

**С С С Р**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ**

ОСТ 1 10471-72 — ОСТ 1 10481-72  
ОСТ 1 00543-72

Издание официальное

Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	6851	7477	10748

УДК 621.646.986

Группа Г-18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10476-72

## ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ Конструкция и размеры

На 9 страницах

Взамен 5660А

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 30 мая 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

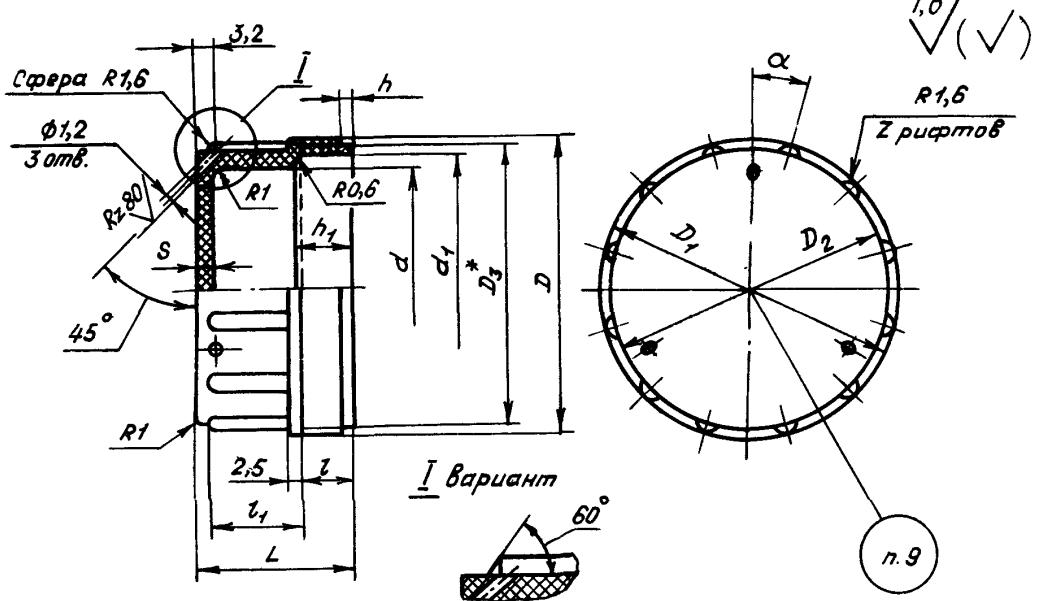
ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10476-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО С ИЗДЕЛИЕМ ПО  
ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 5660А

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные заглушки, предназначенные для предохранения штепсельных разъемов изделий от засорения и повреждений при транспортировании, хранении, ремонтных и регламентных работах.

Ннв. № Аффилиата	469
Ннв. № подлинника	

2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в таблице.

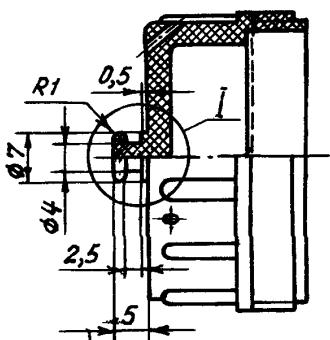
## Исполнение 1



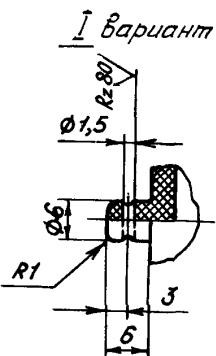
Черт. 1

## Исполнение 2

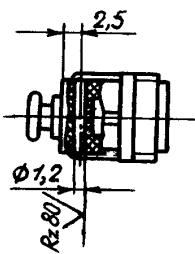
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2



Для типоразмеров 1-10  
Остальное - см. черт. 1 и 2



Черт. 3

\* Диаметр  $D_3$  равен внутреннему диаметру резьбы.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	469

Лит.изм.	3												
№ изв.	10748												

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d' <sub>1</sub>	L	z	z' <sub>1</sub>	h	h' <sub>1</sub>	s	z	d	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг
1	1	75 951 1 9801 03	M10x0,75	10	7	4	8,3	16	5	10	6	3	60°	1,5*	0,049	0,049	
	2	75 951 1 9834 05															
2	1	75 951 1 9802 02	M12x0,75	12	9	6	10,1	-	9	3	60°	1,5*	0,066	0,066	0,095	0,095	0,115
	2	75 951 1 9835 04															
3	1	75 951 1 9803 01	M12x1				10,0	24	8	14	-	9	4,5	6	30°	1,5*	0,145
	2	75 951 1 9836 03															
4	1	75 951 1 9804 00	M14x0,75	14	11	8	12,1	16	5	10	6	3	60°	1,5*	0,140	0,140	
	2	75 951 1 9837 02															
5	1	75 951 1 9805 10	M14x1				11,2	-	9	3	60°	1,5*	0,225	0,225	0,220	0,220	0,170
	2	75 951 1 9838 01															
6	1	75 951 1 9806 09	M14x1,5				24	8	14	9	3	60°	1,5*	0,225	0,225	0,220	0,220
	2	75 951 1 9839 00															
7	1	75 951 1 9807 08	M16x1	16	13	9	12,2	-	9	3	60°	1,5*	0,225	0,225	0,220	0,220	0,170
	2	75 951 1 9840 07															
8	1	75 951 1 9808 07	M16x1,5			8	11,0	-	9	3	60°	1,5*	0,225	0,225	0,220	0,220	0,170
	2	75 951 1 9841 06															
9	1	75 951 1 9809 06	M18x1	18	15	11	15,7	16	5	10	-	6	3	60°	1,5*	0,225	0,225
	2	75 951 1 9842 05															

\* Маркировать на бирке для партии заглушек.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	469

Лит.изи.	3												
№ изв.	10748												

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>z</i>	<i>z<sub>1</sub></i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>α</i>	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг
10	1	75 951 1 9810 02	M18x1,5	18	15	10	14,0						4,5			2,0	0,254
	2	75 951 1 9843 04															
11	1	75 951 1 9811 01	M20x1	20	17	13	16,2	24	8	14	1,5	9				0,270	
	2	75 951 1 9844 03															
12	1	75 951 1 9812 00	M20x1,5			11	15,0									0,275	
	2	75 951 1 9845 02															
13	1	75 951 1 9813 10	M22x1	22	19	16	19,7	16	5	10	-	6		6	30°	0,220	
	2	75 951 1 9846 01															
14	1	75 951 1 9814 09	M22x1,5			15	18,0							8,0	3,0	0,296	
	2	75 951 1 9847 00															
15	1	75 951 1 9815 08	M24x1	24	21	17	20,2	24	8	14	1,5	9		6	30°	0,310	
	2	75 951 1 9848 10															
16	1	75 951 1 9816 07	M24x1,5	24	21	16	18,0							9	3,0	0,327	
	2	75 951 1 9849 09															
17	1	75 951 1 9817 06	M27x1	27	24	20	24,5	16	5	10	-	6		9	20°	0,350	
	2	75 951 1 9850 05															
18	1	75 951 1 9818 05	M27x1,5	27	24	20	23,2	24	8	14	1,5	9		9	20°	0,401	
	2	75 951 1 9851 04															

OCT 1 10476-72cp. 4

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	469

Лит.изм.	3												
№ изв.	10748												

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$h$	$h_1$	$S$	$Z$	$\alpha$	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг	
19	1	75 951 1 9818 04	M30x1	30	27	21	26,3										0,525	
	2	75 951 1 9852 03																
20	1	75 951 1 9820 00	M30x1,5	33	30	28	29,2									0,505		
	2	75 951 1 9853 02																
21	1	75 951 1 9821 10	M33x1	33	30	28	29,2								9	$20^{\circ}$	0,655	
	2	75 951 1 9854 01																
22	1	75 951 1 9822 09	M33x1,5	36	33	27	32,2	24	8	14	1,5	9	3,0			4,0	0,668	
	2	75 951 1 9855 00																
23	1	75 951 1 9823 08	M36x1	36	33	27	32,2										0,685	
	2	75 951 1 9856 10																
24	1	75 951 1 9824 07	M36x1,5	39	36	30	35,2	24	8	14	1,5	9	3,0			12	$15^{\circ}$	0,692
	2	75 951 1 9857 09																
25	1	75 951 1 9825 06	M39x1	39	36	30	35,2										0,805	
	2	75 951 1 9858 08																
26	1	75 951 1 9826 05	M39x1,5	42	39	33	38,2										0,815	
	2	75 951 1 9859 07																
27	1	75 951 1 9827 04	M42x1	42	39	33	38,2										0,915	
	2	75 951 1 9860 03																

ОСТ 1 10476-72  
стр. 5

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	469

Линт.изм.	3												
№ изв.	10748												

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$L$	$t$	$t_1$	$h$	$h_1$	$s$	$z$	$\alpha$	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг
28	1	75 951 1 9828 03	M42x1,5	42	39	33	38,2								$15^{\circ}$	4,0	0,920
	2	75 951 1 9861 02															
29	1	75 951 1 9829 02	M45x1,5	45	42	36	41,2								$15^{\circ}$	4,0	1,160
	2	75 951 1 9862 01															
30	1	75 951 1 9830 09	M48x1,5	48	45	39	44,2								$12^{\circ}$	4,0	1,230
	2	75 951 1 9863 00															
31	1	75 951 1 9831 08	M52x1,5	52	49	41	46,0	24	8	14	1,5	9	3,0	15	$12^{\circ}$	4,0	1,350
	2	75 951 1 9864 10															
32	1	75 951 1 9832 07	M60x1,5	60	57	46	51,0								$10^{\circ}$	4,0	1,670
	2	75 951 1 9865 09															
33	1	75 951 1 9833 06	M64x1,5	64	61	55	58,8								$10^{\circ}$	4,0	1,840
	2	75 951 1 9866 08															

OCT 1 10476-72 Стр. 7

3. Материал: полиэтилен 209-11, 209-12, 209-17, 209-20, 209-23 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.

Допускается изготовление заглушек из полиэтилена 153-06, 153-09, 153-10, 153-12 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16337-77.

4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия облоя и обрезки литников не должна быть ниже  $Rz40$ .

5. Литейные уклоны  $\approx 1^\circ$ .

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поля допусков:  $8\frac{1}{2}6\frac{1}{2}$  - для резьбы с шагом 0,75 мм;  $10\frac{1}{2}8\frac{1}{2}$  - свыше 0,75 мм.

8. Предельные отклонения размеров: линейных - по  $h15, H15$ ,  $\pm \frac{IT15}{2}$ ; угловых -  $\pm 1^\circ$ .

9. Маркировать размер резьбы литьем, шрифт ПО ГОСТ 2930-62, выпуклый, высотой, указанной в таблице.

10. Клеймить на бирке для партии заглушек.

11. Пример применения предохранительных заглушек дан в приложении к настоящему стандарту.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки типоразмера 29 исполнения 1:

Заглушка предохранительная 29-1-ОСТ 1 10476-72

То же, исполнения 2:

Заглушка предохранительная 29-2-ОСТ 1 10476-72

469

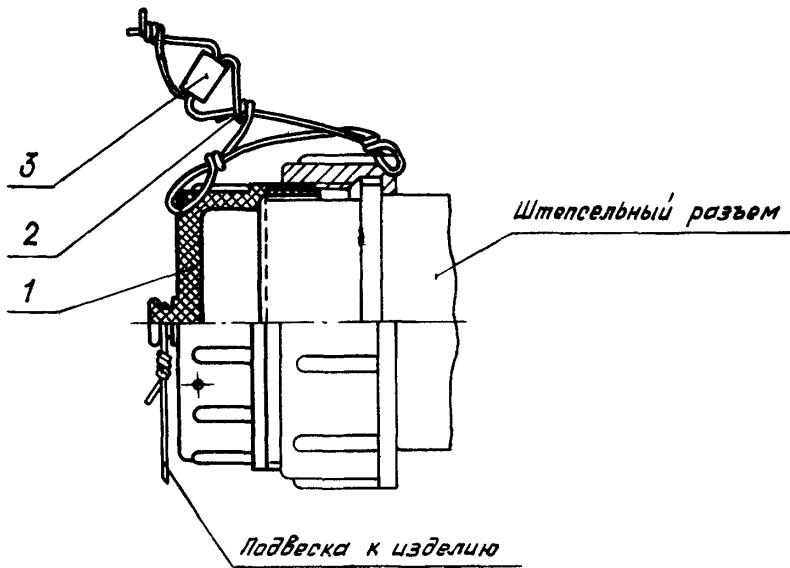
Ини. № Аудитора

Ини. № подлинника

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Обязательное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК**

1. Применение предохранительных заглушек приведено на чертеже.



1 - заглушка по ОСТ 1 10476-72; 2 - проволока  $\phi$  0,5-0,6 мм;  
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

2. Марка контрольной проволоки назначается по усмотрению конструктора.

3. Контроль проволокой - рекомендуемая.

4. Необходимость контроля и пломбирования, а также способ контроля определяются конструктором.

Лит.изм.	3
№ изв.	10748

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	469

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				
3	1-7		-	-	10.748	Кондратов	31.08.88	01.09.88

в. № дубликата	
нчв. № подлинника	