

**СССР**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ  
ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ**

**ОСТ 1 10174-78  
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78  
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78  
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78  
ОСТ 1 00893-78**

**Издание официальное**



УДК 621.88

Группа Г38

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10212-78

ВТУЛКИ

Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен ОСТ 1 10212-71

Срок действия продлен до 01.07.87

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.07.93

*Без ограничения срока действия*

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

до 1 июля 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для запрессовки в шарнирно-болтовые соединения шасси.

Издание официальное

ГР 8103723 от 22.12.78

Перепечатка воспрещена



№ изм.	1	2	5
№ изв.	10082	10584	12921

Изм. № дубликата	3897
Изм. № подлинника	

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Rz 40  $\sqrt{(\checkmark)}$

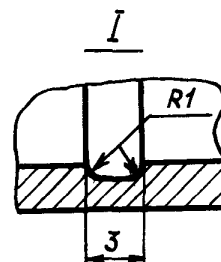
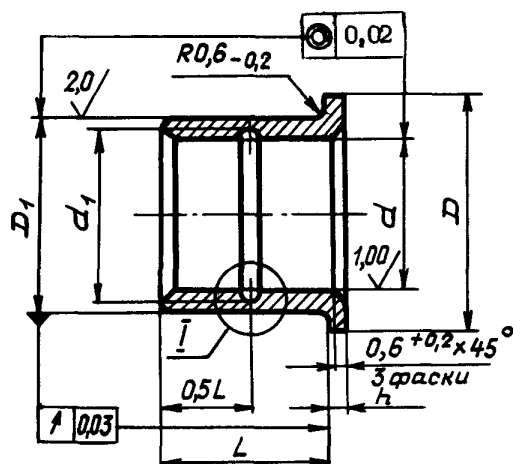


Таблица 1

мм

$d$ Поле допуска H9	$d_1$	$D$	$D_1$ Поле допуска h8	$h$
10	11	20	14	3,2
12	13	22	16	
14	15	24	18	
16	17	26	20	
18	19	28	22	
20	21	30	24	
22	23	32	26	
24	25	34	28	
26	27	36	30	
28	29	38	32	
30	31	40	34	3,8
35	36	47	40	
40	41	52	45	
45	46	57	50	
50	51	62	55	
55	56	70	60	
60	61	75	65	
65	66	80	70	
70	71	85	75	

№ изм. 2  
№ изв. 10584

3897

Име. № дубликата  
Име. № подлинника

Продолжение табл. 1

мм

$d$ Поле допуска H9	$d_1$	$D$	$D_1$ Поле допуска u8	$h$
75	76	90	80	3,8
80	81	95	85	
85	86	100	90	
90	91	105	95	
95	96	110	100	
100	101	115	105	

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3897

№ изм.

2

№ изв.

10584

Таблица 2

L, мм	d, мм																									
	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
	Масса, кг																									
10	0,0090	0,0110	0,0120	0,0140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,0100	0,0120	0,0130	0,0150																						
12	0,0110	0,0125	0,0140	0,0160	0,0175	0,019	0,021																			
13	0,0114	0,0130	0,0150	0,0170	0,0185	0,020	0,022																			
14	0,0120	0,0140	0,0155	0,0175	0,0190	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,0125	0,0145	0,0160	0,0180	0,0200	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030																
16	0,0130	0,0150	0,0170	0,0190	0,0215	0,023	0,025	0,028	0,029	0,031	0,034	0,053														
17	0,0140	0,0160	0,0180	0,0200	0,0220	0,024	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,056														
18	0,0145	0,0165	0,0190	0,0210	0,0230	0,025	0,028	0,030	0,032	0,034	0,037	0,058	0,064	0,075	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	0,0150	0,0170	0,0195	0,0220	0,0240	0,026	0,029	0,031	0,034	0,036	0,038	0,061	0,066	0,076												
20	0,0155	0,0180	0,0200	0,0230	0,0250	0,028	0,030	0,033	0,035	0,037	0,040	0,063	0,069	0,079												
21	-	0,0185	0,0210	0,0240	0,0260	0,029	0,031	0,034	0,036	0,039	0,042	0,065	0,072	0,082												
22		0,0190	0,0220	0,0245	0,0270	0,031	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,067	0,074	0,085	0,092	0,108	0,116	0,125	0,134	0,143	0,152	0,161	0,170	0,179	0,189	
23		-	-	0,0255	0,0280	0,031	0,033	0,037	0,039	0,042	0,045	0,070	0,077	0,088	0,095	0,112	0,120	0,129	0,139	0,148	0,157	0,167	0,176	0,187	0,195	
24				0,0260	0,0290	0,032	0,035	0,038	0,040	0,043	0,046	0,072	0,079	0,091	0,098	0,115	0,124	0,133	0,143	0,153	0,162	0,172	0,181	0,193	0,201	
25				0,0270	0,0300	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,074	0,082	0,094	0,102	0,119	0,127	0,137	0,147	0,157	0,167	0,177	0,187	0,198	0,208	
26		-	-	-	-	0,034	0,037	0,040	0,043	0,046	0,049	0,077	0,085	0,097	0,105	0,122	0,131	0,141	0,152	0,162	0,173	0,183	0,193	0,204	0,214	
27						0,035	0,038	0,042	0,045	0,048	0,051	0,079	0,087	0,099	0,108	0,126	0,135	0,146	0,156	0,167	0,177	0,188	0,199	0,210	0,220	
28						0,036	0,040	0,043	0,046	0,049	0,053	0,081	0,090	0,102	0,111	0,129	0,139	0,150	0,161	0,172	0,183	0,193	0,204	0,216	0,227	
29						-	-	0,044	0,048	0,051	0,054	0,084	0,093	0,105	0,114	0,133	0,143	0,154	0,166	0,177	0,188	0,199	0,210	0,221	0,233	
30				0,046	0,048			0,052	0,056	0,086	0,095	0,108	0,118	0,137	0,147	0,158	0,170	0,181	0,193	0,204	0,215	0,228	0,239			
31				0,047	0,050			0,054	0,057	0,088	0,098	0,111	0,121	0,140	0,151	0,162	0,174	0,186	0,198	0,210	0,221	0,233	0,245			
32				-	-			0,055	0,059	0,091	0,100	0,114	0,124	0,144	0,154	0,166	0,179	0,191	0,203	0,215	0,227	0,240	0,252			
33								0,057	0,061	0,093	0,103	0,117	0,128	0,147	0,158	0,171	0,183	0,196	0,208	0,220	0,233	0,246	0,258			
34								0,058	0,062	0,095	0,106	0,120	0,131	0,151	0,162	0,175	0,187	0,200	0,213	0,226	0,238	0,252	0,264			
35						-	-	-	-	0,097	0,108	0,123	0,134	0,155	0,166	0,179	0,192	0,206	0,218	0,231	0,244	0,258	0,271			
36		0,100	0,111	0,126	0,137					0,158	0,170	0,183	0,197	0,210	0,223	0,237	0,251	0,264	0,277							
37		0,102	0,113	0,129	0,140					0,162	0,174	0,187	0,201	0,215	0,228	0,242	0,256	0,270	0,283							
38	-	-	0,132	0,144	0,165					0,178	0,191	0,206	0,220	0,233	0,247	0,261	0,276	0,290								
39			0,135	0,147	0,169					0,181	0,196	0,210	0,224	0,239	0,253	0,267	0,282	0,296								
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Лит. изм.  
№ изм.

3897

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ОСТ 1 00022-80.
5. Покрытие: Хим.Пас.\*
6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
7. Расчет допустимых удельных нагрузок втулок для подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности – по ОСТ 1 10210-78.
8. Технические условия – по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втулки  $d=24$  мм,  $L=22$  мм:

Втулка 24-22-ОСТ 1 10212-78

\* По действующей в отрасли документации.

№ пп.	1	2
№ 138.	10082	10584

Иив. № дублнката	
Иив. № воданишка	3897

ОСТ 1 10212-78

Стр. 6

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
6	1	—	—	—	12721	<i>Л. Г. Г.</i>		3.11.2000

Инв. № подлинника 3897