

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-Н67.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 2000 м³

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|-------------|---|
| Альбом I | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА |
| Альбом II | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА |
| Альбом III | ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ. |
| Альбом IV | ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ |
| Альбом V | ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ |
| Альбом VI | ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ
ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ |
| Альбом VII | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ
МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА |
| Альбом VIII | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА |
| Альбом IX | ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ |
| Альбом X | СМЕТЫ |
| Альбом XI | ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-500 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ II-VI РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Тюрин* И.С. Гольденберг
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрин* В.Н. Тюрин

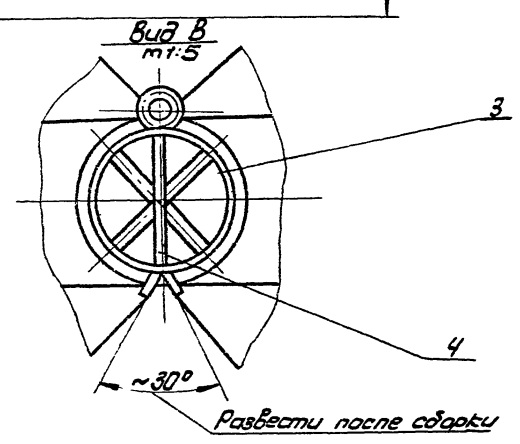
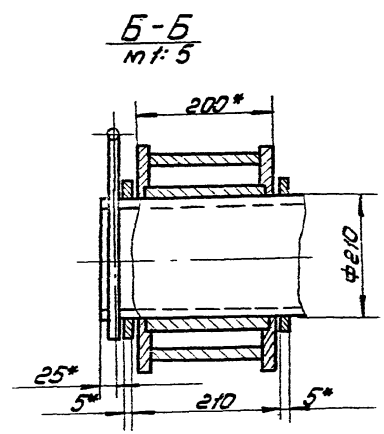
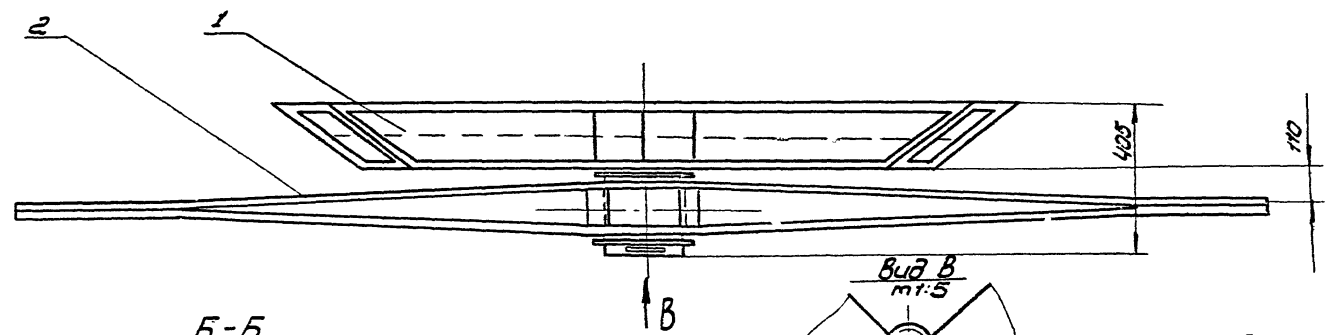
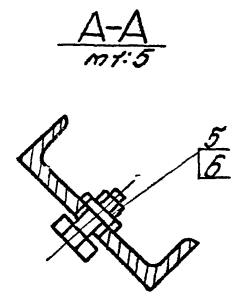
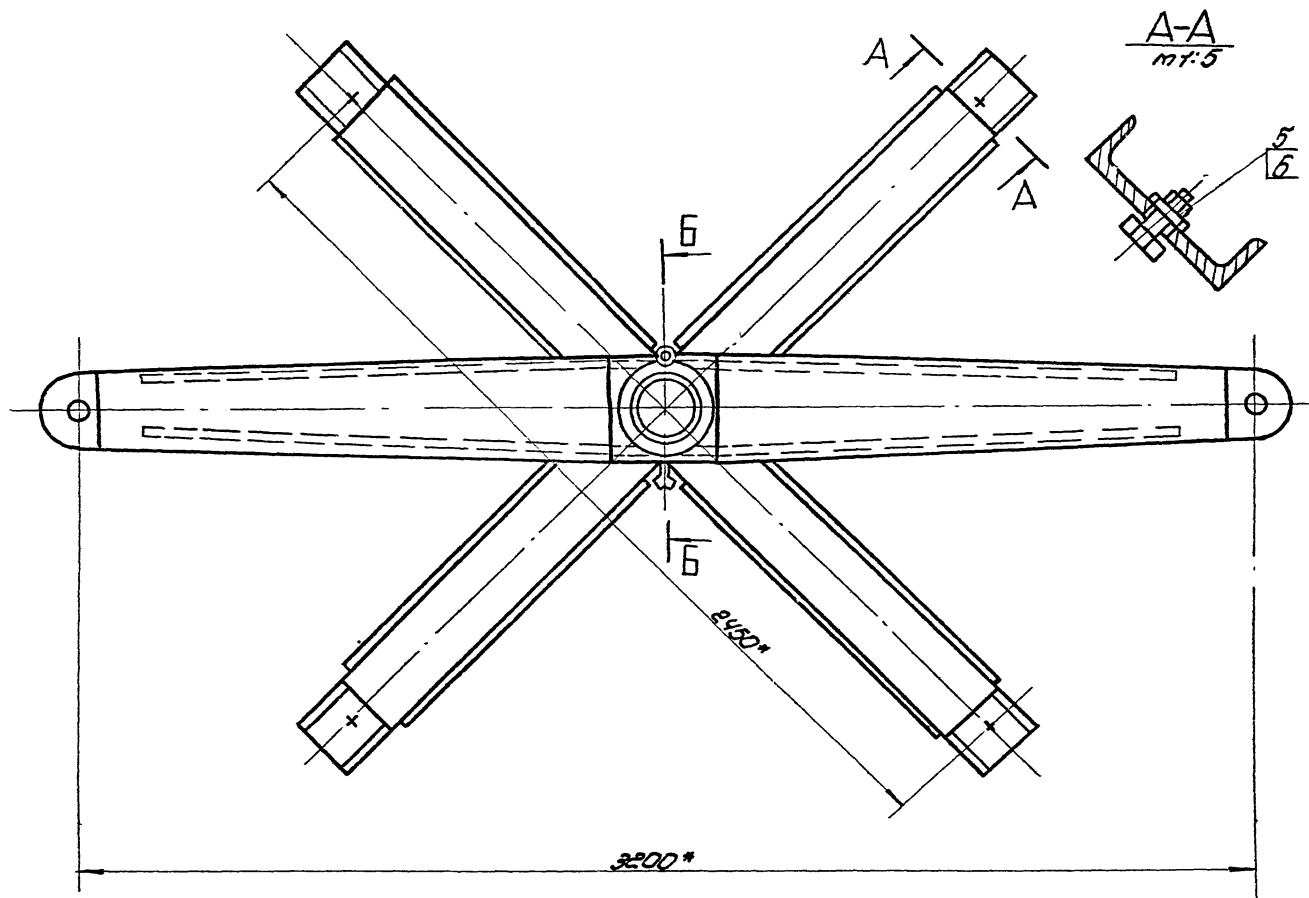
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 23.05.83г.

					Продолжение
Лист №					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	3-7
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45 т	4	8-11
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т	7	12-18
ПВ3.02.00.00	Скаба для развертывания рулона	3	19-21
ПВ12.01.00.00	Повес		
ПВ12.02.00.00	Поводок	1	22
ПВ81.04.00.00	Кронштейн для раската		
ПВ8.05.00.00	Упор клиновидный	2	23-24
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	25-26
ПВ7.11.00.00	Клин	1	27
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки		
ПВ5.52.00.00	Скаба для навешивания блока	2	28-29
ПВ5.07.00.00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	1	30
ПВ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	31-40
ПВ9.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	41-48
ПВ7.76.00.00	Рама	1	49
ПВ5.03.00.00	Укосина для монтажа пантона	1	50
ПВ4.13.00.00	Струбцина для монтажа пантона	2	51-52
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного угла	2	53-54
ПВ72.78.00.00	Стойка монтажная	7	55-61
ПВ51.58.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	62
ПВ5А.3-00СБ	Скаба для установки навесной лестницы	1	63
ПГ21.01.00.00	Приспособление для разметки днища	10	64-73
ПВ7.71.00.00	Направляющая	1	74
ПВ7.70.00.00	Упор скользящий	2	75,76
ПВ7.76.00.00	Монтажная стойка	3	77-79

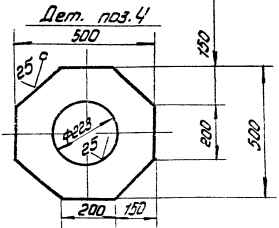
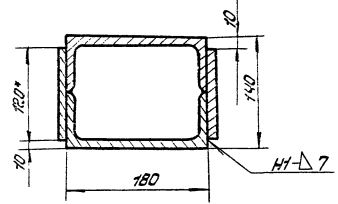
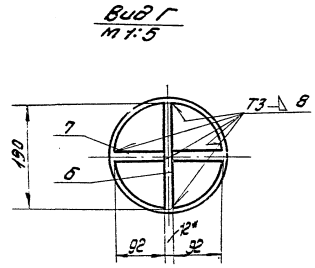
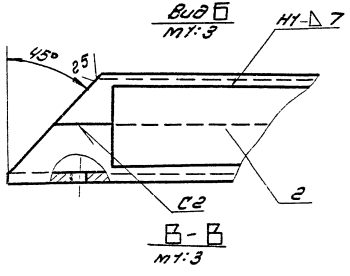
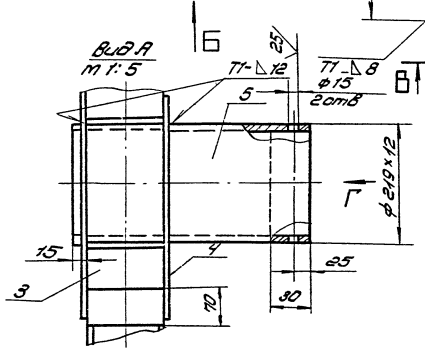
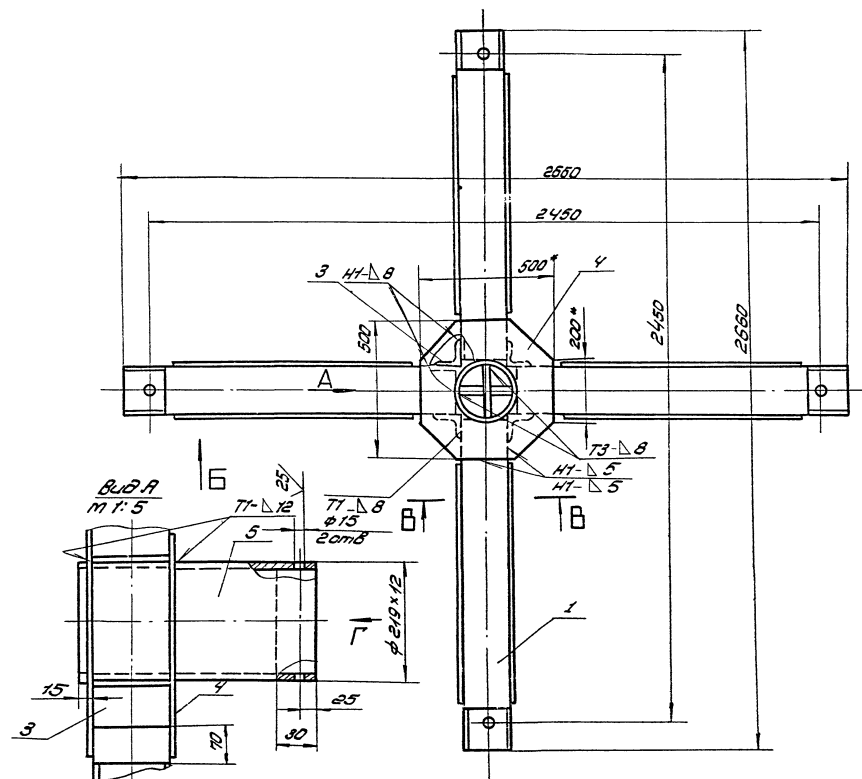
ТП 704-1467.84																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="font-size: small;">Имя</td> <td style="font-size: small;">Фамилия</td> <td style="font-size: small;">Подпись</td> <td style="font-size: small;">Дата</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Роль</td> <td style="font-size: x-small;">Содержание</td> <td style="font-size: x-small;">Инициалы</td> <td style="font-size: x-small;">Год</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Г. выдан</td> <td style="font-size: x-small;">Число</td> <td style="font-size: x-small;">Число</td> <td style="font-size: x-small;">Год</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">г.п.</td> <td style="font-size: x-small;">Пароль</td> <td style="font-size: x-small;">Э.п.</td> <td style="font-size: x-small;">Л.п.</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">И.в.</td> <td style="font-size: x-small;">Пароль</td> <td style="font-size: x-small;">Л.п.</td> <td style="font-size: x-small;">Л.п.</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">У.п.</td> <td style="font-size: x-small;">К.п.</td> <td style="font-size: x-small;">К.п.</td> <td style="font-size: x-small;">К.п.</td> </tr> </table>	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Роль	Содержание	Инициалы	Год	Г. выдан	Число	Число	Год	г.п.	Пароль	Э.п.	Л.п.	И.в.	Пароль	Л.п.	Л.п.	У.п.	К.п.	К.п.	К.п.	Содержание	Лист <input type="text"/> из <input type="text"/> листов
Имя	Фамилия	Подпись	Дата																							
Роль	Содержание	Инициалы	Год																							
Г. выдан	Число	Число	Год																							
г.п.	Пароль	Э.п.	Л.п.																							
И.в.	Пароль	Л.п.	Л.п.																							
У.п.	К.п.	К.п.	К.п.																							
			Лист <input type="text"/> из <input type="text"/> листов Инженер-технолог г. Москва																							



1. Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

1. Изготовитель: ООО «ИЗМЕРИТЕЛЬ»
 2. Адрес: г. Москва, ул. ...
 3. Контакт: ...

				17332.01.00.00.05	
Изм.	Лист	Корр.	Исполн.	Устройство для	Лист
Разраб.	Куркина	Провер.	Числов	раскатки рукоявок	№ 1
Т. контро.	Гуляев	Утв.	Курьяков	сборочной черт. и	лист 1 из 1
Исполн.	Панова	Утв.	Курьяков	г. Москва	

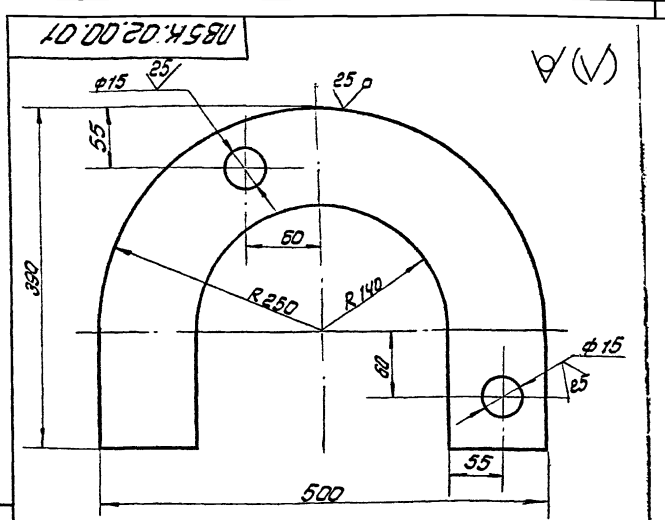


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm 2/16$.
4. Шерошность поверхностей реза для вет. Б4 - 50/
4. * Размеры для справок.

				№ 32.01.01.00.05		
Имя	Владимир	И.Васильевич	Оклад	Иван	Иван	Иван
Фамилия	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Город	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва
Уч. №	1234	5678	9012	3456	7890	1234
Год	1985	1985	1985	1985	1985	1985
И.Коллеж	Ванова	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Уч. №	1234	5678	9012	3456	7890	1234
				Исполнитель Сварочный чертеж		
Лист	295	1:10				
				Исполнитель г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	П85К.02.00.00 СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П85К.02.01.00.	Опора	1	
11	2 П85К.02.02.00	Основание	1	
		Детали		
11	3 П85К.02.00.01	Скоба	1	
1	4 П85К.02.00.01-01	Скоба	1	
54	5 П85К.02.00.02	Сектор		
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		450 × 450	1	7,8 кг.
54	6 П85К.02.00.03	Стрелка		
		Лист 4 × 20 ГОСТ 103-76		
		Ст. 3 ГОСТ 5937-79		
		4 × 400	1	0,2 кг.
54	7 П85К.02.00.04	Накладка		
		Лист 616 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		300 × 210	2	6,5 кг.
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
8		М 35 × 75, 58, 013	6	
9		М 14 × 35, 58, 013	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
10		М 36, 4, 013	6	
11		М 14, 4, 013	2	

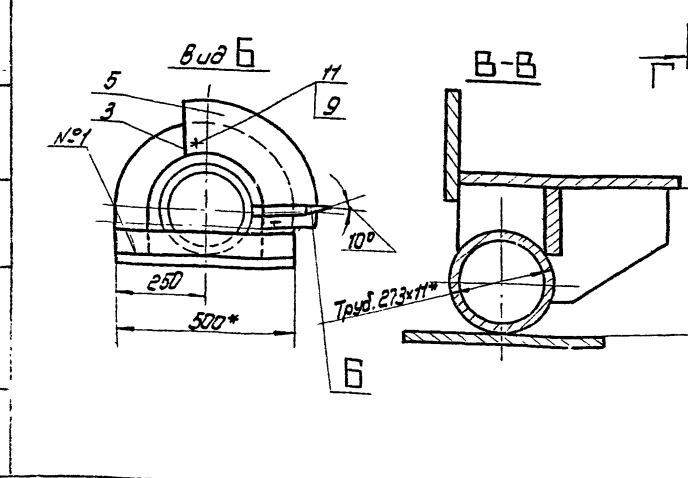
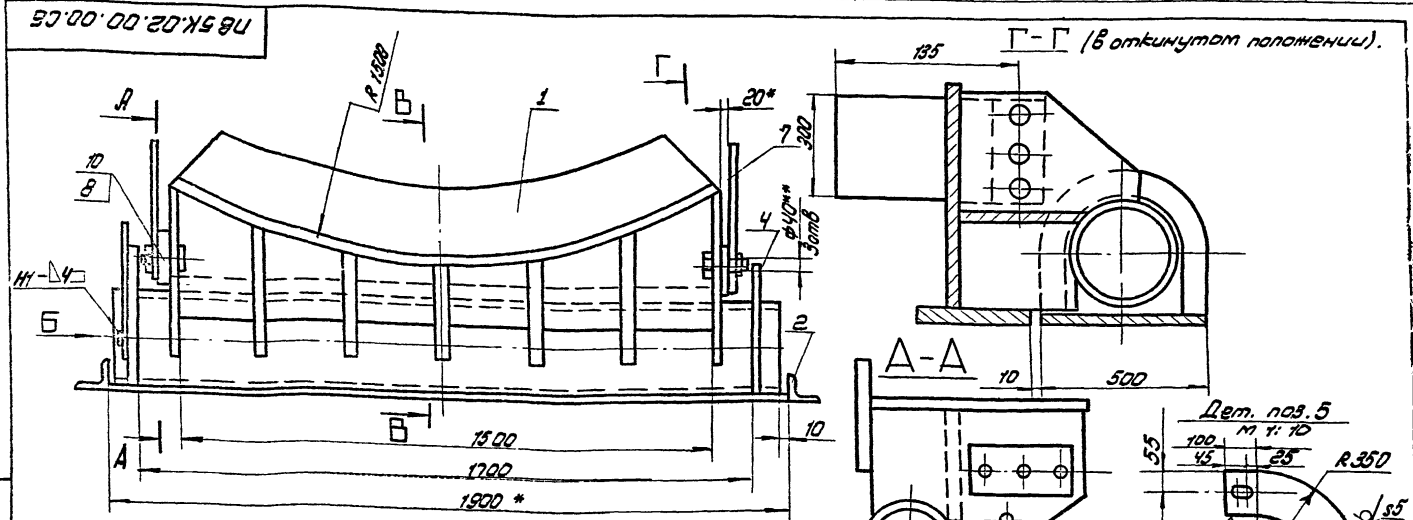
Изм.		Лист	Масса	Масштаб
Изм. 1		1	15,2	1:4
Изм. 2		1		
Изм. 3		1		
Изм. 4		1		
Изм. 5		1		
Изм. 6		1		
Изм. 7		1		
Изм. 8		1		
Изм. 9		1		
Изм. 10		1		
Изм. 11		1		



П85К.02.00.01-01
остальная ст. П85К.02.00.01.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT/2

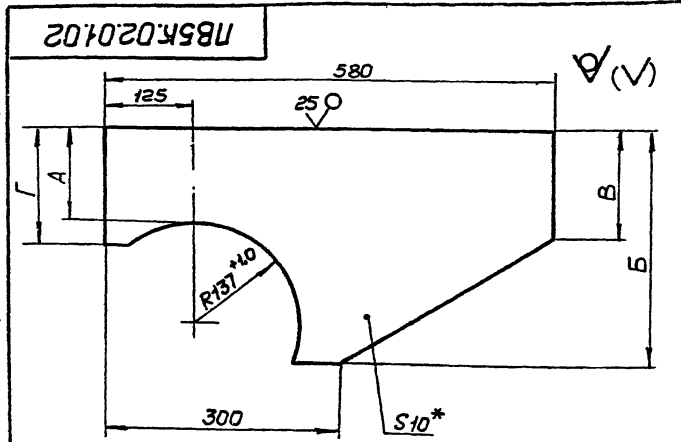
Изм.		Лист	Масса	Масштаб
Изм. 1		1	15,2	1:4
Изм. 2		1		
Изм. 3		1		
Изм. 4		1		
Изм. 5		1		
Изм. 6		1		
Изм. 7		1		
Изм. 8		1		
Изм. 9		1		
Изм. 10		1		
Изм. 11		1		



- Сварной шов №1-ГОСТ 5264-80-79-Δ 20. Электроды типа 3429 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT/2
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 50/4. * Размеры для справок.
- ** Согласно с отверстиями в дет. П85К.02.01.05

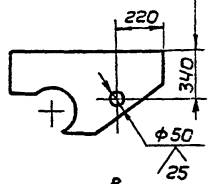
Изм.		Лист	Масса	Масштаб
Изм. 1		1	5,90	1:10
Изм. 2		1		
Изм. 3		1		
Изм. 4		1		
Изм. 5		1		
Изм. 6		1		
Изм. 7		1		
Изм. 8		1		
Изм. 9		1		
Изм. 10		1		
Изм. 11		1		

м.р. 704-1-167.04 а.8



Обознач.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ЛБ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	310	10,1
-03	315	550	170	430	12,4

ЛБ5К.02.01.02-03
Остальное см. ЛБ5К.02.01.02
М1:20



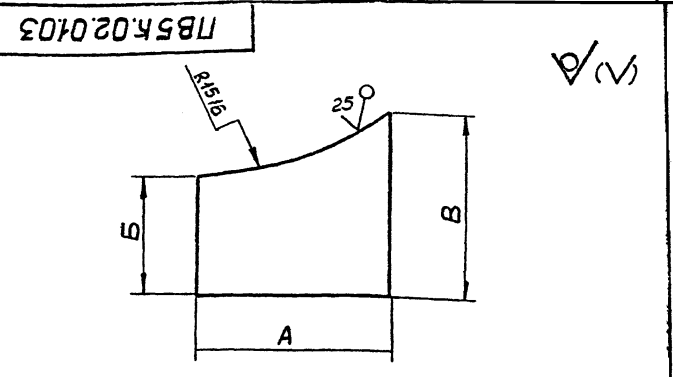
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ЛБ5К.02.01.02

Ребро

И	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
			1:50			
			Лист	Листов 1		
			Лист	Листов 1		

Лист Б10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва



Обозначен.	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	В	
ЛБ5К.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

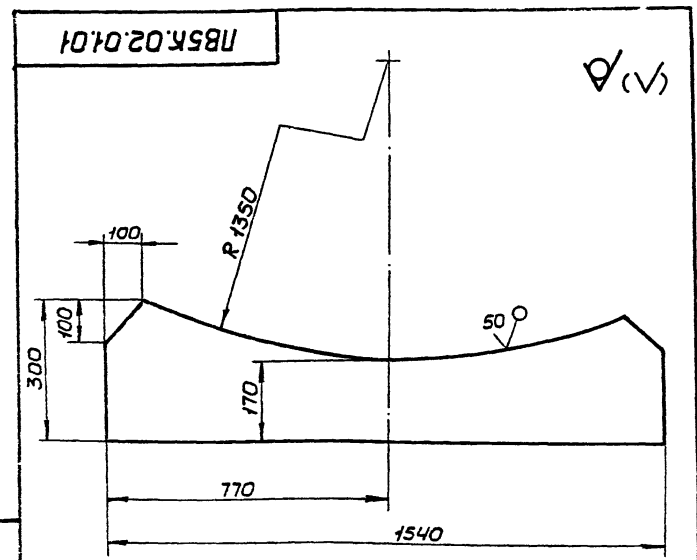
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛБ5К.02.01.03

Стойка

И	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
			1:50			
			Лист	Листов 1		
			Лист	Листов 1		

Лист Б16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛБ5К.02.01.01

Стенка

И	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
			1:10			
			Лист	Листов 1		
			Лист	Листов 1		

Лист Б25 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

Вид	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Лол	Примечание
				Документация		
		12	ЛБ5К.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1	ЛБ5К.02.02.01	Упор	
				Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 500	2	90 кг
		64	2	ЛБ5К.02.02.02	Пластина	
				Лист Б14 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14С 7-79		
				1900x500	1	105 кг

ЛБ5К.02.02.00

Основание

И	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
			1:10			
			Лист	Листов 1		
			Лист	Листов 1		

Лист Б25 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

т. н.р. 7.04-1-167.84 а.в.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		12	1 ПБ5К.12.01.01	Щека	2	
		64	2 ПБ5К.12.01.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x120	1	1,9 кг
		11	3 ПБ5К.12.01.03	Гайка		
		64	4 ПБ5К.12.01.04	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x140	1	2,2 кг
		12	5 ПБ5К.12.01.05	Накладка	2	
		12	6 ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
		12	7 ПБ5К.12.01.07	Пластина	1	
		64	8 ПБ5К.12.01.08	Ложка		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				600x655	1	31,5 кг
		11	9 ПБ5К.12.01.09	Ребро	4	
			10	-01 Ребро	2	
ПБ5К.12.01.00						
Изм/Лист № докум Подп. Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова И.И. 04.83				И 1 1 2		
Проб Кизымова К.С. 3.83				Ипронекспертмонтаж		
ГПП Ловин С.В. 4.83				г. Москва		
Н.контр Панова Л.Н. 4.83				Формат 11		
Утв. Кизымов С.В. 4.83						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		64	11 ПБ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 153x8 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=240	1	6,7 кг
		11	12 ПБ5К.12.01.11	Фланец	2	
		11	13 ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
		64	14 ПБ5К.12.01.13	Пластина		
				Полоса 8x55 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=240	2	1,30 кг
		64	15 ПБ5К.12.01.14	Пластина		
				Полоса 8x10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=240	1	2,50 кг
		64	16 ПБ5К.12.01.15	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290x200	1	3,0 кг
ПБ5К.12.01.00						
Изм/Лист № докум Подп. Дата				Лит Лист Листов		
				И 1 1 2		
				Ипронекспертмонтаж		
				г. Москва		
				Формат 11		

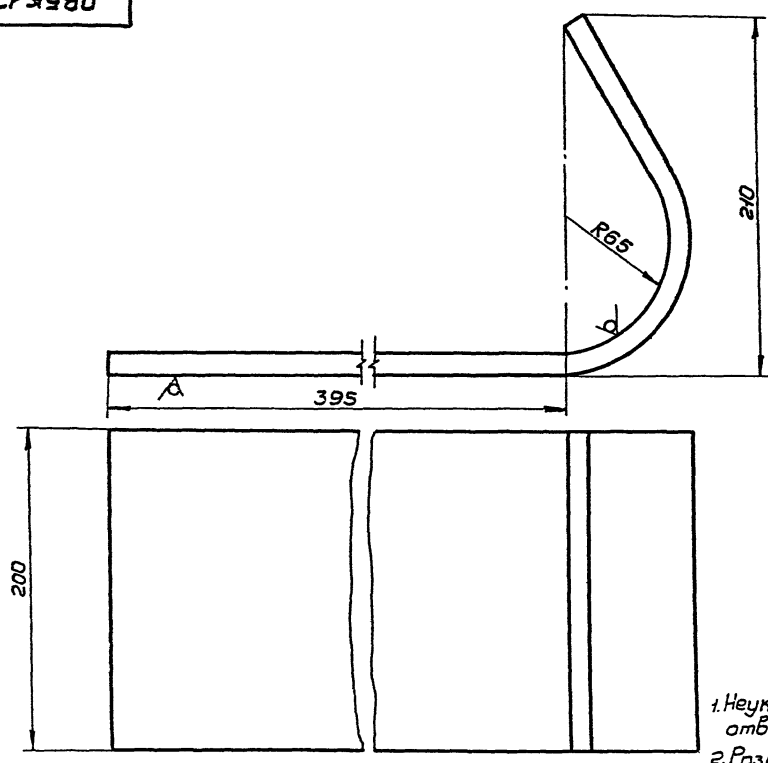
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		64	1 ПБ5К.12.02.01	Пластина		
				Полоса Бx10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=200	2	1,0 кг
		64	2 ПБ5К.12.02.02	Пластина		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x240	1	5,4 кг
ПБ5К.12.02.00						
Изм/Лист № докум Подп. Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова И.И. 04.83				И 1 1 1		
Проб Кизымова К.С. 3.83				Ипронекспертмонтаж		
ГПП Ловин С.В. 4.83				г. Москва		
Н.контр Панова Л.Н. 4.83				Формат 11		
Утв. Кизымов С.В. 4.83						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	1 ПБ5К.12.01.00	Корпус	1	
		11	2 ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
				<u>Детали</u>		
		12	3 ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
		11	4 ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
		11	5 ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				<u>Материалы</u>		
				Проволока ф1		
				ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПБ5К.12.00.00						
Изм/Лист № докум Подп. Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова И.И. 04.83				И 1 1 1		
Проб Кизымова К.С. 3.83				Ипронекспертмонтаж		
ГПП Ловин С.В. 4.83				г. Москва		
Н.контр Панова Л.Н. 4.83				Захват для подъема рукояток массой до 45 т краном		
Утв. Кизымов С.В. 4.83						

50
√(✓)

ПВ5К.12.01.06

м.р. 4.01.14. 1-164.84 а.8



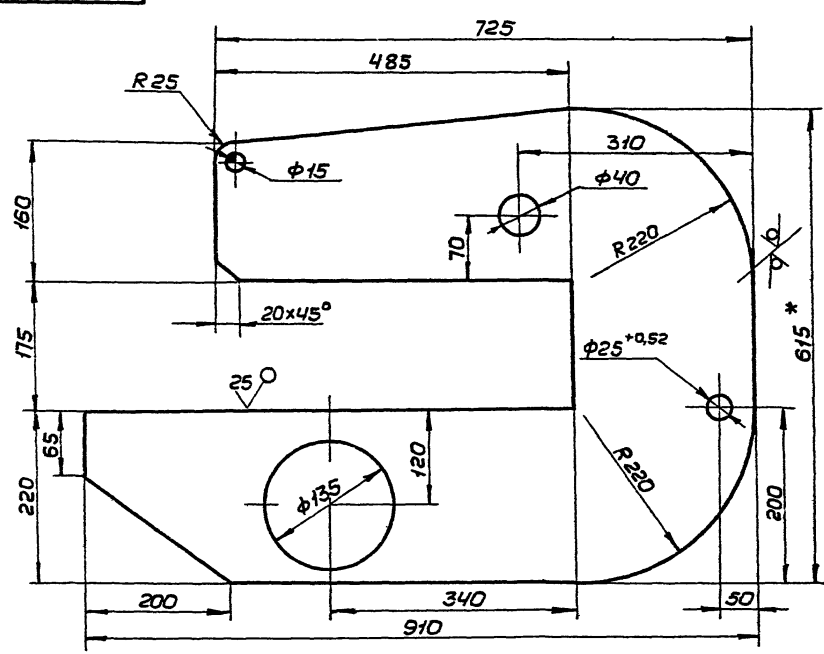
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 2,5 мм

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

				ПВ5К.12.01.06				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Имя	Имя	04.83		И	14,0	1:2
Проб	Кизьмина	Кизь	Кизь	3.83	Лист		Листов 1	
Контр					Лист		Листов 1	
ГЛП	Торин	Имя	Имя	4.77	Лист		Листов 1	
Исп	Панова	Имя	Имя	07.81	Лист		Листов 1	
Чтб	Кузнецов	Имя	Имя	4.87	Лист		Листов 1	
					Лист		Листов 1	
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	
							Формат 12	

ПВ5К.12.01.01

25
√(✓)



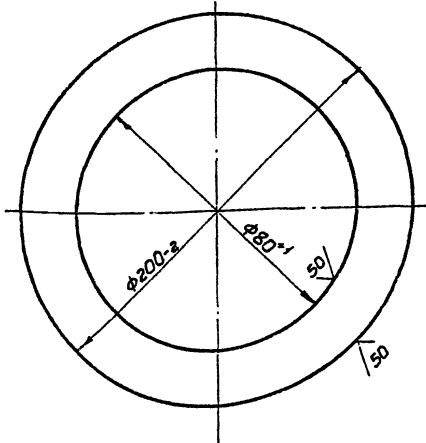
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

				ПВ5К.12.01.01				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Имя	Имя	04.83		И	38,0	1:5
Проб	Кизьмина	Кизь	Кизь	3.83	Лист		Листов 1	
Контр					Лист		Листов 1	
ГЛП	Торин	Имя	Имя	4.77	Лист		Листов 1	
Исп	Панова	Имя	Имя	07.81	Лист		Листов 1	
Чтб	Кузнецов	Имя	Имя	4.87	Лист		Листов 1	
					Лист		Листов 1	
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	
							Формат 12	

ПВ5К.12.01.11

(✓)A



м.ч.ф. 1904-1-164 84 а.в

Шиб. № табл. Листы и детали. Взаимный Шиб. № табл. Листы и детали.

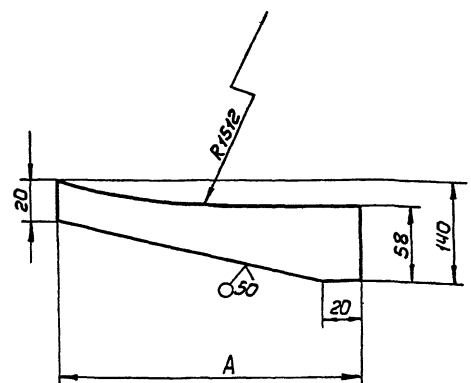
ПВ5К.12.01.11

Фланец

Лит.	Масса	Маши
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Б-8 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		
Формат 11		

ПВ5К.12.01.09

(✓)A



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К. 11.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Шиб. № табл. Листы и детали. Взаимный Шиб. № табл. Листы и детали.

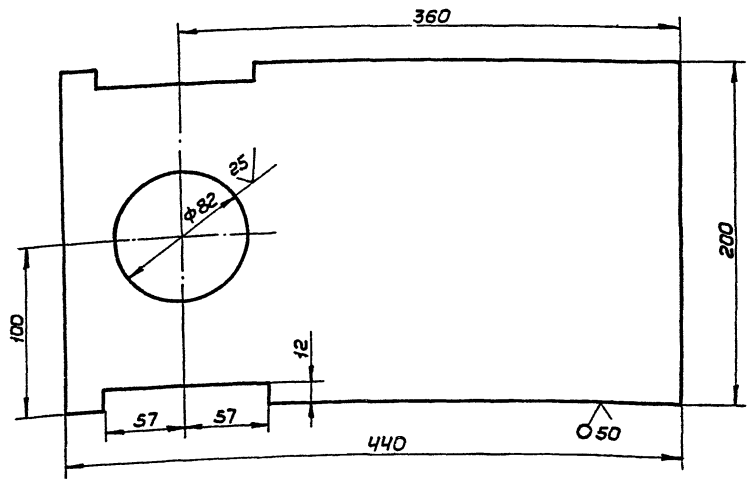
ПВ5К.12.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Маши
И	8,5	1:2,5
Лист Листов 1		
Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		
Формат 11		

ПВ5К.12.01.07

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Шиб. № табл. Листы и детали. Взаимный Шиб. № табл. Листы и детали.

ПВ5К.12.01.07

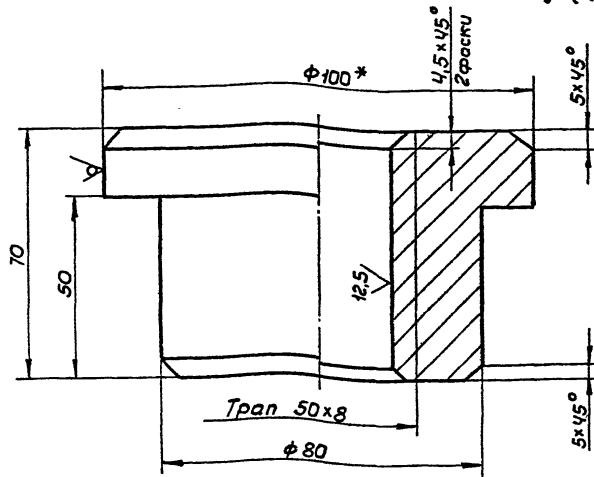
Пластина

Лит.	Масса	Маши
И	8,5	1:2,5
Лист Листов 1		
Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

г.м.фр. 404-1-16-1-84 а.б.

ПБ5К.12.01.03

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.01.03

Гайка

Лит. Масса Масшт

И 2.1 1:1

Лист Листов 1

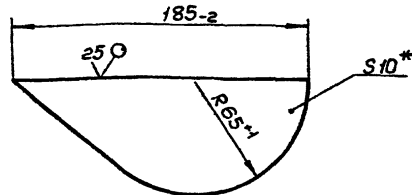
Круг В-100 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва

Формат 4

ПБ5К.12.01.13

25 ✓(✓)



Размер для справок.

ПБ5К.12.01.13

Ребро

Лит. Масса Масшт

И 1.2 1:1

Лист Листов 1

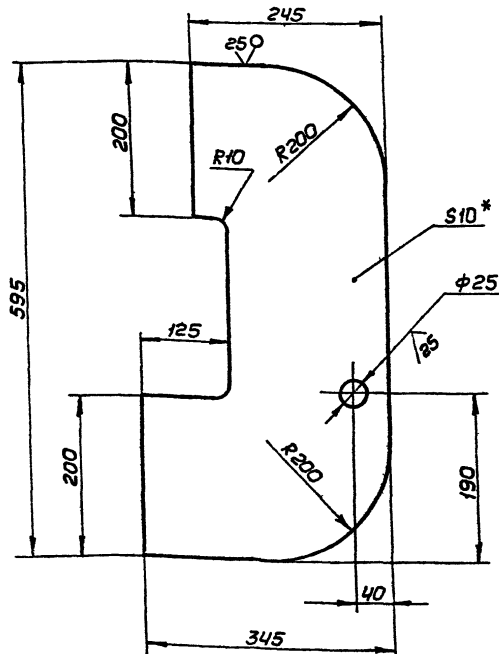
Лист В-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

г. Москва

Формат 11

ПБ5К.12.01.05

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.01.05

Накладка

Лит. Масса Масшт

И 11.0 1:5

Лист Листов 1

Лист В-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

г. Москва

Формат 12

г.м.фр. 404-1-16-1-84 а.б.

ПБ5К.12.00.02

25 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.02

Подпятник

Лист	И	Масса	Масшт
1		0,7	1:1
Лист		Листов 1	

Круг В75 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва
Формат 11

ПБ5К.12.00.03

25 ✓

1. Развернутая длина заготовки 104±0,5 мм.
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.03

Кольцо запорное

Лист	И	Масса	Масшт
1		0,07	1:1
Лист		Листов 1	

Пробалочка II-2.5
ГОСТ 9389-79

г. Москва
Формат 11

ПБ5К.12.00.01

25 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.01

Винт

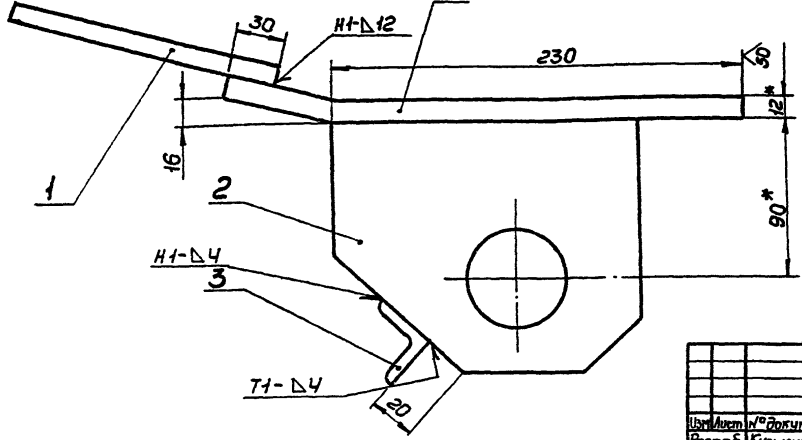
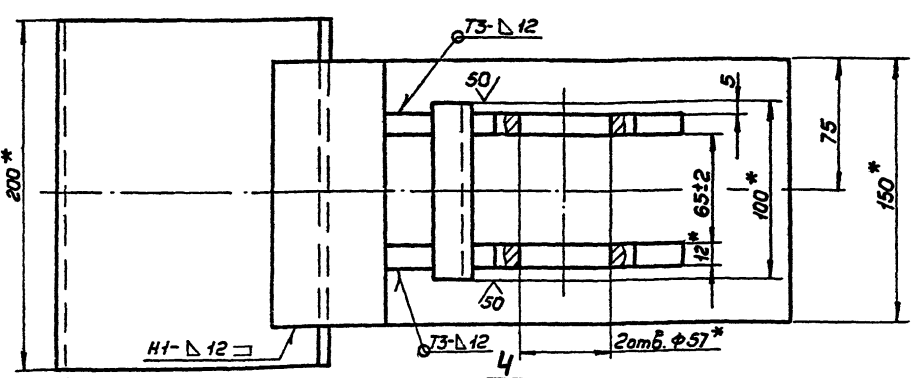
Лист	И	Масса	Масшт
1		5,0	1:2
Лист		Листов 1	

Круг В80 ГОСТ 2590-71
Ст 5 ГОСТ 535-79

г. Москва

ПВ3.02.02.00СБ

т.нр. 704-(-164.84 а.8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50/.
4. * Размеры для справок.

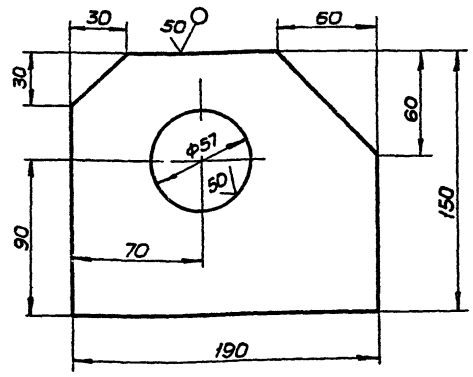
Шиб. № подл. Лист и дата. Взаим. шиб. № подл. Лист и дата.

ПВ3.02.02.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	100	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Испровертиспеционтаж г. Москва		
Формат А2						

Исполн.	Провер.	Дата
Л.С.	Л.С.	1983
Л.С.	Л.С.	1983
Л.С.	Л.С.	1983

ПВ3.02.02.02

А(1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ3.02.02.02

Щека

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист Листов 1		
Испровертиспеционтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Дата
Л.С.	Л.С.	1983
Л.С.	Л.С.	1983
Л.С.	Л.С.	1983

Шиб. № подл. Лист и дата. Взаим. шиб. № подл. Лист и дата.

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ3.02.02.01	Пластина Полоса 12*150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0 кг
И	2		ПВ3.02.02.02	Щека	2	
Б4	3		ПВ3.02.02.03	Перекладина Узелок Б-32*32*4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0,20 кг
Б4	4		ПВ3.02.02.04	Пластина Полоса 12*150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	4,20 кг

Шиб. № подл. Лист и дата. Взаим. шиб. № подл. Лист и дата.

ПВ3.02.02.00

Корпус

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Испровертиспеционтаж г. Москва		

Формат А1

22

ТВБ12.01.00.00

25 $\sqrt{(\checkmark)}$

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок.

ТВБ12.01.00.00

Отвес

Лист 4.0 Масштаб 1:1

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Формат 11

ПВ12.02.00.00

 $\sqrt{(\checkmark)}$

ПВ12.02.00.00

Поддон

Лист 570 Масштаб 1:20

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Формат 11

ПВ81.04.00.00СБ

50 $\sqrt{(\checkmark)}$

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, балоб - Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. * Размеры для справок.

ПВ81.04.00.00СБ

Кронштейн
для расчалок

Лист 4.14 Масштаб 1:2

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Формат 11

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Н			ПВ81.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ВН	1		ПВ81.04.00.01	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				180x200	1	3кг
ВН	2		ПВ81.04.00.02	Опора		
				Уголок Б-43x43x4 ГОСТ 509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=50	2	0,1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Скоба СА-21		
				ОСТ 5.2312-79	2	

ПВ81.04.00.00

Кронштейн
для расчалок

Лист Листов

И 1 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Формат 11

№ 104-164-84-8

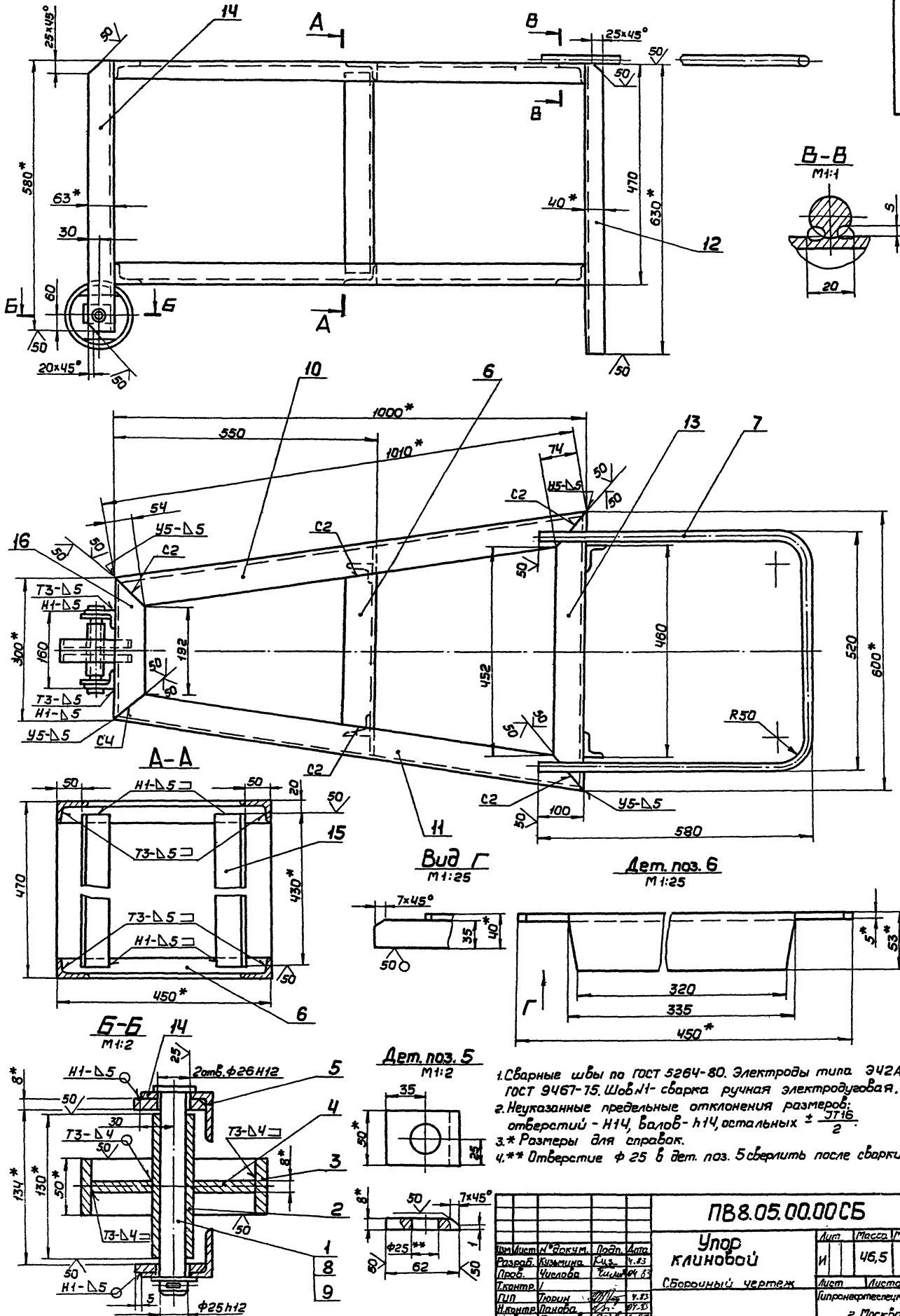
Взаим. № 104-164-84-8

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата



Вид Г
М1:25

Дет. поз. 6
М1:25

Дет. поз. 5
М1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов Н1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 25$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.

ПВ.8.05.00.00СБ

**Упор
клиновидный**

Лист	Масса	Масштаб
И	46,5	1:5
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№	Дата
Разработчик	Кузнецова	С.С.	11.83
Проверен	Кузнецова	С.С.	11.83
Утвержден	Кузнецов	В.В.	11.83
Исполнитель	Кузнецов	В.В.	11.83

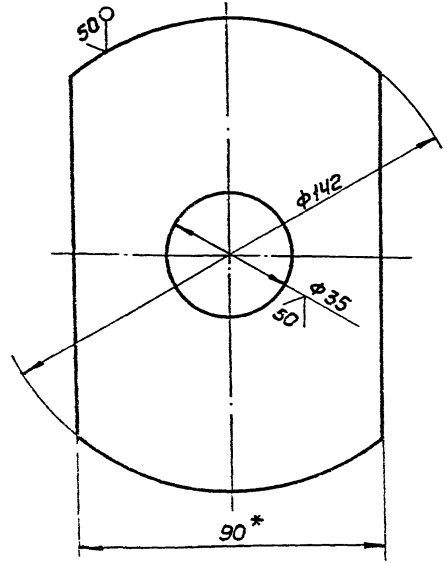
Сварной чертеж

г. Москва
Формат 22

0.8
т. нр. 704-1-1-167.64

188.05.00.04

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Дифрагма

Лист 1
Масса 0,65
Масштаб 1:1

Полоса 5-8 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва

Формат 11

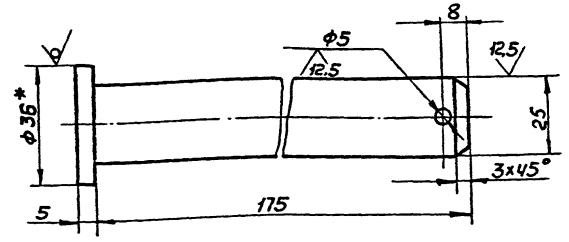
№ документа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
50	11		188.05.00.09	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1010	2	3,95 кг
54	12		188.05.00.10	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=630	2	2,46 кг
54	13		188.05.00.11	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=500	2	2,35 кг
54	14		188.05.00.12	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	2	2,27 кг
54	15		188.05.00.13	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
54	16		188.05.00.14	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,17 кг
				Стандартные изделия		
		8		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		9		Шплинт 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

188.05.00.00

Лист 2

188.05.00.01

25 √(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Лист 1
Масса 0,70
Масштаб 1:1

Круг В-36 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва

Формат 11

№ документа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
54			188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		188.05.00.01	Ось		
54	2		188.05.00.02	Ступица Труба 25x32 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
54	3		188.05.00.03	Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,50 кг
11	4		188.05.00.04	Дифрагма	1	
54	5		188.05.00.05	Накладка Полоса Б-8x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=62	2	0,16 кг
54	6		188.05.00.06	Переключатель Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=450	2	1,52 кг
54	7		188.05.00.07	Ручка Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1600	1	2,50 кг
54	10		18.05.00.08	Уголок L=1010 Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг

188.05.00.00

Упор клинообразный

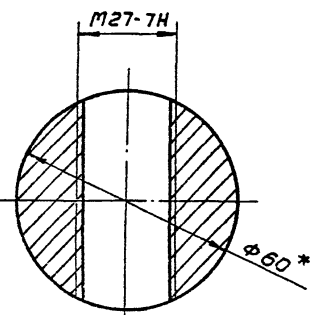
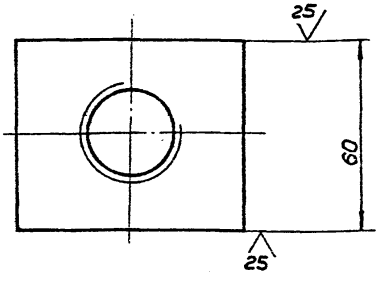
Лист 1
Масса 0,70
Масштаб 1:1

г. Москва

Формат 11

ПВ4.05.00.03

(✓) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист		Листов 1

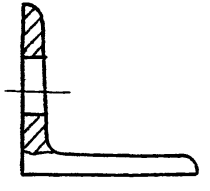
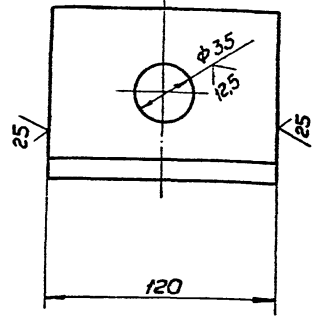
Круг В60 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва.

Формат И

Изм. № подл. Подп. и дата
 Выполнил Шиб. Рубл. Подп. и дата
 Проверил Панова

ПВ4.05.01.01

(✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ4.05.01.01

Уголок

Лист	Масса	Масшт.
И	1,25	1:2
Лист		Листов 1

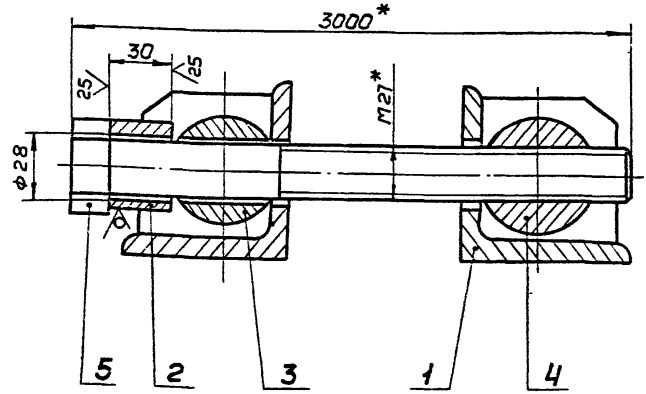
Уголок 590x90x8 ГОСТ 8509-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва.

Формат И

Изм. № подл. Подп. и дата
 Выполнил Шиб. Рубл. Подп. и дата
 Проверил Панова

ПВ4.05.00.00СБ

(✓) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размеры для справок.

ПВ4.05.00.00СБ

Стяжное приспособление

Лист	Масса	Масшт.
И	7,6	1:2
Лист		Листов 1

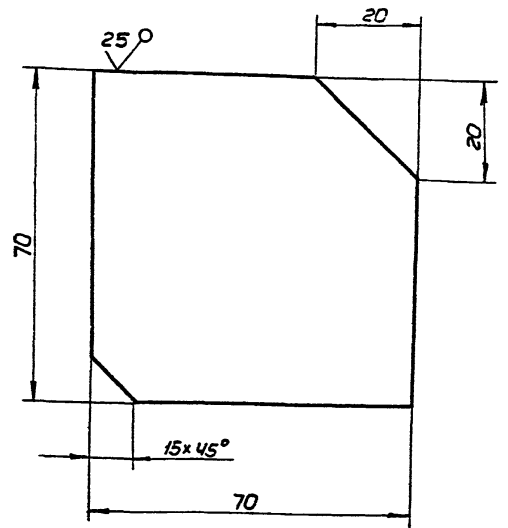
Сборочный чертеж
 г. Москва.

Формат И

Изм. № подл. Подп. и дата
 Выполнил Шиб. Рубл. Подп. и дата
 Проверил Панова

ПВ4.05.01.02

(✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ4.05.01.02

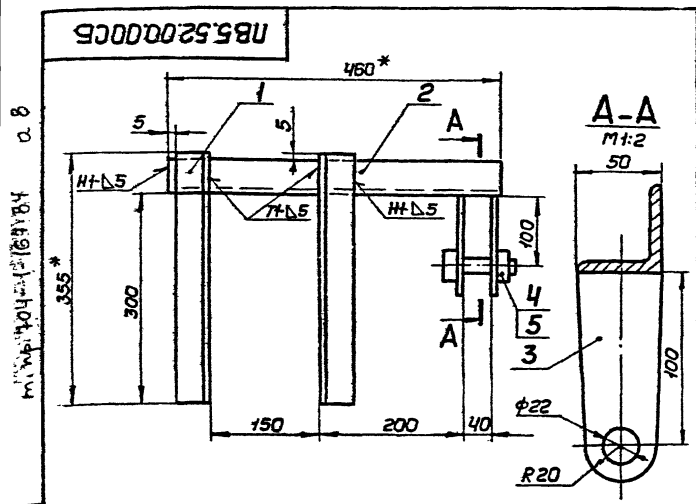
Ребро

Лист	Масса	Масшт.
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Лист 53 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79
 г. Москва.

Формат И

Изм. № подл. Подп. и дата
 Выполнил Шиб. Рубл. Подп. и дата
 Проверил Панова



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ 50 V.
- * Размеры для справок.

ПБ5.52.00.00СБ

Скоба для навешивания блока

Лист	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2

Исполнитель	Проверен	Дата
Разработчик	Климова	4.83
Проб	Числова	04.83
Утвердил	Торчин	4.83
Н.контр.	Ланова	04.83
Утв.	Кизнецов	4.83

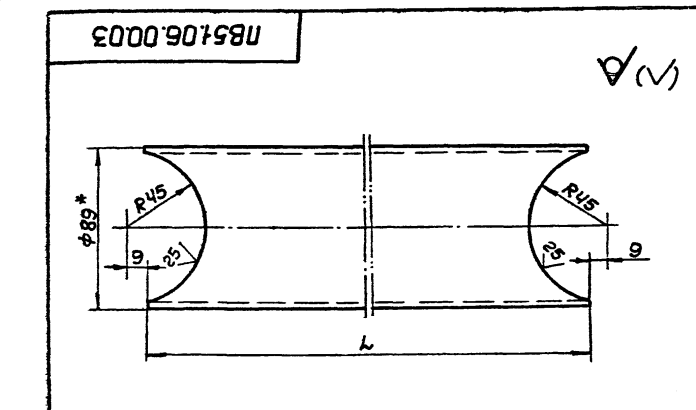
Лист	Листов	1
Испроинтерресеконтакт		
г. Москва		
Формат А1		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
Н			ПБ5.52.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ПБ5.52.00.01	Челюк		
				Челюк 650*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l = 355	2	1,3 кг
БЧ	2		ПБ5.52.00.02	Челюк		
				Челюк 650*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l = 460	1	1,7 кг
БЧ	3		ПБ5.52.00.03	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				50*120	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
			4	Болт М20*15.58		
				ГОСТ 7798-70		
			5	Гайка М20 ГОСТ 5815-70		

ПБ5.52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лист	Листов	1
Испроинтерресеконтакт		
г. Москва		
Формат А1		



Обозначение	l, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1170	9,0

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

ПБ51.06.00.03

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	5,45	1:2

Лист	Листов	1
Испроинтерресеконтакт		
г. Москва		
Формат		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
Н			ПБ51.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Н	1		ПБ51.06.00.01	Ухо	2	
Н	2		ПБ51.06.00.02	Палец	1	
Н	3		ПБ51.06.00.03	Труба	2	
	4		ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
БЧ	5		ПБ51.06.00.04	Труба		
				Труба 105*7 ГОСТ 8732-78		
				8-10 ГОСТ 8731-74		
				l = 360	1	3,0 кг
БЧ	6		ПБ51.06.00.05	Стойка		
				Труба 69*4 ГОСТ 8732-78		
				8-10 ГОСТ 8731-74		
				l = 2000	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
			7	Шлинт 8*55		
				ГОСТ 397-79	1	

ПБ51.06.00.00

Козлы для демонтажа монтажной стойки

Лист	Листов	1
Испроинтерресеконтакт		
г. Москва		
Формат А1		

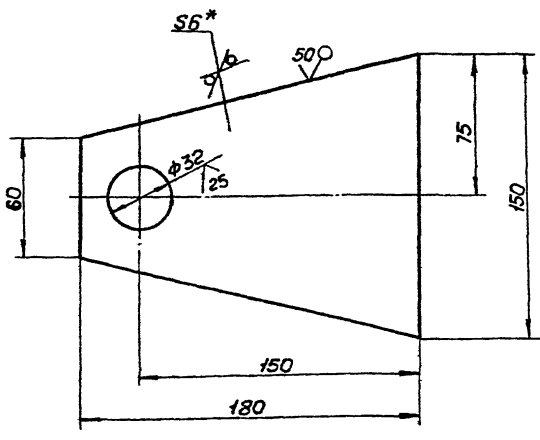
Исполнитель	Проверен	Дата
Разработчик	Климова	4.83
Проб	Числова	04.83
Утвердил	Торчин	4.83
Н.контр.	Ланова	04.83
Утв.	Кизнецов	4.83

Лист	Масса	Масштаб
И	5,45	1:2

Лист	Листов	1
Испроинтерресеконтакт		
г. Москва		
Формат А1		

Н000'00'8В

м.нр. 404- (- 164, 84) а.б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

П85.07.00.04

Щека

Лит	Масса	Масшт.
И	0,75	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
г. Москва		

Формат 11

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
П85.07.00.00.СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
ВН 1	1	П85.07.00.01	Фланец		
				Лист Б5 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				D=220; d=32	2 3,54 кг
ВН 2	2	П85.07.00.02	Труба L=90		
				Труба 133x6 ГОСТ 8732-78	
				ВН ГОСТ 8731-74	
ВН 3	3	П85.07.00.03	Шайба		
				d=32; D=50	
				Круг В50 ГОСТ 2590-71	
				Ст 3 ГОСТ 535-79	
				L=4	
Н 4	4	П85.07.00.04	Щека	2	
ВН 5	5	П85.07.00.05	Ось		
				Круг В30 ГОСТ 2590-71	
				Ст 3 ГОСТ 535-79	
				D=30; L=130	1 0,1 кг

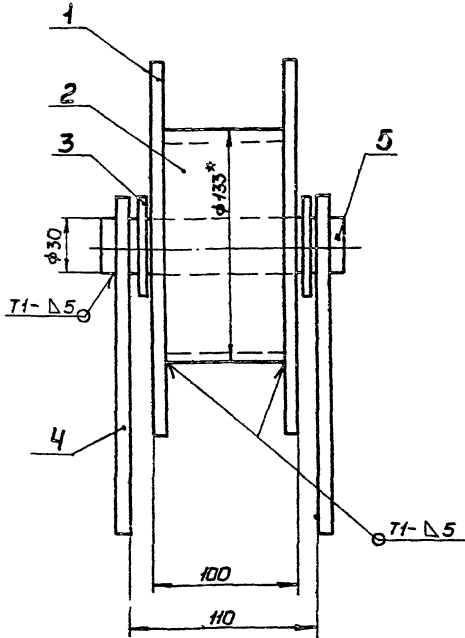
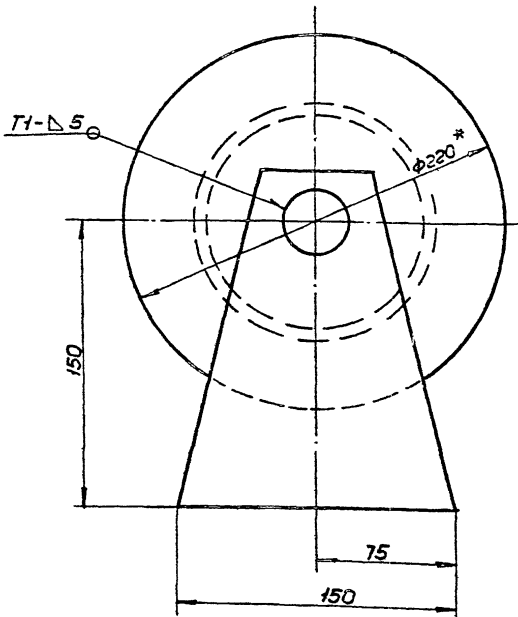
П85.07.00.00

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лит	Масса	Масшт.
И	7,6	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
г. Москва		

Формат 11

П85.07.00.00.СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4 $\sqrt{50}$.
 4. * Размеры для справок.

П85.07.00.00.СБ

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лит	Масса	Масшт.
И	7,6	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
г. Москва		

Формат 12

м.к.р. 104-1-157.84 а.в.

Шиб. № табл. Лист и дата. Взам. инв. № Шиб. № табл. Лист и дата.

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	4	1,1 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=330	4	1,0 кг
ПВ6.07.00.00.03 см СБ Сборочные единицы					
И	3	ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
И	4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
И	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
Детали					
И	6	ПВ6.07.00.02	Винт	10	
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5000	2	226 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	6	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,6 кг
ПВ6.07.00.00					Лист 4

Формат И

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	10	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	5	1,1 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=270	5	1,0 кг
ПВ6.07.00.00-02 см СБ Сборочные единицы					
И	3	ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
И	4	ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
И	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
Детали					
И	6	ПВ6.07.00.02	Винт	12	
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=800	2	30,2 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	8	0,6 кг
ПВ6.07.00.00					Лист 3

Формат И

Шиб. № табл. Лист и дата. Взам. инв. № Шиб. № табл. Лист и дата.

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=15000	2	60,0 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	15	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	8	1,5 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=130	8	0,5 кг
ПВ6.07.00.00-01 см СБ Сборочные единицы					
И	3	ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
И	4	ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
И	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
Детали					
И	6	ПВ6.07.00.02	Винт	16	
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10000	2	37,7 кг
ПВ6.07.00.00					Лист 2

Формат И

Шиб. № табл. Лист и дата. Взам. инв. № Шиб. № табл. Лист и дата.

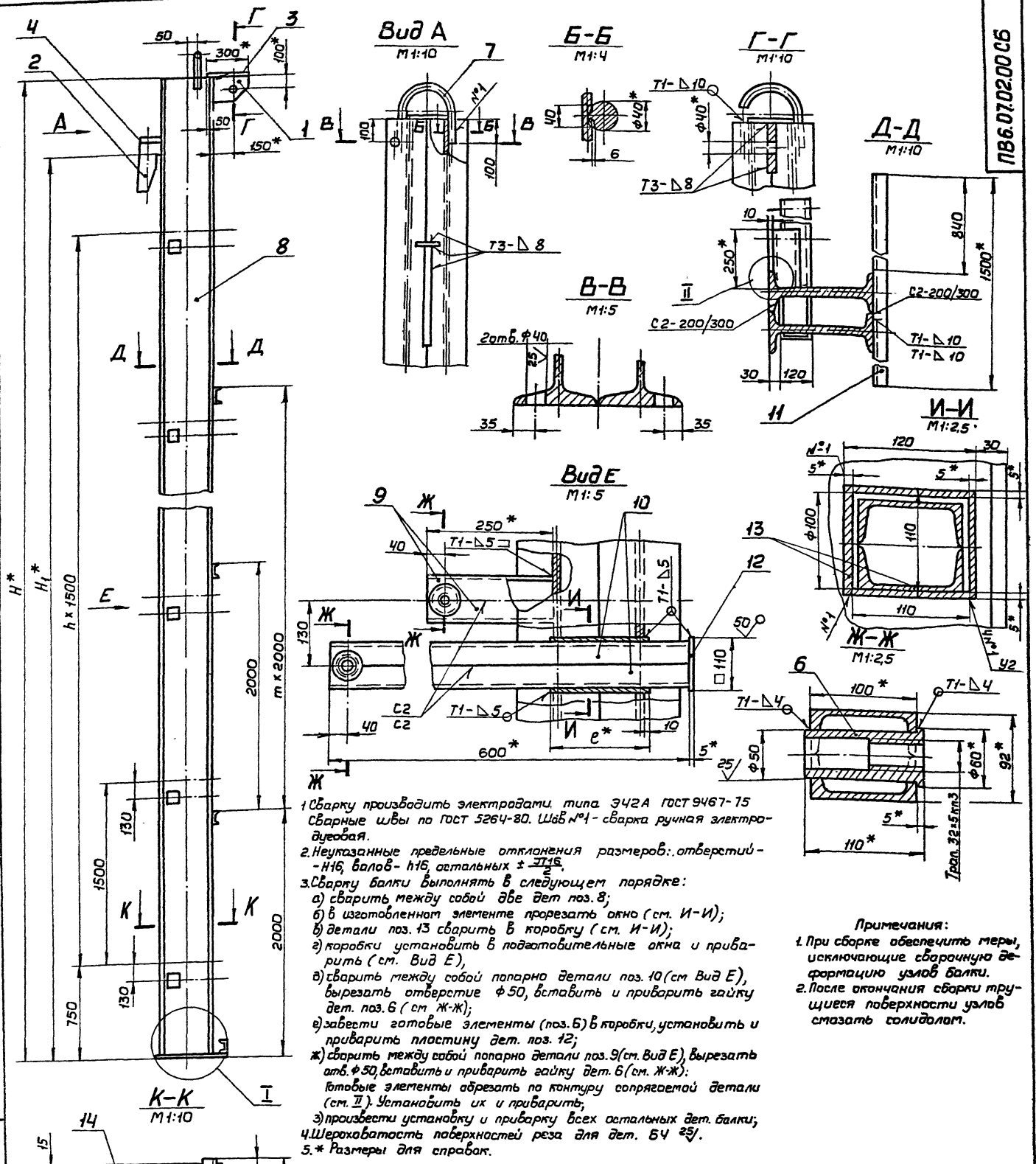
Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
22		ПВ6.07.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
И	1	ПВ6.07.01.00	Кранштейн	1	
Детали					
БЧ	2	ПВ6.07.00.01	Швеллер Швеллер I ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 5-79 L=900	1	7,7 кг
Перечисленные данные для исполнителей: ПВ6.07.00.00 см СБ Сборочные единицы					
И	3	ПВ6.07.02.00	Балка	1	
И	4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
И	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
Детали					
И	6	ПВ6.07.00.02	Винт	24	
ПВ6.07.00.00					Лист 3

ПВ6.07.00.00

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Исполнитель: 2 МоскБС
Разраб	Вальчук	Л-2	4.72		
Проб	Чистова	4.72	4.72		
Гип	Горюх	4.72	4.72		
И контр	Ланца	4.72	4.72		
Утв	Кузнецов	4.72	4.72		

ЛБ6.07.02.00СБ

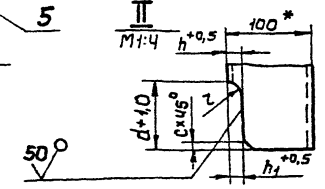
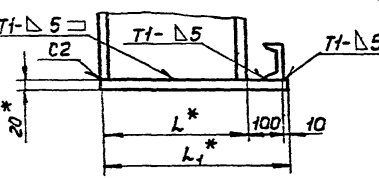
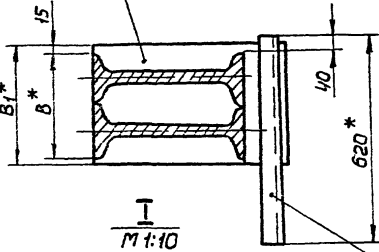
н. в. 104-1-164.81 н. в.



- 1 Сварку производить электродами типа ЭЦ2А ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электро-
дуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -
-Н16, валов - н16, остальных ± 0.15 .
3. Сварку балки выполнять в следующем порядке:
а) сварить между собой две дет. поз. 8;
б) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
г) коробки установить в подготавливаемые окна и прива-
рить (см. Вид Е),
д) сварить между собой попарно детали поз. 10 (см Вид Е),
вырезать отверстие $\phi 50$, вставить и приварить гайку
дет. поз. 6 (см Ж-Ж);
е) забести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и
приварить пластину дет. поз. 12;
ж) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е), вырезать
отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
з) готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали
(см. II). Установить их и приварить;
и) произвести установку и приварку всех остальных дет. балки;
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $Rz 25$.
5. * Размеры для справок.

Примечания:
1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную де-
формацию узлов балки.
2. После окончания сборки тру-
щиеся поверхности узлов
смазать солидолом.

Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	E	a	h	h ₁	c	Z	п			т
ЛБ6.07.02.00	18580	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	Для ЛБ6 с высо- той стенки 18 м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" " 12 м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" " 9 м
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" " 7,5 м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" " 6 м



ЛБ6.07.02.00СБ

Балка

Объемный чертеж

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Числова	С.И.М. 2		
Проб.	Кувшинова	К.И.В.		
Пробир				
ПП	Корич	С.И.М. 2		
Исполн	Павлова	Л.И.В. 2		
Учб.	Кувшинова	С.И.М. 2		

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1
Испроинертелектромонтаж		
г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Автомобль 30 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 10500	2	383,0 кг
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 250	12	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 600	12	5,20 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1500	4	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 110	6	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 165	24	0,7 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
ПВ6.07.02.00						Лист 4
Изм./Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Автомобль 30 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 12500	2	608,0 кг
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 250	16	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 600	16	5,2 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1500	5	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 110	8	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 175	32	0,75 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
ПВ6.07.02.00						Лист 3
Изм./Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 250	24	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 600	24	5,2 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1500	8	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 110	12	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 200	48	0,86 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370x610	1	35,5 кг
				ПВ6.07.02.00-01 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
И	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
ПВ6.07.02.00						Лист 2
Изм./Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
И	2		ПВ6.07.02.02	Лобик	1	
И	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
БЧ	4		ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14х10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 200	1	22 кг
БЧ	5		ПВ6.07.02.05	Переключатель		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.02.00 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7		ПВ6.07.02.07	Скоба		
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Автомобль 50 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 18500	2	142,0 кг
ПВ6.07.02.00						Лист 1
Изм./Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Изм./Лист № докум. Подп. Дата

Изм./Лист № докум. Подп. Дата

Изм./Лист № докум. Подп. Дата

г. н. 704-1-167.84 а 8

№ докум. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.07.02.00-04 см. СБ Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
БЧ	8	ПВ6.07.02.08	Стройка Автомобль 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6500	2	178,0 кг
БЧ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	8	2,15 кг
БЧ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	8	5,2 кг
БЧ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1500	2	1285 кг
БЧ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=140	4	0,5 кг
БЧ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=140	16	0,6 кг
БЧ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 6

№ докум. Зона Поз. Обозначение Наименование Кол. Примечание

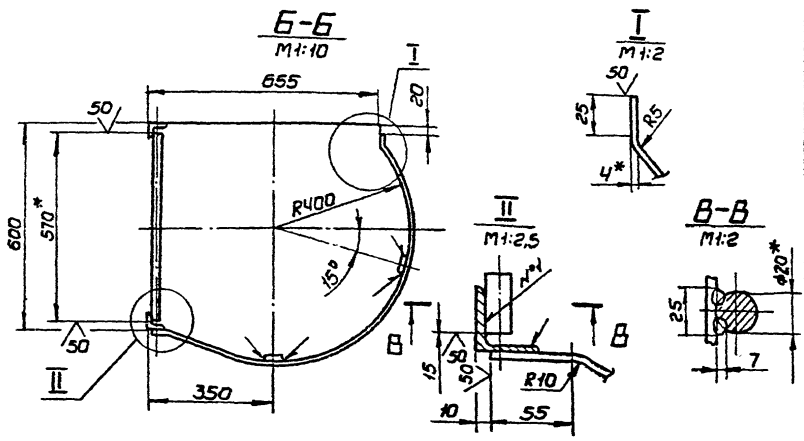
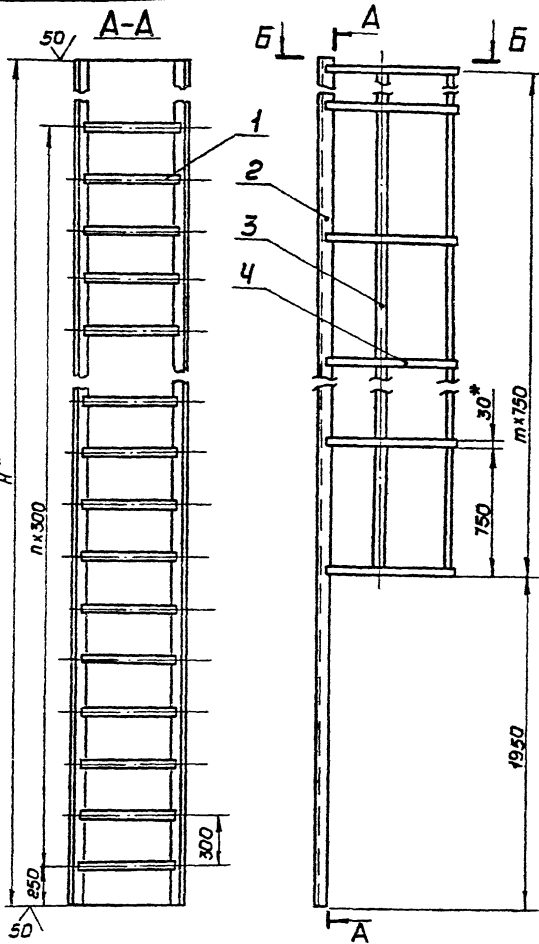
Формат 11

№ докум. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.07.02.00-03 см. СБ Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И	7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
БЧ	8	ПВ6.07.02.08	Стройка Автомобль 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8500	2	232,0 кг
БЧ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	10	2,15 кг
БЧ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	10	5,20 кг
БЧ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1500	3	12,85 кг
БЧ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=140	5	0,50 кг
БЧ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=140	20	0,50 кг
БЧ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 5

№ докум. Зона Поз. Обозначение Наименование Кол. Примечание

Формат 11

П86.07.03.00СБ



1 Шаб №1- сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Г1-А4 по ГОСТ 5264-80.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб- н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справок.

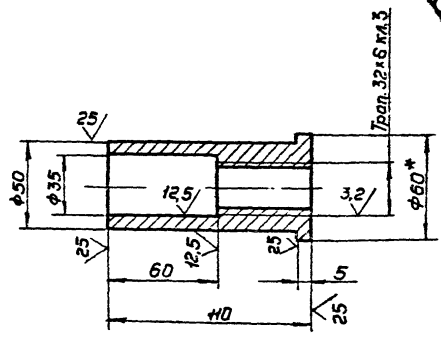
Обозначение	Н, мм	П	Т	Масса, кг	Примечание
П86.07.03.00	17750	56	21	310,0	для РЭС с дырками стенок 78м
-01	11750	36	13	210,0	— 12м
-02	9500	29	10	162,0	— 9м
-03	7250	21	7	120,0	— 7,5м
-04	5750	16	5	94,0	— 6м

П86.07.03.00СБ

Лестница				Лист	Масштаб	Масштаб
Оборачивный чертеж				И	1:20	1:20
				Лист	Листов 1	
				Ипронертелеконтант		
				г. Москва		
				Формат 12		

Шаб №1- сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Г1-А4 по ГОСТ 5264-80.

П86.07.02.06



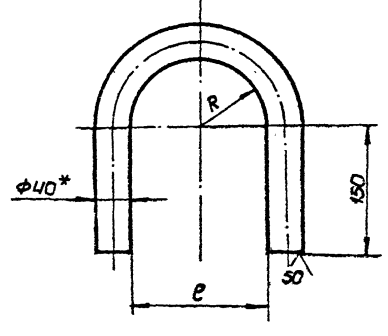
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб- н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Допуск на резьбу - по ГОСТ 9562-81.
 3.* Размер для справок.

П86.07.02.06

Гайка				Лист	Масса	Масштаб
				И	0,5	1:2
				Лист	Листов 1	
				Ипронертелеконтант		
				г. Москва		

Шаб №1- сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Г1-А4 по ГОСТ 5264-80.

П86.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб- н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	В	Е		
П86.07.02.07	92±3,5	184±4,6	5,8	Длина заготовки L = 655±2,2
-01	78±3,0	156±4,0	5,3	— 610±2,2мм
-02	72±3,0	144±4,0	5,2	— 550±2,2мм
-03	62±3,0	124±4,0	4,9	— 660±2,2мм
-04	62±3,0	124±4,0	4,9	— 560±2,2мм

П86.07.02.07

Скоба				Лист	Масса	Масштаб
				И	0,5	1:2
				Лист	Листов 1	
				Ипронертелеконтант		
				г. Москва		

Шаб №1- сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Г1-А4 по ГОСТ 5264-80.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 9500	2	36,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 7520	2	7,0 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1350	Н	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-03 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	22	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 7250	2	27,3 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 5270	2	5,0 кг
				ПВ6.07.03.00		
				<u>Детали</u>		
				Лист 3		

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	37	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 11750	2	44,3 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 9770	2	9,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1350	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	30	1,95 кг
				ПВ6.07.03.00		
				<u>Детали</u>		
				Лист 2		

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1350	8	7,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	17	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 5750	2	22,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 3770	2	3,5 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1350	6	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
				<u>Детали</u>		
				Лист 4		

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для изменений		
				ПВ6.07.03.00 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	57	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 11750	2	67,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 15770	2	15,0 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1350	22	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00 СБ		
				<u>Детали</u>		
				Лист 2		

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

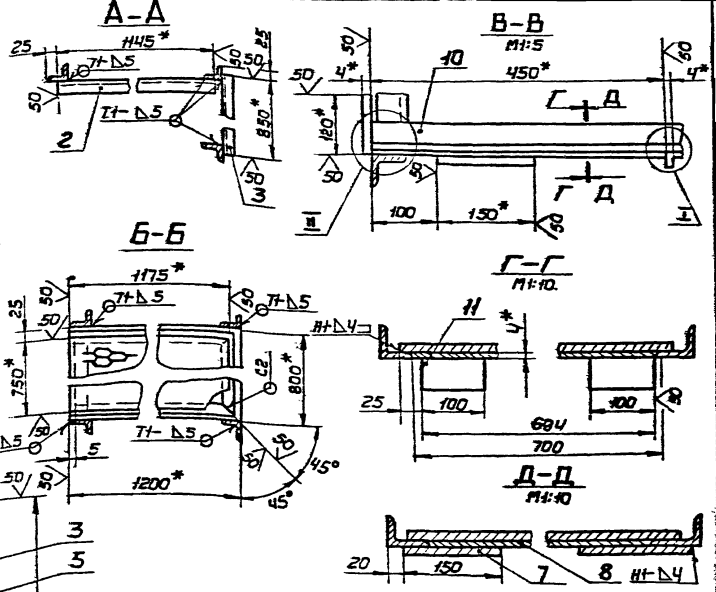
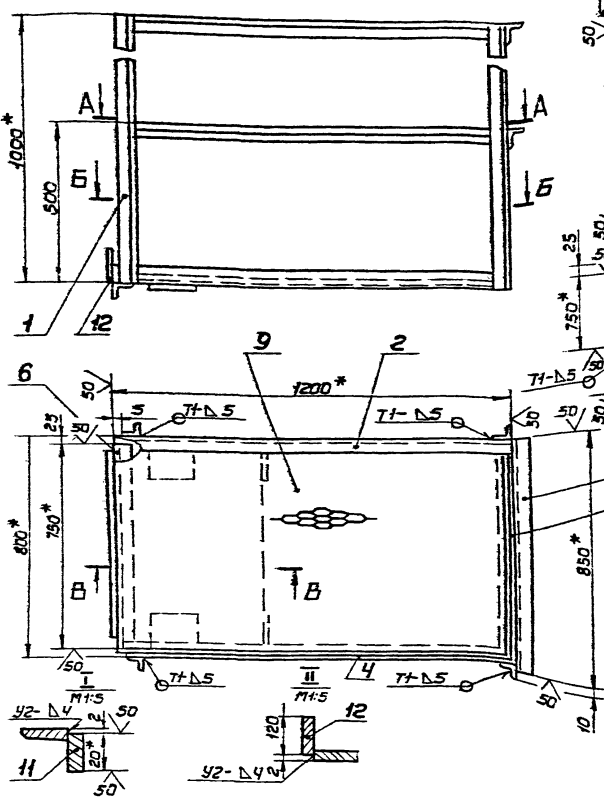
Разраб	Кузнецов	К.М.	4.83
Проф	Чиркова	Ч.И.	04.94
Г.И.П.	Людун	Л.И.	4.73
И контр	Ланова	Л.И.	02.83
Упр	Кузнецов	К.М.	2.83

Лестница

Илт 1 4

Итранспортировка

г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балок - h16, остальных ± IT16.

Исполн. Пашин, В.И. Проверил Пашин, В.И. Утвердил Пашин, В.И.

ПВ6.07.04.00СБ

Изм.		Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Классиф.	Классиф.	Классиф.	Классиф.			
Площадка						Лит.	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертеж						Лист	Листов	1
Исполнитель						Иллюстрация		
Исполнитель						г. Москва		
Формат А2								

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
64	6	ПВ6.07.04.06	Черенок				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 750		1	2,8 кг	
64	7	ПВ6.07.04.07	Косынка				
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74				
			Ст.3 ГОСТ 14637-79				
			150x150		1	0,7 кг	
64	8	ПВ6.07.04.08	Лист				
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74				
			Ст.3 ГОСТ 14637-79				
			694x450		1	1,0 кг	
64	9	ПВ6.07.04.09	Настил				
			Лист ПВ506х750хH25				
			ГОСТ 8706-79				
			100x3200		1	13,8 кг	
64	10	ПВ6.07.04.10	Лист				
			Лист Б-2 ГОСТ 19903-74				
			Ст.3 ГОСТ 16523-70				
			100x20		1	5,0 кг	
64	11	ПВ6.07.04.11	Лист				
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74				
			Ст.3 ГОСТ 14637-79				
			100x20		2	0,5 кг	
64	12	ПВ6.07.04.12	Лист				
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74				
			Ст.3 ГОСТ 14637-79				
			120x100		1	2,6 кг	

ПВ6.07.04.00

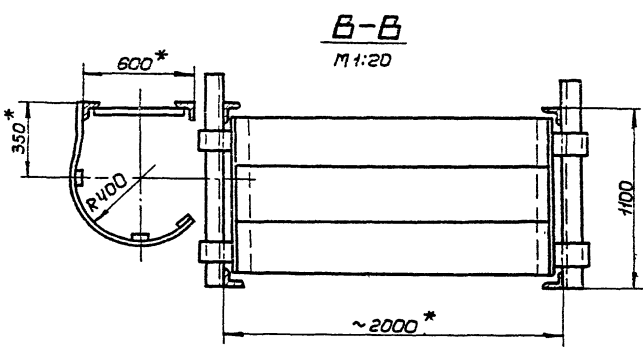
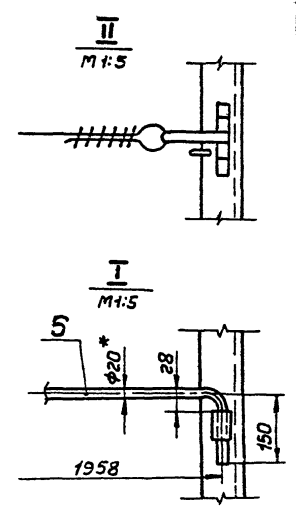
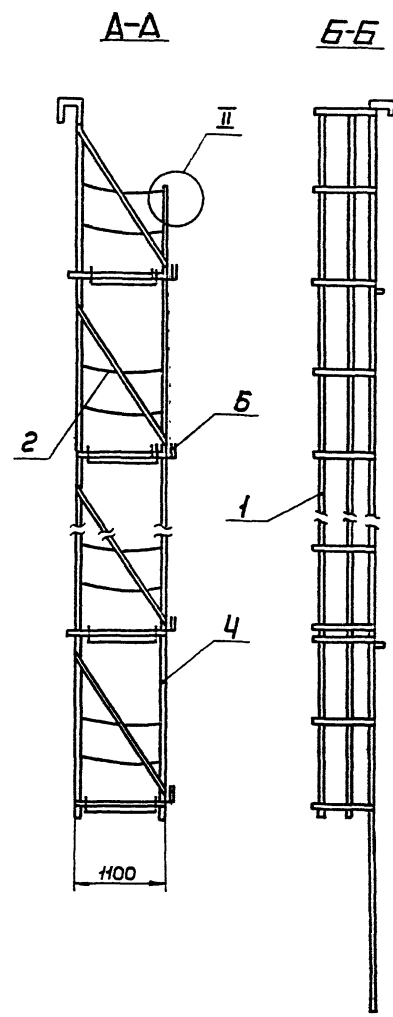
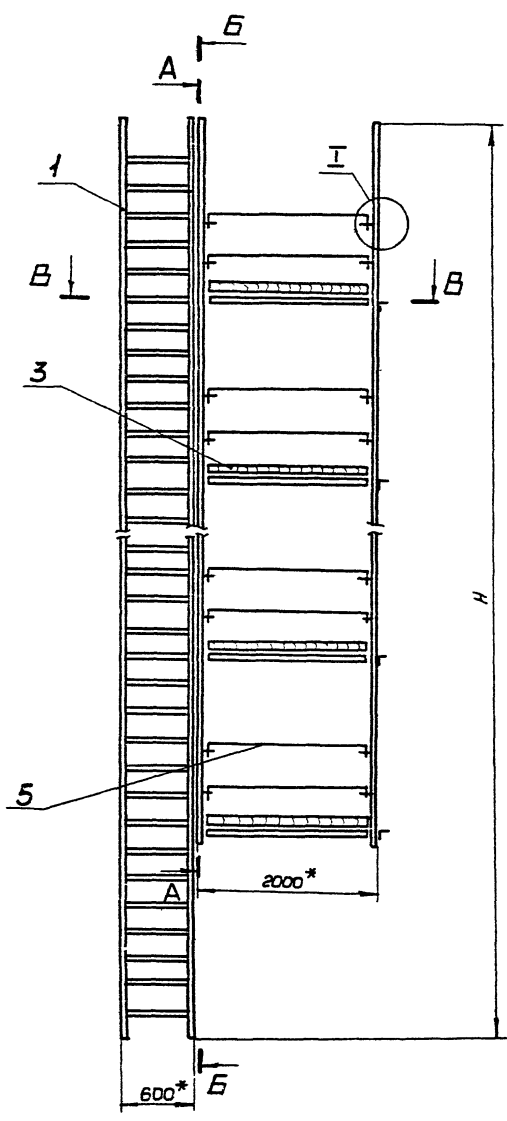
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
64	1	ПВ6.07.04.01	Стойка				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 1000		4	3,77 кг	
64	2	ПВ6.07.04.02	Перекладина				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 1200		2	4,5 кг	
64	3	ПВ6.07.04.03	Поперечина				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 850		2	3,2 кг	
64	4	ПВ6.07.04.04	Черенок				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 1200		2	4,5 кг	
64	5	ПВ6.07.04.05	Черенок				
			Черенок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72				
			Ст.3 ГОСТ 535-79				
			l = 800		1	3,0 кг	

ПВ6.07.04.00

Изм.		Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Классиф.	Классиф.	Классиф.	Классиф.			
Площадка						Лит.	Лист	Листов
Сборочный чертеж						Лит.	Лист	2
Исполнитель						Иллюстрация		
Исполнитель						г. Москва		

Исполн. Пашин, В.И. Проверил Пашин, В.И. Утвердил Пашин, В.И.

Лист 2

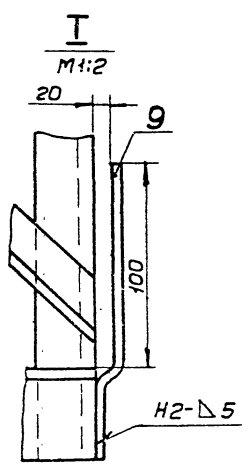
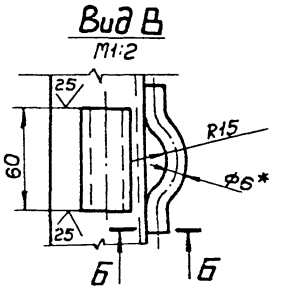
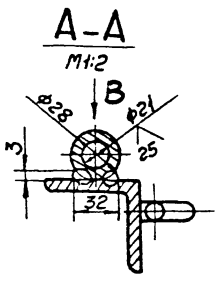
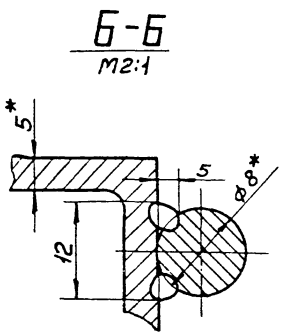
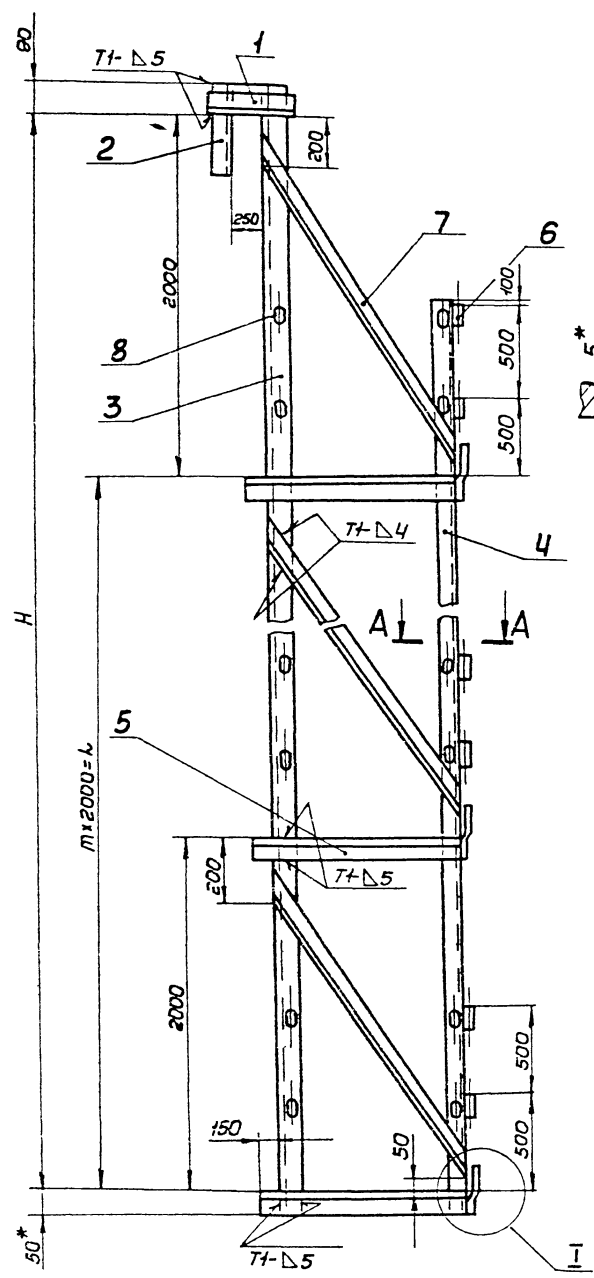


Обозначение	H, мм	Масса, кг
ЛВ9.10.00.00	18000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных ± IT16.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

ЛВ9.10.00.00СБ				Лит	Масса	Листов
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стержня	1:40
Разрб	Исполн	Ква	И 83			
Лист	№ листа	Изд	И 83		Сборочный чертеж	Лист 1
Лист	№ листа	Изд	И 83			
Исполн	Лист	№ докум	И 83		Исполнитель: монтаж	
Исполн	Лист	№ докум	И 83		г. Москва	

ЛВ9.10.00.00СБ. Лист 1 из 1. Подпись: _____

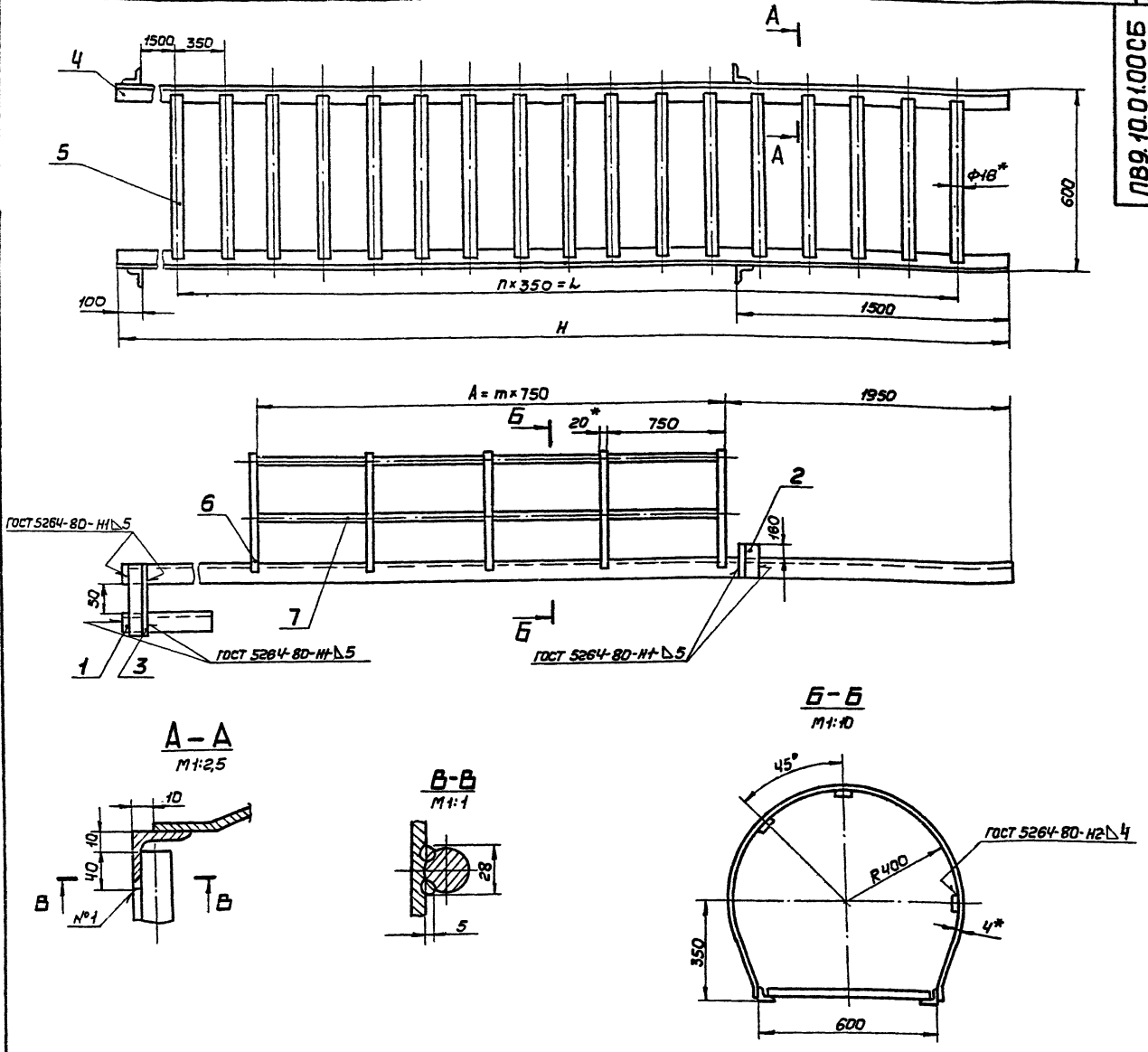


Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	15000	14000	7	219,0
-01	10000	8000	4	138,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных \pm JT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{2}$.
4. * Размер для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПВ9.10.04.00СБ					Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум	Проб	Лист	И	Ст. табл.	1:20
Разраб	Кудрявина	Куд	4.83		Боковина		
Проб	Челобаев	Чел	10.83		Сборочный чертеж		
И.контр					Лист 1 из листов 1		
Г.О.П	Тюбин	Тю	10.83		Ипронгартеснециантам		
И.контр	Ланова	Лан	10.83		г. Москва		
Утв	Личинко	Лич	10.83				



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15150	46	21	151,0
-01	12000	10150	9750	29	13	111,0
-02	9000	7000	6750	20	9	82,0
-03	7500	5600	5250	16	7	67,0
-04	6000	4200	3750	12	5	42,0

- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
- * Размер для справок.

Изд. № 10/81. Шрифты и детали. Технические условия.

ПВ9.10.01.00СБ			
Исполнитель: []		Проверено: []	
Разработчик: []		Число: []	
Лестница			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
№	кг	Ст.	1:10
Исполнитель: []		Масштаб: []	
г. Москва.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг
				ПВ9.10.01.00.03 см. СБ		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок	2	18,3 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=7500		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг	17	0,435 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	Полоса	8	1,25 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950		
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=5250	3	3,35 кг
				ПВ9.10.01.00-04 см. СБ		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок	2	9,7 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6000		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг	13	0,435 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	Полоса	6	1,23 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950		
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=3150	3	2,4 кг
				ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
				Детали		
ПВ9.10.01.00						Лист
						Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	22		ПВ9.10.01.00 СБ	Документация	2	0,95 кг
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ9.10.01.01	Уголки	2	0,95 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300		
Б4	2		ПВ9.10.01.02	Круг	2	0,1 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200		
Б4	3		ПВ9.10.01.03	Полоса	2	0,45 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170		
Переменные данные для исполнения						
ПВ9.10.01.00 см. СБ						
Детали						
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок	2	43,5 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=18000		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг	47	0,435 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	Полоса	22	1,23 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950		
ПВ9.10.01.00						
Лестница						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Лист 1 из 3
Разраб. Кузнецова К.З. 4.83						Исполн. Ортегесцунтаж
Проб. Числова М.И. 04.73						г. Москва
Н. контр. Ланова В.В. 07.73						
Утв. Кузнецов В.В. 12.73						
Формат 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
				ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок	2	290 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=12000		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг	30	0,435 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	Полоса	14	1,23 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950		
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок	2	21,8 кг
				Уголок Б-40x40xГОСТ8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9000		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг	21	0,435 кг
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	Полоса	10	1,23 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950		
ПВ9.10.01.00						Лист
						Формат 11

10.00.01.68U

50 √(✓)

2отб. φ6,3

φ20*

1950

150

10

φ10

50

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± $\frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

ПВ9.10.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И					3,1	1:1	

Описание жесткое

Круг В-20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполн. Ортегесцунтаж
г. Москва

Формат 11

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
2			П89.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		П89.10.02.01	Круг В6 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
	2			Канат 8,1-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300	1	0,5 кг
	3			Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74		0,5 кг

П89.10.02.00

Ограждение
мягкое

Лит. Лист Листов
И 1 1

Ил.проект.мес.печ.монтаж
г. Москва

Формат И

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			П89.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				П89.10.00.00 см СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		П89.10.01.00	Лестница		1
И	2		П89.10.02.00	Ограждение мягкое		16
И	3		П89.10.03.00	Площадка		8
И	4		П89.10.04.00	Боковина		2
				<u>Детали</u>		
И	5		П89.10.00.01	Ограждение жесткое		16
БЧ	6		П89.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15*150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1 кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
				П89.10.00.00-01 см СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		П89.10.01.00-01	Лестница		1
И	2		П89.10.02.00	Ограждение мягкое		10
И	3		П89.10.03.00	Площадка		5
И	4		П89.10.04.00-01	Боковина		2
				<u>Детали</u>		
И	5		П89.10.00.01	Ограждение жесткое		10

П89.10.00.00

Леса навесные для
замыкания вертикально-
го монтажного стыка
стенки

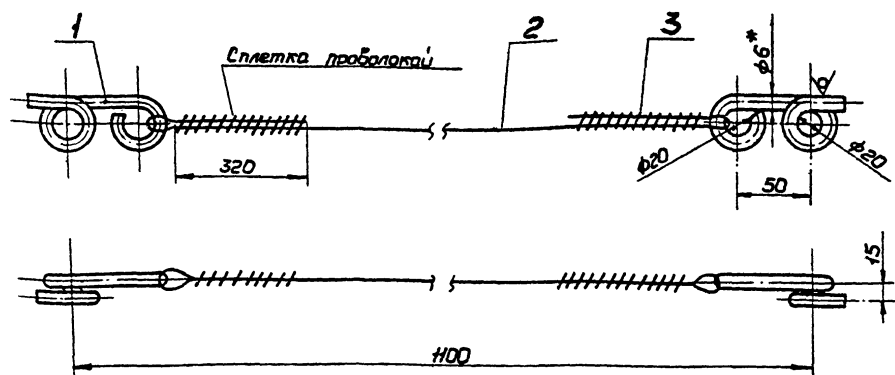
Лит. Лист Листов
И 1 1 3

Ил.проект.мес.печ.монтаж
г. Москва

Формат И

П89.10.02.00СБ

50
√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

П89.10.02.00СБ

Ограждение
мягкое

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 0,4 1:2

Лит. Листов 1

Ил.проект.мес.печ.монтаж
г. Москва

Формат И

Ил.проект.мес.печ.монтаж г. Москва

11. кр. 701-1-1; 67.84

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	4	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-03 см. СБ	Детали		
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	29 кг
				Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60		
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Летля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	12	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,3 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	4

Формат 11

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Летля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	20	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	5	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-02 см. СБ	Детали		
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	0,9 кг
				Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=1150	1	27 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	8	0,4 кг
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	4	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Летля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	16	0,04 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	3

Формат 11

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	8	5,1 кг
Б4	8		ПВ9.10.04.08	Летля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	32	0,04 кг
Б4	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	8	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-01 см. СБ	Детали		
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10140	1	48,2 кг
				Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	10	0,4 кг
Б4	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	5	5,1 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	2

Формат 11

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шк. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Захват Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7 кг
Б4	2		ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
			Переменные данные	для исполнения		
				ПВ9.10.04.00 см. СБ		
				Детали		
Б4	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=16140	1	75,6 кг
				Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
Б4	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4 кг
Б4	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	16	0,4 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	1

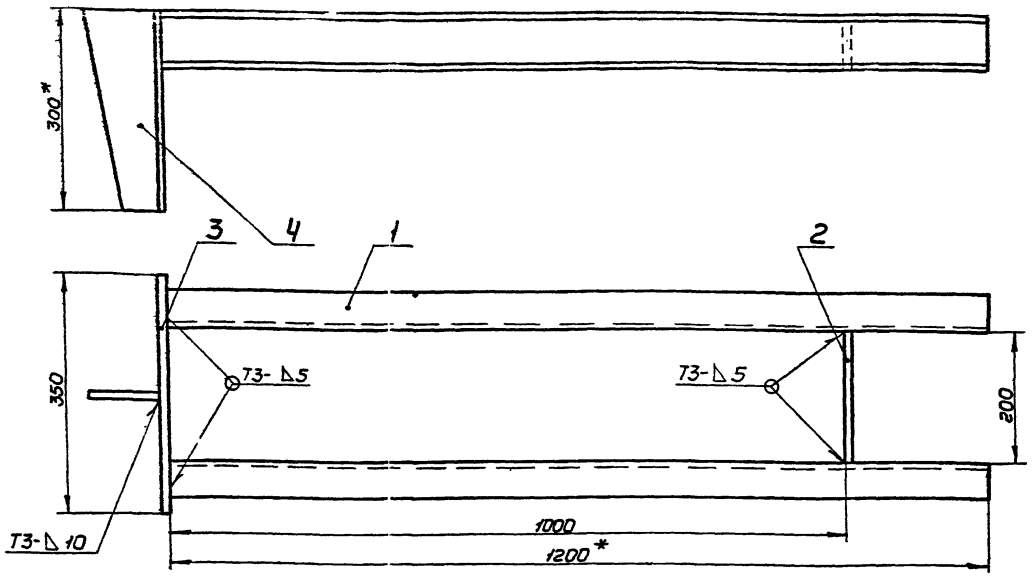
Формат 11

Боковина

Лит.	Лист	Листов
И1	1	5

Илронтерспециалтаж
2, Москва

ПВ7.76.00.00СБ

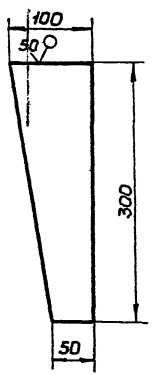


1. Сварку производить электродами ЭЧ2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей $Ra \leq 2.5$.
4. * Размеры для справок.

				ПВ7.76.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	19.83			И	280	1:5
Проб.	Числова	Л.С.	08.83		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Уконтр.	Тюнин	В.С.	11.83			И	И	И
Испыт.	Панова	Л.С.	08.83			Испроинертэлектромонтаж		
Чтб.	Кузнецов	В.С.	12.83			г. Москва.		

Формат А2

ПВ7.76.00.01



✓

Неуказанные предельные отклонения размеров: впадов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ7.76.00.01

				Ребра			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	19.83		И	1,8	1:4
Проб.	Числова	Л.С.	08.83		Лист	Листов	1
Уконтр.	Тюнин	В.С.	11.83		Испроинертэлектромонтаж		
Испыт.	Панова	Л.С.	08.83		г. Москва.		
Чтб.	Кузнецов	В.С.	12.83		Формат А1		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
12		ПВ7.76.00.00				<u>Сборочный чертёж</u>		
						<u>Детали</u>		
64	1	ПВ7.76.00.01				<u>Швеллер</u>		
						Швеллер ВГОСТ 8240-72		
						Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L*1200	2	16,52кг
64	2	ПВ7.76.00.02				<u>Лист</u>		
						Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
						Ст 3 ГОСТ 14637-79		
						80*200	1	1,26кг
64	3	ПВ7.76.00.03				<u>Лист</u>		
						Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
						Ст 3 ГОСТ 14637-79		
						300*350	1	8,24кг
11	4	ПВ7.76.00.04				<u>Ребра</u>		

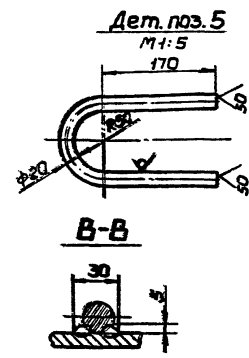
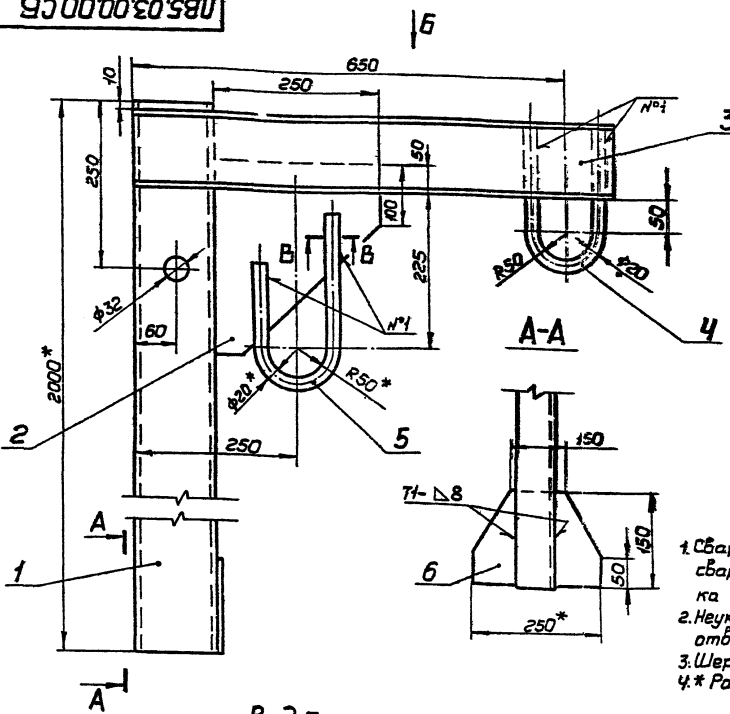
Ш. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № табл. Подп. и дата.

ПВ7.76.00.00

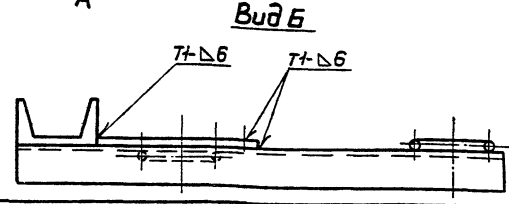
				Рама			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	19.83		И	И	И
Проб.	Числова	Л.С.	08.83		Испроинертэлектромонтаж		
Уконтр.	Тюнин	В.С.	11.83		г. Москва.		
Испыт.	Панова	Л.С.	08.83		Формат А1		
Чтб.	Кузнецов	В.С.	12.83				

Ш. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № табл. Подп. и дата.

ПВ5.03.00.00СБ

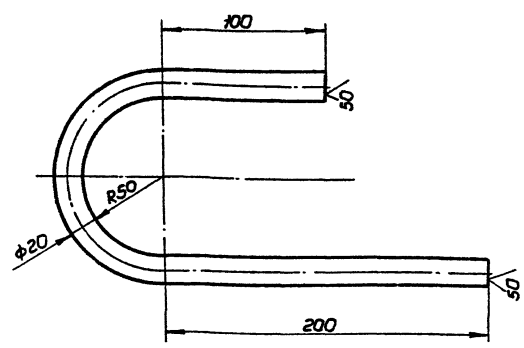


- 1 Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговой.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm IT16$.
- 3 Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $Ra 3.2$.
- 4 * Размеры для справок.



ПВ5.03.00.00СБ				Укосина для монтажа пантона	Лист 1	Листов 1	Масштаб 1:5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж			
Разроб.	Взымина	Кч	4.83	Исполнитель: [Signature]			
Проб.	Числова	Илл	2.83	Испроверт: [Signature]			
Т.контр.				г. Москва			
П.П.	Лорин		4.83	Формат А2			
Испроверт	Панова		4.83				
Утв.	Кузнецов		4.83				

ПВ5.03.00.05



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm IT16$.
- 2 Длина заготовки L = 490 мм.

ПВ5.03.00.05

Скоба

Лист	12	Масштаб	1:2
Исполнитель	Лист	Листов	1
В-20 ГОСТ 2590-71	Испроверт: [Signature]		
Круж	г. Москва		

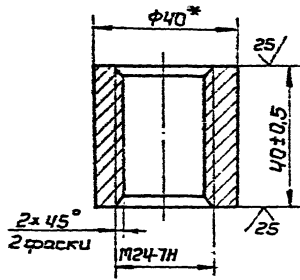
Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Листов	Примечание
Документация							
			ПВ5.03.00.00СБ	Сборочный чертеж			
Детали							
И	1	ПВ5.03.00.01	Стайка	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2000	1	24,0 кг	
И	2	ПВ5.03.00.02	Косынка	Лист Б-В ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 275*250	1	2,5 кг	
И	3	ПВ5.03.00.03	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 750	1	9,0 кг	
И	4	ПВ5.03.00.04	Скоба	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 540	1	13 кг	
И	5	ПВ5.03.00.05	Скоба		1		
И	6	ПВ5.03.00.06	Косынка	Лист Б-В ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 150*250	1	2,0 кг	

ПВ5.03.00.00

Укосина для монтажа пантона				Лист 1	Листов 1	Масштаб 1:5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Испроверт: [Signature]		
Разроб.	Кзымина	Кч	4.83	г. Москва		
Проб.	Числова	Илл	4.83			
Т.контр.						
П.П.	Лорин		4.83			
Испроверт	Панова		4.83			
Утв.	Кузнецов		4.83			

ПВ4.13.00.03

2/3



* Размер для справок.

ПВ4.13.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		

В-40 ГОСТ 590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва.
Формат И

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
№	ПВ4.13.00.00	Сборочный чертеж	
		Детали	
И	1	Пластина	1
И	2	Винт	1
И	3	Гайка	1
И	4	Пята	1
И	5	Гольцо пружинное	1

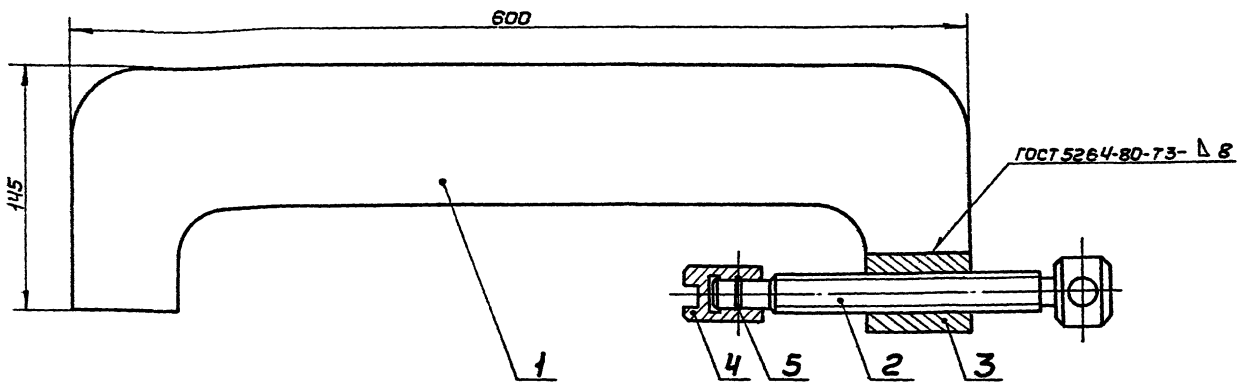
ПВ4.13.00.00

Струбцина для монтажа понтон.

Лит.	Лист	Листов
И		1

г. Москва.
Формат И

ПВ4.13.00.00СБ



ПВ4.13.00.00СБ

Струбцина для монтажа понтон.

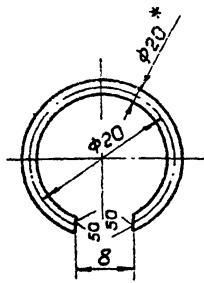
Лит.	Масса	Масшт.
И	9,2	1:2
Лист Листов 1		

Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
И		1

г. Москва.
Формат И

ПВЧ.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.05

Кольцо пружинное

Лист	Масса	Масшт.
И	0,2	2:1

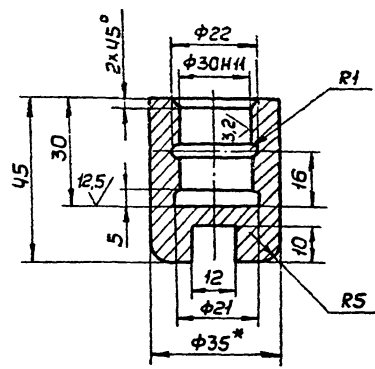
Проболока Ш-2,0
 ГОСТ 9389-75

Лист Листов 1
 Ипронертспецмонтаж
 г. Москва

Формат И

ПВЧ.13.00.04

12.5 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.04

Пята

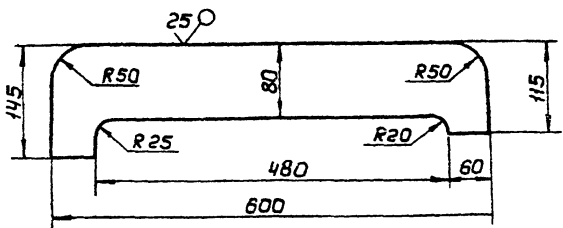
Лист	Масса	Масшт.
И	0,4	1:1

Круг В-35 ГОСТ 2590-74
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
 Ипронертспецмонтаж
 г. Москва

Формат И

ПВЧ.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВЧ.13.00.01

Пластина

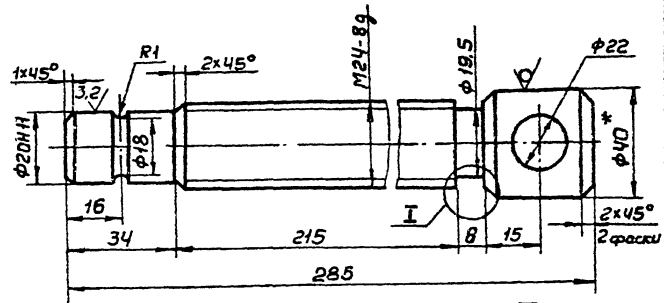
Лист	Масса	Масшт.
И	7,0	1:5

Лист В-16 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
 Ипронертспецмонтаж
 г. Москва

ПВЧ.13.00.02

12.5 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$; резьбы по ГОСТ 16093-70.
 2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.02

Винт

Лист	Масса	Масшт.
И	1,3	1:2

Круг В-40 ГОСТ 2590-74
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
 Ипронертспецмонтаж
 г. Москва

Формат И

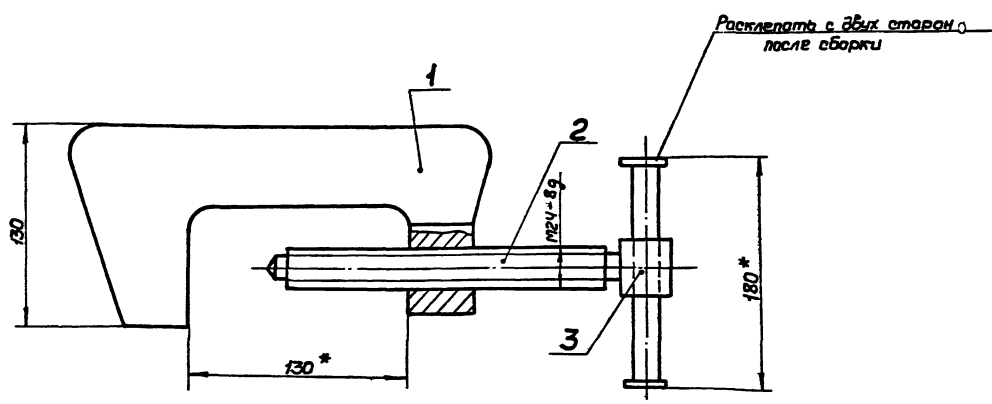
Контр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ4.03.01.01	Пластина Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 130*260	1	3,8 кг
11	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Контр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
54	2	ПВ4.03.00.01	Ручка Крег В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=180	1	0,4 кг
11	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.01.00			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб. Кузнецова К.С. 4.83	И	1	
Проб. Кулаба М.С. 4.83	Исполнительские чертежи		
ГИП Тарин В.П. 4.83	г. Москва		
И.контр. Панова Л.Н. 4.83			
Чтб. Кузнецов В.С. 4.83			
Формат И			

ПВ4.03.00.00			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб. Кузнецова К.С. 4.83	И	1	
Проб. Кулаба М.С. 4.83	Исполнительские чертежи		
ГИП Тарин В.П. 4.83	г. Москва		
И.контр. Панова Л.Н. 4.83			
Чтб. Кузнецов В.С. 4.83			
Формат И			

ПВ4.03.00.00СБ



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб. Кузнецова К.С. 4.83	И	5,2 1:2	
Проб. Кулаба М.С. 4.83	Сборочный чертеж		
ГИП Тарин В.П. 4.83	Лит. Листов 1		
И.контр. Панова Л.Н. 4.83	Исполнительские чертежи		
Чтб. Кузнецов В.С. 4.83	г. Москва		
Формат И2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

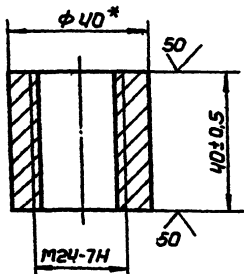
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

И.И.Ф. 104-1-167.84 а.в

20.10.03.01.02

(V) A



* Размер для справок.

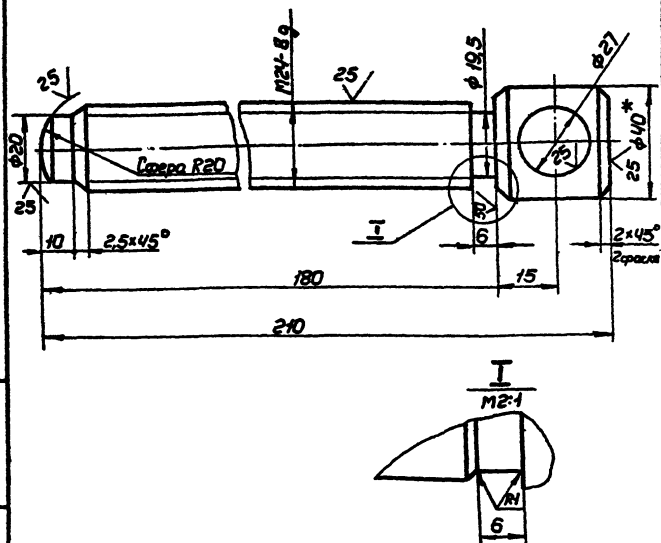
ПВ4.03.01.02

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист		Листов 1
Крупн В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-70		
Испроктспецмонтаж г. Москва		
Формат 11		

20.03.00.02

(V) A



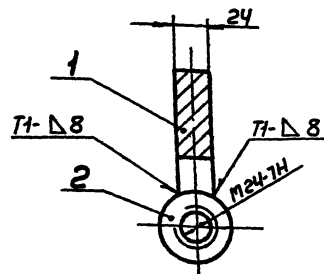
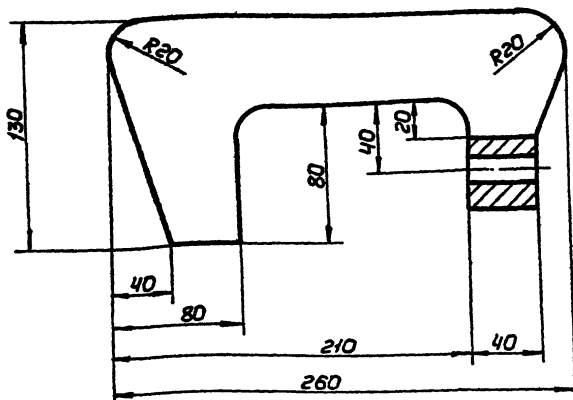
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ4.03.00.02

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист		Листов 1
Крупн В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-70		
Испроктспецмонтаж г. Москва		
Формат 11		

ПВ4.03.01.00.05



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВ4.03.01.00.05Б

Корпус

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист		Листов 1
Испроктспецмонтаж г. Москва		

т. м. № 104-1-167.84 а.8

Шиб. № подл. Подл. и дата. Взам инв. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5916-70		
		11		Гайка М80.6.013	6	0,23 кг
		12		Гайка М20.6.013	4	0,06 кг
		13		Гайка М12.6.013	16	0,02 кг
		14		Шайба 50.02.013		
				ГОСТ 9649-66	4	0,09 кг
		15		Шайба 12.01.013		
				ГОСТ И371-78	6	0,01 кг
		16		Шпиль 8*60.002		
				ГОСТ 397-79	3	0,03 кг
		17		Болт М20*185.56.013		
				ГОСТ 7798-70	16	0,2 кг
		18		Гайка М20.6.013	32	0,06 кг
ПВ7.78.00.00						Лист
						2
Формат И						

Шиб. № подл. Подл. и дата. Взам инв. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПВ72.78.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	ПВ72.78.04.01	Кронштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290*350	2	12,5 кг
БЧ		2	ПВ72.78.04.02	Ограждение		
				Полоса Б-4 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 2050	3	2,6 кг
БЧ		3	ПВ72.78.04.03	Ограждение		
				Полоса Б-4 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 1600	3	2,9 кг
БЧ		4	ПВ72.78.04.04	Черлок		
				Черлок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 1850	2	7,0 кг
БЧ		5	ПВ72.78.04.05	Черлок		
				Черлок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 590	2	2,2 кг
БЧ		6	ПВ72.78.04.06	Черлок		
				Черлок Б-25*25*4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 550	1	0,8 кг
ПВ72.78.04.00						Лист
						2
Лестница I						
Формат И						

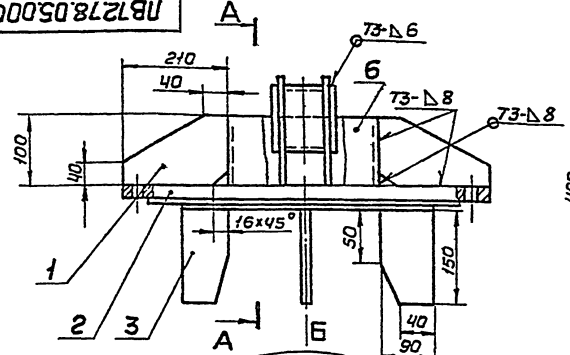
Шиб. № подл. Подл. и дата. Взам инв. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
БЧ			ПВ72.78.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	ПВ72.78.01.00	Подкос	3	
И		2	ПВ72.78.02.00	Стеоловник	1	
И		3	ПВ72.78.03.00	Стойка II	1	
И		4	ПВ72.78.04.00	Лестница	1	
И		19	ПВ72.78.05.00	Стойка I	1	
И		20	ПВ72.78.06.00	Лестница II	1	
				<u>Детали</u>		
БЧ		5	ПВ72.78.00.01	Кронштейн		
				Полоса Б-10*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 55	3	0,25
БЧ		6	ПВ72.78.00.02	Черлок		
				Черлок Б-32*32*4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 1300	4	4,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Ось 22-50*85.45.46		
				ГОСТ 9650-71	3	1,6 кг
				Болты ГОСТ 7798-70		
		8		Болт М30*60.56.013	6	0,58 кг
		9		Болт М20*60.56.013	18	0,22 кг
		10		Болт М12*40.56.013	8	0,05 кг
ПВ72.78.00.00						Лист
						2
Стойка монтажная						
Формат И						

Шиб. № подл. Подл. и дата. Взам инв. № Шиб. № докум. Подл. и дата

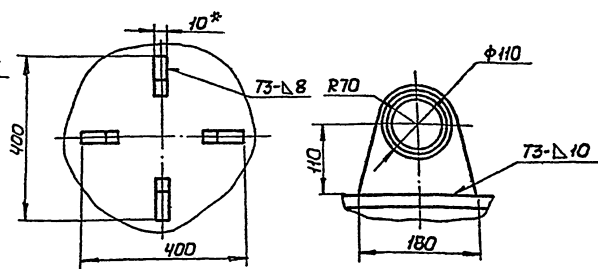
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		7	ПВ72.78.04.07	Круг В20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 570	1	1,5 кг
ПВ72.78.04.00						Лист
						2
Формат И						

ПВ72.78.05.00СБ

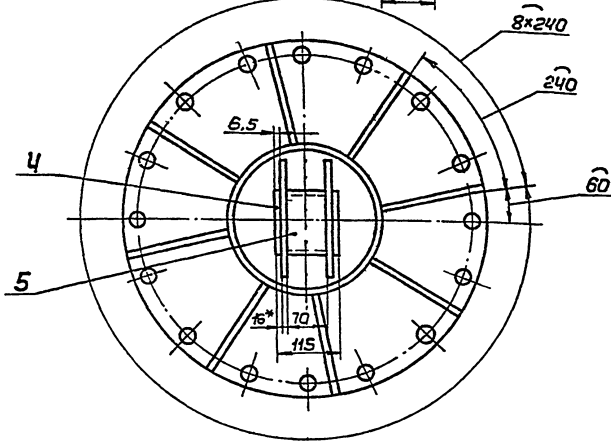
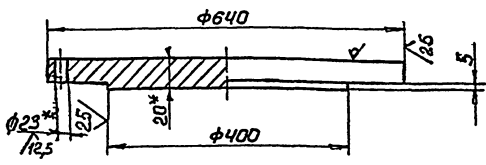


Вид Б

А-А



дет. поз. 2



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа ЭЦ2А ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - h16, остальных ± IT16
- 3 Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 25/
- 4 * Размеры для справок.
- 5 ** Отверстия в дет. поз.2 согласовать с отверстиями во фланце центрального кольца

ПВ72.78.05.00СБ

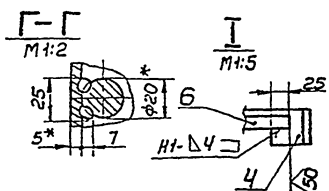
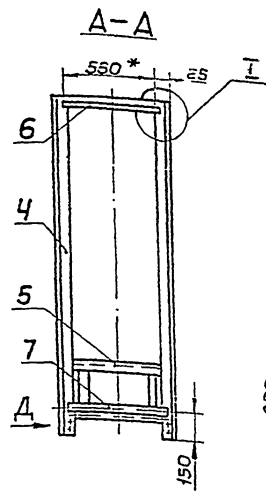
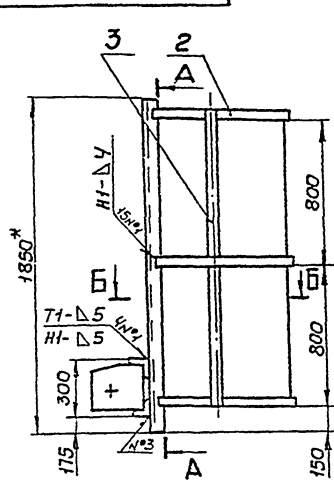
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Оголовок</p> <p>Сборочный чертеж</p>	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	Инженер		Исп.	79,2	1:5
						Лист 1 из 1		
						Исп. 1		
						г. Москва		

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ72.78.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	ПВ72.78.05.01	Косынка - Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				100x210	8	1,2 кг
БЧ		2	ПВ72.78.05.02	Заглушка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	64,33 кг
БЧ		3	ПВ72.78.05.03	Направляющая Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	1 кг
БЧ		4	ПВ72.78.05.04	Кронштейн Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	2,3 кг
БЧ		5	ПВ72.78.05.05	Захват Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 110 ГОСТ 8731-74 L=115	1	1,75 кг
				Труба Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 110 ГОСТ 8731-74 L=100	1	4,2 кг

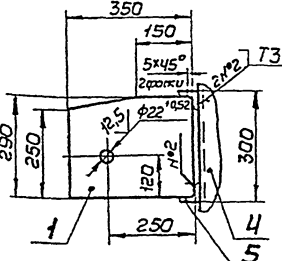
ПВ72.78.05.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Оголовок</p> <p>Исп. 1</p> <p>Исп. 1</p> <p>г. Москва</p>	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	Инженер		Исп.		
						Лист 1 из 1		
						Исп. 1		
						г. Москва		

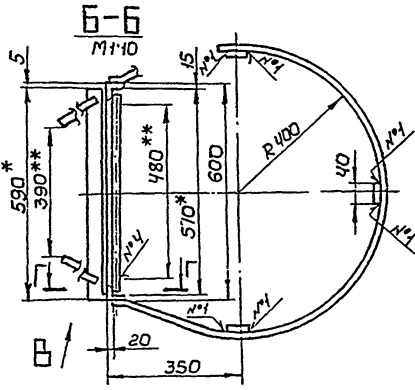
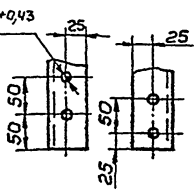
ПВ72.78.05.00СБ - Формат А3, Вид 1:1, Масштаб 1:1, Лист 1 из 1, Дата 1980.05.00, Инженер 1, Исп. 1



Вид В повернуто
М1:10

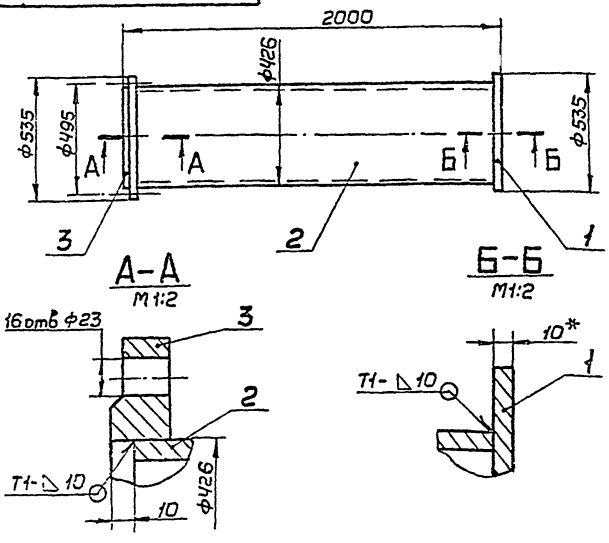


Вид Д
М1:5



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Шов №4 сварка ручная электродуговая Электроды сварочные типа ЭЦ4ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения, размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ $\sqrt{25}$.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Размеры уточнить по месту.

ПВ72.78.04.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница I				И	58,0	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Ипроектгестелмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А2		



- 1 Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЦ4 ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок

ПВ72.78.03.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка II				И	244	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Ипроектгестелмонтаж		
				г. Москва.		
				Формат А1		

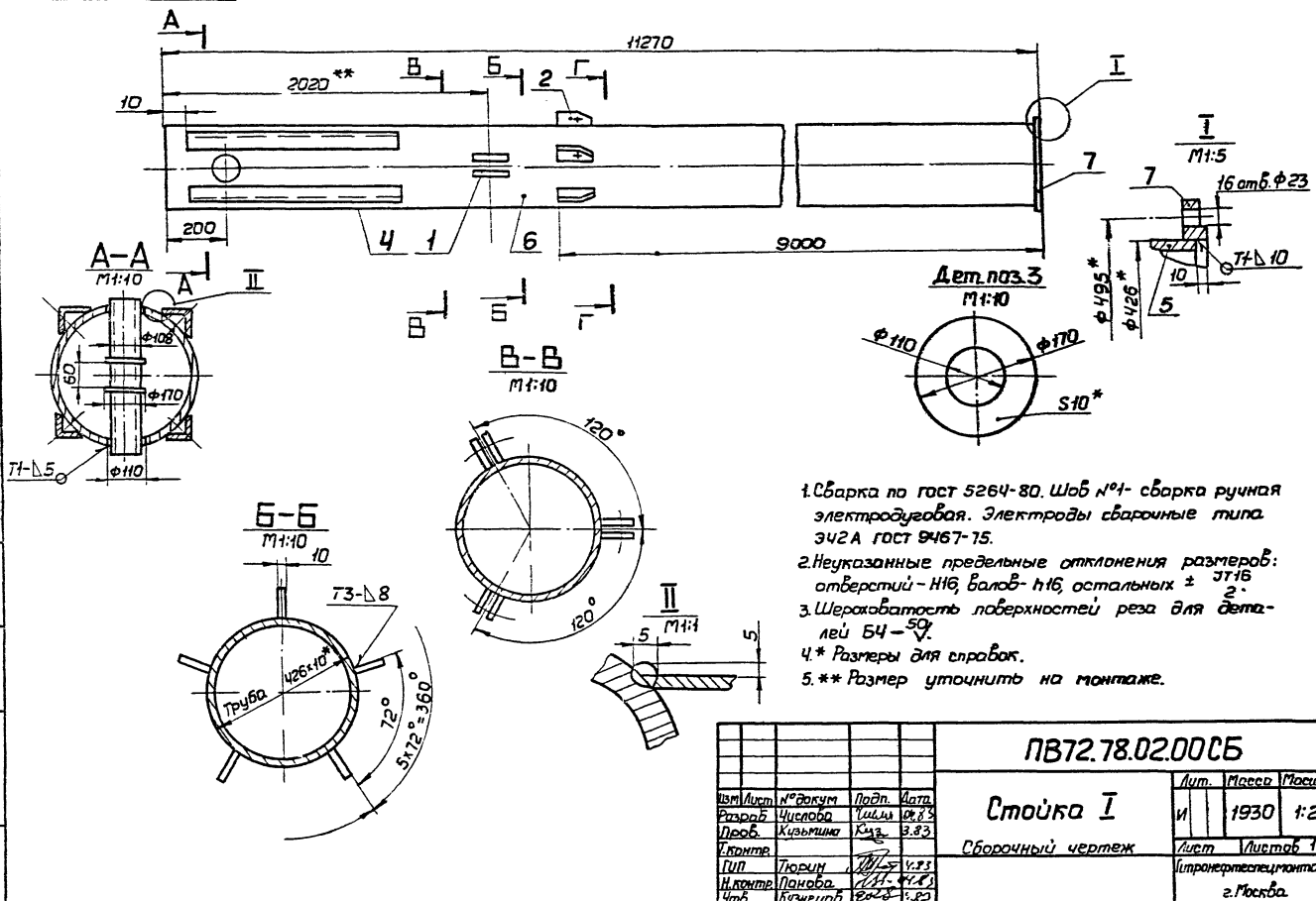
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПВ72.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
БЧ	1		ПВ72.78.03.01	Основание		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				Д-535	1	22,2 кг
БЧ	2		ПВ72.78.03.02	Труба		
				Труба 426x10 ГОСТ 873-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=1980	1	204 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	19,7 кг

Шиб №100001 Плана и детали Разработчик Шиб №100001 Плана и детали

ПВ72.78.03.00				Лист	Лист	Листов
Стойка II				И	И	И
Сборочный чертеж				Ипроектгестелмонтаж		
				г. Москва.		
				Формат А1		

Шиб №100001 Плана и детали Разработчик Шиб №100001 Плана и детали

Шиб №100001 Плана и детали Разработчик Шиб №100001 Плана и детали



1. Сварка по гост 5264-80. Шов №4- сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦ2А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 5.0.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер уточнить на монтаже.

ПВ72.78.02.00СБ

Стойка I

Сборочный чертеж

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб	Числова	Числова	Числова	08.83	1	1:20
Проб	Кизлячки	Киз	3.83			
Контр	Лавина	Лав	1.83			
Исп	Лавина	Лав	1.83			
Н. контр	Лавина	Лав	1.83			
Утв	Кизлячки	Киз	1.83			

Шиб. № 0020.020005. Лист 1 из 1. Изгот. в 1983 г.

Ранг	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПВ72.78.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	1	ПВ72.78.02.01	Ушко	5
		11	2	ПВ72.78.02.02	Кронштейн	5
		Б4	3	ПВ72.78.02.03	Ограничитель	
				Лист Б-10 Гост 19903-74		
				Ст 3 Гост 14637-79		
				Д = 170; d = 110	2	0,3 кг
		Б4	4	ПВ72.78.02.04	Направляющая	
				Уголок Б-56x56x5 Гост 85г 7-72		
				Ст 3 Гост 535-79		
				Л = 590	5	2,1 кг
		Б4	5	ПВ72.78.02.05	Труба	
				Труба 108x10 Гост 8732-78		
				В 10 Гост 8731-74		
				Л = 450	1	5,7 кг
		Б4	7	ПВ72.78.02.08	Труба	
				Труба 426x10 Гост 8732-78		
				В 10 Гост 8731-74		
				Л = 1250	1	1181,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 400-610 Гост 12820-80	1	

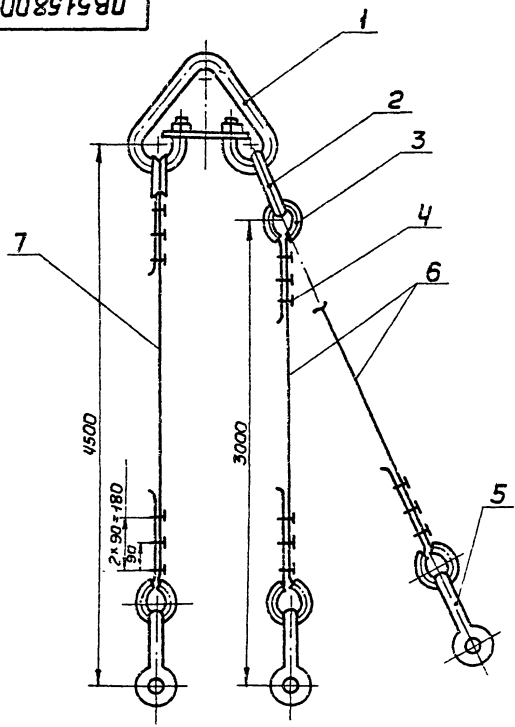
ПВ72.78.02.00

Стойка I

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб	Числова	Числова	Числова	08.83	1	1:20
Проб	Кизлячки	Киз	3.83			
Контр	Лавина	Лав	1.83			
Исп	Лавина	Лав	1.83			
Н. контр	Лавина	Лав	1.83			
Утв	Кизлячки	Киз	1.83			

т. нр. 704-1-167.84 а.8

90000005 ПБ51.58.00.00СБ



ПБ51.58.00.00 СБ

Строп 3-х ветвевой		Лист	Масса (Масса)
Сборочный чертеж		И	425 -
		Лист	Листов 1
		Ипронедгтспецмонтиж г. Москва	
Формат А1			

№	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Документация</u>						
И			ПБ51.58.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Стандартные изделия</u>						
1				Звено РТ I-10,0 ОСТ 24, 09049-79	1	22,4 кг
2				Звено РТ I-1,6 ОСТ 24, 09049-79	1	1,69 кг
3				Кожы 56 ГОСТ 2224-72	5	0,2 кг
4				Зажим ЗК-16 ТУ 36 1839-75	15	0,3 кг
5				Скоба СА0,3 ОСТ 5, 2312-79	3	0,25 кг
<u>Материалы</u>						
6				Канат 15-Г I-1764-(180) R=4000 ГОСТ 7668-80	2	3,4 кг
7				Канат 15-Г I-1764-(180) R=5500 ГОСТ 7668-80	1	4,7 кг

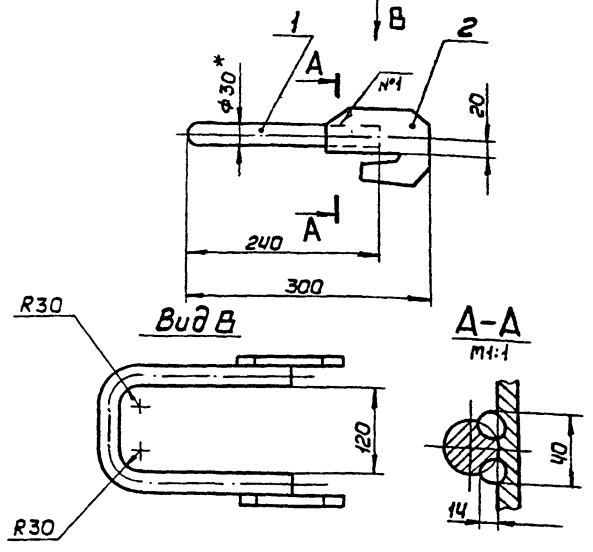
ПБ51.58.00.00

Строп 3-х ветвевой		Лист	Масса (Масса)
		И	425 -
		Лист	Листов 1
		Ипронедгтспецмонтиж г. Москва	
Формат А1			

Изм.	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ПВ5А.3-0-01	Скоба		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				к=700	1	3,9 кг
И	2		ПВ5А.3-0-02	Пластина	1	

Изм.		№ докум.		Лист		Масса		Масштаб	
И	1	ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки набесной лестницы	И	1				

ПВ5А.3-0-0СБ



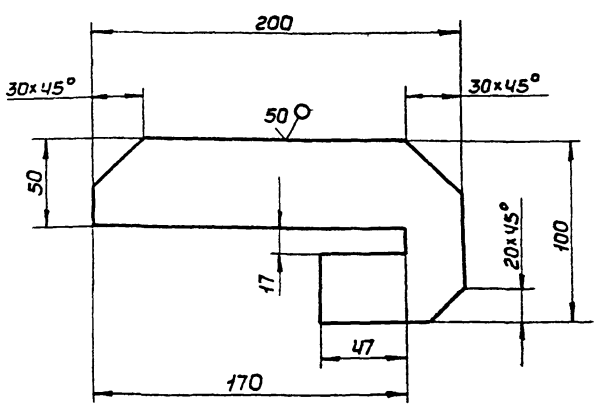
1. Шов N1 - сварка ручная электродугая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм. №, дата, Лист и общее количество листов, Лист и дата.

ПВ5А.3-0-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	И	5,5	1:5
Разраб.	Кузьмина	К.С.	4.83	Сборочный чертеж		
Проб.	Числова	Н.И.	04.83	Лист	Листов	1
У контр.	Тювин	В.И.	4.83	Исполнительский монтаж		
И контр.	Панова	В.В.	04.83	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	В.В.	4.83	Формат 11		

ПВ5А.3-0-2

✓ (с/в)



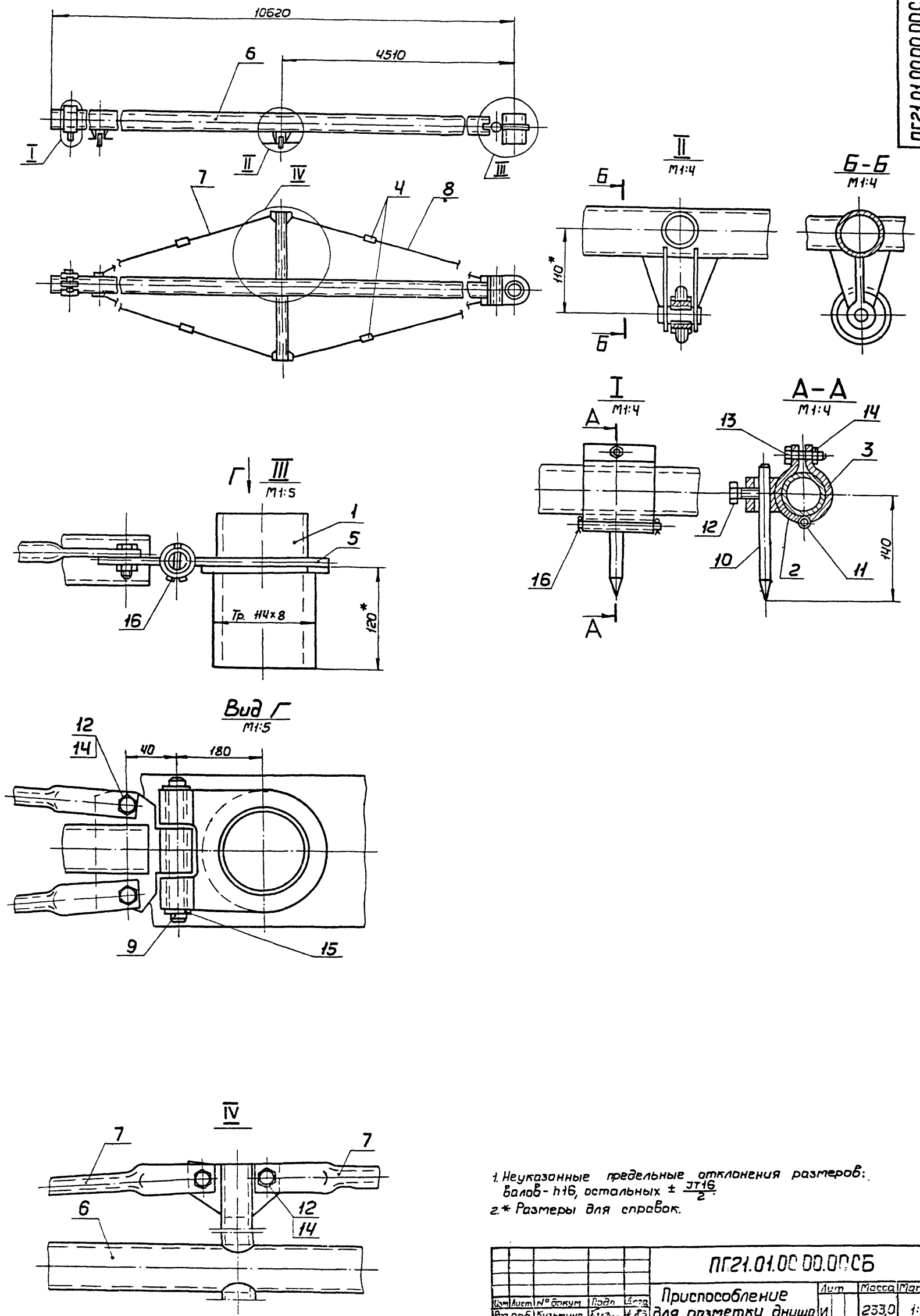
Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5А.3-0-2

Изм. №, дата, Лист и общее количество листов, Лист и дата.

Изм.		№ докум.		Лист		Масса		Масштаб	
И	1	ПВ5А.3-0-2	Пластина	И	1,6				1:2
Разраб.	Кузьмина	К.С.	4.83	Полоса 518x100 ГОСТ 103-76					
Проб.	Числова	Н.И.	04.83	Ст 3 ГОСТ 535-79					
У контр.	Тювин	В.И.	4.83	г. Москва					
И контр.	Панова	В.В.	04.83	Формат 11					
Чтв.	Кузнецов	В.В.	4.83						

м. пр. 7011-1-167.84 а 8

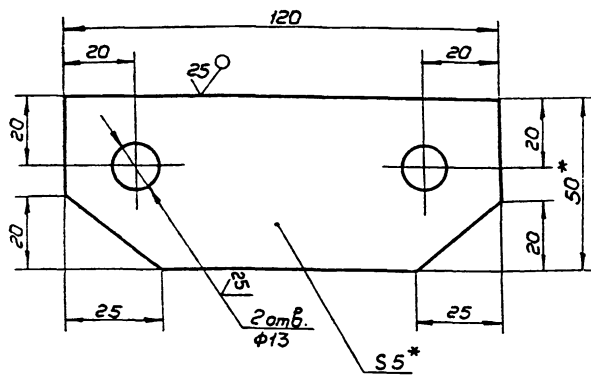


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.00СБ

Лист	№ докум	Подп	Дата	Масса	Масштаб
1	Кизымина	Кизы	1983	253,0	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 2
Инженер				г. Москва	
Чтб				Формат 22	

Институт Укр. Акад. Наук. Подп и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.05

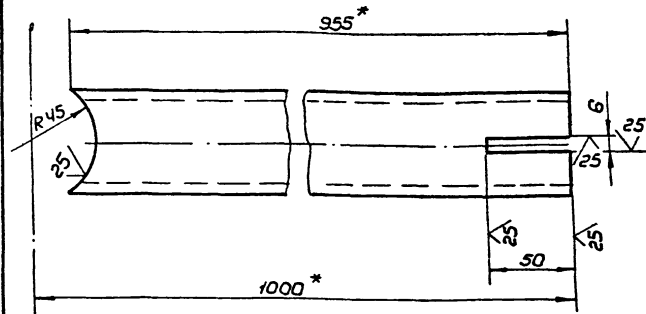
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист		Листов: 1

Полоса 65x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Ипронертспецимонтаж
г. Москва

Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.01

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,5	1:2
Лист		Листов: 1

Труба 57x4 ГОСТ 8732-78
В10 ГОСТ 8731-74

Ипронертспецимонтаж
г. Москва

Формат И

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		Гайка М12. 4.026 ГОСТ 5915-70	9	0,015кг
		15		Шайба 20.01.026 ГОСТ 11371-78	2	0,023кг
		16		Шплинт 4x32-002 ГОСТ 397-79	4	0,003кг
ПГ21.01.00.00.00						
						Лист 2

ПГ21.01.00.00.00

Формат И

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
		22		ПГ21.01.00.00.00.05 Сборочный чертеж		
Сварочные единицы						
И		1	ПГ21.01.01.00.00	Ось	1	
И		2	ПГ21.01.02.00.00	Скоба I	1	
И		3	ПГ21.01.03.00.00	Скоба II	1	
И		4	ПГ21.01.04.00.00	Стяжка	4	
И		5	ПГ21.01.05.00.00	Скоба	1	
И		6	ПГ21.01.06.00.00	Штанга	1	
И		7	ПГ21.01.07.00.00	Тяга	4	
И		8	ПГ21.01.07.00.00-01	Тяга	4	
Детали						
И		9	ПГ21.01.00.00.01	Палец		
И		10	ПГ21.01.00.00.02	Чертилка		
И		4	ПГ21.01.00.00.03	Палец		
Стандартные изделия						
Болты ГОСТ 7798-70						
		12		Болт М12x40.58.026	9	0,083кг
		13		Болт М12x75.58.026	1	0,084кг
ПГ21.01.00.00.00						
						Лит. Лист Листов
						И 1 1 2

ПГ21.01.00.00.00

Приспособление для разметки

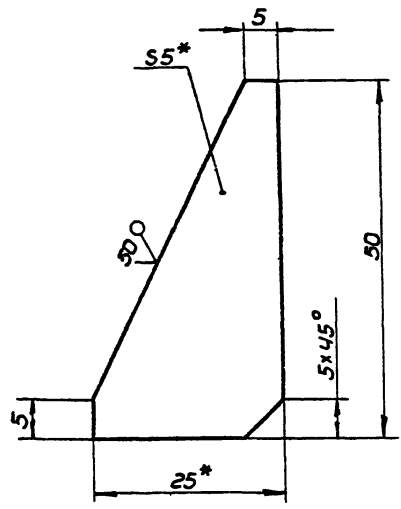
Ипронертспецимонтаж
г. Москва

Формат И

м. пр. 704-1-167. 84 а. 8

101090101211

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: бало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

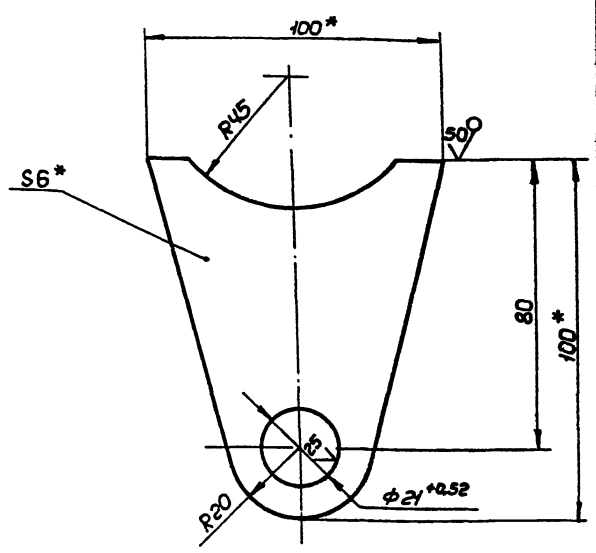
ПГ21.01.06.01.01

Лит	Масса	Масшт
И	0,03	2:1
Лист Листов 1		
Полоса 55x25 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Формат 11

501090101211

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, бало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

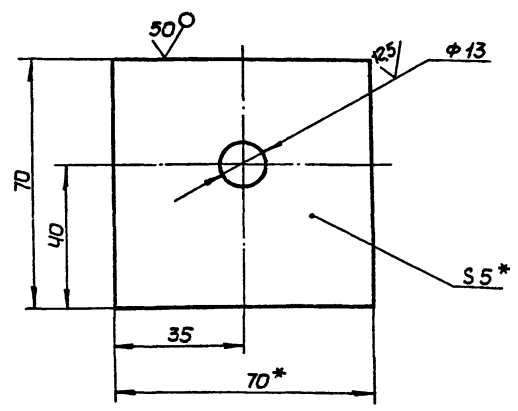
ПГ21.01.06.01.03

Лит	Масса	Масшт
И	0,35	1:1
Лист Листов 1		
Полоса 56x95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Формат 11

200090101211

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, бало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

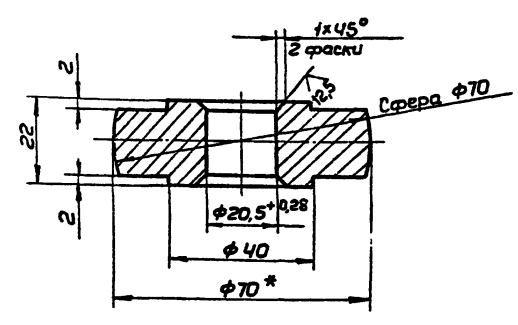
ПГ21.01.06.00.02

Лит	Масса	Масшт
И	0,13	1:1
Лист Листов 1		
Полоса 55x70 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Формат 11

201090101211

6.3 ✓(✓)



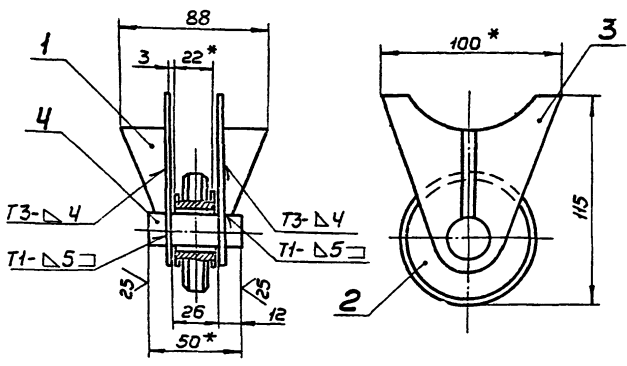
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: бало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПГ21.01.06.01.02

Лит	Масса	Масшт
И	0,5	1:1
Лист Листов 1		
Круг 570 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Формат 11

92007090702U



- 1 Сварку производить электродами Э4А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.00СБ

Опора

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Лист Местов 1		
Илпрондетелецмонтаж		
г. Москва		

Формат А1

Шифр № листа, Подл. и дата, Выполнил № Шифр, Разраб. Подл. и дата.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	4.83
Проб.	Числова	И.И.	4.83
Илпронтр.	Тюрин	В.И.	4.83
И контр.	Ланова	И.И.	4.83
Штб.	Кузнецов	В.И.	4.83

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПГ21.01.06.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПГ21.01.06.01.01	Ребро	2	
И	2		ПГ21.01.06.01.02	Ролик	1	
И	3		ПГ21.01.06.01.03	Пластина	2	
БЧ	4		ПГ21.01.06.01.04	Ось		
				Круг В20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=50	1	0,15 кг

Шифр № листа, Подл. и дата, Выполнил № Шифр, Разраб. Подл. и дата.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	4.83
Проб.	Числова	И.И.	4.83
Илпронтр.	Тюрин	В.И.	4.83
И контр.	Ланова	И.И.	4.83
Штб.	Кузнецов	В.И.	4.83

ПГ21.01.06.01.00

Опора

Лист	Лист	Местов
И	1	1
Илпрондетелецмонтаж		
г. Москва		

Формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПГ21.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПГ21.01.02.00.01	Скоба	1	
И	2		ПГ21.01.02.00.02	Бобышка	1	
БЧ	3		ПГ21.01.02.00.03	Втулка		
				Круг В18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=18	2	0,03 кг

ПГ21.01.02.00.00

Скоба I

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Илпрондетелецмонтаж		
г. Москва		

Формат А1

Шифр № листа, Подл. и дата, Выполнил № Шифр, Разраб. Подл. и дата.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	4.83
Проб.	Числова	И.И.	4.83
Илпронтр.	Тюрин	В.И.	4.83
И контр.	Ланова	И.И.	4.83
Штб.	Кузнецов	В.И.	4.83

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПГ21.01.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПГ21.01.03.00.01	Скоба	1	
БЧ	2		ПГ21.01.03.00.02	Втулка		
				Круг В15 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=40	1	0,64 кг

ПГ21.01.03.00.00

Скоба II

Лист	Лист	Местов
И	1	1
Илпрондетелецмонтаж		
г. Москва		

Формат А1

Шифр № листа, Подл. и дата, Выполнил № Шифр, Разраб. Подл. и дата.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.С.	4.83
Проб.	Числова	И.И.	4.83
Илпронтр.	Тюрин	В.И.	4.83
И контр.	Ланова	И.И.	4.83
Штб.	Кузнецов	В.И.	4.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.04.00.01	Гайка левая Квадрат В20ГОСТ2591-71 Ст3ГОСТ535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	2		ПГ21.01.04.00.01+01	Гайка правая Квадрат В20ГОСТ2591-71 Ст3ГОСТ535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	3		ПГ21.01.04.00.02	Щетка Полоса Б8*30ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=100	2	0,2кг
ПГ21.01.04.00.00						
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Разраб	Крыкина	К.С.	14.83			
Проб	Чиркова	В.В.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Исп	Торчи	В.И.	14.83			
И контр	Панова	В.И.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Итв	Кузнецов	В.В.	14.83			

Формат 11
Изм/лист № докум Подп Дата
Разраб Крыкина К.С. 14.83
Проб Чиркова В.В. 14.83
Исп Торчи В.И. 14.83
И контр Панова В.И. 14.83
Итв Кузнецов В.В. 14.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.01.00.01	Стойка Труба 114*8ГОСТ8732-78 В20ГОСТ8731-74 L=150	1	3,1кг
Б4	2		ПГ21.01.01.00.02	Опора кольцевая Полоса Б-10*150ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 D=150; d=111	1	0,65кг
ПГ21.01.01.00.00						
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Разраб	Крыкина	К.С.	14.83			
Проб	Чиркова	В.В.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Исп	Торчи	В.И.	14.83			
И контр	Панова	В.И.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Итв	Кузнецов	В.В.	14.83			

Формат 11
Изм/лист № докум Подп Дата
Разраб Крыкина К.С. 14.83
Проб Чиркова В.В. 14.83
Исп Торчи В.И. 14.83
И контр Панова В.И. 14.83
Итв Кузнецов В.В. 14.83

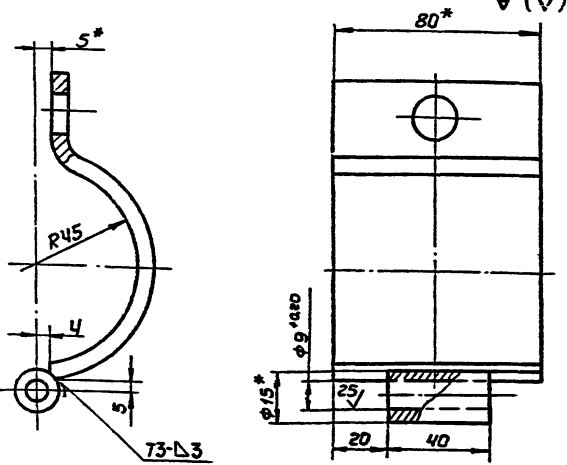
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.05.00.01	Пластина Полоса Б-10*150ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=155	1	0,9кг
Б4	2		ПГ21.01.05.00.02	Втулка Круг В30ГОСТ2590-71 Ст3ГОСТ535-79 L=36	2	0,14кг
ПГ21.01.05.00.00						
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Разраб	Крыкина	К.С.	14.83			
Проб	Чиркова	В.В.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Исп	Торчи	В.И.	14.83			
И контр	Панова	В.И.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Итв	Кузнецов	В.В.	14.83			

Формат 11
Изм/лист № докум Подп Дата
Разраб Крыкина К.С. 14.83
Проб Чиркова В.В. 14.83
Исп Торчи В.И. 14.83
И контр Панова В.И. 14.83
Итв Кузнецов В.В. 14.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.07.00.01	Винт	1	
И	1		ПГ21.01.07.00.01-01	Винт	1	
И	2		ПГ21.01.07.00.02	Штанга	1	
И	2		ПГ21.01.07.00.02-01	Штанга	1	
ПГ21.01.07.00.00						
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Разраб	Крыкина	К.С.	14.83			
Проб	Чиркова	В.В.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Исп	Торчи	В.И.	14.83			
И контр	Панова	В.И.	14.83	Илронертесплектонтэк г. Москва.		
Итв	Кузнецов	В.В.	14.83			

Формат 11
Изм/лист № докум Подп Дата
Разраб Крыкина К.С. 14.83
Проб Чиркова В.В. 14.83
Исп Торчи В.И. 14.83
И контр Панова В.И. 14.83
Итв Кузнецов В.В. 14.83

ПГ21.01.03.00.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПГ21.01.03.00.00СБ

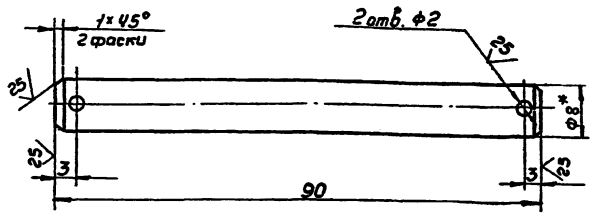
Скоба II

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,66	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Формат А1

ПГ21.01.00.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.03

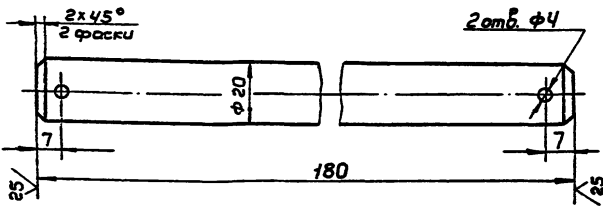
Палец

Круг В-8 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	2:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Формат А1

ПГ21.01.00.00.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ21.01.00.00.01

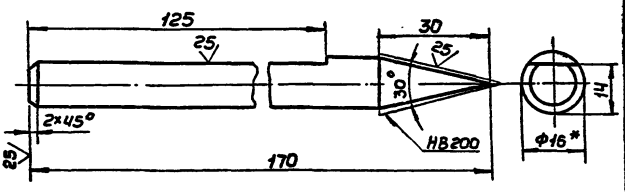
Палец

Круг В22 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Формат А1

ПГ21.01.00.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.02

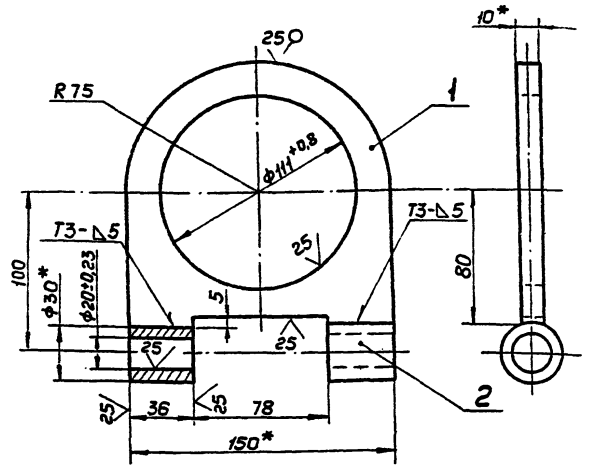
Чертилка

Сталь 16 ГОСТ 1135-71
круглая 412А ГОСТ 1435-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Формат А1

9200002010121U



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ 21.01.05.00.00СБ

Скоба

Сборочный чертеж

Лит. Масса Массит

И 1,25 1:2

Лист Листов 1

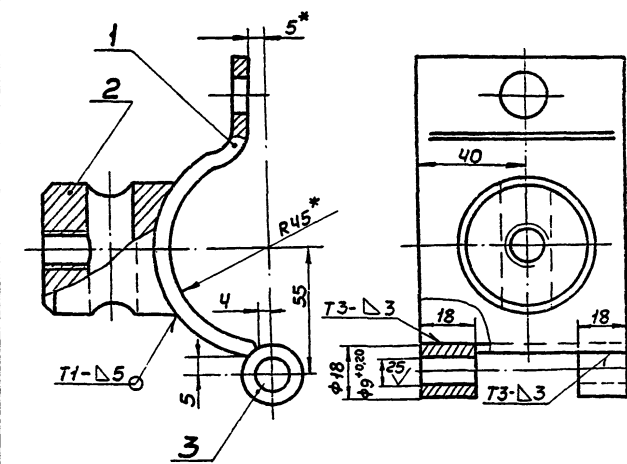
Ипронекспецштамп

г. Москва

Формат

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата.

9200002010121U



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ 21.01.02.00.00СБ

Скоба I

Сборочный чертеж

Лит. Масса Массит

И 0,9 1:1

Лист Листов 1

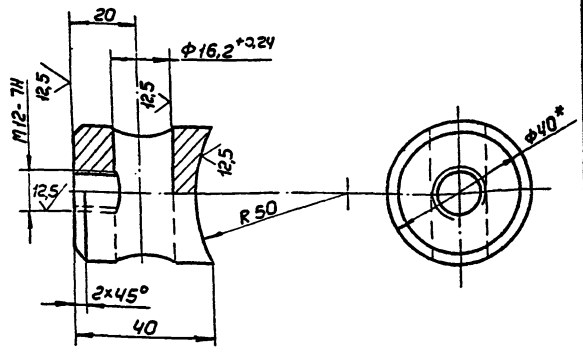
Ипронекспецштамп

г. Москва

Формат И

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата.

2010102010121U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПГ 21.01.02.00.02

Бабышка

Круг В 40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-59

Лит. Масса Массит

И 0,25 1:1

Лист Листов 1

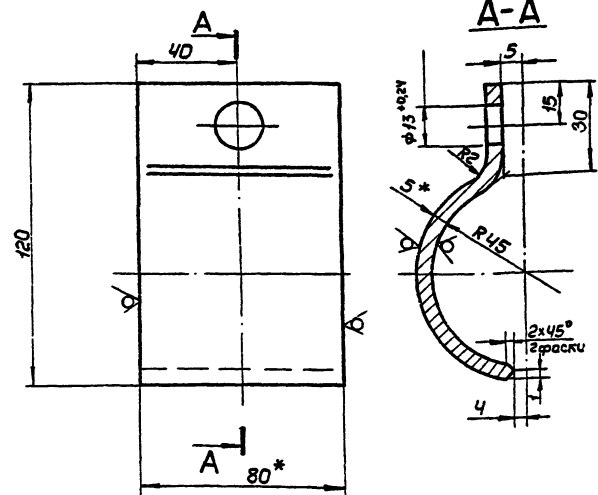
Ипронекспецштамп

г. Москва

Формат И

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата.

10102010121U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L=170 \pm 2$ мм.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ 21.01.02.00.01

Скоба I

Полоса 65x80 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Массит

И 0,45 1:1

Лист Листов 1

Ипронекспецштамп

г. Москва

Формат И

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата.

м. нр. 704-1-16.7.24 а. 8

Лист № 1 из 1. Дата: 16.07.2016. Изменения: 1. Шифр документа: ПЛДП. И. В. Д. М.

ПР21.01.07.00.00СБ

Рис. 1

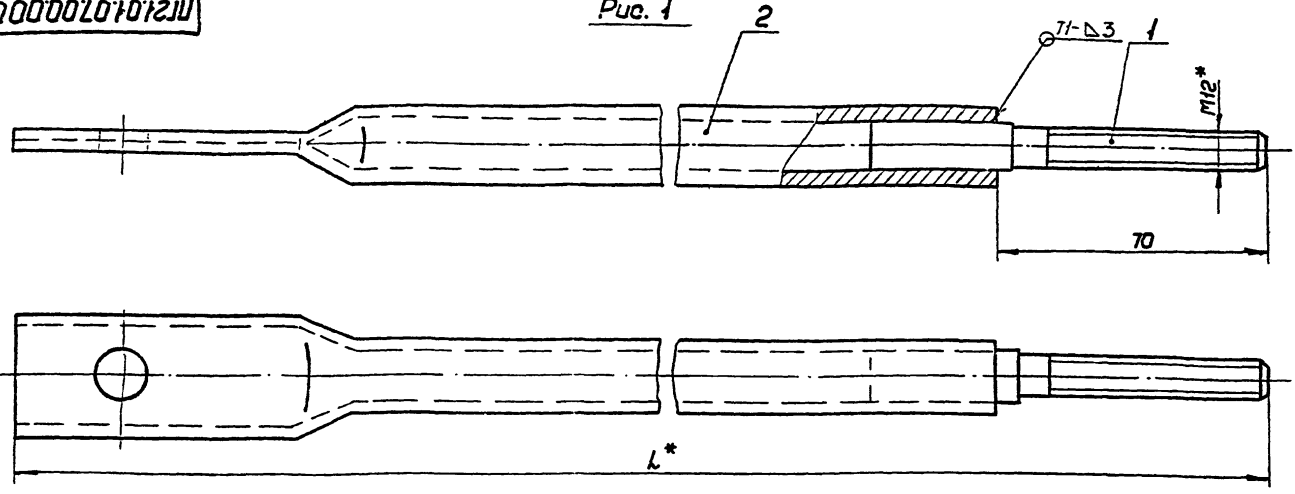
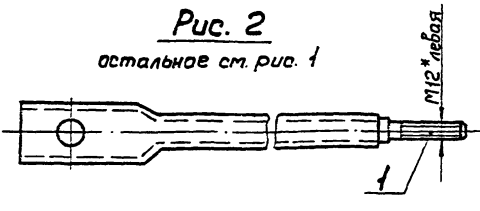


Рис. 2

остальное см. рис. 1

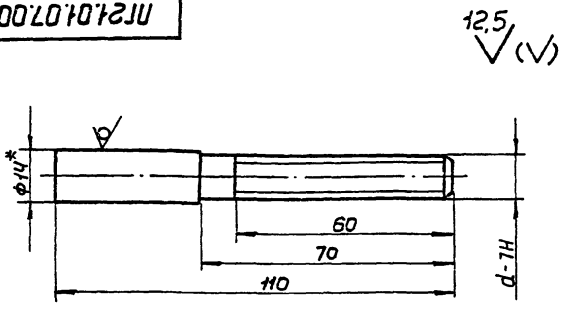


1. Сварку производить электродами типа ЭЦ4А ГОСТ 9467-75. Сварные швы ГОСТ 5264-80
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справок.

Обозначение	L, мм	Количество		Масса, кг
		Общ.	Изгот.	
ПР21.01.07.00.00	2251	4	2 прав.	9,88
-01	2215	4	2 лев.	9,72

ПР21.01.07.00.00СБ					Лит.	Масса см. табл.	Масштаб 1:1
И	И	И	И	И			
Тяга					Сборочный чертеж		
Исполн. № докум. Подп. Дата Разраб. Изменил. Контр. Контр. Проб. Числа Листов ГЛП Творим Н.Контр. Пакора Утв. Кузнецов							
					Лист	Листов	1
					Ипротекстэлектронтекст г. Москва		
					Формат 12		

ПР21.01.07.00.01



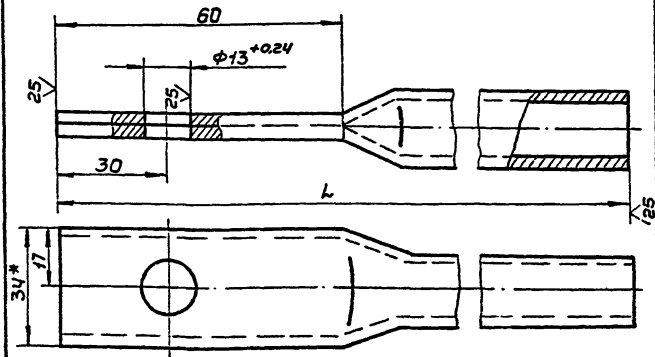
Обозначение	d
ПР21.01.07.00.01	M12
-01	M12 лев.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы: 8 g ГОСТ 16093-70.
- 3.* Размер для справок.

ПР21.01.07.00.01

Лит.	Масса	Масштаб
Винт		
Круг В14 ГОСТ 2590-71		
Ст3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		
Формат 11		

ПР21.01.07.00.02



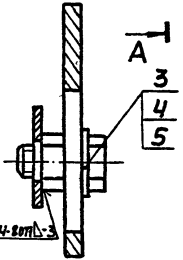
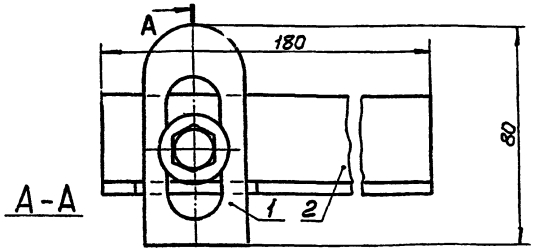
Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПР21.01.07.00.02	2181	2,36
-01	2145	2,32

ПР21.01.07.00.02

Лит.	Масса	Масштаб
Штанга		
Труба Ц-15*28 ГОСТ 3262-75		
г. Москва		
Формат 11		

м. пр. 404- (1-167.84 а. 8

9300'00'00СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

ПВ7.71.00.00СБ

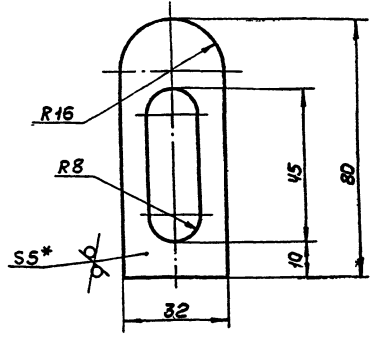
Направляющая
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,5	1:1
Лист 1 из 1		
Илпроектмелектромонтаж г. Москва		

Формат И

1000'71.00'01

25/√(✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ7.71.00.01

Планка

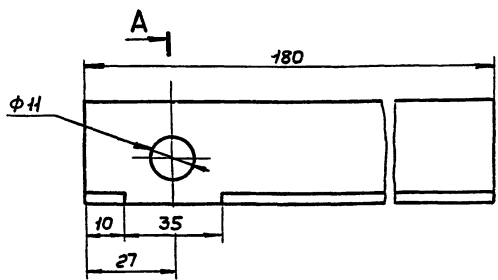
Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,05	1:1
Лист 1 из 1		
Илпроектмелектромонтаж г. Москва		

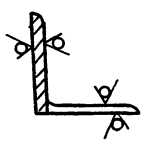
Формат И

2000'71.00'02

25/√(✓)



A-A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ7.71.00.02

Уголок

Б-32*32*3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,3	1:1
Лист 1 из 1		
Илпроектмелектромонтаж г. Москва		

Формат И

Взаимозаменяемость	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		ПВ7.71.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ПВ7.71.00.01	Планка	1	
И	2	ПВ7.71.00.02	Уголок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М10*30.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	4		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	1	
	5		Шайба 10.02.05 ГОСТ 1137-78	1	

ПВ7.71.00.00

Направляющая

Лит.	Масса	Масшт.
И		1:1
Лист 1 из 1		
Илпроектмелектромонтаж г. Москва		

Формат И

м. кр. 401-1-167.8V а.в

Шифр листа, Подп. и дата, Форма №, Шифр докум., Подп. и дата

№ листа	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
7			M8x40.58.026		1	
8			M10x60.58.026		1	
9			M10x40.58.026		1	
				Гайки ГОСТ 5945-70		
10			M8.4.026		1	
Н			M10.4.026		2	
ПВ7.70.00.00						Лист 2
Формат 11						

№ листа	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ7.70.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Н1	1		ПВ7.70.00.01	Накладка	1	
Н2	2		ПВ7.70.00.02	Щека	1	
Н3	3		ПВ7.70.00.03	Державка	1	
ВУ4	4		ПВ7.70.00.04	Полоса - ручка		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				h=200	1	0,2 кг
ВУ5	5		ПВ7.70.00.05	Направляющая		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				140x18	1	0,1 кг
Н6	6		ПВ7.70.00.06	Пластина	1	
ВУ7	7		ПВ7.70.00.07	Ручка деревянная		
				Листоматериалы		
				ГОСТ 8486-66		
				30x120	2	0,05 кг
ПВ7.70.00.00						Лист 1
Упор скользящий						Лист 1
Формат 11						

90°00'01.18U

50 ✓(✓)

ПВ7.70.00.06

Лист	Масса	Масштаб
Н1	0,8	1:1

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат 11

10°00'01.18U

25 ✓(✓)

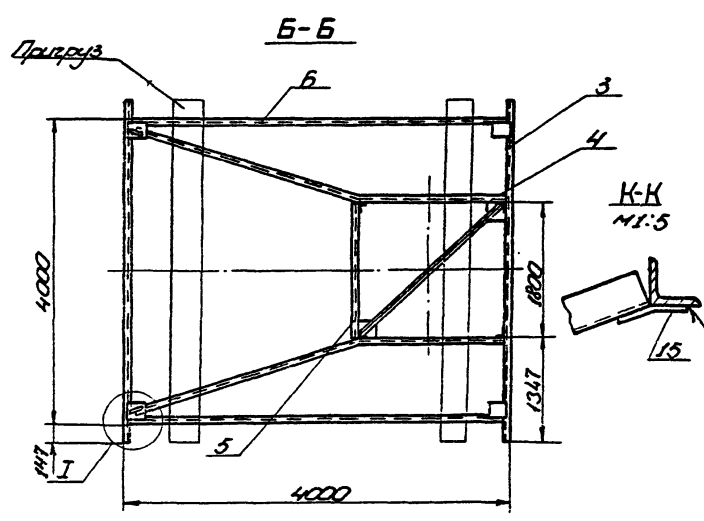
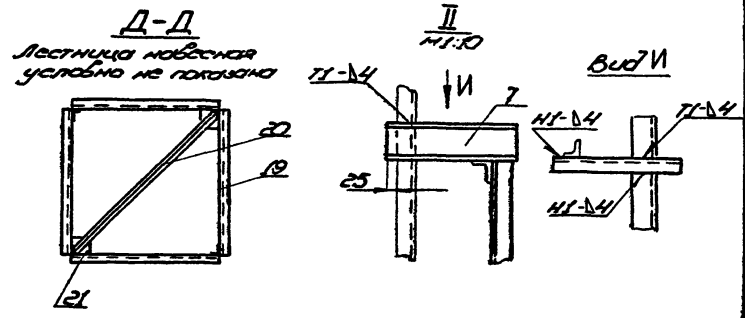
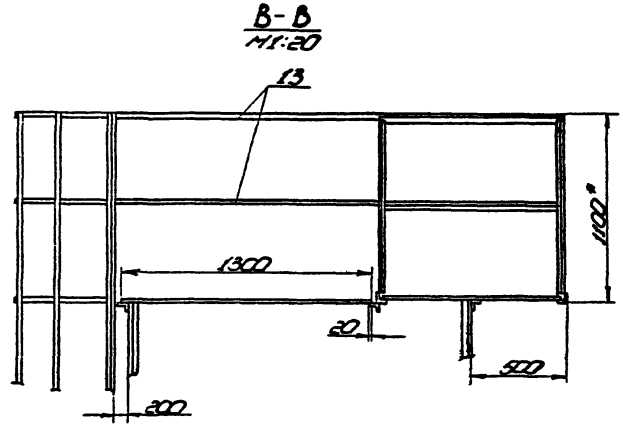
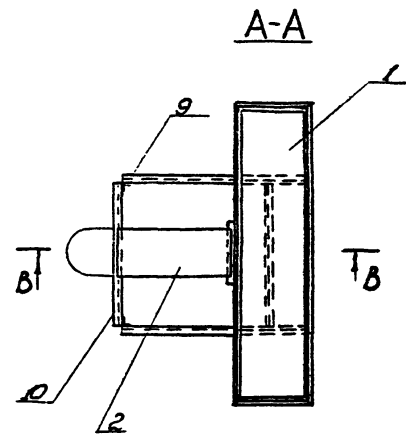
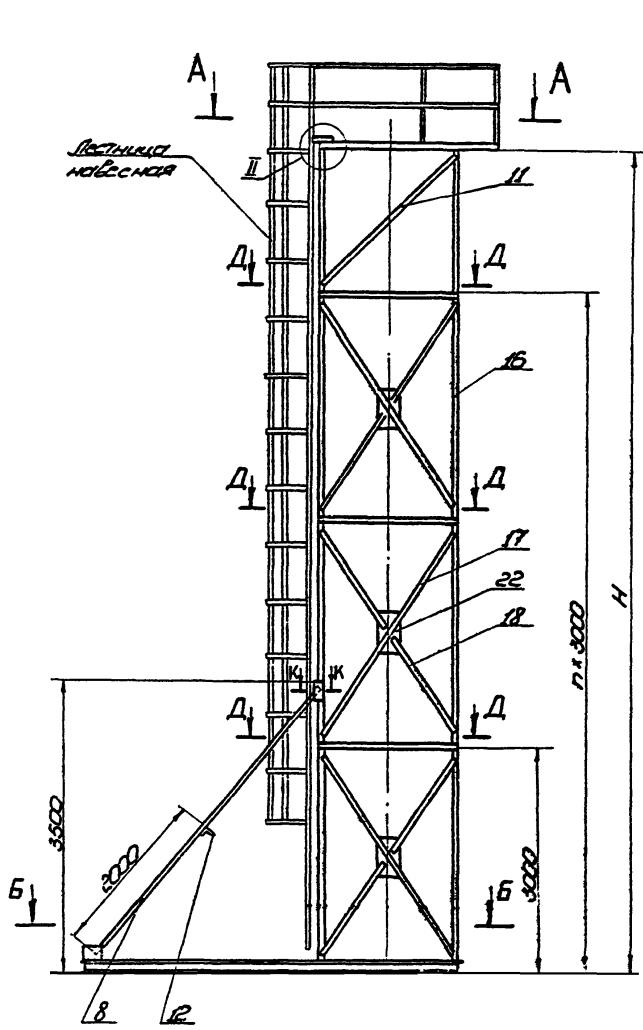
ПВ7.70.00.01

Лист	Масса	Масштаб
Н1	0,1	1:1

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

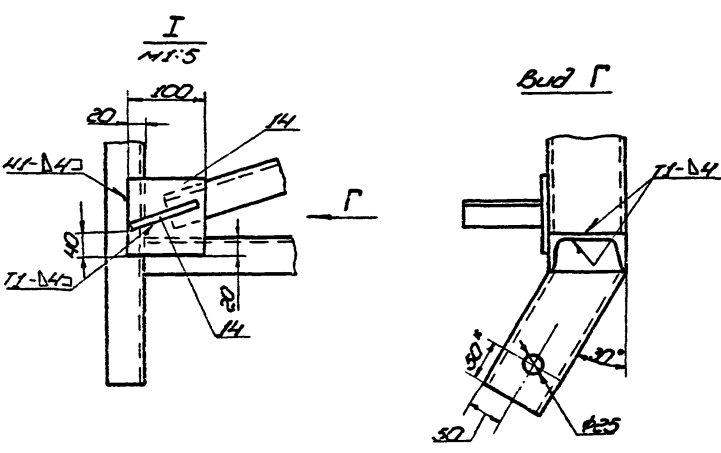
Формат 11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных ± 0.1/2.
2. * Размер для справок.



Обозначение	Размер Н, мм	кол. шт	Масса кг	Примечание
178.86.00.00	14000	4	15700	для проушины 5000
-01	11000	3	11200	для проушины 1257

1. Вместо опорной конструкции из дет. поз. 16-22 может быть использован каркас отрулона или шахтная лестница.
2. Для доступа на площадку использовать навесную лестницу (применяемую при работе удаляющих планов рулона).
3. К опорной раме стойки закрепить по месту два пригруза по 300 кг (по материалу, ж/б или ст.) с помощью приверты комуты из палос 5170.
4. На площадке допускается находиться не более двух человек.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Э ГОСТ 9467-78. Сварка ручная электродуговая.
6. Неучитываемые предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm 12/6$.
7. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей 64-50.
8. Размер для справок.

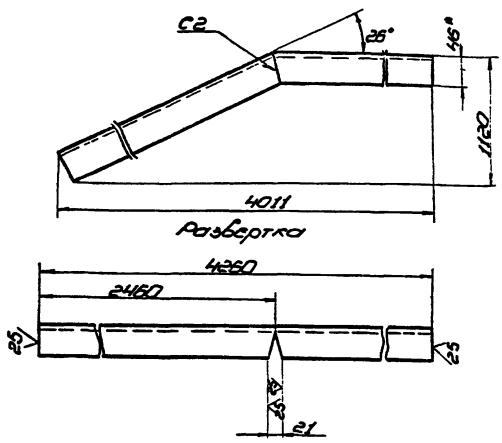


178.86.00.00.05				МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Исполн.	Д. Волков	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	Листов
Разработ.	В. Сидоров	Инженер	383	Масштаб	1:50		
Проект.	Чистобаев	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	
Провер.	Г. Волков	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	
Суд.	Г. Волков	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	
Исполн.	В. Сидоров	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	
Провер.	Г. Волков	Инженер	383	Лист	Масштаб	1:50	

Сборочный чертеж. Вид сзади. Вид сверху. Вид с лицевой стороны.

1787.86.00.03

(1/1)



1. Сварные швы выпалить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9457-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балбов - h16; остальных - ±IT16/2.

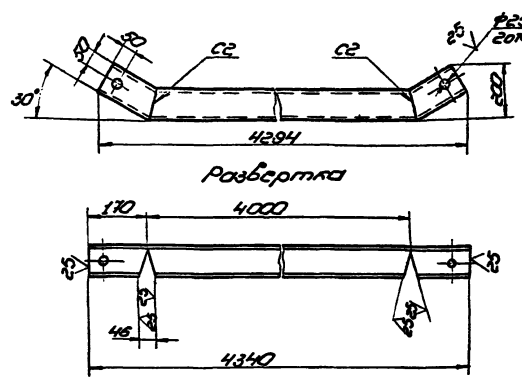
1787.86.00.03

Опора

Мат. №	Масштаб	Масштаб
М	3:6	1:5
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

1787.86.00.02

(1/1)



1. Сварные швы выпалить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9457-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балбов - h16; остальных - ±IT16/2.

1787.86.00.02

Полозья

Мат. №	Материал	Масштаб	Масштаб
М	383	3:3	1:10
Лист	Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва			

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Обр.36		
		Уралоч 50х50х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	11 1787.86.00.10	L=2600	4	9,8 кг
54	12 1787.86.00.11	L=3000	1	11,3 кг
		Ограждение		
		Уралоч 25х25х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1400	4	2,1 кг
		Косынка		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	14 1787.86.00.13	100x100	6	0,6 кг
54	15 1787.86.00.14	150x150	2	1,4 кг
Промежные данные для изготовления 1787.86.00.00 см.05				
Детали				
54	16 1787.86.00.15	Ступица		
		Уралоч 25х25х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1400	4	8,2 кг
		Раскосы		
		Уралоч 50х50х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	17 1787.86.00.16	L=3400	16	12,8 кг
54	18 1787.86.00.17	L=1800	32	6,0 кг
54	19 1787.86.00.18	L=1800	16	6,8 кг
54	20 1787.86.00.19	L=2500	3	9,4 кг
		Косынка		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	21 1787.86.00.20	100x100	6	0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12	6,0 кг

1787.86.00.00

Копировать

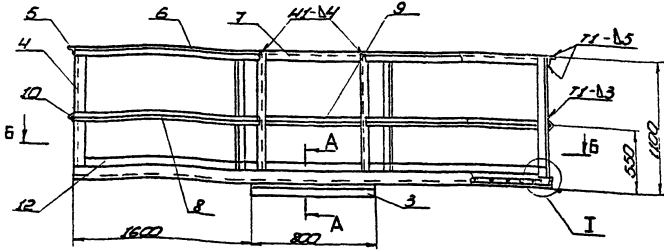
стр. 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Косынка		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	21 1787.86.00.20	100x100	6	0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12	6,0 кг
		1787.86.00.00-01 см.05		
Детали				
54	15 1787.86.00.15	Ступица		
		Уралоч 25х25х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1100	4	6,4 кг
		Раскосы		
		Уралоч 50х50х100 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	17 1787.86.00.16	L=3400	12	12,8 кг
54	18 1787.86.00.17	L=1800	24	6,0 кг
54	19 1787.86.00.18	L=1800	12	6,8 кг
54	20 1787.86.00.19	L=2500	4	9,4 кг
		Косынка		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	21 1787.86.00.20	100x100	6	0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12	6,0 кг

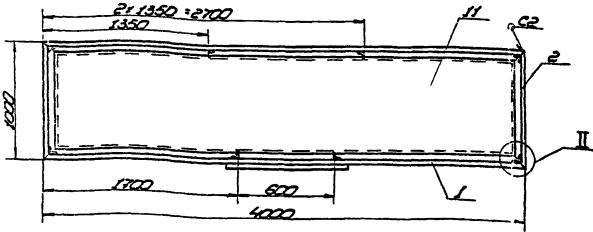
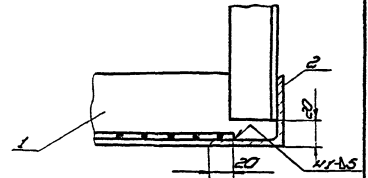
1787.86.00.00

Копировать

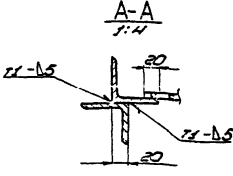
стр. 11



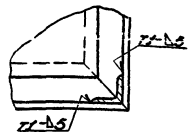
Б-Б



I
1:1



A-A
1:1



II-II
1:1

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-79. Сварка ручная электродуговой.
- Наклоновые предельные отклонения размеров отбортовки -115; вылов -115; остальные -0,2/±0,5.
- Широкоугольность поверхностей разов для деталей 64-9.
- Размеры для стробил.

1787.86.01.00 СБ				Лист	10/10	1:25
Площадка				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				Гипермаркет-мониторинг		
Исполн.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан	г. Москва		
Провер.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан	г. Москва		
У. номер	1	2	3	г. Москва		
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан	г. Москва		
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан	г. Москва		
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан	г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Воз.	Примечание
		Документация		
	1787.86.00.00	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	1787.86.01.00	Площадка	1	
		детали		
2	1787.86.00.01	Наступ		
		Лист 178.508.106-78		
3	1787.86.00.02	Полоса	1	12,5кг
4	1787.86.00.03	Отпор	2	
		Отраждение		
		Шесть		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
5	1787.86.00.04	L=1800	1	15,5кг
6	1787.86.00.05	L=3800	2	33,5кг
7	1787.86.00.06	L=350	2	3,0кг
8	1787.86.00.07	L=4200	2	36,1кг
		Отраждение		
		Число		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
9	1787.86.00.08	L=2300	2	11,1кг
10	1787.86.00.09	L=1800	2	8,7кг

1787.86.00.00			
Исполн.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
Провер.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
У. номер	1	2	3
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан

№	Обозначение	Наименование	Воз.	Примечание
		Документация		
	1787.86.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
		Отраждение		
		Число		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
1	1787.86.01.01	L=4000	2	19,24кг
2	1787.86.01.02	L=1000	2	4,81кг
3	1787.86.01.03	L=800	1	3,85кг
		Отраждение		
		Число		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
4	1787.86.01.04	L=1080	8	2,61кг
5	1787.86.01.05	L=1000	2	2,42кг
6	1787.86.01.06	L=1700	2	4,11кг
7	1787.86.01.07	L=4000	1	9,63кг
		Отраждение		
		Число		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
8	1787.86.01.08	L=1700	2	2,48кг
9	1787.86.01.09	L=4000	1	5,84кг
10	1787.86.01.10	L=1000	2	1,46кг
		Наступ		
		Лист 178.508.106-78		
		9/4 + 3/14		
11	1787.86.01.11		1	74,82кг
12	1787.86.01.12			
		Отраждение		
		Число		
		10 ГОСТ 240-72		
		СТ. 31001 333-79		
		200 + 9400		

1787.86.01.00			
Исполн.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
Провер.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
У. номер	1	2	3
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан
И.И.П.	Л.Степан	М.Степан	С.Степан