

УДК 621.882.622.3

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
С НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ, С ПОЛЕМ
ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ $f9$,
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

ОСТ 1 10835-72

На 8 страницах

Взамен 5935А
5936А

Конструкция и размеры

Проверен в 1986 г.

ОКП 75 9141

Подлежит проверке в 1996 г.

№ изм.	3	4	9701
№ изм.	8483	9701	

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

951

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня $f9$, из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до 130°C без ограничения ресурса;
- до 200°C , ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C , ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

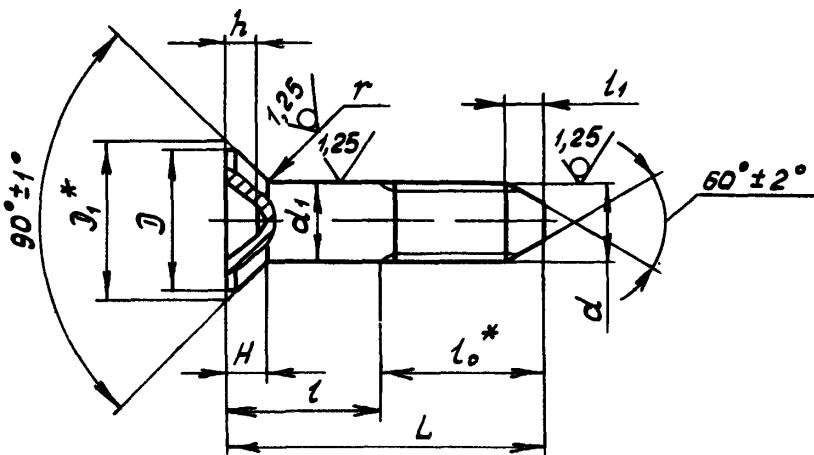
Издание официальное

ГР № 1913 от 20.03.73

Перепечатка воспрещена

(3) Зам. Изв. № 8483

$R_z 20$ ✓ (✓)



№ изн.	3	4
№ изн.	8483	9701

№ изн.	861
--------	-----

Таблица 1

d	d_1 Пред. откл. по f_9	D min	D_1	Размеры, мм			t_0	Шлица по ГОСТ 10753-80	
				H	r	t_1		Номер	h Пред. откл. по $h 14$
				по $h 14$	-0,3	по $h 14$			
M5	5	9,2	10	2,5		2,0	10	2	2,3
M6	6	11,0	12	3,0	0,7	3,0	13	3	2,4
M8	8	14,8	16	4,0		3,5	16		3,4
M10	10	18,8	20	5,0	0,9	4,0	20	4	4,3

* Размеры для справок.

(3) Зам. Изв. № 8483

Таблица 2

L		мм							
		M5		M6		M8		M10	
Номин.	Пред. откл.	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,4	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,5	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,62	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,75
14		X	-		-		-		-
16		6	X		-		-		-
18	+0,2	8	5		-		-		-
20		10	7		X		-		-
22		12	9		6		-		-
24		14	11		8		-		-
26		16	13		10		X		-
28		18	15		12		8		-
30		20	17		14		10		-
32		22	19		16		12		-
34		24	21		18		14		-
36	+0,3	26	23		20		16		-
38		28	25		22		18		-
40		30	27		24		20		-
42		32	29		26		22		-
44		34	31		28		24		-
46		36	33		30		26		-
48		38	35		32		28		-
50		40	37		34		30		-
52		-	39		36		32		-
54		-	41		38		34		-
56		-	43		40		36		-
58		-	45		42		38		-
60		-	47		44		40		-
62		-	-		46		42		-
64	+0,5	-	-		48		44		-
66		-	-		50		46		-
68		-	-		52		48		-
70		-	-		54		50		-
72		-	-		56		52		-
74		-	-		58		54		-
76		-	-		60		56		-
78		-	-		62		58		-

Лит.нан.	2
№ изв.	6140

Нан. № дубликата	851
Нан. № подлинника	

Продолжение табл. 2

мм

L	d									
	M5		M6		M8		M10			
	Номин.	Пред. откл.	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,4	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,5	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,62	Приме- няемость	l Пред. откл. -0,75
80				-		-		64		60
82				-		-		-		62
84				-		-		-		64
86				-		-		-		66
88				-		-		-		68
90	+0,5			-		-		-		70
92				-		-		-		72
94				-		-		-		74
96				-		-		-		76
98				-		-		-		78
100				-		-		-		80

Примечание. Знаком "X" отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

4. Термическая обработка: $\sigma_b = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R ($0,144 \pm 0,180$) Р, поле допуска - 6е.

6. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10		M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
14	0,134	-	-	-	36	0,330	0,475	0,875	1,392
16	0,151	0,220	-	-	38	0,348	0,505	0,922	1,461
18	0,168	0,250	-	-	40	0,366	0,528	0,970	1,537
20	0,186	0,272	0,510	-	42	0,383	0,557	1,010	1,606
22	0,203	0,296	0,550	-	44	0,394	0,580	1,060	1,676
24	0,220	0,325	0,600	-	46	0,417	0,610	1,100	1,751
26	0,238	0,348	0,638	1,032	48	0,435	0,633	1,145	1,821
28	0,261	0,377	0,690	1,107	50	0,452	0,650	1,200	1,890
30	0,278	0,394	0,736	1,177	52	-	0,685	1,240	1,960
32	0,296	0,430	0,783	1,247	54	-	0,708	1,290	2,035
34	0,313	0,452	0,830	1,322	56	-	0,736	1,335	2,105

Продолжение табл. 3

L, мм	d				L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10		M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
58	-	0,760	1,375	2,175	80	-	-	1,880	2,963
60	-	0,790	1,420	2,250	82	-	-	-	3,033
62	-	-	1,470	2,320	84	-	-	-	3,108
64	-	-	1,515	2,389	86	-	-	-	3,178
66	-	-	1,560	2,465	88	-	-	-	3,248
68	-	-	1,605	2,534	90	-	-	-	3,328
70	-	-	1,650	2,604	92	-	-	-	3,398
72	-	-	1,700	2,679	94	-	-	-	3,462
74	-	-	1,740	2,749	96	-	-	-	3,538
76	-	-	1,790	2,818	98	-	-	-	3,607
78	-	-	1,830	2,894	100	-	-	-	3,677

8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00597-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

При мер наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^\circ$, с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня $f 9$, из титанового сплава, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10835-72

№.п/п	3	4
№.п/п	8483	9701

Наб. № Аудитора	851
Наб. № Порядка	

OCT I 10835-72

Стр. 6

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9141 2XXX КЧ

См. таблицу

L	d														
	M5		M6		M8		M10								
	Покрытие: Ан.Окс														
XXX КЧ															
14	001	10													
16	002	09	020	07											
18	003	08	021	06											
20	004	07	022	05	043	00									
22	005	06	023	04	044	10									
24	006	05	024	03	045	09									
26	007	04	025	02	046	08	074	04							
28	008	03	026	01	047	07	075	03							
30	009	02	027	00	048	06	076	02							
32	010	09	028	10	049	05	077	01							
34	011	08	029	09	050	01	078	00							
36	012	07	030	05	051	00	079	10							
38	013	06	031	04	052	10	080	06							
40	014	05	032	03	053	09	081	05							
42	015	04	033	02	054	08	082	04							
44	016	03	034	01	055	07	083	03							
46	017	02	035	00	056	06	084	02							
48	018	01	036	10	057	05	085	01							
50	019	00	037	09	058	04	086	00							
52			038	08	059	03	087	10							
54			039	07	060	10	088	09							
56			040	03	061	09	089	08							
58			041	02	062	08	090	04							
60			042	01	063	07	091	03							
62					064	06	092	02							
64					065	05	093	01							
66					066	04	094	00							
68					067	03	095	10							
70					068	02	096	09							
72					069	01	097	08							
74					070	08	098	07							
76					071	07	099	06							
78					072	06	100	08							

№ Акт	4
№ Акт	9701
№ Акт	951

Продолжение

L	d								
	M5	M6	M8	M10					
	Покрытие: Ан.Окс								
XXX КЧ									
80				073	05	101	07		
82						102	06		
84						103	05		
86						104	04		
88						105	03		
90						106	02		
92						107	01		
94						108	00		
96						109	10		
98						110	06		
100						111	05		

№ 229	4
№ 129	9701

№ 229	951
№ 129	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
"а"	4	-	-	-	5453	Ильин - Ильин - 19.10.81 Кудрин 24.07.87 01.07.87	01.07.74 01.01.76 01.07.82	
2	1,2,3,4	-	-	-	6140			
3	4,5	1,2	6,7,8	-	8483			
4	1,2,4, 5,6,7	-	-	-	9701			

Инвентарный № 951