

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФЛАНЦЕВЫЕ
ИЗ СТАЛИ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СИСТЕМ

ОСТ 1 10078-71 –
ОСТ 110093-71

Издание официальное

УДК 621.643.412

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10083-71

ФЛАНЦЫ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Изделие по ОСТ 1 10083-71
взаимозаменяемо с изделием
по отраслевой нормали 6785А

Взамен 6785А

Проверено в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 25 ноября 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/III 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

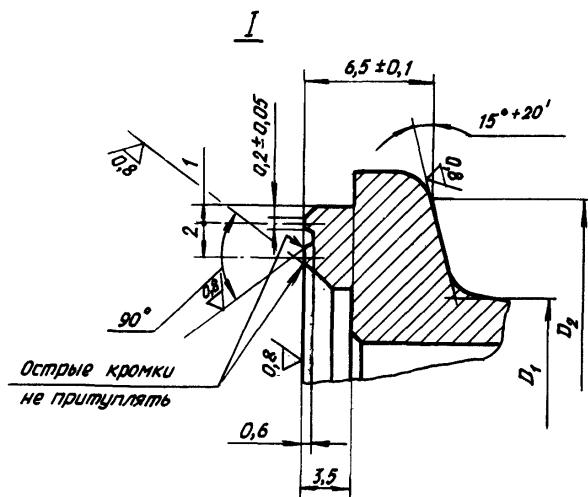
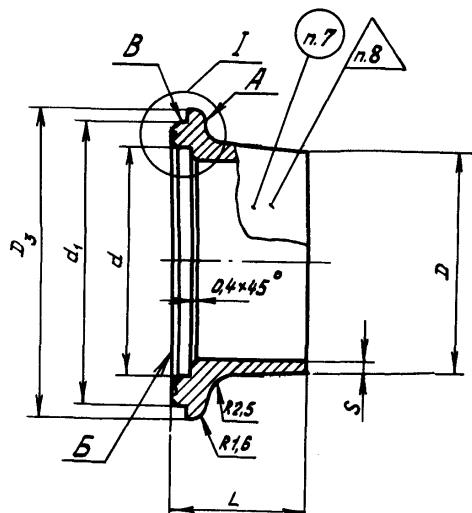
1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы для труб с фланцевыми
законцовками трубопроводов по ОСТ 1 10080-71.

Лит.нзм.	а	2	3	
№ изз.	5641	6135	10394	

Ннв. № дубликата	157
Ннв. № подлинника	

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1.6/ (✓)



Лит. № Аддиката	157
№ Адд.	5641 10 394

Лит. № подлинника	
-------------------	--

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	157

№ изм.	3										
№ изв	10394										

Размеры, мм

D_H^*	Обозначение	L	S	D	D_1	D_2	D_3 Поле допуска $h11$	d	d_1	Масса ** 1000 шт., кг	
								Поле допуска			
								$H11$	$d11$		
40	40-L-S-OCT 1 10083-71	25;	0,8; 1,0; 1,2; 1,5	40	42	54	57	42	51	86	
45	45-L-S-OCT 1 10083-71			45	47	59	62	47	56	97	
50	50-L-S-OCT 1 10083-71			50	52	64	67	52	61	108	
56	56-L-S-OCT 1 10083-71			56	58	70	73	58	67	122	
63	63-L-S-OCT 1 10083-71			63	65	77	80	65	74	137	
70	70-L-S-OCT 1 10083-71			70	72	84	87	72	81	153	
80	80-L-S-OCT 1 10083-71			80	82	94	97	82	91	175	
90	90-L-S-OCT 1 10083-71			90	92	104	107	92	101	197	
100	100-L-S-OCT 1 10083-71			100	102	114	117	102	111	219	
120	120-L-S-OCT 1 10083-71			120	122	134	137	122	131	264	
140	140-L-S-OCT 1 10083-71			140	142	154	157	142	151	302	

* Наружный диаметр трубопровода.

** Значения даны для фланцев длиной $L = 25$ мм и толщиной $S = 1,5$ мм.

Пример условного обозначения фланца для трубопровода $D_H = 40$ мм, длиной фланца $L = 25$ мм и толщиной $S = 1,5$ мм:

Фланец 40-25-1,5-ОСТ 1 10083-71

ОСТ 1 10083-71

Стр. 3

3. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т) - по ТУ 14-1-377-72, или по ГОСТ 9940-81.

4. Покрытие: Хим.Пас^х.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

6. Допуск торцового биения поверхностей А и Б относительно поверхности В не более 0,05 мм.

7. Маркировать обозначение фланца электрохимическим способом.

8. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

* По действующему отраслевому документу.

№ 334. 2 3
№ 338 6135 10394

№е. № дубликата	
№е. № подавника	157

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				
1	1, 2				5641			
2	1, 4				10394 18/25			
3	1-4				10394			

8. № дубликата	157
9. № подлинника	