |
|------------------|--------------|
| Имя, И. Ф. И. О. | Подп. и дата |
| Имя, И. Ф. И. О. | Подп. и дата |
| Имя, И. Ф. И. О. | Подп. и дата |
| Имя, И. Ф. И. О. | Подп. и дата |
| Имя, И. Ф. И. О. | Подп. и дата |

| | | | | | | | | |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---|---------|---------|
| | | | | | | УДГ33.00 | | |
| Имя | Акт | Имя | Акт | Имя | Акт | Имя | Акт | Акт |
| Розв. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Провад. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Имя |
| Инструкция по выполнению газоопасных работ, врезок без снижения давления в действующем газопроводах в действующем газопроводах, обрешке и зоне устьев газопроводов, проводимых без снижения давления газа на газопроводах с использованием оборудования фирмы 'T.D.VILLIAMSON INC' | | | | | | 0АО МосгазНИИпроект 420654-02 169 | | |

5.905-30.07. В.1, ч.2

2. ОБЩИЙ ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

- 1.8. После предъявления документации на врезку эксплуатационное Управление в лице главного инженера или его заместителя обязано обеспечить:
- проверку в трех дневный срок предъявленной технической документации;
 - проверку состояния сооружения на построенном газопроводе;
 - согласование исполнительного чертежа и условия врезки не позднее трех дней после принятия документации;
 - контроль и приемку после окончания работ изоляционного покрытия, постели, засыпки котлована.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае обнаружения несоответствия фактического расположения газопроводов и сооружения на них исполнительным чертежом, неудовлетворительного состояния сооружения и т.п. эксплуатирующее Управление обязано поставить в известность об этом службу технического надзора ГУП 'Мосгаз' и вернуть строительно-монтажной организации техническую документацию для устранения недоделок.

- 1.9. Проверка готовности котлованов к производству работ, фактического расположения построенных газопроводов, мест врезок и обрезок и их соответствие исполнительным чертежам, оформление технической документации (эскизов, справки о приемки места врезки, акта на врезку) возлагается на Управление 'Врезок и присоединения газопроводов'.

Техническая документация должна быть оформлена и сдана строительно-монтажной организации на следующий день после окончания работ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Управление 'Врезок и присоединения газопроводов' не несет ответственности за невыполнение работ, не указанных в согласовании эксплуатационного Управления.

- 1.10. Обрезка наружных газопроводов должна производиться в соответствии с требованиями 'Инструкции на производство газоопасных работ по врезкам вновь построенных наружных газопроводов в действующие газовые сети и отключению (обрезки) газопроводов от действующей газовой сети в г.Москве' п.п. 1.15-1.19 и в соответствии с указаниями п.п. 4.2.-4.10 настоящей инструкции.

- 2.1. До начала работ главным инженером Управления 'Врезок' или его заместителем совместно со специализированной бригадой должно быть рассмотрено технология врезки (обрезки, замене участка газопровода), определены необходимые фитинги, материалы и оборудование, а также разработана схема врезки (обрезки, замене участка газопровода), которая должна быть приложена к наряду-допуску на выполнение газоопасной работы.

- 2.2. Руководителем работ должно быть проверено исправность оборудования и при необходимости для его отладки отработана врезка на тесттрубах.

- 2.3. Продувка и пуск газа в присоединяемый газопровод, продувка воздухом обрезаемого газопровода должно проводиться бригадой эксплуатационного Управления с оформлением наряд-допуска установленного 'Правилами безопасности в газовом хозяйстве'. Должно быть составлено рабочая схема продувки газопровода с указанием установленных на газопроводе газовых сооружения, отводов, мест установки манометров и продувочных 'свечей'. Схема прикладывается к наряду-допуску на выполнение газоопасной работы.

- 2.4. До начала работ, не менее, чем за 3 дня, Управление 'Врезок' должно согласовать с эксплуатационным Управлением сроки и начало выполнения работы и не менее, чем за сутки до их начала сообщить в Управление диспетчерских служб ГУП 'Мосгаз' телефонограммой и времени начала работы, ее характере, адресе места врезки, диаметре и давлении действующего и присоединяемого газопровода.

- 2.5. Оформление наряда-допуска на выполнение определенной газоопасной работы возлагается на Управление, их выполняющее. Координацию проводимых работ должен осуществлять представитель Управления 'Врезок и присоединения газопроводов'. В процессе выполнения работ все распоряжения лицом, ответственным за выполнение определенной газоопасной работы, должны доводиться лицом, ответственным за координацию работ. Другие должностные лица и руководители, присутствующие при производстве работ, могут доводить указания лицом, ответственным за выполнение определенных работ только через координирующее лицо.

| | |
|---------------|--------------|
| Имя, И. госл. | Подп. и авто |
| Имя, И. динл. | Подп. и авто |
| Имя, И. м.н. | Подп. и авто |
| Имя, И. м.н. | Подп. и авто |

| | | | | |
|-----|----------|-------|------|------|
| Уч. | И. динл. | Подп. | Авто | Лист |
| | | | | 2 |

УДГ33.00

Ц.00654-02 190

5.905-30.07. В.1, ч.2

- 2.6. О начале и окончании работ, выполнении отдельных этапов работ (приварке фитинга, вырезке отверстия в действующем газопроводе, начале продувки и т.п.) координирующее лицо обязано сообщать в Управление диспетчерских служб ГУП "Мосгаз".
- 2.7. По окончании работ и получении докладов от ответственных лиц, координирующее лицо обязано лично проверить и убедиться в качественном выполнении работ и полном их завершении и сообщить об этом в Управление диспетчерских служб ГУП "Мосгаз". Убытие ответственных лиц и бригад с объекта разрешается только по распоряжению координирующего лица.
- 2.8. Отглыбленные концевыми пробками и глухими заглушками фитинги должны быть на эскизах и исполнительных чертежах привязаны к постоянным ориентирам. Для контроля герметичности соединения над фитингом строительной-монтажной организации должно быть установлено контрольная трубка в соответствии с требованиями приложения №6 со стороны контрольной трубки Управлению газового хозяйства.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ВРЕЗКАМ (врезка тройником). (Приложение №2, рис.1). ПРИВАРКА ФИТИНГОВ.

- 3.1. Перед началом работ место врезки должно быть тщательно очищено металлическими щетками от изоляционных материалов и грунтовки до металлического блеска. В месте врезки фитинга и прорезке отверстия не должно быть продольных и поперечных швов газопровода, механических повреждений в виде вмятин, поверхностной коррозии с одиночными язвками глубиной до 30% толщины стенки.
- 3.2. На действующий газопровод строго вертикально приваривается тройниковый фитинг 3-WAY типа 110 (приложение 1, рис.1). Применяемые фитинги должны соответствовать требованиям фирмы "T.D.V." и стандарту АNC, класс 150 (SIPN 20).
- 3.3. Приварка фитингов к действующим газопроводам должно выполняться Управлением "Врезок", наиболее квалифицированными сварщиками Управления, аттестованными в соответствии с требованиями "Правил аттестации сварщиков" и допущенными к выполнению газоопасных работ.

Для подбора режима сварки и в целях безопасного проведения работ, перед приваркой фитинга должно быть замерено толщина стенки трубы в месте сварки фитинга и прорезки отверстия в действующем газопроводе. Для замера толщины стенки могут быть использованы толщиномеры типа 4Т-93-П-1.

- 3.4. При необходимости после приварки фитинг должен быть усилен усилительными накладками в соответствии с требованиями СНиП 2.04.12-86 "Конструктивные решения соединения участков трубопроводов" и ОСТ 364581 "Детали трубопроводов из углеродистой стали. Сварные и гнутые тройники".
- 3.5. Заранее заготовленный узел врезки приваривается к тройнику и присоединяемому газопроводу с обязательным предварительным нагревом свариваемых поверхностей. Температура нагрева должна быть от 100°C до 200°C. Контроль температуры производится контактным термометром. Стыковые сварные соединения врезанного узла проверяются физическими методами контроля. Выявленные дефекты должны быть устранены до проведения работ по вырезки отверстия.

ПРОРЕЗЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ.

- 3.6. Для прорезания отверстия в действующем газопроводе на приваренном фитинге последовательно монтируются - адаптер задвижки для фитинга, задвижка и сверлильная машина (приложение 2, рис.1). Монтаж оборудования должен проводиться в строгом соответствии с указаниями "Инструкции по использованию и обслуживанию. Сверлильный механизм для изготовления выпускных отверстий ТД-203", "Инструкции по использованию и обслуживанию. Сверлильный механизм от 1/2" до 6" Т-101-а/Т-101-а-Х фирмы "T.D.V."
- 3.7. Перед вырезкой отверстия фитинг, приваренный к фитингу узел врезки и присоединяемый газопровод должен быть подвергнут контрольной опрессовке давлением воздуха 2000 ммвод.ст. Подание давления не должно превышать 10 ммвод.ст. в 1 час.

| | | | |
|-------|--------------|-------|--------------|
| № п/п | Подп. и дата | № п/п | Подп. и дата |
| | | | |

| | | | | |
|------|--------|-------|------|------|
| Учт. | В док. | Подп. | Дата | Лист |
| | | | | 3 |

УДГ33.00
Ц.00654-02 131

5.905-30.07. в.1, ч.2

Результаты контрольной опрессовки должны быть занесены в наряд на выполнение газоопасной работы по пуску газа в газопровод.

- 3.8. При положительных результатах контрольной опрессовки в соответствии с требованиями вышеуказанных инструкций проводится вырезка отверстия в действующем газопроводе с помощью сверлильного механизма.
- 3.9. По окончании вырезки и втягивания фрезы с вырезанным стальным купоном в корпус сверлильного механизма задвижка полностью закрывается, через отводящий вентиль сбрасывается давление газа из внутренней полости корпуса сверлильного механизма.
- 3.10. Согласно заранее разработанной схеме бригадой эксплуатационного Управления производится продувка газом подключенного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки.

УСТАНОВКА КОНЦЕВОЙ ПРОБКИ И ЗАГЛУШКИ НА ФИТИНГ.

- 3.11. Все операции по установке концевой пробки и заглушки на фитинг должны выполняться в строгом соответствии с "Инструкцией по использованию и обслуживанию механизма для закупорки 4"-12" "SHORTSTOPP-60" фирмы "T.D.V".
- 3.12. При закрытой задвижке сверлильный механизм демонтируется. Снимается головка закупорки "SHORTSTOPP" с управляющего стержня и к нему прикрепляется "SHORTPLUG" держатель. К держателю прикрепляется "SHORTPLUG" концевая пробка (приложение 2, рис.3).
- 3.13. Смонтировать механизм для закупорки "SHORTSTOPP" на задвижке и открыть отводящий вентиль на корпусе механизма для закупорки. Открыть внутренняя бояпос задвижки для выравнивания давления на обоих концах концевой пробки и продувки корпуса механизма для закупорки, после чего отводящий вентиль закрыть.
- 3.14. Открыть полностью задвижку и закрыть вентиль внутреннего бояпоса задвижки.
- 3.15. В соответствии с выше указанной инструкцией с помощью механизма "SHORTSTOPP" ввести в фитинг концевую пробку так, чтобы уплотнительное кольцо вошло в канавку во внутренней полости фитинга (приложение 2, рис.4). Поворачивая рукоятку управляющего стержня по часовой стрелке добиться полного расширения пластин концевой пробки.

- 3.16. Если концевая пробка установлена надлежащим образом, рукоятка управляющего стержня поворачивается и легко поднимается, держатель концевой пробки автоматически отделяется. После установки концевой пробки управляющий стержень и затянуть захим держателя стержня. Через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма.
- 3.17. Если уплотнительное кольцо концевой пробки не вошло в канавку внутренней полости фитинга или контрольный стержень поворачивается только на часть необходимых поворотов и расширительные пластины не полностью вступают в канавку, не обеспечена плотность установленной концевой пробки, операцию по ее установке необходимо повторить в соответствии с указаниями вышеуказанной инструкции.
- 3.18. Демонтировать с фитинга механизм для закупорки и задвижку, поверхность установленной концевой пробки залить маслом, на фитинг установить глухой фланец с закрытием головок болтов полиэтиленовыми колпачками. Составить эскиз на выполненные работы с привязкой места врезки (приваренного фитинга) к постоянным ориентирам.

4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ВРЕЗКЕ В СТЫК С ОТКЛЮЧЕНИЕМ УЧАСТКА ДЕЙСТВУЮЩЕГО ГАЗОПРОВОДА (приложение 3, рис.1)

- 4.1. В соответствии с указаниями п.л. 3.1.-3.5. к действующему газопроводу приварить фитинг, а к отключаемому участку газопровода - патрубок с резьбовым соединением.
- 4.2. В соответствии с указаниями п.л.3.6.-3.10. настоящей инструкции произвести монтаж задвижки, установки для врезки отверстия, монтаж узла врезки, контрольную опрессовку присоединяемого газопровода.
- 4.3. Закрыть задвижку на фитинге, демонтировать сверлильный механизм и смонтировать на задвижке механизм для закупорки с сеткой для сборки стружки со дна действующего газопровода. Открыть задвижку и используя механизм для сбора стружки удалить ее со дна газопровода.

| | |
|---------|--------------|
| № п. п. | Подл. и дата |
| № п. п. | Подл. и дата |
| № п. п. | Подл. и дата |
| № п. п. | Подл. и дата |
| № п. п. | Подл. и дата |

| | | | |
|------|----------|-------|------|
| Утв. | И. Моск. | Подл. | Дата |
|------|----------|-------|------|

УДГ33.00

Лист
4

14.00654-02 172

5.905-30.07. в.1, ч.2

Работы производить в строгом соответствии с 'Инструкцией по использованию и обслуживанию механизма для закупорки 4'-12' SHORTSTOPP 60' фирмы 'T.D.V.'.

- 4.4. Закрыть задвижку, через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма и демонтировать его.
- В соответствии с требованиями вышеуказанной инструкции фирмы 'T.D.V.' к управляющему стержню механизма прикрепить головку механизма для закупорки, смонтировать механизм для закупорки на задвижке, ввести головку механизма в газопровод, подлежащий отключению и отключить его.
- 4.5. К приваренному на отключенном газопроводе патрубку с резьбовым соединением и задвижкой присоединить сверлильный механизм T-101-a/T-101a-XI и в соответствии с требованиями инструкции по его использованию прорезать отверстие в отключенном газопроводе.
- 4.6. Через отводящий вентиль в корпусе сверлильного механизма или через сооружения, установленные на отключенном газопроводе сбросить давление газа из газопровода и закрыть отключающее устройство, через которое сбрасывалось давление.
- 4.7. Присоединить к отводящему вентилю манометр, открыть задвижку и проверить плотность отключения газопровода. Если давление будет повышаться, то необходимо в соответствии с указаниями инструкции фирмы снова установить механизм для закупорки и добиться необходимой плотности отключения.
- 4.8. При достижении необходимой плотности отключения демонтировать сверлильный механизм и через патрубок с установленной задвижкой согласно заранее разработанной схеме произвести продувку воздухом отключенного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки.
- Обрезать отключенный газопровод, патрубков действующего и отключенного газопроводов заглушить стальными заглушками.
- 4.9. После приварки заглушек в соответствии с указаниями инструкции фирмы удалить из газопровода механизм для закупорки, закрыть задвижку и через отводящий вентиль сбросить давление газа из корпуса механизма, демонтировать механизм для закупорки.
- 4.10. В соответствии с указаниями пп. 3.11-3.18. настоящей инструкции на фитинг устанавливается концевая пробка и глухая заглушка.
- 4.11. При необходимости проведения обрезки действующего газопровода к нему приваривается 'TDV-SHORTSTOPP' тип IIa или патрубок 'SHORTSTOPP' с резьбовым соединением, после чего работы производятся в соответствии с указаниями пп. 4.2.-4.10. настоящей ин-

струкции аналогичным образом.

5. ЗАМЕНА УЧАСТКА ГАЗОПРОВОДА (приложение 4, рис.1)

- 5.1. На границах заменяемого участка газопровода привариваются фитинги разных размеров:
- два для монтажа безопасной линии, обеспечивающей бесперебойное снабжение газом потребителей на период замены;
 - два для отключения участка газопровода с помощью механизма 'SHORTSTOPP 60';
 - один или два для патрубка с резьбовым соединением для продувки отключения секция газопровода.
- ПРИМЕЧАНИЕ: При замене небольших участков газопровода и если пропускная способность безопасной линии позволит обеспечить газоснабжение для монтажа безопасной линии, можно использовать отверстия в корпусе механизма для закупорки (приложение 4, рис.2).
- 5.2. Приварка фитингов должна проводиться в соответствии с требованиями пп. 3.1.-3.4. настоящей инструкции.
- 5.3. В первую очередь должно быть смонтировано и пущено в работу параллельно заменяемому участку безопасная линия, для чего на крайних приваренных фитингах монтируется задвижка, сверлильный механизм и прорезается отверстие. После прорезки отверстия задвижка закрывается, давление газа из корпуса через отводящий вентиль сбрасывается и сверлильный механизм демонтируется. Производится монтаж безопасной линии и ее пуск в работу.
- 5.4. После пуска безопасной линии на четырех оставшихся фитингах монтируются задвижки и с помощью сверлильного механизма прорезаются отверстия. После прорезки отверстия задвижки закрываются, сверлильный механизм демонтируется.
- 5.5. На крайних от задвижек безопасной линии фитингах с установленными задвижками монтируется механизм для отключения 'SHORTSTOPP', производится отключение заменяемого участка газопровода.
- 5.6. Открывается задвижка на патрубке и производится сброс давления газа из отключенного газопровода и проверка плотности отключения. Отключенный участок газопровода продувается воздухом с взятием пробы на чистоту продувки.
- 5.7. Прорезание отверстия, отключение участка газопровода должно проводиться в соответствии с требованиями пп. 3.6-3.9; пп. 4.3-4.7. настоящей инструкции.

| | | | | |
|------------|--------------|----------|------------|--------------|
| № п. подл. | Подл. и дата | Векст. № | № п. днал. | Подл. и дата |
| | | | | |

| | | | |
|------|---------|-------|------|
| | | | |
| Учт. | И док-т | Подл. | Дата |

УДГЗЗ.00

Лист
5

Ц. 20654-02 193

5.905-30.07. в.1, ч.2

- 5.8. Вырезать заменяемый участок газопровода и смонтировать новый газопровод.
- 5.9. Вынуть из газопровода и втянуть в корпус одну из головок механизма для закупорки и через края патрубок продуть газом участок замененного газопровода с взятием пробы на чистоту продувки, после чего задвижку крайнего патрубка закрыть.
- 5.10. Вынуть из газопровода и втянуть в корпус вторую головку механизма для закупорки, пустить в работу замененный участок газопровода и закрыть задвижки.
- 5.11. При закрытых задвижках и сброшенном давлении газа продуть воздухом и демонтировать безопасную линию.
В соответствии с указаниями пп. 3.11.-3.18. на приваренные фитинги установить концевые пробки и глухие заглушки.

6. ВРЕЗКА ЧЕРЕЗ ОСТАВЛЯЕМОЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО.

- 6.1. Перед врезкой должны быть выполнены следующие подготовительные работы:
 - проведена ревизия запорного устройства и проверка его на плотность в стационарных условиях (запорное устройство должно быть выбрано с учетом прохода через него фрезы сверлильного механизма). Ревизия должна проводиться строительно-монтажной организацией с последующим испытанием на плотность в присутствии представителя Управления "Врезок" и Управления, эксплуатирующего данный газопровод;
 - к безфланцевым запорным устройствам должны быть приварены патрубки с контролем сварного соединения физическими методами;
 - к фланцевым запорным устройствам должны быть изготовлены два патрубка с фланцами, после присоединения их к запорному устройству катюшка должна быть испытана на прочность и герметичность по нормам СНиП 3.05.02-88;
 - к одному патрубку должен быть приварен специальный фланец, адаптированный к фланцу корпуса сверлильного механизма фирмы "T.D.V.";
 - длина подготовленной катюшки в сборе должно обеспечить необходимый ход сверлильного механизма для прорезания отверстия.
- 6.2. К действующему газопроводу приваривается патрубок. Производится монтаж запорного устройства и патрубка со специальным фланцем. При применении безфланцевого запорного устройства, к действующему газопроводу приваривается полностью собранная

- катюшка.
При горизонтальной врезке через запорное устройство до монтажа сверлильного механизма под запорное устройство должен быть установлен фундаментный блок или сделано бетонное основание для разгрузки смонтированной конструкции.
Сварочные работы производятся в соответствии с указаниями пп.3.1.; 3.3.; 3.4. настоящей инструкции.
- 6.3. На специальном фланце смонтировать сверлильный механизм и произвести вырезку отверстия. По окончании вырезки и втягивания фрезы с вырезанным купоном в корпус сверлильного механизма запорное устройство закрыть, через отводящий вентиль сбросить давление газа из внутренней полости сверлильного механизма и демонтировать его.
- 6.4. Обрезать специальный фланец, заранее изготовленный узел врезки приворить к патрубку и присоединяемому газопроводу после проведения контрольной опрессовки присоединяемого газопровода. Стыковые сварные соединения до пуска газа в газопровод проверить физическими методами контроля, выявленные дефекты устранить.

- ПРИМЕЧАНИЕ: Если пуск газа в день врезки не проводится, после обрезки специального фланца патрубок заглушить стальной заглушкой с врезкой в нее штыря с запорным устройством для контрольной проверки плотности закрытия запорного устройства перед последующим присоединением газопровода.
- 6.5. Медленно открыть задвижку и произвести пуск газа в присоединенный газопровод с его продувкой.
- 6.6. Произвести монтаж колодца запорного устройства (Выполняет строительно-монтажная организация).

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ.

- 7.1. Работы по врезкам, обрезкам, замене участков газопроводов без снижения давления газа в нем, продувка газом и воздухом отключенных участков газопроводов являются газоопасными и должны выполняться в соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовом хозяйстве" с оформлением наряда-допуска установленной "Правилами" формы.
- 7.2. Работы должны выполняться, как правило, в дневное время, за исключением проведения аварийно-восстановительных работ.
- 7.3. Перед началом работ руководителем должен быть проведен инструктаж бригады о необходимых мерах безопасности, после чего они должны расписаться в наряде-допуске, а также проверена оснащенность

| | | | | |
|------------|---------|--------|----------|---------|
| № п. подл. | Подл. № | Вск. № | № д. фл. | Подл. № |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------------|-------|------|------|
| Учт. | И. допуск. | Подп. | Дата | Лист |
| | | | | 6 |

УДГ33.00

11.02.65 4 02 199

5.905-30.07. в.1, ч.2

| | |
|--------------|--------------|
| № п. подл. | Подл. и дата |
| Воск. № п. | |
| № п. днал. | |
| Подл. и дата | |

бригады необходимы материалами, оборудованием, приборами, средствами индивидуальной защиты, противопожарными средствами и т.л. и их исправность.

7.4. Бригада, выполняющая работы, должно быть в спецодежде, рукавицах, касках, обуви без стальных гвоздей и подковок.

При проведении работ на бровке котлована должны находиться спосотельные средства, которые должны использоваться при возникновении внеототных аварийных ситуаций, связанных со значительным выходом газа в котлован.

7.5. Места производства работ, продувок газопроводов должны быть ограждены сигнальной лентой, вывешены предупредительные знаки 'Опасно-газ'. В этих местах запрещается курение, пользование открытым огнем, нахождение посторонних лиц.

7.6. Выпуск газовой смеси при продувке газопроводов следует производить в местах, где исключена возможность ее попадания в здания, а также воспламенение от какого либо источника открытого огня.

7.7. У мест проведения продувочных работ и сброса газовой смеси должен находиться дежурный персонал. Отбираемые для сжигания пробы должны быть отнесены от свечи на безопасное расстояние (не менее 10 м). Свечи, устанавливаемые на газовых сооружениях для сброса давления газа и продувки газопровода должны быть высотой не менее 2-х метров.

При значительном выделении газа движение автотранспорта на расстоянии 40-50 м от места продувки должно быть запрещено.

7.8. Во время продувки газопровода дежурный должен:
- не допускать посторонних лиц и транспорт к месту продувки;
- находиться на посту и не оставлять его без разрешения ответственного за производство работ;
- перекрыть кран на 'свечу' в случае воспламенения газа;
- иметь около свечи ведро с хорошо промятой шмотной глиной и слесарный инструмент.

7.9. Продувку подземных газопроводов газом необходимо осуществлять на сетях высокого давления и среднего давления давлением не более 1 кгс/см², на сетях низкого давления - рабочим давлением. Скорость выхода регулируется кранами на свечах.

7.10. Для спуска в котлован должны применяться металлические лестницы. Инструмент необходимо подовать в котлован на веревке или из рук в руки. Рабочие в котловане не должны находится под грузом.

Производство грузоподъемных работ должно осуществляться в соответствии с требованиями 'Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов', 'Типовой инструкции для лиц, ответственных за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами', 'Инструкции по безопасному ведению работ для стропальщиков (зацепщиков), обслуживающих грузоподъемные краны', 'Инструкции по безопасному ведению работ для машинистов (крановщиков) стреловых самоходных кранов' Госгортехнадзора России.

7.11. При работе с оборудованием 'T.D.V.' запрещается:

- работа на оборудовании лиц, необученных и неоттестованных в соответствии с указаниями п.1.3. настоящей инструкции;
- переделывать механизмы и оборудование или их любые составные части. Любое изменение механизмов, оборудования или их составных частей может быть причиной неисправной работы, оканчивающейся повреждением механизма или травмированием персонала. Необходимо использовать только 'T.D.V.' адаптеры, вспомогательные устройства и заменяемые части, изготовленные или рекомендованные фирмой 'T.D.V.';
- проведение работ, отличающихся от технологических процессов, описанных в инструкции по использованию и обслуживанию сверлильных механизмов, механизма для закуртки фирмы 'T.D.V.';
- при сбросывании давления из корпуса механизмов стоять против отводящего вентиля.

7.12. При сборке и установке оборудования, проведению работ необходимо руководствоваться указаниями и мерами безопасности, изложенными в вышеуказанных инструкциях 'T.D.V.'.

Инструкция разработана Управлением врезок и присоединения, согласована с Госгортехнадзором России и председателем объединенного комитета профсоюза ГУП 'Мосгаз', утверждена ГУП 'Мосгаз'.

| | | | | |
|------|---------|-------|------|------|
| Утв. | И докл. | Подп. | Дата | Лист |
| | | | | 7 |

УДГ33.00

11.00654-02 1/5

5.905-30.07. в.1, ч.2

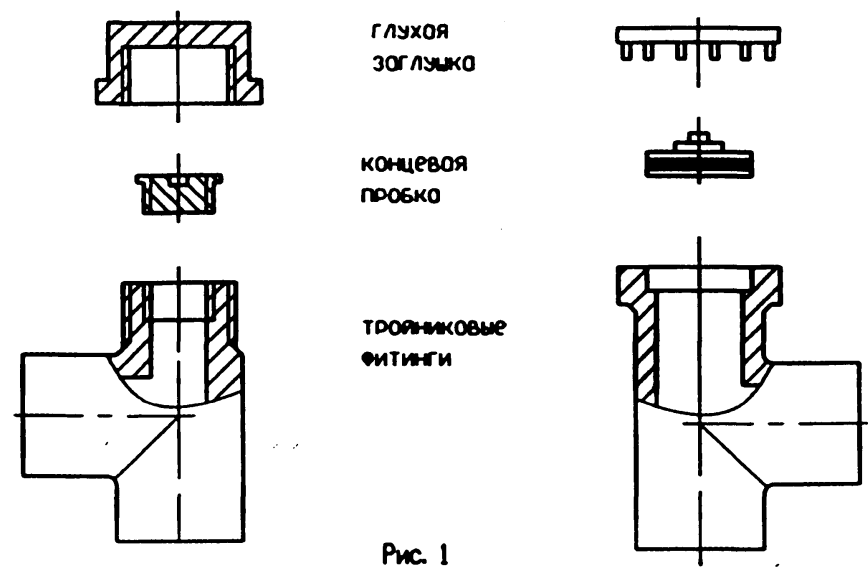


Рис. 1

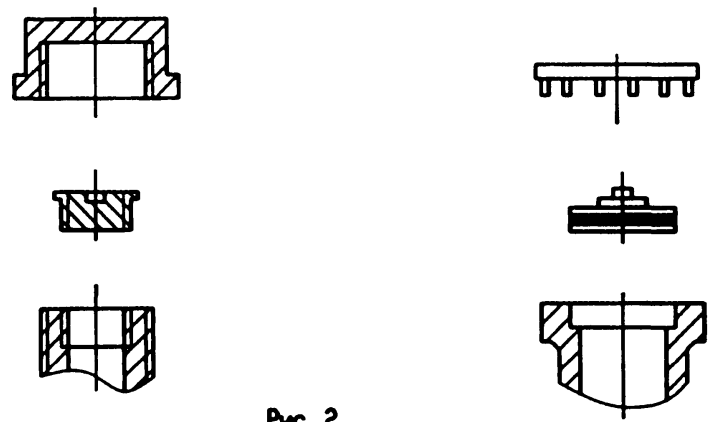


Рис. 2

1. Тройники 3-WAY® типоразмеров от 4" до 12" (100-300 мм) типа IIa, изображенные на рис.1
 Резьбовые тройники 3-WAY® типоразмеров от 1 1/4" до 3" (33-76 мм).
 Тройники используются для врезки вновь проложенных газопроводов в действующие сети, когда эти операции проводятся без монтажа временного байпаса.

2. Привориваемые к газопроводу патрубки диаметром 33-76 мм "SHORTSTOPP"® с резьбовым соединением и фитинги "ТДВ-SHORTSTOPP" диаметром 100-300 мм типа IIa, используемые при замене, обрезке участков газопроводов.

| | | | |
|--------|---------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Провер. | Дата |
| | | | |

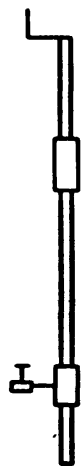
| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | УДГ 33.00 | Лист |
| | | | | | | 8 |

4.00654-02. 196

5.905-30.07. в.1, ч.2

Приложение 1
продолжение

T-101a



T-203

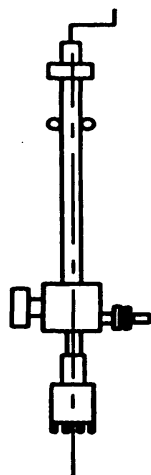


Рис.3

3. Сверлильная машина T-101a (рис.3) применяемая для сверления от 12,7 мм до 100 мм. Машина оснащена храповым механизмом с рукояткой для ручного привода, можно также подключить и пневмопривод. Сверлильная машина T-203 с ходом сверлильной штанги 914 мм (рис.3) имеет автоматическую регулируемую подачу фрезы и пневматический привод. Диаметр вырезаемых отверстия от 100 мм до 300 мм. Для вращения пневмодвигателя машины T-203, компрессор должен обеспечивать расход 3 м³/мин при давлении 6 бар.

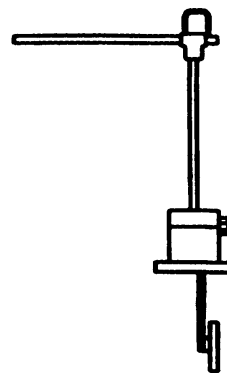
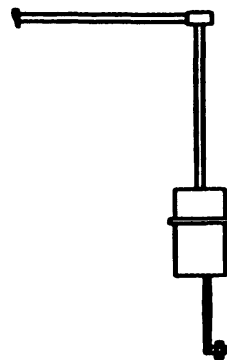


Рис.4

4. Машина "SHORTSTOPP 60" (рис.4) предназначено для отключения участков трубопровода при их замене или обрезке, установке на фитингах (рис.1,2) концевых пробок для отглушения фитингов, а также при необходимости удаления концевых пробок, ранее установленных на фитингах. Машина предназначена для работы на трубопроводах с давлением до 4 бар.

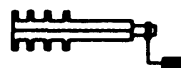


Рис.5

5. Полнопроходные временные задвижки "SHORTGUTT" используются для работы со сверлильными машинами (рис.3) и машинами для перекрытия сечения трубопроводов (рис.4).

| | | | | |
|------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| №. Н. год. | Подп. и дата | Взнос. №. Н. | №. Н. д. экз. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|---------|-------|------|
| | | | | |
| Мен. | Лист | И. док. | Подп. | Дата |

УДГ33.00

Лист
9

Ц. 00654-02 197

5.905-30.07. В.1, ч.2

Typical 4"-12" Tapping Setup

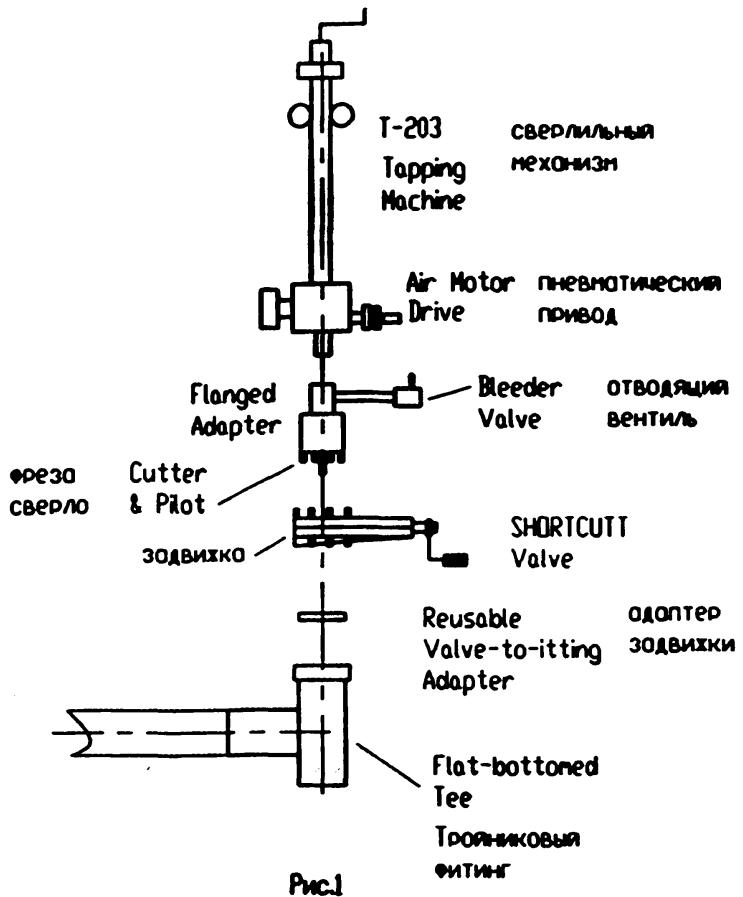


Рис.1

Врезка тройником в действующия газопровод.
Установка зодвизки и сверильного механизма.

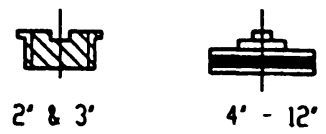
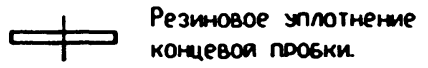


Рис.3

Концевые пробки, используемые для отглушения фитингов после завершения работ (рис.3).



Резиновое уплотнение концевой пробки.

SHORTSTOPP 60 Plugging Machine (or tapping machine)

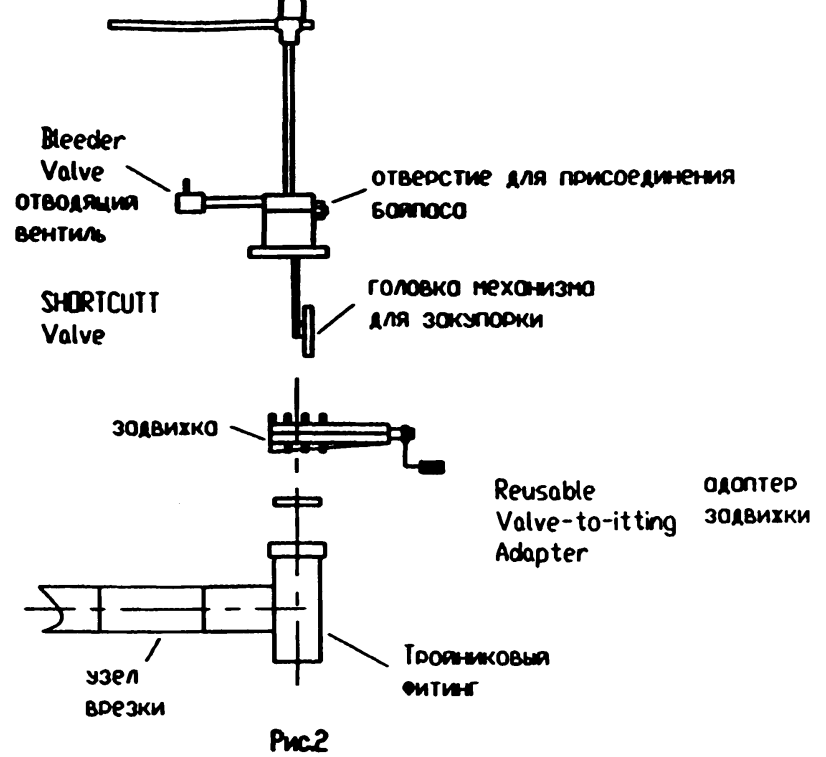


Рис.2

Врезка тройником в действующия газопровод.
Установка механизма для закупорки.
Механизм используется также для установки концевых пробок на приваренных к действующим газопроводом фитингах.

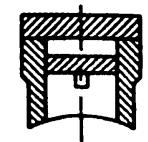


Рис.4

Отглушение приваренного фитинга с помощью концевой пробки и глухой заглушки (рис.4).

Приложение 2

| | | | | | |
|------------|--------------|-------------|-----------|-----------|--------------|
| № п. подл. | Подл. и дата | Взр. № док. | № п. док. | № п. док. | Подл. и дата |
| | | | | | |

| | | | |
|-----------|--------|-------|------|
| № п. док. | № док. | Подл. | Дата |
| | | | |

УДГ33.00

Лист 10

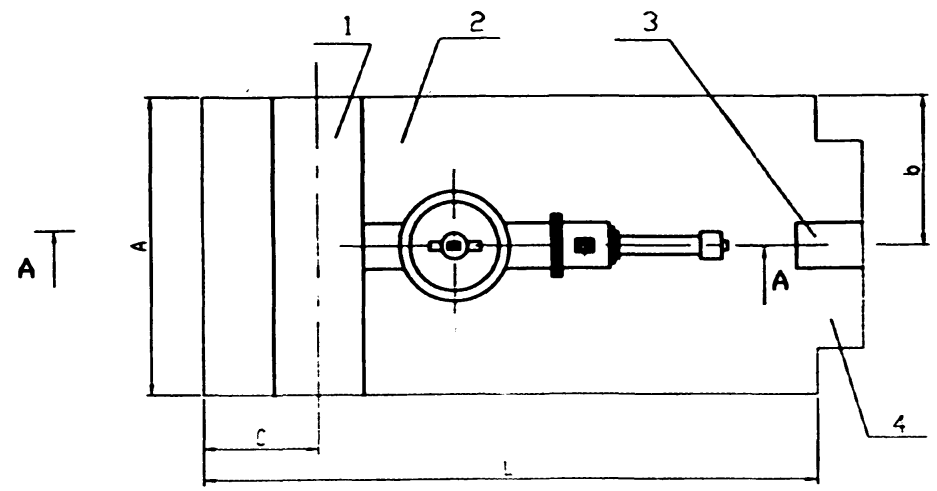
4.00654-02 198

5.905-3007. в.1, ч.2

План

рис. 1

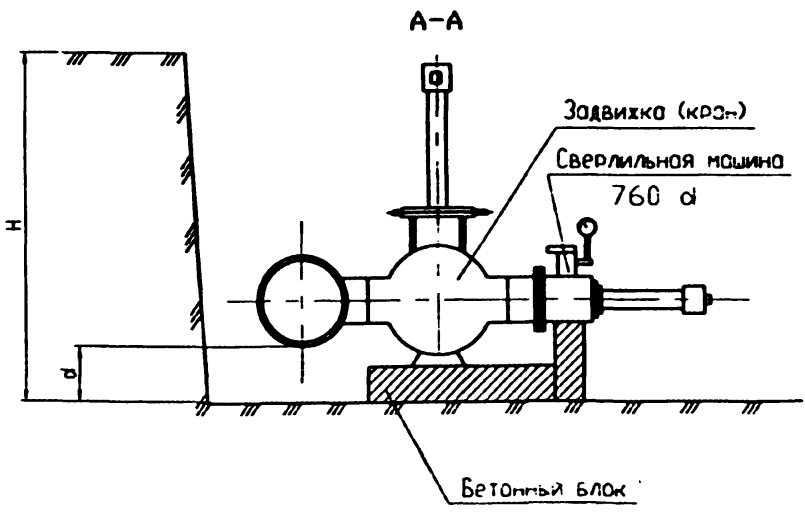
Приложение 5



- 1. Существующий газопровод
- 2. Котлован
- 3. Новый газопровод
- 4. Трещия

Размеры котлована для врезки газопровода через шаровой кран

| Диаметр газопровода, мм | Размеры котлована, м | | | | | |
|-------------------------|----------------------|------|-------------|------|---------|-----|
| | A | L | н | б | d | C |
| 57 | 2,0 | 4,0 | Заложение + | 1,3 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 89 | 2,0 | 4,0 | | 1,2 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 108 | 2,5 | 5,0 | | 1,2 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 219 | 2,6 | 5,0 | | 1,2 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 325 | 2,8 | 6,0 | | 1,2 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 426 | 3,0 | 6,0 | | 1,2 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 530 | 3,2 | 7,8 | 1,9 | 1,6 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 720 | 3,5 | 8,5 | 2,1 | 1,75 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 820 | 5,0 | 9,4 | 2,2 | 2,5 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 1020 | 6,0 | 9,7 | 2,6 | 3,0 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 1220 | 6,0 | 11,7 | 2,8 | 3,0 | 0,5-0,6 | 1,2 |
| 1420 | 6,0 | 12,5 | 5,0 | 3,0 | 0,5-0,6 | 1,2 |



Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя и фамилия
Подпись
Дата

УДГ33.00

Лист
13

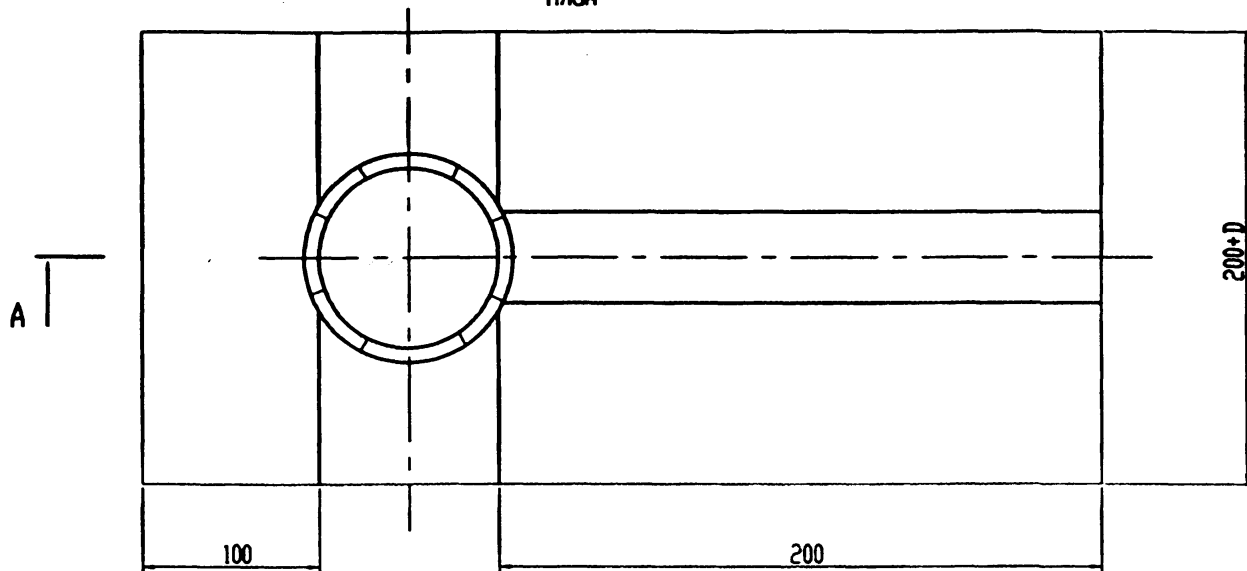
1100654-02 181

5.905-30.07. в.1, ч.2

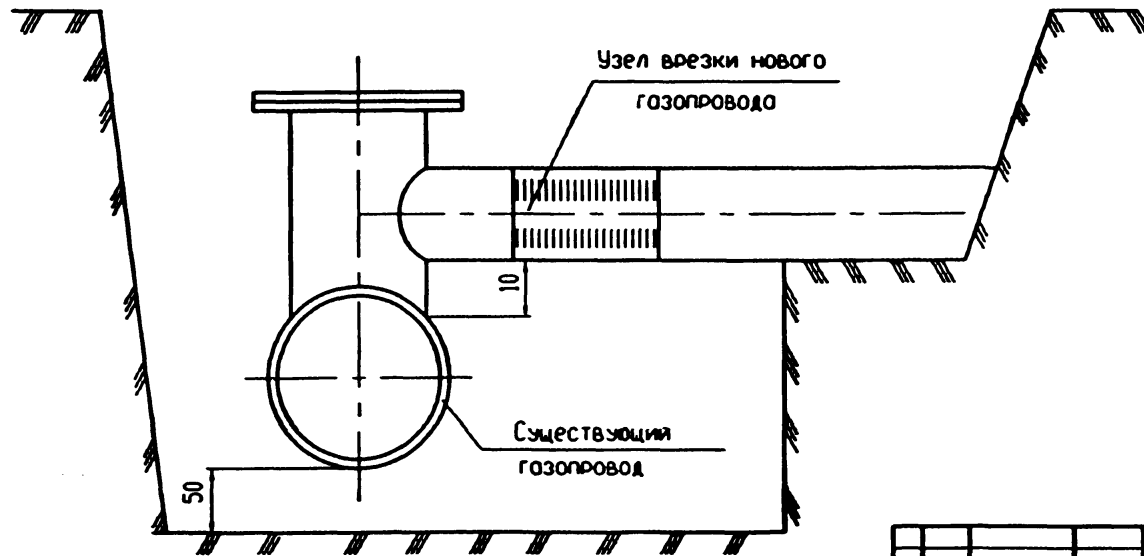
План

РИС. 2

Приложение 5
продолжение



A-A



| | | | | |
|------------|-------------|-----------|------------|-------------|
| № п. плана | План и фото | № п. фото | № п. плана | План и фото |
| | | | | |

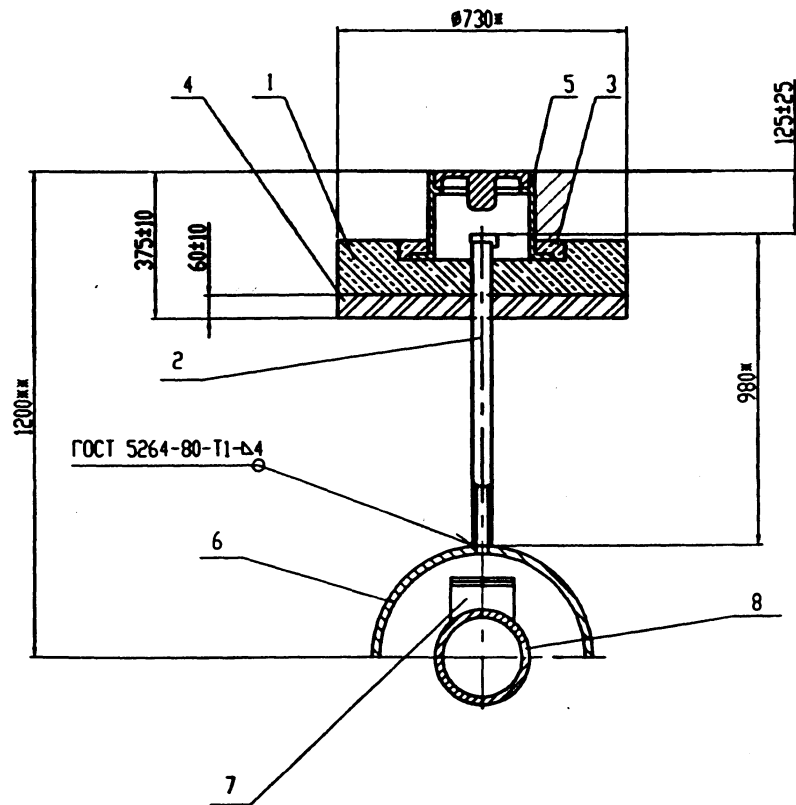
| | | | |
|------------|------|-----------|------|
| № п. плана | План | № п. фото | Фото |
| | | | |

УДГ33.00

| |
|------|
| Лист |
| 14 |

Ц.00639-02 182

УСТАНОВКА КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ ПОД ПРИВЕРНЕННЫМИ
ФИТИНГАМИ ФИРМЫ "T.D.WILLIAMSON"



1. Подушка под ковер
2. Трубка контрольная
3. Бетон тяжелый М150
4. Песок природный для строительных работ
5. Ковер ТУ400-28-91-84
6. Ковер
7. Фитинг фирмы "T.D.WILLIAMSON"
8. Газопровод

| | | | | |
|------|---------|---------|--------------|---------------|
| Изм. | Исполн. | Провер. | Инж. и техн. | Подп. и авто. |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|-------------|-------|------|
| Изм. | Лист | И. в. к. м. | Подп. | Дата |
| | | | | |

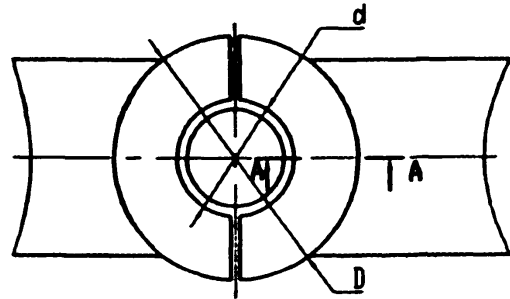
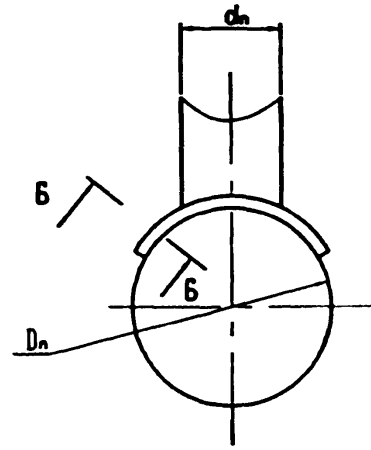
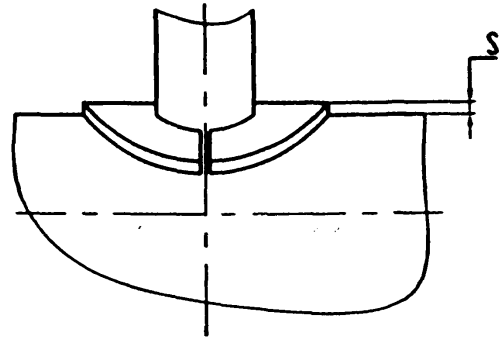
УДГ33.00

Лист

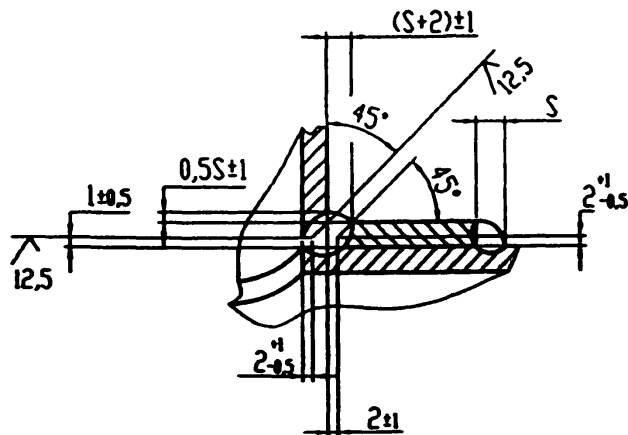
15

4.00.654-02

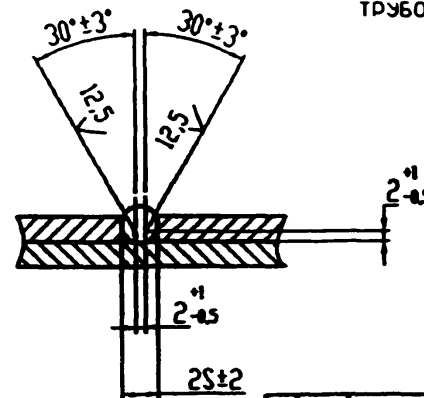
183



A-A



Б-Б (повернуто)



Конструкция и размеры ответвления, усиленных накладками, должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Толщину накладок следует принимать равной толщине стенки трубы диаметром D_n .

Накладки должны плотно прилегать к наружной поверхности трубопровода. Зазор, замеренный в любой точке периметра накладки должен быть не более 2 мм.

Допускается применение кольцевых накладок, выполненных как одно целое, без сварного шва.

Материал, толщина стенки и условия применения неусиленных и усиленных накладками ответвления выбирается по ОСТ 36-41-81.

Не допускается вварка штуцеров ответвления в сварные швы трубопровода

| | | | | | | | |
|--------|------|---------|---------|--------|------|---------|---------|
| Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. | Изм. № | Дата | Исполн. | Провер. |
| | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------|------|---------|-------|------|----------|------|
| Изм. | Лист | И. док. | Полн. | Дата | УДГ33.00 | Лист |
| | | | | | | 16 |

Ц.00694-02 189

| Соединяемые трубы | | | | D | d |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Dy | dy | Dn | dn | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 65 | 40 | 76 | 45 | 90 | 48 |
| | 50 | | 57 | 110 | 60 |
| 80 | 40 | 89 | 45 | 90 | 48 |
| | 50 | | 57 | 115 | 60 |
| | 65 | | 76 | 130 | 80 |
| 100 | 65 | 108 | 76 | 150 | 80 |
| | 80 | | 89 | | 92 |
| 125 | 50 | 133 | 57 | 115 | 60 |
| | 65 | | 76 | 150 | 80 |
| | 80 | | 89 | 180 | 92 |
| | 100 | | 108 | 200 | 112 |
| 150 | 50 | 159 | 57 | 115 | 60 |
| | 65 | | 76 | 150 | 80 |
| | 80 | | 89 | 180 | 92 |
| | 100 | | 108 | 220 | 112 |
| 200 | 125 | 219 | 133 | 230 | 137 |
| | 80 | | 89 | 180 | 92 |
| | 100 | | 108 | 220 | 112 |
| | 125 | | 133 | 270 | 137 |
| 250 | 150 | 273 | 159 | 320 | 163 |
| | 65 | | 76 | 150 | 80 |
| | 80 | | 89 | 180 | 92 |
| | 100 | | 108 | 220 | 112 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 250 | 125 | 273 | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 400 | 223 |
| 300 | 100 | 325 | 108 | 220 | 112 |
| | 125 | | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| 350 | 100 | 377 | 108 | 220 | 112 |
| | 125 | | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 330 |
| 400 | 65 | 426 | 76 | 150 | 80 |
| | 80 | | 89 | 180 | 92 |
| | 100 | | 108 | 220 | 112 |
| | 125 | | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 540 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 330 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |

5.905-30.07. В.1, ч.2

Размеры накладок, мм

Приложение 7 продолжение
Таблица 1 продолжение

29

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 500 | 100 | 530 | 108 | 220 | 112 |
| | 125 | | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| 600 | 125 | 630 | 133 | 270 | 137 |
| | 150 | | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| 700 | 150 | 720 | 159 | 320 | 163 |
| | 200 | | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| 700 | 400 | 720 | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| | 500 | | 530 | 900 | 534 |
| | 600 | | 630 | 1000 | 634 |
| 800 | 200 | 820 | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| | 500 | | 530 | 900 | 534 |
| | 600 | | 630 | 1000 | 634 |
| 900 | 200 | 920 | 219 | 440 | 223 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| | 500 | | 530 | 900 | 534 |
| | 600 | | 630 | 1000 | 634 |
| 700 | 700 | 720 | 720 | 1020 | 724 |
| | 800 | | 820 | 1120 | 824 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|------|------|------|------|-----|
| 1000 | 250 | 1020 | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| | 500 | | 530 | 900 | 534 |
| | 600 | | 630 | 1000 | 634 |
| | 700 | | 720 | 1020 | 724 |
| | 800 | | 820 | 1120 | 824 |
| 1200 | 900 | 1220 | 920 | 1200 | 924 |
| | 250 | | 273 | 480 | 277 |
| | 300 | | 325 | 600 | 329 |
| | 350 | | 377 | 700 | 381 |
| | 400 | | 426 | 750 | 430 |
| | 450 | | 480 | 800 | 484 |
| | 500 | | 530 | 900 | 534 |
| | 600 | | 630 | 1000 | 634 |
| | 700 | | 720 | 1020 | 724 |
| 800 | 820 | 1120 | 824 | | |
| 900 | 920 | 1200 | 924 | | |
| 1000 | 1020 | 1200 | 1024 | | |

№ п. п. Подп. и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

УДГ33.00

Лист
18

400654-02