Типовой проект 704-I-167.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 2000 м3

АЛЬБОМ XI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
проектным институтом
"Южгипронефтепровод"

Рабочие чертежи утверждены и введены в действие Миннефтепромом
Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института С.Р.Кофман

Главный инженер проекта А.Д.Бальзак

ТП 704-I-167.84 Альбом XI

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I.	Рабочие чертежи КМ резервуара
Альбом II.	Рабочие чертежи КМ понтона
Альбом III.	Основание и фундаменты. Крепежные узлы.
Альбом IУ.	Оборудование резервуара с понтоном для нефти и нефтепродуктов
Альбом У.	Оборудование резервуара без понтона для нефти и нефтепродуктов
Альбом УI.	Оборудование резервуара для высокозастывающих нефтей и нефтепродуктов
Альбом УII.	Проект производства монтажных. Монтаж резервуара.
Альбом УIII.	Проект производства монтажных работ. Приспособления для монтажа.
Альбом IX.	Заказные спецификации.
Альбом X.	С м е т ы
Альбом XI.	Ведомости потребности в материалах.

Примененные типовые проекты. Проект 402-II-59/74. Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 2000 м3

	стр.
Пояснительная записка .	4
Указания по привязке ВМ части КЖ,альбом Ш.	4
ВМ часть КЖ,альбом Ш.	II
ВМ часть КЖ,альбом У,УI,основание под шкаф узла управления.	I3
ВМ часть М,альбом У,УI шкаф узла управления.	I5
ВМ часть М,альбомы IУ,УI,молниеприемники.	I6
ВМ часть М,альбом У,молниеприемники.	I7
ВМ часть М,альбом IУ, Q = 600 ÷ 900 м3/ч.	I8
ВМ часть М,альбом IУ, Q=900 ÷ I000 м3/ч.	20
ВМ часть М,альбом У, Q = 600 ÷ 900 м3/ч.	22
ВМ часть М, альбом У, Q = I400 ÷ 2200 м3/ч.	23
ВМ часть М, альбом У,,F = 22 м2,подогреватель секционный	24
ВМ часть М,альбом У,F = 34 м2,подогреватель секционный	26
ВМ часть М,альбом,УI, Q=340 ÷550 м3/ч.	28
ВМ часть М,альбом УI, Q=900÷I400 м3/ч.	30
ВМ часть М,альбом УI с подъемной трубой Ду=250.	32
ВМ часть М,альбом УI с подъемной трубой Ду=400.	34
ВМ часть М,альбом УI,F = 6I м2,подогреватель секционный.	36
ВМ часть М,альбом УI, F = 90 м2,подогреватель секционный.	38
ВМ часть М,альбом УI, F =II5м2,подогреватель секционный.	40
ВМ часть ТС ,альбом У, F=22 м2.	42
ВМ часть ТС,альбом У,F =34 м2.	45
ВМ часть ТС,альбом УI, F = 6I м2.	48
ВМ часть ТС,альбом УI, F = 90 м2.	5I
ВМ часть ТС,альбом УI, F = II5 м2.	54
ВМ часть Э,альбом IУ.	57
ВМ часть Э,альбомы У,УI.	58
ВМ часть КА,альбомы IУ,У,УI.	59
ВМ часть П,альбомы IУ,У,УI,передвижная установка при интенсивности 0,05 л/сек.м2.	6I
ВМ часть П,альбом IУ,передвижная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2.	62
ВМ часть П,альбомы IУ,У,УI,стационарная установка при интенсивности 0,05 л/сек.м2.	63
ВМ часть П,альбом IУ,стационарная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2.	65 (66)

ТП 704-1-167.84 АЛЬБОМ XI

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме представлены Ведомости потребности в материалах /"Ведомости"/ резервуара емкостью 2000 м3 .

Ведомости выполнены для строительной и технологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и П имеются спецификации ,которые включаются в сводные "ведомости" при привязке проекта.

Для части проекта М "ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций.

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы ,для которых она составлена .

"Ведомости" части КА идентичны для всех альбомов.

Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

I. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку шести основных вариантов основания резервуара . При этом по каждому основному варианту, - в зависимости от высоты основания ,применяемого типа отмостки,наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, - может изменяться количество потребных материалов. В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания,предусмотренный комплектом чертежей марки "КЖ", а в таблице I приведены наборы конструктивных элементов для каждого основного варианта основания.Расход материалов по пунктам 7÷I2 таблицы 2 исчислен,исходя из высоты основания Н=I,0 м и для отмостки типа I /монолитная бетонная /. Данные в таблицах 2 и 3 приведены без учета коэффициентов отхода.

2. "Ведомость" к комплекту чертежей марки "КЖ" составлена для основного варианта I /см. таблицу I/. Количество материалов в "Ведомости" указано с учетом коэффициентов отхода. При привязке, отличной от варианта I, необходимо руководствоваться указаниями таблицы I по набору конструктивных элементов основания для привязываемого варианта, данными таблиц 2 и 3 по расходу материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта 3 по корректировке расходов материалов при назначении высоты основания, отличной от принятой в таблицах высоты Н=Iм.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости типа отмостки /тип I/ или привязке узла управления системой подогрева.

3. Корректировка расхода цемента, песка, щебня, булыжного камня для высоты основания, отличной от Н=Iм /Н= I+ ΔН/выполняется по формулам:

3.I. Для отмостки типа I:

– при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta G_ц = 1{,}58\,\Delta H + 0{,}107\,\Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 99{,}75\,\Delta H + 6{,}78\,\Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 86\,\Delta H + 5{,}09\,\Delta H^2$ (м3)

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta G_ц = 1{,}67\,\Delta H + 0{,}107\,\Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 105{,}5\,\Delta H + 6{,}78\,\Delta H^2$ /м3)

$\Delta V_п = 79{,}1\,\Delta H + 5{,}09\,\Delta H^2$ (м3)

3.2. Для отмостки типа III

– при сейсмичности менее 8 баллов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

$\Delta S = 124{,}7\ \Delta H + 8{,}48\ \Delta H^2$

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta S = 131{,}9\ \Delta H + 8{,}48\ \Delta H^2$

3.3. Для расхода щебня на фундаментное кольцо КФ-1

$\Delta V_щ = 118{,}7\ \Delta H + 4{,}75\ \Delta H^2$

3.4. Наблвные ступени . На одну ступень :

– ступени на отмостке к шахтной лестнице :

$\Delta G_ц = 0{,}008$ т ; $\Delta V_щ = 0{,}037$ м3 ; $\Delta V_п = 0{,}028$ м3

– ступени на узле управления системой подогрева ;

$\Delta G_ц = 0{,}009$ т ; $\Delta V_щ = 0{,}042$ м3 ; $\Delta V_п = 0{,}031$ м3

3.5. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт. /:

$\Delta G_ц = 0{,}26\ \Delta H$ (т)

$\Delta V_щ = 1{,}15\ \Delta H$ (м3)

$\Delta V_п = 0{,}86\ \Delta H$ (м3)

Расход материалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по данным серии 3.900-3,вып.7 .

4. В Сводную "ведомость" при привязке проекта включать материалы,приведенные в таблице 4 , а также другие материалы ,применяемые при привязке и не предусмотренные комплектом чертежей марки "КЖ" .

Ключ для набора конструктивных элементов основания по основным вариантам, разработанным в альбоме III

Таблица I

№№ п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров		Для неэтилированных продуктов и нефти			Для этилированных продуктов		
			при сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8 и 9 баллов	при сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8 и 9 баллов
			без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса		без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса	
			вариант I	вариант 2	вариант 3	вариант 4	вариант 5	вариант 6
I.	Фундам.кольцо	КФ-I	+			+		
		КФ-IМ		+			+	
2.	Подготовка под КФ-I или КФ-IМ			+			+	
3.	Фунд.кольцо КФ-2 и фунд.плита ПФ-I				+			+
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I				+			+
5.	Плита П-I и подготовка под нее					+	+	
6.	Плита П-2 и подготовка под нее							+
7.	Отмостка типа I при сейсм.менее 8 баллов		+	+		+	+	
8.	Отмостка типа I при сейсм.8 и 9 баллов				+			+
9.	Набивные ступени отмостки		+	+	+	+	+	+
I0.	Фундам.Ф-I под шахтную лестницу		+	+	+	+	+	+
II.	Колодец К-I					+	+	+
I2.	Фунд.под узел управления системой подогрева							

Расход цемента и инертных по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 2

№ п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуара		Расход цемента, т			Расход инертных, м3	
			марки 300	марки 400	приведенного к марке 400	щебень	песок
I.	Фундаментное кольцо	КФ-I Для варианта I	0,43	-	0,39	86	2,5
		Для варианта 4	0,43	-	0,39	73	2,5
		КФ-IМ	4,62	-	4,I6	I4,96	II,22
2.	Подготовка под КФ-IМ		I,0I	-	0,90	4,5	3,4
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и фундам плита ПФ-I		-	8,03	8,03	24,24	I8,2
4.	Подготовка под 9 КФ-2 и ПФ-I		0,37	-	0,34	8,86	6,66
5.	Плита П-I и подготовка под нее		8,59	-	7,7	32,I	24,I
6.	Плита П-2 и подготовка под нее		4,25	6,09	9,92	37,I	27,8
7.	Отмостка типа I при сейсмичности менее 8 баллов		2,II	-	I,90	9,40	7,02
8.	Отмостка типа I при сейсмичности 8 и 9 баллов		2,I0	-	I,85	9,I	6,8
9.	Набивные ступени отмостки		0,054	-	0,048	0,24	0,I8
I0.	Фунд. Ф-I под шахтн. лестницу		0,28	-	0,25	I,30	0,96
II.	Колодец К-I :						
	- на монолитные конструкции		0,06	-	0,054	0,048	0,036
	- на сборные конструкции		-	0,07	0,07	0,056	0,042
I2.	Фундамент под узел управления системой подогрева :						
	- на монолитные конструкции		0,I3	-	0,II7	0,I04	0,078
	- на сборные конструкции		0,II6	-	0,I04	0,093	0,070

ПРИМЕЧАНИЕ:

- расход материалов по пунктам 7÷ I2 исчислен, исходя из высоты основания под резервуар Н=I,0 м. При назначении другой высоты данные табл. 2 по указанным пунктам корректировать в соответствии с пунктом 3 указаний по привязке.

ТП 704-1-16784 АЛЬБОМ XI

Расход арматурной и прокатной стали по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 3

№ № п/п табл. I и 2	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров	Арматурная сталь по сортам, кг									Прокатная сталь по сортам, кг	
		класса А I		Класса АП	Класса АШ				Сетки из проволоки		Класс ВI	толстолистовая	крупносортная
		ф 8	ф 10	ф 16	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	200/200/5/5 / 2300	200/200/5/5 / 1700	ф 5	б = 10	ф 27
					К о д								
I.	Фундам. кольцо КФ-I / КФ-IМ				670		44					I57	
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I												
5.	Плита П-I		4,I						394				
6.	Плита П-2		4,I						394				
I0.	Фундамент Ф-I												24
II.	Колодец К-I			4,0						3,7	2,9		
I2.	Фундамент. под узел управления систем подогрева		2,22										

Материалы для включения в Сводную "ведомость"

Таблица 4

№ № п/п	Наименование материала	Код	Ед. изм.	Количество: При сейсм. менее 8 баллов	Количество: При сейсм. 8,9 баллов
I.	Мазут на приготовление гидрофобного слоя	025853	т	I,4	I,3
2.	Булыжный камень для отмостки типа Ш	57II50	м2	I59	I37
3.	Песок для отмостки типа Ш	57II40	м3	I5,9	I3,7
4.	Полиэтиленовая пленка для плит П-I или П-2	872I86	м2	I57	I39

ПРИМЕЧАНИЯ:

I. Расход материалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар Н=I,0 м. При назначении другой высоты основания данные табл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязке.

2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушки /грунт 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подсчитанными объемами работ для сметы.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом XI

ТП 704-I-167.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования ж/бе-					
2	тонных конструкций					
3	Сталь арматурная класса					
4	А-I, т	093009	I68		0,024	0,024
5						
6	∅ 27, т		I68		0,024	0,024
7						
8						
9	Сталь арматурная класса А-III, т	093005	I68			
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж/бетонных конструкций		I68		0,024	0,024

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Ст.инж.	Стоглаз	
Пров.	Пирогов	
Н/контр.	Офштейн	
Н.отд.	Журомский	
Г И П	Бальзак	

ТП 704-I-167.84 ЖИ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3. Альбом III

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68			
4	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,024	0,024
5						
6						
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к классу А-I, т		I68		0,024	0,024
10						
11						
12						
13	Ц е м е н т					
14	Портландцемент					
15	М 300, т	573I5I	I68		2,9I7	2,9I7
16						
17						
18	Итого цемента, приведенного					
19	к марке 400, т		I68		2,625	2,625
20	Инертные материалы					
21	Гравий, м3	57II20	II3		96,94	96,94
22	Песок строительный, м3	57II40	II3		I0,66	I0,66
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-16784

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-16784 КЖ

Лист 2

Формат А4

ГОСТ 21.109—80. Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Цемент					
2	Портландцемент					
3	М 300, т	573151	168		0,942	0,942
4	Итого цемента,приведенного					
5	к марке 400	573112	168		0,848	0,848
6	Инертные материалы					
7	Гравий, м3	571120	113		4,30	4,30
8	Песок строительный,					
9	природный, м3	571140	113		2,80	2,80
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст.инж	Сотланд	
Рук.гр	Трилесская	
Н.контр	Гофштейн	
Н.отд.	Дуромский	
ГИП	Бальчан	

т.п.704-I-167.84 КЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 для фундамента под шкаф узла управления системы подогрева

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования ж/бе-					
2	тонных конструкций					
3	Сталь арматурная кл.AI, т		I68			
4	Ø8		I68		0,005	0,005
5	Ø I0		I68		0,009	0,009
6	Всего стали для армирования					
7	ж/б конструкций, т		I68		0,0I4	0,0I4
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту					
10	Катанка , т	093400	I68		0,005	0,005
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,009	0,009
12	Итого стали,приведенной к					
13	классу AI, т		I68		0,0I4	0,0I4
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

т.п.704-1-16784 КЖ

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная	095I00				
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х4		I68		0,I05	0,I05
4	Итого крупносортной					
5	стали, т		I68		0,I05	0,I05
6	Сталь тонколистовая	097300				
7	δ =2,5 мм		I68		0,2I7	0,2I7
8	Итого тонколистовой стали, т		I68		0,2I7	0,2I7
9	Сталь толстолистовая	097I00				
10	δ =5 мм		I68		0,073	0,073
11	Итого толстолистовой стали					
12	Метизы, т		I68			
13	Петли и задвижки накладные		I68		0,002	0,002
14	Всего сортовой стали и					
15	проката листового, приведен-					
16	ного к классу С 38/23, т		I68		0,397	0,397
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Стотланд	
Рук.гр.	Грилесская	
Н.контр.	Гофштейн	
Гл.сп.	Пирогов	
Н.отд.	Журомский	
Г И П	Бальзак	

т.п.704-I-167.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 для шкафа узла управления

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления мол-					
2	ниеприемников h =5 м					
3	/3 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т	097I00				
5	- I50xI70		т		0,0I2	0,0I2
6	- I50xI50		т		0,0II	0,0II
7	- 80x80		т		0,003	0,003
8	Итого толстолистовой стали, т		т		0,026	0,026
9	Труба ГОСТ I0704-76	I38500				
10	Ø 38x2		т		0,0I9	0,0I9
11	Ø 25x2		т		0,0II	0,0II
12	Итого трубы, т		т		0,030	0,030
13	Всего сортовой стали и проката					
14	листового, приведенного к					
15	классу С 38/23, т		т		0,056	0,056
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ст.инж	Стотланд
рук.гр.	Трилесская
н.контр	Гофштейн
гл.сп.	Пирогов
н.отд.	Куромский
ГИП	Бальзак

Т.П.704-1-16784 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 альбом IУ,УI

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

ГОСТ 21.109-80, форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом XI

т.п.704-I-167.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления мол-					
2	ниеприемников h=6,5 м					
3	/2 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т					
5	– I50 x I70		т		0,008	0,008
6	– I50xI50		т		0,007	0,007
7	– 80x80		т		0,002	0,002
8	Итого толстолистовой стали ,т		т		0,0I7	0,0I7
9	Труба ГОСТ I0704-76	I38500				
10	Ø 38x2		шт		0,0I4	0,0I4
11	Ø 25x2		т		0,007	0,007
12	Итого трубы,	т	т		0,02I	0,02I
13	Всего сортовой стали и проката					
14	листового приведенного к					
15	классу С 38/23, т		т		0,038	0,038
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст.инж	Стотланд	
рук.гр	Трилесская	
н.контр	Гофштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н/отд.	Куромский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-167.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3, альбом У

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные сварные диамет-	138000				
2	ром св. 114 мм 273х6 м		006	-	1	1
3	" т		168	-	0,0395	0,0395
4	Сортовой прокат обыкновен-					
5	ного качества т	093000				
6	Сталь мелкосортная полоса 5х50	093300				
7	т		168	-	0,004	0,004
8	Круг ø 10 т		168	-	0,00022	0,00022
9	Прокат листовой рядовой	097000				
10	Сталь тонколистовая толщиной					
11	3 мм т	097200	168	-	0,0376	0,0376
12	Детали соединительные для					
13	трубопроводов	146800				
14	Фланец 250-25 шт		796	-	2	2
15	т		168	-	0,0139	0,0139
16	Изделия крепежные /машино-					
17	строительные/ т	128000	168	-	0,0146	0,0146
18	Изделия из проволоки					
19	Сетка стальная т	127500	168	-	0,0011	0,0011
20	Канаты стальные оцинкованные т	125200	168	-	0,0056	0,0056

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инж.	Пинчук		Привязан
Рук.гр.	Мищенко		
Гл.сп.	Миндлин		
И.конс.	Фабиянский		
Нач.отд.	Орловская		
ГИП	Бельзак		
Инв. №			

Т.П. 704-1-167.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 2000 м3 Q=600÷900 м3/ч. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

Альбом XI

Т.П.704-1-167.84

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронит / и изделия из него/ т	257500	168	-	0,00066	0,00066
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-16.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16.84 М

Лист 2

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные диамет-						
2	ром св. 114 мм		138000				
3	273х6	м		006	-	I	I
4		т		168	-	0,0395	0,0395
5	Сортовой прокат обыкновен-						
6	ного качества	т	093000				
7	Сталь мелкосортная полоса		093300				
8	5х50	т		168	-	0,004	0,004
9	Круг ⌀ 10	т		168	-	0,00022	0,00022
10	Прокат листовой рядовой		097000				
11	Сталь тонколистовая толщиной						
12	3 мм	т	097200	168	-	0,0376	0,0376
13	Детали соединительные для						
14	трубопроводов		146800				
15	Фланец 250-2,5	шт		796	-	2	2
16		т		168	-	0,0139	0,0139
17	Изделия крепежные /машино-						
18	строительные/	т	128000	168	-	0,0386	0,0386
19	Изделия из проволоки						
20	Сетка стальная	т	127500	168	-	0,0011	0,0011

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Мандлин	
Гл.конт.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орлявская	
ГИП	Бальзак	

Привязан

Т.П. 704-I-16784 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.2000м3 Q=900÷1000м3/ч Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром
КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Канаты стальные оцинкованные т	125200	168	-	0,0056	0,0056
2						
3	Паронит /и изделия из него/ т	257500	168	-	0,00088	0,00088
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84 И Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные					
2	/машиностроительные/ т	I28000	I68	–	0,0067	0,0067
3	Паронит /и изделия из него/т	257500	I68	–	0,0003	0,00036
4	Канаты стальные оцинко-					
5	ванные т	I25200	I68	–	0,0056	0,0056
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.констр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-167.84

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3/ч
Альбом У Q=600÷900 м3/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром
ГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные					
2	/машиностроительные/ т	I28000	I68	-	0,0338	0,0338
3	Паронит /и изделия из					
4	него/ т	257500	I68	-	0,0007	0,0007
5	Канаты стальные					
6	оцинкованные т	I25200	I68	-	0,0056	0,0056
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Т.П.704-I-16784 Альбом XI

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инж.			
Инв. №			
Инж.	Пинчук		
Рук.гр	Мищенко		
Гл.спец.	Минцлин		
Н.контр.	Фабиянский		
Нач.отд.	Орловская		
ГИП	Бальзак		

Привязан

Т.П.704-I-16784 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 Q =I400÷2200 м3/ч. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные		137000				
4	диаметром до 114 мм						
5	60х4,5	м		006	–	5,7	5,7
6		т		168	–	0,035	0,035
7	48х3	м		006	–	5,7	5,7
8		т		168	–	0,019	0,019
9	Трубы стальные горяче-						
10	деформированные		131000				
11	ø 108х4	м		006	1,8	1,8	1,8
12		т		168		0,0185	0,0185
13	70х4	м		006		0,4	0,4
14		т		168		0,0026	0,0026
15	60х3,5	м		006		21	21
16		т		168		0,1025	0,1025
17	Сортовой прокат обыкновен-						
18	ного качества	т	093000				
19	Сталь крупносортная		093100				
20	угловая 50х50	т		168		0,0248	0,0248

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом VI

Т.П.704-1-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Пинчук	
Гл.конструктор	Пинчук	
Нач.отд.	Ольховский	
Гл.инж.	Татьяна	

Т.П.704-1-167.84

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 подогреватель сетевой F =220м2 Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная	093300				
2	Полоса 5х80 т		168	–	0,005	0,005
3	Круг ø 16 т		168	–	0,030	0,030
4	Прокат листовой рядовой	097000				
5	Сталь толстолистовая					
6	толщиной 6 мм	097100	168	–	0,028	0,028
7	Изделия крепежные					
8	/машиностроительные/ т	128000	168	–	0,0022	0,0022
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-167.84

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до 114 мм		137000				
5	60х4,5	м		006	–	5,7	5,7
6		т		168	–	0,035	0,035
7	48х3	м		006	–	5,7	5,7
8		т		168	–	0,019	0,019
9	Трубы стальные горяче-						
10	деформированные		131000				
11	ø 108х4	м		006	–	10,4	10,4
12		т		168	–	0,1067	0,1067
13	70х4	м		006	–	2,6	2,6
14		т		168	–	0,017	0,017
15	60х3,5	м		006	–	178	178
16		т		168	–	0,8686	0,8686
17	Сортовой прокат обыкно-						
18	венного качества	т	093000				
19	Сталь крупносортная		093100				
20	уголок 50х50	т		168	–	0,0248	0,0248

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-16784 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.Контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Привязан

Т.П.704-I-16784

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 подогреватель секционный F =34 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
р	1	2

Киннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мягкосортная	т	093300				
2	полоса 5х50	т		I68	–	0,03I	0,03I
3	Круг ø I6	т		I68	–	0,035	0,035
4	Прокат листовой рядовой		097000				
5	Сталь толстолистовая						
6	толщиной 6 мм	т	097I00	I68	–	0,0335	0,0335
7	Изделия крепежные						
8	/машиностроительные/	т	I28000	I68	–	0,0058	0,0058
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-16784

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	диаметром св. 114 мм		138000				
3	ø 219х4	м		006	–	0,5	0,5
4		т		168	–	0,0116	0,0116
5	Сортовой прокат обыкновен-						
6	ного качества	т	093000	168			
7	Сталь мелкосортная	т	093300	168			
8	Круг ø 10	т		168	–	0,0003	0,00034
9	полоса 5х50	т		168	–	0,0033	0,0033
10	Прокат листовой рядовой	т	097000				
11	Сталь тонколистовая толщи-						
12	ной 3 мм	т	097200	168	–	0,0167	0,0167
13	Детали соединительные						
14	для трубопроводов		146800				
15	Фланец 200- 2,5	шт.		796	–	1	1
16		т		168	–	0,0047	0,0047
17	Изделия крепежные						
18	/машиностроительные/	т	128000	168	–	0,0058	0,0058
19	Изделия из проволоки		1270000				
20	Сетка стальная	т	127500	168		0,0003	0,0003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Б.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-1-16784 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 Q=340÷550 м3/ч. Альбом У1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом XI

Т.П.704-1-16784

Взам. инв. №

Формат А4

СМТП 0177-03 ВС ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80. Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронит/и изделия из него/ т	257500	I68	–	0,0003	0,0003
2	Канаты стальные					
3	оцинкованные т	I25200	I68	–	0,0056	0,0056
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-167.84 М

Лист 2

Формат А4

ТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	с диаметром св.114 мм	м	138000				
3	ø 325х6	м		006	–	0,5	0,5
4		т		168	–	0,0236	0,0236
5	Сортовой прокат обыкно-						
6	венного качества	т	093000	168			
7	Сталь мелкосортная	т	093300	168			
8	Круг ø 10	т		168	–	0,0003	0,0003
9	Полоса 5х50	т		168	–	0,0026	0,0026
10	Прокат листовой рядовой	т	097000				
11	Сталь тонколистовая						
12	толщиной 3 мм	т	097200	168	–	0,0258	0,0258
13	Детали соединительные						
14	для трубопроводов		146800				
15	Фланец 300-2,5 шт.			796	–	1	1
16		т		168	–	0,0093	0,0093
17	Изделия крепежные						
18	/машиностроительные/	т	128000	168	–	0,0307	0,0307
19	Изделия из проволоки		127000				
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-1-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Сколовский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-1-16784 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 Q=900÷1400м3/ч. Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сетка стальная т	127500	168	–	0,0006	0,0006
2	Паронит/и изделия из него/ т	257500	168	–	0,0005	0,0005
3	Канаты стальные оцин-					
4	кованные т	125200	168	–	0,0056	0,0056
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-167.84 М

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	т	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром св.114 мм		138000				
5	ø 219x4	м		006	-	0,5	0,5
6		т		168	-	0,0116	0,0116
7	Трубы стальные горячеде-						
8	формированные		131000				
9	ø 273x7	м		006	-	9,1	9,1
10		т		168		0,418	0,418
11	Сортовой прокат обыкно-						
12	венного качества	т	093000	168	-		
13	Сталь крупносортная	т	093100				
14	Круг ø 50	т		168	-	0,0003	0,0003
15	-"- ø 42	т		168	-	0,0017	0,0017
16	Сталь мелкосортная	т	093300	168	-		
17	Круг ø 10	т		168		0,0002	0,0002
18	полоса 5x50	т		168	-	0,0084	0,0084
19	Прокат листовой рядовой	т	097000				
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Привязан

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Ищенко	
Гл.спец.	Линдин	
Гл.инж.пр.	Забиянский	
Нач.отд.	Орловская	
Нач.сек.	Мельник	

Т.П.704-I-16784

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 с под"емной трубой Ду250 Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая						
2	толщиной 8 мм	т	097100	168	–	0,0287	0,0287
3	Сталь тонколистовая						
4	толщиной 3 мм	т	097200	168	–	0,0167	0,0167
5	Детали соединительные для						
6	трубопроводов		146800				
7	Фланец 250-2,5	шт.		796	–	1	1
8		т		168	–	0,0069	0,0069
9	Фланец 200-2,5	шт.		796	–	1	1
10		т		168	–	0,0047	0,0047
11	Изделия крепежные						
12	/машиностроительные/	т	128000	168	–	0,008	0,008
13	Изделия из проволоки						
14	Сетка стальная	т	127500	168	–	0,0003	0,0003
15	Паронит /и изделия из						
16	него/	т	257500	168	–	0,0005	0,0005
17	Канаты стальные						
18	оцинкованные	т	125200	168	–	0,0095	0,0095
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П.704-1-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-1-16784

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром св.II4 мм		I38000				
5	ø 325х6	м		006	–	0,5	0,5
6		т		I68	–	0,0236	0,0236
7	Трубы стальные горяче-						
8	деформированные						
9	ø 426х9	м	I3I000	006	–	9,I	9,I
10		т		I68		0,8423	0,8423
11	Сортовой прокат обыкно-						
12	венного качества	т	093000	I68			
13	Сталь крупносортная	т	093I00				
14	Круг ø 50	т		I68	–	0,0008	0,0008
15	–"– ø 42	т		I68	–	0,00I7	0,00I7
16	Сталь мелкосортная	т	093300				
17	Круг ø I0	т		I68	–	0,0002	0,0002
18	Полоса 5х50	т		I68	–	0,0I07	0,0I07
19	Прокат листовой рядо-						
20	вой	т	097000				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-16784

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 с под"емной трубой Ду 400 Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Киевпроектстальконструкция Киевпроектмонтажспецстрой г.Киев

Формат А4

ЦИТП 0177–03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109–80. Форма 1. со штампом привязки по форме 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь тонколистовая тол-						
2	щиной 8 мм	т	097100	168		0,032	0,032
3	Сталь тонколистовая						
4	толщиной 3 мм	т	097200	168	–	0,0258	0,0258
5	Детали соединительные для						
6	трубопроводов		146800				
7	Фланец 400-2,5	шт.		796	–	1	1
8		т		168	–	0,0116	0,0116
9	Фланец 300-2,5	шт		796	–	1	1
10		т		168	–	0,0093	0,0093
11	Изделия крепежные						
12	/машиностроительные/	т	128000	168	–	0,0466	0,0466
13	Изделия из проволоки						
14	Сетка стальная	т	127500	168	–	0,0006	0,0006
15	Паронит и изделия из него/т		257500	168	–	0,0005	0,0005
16	Канаты стальные оцин-						
17	кованные	т	125200	168	–	0,0095	0,0095
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-16784 М

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до 114 мм						
5	ø 60х4,5	м	137000	006	–	8,5	8,5
6		т		168		0,0524	0,0524
7	ø 60х3,5	м		006		8,4	8,4
8		т		168		0,041	0,041
9	ø 48х3	м	006	006		8,5	8,5
10		т		168		0,028	0,028
11	Трубы стальные горяче-						
12	деформированные		131000				
13	ø 108х4	м		006		18,2	18,2
14		т		168		0,186	0,186
15	ø 70х4	м		006		3,2	3,2
16		т		168		0,021	0,021
17	ø 60х3,5	м		006		304,6	304,6
18		т		168		1,486	1,486
19	Сортовой прокат обыкно-						
20	венного качества	т	093000	168			

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П 704-1-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Привязан

Т.П.704-1-167.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 подогреватель секционный F=61м2 Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная		093100				
2	угловая 50х50	т		168	–	0,0595	0,0595
3	Сталь мелкосортная		093300				
4	круг ø 16	т		168	–	0,0482	0,0482
5	полоса 5х50	т		168	–	0,0774	0,0774
6	Прокат листовой рядовой	т	097000				
7	Сталь толстолистовая						
8	толщиной 6 мм	т	097100	168	–	0,044	0,044
9	Изделия крепежные						
10	/машиностроительные/	т	128000	168	–	0,0061	0,0061
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные горяче-						
2	деформированные		131000				
3	ø 108х4	м		006	–	46,6	46,6
4		т		168	–	0,478	0,478
5	70х4	м		006	–	6,0	6,0
6		т		168	–	0,039	0,039
7	60х3,5	м		006	–	416,5	416,5
8		т		168	–	2,032	2,032
9	Трубы стальные		137000				
10	сварные диаметром до 114 мм						
11	ø 60х4,5	м		006	–	8,5	8,5
12		т		168		0,052	0,052
13	60х3,5	м		006	–	10,8	10,8
14		т		168	–	0,0527	0,0527
15	48х3	м		006	–	8,5	8,5
16		т		168		0,028	0,028
17	Сортовой прокат обык-						
18	новенного качества	т	098000	168			
19	Сталь крупносортная		098100				
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальный (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П. 704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.спец.	Минцлия	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-167.84

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м³. Подогреватель секционный F=90м2 Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Минтеплоэнергоэлектропроект ЮЖГИПРОЭНЕРГОПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	угловая 63х63 т		I68	–	0,4866	0,4866
2	угловая 50 х50 т		I68	–	0,0574	0,0574
3	Сталь мелкосортная	093300				
4	Круг ø I6		I68	–	0,0475	0,0475
5	Полоса 5х50		I68	–	0,073	0,073
6	Прокат листовой рядовой	097000				
7	Сталь толстолистовая					
8	толщиной 6 мм	097I00	I68	–	0,2I5	0,2I5
9	Сталь тонколистовая тол-					
10	щиной 2 мм т	097200	I68	–	0,4805	0,4805
11	Изделия крепежные					
12	/машиностроительные/	I28000	I68	–	0,032	0,032
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-167.84

Лист 2

Формат А4

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные		I37000				
4	диаметром до II4 мм						
5	ø 60x4,5	м		006	–	I9,8	I9,8
6		т		I68		0,I23	0,I23
7	ø 60x3,5	м				I7,0	I7,0
8		т				0,0838	0,0838
9	ø 48x3	м		006	–	I9,8	I9,8
10		т		I68		0,0866	0,0866
11	Трубы стальные горя-						
12	чедеформированные		I3I000				
13	ø I08x4	м		006	–	3I,8	3I,8
14		т		I68		0,329	0,329
15	ø70x4	м		006	–	7,4	7,4
16		т		I68		0,0486	0,0486
17	ø60x3,5	м		006		520	520
18		т				2,563	2,563
19	Сортовой прокат обыкно-						
20	венного качества	т	093000	I68			

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Минцлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-167.84

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 подогреватель секционный F = II5 м2, Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

ГОСТ 21.199—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

ВС.ОС.05 05 03

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная		093I00				
2	угловая 50х50	т		I68	–	0,I598	0,I598
3	Сталь мелкосортная		093300				
4	Круг ∅ I6	т		I68	–	0,II7	0,II7
5	полоса 5х50	т		I68	–	0,I97	0,I97
6	Прокат листовой рядовой		097000				
7	Сталь толстолистовая						
8	толстолистовая		097000				
9	толщиной 6 мм	т	097I00	I68	–	0,0914	0,0914
10	Изделия крепежные						
11	/машиностроительные/	т	I28000	I68	–	0,0II	0,0II
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П.704-I-16784

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-16784

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.020	0.026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката обык-					
6	новенного качества, т		168	0.0065	0.020	0.0265
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинко-					
9	ванная, т	111110	168	0.016	-	0.016
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная	111120	168	0.003	-	0.003
12	Итого листового проката		168	0.019	-	0.019
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0004	-	0.0004
16	Лента стальная холодно-					
17	катанная, т	123001	168	0.0013	-	0.0013
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0.0098	-	0.0098
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.	Бублик	
Рук.гр.	Корнильева	
Н.о.	Яворский	
нач.отд.		
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-167.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 2000 м3, F=22 м2. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий про-					
2	мышленного назначения, т		I68	0.0115	-	0.0115
3	Всего сортового и листового					
4	проката, металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	в натуральной массе, т		I68	0.057	0.020	0.057
7	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	-	22	22
8	т	I30000	I68	-	0.066	0.066
9	Трубы бесшовные *, м	I30I04	006	-	I4	I4
10	т		I68	-	0.050	0.050
11	Трубы сварные водогазопро-					
12	водные /газовые/, м	I38500	006	-	8	8
13	т	I38500	I68	-	0.0I6	0.0I6
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/, кг	I79000	I66	-	0.033	0.033
16	Пудра алюминиевая пигмент-					
17	ная, кг	I79I20	I66	-	0.033	0.033
18	Материалы лакокрасочные	230000				
19	Лак битумный, кг	23III3	I66	-	0.70	0.70
20	Грунтовка, кг	23I2I3	I66	-	0.45	0.45
21	Растворитель, кг	23I900	I66	-	0.I9	0.I9
22	Изделия асбестовые техни-	257000				
23	ческие					
24	Паронит Пон, м2	2575II	055	-	0.48	0.48

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Материалы тепло-и звуко-					
2	изоляционные	576000				
3	Шнур минераловатный, м3	576295	II3	0.29	-	0.29
4	Маты минераловатные про-					
5	шивные с односторонней					
6	обкладкой из сетки, м3	576212	II3	0.I5	-	0.I5
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84 ТС

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.020	0.026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.020	0.0265
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0.020	-	0.020
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная, т	111120	168	0.004	-	0.004
12	Итого листового проката, т		168	0.024	-	0.024
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0006	-	0.0006
16	Лента стальная холодно-					
17	катанная, т	123001	168	0.0016	-	0.0016
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0.0160	-	0.0160
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.	Бублик	
Рук.гр.	Корнильева	
Н.о.нач.	Яворский	
Н.отд.		
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-167.84

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емк. 2000 м3 F =34 м2. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Минэнергетпром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий					
2	промышленного назначения, т		I68	0.I60	-	0.0I
3	Всего сортового и листового					
4	проката, металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	в натуральной массе, т		I68	0,0465	0.020	0.0665
7	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	-	2I	2I
8	т	I30000	I68	-	0.094	0.094
9	Трубы бесшовные*, м	I30I04	006	-	I6	I6
10	т	I30I04	I68	-	0.085	0.085
11	Трубы сварные водогазо-					
12	проводные /газовые/, м	I38500	006	-	5	5
13	т	I38500	I68	-	0.009	0.009
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/, кг	I79000	I66	-	0.I04	0.I04
16	Пудра алюминиевая пигмент-					
17	ная, кг	I79I20	I66	-	0.I04	0.I04
18	Материалы лакокрасочные	230000				
19	Лак битумный, кг	23III3	I66	-	0.87	0.87
20	Грунтовка, кг	23I2I3	I66	-	0.57	0.57
21	Растворитель, кг	23I900	I66	-	0.24	0.24
22	Изделия асбестовые техни-					
23	ческие	257000				
24	Паронит Пон, м2	2575II	055	-	0.48	0.48

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16784 ТС

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Материалы тепло-и звуко-					
2	изоляционные	576000				
3	Шнур минераловатный, м3	576295	II3	0.46	-	0.46
4	Маты минераловатные про-					
5	шивные с односторонней обкладкой					
6	из сетки, м3	576212	II3	0.23	-	0.23
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16784 ТС

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.020	0.026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.020	0.0265
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0.016	-	0.016
10	Сталь листовая оцинко-					
11	ванная, т	111120	168	0.003	-	0.003
12	Итого листового проката, т		168	0.019	-	0.019
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0004	-	0.0004
16	Лента стальная холодно-					
17	катанная	123001	168	0.0013	-	0.0013
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0.0098	-	0.0098
20	Итого металлоизделий промышленного назначения, т		168	0,0115	-	0.0115

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Буслик
Рук.гр. Корнильева
Н.о.нач. Яворский
отд.
ГИП Бальзак

Т.П. 704-1-167.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 2000 м3 F=61 м3. Альбом У1.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Минэнергопром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Т.П. 704-1-167.84 Альбом XI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего сортового, листового						
2	проката, металлоизделий						
3	промышленного назначения в						
4	натуральной массе,	т		168	0.037	0.020	0.057
5	Трубы стальные /всего/,	м	130000	006	-	22	22
6		т	130000	168	-	0.066	0.066
7	Трубы бесшовные *,	м	130104	006	-	14	14
8		т	130104	166	-	0.050	0.050
9	Трубы сварные водогазо-						
10	проводные /газовые/,	м	138500	006	-	8	8
11		т	138500	168	-	0.016	0.016
12	Порошки и пудра цветных						
13	металлов /всего/,	кг	179000	166	-	0,083	0.083
14	Пудра алюминиевая пигмент-						
15	ная,	кг	179120	166	-	0.083	0.083
16	Материалы лакокрасочные		230000				
17	Лак битумный,	кг	231113	166	-	0.70	0.70
18	Грунтовка,	кг	231213	166	-	0.45	0.45
19	Растворитель,	кг	231900	166	-	0.19	0.19
20	Изделия асбестовые техни-						
21	ческие		257000				
22	Паронит ПОН,	м2	257511	055	-	0.48	0.48
23	Материалы тепло-и звуко-						
24	изоляционные		576000				

Т.П. 704-1-16.84 Альбом XI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0.29	-	0.29
2	Маты минераловатные прошивные					
3	с односторонней обкладкой					
4	из сетки, м3	576212	113	0.15	-	0.15
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-1-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.027	0.033
4	Сталь мелкосортная, т	099360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката		168	0.065	0.027	0.0335
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.027	0.0335
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинко-					
9	ванная, т	111110	168	0.0273	-	0.0273
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная, т	111120	168	0.0034	-	0.0034
12	Итого листового проката, т		168	0.0307	-	0.0307
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0006	-	0.0006
16	Лента стальная холоднокатанная, т	123001	168	0.0017	-	0.0017
17	Изделия крепежные/машино-					
18	строительные/, т	128000	168	0.0127	-	0.0127
19	Итого металлоизделий про-					
20	мышленного назначения, т		168	0.0150	-	0.0150

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

и.о.нач.

отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П. 704-I-167.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 2000 м3, F=90 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

МИННЕФТЕПРОМ УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего сортового и листового					
2	проката, металлоизделий					
3	промышленного назначения в					
4	натуральной массе, т		I68	0.052	0.027	0.0792
5	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	-	38	38
6	т	I30000	I68	-	0.I40	0.I40
7	Трубы бесшовные *, м	I30I04	006	-	30	30
8	т	I30I04	I68	-	0.I23	0.I23
9	Трубы сварные водогазо-					
10	проводные /газовые/, м	I38500	006	-	8	8
11	т	I38500	I68	-	0.0I7	0.0I7
12	Порошки и пудра цветных					
13	металлов /всего/, кг	I79000	I66	-	0.I66	0.I66
14	Пудра алюминиевая пигментная, кг	I79I20	I66	-	0.I66	0.I66
15	Материалы лакокрасочные	230000				
16	Лак битумный, кг	23III3	I66	-	I.4	I.4
17	Грунтовка, кг	23I2I3	I66	-	0.92	0.92
18	Растворитель, кг	23I900	I66	-	0.38	0.38
19	Изделия асбестовые техни-					
20	ческие	257000				
21	Паронит Пон, м2	2575II	055	-	0.55	0.55
22	Материалы тепло-из звуко-					
23	изоляционные	576000				
24	Шнур минераловатный, м3	576295	II3	0.59	-	0.59

Альбом XI

Т.П. 704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84 ТС Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Маты минераловатные прошив-					
2	ные с односторонней обклад-					
3	кой из сетки, м3	576212	113	0.19	-	0.19
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84 ТС

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.041	0.047
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.041	0.0475
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	032	-	0,032
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная, т	111120	168	0.005	-	0.005
12	Итого листового проката, т		168	0.037	-	0.037
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0008	-	0.0008
16	Лента стальная холоднокатан-					
17	ная, т	123001	168	0.0027	-	0.0027
18	Изделия крепежные /машиностро-					
19	ительные/, т	128000	168	0.0195	-	0.0195
20	Итого металлоизделий промышлен- ного назначения, т		168	0.023	-	0.023

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

и.о.нач.отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П. 704-I-16784 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 2000м3 F=115 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего сортового и листо-					
2	вого проката, металлоиз-					
3	делий промышленного назна-					
4	чения в натуральной массе, т		168	0.0665	0.041	0.1075
5	Трубы стальные /всего/, м	130000	006	-	41	41
6	т	130000	168	-	0.158	0.158
7	Трубы бесшовные,* м	130104	006	-	36	36
8	т	130104	168	-	0.151	0.151
9	Трубы сварные водогазо-					
10	проводные /газовые/, м	138500	006	-	5	5
11	т	138500	168	-	0.007	0.007
12	Порошки и пудра цветных					
13	металлов /всего/, кг	179000	166	-	0.187	0.187
14	Пудра алюминиевая					
15	пигментная, кг	179120	166	-	0.187	0.187
16	Материалы лакокрасочные	230000				
17	Лак битумный, кг	231113	166	-	1,57	1.57
18	Грунтовка, кг	231213	166	-	1.03	1.03
19	Растворитель, кг	231900	166	-	0.43	0.43
20	Изделия асбестовые техниче-					
21	ские	257000				
22	Паронит Пон, м2	257511	0.55	-	0.80	0.80
23	Материалы тепло-и звуко-					
24	изоляционные	576000				

Т.П. 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84 ТС Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,64	-	0,64
2	Маты минераловатные прошивные					
3	с односторонней обкладкой из					
4	сетки, м3	576212	113	0,19	-	0,19
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-16784 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16784 ТС

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	093100	168	0,00019		0,00075
4	Полоса					
5	4х40, т	093300	168	0,00126		0,0256
6	Круг					
7	12, т	093300	168	0,00445		0,0178
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-16.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко		5.85
рук.гр.	Михалко		5.85
гл.сп.	Ханин		
н.контр.	Кравчук		05.85
н.отд.	Максименко		
Г и П	Бальзак		

Т.П.704-I-16.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 для альбома IV

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Минефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4х40, I т	093300	I68	0,00I26		0,0256
4	Круг					
5	I2, т	093300	I68	0,00445		0,0I78
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко		5.83
рук.гр.	Михалко		5.83
гл.сп.	Ханин		
н.контр.	Кравчук		5.83
н.отд.	Максименко		5.83
ГИП	Бальзак		

Т.П.704-I-16784 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 для альбомов У и УI

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные сварные		137000				
2	диаметром 90х4	м		006	-	1,5	1,5
3		т		168	-	0,015	0,015
4	диаметром 40х3	м		006	-	15	15
5		т		168	-	0,053	0,053
6	Балки и швеллеры	м	092500	006	-	3,10	3,10
7		т		168	-	0,033	0,033
8	Сортовой прокат обыкновен-						
9	ного качества		093000				
10	Сталь крупносортная 50х50	т	093100	168	-	0,015	0,015
11	Сталь мелкосортная		093300				
12	Круг Ø 12 мм	т		168	-	0,003	0,003
13	Прокат листовой рядовой		097000				
14	Сталь толстолистовая		097100				
15	толщиной 8 мм	т		168	-	0,031	0,031
16	толщиной 16 мм	т		168	-	0,023	0,023
17	Сталь тонколистовая		097200				
18	толщиной 4 мм	т		168	-	0,016	0,016
19	Паронит /и изделия из него/	т	257500	168	-	0,0005	0,0005
20	Изделия крепежные /машино-						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-1-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Верховская		15.04.83
Рук.гр.	Литвинова		20.04.83
Гл.сп.	Медник		20.04.83
Н.контр.	Косова		20.04.83
Н.отд.	Пименко		20.04.83
ГИП	Бальзак		

ТП 704-1-167.84 КА

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 2000 МЗ. Крепление оборудования КИП и А

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	строительные / т	128000	168	–	0,003	0,003
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-1-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-167.84 КА

Лист 2

Альбом XI

ТП 704-I-167.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	23,0		23,0
2	т		I68	0,093		0,093
3	Трубы стальные электросварные					
4	/диаметром до II4 мм/					
5	Ø 57x3,0 м	I37300	006	23,0		23,0
6	т		I68	0,093		0,093
7	Сталь сортовая конструкционная					
8	и листовой прокат, т		I68		0,0I	0,0I
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту:					
11	сталь крупносортная, т	095I00	I68		0,005	0,005
12	сталь толстолистовая, т	097I00	I68		0,005	0,005
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения /метизы/, т	I28I00	I68		0,00I	0,00I
15	Итого стали сортовой конструк-					
16	ционной, проката листового и					
17	метизы в натуральной массе, т		I68		0,0I06	0,0I06
18	Итого стали, приведенной к					
19	классу С38/23, т		I68		0,0I06	0,0I06
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

в.инж.	Шевлекова
рук.гр.	Кожевников
н.контр.	Коваль
гл.сп.	Кириченко
н.отд.	Крамаренко
ГИП	Бальзак

ТП 704-I-167.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 2000 м3 для альбомов IУ,У,УI /передвижная установка при интенсивности 0,05 л/сек м2

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/ м	130000	006	34,5		34,5
2	т		168	0,139		0,139
3	Трубы стальные электро-					
4	сварные /диаметром до					
5	114 м/:					
6	ø 57х3,0 м	137300	006	34,5		34,5
7	т		168	0,139		0,139
8	Сталь сортовая конструк-					
9	ционная и листовой прокат, т		168		0,015	0,015
10	в том числе по укрупнен-					
11	ному сортаменту:		168		0,015	0,015
12	сталь крупносортная, т	095100	168		0,008	0,008
13	сталь толстолистовая, т	097100	168		0,007	0,007
14	Металлоизделия промышлен-					
15	ного назначения/метизы/ т	128100	168		0,001	0,001
16	Итого стали сортовой кон-					
17	струкционной, проката лис-					
18	тового и метизы в натураль-					
19	ной массе, т		168		0,016	0,016
20	Итого стали, приведенной к классу. С 38/23 т		168		0,016	0,016

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж.	Шевлекова	
Рук.гр.	Кожевников	
Н.контр.	Коваль	
Гл.спец.	Кричевко	
Нач.отд.	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-167.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 2000 м3/для альбома IУ/ /передвижная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные/всего/ м	130000	006	144,5		144,5
2	т		168	0,525		0,525
3	Трубы стальные электро-					
4	сварные/диаметром до 114 мм/:					
5	ø 89х3,0 м	137300	006	3,5		3,5
6	т		168	0,022		0,022
7	ø57х3,0 м	137300	006	42,0		42,0
8	т		168	0,170		0,170
9	ø 48х3,0 м	137300	006	99,0		99,0
10	т		168	0,333		0,333
11	Сталь сортовая конструк-					
12	ционная и листовой прокат, т					
13	в том числе по укрупнен-					
14	ному сортаменту:				0,084	0,084
15	Сталь крупносортная, т	095100	168		0,045	0,045
16	Сталь толстолистовая, т	097100	168		0,038	0,038
17	Металлоизделия промышлен-					
18	ного назначения /метизы/, т	128100	168		0,004	0,004
19	Итого, стали сортовой кон-					
20	струкционной, проката листового					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.п. 704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Шевлякова

Рук.гр. Кожевников

Н.контр. Коваль

Гл.спец. Кириченко

Нач.отд. Кравченко

ГИП Бальзак

ТП 704-I-167.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 2000 м3 для альбомов IV, V, VI, стационарная установка при интенсивности 0,05 л/сек.м2/

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром СОЮГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	и метизы в натуральной					
2	массе, т		168		0,087	0,087
3	Итого, стали приведенной					
4	к классу С 38/23 т		168		0,087	0,087
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-167.84

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/ м	I30000	006	I77,5		I77,5
2	т		I68	0,773		0,773
3	Трубы стальные электросварные					
4	/диаметром до II4 мм/:					
5	ø 89х3,0 м	I37300	006	5I,5		5I,5
6	т		I68	0,33I		0,33I
7	ø 57х3,0 м	I37300	006	27,0		27,0
8	т		I68	0,I09		0,I09
9	ø 48х3,0 м	I37300	006	99,0		99,0
10	т		I68	0,333		0,333
11	Сталь сортовая конструкцион-					
12	ная и листовой прокат, т		I68	0,I02		0,I02
13	в том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	сталь крупносортная, т	095I00	I68	0,054		0,054
16	сталь толстолистовая, т	097I00	I68	0,048		0,048
17	Металлоизделия промышленного					
18	назначения /метизы/ т	I28I00	I68	0,006		0,006
19	Итого стали сортовой конструк-					
20	ционной, проката листового и					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Шевлекова

Рук.гр. Кожевников

Н.контр. Коваль

Гл.спец. Кириченко

Нач.отд. Крамаренко

ГИП Бальзак

ТП 704-I-167.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.2000 м3 /для альбома IУ стационарная установка при интенсивности 0,08 л/сек м2

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром Южгипронефтепровод г. Киев

Формат А4

Альбом XI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	метизы в натуральной массе, т		I68	0,I07		0,I07
2	Итого стали, приведенной к					
3	классу С 38/23, т		I68	0,I07		0,I07
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ТП 704-I-167.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-167.84 II

Лист 2

Формат А4