

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
704-Н70.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И  
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 10000 М<sup>3</sup>

АЛЬБОМ VII

СОСТАВ ПРОЕКТА

|             |  |
|-------------|--|
| АЛЬБОМ I    | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА                               |
| АЛЬБОМ II   | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА                                  |
| АЛЬБОМ III  | ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ, КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.                            |
| АЛЬБОМ IV   | ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ<br>ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ   |
| АЛЬБОМ V    | ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА<br>ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ. |
| АЛЬБОМ VI   | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ<br>МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА           |
| АЛЬБОМ VII  | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ<br>ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА  |
| АЛЬБОМ VIII | ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ  |
| АЛЬБОМ IX   | СМЕТЫ  |
| АЛЬБОМ X    | ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ                                 |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ  
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000-ГВПС-500 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ  
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ I-XV / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Г. Гольденберг* И.Г. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрич* В.Н. ТЮРИЧ

|  |  |  |  |            |  |
|--|--|--|--|------------|--|
|  |  |  |  | Приблизно: |  |
|  |  |  |  |            |  |
|  |  |  |  |            |  |
|  |  |  |  |            |  |
|  |  |  |  |            |  |

# Содержание альбома

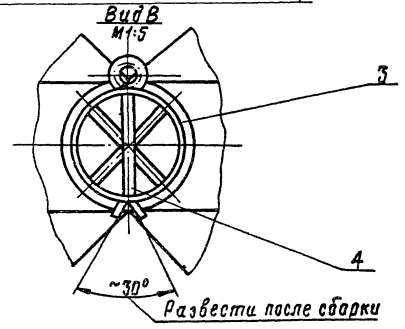
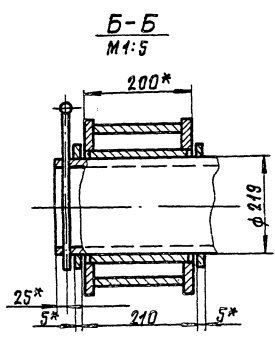
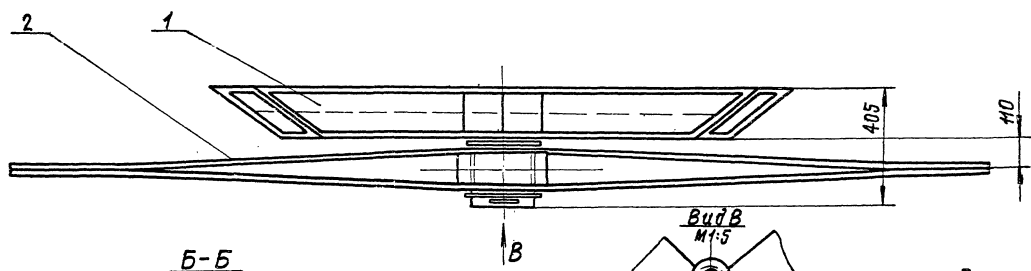
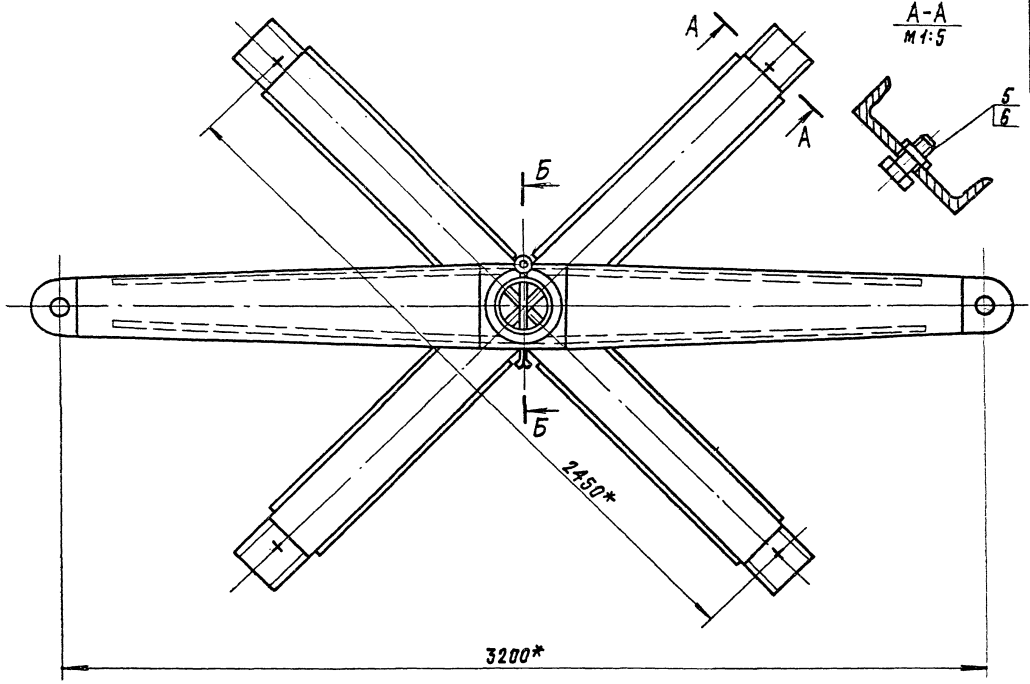
704-1-170 А 7

| Обозначение   | Наименование   | кол<br>листов | стр.      |
|---------------|--|---------------|-----------|
| ПВ32.01.00.00 | Устройство для раскатки рулонов                                    | 5             | 3-7       |
| ПВ56.09.00.00 | Шарнир для подъема рулонов массой 45-65 т краном                   | 5             | 8-13      |
| ПВ56.11.00.00 | Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном.                  | 7             | 14-20     |
| ПВ3.02.00.00  | Скоба для разбегающихся рулонов                                    | 3             | 21-23     |
| ПВ12.01.00.00 | Отвес  |               |           |
| ПВ12.02.00.00 | Поддон   | 1             | 24        |
| ПВ8.04.00.00  | Кронштейн для расчлота   |               |           |
| ПВ8.05.00.00  | Упор клиновой  | 2             | 25-26     |
| ПВ4.05.00.00  | Стяжное приспособление   | 2             | 27-28     |
| ПВ7.11.00.00  | Клин   | 1             | 29        |
| ПВ5.13.00.00  | Приспособление строповочное  | 1             | 30        |
| ПВ10.06.00.00 | Строп 4-х ветвевой. $Q=6,5$ м                                      |               |           |
| ПВ7.61.00.00  | Стойка монтажная   | 8             | 31-38     |
| ПВ51.06.00.00 | Козлы для демонтажа монтажной стойки                               | 2             | 39-40     |
| ПВ5.52.00.00  | Скоба для навешивания блока  |               |           |
| ПВ10.05.00.00 | Строп 4-х ветвевой   | 1             | 41        |
| ПВ10.04.00.00 | Строп 3-х ветвевой   |               |           |
| ПВ5.48.00.00  | Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу.                    | 1             | 42        |
| ПВ5.49.00.00  | Звено строповочное   | 1             | 43        |
| ПВ5.51.00.00  | Лобикоп для опорного кольца  | 1             | 44        |
| ПВ8.19.00.00  | Пробка для отвеса  | 1             | 45        |
| ПВ5.55.00.00  | Кронштейн для опорного кольца                                      |               |           |
| ПВ4.02.00.00  | Струбцины для прижатия опорного кольца                             | 4             | 46-49     |
| ПВ12.03.00.00 | Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости             | 5             | 50-54     |
| ПВ5.58.00.00  | Строп для подъема укрепленных щитов покрытия                       | 1             | 55        |
| ПВ5.07.00.00  | Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.                     | 1             | 56        |
| ПВ6.06.00.00  | Устройство для формообразования                                    | 10            | 57-66     |
| ПВ7.73.00.00  | Стемп-сани для сборки щитов покрытия                               | 2             | 67-68     |
| ПВ9.7А-0-0СБ  | Лестница навесная  | 4             | 69-72     |
| ПВ5А-3-0-0    | Скоба для установки навесной лестницы                              |               |           |
| ПВ5.04.00.00  | Строп для монтажа окраски  | 1             | 73        |
| ПВ5.50.00.00  | Ролик поддерживающий   | 1             | 74        |
| ПВ62.07.00.00 | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка        | 7             | 75-81     |
| ПВ11.20.00.00 | Стройка для сборки и сборки вертикального монтажного стыка стенки. | 3             | 82-84     |
| ПВ2.01.00.00  | Приспособление для разметки  | 11            | 85-95     |
| ПВ5.03.00.00  | Укосина для монтажа понтона  | 1             | 96        |
| ПВ4.13.00.00  | Струбцины для монтажа понтон                                       | 2             | 97-98     |
| ПВ4.03.00.00  | Струбцины для прижима обвязочного уголка                           | 2             | 99-100    |
| ПВ7.71.00.00  | Направляющая   | 1             | 101       |
| ПВ7.70.00.00  | Упор скользящий  | 2             | 102 (103) |

ТП 704-1-170.84

|            |          |       |         |        |
|------------|----------|-------|---------|--------|
| Содержание |          | Лист  | Масштаб | Версия |
| Изм.       | Лист     | Всего | Лист    | Шкала  |
| Резерв.    | Свободна | Лист  |         |        |
| Лист       | Число    | Лист  |         |        |
| Лист       | Лист     | Лист  |         |        |
| Лист       | Лист     | Лист  |         |        |

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT_7}{2}$   
2\* Размеры для справок

Лист 1 из 1. Число листов 1. Число копий 1. Подп. и дата

| ЛВ 32.01.00.0005 |                   |                   |                   |                   | Лит.                             | Масса | Масштаб  |
|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------------------|-------|----------|
| Исполн.          | Инж. А.И. Сидоров | Провер.           | Инж. В.И. Сидоров | Дата              | ЛВ 32.01.00.0005                 | 440,0 | 1:10     |
| Утверд.          | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | Сборочный чертёж                 | Лист  | Листов 1 |
| Исполн.          | Инж. А.И. Сидоров | Провер.           | Инж. В.И. Сидоров | Дата              | Центральное конструкторское бюро |       |          |
| Утверд.          | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | Инж. В.И. Сидоров | г. Москва                        |       |          |

704-1-170 А 7

| Формат | Лист | Листов | Обозначение    | Наименование     | кол. | Примечание |
|--------|------|--------|----------------|------------------|------|------------|
|        |      |        |                | Документация     |      |            |
| 22     |      |        | ПВ 32.01.02.00 | Сварочный чертеж |      |            |
|        |      |        |                | Детали           |      |            |
| 41     | 1    |        | ПВ 32.01.02.01 | Ступица          | 1    |            |
| 42     | 2    |        | ПВ 32.01.02.02 | Ребро            | 2    |            |
| 42     | 3    |        | ПВ 32.01.02.03 | Накладка         | 2    |            |

ПВ 32.01.02.00

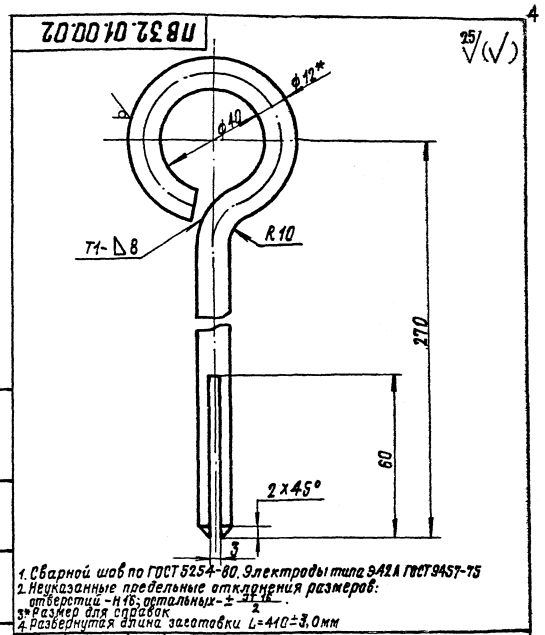
Щека тяговая

Лит. Лист Листов

И 1 1

Ипроектспецмонтиж г. Москва

формат И



1. Сварной шов по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ± 0,1 мм
- 3\* Размер для справок
4. Развернутая длина заготовки L=410±3,0 мм

ПВ 32.01.00.02

Штырь

Лит. Лист Листов

И 1 0,37 1:1

Лист Листов 1

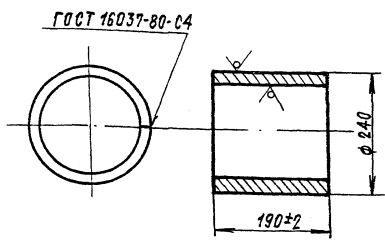
Ипроектспецмонтиж г. Москва

формат И

Ипроектспецмонтиж г. Москва

ПВ 32.01.02.00

50/(✓)



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

ПВ 32.01.02.01

Ступица

Лит. Масса Масса

И 1 10,0 1:5

Лит. Листов 1

Ипроектспецмонтиж г. Москва

Лист 5-10 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

формат И 1

Ипроектспецмонтиж г. Москва

| Формат | Лист | Листов | Обозначение      | Наименование                               | кол. | Примечание |
|--------|------|--------|------------------|--|------|------------|
|        |      |        |                  | Документация                               |      |            |
| 22     |      |        | ПВ 32.01.00.00СБ | Сварочный чертеж                           |      |            |
|        |      |        |                  | Сварочные единицы                          |      |            |
| 41     | 1    |        | ПВ 32.01.01.00   | Крестовина                                 | 1    |            |
| 41     | 2    |        | ПВ 32.01.02.00   | Щека тяговая                               | 1    |            |
|        |      |        |                  | Детали                                     |      |            |
| 64     | 3    |        | ПВ 32.01.00.01   | Кальцо приставочное                        |      |            |
|        |      |        |                  | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |      |            |
| 41     | 4    |        | ПВ 32.01.00.02   | Штырь                                      | 2    | 0,2 кг     |
|        |      |        |                  | Стандартные изделия                        |      |            |
|        | 5    |        |                  | Болт М 30x70.58.026                        | 4    | 0,64 кг    |
|        |      |        |                  | ГОСТ 7798-70                               |      |            |
|        | 6    |        |                  | Гайка М 30А.026                            | 4    | 0,23 кг    |
|        |      |        |                  | ГОСТ 5915-70                               |      |            |

ПВ 32.01.00.00

Устройство для раскатки рулонов

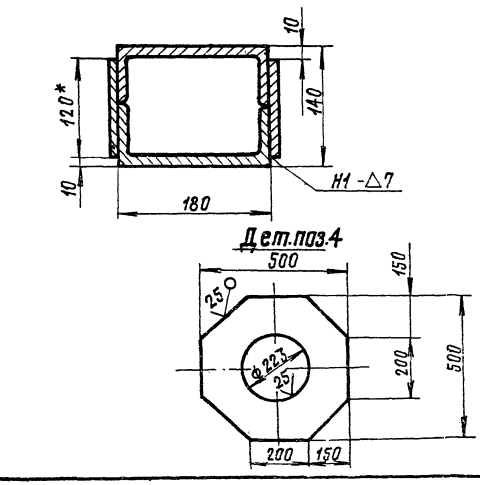
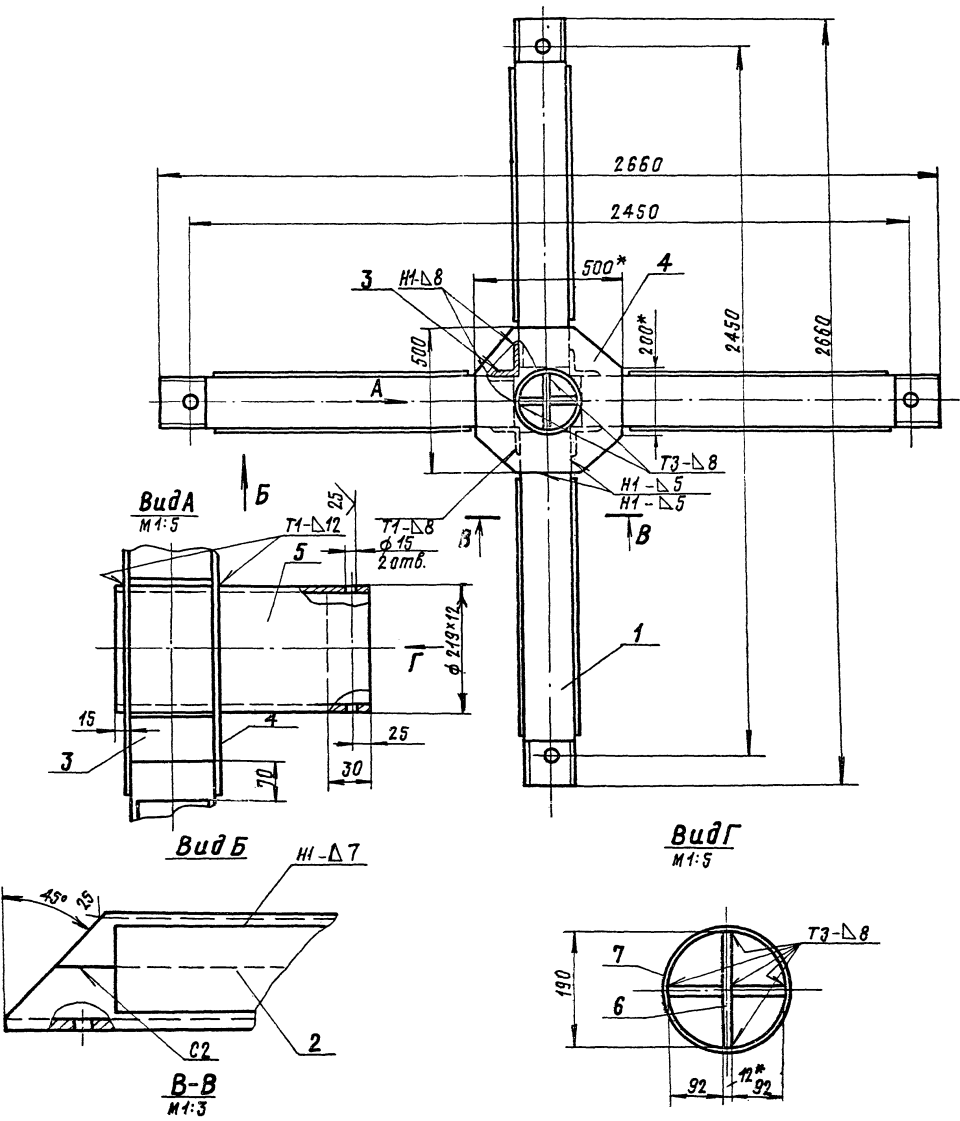
Лит. Листов Листов

И 1 1

Ипроектспецмонтиж г. Москва

формат И 1

Ипроектспецмонтиж г. Москва

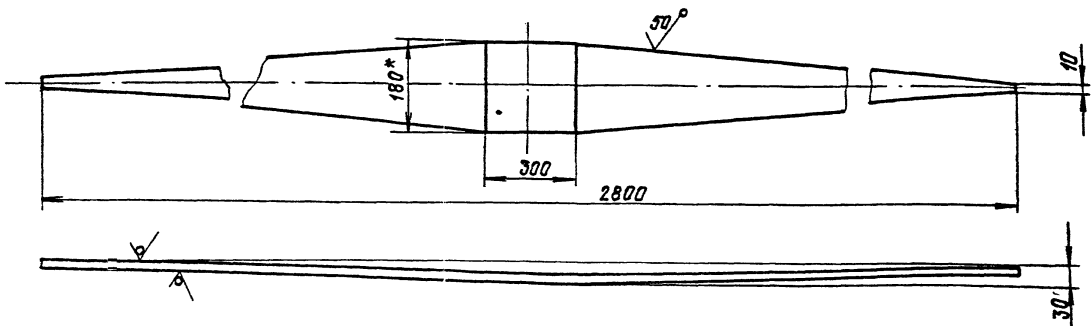


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для  
дет. Б4 - 3.2
- 4.\* Размеры для справок

|           |           |         |               |                         |  |                        |          |
|-----------|-----------|---------|---------------|-------------------------|--|------------------------|----------|
|           |           |         |               | <b>ПВ32.01.01.00СБ</b>  |  |                        |          |
| Изм.      | Исполн.   | М. док. | П. пр. С. пр. | <b>Крестовина</b>       |  | Лист                   | М. введ. |
| Разраб.   | Курькина  | Удв.    | 0.80          |                         |  | И                      | 295      |
| Проб.     | Числова   | Удв.    | 1.12          | <b>Сборочный чертеж</b> |  | Лист                   | Листов 7 |
| Т. контр. |           |         |               |                         |  |                        |          |
| И. пр.    | Традиц    | Удв.    | 0.15          |                         |  | Исполнитель: г. Москва |          |
| И. контр. | Тайнова   | Удв.    | 0.15          |                         |  |                        |          |
| Утв.      | Кученкова | Удв.    | 0.13          |                         |  |                        |          |

Шкала: 1:1. Все размеры в мм. Везде, где не указано, по ГОСТ 13038-81.

704-1-170 А7



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

|                             |          |       |            |
|-----------------------------|----------|-------|------------|
| <b>ПВ32.01.02.02</b>        |          |       |            |
| Изм. лист                   | № докум. | Подп. | Дата       |
|                             |          |       |            |
| Разраб.                     | Кузьмина | К.В.  | 3.83       |
| Проб.                       | Числова  | М.В.  | 3.85       |
| Г. контр.                   | Павлов   | В.В.  | 1.83       |
| И. контр.                   | Павлова  | В.В.  | 05.83      |
| Утв.                        | Кузьмина | В.В.  | 05.83      |
| <b>Ребро</b>                |          |       | Лит. И 1 1 |
| Полоса Б-10×180 ГОСТ 103-79 |          |       | Масса 20,0 |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79           |          |       | Лист 1     |
| Ипронефтегеокомонтаж        |          |       | Листов 1   |
| г. Москва                   |          |       | Формат А7  |

| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение   | Наименование                                   | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|-------|------|---------------|--|------|------------|
| Б4        | 7        |       |      | ПВ32.01.01.07 | Вставка  |      |            |
|           |          |       |      |               | Лист Б-12 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 2    | 2,1 кг     |
|           |          |       |      |               | 32×370   |      |            |

| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение      | Наименование   | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|-------|------|------------------|--|------|------------|
|           |          |       |      |                  | Документация   |      |            |
| 22        |          |       |      | ПВ32.01.01.00 СБ | Сборочный чертеж                                     |      |            |
|           |          |       |      |                  | детали   |      |            |
| Б4        | 1        |       |      | ПВ32.01.01.01    | Балка  |      |            |
|           |          |       |      |                  | Швеллер 18 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79         | 4    | 20 кг      |
|           |          |       |      |                  | L = 1220   |      |            |
| Б4        | 2        |       |      | ПВ32.01.01.02    | Накладка   |      |            |
|           |          |       |      |                  | Полоса Б-8×120 ГОСТ 103-79<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79      | 8    | 8,5 кг     |
|           |          |       |      |                  | L = 1000   |      |            |
| Б4        | 3        |       |      | ПВ32.01.01.03    | Усиленный черенок                                    |      |            |
|           |          |       |      |                  | Черенок Б-30×50-1 ГОСТ 16509-92<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 4    | 0,2 кг     |
|           |          |       |      |                  | L = 180  |      |            |
| Б4        | 4        |       |      | ПВ32.01.01.04    | Накладка   |      |            |
|           |          |       |      |                  | Лист Б-12 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 2    | 16 кг      |
|           |          |       |      |                  | 500×500  |      |            |
| Б4        | 5        |       |      | ПВ32.01.01.05    | Ось  |      |            |
|           |          |       |      |                  | Труба 219×12 ГОСТ 8731-79<br>В10 ГОСТ 8731-79        | 1    | 28 кг      |
|           |          |       |      |                  | L = 460  |      |            |
| Б4        | 6        |       |      | ПВ32.01.01.06    | Вставка  |      |            |
|           |          |       |      |                  | Лист Б-12 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79       | 1    | 4 кг       |
|           |          |       |      |                  | 190×370  |      |            |

|                      |          |       |            |
|----------------------|----------|-------|------------|
| <b>ПВ32.01.01.00</b> |          |       |            |
| Изм. лист            | № докум. | Подп. | Дата       |
|                      |          |       |            |
| Разраб.              | Кузьмина | К.В.  | 3.83       |
| Проб.                | Числова  | М.В.  | 3.85       |
| Г. контр.            | Павлов   | В.В.  | 1.83       |
| И. контр.            | Павлова  | В.В.  | 05.83      |
| Утв.                 | Кузьмина | В.В.  | 05.83      |
| <b>Крестовина</b>    |          |       | Лит. И 1 1 |
| Ипронефтегеокомонтаж |          |       | Лист 1     |
| г. Москва            |          |       | Листов 1   |
| Формат А7            |          |       |            |

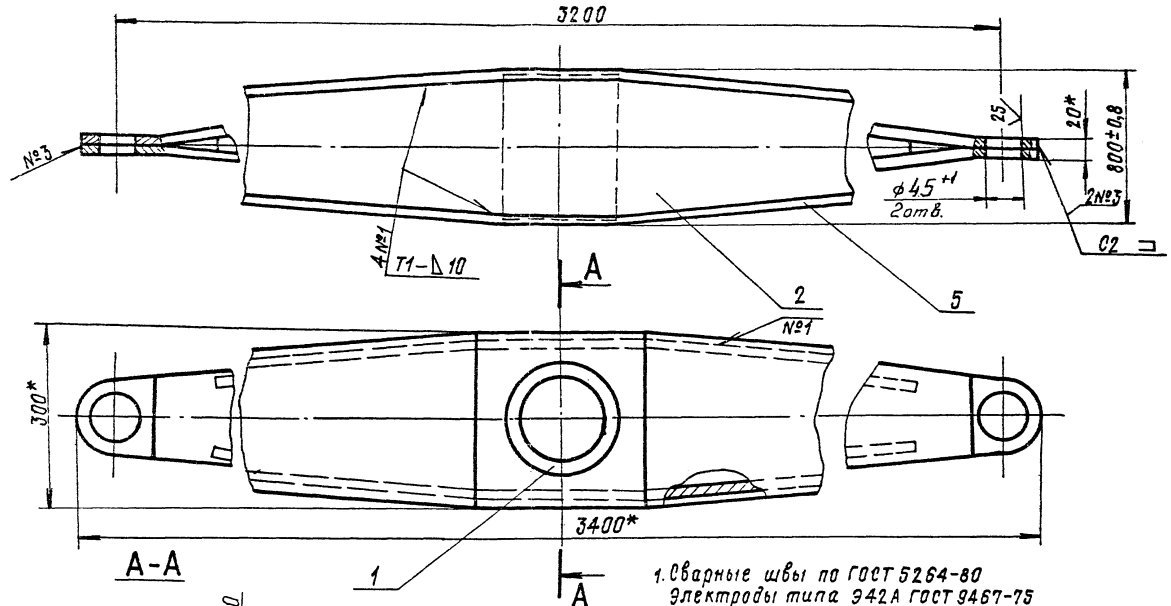
ПВ32.01.01.00

Формат А7

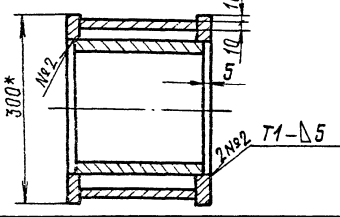
ПВ 32.01.02.00СБ

704-1-170 А7

Учб. метод. Подп. и дата. Взам. инв. № (Инв. № подл.) Подп. и дата.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размеры для справок

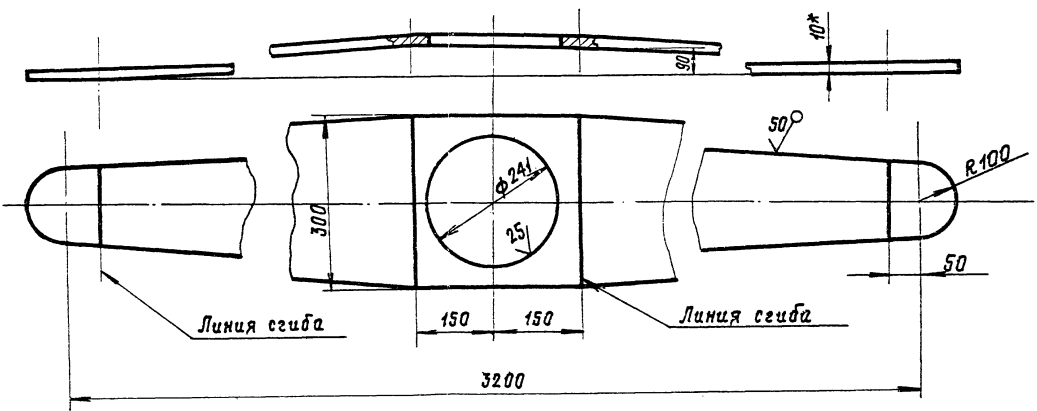


| ПВ 32.01.02.00СБ |          |           |       |      |                  | Лит. | Масса | Масштаб  |
|------------------|----------|-----------|-------|------|------------------|------|-------|----------|
| Изм.             | Лист     | из докум. | Подп. | Дата | Щека-тяговая     | И    | 160,0 | 1:5      |
| Разраб.          | Кузьмина | К/з       | З.Р.  |      | Оборочный чертеж | Лист |       | Листов 1 |
| Проб.            | Числова  | Ч/м       | З.Р.  |      |                  |      |       |          |
| Т.контр.         |          |           |       |      |                  |      |       |          |
| ГИП              | Тюрич    | Т/з       | З.Р.  |      |                  |      |       |          |
| И.контр.         | Павлов   | П/з       | З.Р.  |      |                  |      |       |          |
| Чтв.             | Казначев | К/з       | З.Р.  |      |                  |      |       |          |

Исполнение: Ипроектспецмонтаж г. Москва

ПВ 32.01.02.03

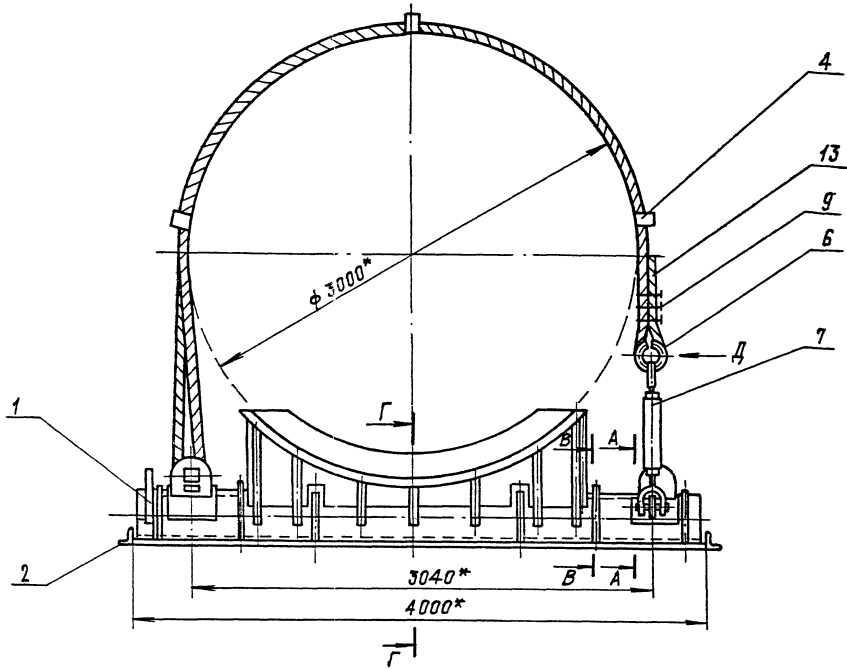
Учб. метод. Подп. и дата. Взам. инв. № (Инв. № подл.) Подп. и дата.



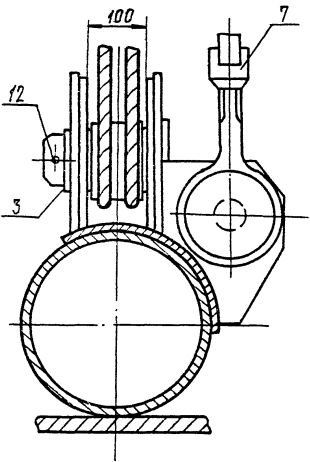
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; отверстий - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размеры для справок

| ПВ 32.01.02.03 |          |           |       |      |          | Лит. | Масса | Масштаб  |
|----------------|----------|-----------|-------|------|----------|------|-------|----------|
| Изм.           | Лист     | из докум. | Подп. | Дата | Накладка | И    | 45,0  | 1:5      |
| Разраб.        | Кузьмина | К/з       | З.Р.  |      |          | Лист |       | Листов 1 |
| Проб.          | Числова  | Ч/м       | З.Р.  |      |          |      |       |          |
| Т.контр.       |          |           |       |      |          |      |       |          |
| ГИП            | Тюрич    | Т/з       | З.Р.  |      |          |      |       |          |
| И.контр.       | Павлов   | П/з       | З.Р.  |      |          |      |       |          |
| Чтв.           | Казначев | К/з       | З.Р.  |      |          |      |       |          |

Исполнение: Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист 5-10  
Ст. 3 ГОСТ 14537-79 Ипроектспецмонтаж г. Москва



A-A  
M 1:5



Г-Г (в откинутаом положении)  
M 1:10

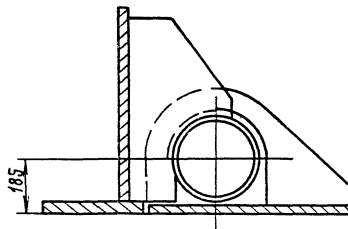
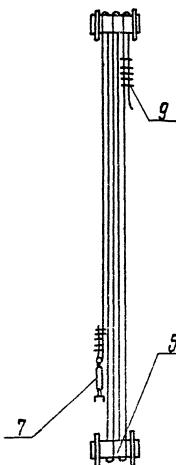
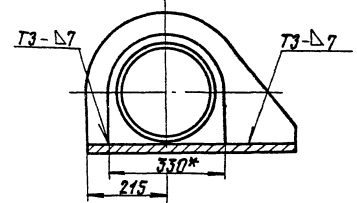


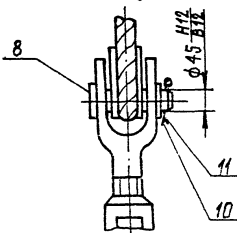
Схема 1  
Запасовка каната поз.9



B-B  
M 1:10



Вид Д  
M 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2\* Размеры для справок
3. Установку узла поз.3 см. А-А

| П85К.09.00.00 СБ |           |           |           | Лит       | Масса   | Кол-во    |          |
|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|-----------|----------|
| Изм.             | Лист      | № докум.  | Подп.     | Дата      | Шарнир для подъема<br>рулонв массы 45-55т<br>КРАНОМ | 2250      | 1:20     |
| Разр.            | Вып.      | Исполн.   | Конт.     | 3.83      |   |           |          |
| Проб.            | Число     | Число     | 3.85      |           | Сборочный чертеж                                    | Лист      | Листов 1 |
| Г. контр.        | Г. контр. | Г. контр. | Г. контр. | Г. контр. | Исполнитель   | Г. Масквэ |          |
| И. контр.        | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | Г. Масквэ   | формат 22 |          |
| И. контр.        | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. |   |           |          |

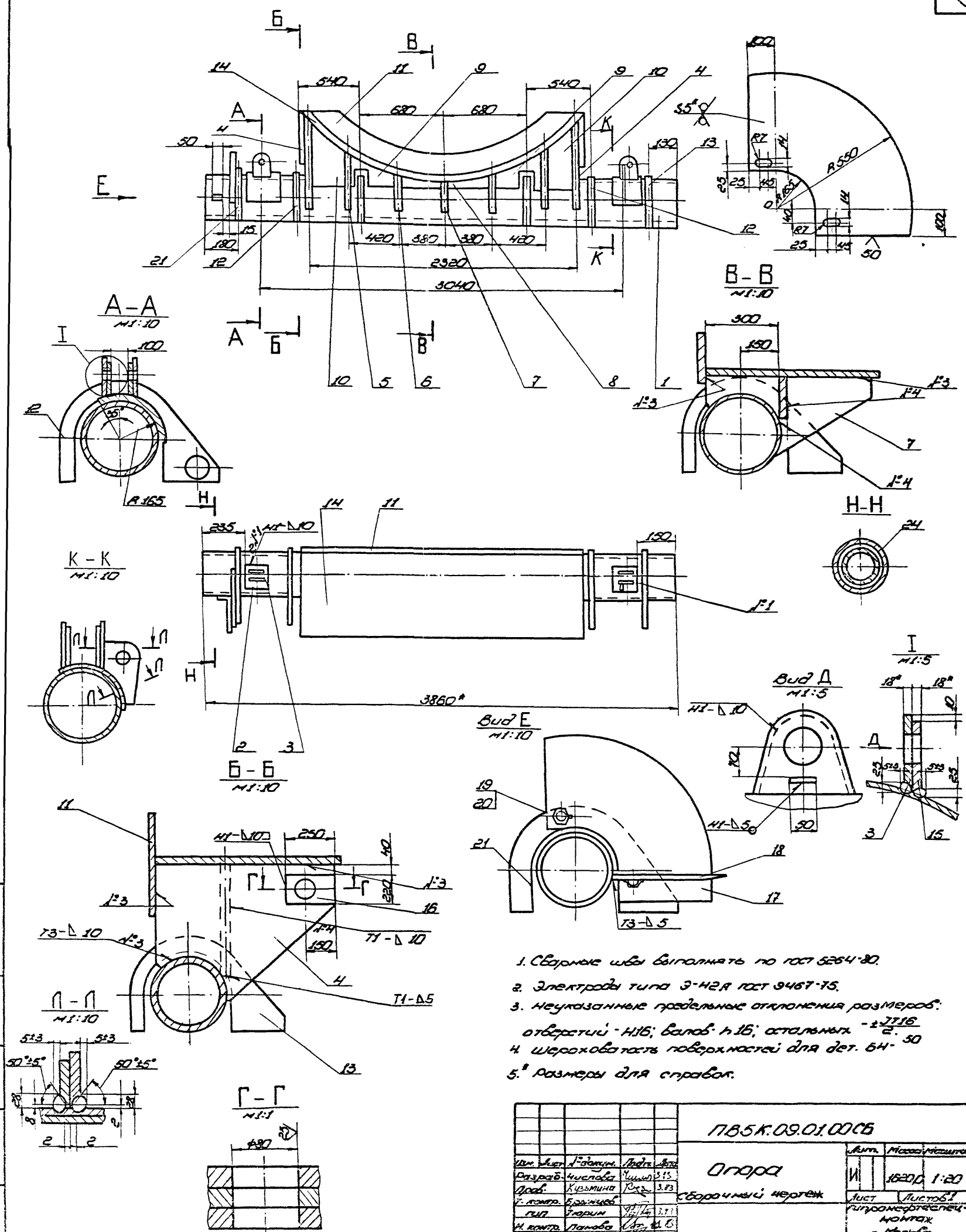
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2\* Размеры для справок  
 3. Установку узла поз.3 см. А-А



704-1-170 А7

785K.09.01.0005

Лист №217  
М1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42Р по ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. шероховатость поверхностей для дет. 6H - 50
5. Размеры для справок.

1. Изменения в чертеже  
 2. Изменения в детали  
 3. Изменения в сборке  
 4. Изменения в монтаже  
 5. Изменения в эксплуатации

|                           |          |          |      |                 |         |
|---------------------------|----------|----------|------|-----------------|---------|
| 785K.09.01.0005           |          |          |      | Лист            | Масштаб |
| Опора<br>сборочный чертеж |          |          |      | И               | 1:20    |
|                           |          |          |      | Листов 1        |         |
| Исполн.                   | Провер.  | Утверд.  | Дата | Монтаж в Москве |         |
| Коплюбин                  | Коплюбин | Коплюбин | 1980 |                 |         |

704-1-170 А 7

Листы 1-170 А 7  
Листы 1-170 А 7  
Листы 1-170 А 7

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |      |      |                 | Документация   |      |            |
|        | 22   |      | ПВБК.09.01.00СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |      |                 | <b>Детали</b>  |      |            |
|        | 64   | 1    | ПВБК.09.01.01   | Основание опоры<br>Труба $325 \times 15 \text{ ГОСТ } 8732-78$<br>$\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 8731-74$<br>$L = 3860$ | 1    | 415 кг     |
|        | 54   | 2    | ПВБК.09.01.02   | Бандаж<br>Полоса $Б-10 \times 280 \text{ ГОСТ } 103-76$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79$<br>$L = 250$                  | 2    | 3,0 кг     |
|        | 11   | 3    | ПВБК.09.01.03   | Ушко   | 4    |            |
|        | 15   | -01  |                 | Ушко   | 4    |            |
|        | 11   | 4    | ПВБК.09.01.04   | Кронштейн  | 2    |            |
|        | 11   | 5    | ПВБК.09.01.05   | Кронштейн  | 2    |            |
|        |      | 6    | -01             | Кронштейн  | 2    |            |
|        |      | 7    | -02             | Кронштейн  | 1    |            |
|        | 11   | 8    | ПВБК.09.01.06   | Ребро  | 2    |            |
|        |      | 9    | -01             | Ребро  | 2    |            |
|        | 11   | 10   | ПВБК.09.01.07   | Ребро  | 2    |            |
|        | 11   | 11   | ПВБК.09.01.08   | Стойка   | 1    |            |

**ПВБК.09.01.00**

Опора

Лист Лист Листов  
1 1 2  
Ипроннефтеспецмонтаж  
г. Москва  
формат II

70-10

Листы 1-170 А 7  
Листы 1-170 А 7  
Листы 1-170 А 7

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |      |      |                 | Документация   |      |            |
|        | 11   |      | ПВБК.09.02.00СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |      |                 | <b>Детали</b>  |      |            |
|        | 64   | 1    | ПВБК.09.02.01   | Пластина<br>Лист $Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-74$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-79$<br>$650 \times 4000$ | 1    | 440 кг     |
|        | 64   | 2    | ПВБК.09.02.02   | Упор<br>Уголок $Б-90 \times 90 \text{ ГОСТ } 8509-74$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79$<br>$L = 650$    | 2    | 5,8 кг     |

**ПВБК.09.02.00**

Основание

Лист Лист Листов  
1 1 2  
Ипроннефтеспецмонтаж  
г. Москва  
формат II

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---|------|------------|
|        | 11   | 12   | ПВБК.09.01.09 | Фиксатор  | 2    |            |
|        |      | 13   | -01           | Фиксатор  | 3    |            |
|        |      | 14   | -02           | Фиксатор  | 1    |            |
|        | 64   | 14   | ПВБК.09.01.10 | Леже<br>Лист $Б-12 \text{ ГОСТ } 19903-74$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-79$<br>$830 \times 2780$    | 1    | 185 кг     |
|        | 64   | 16   | ПВБК.09.01.11 | Накладка $220 \times 250$<br>Лист $Б-16 \text{ ГОСТ } 19903-74$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-79$    | 4    | 5 кг       |
|        | 64   | 17   | ПВБК.09.01.12 | Вектор<br>Лист $Б-5 \text{ ГОСТ } 19903-74$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-79$<br>$715 \times 715$    | 1    | 19,9 кг    |
|        | 64   | 18   | ПВБК.09.01.13 | Стрелка<br>Полоса $Б-4320 \text{ ГОСТ } 103-76$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79$<br>$L = 800$         | 1    | 0,5 кг     |
|        | 11   | 22   | ПВБК.09.01.14 | Ребра   | 1    |            |
|        | 11   | -01  |               | Ребра   | 1    |            |
|        | 11   | 23   | ПВБК.09.01.15 | Пластина<br>Полоса $Б-16 \times 58 \text{ ГОСТ } 103-76$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79$<br>$L = 20$ | 1    | 0,12 кг    |
|        |      |      |               | Стандартные изделия   |      |            |
|        |      | 19   |               | Болт $M12 \times 40.58.013 \text{ ГОСТ } 7798-76$   | 2    | 0,04 кг    |
|        |      | 20   |               | Гайка $M12.58.013 \text{ ГОСТ } 5915-79$  | 2    | 0,02 кг    |

**ПВБК.09.01.00**

формат II

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |      |      |                 | Документация   |      |            |
|        | 22   |      | ПВБК.09.00.00СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |      |                 | Сборочные единицы  |      |            |
|        | 11   | 1    | ПВБК.09.01.00   | Опора  | 1    |            |
|        | 11   | 2    | ПВБК.09.02.00   | Основание  | 1    |            |
|        | 11   | 3    | ПВБК.09.03.00   | Палец  | 2    |            |
|        |      |      |                 | <b>Детали</b>  |      |            |
|        | 64   | 4    | ПВБК.09.00.01   | Проставка<br>Швеллер $16 \text{ ГОСТ } 8240-72$<br>$\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79$<br>$L = 60$     | 3    | 0,52 кг    |
|        | 64   | 5    | ПВБК.09.00.02   | Труба<br>Труба $133 \times 8 \text{ ГОСТ } 8732-76$<br>$\text{А-20 ГОСТ } 8731-74$<br>$L = 95$ | 2    | 2,5 кг     |
|        |      |      |                 | Стандартные изделия  |      |            |
|        |      | 6    |                 | Кашш $56 \text{ ГОСТ } 2224-72$  | 1    | 185 кг     |
|        |      | 7    |                 | Толпен $80 \text{ ВВ-0СТ } 5.234-79$   | 1    | 23,6 кг    |
|        |      | 8    |                 | Ось $22-40 \times 50 \text{ ГОСТ } 3078-76$  | 2    | 15 кг      |
|        |      | 9    |                 | Зажим $3К-1913 \text{ ГОСТ } 839-75$   | 2    | 4,56 кг    |

**ПВБК.09.00.00**

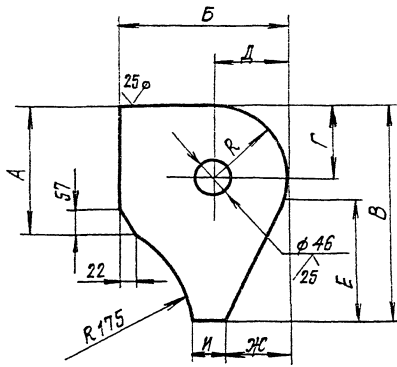
Шарнир для подвешивания рулонной массы

Лист Лист Листов  
1 1 2  
Ипроннефтеспецмонтаж  
г. Москва  
формат II

704-1-170 А 7

ПВ5К.09.01.14

✓✓✓



| Обозначен.       | Размеры, мм |     |     |    |    |     |    |    |    | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|-----------|
|                  | A           | B   | B   | Г  | Д  | Е   | Н  | Ж  | К  |           |
| ПВ5К.09.01.00.14 | 165         | 205 | 285 | 90 | 90 | 165 | 50 | 65 | 90 | 10        |
| -01              | 155         | 195 | 275 | 80 | 80 | 165 | 40 | 75 | 80 | 9,5       |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балоб - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.09.01.14

Ребро

|           |                  |          |            |
|-----------|------------------|----------|------------|
| Изм. Лист | № докум.         | Подп.    | Дата       |
| 1         | ПВ5К.09.01.00.14 | Числова  | 1990.03.14 |
| 2         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 3         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 4         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 5         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 6         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 7         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 8         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 9         | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 10        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 11        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 12        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 13        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 14        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 15        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 16        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 17        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 18        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 19        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 20        | ПВ5К.09.01.00.14 | Кизьмина | 1990.03.14 |

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист 1  
Масса 1  
Испр. № 1  
г. Москва

формат И

| Формат | Зона | №  | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|----|-------------|---|------|------------|
|        |      |    |             |   |      |            |
|        |      | 10 |             | Шайба 45-01-015 ГОСТ 9549-78                            | 2    | 0,44 кг    |
|        |      | 11 |             | Шплинт 6,3x60-020 ГОСТ 387-79                           | 2    | 0,03 кг    |
|        |      | 12 |             | Шплинт 10x125-020 ГОСТ 387-79                           | 1    | 0,05 кг    |
|        |      |    |             | Материалы   |      |            |
|        |      | 13 |             | Канат 18,0-Г-Н-180<br>ГОСТ 7668-80                      |      | 35 м       |
|        |      | 15 |             | Лист 5-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>НОx70 | 2    |            |

ПВ5К.09.00.00

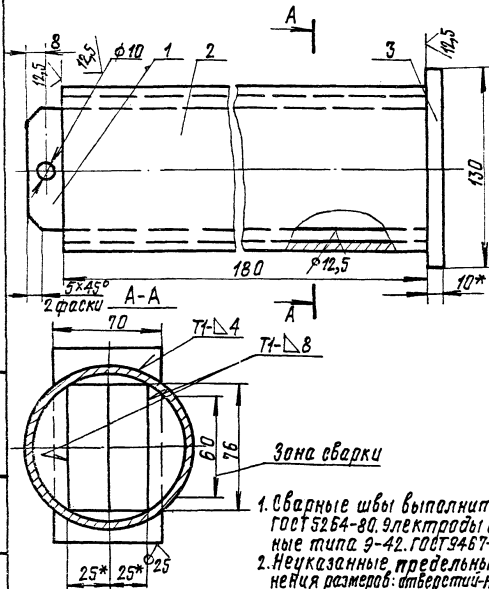
Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

формат И

ПВ5К.09.03.00СБ

✓✓✓



ПВ5К.09.03.00СБ

Палец

Сборочный чертеж

|           |                 |          |            |
|-----------|-----------------|----------|------------|
| Изм. Лист | № докум.        | Подп.    | Дата       |
| 1         | ПВ5К.09.03.00СБ | Числова  | 1990.03.14 |
| 2         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 3         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 4         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 5         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 6         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 7         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 8         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 9         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 10        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 11        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 12        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 13        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 14        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 15        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 16        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 17        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 18        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 19        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 20        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |

Лист 9,5  
Масса 1:2  
Лист 1  
Испр. № 1  
г. Москва

формат И1

| Формат | Зона | №  | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|----|-----------------|--|------|------------|
|        |      |    |                 |  |      |            |
|        |      |    |                 | Документация   |      |            |
|        |      | И  | ПВ5К.09.03.00СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |    |                 | Детали   |      |            |
|        |      | Б4 | 1               | ПВ5К.09.03.01<br>Вкладыш<br>Лист 5-25 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>76x195 | 2    | 2,9 кг     |
|        |      | Б4 | 2               | ПВ5К.09.03.02<br>Палец<br>Труба 108x6 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-74<br>L=180      | 1    | 2,8 кг     |
|        |      | Б4 | 3               | ПВ5К.09.03.03<br>Головка<br>Лист 5-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>130x70 | 1    | 0,7 кг     |

ПВ5К.09.03.00

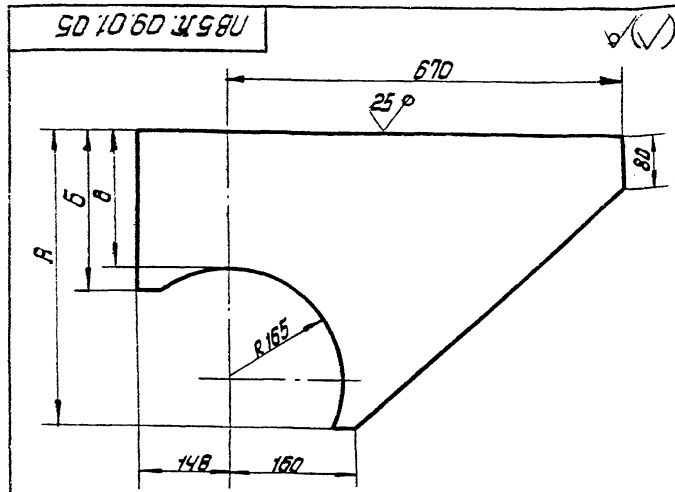
Палец

Лист 1  
Испр. № 1  
г. Москва

формат И1

|           |                 |          |            |
|-----------|-----------------|----------|------------|
| Изм. Лист | № докум.        | Подп.    | Дата       |
| 1         | ПВ5К.09.03.00СБ | Числова  | 1990.03.14 |
| 2         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 3         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 4         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 5         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 6         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 7         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 8         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 9         | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 10        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 11        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 12        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 13        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 14        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 15        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 16        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 17        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 18        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 19        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |
| 20        | ПВ5К.09.03.00СБ | Кизьмина | 1990.03.14 |

704-1-170 А 7



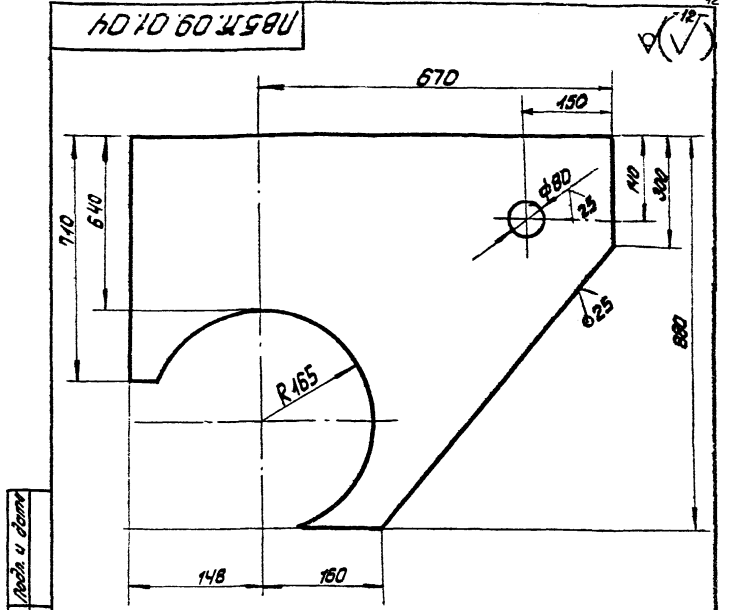
| Обозначение   | Размеры, мм |     |     | Масса, кг. |
|---------------|-------------|-----|-----|------------|
|               | А           | В   | Б   |            |
| ПБ5К.09.01.05 | 570         | 325 | 395 | 29.0       |
| -01           | 400         | 155 | 225 | 17.0       |
| -02           | 340         | 95  | 165 | 19.0       |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/16

Лист 1 из 1

|      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Изм. | Лист | И.С. | Лист | Дата | И.С. | Лист | Дата |
| 1    | 1    | И.С. | 1    | 1974 | И.С. | 1    | 1974 |

| ПБ5К.09.01.05    |       |          |                              |               |
|------------------|-------|----------|------------------------------|---------------|
| <b>Прокатный</b> |       |          |                              |               |
| Лист             | Масса | Материал |                              |               |
| И                | Ст.   | табл.    |                              |               |
|                  |       |          | Лист                         | Листов        |
|                  |       |          | 1                            | 1             |
|                  |       |          | Лист                         | Листов        |
|                  |       |          | Б-16                         | ГОСТ 19003-74 |
|                  |       |          | Ст.3                         | ГОСТ 14637-79 |
|                  |       |          | Илронметспецмонтаж г. Москва |               |

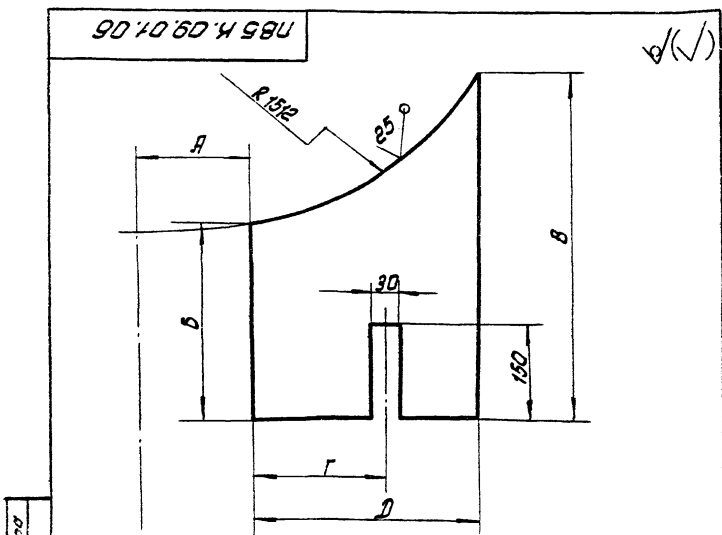


Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/8

Лист 1 из 1

|      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Изм. | Лист | И.С. | Лист | Дата | И.С. | Лист | Дата |
| 1    | 1    | И.С. | 1    | 1974 | И.С. | 1    | 1974 |

| ПБ5К.09.01.04    |       |          |                              |               |
|------------------|-------|----------|------------------------------|---------------|
| <b>Прокатный</b> |       |          |                              |               |
| Лист             | Масса | Материал |                              |               |
| И                | Ст.   | табл.    |                              |               |
|                  |       |          | Лист                         | Листов        |
|                  |       |          | 1                            | 1             |
|                  |       |          | Лист                         | Листов        |
|                  |       |          | Б-16                         | ГОСТ 19003-74 |
|                  |       |          | Ст.3                         | ГОСТ 14637-79 |
|                  |       |          | Илронметспецмонтаж г. Москва |               |



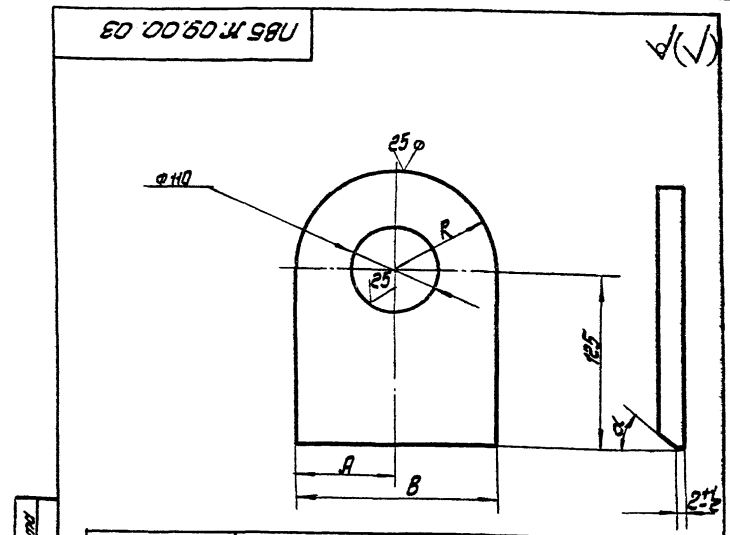
| Обозначение   | Размеры, мм |     |     |     |     | Масса, кг. |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------------|
|               | А           | В   | В   | Г   | Д   |            |
| ПБ5К.09.01.06 | 10          | 165 | 220 | —   | 350 | 5.1        |
| -01           | 390         | 230 | 390 | 290 | 400 | 9.0        |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/8

Лист 1 из 1

|      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Изм. | Лист | И.С. | Лист | Дата | И.С. | Лист | Дата |
| 1    | 1    | И.С. | 1    | 1974 | И.С. | 1    | 1974 |

| ПБ5К.09.01.06 |       |          |                              |               |
|---------------|-------|----------|------------------------------|---------------|
| <b>Резьба</b> |       |          |                              |               |
| Лист          | Масса | Материал |                              |               |
| И             | Ст.   | табл.    |                              |               |
|               |       |          | Лист                         | Листов        |
|               |       |          | 1                            | 1             |
|               |       |          | Лист                         | Листов        |
|               |       |          | Б-10                         | ГОСТ 19003-74 |
|               |       |          | Ст.3                         | ГОСТ 14637-79 |
|               |       |          | Илронметспецмонтаж г. Москва |               |



| Обозначение   | Размеры, мм |     |     | d°, | Масса, кг. |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|------------|
|               | А           | В   | Г   |     |            |
| ПБ5К.09.00.03 | 150         | 300 | 150 | 15° | 7.5        |
| -01           | 140         | 280 | 140 | 30° | 7          |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/8

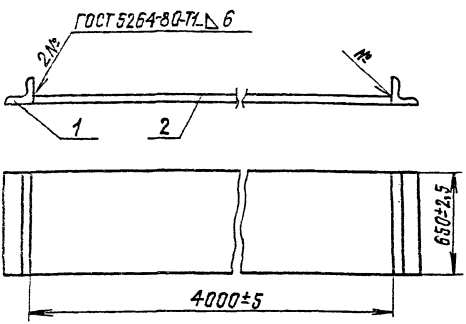
Лист 1 из 1

|      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Изм. | Лист | И.С. | Лист | Дата | И.С. | Лист | Дата |
| 1    | 1    | И.С. | 1    | 1974 | И.С. | 1    | 1974 |

| ПБ5К.09.00.03 |       |          |                              |               |
|---------------|-------|----------|------------------------------|---------------|
| <b>Ушко</b>   |       |          |                              |               |
| Лист          | Масса | Материал |                              |               |
| И             | Ст.   | табл.    |                              |               |
|               |       |          | Лист                         | Листов        |
|               |       |          | 1                            | 1             |
|               |       |          | Лист                         | Листов        |
|               |       |          | Б-18                         | ГОСТ 19003-74 |
|               |       |          | Ст.3                         | ГОСТ 14637-79 |
|               |       |          | Илронметспецмонтаж г. Москва |               |

704-1-170 А7

ПВСК.09.02.000Б



1. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$

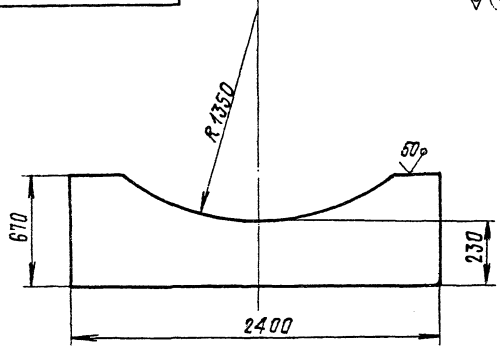
ПВСК.09.02.000Б

**Основание**

Сборочный чертёж

| Лист                           | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И                              | 455,0 | 1:20    |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва |       |         |

ПВСК.09.01.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

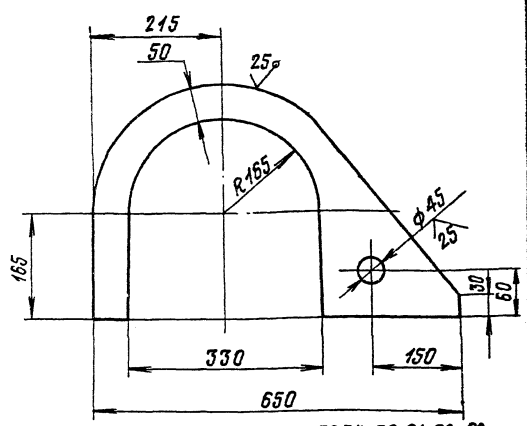
ПВСК.09.01.08

**Стойка**

Лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

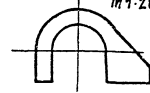
| Лист                           | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И                              | 330   | 1:20    |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва |       |         |

ПВСК.09.01.09



ПВСК.09.01.09-01  
Детальное см. ПВСК.09.01.09 М1:20

ПВСК.09.01.02-62  
Детальное см. ПВСК.09.01.09 М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

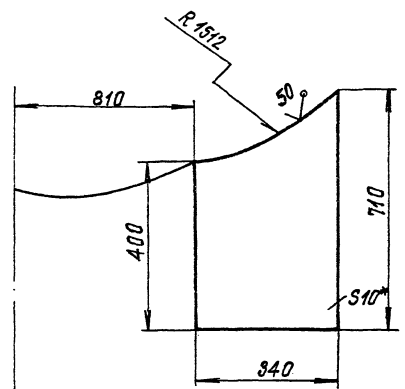
ПВСК.09.01.09

**Фиксатор**

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Лист                           | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И                              | 14,0  | 1:5     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва |       |         |

ПВСК.09.01.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\*Размер для справок

ПВСК.09.01.07

**ребро**

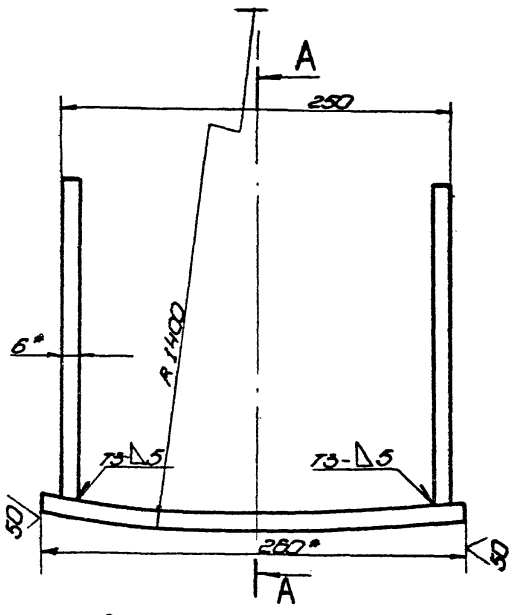
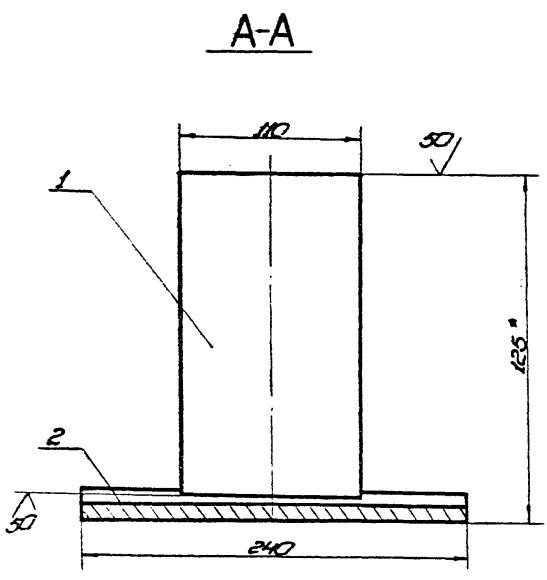
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Лист                           | Масса | Масштаб |
|--------------------------------|-------|---------|
| И                              | 14,7  | 1:10    |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва |       |         |

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

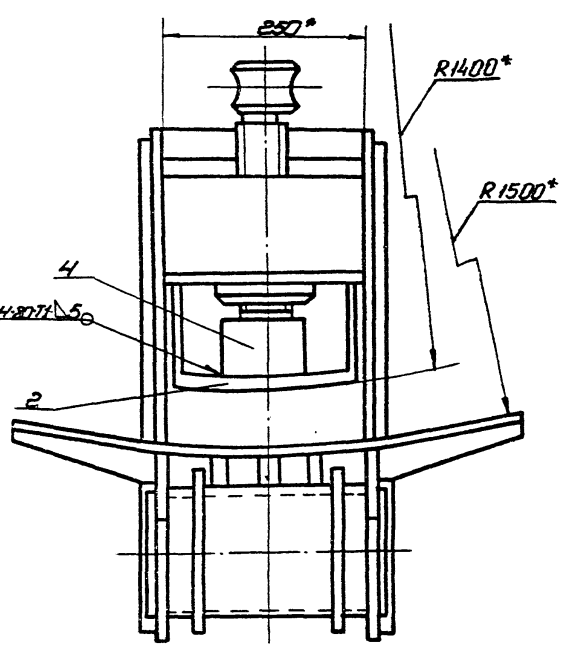
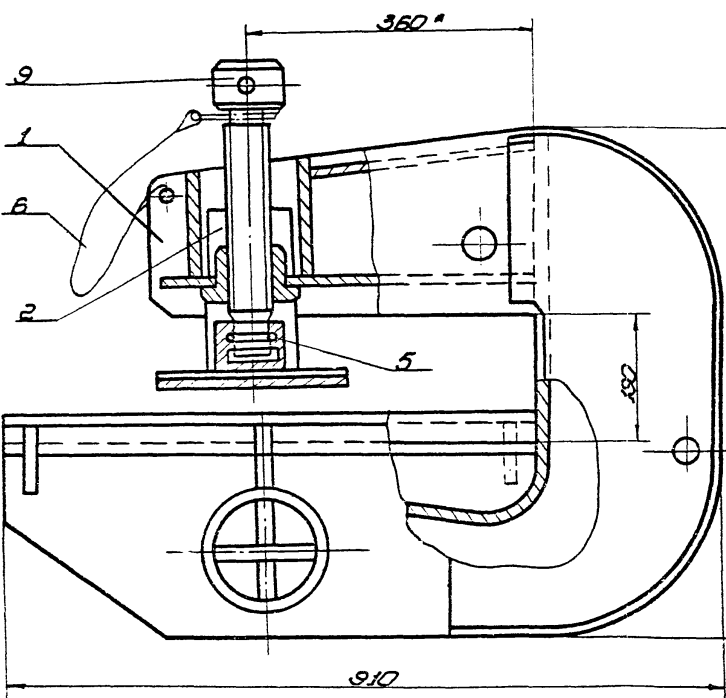
704-1-170 А 7  
 1785.К.11.02.00.СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,2 мм.
4. \* Размеры для справок.

|          |          |       |         |                     |     |         |
|----------|----------|-------|---------|---------------------|-----|---------|
|          |          |       |         | 1785.К.11.02.00.СБ  |     |         |
|          |          |       |         | УГОР                |     |         |
| Изм.     | №        | Дата  | Исполн. | Лист                | №   | Масштаб |
|          |          |       |         | VI                  | 8,4 | 1:25    |
| И.контр. | Т.контр. | И.пр. | М.пр.   | Сборочный чертёж    |     |         |
| И.контр. | Т.контр. | И.пр. | М.пр.   | Генеральный инженер |     |         |
| И.контр. | Т.контр. | И.пр. | М.пр.   | г. Москва           |     |         |
|          |          |       |         | Формат 12           |     |         |

1785.К.11.00.00.СБ



1. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбороты - ± 0,15; балов - ± 0,15; остальных - ± 0,2 мм.
3. Размеры для справок.

|          |          |       |         |                     |      |         |
|----------|----------|-------|---------|---------------------|------|---------|
|          |          |       |         | 1785.К.11.00.00.СБ  |      |         |
|          |          |       |         | Законт для подвеса  |      |         |
|          |          |       |         | рулонной массой     |      |         |
|          |          |       |         | 45 ± 0,5т. кронном. |      |         |
|          |          |       |         | Сборочный чертёж    |      |         |
| Изм.     | №        | Дата  | Исполн. | Лист                | №    | Масштаб |
|          |          |       |         | VI                  | 23,0 | 1:5     |
| И.контр. | Т.контр. | И.пр. | М.пр.   | Генеральный инженер |      |         |
| И.контр. | Т.контр. | И.пр. | М.пр.   | г. Москва           |      |         |
|          |          |       |         | Формат 12           |      |         |

704-1-110 А 7

Пол. и дата выдачи докум. и дата подп. и дата

| Формат | Лист | Листов | Обозначение    | Наименование  | Количество | Примечание |
|--------|------|--------|----------------|---|------------|------------|
|        |      |        |                | Документация  |            |            |
| 22     |      |        | ПВБК.Н.01.00СБ | Сборочный чертёж  |            |            |
|        |      |        |                | Детали  |            |            |
| 12     | 1    |        | ПВБК.Н.01.01   | Щека  | 2          |            |
| Б4     | 2    |        | ПВБК.Н.01.02   | Пластина<br>Лента 12x250 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=140 | 7<br>1     | 3,3 кг     |
| 11     | 3    |        | ПВБК.Н.01.03   | Гайка   | 1          | 3,3 кг     |
| Б4     | 4    |        | ПВБК.Н.01.04   | Пластина<br>Лента 12x250 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=160 | 1          | 3,8 кг     |
| 12     | 5    |        | ПВБК.Н.01.05   | Накладка  | 2          |            |
| 12     | 6    |        | ПВБК.Н.01.06   | Стенка  | 1          |            |
| 12     | 7    |        | ПВБК.Н.01.07   | Пластина  |            |            |
| Б4     | 8    |        | ПВБК.Н.01.08   | Ложе<br>Лента 12x670 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=655     | 1          | 34,5 кг    |
| 11     | 9    |        | ПВБК.Н.01.09   | Ребро   | 4          |            |
| 10     | 10   |        | -01            | Ребро   | 2          |            |

**ПВБК.Н.01.00**

**Карпус**

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 2      |

Испропротекспечницкая г. Москва  
формат 11

| Формат | Лист | Листов | Обозначение  | Наименование   | Количество | Примечание |
|--------|------|--------|--------------|--|------------|------------|
| Б4     | 11   |        | ПВБК.Н.01.10 | Ось<br>Труба 159x8 ГОСТ 8732-78<br>В-10 ГОСТ 8731-74<br>L=300        | 1          | 9,0 м      |
| 11     | 12   |        | ПВБК.Н.01.11 | Фланец   | 2          |            |
| 11     | 13   |        | ПВБК.Н.01.12 | Ребро  | 3          |            |
| Б4     | 14   |        | ПВБК.Н.01.13 | Пластина<br>Лента 8x85 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=300      | 2          | 1,30 кг    |
| Б4     | 15   |        | ПВБК.Н.01.14 | Пластина<br>Лента 8x140 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=300     | 1          | 2,80 кг    |
| Б4     | 16   |        | ПВБК.Н.01.15 | Пластина<br>Лист Б-12 ГОСТ 19503-74<br>Ст.3 ГОСТ 14539-79<br>250x290 | 1          | 11,0 кг    |

Пол. и дата выдачи докум. и дата подп. и дата

**ПВБК.Н.01.00**

Лист 2

Испропротекспечницкая г. Москва  
формат 11

Пол. и дата выдачи докум. и дата подп. и дата

| Формат | Лист | Листов | Обозначение    | Наименование  | Количество | Примечание |
|--------|------|--------|----------------|---|------------|------------|
|        |      |        |                | Документация  |            |            |
| 12     |      |        | ПВБК.Н.02.00СБ | Сборочный чертёж  |            |            |
|        |      |        |                | Детали  |            |            |
| Б4     | 1    |        | ПВБК.Н.02.01   | Пластина<br>Лента Бx110 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=200  | 2          | 4,0 кг     |
| Б4     | 2    |        | ПВБК.Н.02.02   | Пластина<br>Лента 12x240 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=265 | 1          | 5,4 кг     |

**ПВБК.Н.02.00**

**Упор**

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

Испропротекспечницкая г. Москва  
формат 11

Пол. и дата выдачи докум. и дата подп. и дата

| Формат | Лист | Листов | Обозначение    | Наименование                | Количество | Примечание |
|--------|------|--------|----------------|-----------------------------|------------|------------|
|        |      |        |                | Документация                |            |            |
| 12     |      |        | ПВБК.Н.00.00СБ | Сборочный чертёж            |            |            |
|        |      |        |                | Сборочные единицы           |            |            |
| 11     | 1    |        | ПВБК.Н.01.00   | Карпус                      | 1          |            |
| 11     | 2    |        | ПВБК.Н.02.00   | Упор                        | 1          |            |
|        |      |        |                | Детали                      |            |            |
| 12     | 3    |        | ПВБК.Н.00.01   | Винт                        | 1          |            |
| 11     | 4    |        | ПВБК.Н.00.02   | Подпятник                   | 1          |            |
| 11     | 5    |        | ПВБК.Н.00.03   | Кольцо запорное             | 1          |            |
|        |      |        |                | Материалы                   |            |            |
|        |      |        |                | Проволока 1<br>ГОСТ 3282-74 |            | 0,10 кг    |

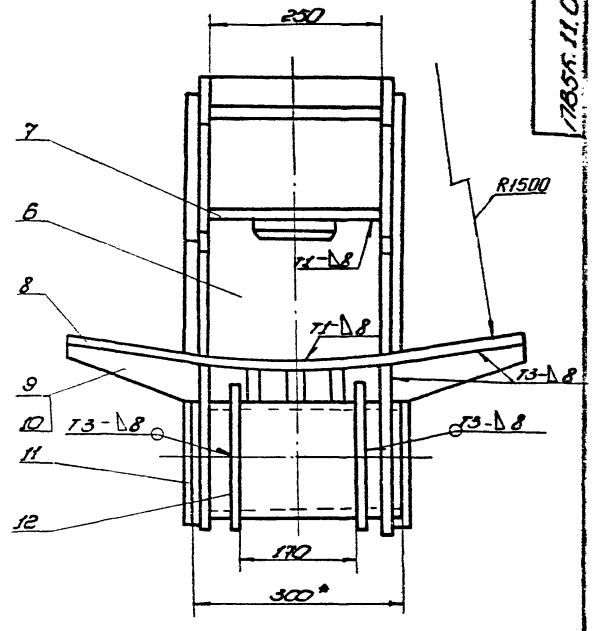
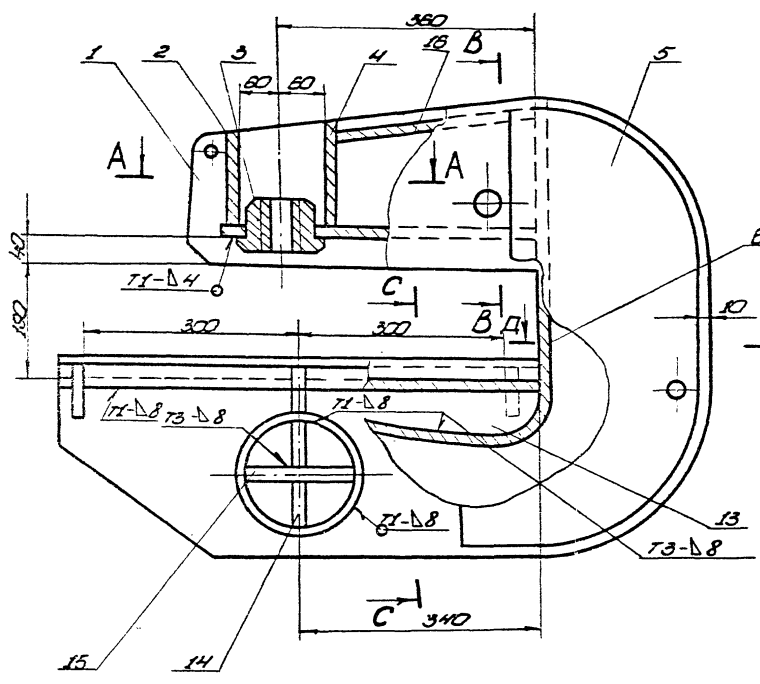
**ПВБК.Н.00.00**

**Захват для подъема рулонов массой 45 - 65 т краном**

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

Испропротекспечницкая г. Москва  
формат 11

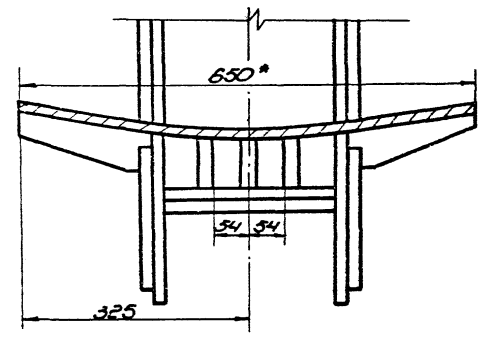
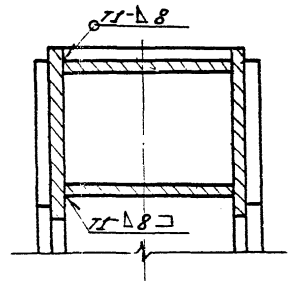
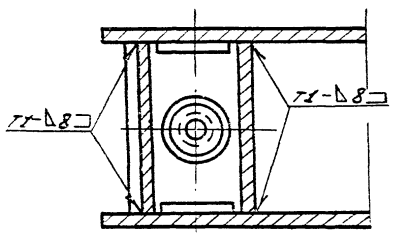
704-1-170 А7



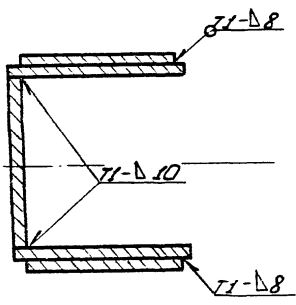
A-A

B-B

C-C



Д-Д



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИ2А по ГОСТ 9467-75.
- 2. Приборку дет. пос.6 выпилить попер приборку 3х деталей пос.15 к дет. пос.8
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных - ±IT16
- 4. Шероховатость поверхностей разв для дет.64 √.
- 5. \* Размеры для справок.

Внесены в общий заводской чертеж в объеме 1/2 от общего количества

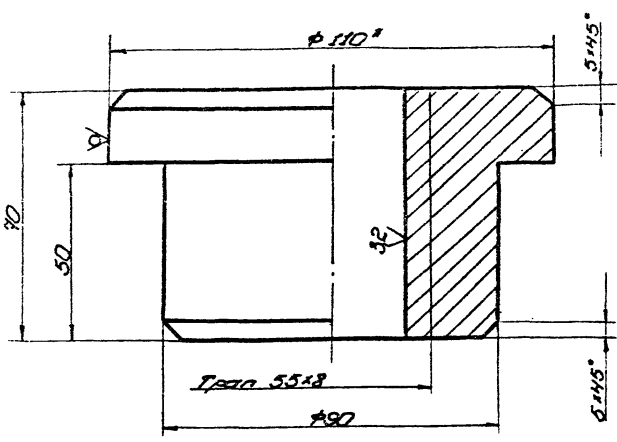
|         |         |           |         | 7855.11.01.0006 |              |         |
|---------|---------|-----------|---------|-----------------|--------------|---------|
| Изм.    | Вид     | Р. докум. | Исполн. | Дата            | Лист         | Масштаб |
|         |         |           |         |                 | 1            | 1:5     |
| Исполн. | Провер. | Нач. отд. | Инж.    | Дата            | Спецификация |         |
| М.П.    | Подпись | М.П.      | Подпись | М.П.            | С.Маслов     |         |



704-1-170 d.VII

ПБ5К.11.01.03

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Валик -  $\pm 0.16$ ; остальное -  $\pm 0.2$   
 2. \* Размер для справок.

ПБ5К.11.01.03

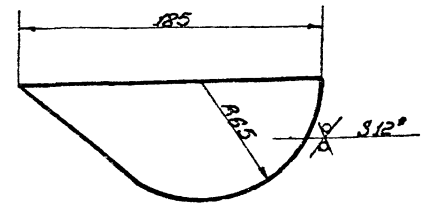
Гайка

| Лист                                     | Масса  | Корпус |
|--|--------|--------|
| И  | 30     | 1:1    |
| Лист                                     | Листов |        |
| Гипропроектснц-монтаж г. Москва формат И |        |        |

Корп Б-110 ГОСТ 2580-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79  
 Корпусов

ПБ5К.11.01.13

50 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm 0.16$   
 2. \* Размер для справок.

ПБ5К.11.01.13

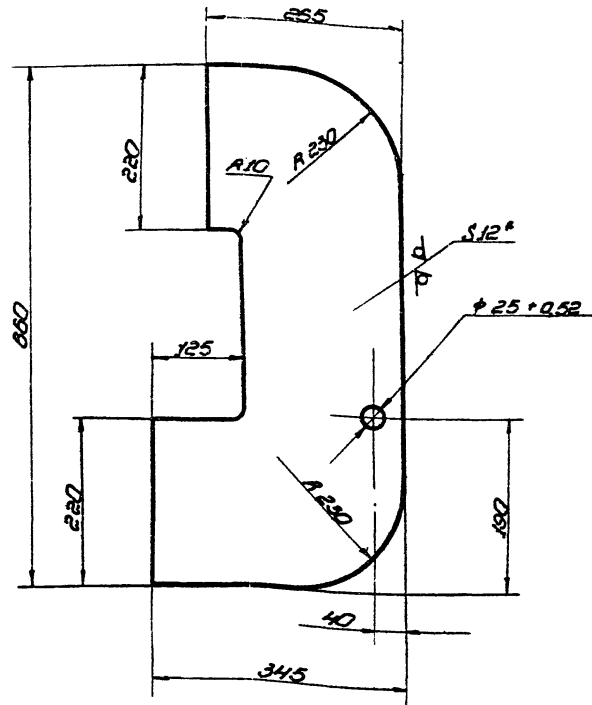
Резерв

| Лист                                     | Масса  | Корпус |
|--|--------|--------|
| И  | 1.5    | 1:1    |
| Лист                                     | Листов |        |
| Гипропроектснц-монтаж г. Москва формат И |        |        |

Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 Корпусов

ПБ5К.11.01.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстие -  $\pm 0.16$ ; валик -  $\pm 0.16$ ; остальное -  $\pm 0.2$   
 2. \* Размер для справок.

ПБ5К.11.01.05

Накладка

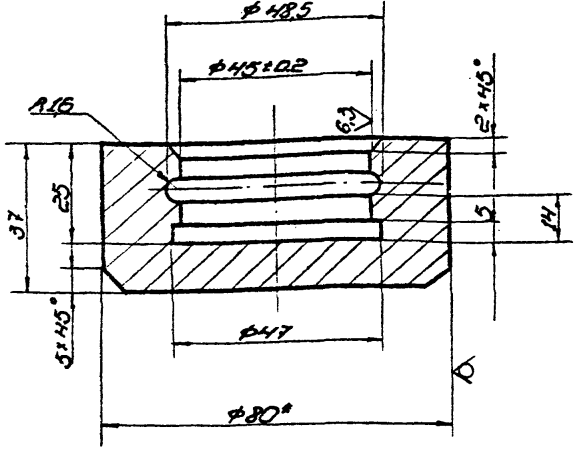
| Лист                            | Масса  | Корпус |
|---------------------------------|--------|--------|
| И                               | 190    | 1:3    |
| Лист                            | Листов |        |
| Гипропроектснц-монтаж г. Москва |        |        |

Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 Корпусов

704-1-170 А 7

ПБ5К.11.00.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.02

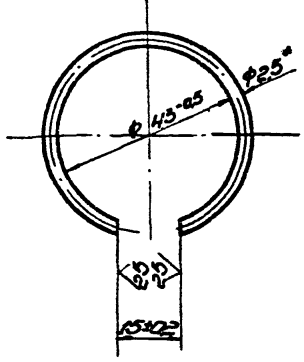
Подпятник

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0,9   | 1:1     |
| Листов 1                          |       |         |
| Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва |       |         |

ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 335-79  
Копирован

ПБ5К.11.00.03

-18-  
25 (✓)



1. Длина заготовки 124±0,5 мм
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.03

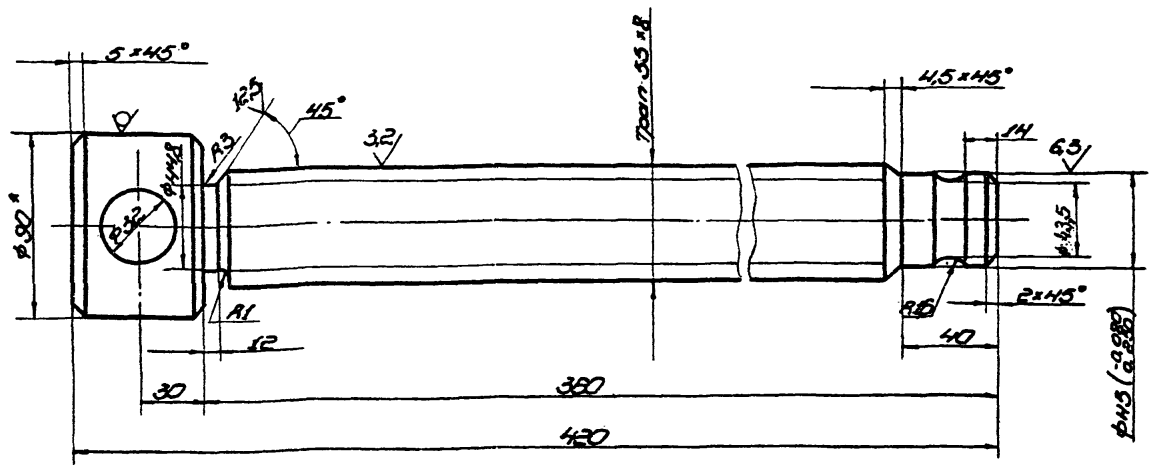
Кольцо зазорное

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0,2   | 1:1     |
| Листов 1                          |       |         |
| Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва |       |         |

ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 335-79  
Копирован

ПБ5К.11.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.01

Вулит

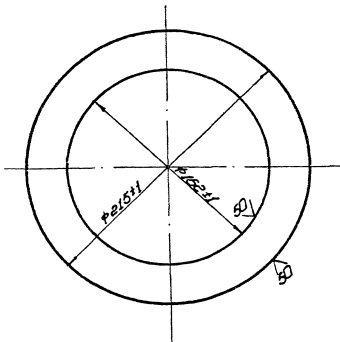
|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0,5   | 1:2     |
| Листов 1                          |       |         |
| Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва |       |         |

ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 335-79  
Копирован

104-1-170 А 7

1755 К. 11.01.11

(V) А



1755 К. 11.01.11

ФЛАНЕЦ

Лист 10 из 12

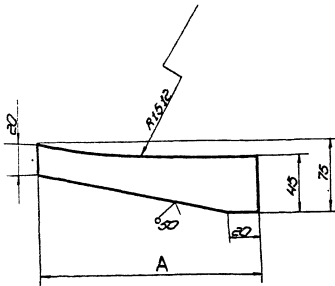
Лист 10 из 12

5-8 ГОСТ 15903-74  
Листы ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копиробет

1755 К. 11.01.09

(V) А



| Обозначение      | A       | Материал |
|------------------|---------|----------|
| 1755 К. 11.01.09 | 185 170 | ст. 3    |
| -01              | 170 170 | ст. 3    |

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - 5/16; остальных - 5/12

1755 К. 11.01.09

РЕБРО

Лист 10 из 12

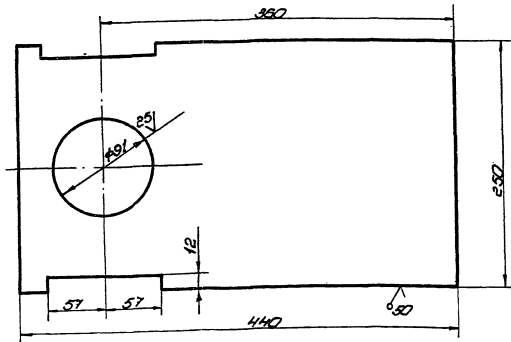
Лист 10 из 12

5-8 ГОСТ 15903-74  
ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копиробет

1755 К. 11.01.07

(V) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - 5/16; остальных - 5/12

1755 К. 11.01.07

ПЛАСТИНА

Лист 121 из 125

Лист 121 из 125

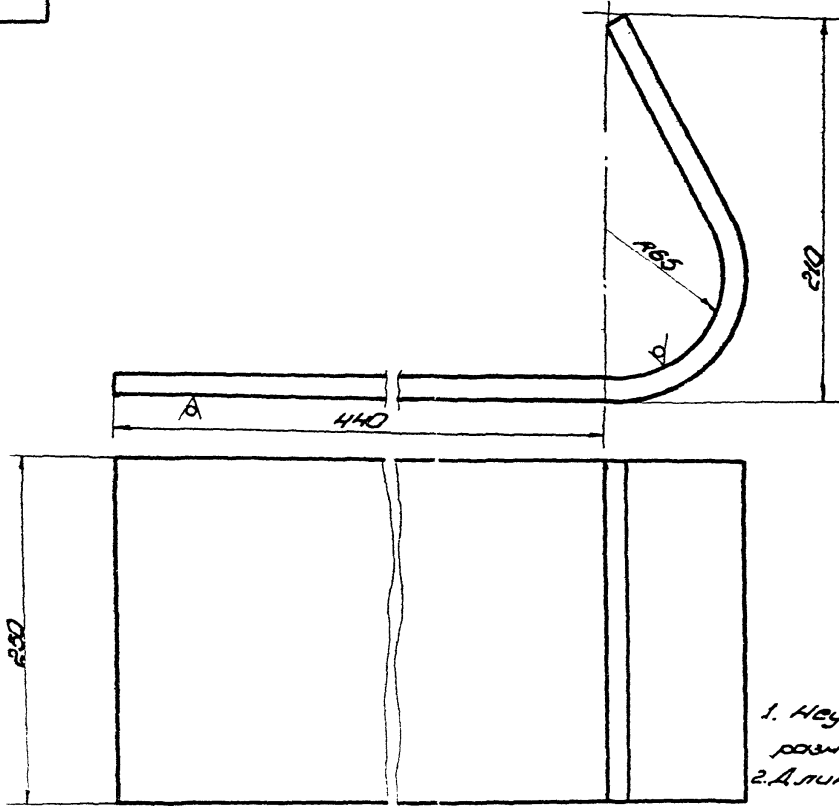
5-8 ГОСТ 15903-74  
ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копиробет

формат 12

704-1-170 А 7

50  
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm 0.16$  E.
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм.

704-1-170 А 7

|               |         |          |      |             |  |
|---------------|---------|----------|------|-------------|--|
| 704-1-170 А 7 |         |          |      | Лист 1 из 1 |  |
| Изм.          | Лист    | № докум. | Дата | Лист 1 из 1 |  |
| Разработ.     | Куркина | № 2      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| Провер.       | Числова | № 10     | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| Т. монтаж     |         |          |      | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Тюрина  | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Лаврова | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Куркина | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |

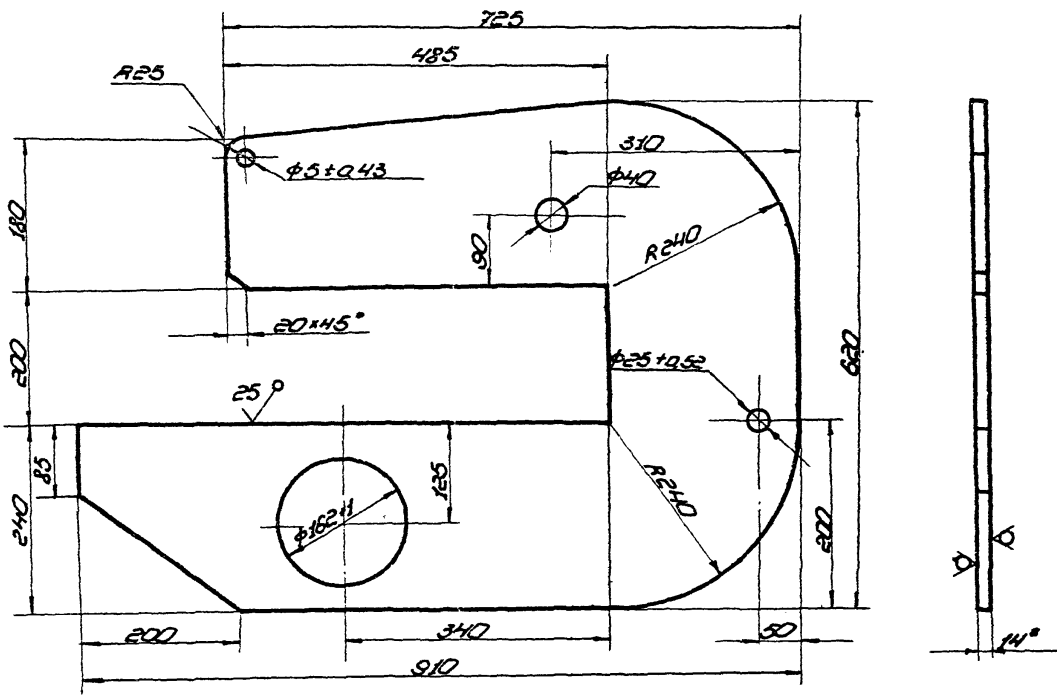
СТЕНКА

Лист 5 из 12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

|             |          |      |
|-------------|----------|------|
| Лист        | № докум. | Дата |
| 1           | 130      | 1.2  |
| Лист 1 из 1 |          |      |
| Лист 1 из 1 |          |      |
| Лист 1 из 1 |          |      |
| Лист 1 из 1 |          |      |

704-1-170 А 7

25  
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$  E.
2. Размер для справок.

704-1-170 А 7

|               |         |          |      |             |  |
|---------------|---------|----------|------|-------------|--|
| 704-1-170 А 7 |         |          |      | Лист 1 из 1 |  |
| Изм.          | Лист    | № докум. | Дата | Лист 1 из 1 |  |
| Разработ.     | Куркина | № 2      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| Провер.       | Числова | № 10     | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| Т. монтаж     |         |          |      | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Тюрина  | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Лаврова | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |
| И. монтаж     | Куркина | № 1      | 3.83 | Лист 1 из 1 |  |

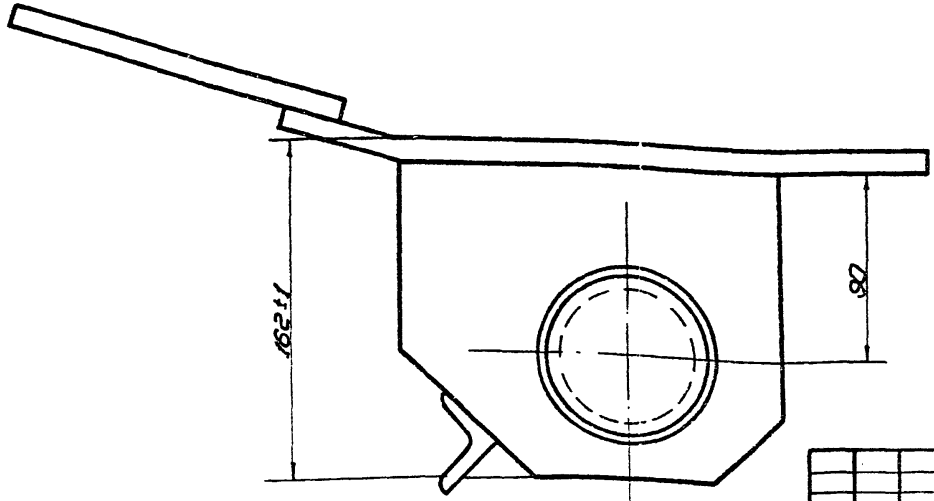
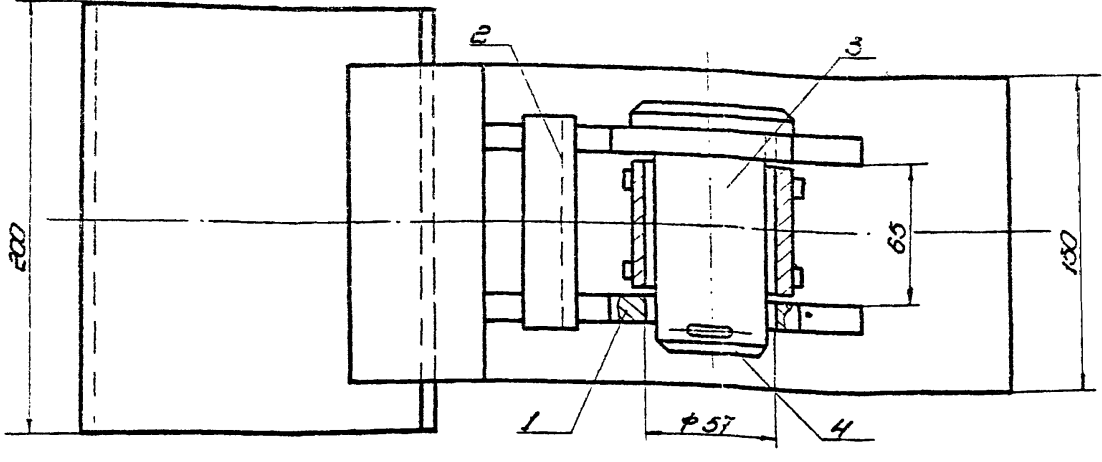
ЦЕКА

Лист 5 из 12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

|             |          |      |
|-------------|----------|------|
| Лист        | № докум. | Дата |
| 1           | 400      | 1.5  |
| Лист 1 из 1 |          |      |
| Лист 1 из 1 |          |      |
| Лист 1 из 1 |          |      |

1783.02.00.00.05

704-1-170 А7

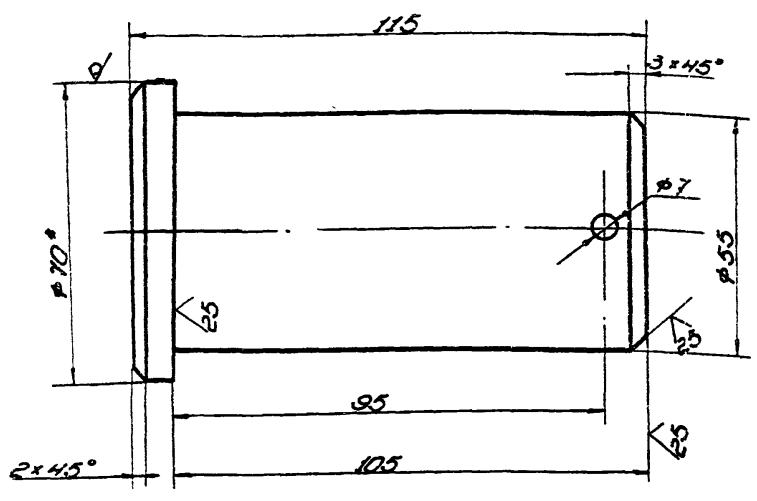


Размеры для справок.

|                                      |  |  |  |                 |         |         |
|--------------------------------------|--|--|--|-----------------|---------|---------|
| 1783.02.00.00.05                     |  |  |  | Лист            | Масштаб | Измерен |
| Скоба для разбер-<br>тыбления рукоя. |  |  |  | И               | 1:2     | 1:2     |
| Сборочный чертеж                     |  |  |  | Лист            | Листов  |         |
| Исполнитель: [Signature]             |  |  |  | Гипроинформспец |         |         |
| Проверенный: [Signature]             |  |  |  | МОНТАЖ          |         |         |
| Утвержденный: [Signature]            |  |  |  | г. Москва       |         |         |
| Копирован                            |  |  |  | Формат А7       |         |         |

1783.02.00.01

12.5 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - h 16; отверстий - H16; остальных - ±IT/16.  
2. Размер для справок.

|                           |  |  |  |                 |         |         |
|---------------------------|--|--|--|-----------------|---------|---------|
| 1783.02.00.01             |  |  |  | Лист            | Масштаб | Измерен |
| Палец                     |  |  |  | И               | 2:2     | 1:1     |
| Исполнитель: [Signature]  |  |  |  | Гипроинформспец |         |         |
| Проверенный: [Signature]  |  |  |  | МОНТАЖ          |         |         |
| Утвержденный: [Signature] |  |  |  | г. Москва       |         |         |
| Копирован                 |  |  |  | Формат А7       |         |         |

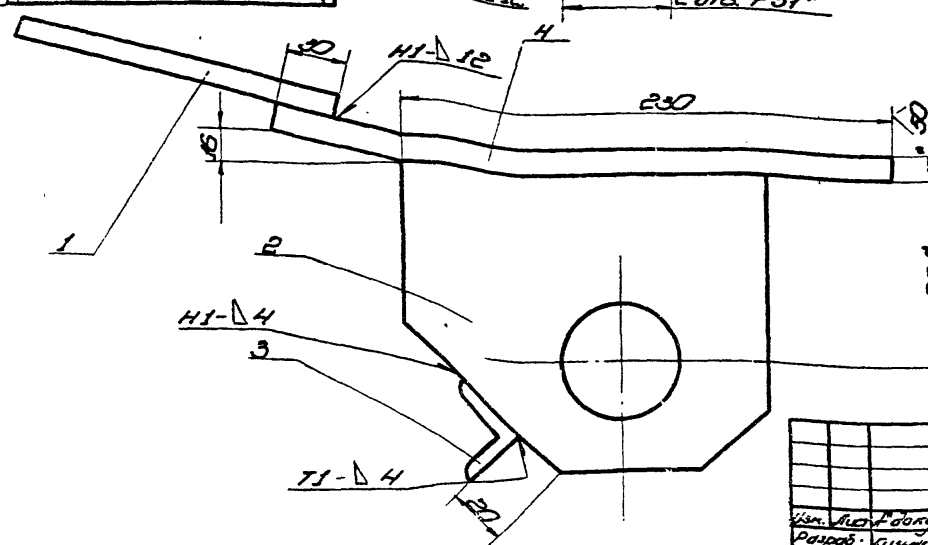
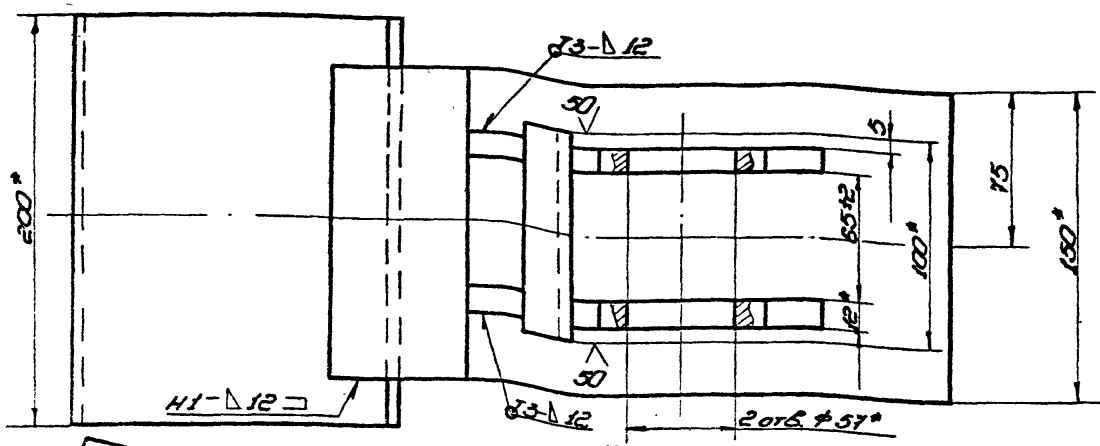
| Код документа | Код детали | Обозначение      | Наименование        | Кол-во | Примечание |
|---------------|------------|------------------|---------------------|--------|------------|
|               |            |                  | Документация        |        |            |
| 12            |            | 1783.02.00.00.05 | Сборочный чертеж    |        |            |
|               |            |                  | Сборочные единицы   |        |            |
| И             | 1          | 1783.02.01.00    | Втулка              | 1      |            |
| И             | 2          | 1783.02.02.00    | Корпус              | 1      |            |
|               |            |                  | Детали              |        |            |
| И             | 3          | 1783.02.00.01    | Палец               | 1      |            |
|               |            |                  | Стандартные изделия |        |            |
|               | 4          |                  | ШПРУНТ 63x75.002    |        |            |
|               |            |                  | ГОСТ 397-79         | 1      | ОБРАТ      |

|                                       |  |  |  |                 |         |         |
|---------------------------------------|--|--|--|-----------------|---------|---------|
| 1783.02.00.00                         |  |  |  | Лист            | Масштаб | Измерен |
| Скоба для<br>разбертыбления<br>рукоя. |  |  |  | И               | 1       | 1       |
| Исполнитель: [Signature]              |  |  |  | Гипроинформспец |         |         |
| Проверенный: [Signature]              |  |  |  | МОНТАЖ          |         |         |
| Утвержденный: [Signature]             |  |  |  | г. Москва       |         |         |
| Копирован                             |  |  |  | Формат А7       |         |         |

Информация о документе: 1783.02.00.00.05, 704-1-170 А7, 21

17Б3.02.02.00.05

704-1-170 А7

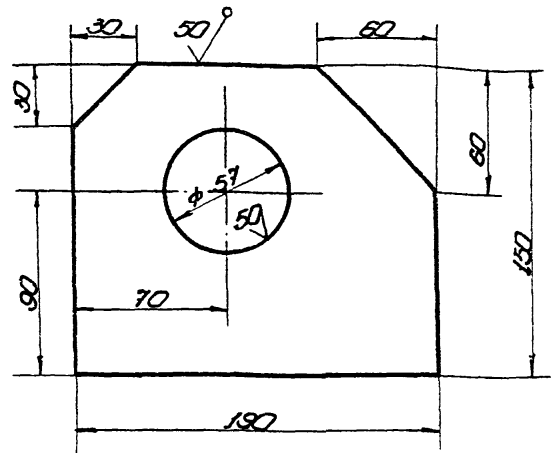


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h16; отверстий - H16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей раза для дет. 54  $\sqrt{Ra}$ .
- \* Размеры для справок

|                  |  |  |  |                        |         |         |
|------------------|--|--|--|------------------------|---------|---------|
| 17Б3.02.02.00.05 |  |  |  | Лист                   | Масштаб | Масштаб |
| Корпус           |  |  |  | И                      | 100     | 1:2     |
| Сборочный чертеж |  |  |  | Лист Листов            |         |         |
|                  |  |  |  | Гипермаркетский монтаж |         |         |
|                  |  |  |  | г. Москва              |         |         |
|                  |  |  |  | Формат А3              |         |         |

17Б3.02.02.02

(V) A



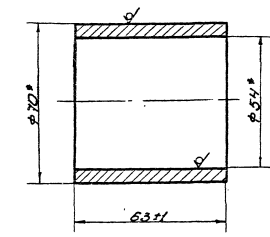
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16.

|                             |  |  |  |                        |         |         |
|-----------------------------|--|--|--|------------------------|---------|---------|
| 17Б3.02.02.02               |  |  |  | Лист                   | Масштаб | Масштаб |
| ЩЕКА                        |  |  |  | И                      | 2,5     | 1:2     |
| Полоса 12 x 150 ГОСТ 103-76 |  |  |  | Лист Листов            |         |         |
|                             |  |  |  | Гипермаркетский монтаж |         |         |
|                             |  |  |  | г. Москва              |         |         |
|                             |  |  |  | Формат А3              |         |         |

| Код документа | Код детали | Код материала | Обозначение      | Наименование                  | Кол-во | Примечание |
|---------------|------------|---------------|------------------|-------------------------------|--------|------------|
| Документация  |            |               |                  |                               |        |            |
| 12            |            |               | 17Б3.02.02.00.05 | Сборочный чертеж              |        |            |
| Детали        |            |               |                  |                               |        |            |
| 54            | 1          |               | 17Б3.02.02.01    | Пластина                      |        |            |
|               |            |               |                  | Полоса 12 x 150 ГОСТ 103-76   |        |            |
|               |            |               |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             | 1      | 3,0 кг     |
|               |            |               |                  | L = 200                       |        |            |
| 11            | 2          |               | 17Б3.02.02.02    | Щека                          | 2      |            |
| 54            | 3          |               | 17Б3.02.02.03    | Перекрытие                    |        |            |
|               |            |               |                  | Полоса 6 x 32 x 2 ГОСТ 103-76 |        |            |
|               |            |               |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             | 1      | 0,20 кг    |
|               |            |               |                  | L = 100                       |        |            |
| 54            | 4          |               | 17Б3.02.02.04    | Пластина                      | 7      |            |
|               |            |               |                  | Полоса 12 x 150 ГОСТ 103-76   |        |            |
|               |            |               |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             | 1      | 4,20 кг    |
|               |            |               |                  | L = 300                       |        |            |

|                  |  |  |  |                        |         |         |
|------------------|--|--|--|------------------------|---------|---------|
| 17Б3.02.02.00    |  |  |  | Лист                   | Масштаб | Масштаб |
| Корпус           |  |  |  | И                      | 1       | 1       |
| Сборочный чертеж |  |  |  | Лист Листов            |         |         |
|                  |  |  |  | Гипермаркетский монтаж |         |         |
|                  |  |  |  | г. Москва              |         |         |
|                  |  |  |  | Формат А3              |         |         |

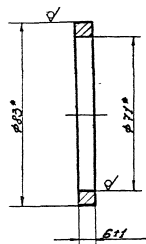
706-1-110 А 7



\* Размеры для справок.

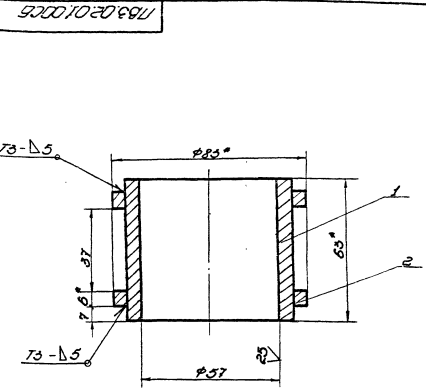
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
|--------------|--|---|--|------|--|-------------|--|-------------|--|
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.01 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Втулка       |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.01 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Копировал    |  |   |  |      |  |             |  |             |  |

23-  
(V)



\* Размеры для справок.

|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
|--------------|--|---|--|------|--|-------------|--|-------------|--|
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.02 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Кольцо       |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.02 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Копировал    |  |   |  |      |  |             |  |             |  |

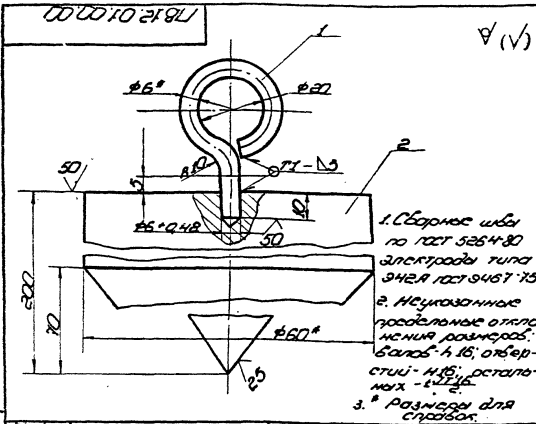


- Свертные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИМБ ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М16; остальных - 12/16.
- \* Размеры для справок.

|                |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
|----------------|--|---|--|------|--|-------------|--|-------------|--|
| Изм.           |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|                |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.0005 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.           |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|                |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Втулка         |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.           |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|                |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.0005 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Копировал      |  |   |  |      |  |             |  |             |  |

| Кол. | Изм. | Обозначение    | Наименование                   | Кол. | Изм. | Примечание |
|------|------|----------------|--------------------------------|------|------|------------|
| И    |      | 1Б3.02.01.0005 | Подшипниковый шариковый чертёк |      |      |            |
| И    | 1    | 1Б3.02.01.01   | Материал                       |      |      |            |
| И    | 2    | 1Б3.02.01.02   | Втулка                         | 1    |      |            |
| И    | 2    | 1Б3.02.01.02   | Кольцо                         | 2    |      |            |

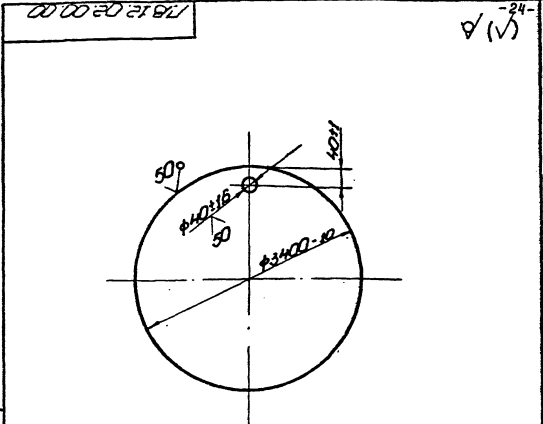
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
|--------------|--|---|--|------|--|-------------|--|-------------|--|
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.00 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Втулка       |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Изм.         |  | № |  | Дата |  | Исполнитель |  | Проверенный |  |
|              |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| 1Б3.02.01.00 |  |   |  |      |  |             |  |             |  |
| Копировал    |  |   |  |      |  |             |  |             |  |



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80  
Электроды типа Э4Е4 ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов -  $\pm 0.15$ ; отверстий -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.15$ .  
3. \* Размеры для справок.

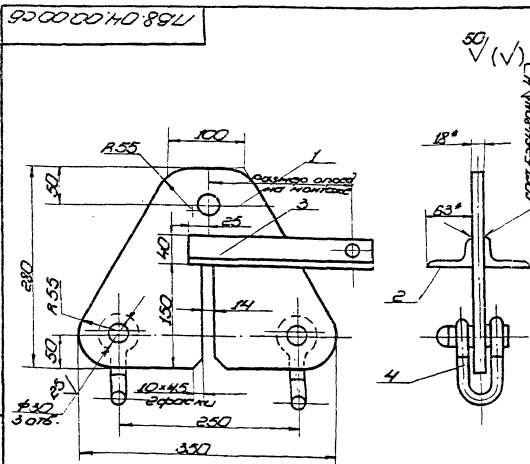
| № документа  | № детали | Обозначение     | Наименование   | Мат      | Примеч. |
|--|----------|-----------------|--|----------|---------|
| 54   | 1        | 178.12.01.00.01 | Детали<br>Сварная  |          |         |
| <p>5-6 ГОСТ 5254-80<br/>Электр. ст. 3 ГОСТ 9467-75<br/>L=113±0.7 мм   1 008 кг</p> |          |                 |  |          |         |
| 54   | 2        | 178.12.01.00.02 | Крышка   |          |         |
| <p>5-6 ГОСТ 5254-80<br/>Электр. ст. 3 ГОСТ 9467-75<br/>L=200±1.5 мм   1 40 кг</p>  |          |                 |  |          |         |
| 178.12.01.00.00  |          |                 |  |          |         |
| Отбес  |          |                 | Мат  | Материал | Масса   |
|  |          |                 | И  | 403      | 1:1     |
|  |          |                 | Лист   | Листов   |         |
|  |          |                 | Гидрометеорологический монтаж<br>г. Москва<br>Формат А11 |          |         |

Шкала: 1:1  
 Вид: фронт, правый, задний, левый, сверху, снизу  
 Метод: вычеркивание  
 Число: 1:1



| № документа     | № детали | Обозначение | Наименование   | Мат      | Примеч. |
|-----------------|----------|-------------|--|----------|---------|
| 178.12.02.00.00 |          |             |  |          |         |
| Поддон          |          |             | Мат  | Материал | Масса   |
|                 |          |             | И  | 5800     | 1:20    |
|                 |          |             | Лист   | Листов   |         |
|                 |          |             | Гидрометеорологический монтаж<br>г. Москва<br>Формат А11 |          |         |

Шкала: 1:1  
 Вид: фронт, правый, задний, левый, сверху, снизу  
 Метод: вычеркивание  
 Число: 1:1



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80  
Электроды типа Э4Е4 ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов -  $\pm 0.15$ ; отверстий -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.15$ .  
3. \* Размеры для справок.

| № документа                              | № детали | Обозначение | Наименование   | Мат      | Примеч. |
|--|----------|-------------|--|----------|---------|
| 1788.04.00.00.05                         |          |             |  |          |         |
| Инструмент для расчистки сварочный чехол |          |             | Мат  | Материал | Масса   |
|  |          |             | И  | 123      | 1:4     |
|  |          |             | Лист   | Листов   |         |
|  |          |             | Гидрометеорологический монтаж<br>г. Москва<br>Формат А11 |          |         |

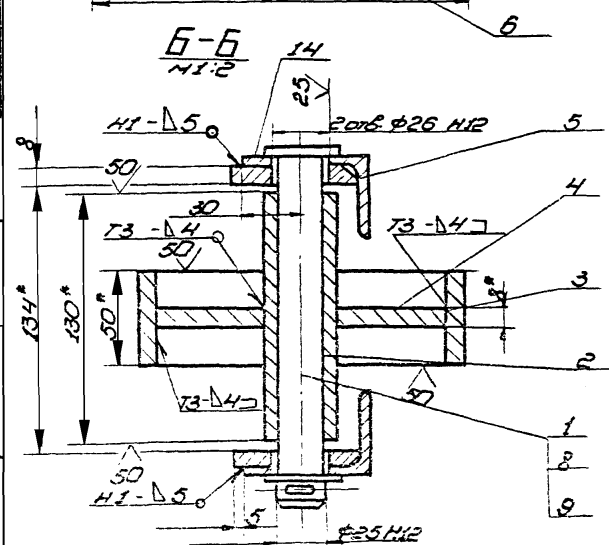
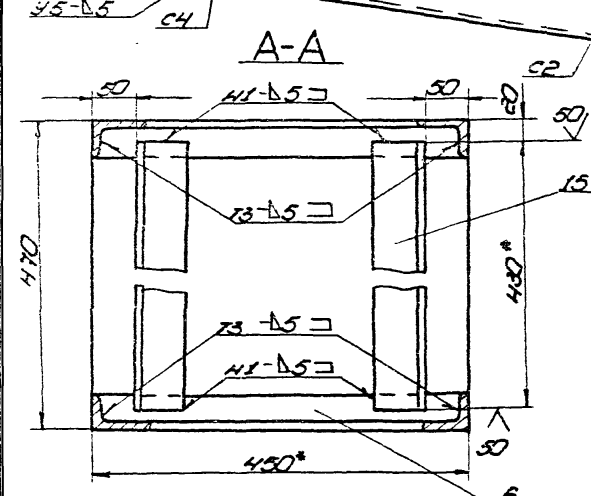
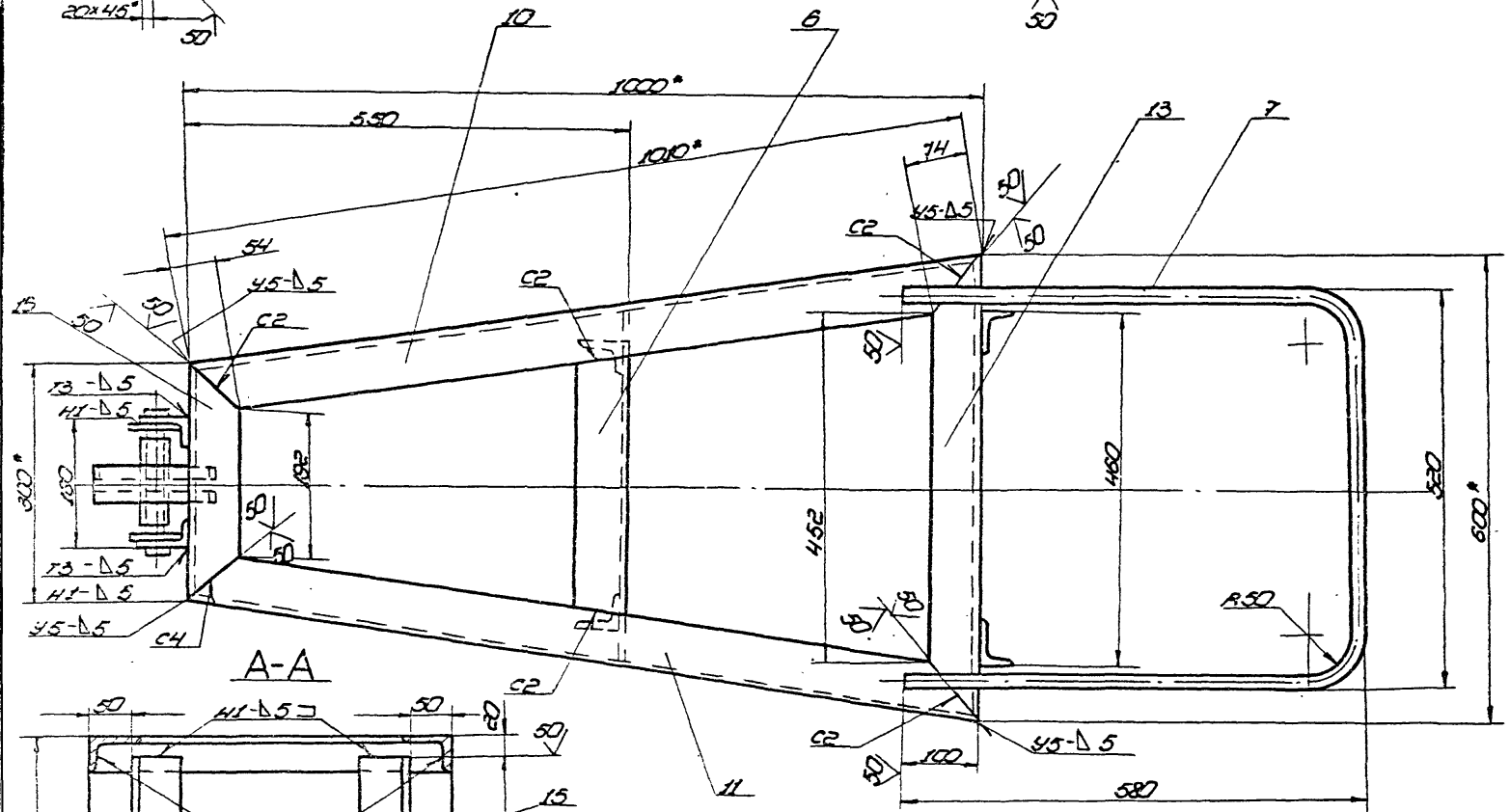
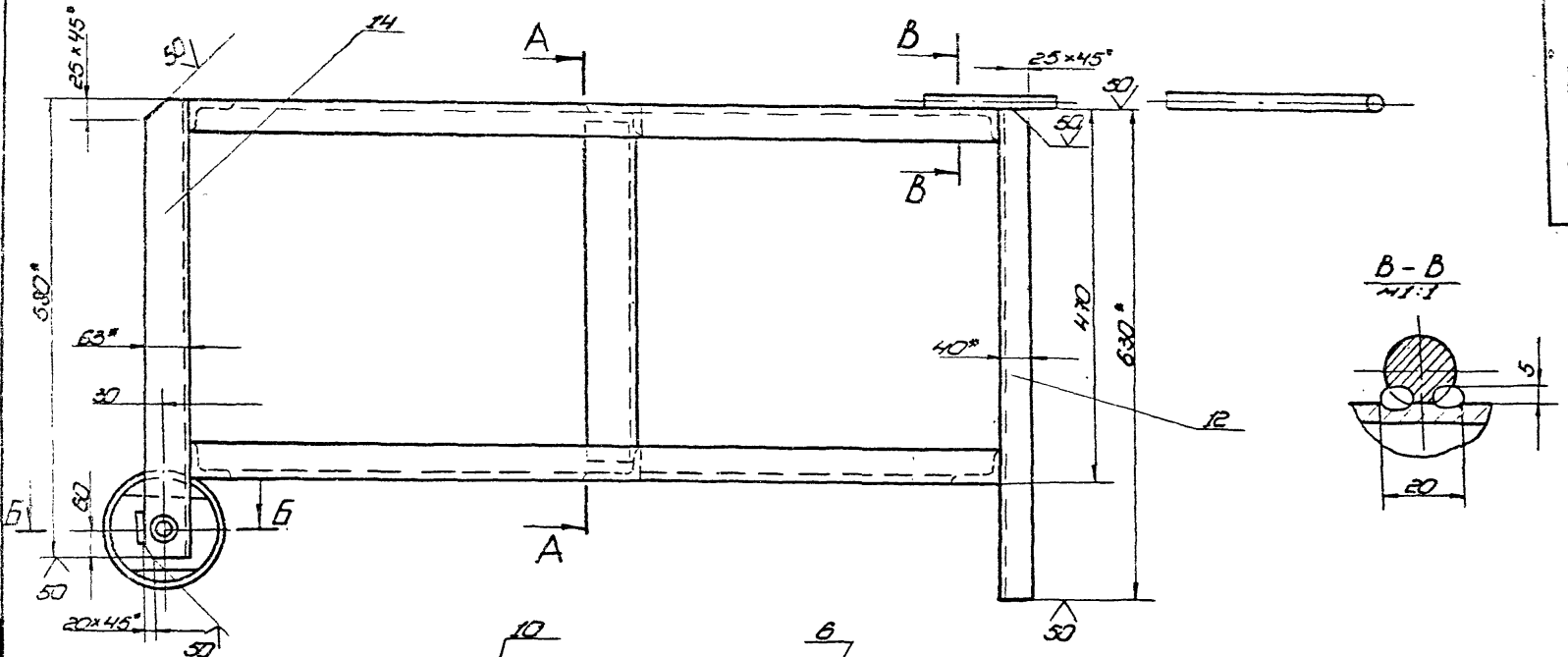
Шкала: 1:1  
 Вид: фронт, правый, задний, левый, сверху, снизу  
 Метод: вычеркивание  
 Число: 1:1

| № документа   | № детали | Обозначение   | Наименование | Мат | Примеч.   |
|---|----------|---------------|--------------|-----|-----------|
| 1788.04.00.00.05  |          |               |              |     |           |
| Документация  |          |               |              |     |           |
| Сварочный чехол   |          |               |              |     |           |
| Детали  |          |               |              |     |           |
| 54  | 1        | 1788.04.00.01 | Пластина     |     |           |
| <p>5-6 ГОСТ 5254-80<br/>Электр. ст. 3 ГОСТ 9467-75   1 9.5 кг</p> |          |               |              |     |           |
| Опоса   |          |               |              |     |           |
| <p>5-6 ГОСТ 5254-80<br/>Электр. ст. 3 ГОСТ 9467-75</p>            |          |               |              |     |           |
| 54  | 2        | 1788.04.00.02 | L=50         |     | 1 0.15 кг |
| 54  | 3        | 1788.04.00.03 | L=230        |     | 1 0.8 кг  |
| Стандартные изделия   |          |               |              |     |           |
| Сварка СР-2.5   |          |               |              |     |           |
| <p>ОСТ 3.2512-79   2 138 кг</p>                                   |          |               |              |     |           |

| № документа              | № детали | Обозначение | Наименование   | Мат      | Примеч. |
|--------------------------|----------|-------------|--|----------|---------|
| 1788.04.00.00            |          |             |  |          |         |
| Инструмент для расчистки |          |             | Мат  | Материал | Масса   |
|                          |          |             | И  | 123      | 1:4     |
|                          |          |             | Лист   | Листов   |         |
|                          |          |             | Гидрометеорологический монтаж<br>г. Москва<br>Формат А11 |          |         |

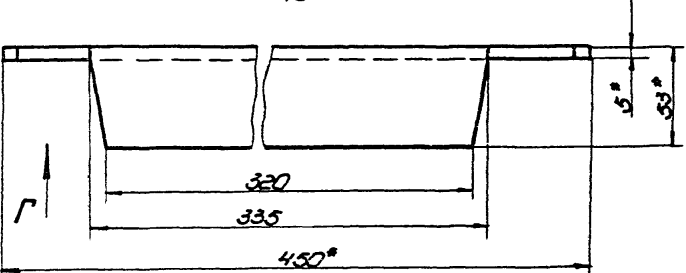
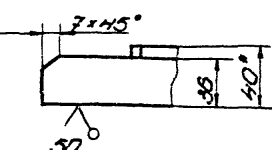
Шкала: 1:1  
 Вид: фронт, правый, задний, левый, сверху, снизу  
 Метод: вычеркивание  
 Число: 1:1



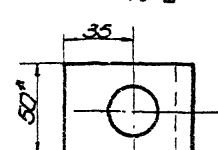


Вуд Г  
Н1:2,5

Дет. поз. 6  
Н1:2,5



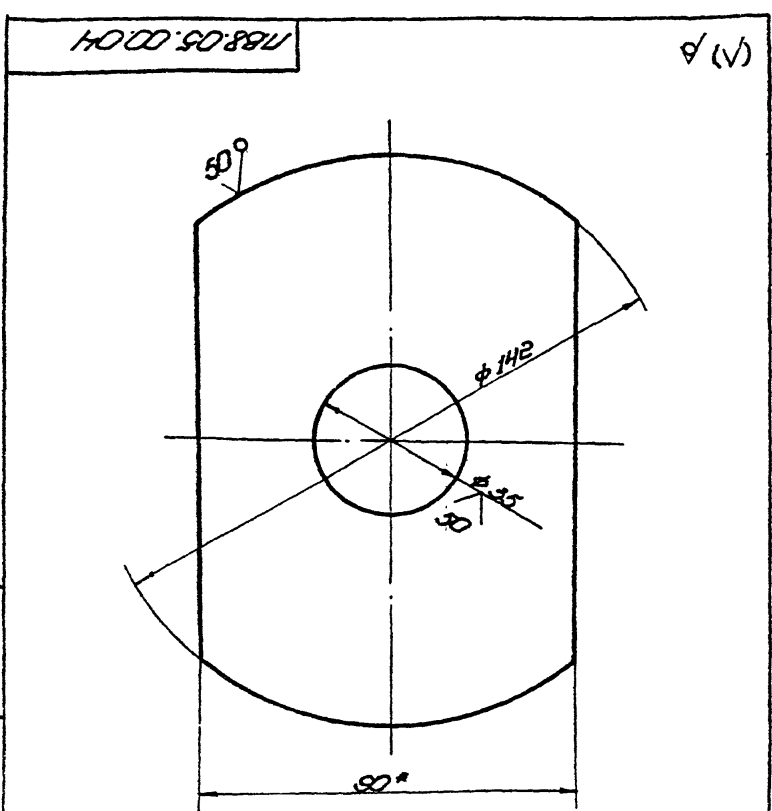
Дет. поз. 5  
Н1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э420 по ГОСТ 9457-75. Шаб. Н1 - сварка ручная электродугавая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия Н-35, валов - h16; остальное - ±0,1.
3. Размеры для справок.
4. \* \* \* Отверстие  $\Phi 25$  в дет. поз. 5 сверлить после сборки

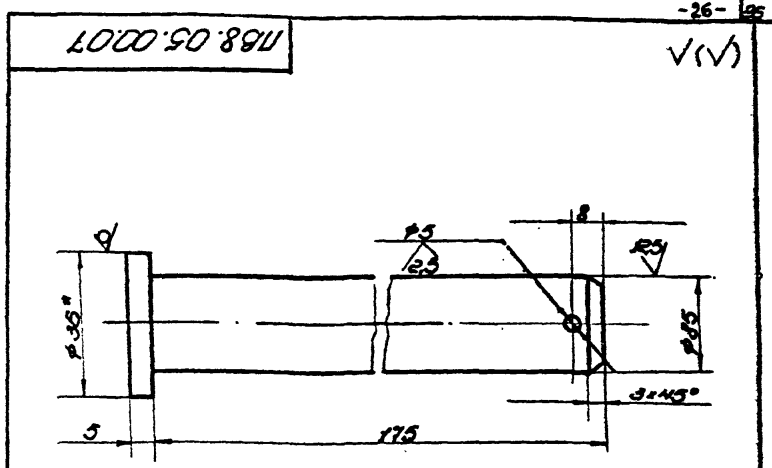
| 1788.05.02.00.01.01.01 |  |  |  | Лист                         | Масштаб | Масштаб |
|------------------------|--|--|--|------------------------------|---------|---------|
| Упор клиновидный       |  |  |  | И                            | 4:5     | 1:5     |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ       |  |  |  | Лист                         | Листов  |         |
|                        |  |  |  | ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ МОНИТОРА |         |         |
|                        |  |  |  | Г. Москва                    |         |         |
|                        |  |  |  | С. С. С. С. С.               |         |         |

704-1-170 а 7



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT8.  
2. \* Размер для справок.

|                                   |      |                    |       |
|-----------------------------------|------|--------------------|-------|
| 178.05.00.04                      |      |                    |       |
| Изм.                              | Лист | Масштаб            | Число |
| 1                                 | 1    | 0,55 1:1           | 1     |
| Дишфрэгма                         |      | Лист 1 из 1        |       |
| Материал: сталь 68x90 ГОСТ 103-78 |      | Группа точности: 1 |       |
| Стр. 3 ГОСТ 535-79                |      | Монтаж: 1          |       |
| Копировать                        |      | Формат: А1         |       |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT8.  
2. \* Размер для справок.

|                                   |      |                    |       |
|-----------------------------------|------|--------------------|-------|
| 178.05.00.01                      |      |                    |       |
| Изм.                              | Лист | Масштаб            | Число |
| 1                                 | 1    | 0,55 1:1           | 1     |
| ОСБ                               |      | Лист 1 из 1        |       |
| Материал: сталь 68x90 ГОСТ 103-78 |      | Группа точности: 1 |       |
| Стр. 3 ГОСТ 535-79                |      | Монтаж: 1          |       |
| Копировать                        |      | Формат: А1         |       |

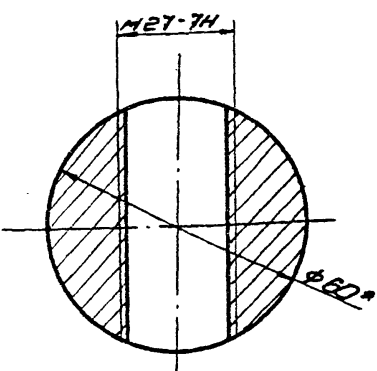
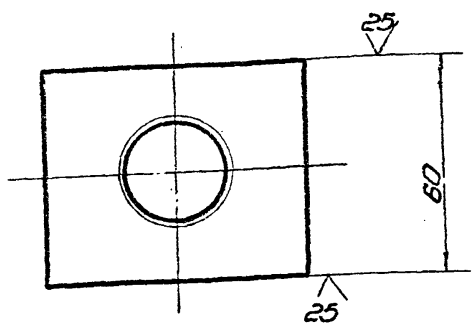
| № п/п                             | Обозначение       | Наименование   | Ед. изм. | Примечание |
|-----------------------------------|-------------------|--|----------|------------|
| 54                                | 11 178.05.00.09   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 3,95 кг    |
|                                   |                   | L = 1010   |          |            |
| 54                                | 12 178.05.00.10   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 2,46 кг    |
|                                   |                   | L = 630  |          |            |
| 54                                | 13 178.05.00.11   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 2,35 кг    |
|                                   |                   | L = 600  |          |            |
| 54                                | 14 178.05.00.12   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 2,27 кг    |
|                                   |                   | L = 580  |          |            |
| 54                                | 15 178.05.00.13   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 1,63 кг    |
|                                   |                   | L = 430  |          |            |
| 54                                | 16 178.05.00.14   | Уголок<br>6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 1,17 кг    |
|                                   |                   | L = 300  |          |            |
| 8                                 | Шпилька 25.04.016 | ГОСТ 11371-78  | 1        | 0,02 кг    |
| 9                                 | Шпилька 5x50.002  | ГОСТ 397-79  | 1        | 0,01 кг    |
| 178.05.00.00                      |                   |  |          | 2          |
| Упор клиновидный                  |                   | Лист 1 из 2  |          |            |
| Материал: сталь 68x90 ГОСТ 103-78 |                   | Группа точности: 1   |          |            |
| Стр. 3 ГОСТ 535-79                |                   | Монтаж: 1  |          |            |
| Копировать                        |                   | Формат: А1   |          |            |

| № п/п                             | Обозначение     | Наименование   | Ед. изм. | Примечание |
|-----------------------------------|-----------------|--|----------|------------|
| 54                                | 178.05.00.0005  | Документация   |          |            |
| 54                                | 178.05.00.0006  | Оборочный чертёж   |          |            |
| 11                                | 1 178.05.00.01  | ОСБ  | 1        |            |
| 54                                | 2 178.05.00.02  | Ступица<br>Труба 25x32 ГОСТ 3252-75  | 1        | 0,95 кг    |
|                                   |                 | L = 130  |          |            |
| 54                                | 3 178.05.00.03  | Ось<br>Труба 159x8 ГОСТ 8732-78<br>Труба 63x10 ГОСТ 8737-74                  | 1        | 1,50 кг    |
|                                   |                 | L = 50   |          |            |
| 11                                | 4 178.05.00.04  | Дишфрэгма  | 1        |            |
| 54                                | 5 178.05.00.05  | Накладка<br>Труба 68x50 ГОСТ 103-78<br>Стр. 3 ГОСТ 535-79                    | 2        | 0,15 кг    |
|                                   |                 | L = 52   |          |            |
| 54                                | 6 178.05.00.06  | Перекладина<br>Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2        | 1,52 кг    |
|                                   |                 | L = 450  |          |            |
| 54                                | 7 178.05.00.07  | Рычаг<br>Труба 6-16x10 ГОСТ 2590-71<br>Стр. 3 ГОСТ 535-79                    | 1        | 2,97 кг    |
|                                   |                 | L = 1500   |          |            |
| 54                                | 10 178.05.00.08 | Уголок L = 1010<br>Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-78<br>Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2        | 3,95 кг    |
| 178.05.00.00                      |                 |  |          | 2          |
| Упор клиновидный                  |                 | Лист 1 из 2  |          |            |
| Материал: сталь 68x90 ГОСТ 103-78 |                 | Группа точности: 1   |          |            |
| Стр. 3 ГОСТ 535-79                |                 | Монтаж: 1  |          |            |
| Копировать                        |                 | Формат: А1   |          |            |

704-1-170 А 7

184.05.00.03

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

184.05.00.03

ГОУРА

|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| Лист   | Масса  | Масштаб |
| И      | 1,2    | 1:1     |
| Листов | Листов |         |
| 1      | 1      |         |

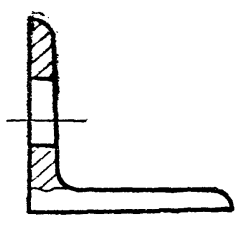
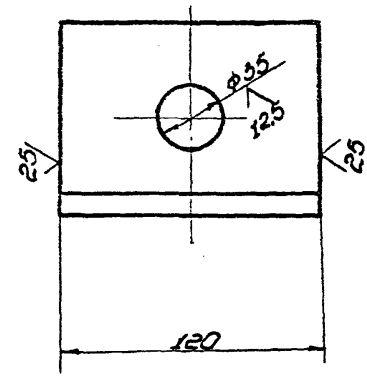
58 ГОСТ 2590-71  
Круп ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

формат И

184.05.01.02

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

184.05.01.01

УГОЛОК

|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| Лист   | Масса  | Масштаб |
| И      | 1,25   | 1:2     |
| Листов | Листов |         |
| 1      | 1      |         |

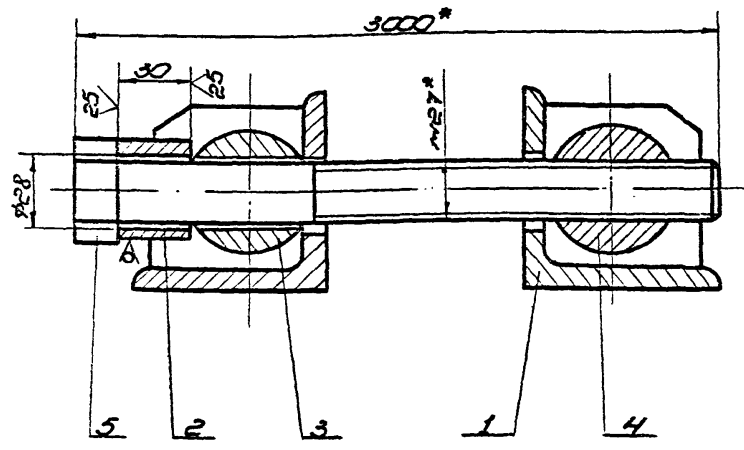
58 ГОСТ 18107-80  
Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

формат И

184.05.00.00СБ

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

184.05.00.00СБ

Стекло при-  
соедине-  
ние  
горючий черток

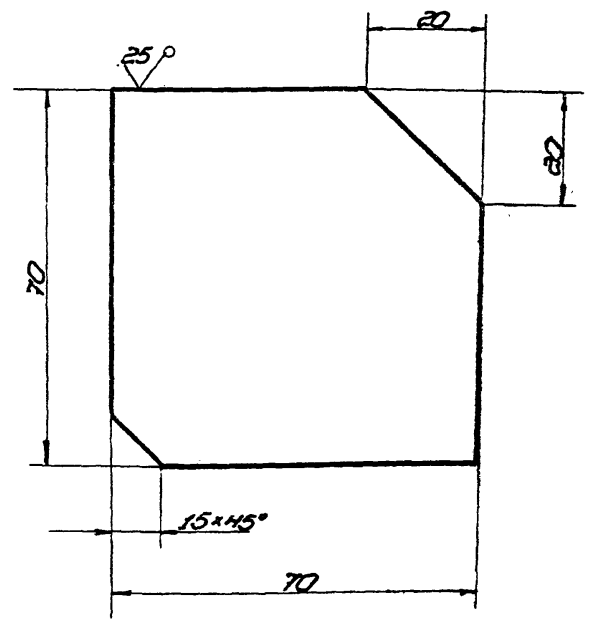
|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| Лист   | Масса  | Масштаб |
| И      | 7,6    | 1:2     |
| Листов | Листов |         |
| 1      | 1      |         |

Копировал

формат И

184.05.01.02

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

184.05.01.02

Ребро

|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| Лист   | Масса  | Масштаб |
| И      | 0,5    | 1:1     |
| Листов | Листов |         |
| 1      | 1      |         |

58 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14638-79

Копировал

формат И

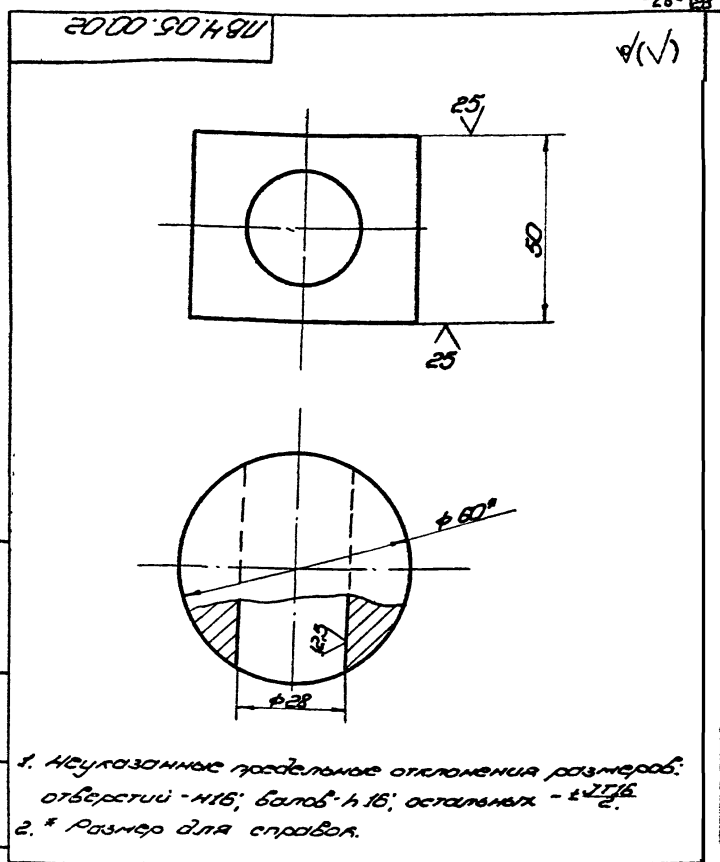
704-170 А1

Лист 1 из 1. Вид в сборе. Взам. лист 1 из 1. Вид в сборе.

| Код | Обозначение    | Наименование     | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|------------------|------|------------|
|     |                | Документация     |      |            |
| И   | ПВ4.05.01.00СБ | Сборочный чертеж |      |            |
|     |                | Детали           |      |            |
| И   | 1              | ПВ4.05.01.01     | 2    | Ребро      |
| И   | 2              | ПВ4.05.01.02     | 1    | Уголок     |

|          |            |          |      |      |        |
|----------|------------|----------|------|------|--------|
| Изм.     |            | № докум. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб.  | Выполнил   | К/з      | 3.83 | И    | 1      |
| Проф.    | Утвердил   | У/м      | 3.83 | И    | 1      |
| И.контр. | Листов     | Л/н      | 1.83 | И    | 1      |
| Утв.     | Согласован | С/м      | 1.83 | И    | 1      |

**ПВ4.05.01.00**  
**Кронштейн**  
 Гидроагрегат спец. монтаж  
 г. Москва  
 Копирован формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16/2.  
 2. \* Размер для справок.

|          |            |          |      |      |        |
|----------|------------|----------|------|------|--------|
| Изм.     |            | № докум. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб.  | Выполнил   | К/з      | 3.83 | И    | 1      |
| Проф.    | Утвердил   | У/м      | 3.83 | И    | 1      |
| И.контр. | Листов     | Л/н      | 1.83 | И    | 1      |
| Утв.     | Согласован | С/м      | 1.83 | И    | 1      |

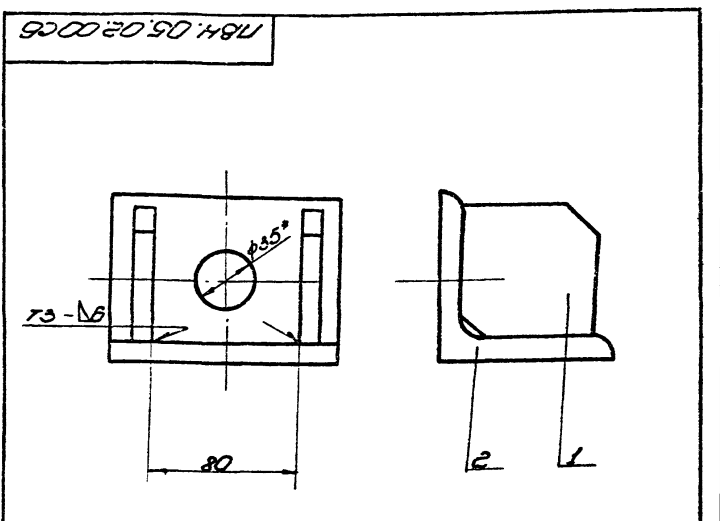
**ПВ4.05.00.02**  
**Сухарь**  
 ГОСТ 850 ГОСТ 2530-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79  
 Гидроагрегат спец. монтаж  
 г. Москва  
 Копирован формат 11

Лист 1 из 1. Вид в сборе. Взам. лист 1 из 1. Вид в сборе.

| Код | Обозначение    | Наименование      | Кол. | Примечание   |
|-----|----------------|-------------------|------|--|
|     |                | Документация      |      |  |
| И   | ПВ4.05.00.00СБ | Сборочный чертеж  |      |  |
|     |                | Сборочные размеры |      |  |
| И   | 1              | ПВ4.05.01.00      | 2    | Кронштейн  |
|     |                | Детали            |      |  |
| И   | 2              | ПВ4.05.00.01      | 1    | Втулка<br>В 45 ГОСТ 2530-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=30 |
| И   | 3              | ПВ4.05.00.02      | 1    | Сухарь   |
| И   | 4              | ПВ4.05.00.03      | 1    | Гайка  |

|          |            |          |      |      |        |
|----------|------------|----------|------|------|--------|
| Изм.     |            | № докум. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб.  | Выполнил   | К/з      | 3.83 | И    | 1      |
| Проф.    | Утвердил   | У/м      | 3.83 | И    | 1      |
| И.контр. | Листов     | Л/н      | 1.83 | И    | 1      |
| Утв.     | Согласован | С/м      | 1.83 | И    | 1      |

**ПВ4.05.00.00**  
**Стяжное приспособление**  
 Гидроагрегат спец. монтаж  
 г. Москва  
 Копирован формат 11



1. Сборку производить по ГОСТ 5254-80.  
 Электроды сварочные типа Э42Н ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: - ±IT16/2.  
 3. \* Размер для справок.

|          |            |          |      |      |        |
|----------|------------|----------|------|------|--------|
| Изм.     |            | № докум. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб.  | Выполнил   | К/з      | 3.83 | И    | 1      |
| Проф.    | Утвердил   | У/м      | 3.83 | И    | 1      |
| И.контр. | Листов     | Л/н      | 1.83 | И    | 1      |
| Утв.     | Согласован | С/м      | 1.83 | И    | 1      |

**ПВ4.05.01.00СБ**  
**Кронштейн**  
**Сборочный чертеж**  
 Гидроагрегат спец. монтаж  
 г. Москва  
 Копирован формат 11

704-1-170 А.7

| №  | Обозначение    | Наименование     | Кол | Примеч |
|----|----------------|------------------|-----|--------|
|    |                | Документация     |     |        |
| 10 | ЛБ7.11.00.00СБ | Сборочный чертёж |     |        |
|    |                | Детали           |     |        |
| 11 | 1 ЛБ7.11.00.01 | Уголок           | 2   |        |

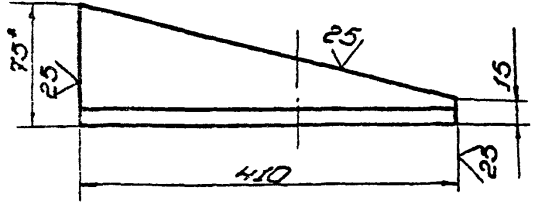
|              |           |      |      |
|--------------|-----------|------|------|
| ЛБ7.11.00.00 |           | КЛИН |      |
| Изм          | Исполн    | Дата | Лист |
| 1            | Кузнецова | 3.83 | 1    |
| 2            | Кузнецова | 3.83 |      |
| 3            | Кузнецова | 3.83 |      |
| 4            | Кузнецова | 3.83 |      |
| 5            | Кузнецова | 3.83 |      |

Копировал

формат 11

ЛБ7.11.00.01

-29-  
(1/1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валоб - h 15.
2. \* Размер для справок.

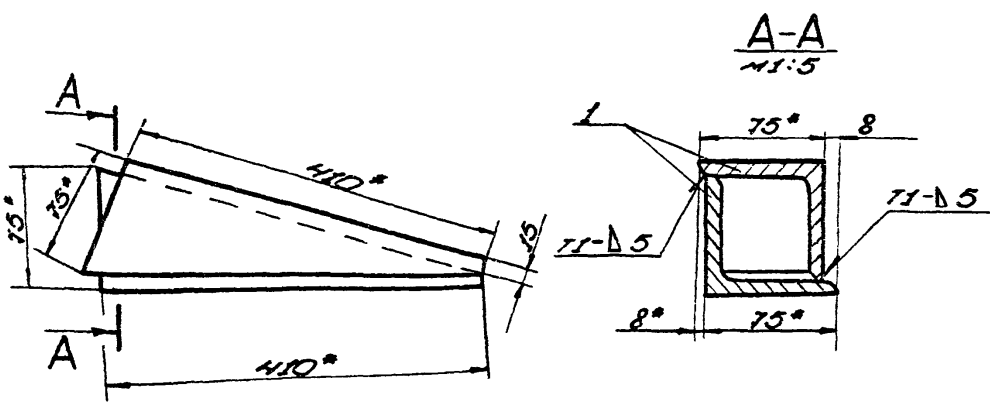
Изм. Исполн. Дата

|              |           |        |      |
|--------------|-----------|--------|------|
| ЛБ7.11.00.01 |           | УГОЛОК |      |
| Изм          | Исполн    | Дата   | Лист |
| 1            | Кузнецова | 3.83   | 1    |
| 2            | Кузнецова | 3.83   |      |
| 3            | Кузнецова | 3.83   |      |
| 4            | Кузнецова | 3.83   |      |
| 5            | Кузнецова | 3.83   |      |

Копировал

формат 11

ЛБ7.11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm 0.15$ .
3. \* Размеры для справок.

Изм. Исполн. Дата

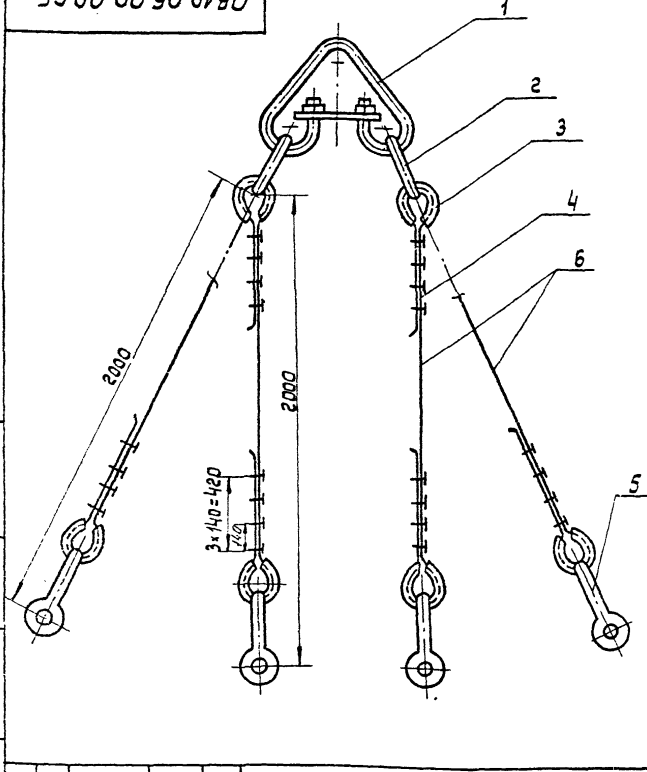
|                |           |      |      |
|----------------|-----------|------|------|
| ЛБ7.11.00.00СБ |           | КЛИН |      |
| Изм            | Исполн    | Дата | Лист |
| 1              | Кузнецова | 3.83 | 1    |
| 2              | Кузнецова | 3.83 |      |
| 3              | Кузнецова | 3.83 |      |
| 4              | Кузнецова | 3.83 |      |
| 5              | Кузнецова | 3.83 |      |

Копировал

формат 11

704-1-170 А.7

ПВ 10.06.00.00 СБ



ПВ 10.06.00.00 СБ

Строп  
4-х ветвевой Q=6,5т  
Сборочный чертеж

|      |           |         |
|------|-----------|---------|
| Лит. | Масса     | Масштаб |
| И    | 82,3      | —       |
| Лист | Листов: 1 |         |

Ипронфтестсмоннтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат 11

|              |              |        |
|--------------|--------------|--------|
| Шифр № подл. | Лист         | и дата |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |

|          |          |           |       |      |
|----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм.     | Лист     | № док.им. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | Кизимина | Киз       | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова  | Чис       | 3.83  |      |
| Г.п.п.   | Тюрин    | Тюр       | 3.83  |      |
| Н.контр. | Панова   | Пан       | 3.83  |      |
| Утв.     | Кизимин  | Киз       | 3.83  |      |

30

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|---|------|------------|
|        |      |      |                   | <u>Документация</u>                                   |      |            |
| 11     |      |      | ПВ 10.06.00.00 СБ | Сборочный чертеж                                      |      |            |
|        |      |      |                   | <u>Стандартные изделия</u>                            |      |            |
|        | 1    |      |                   | Звено Р-1-10<br>ОСТ 24.090.49-79                      | 1    | 22,4кг.    |
|        | 2    |      |                   | Звено Р-1-4,0<br>ОСТ 24.090.49-79                     | 2    | 5,76кг.    |
|        | 3    |      |                   | Коуш 50<br>ГОСТ 2224-72                               | 8    | 0,2кг.     |
|        | 4    |      |                   | Зажим ЗК-16<br>ТУ 36 1839-75                          | 32   | 0,32кг.    |
|        | 5    |      |                   | Скоба СА2,0<br>ОСТ 52312-79                           | 4    | 1,0кг.     |
|        |      |      |                   | <u>Материалы</u>                                      |      |            |
|        | 6    |      |                   | Канат 16,5-Р-1-17В4-(180)<br>ГОСТ 7668-80<br>L=3000±5 | 4    | 2,5кг.     |

ПВ 10.06.00.00

Строп  
4-х ветвевой.

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И    | 1    | 1      |

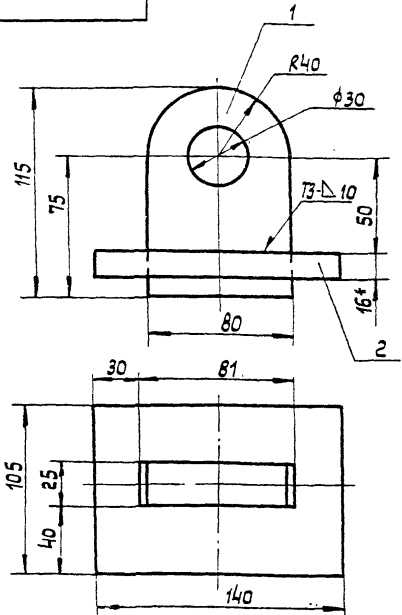
Ипронфтестсмоннтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат 11

|              |              |        |
|--------------|--------------|--------|
| Шифр № подл. | Лист         | и дата |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |

ПВ 5.13.00.00 СБ



ПВ 5.13.00.00 СБ

Приспособление  
строповочное.  
Сборочный чертеж.

|      |           |         |
|------|-----------|---------|
| Лит. | Масса     | Масштаб |
| И    | 2,85      | 1:2     |
| Лист | Листов: 1 |         |

Ипронфтестсмоннтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат 11

|              |              |        |
|--------------|--------------|--------|
| Шифр № подл. | Лист         | и дата |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |

- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н16, валов - по h16; остальных - ±IT16
- Размеры для справок.

|          |         |           |       |      |
|----------|---------|-----------|-------|------|
| Изм.     | Лист    | № док.им. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | Числова | Чис       | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова | Чис       | 3.83  |      |
| Г.п.п.   | Тюрин   | Тюр       | 3.83  |      |
| Н.контр. | Панова  | Пан       | 3.83  |      |
| Утв.     | Кизимин | Киз       | 3.83  |      |

30

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|------|------------|
|        |      |      |                  | <u>Документация</u>   |      |            |
| 11     |      |      | ПВ 5.13.00.00 СБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|        |      |      |                  | <u>Детали</u>   |      |            |
|        | 1    |      | ПВ 5.13.00.01    | Стойка<br>Б-24 ГОСТ 19903-74<br>Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>115 × 80                   | 1    | 1,6кг.     |
|        | 2    |      | ПВ 5.13.00.02    | Пластина<br>Лист Б-16 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>105 ± 1 мм × 140 ± 12 мм | 1    | 1,25кг.    |

ПВ 5.13.00.00

Приспособление  
строповочное.

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И    | 1    | 1      |

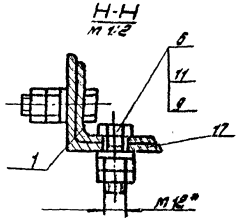
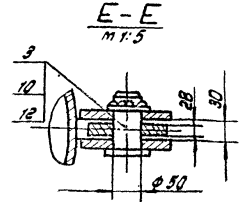
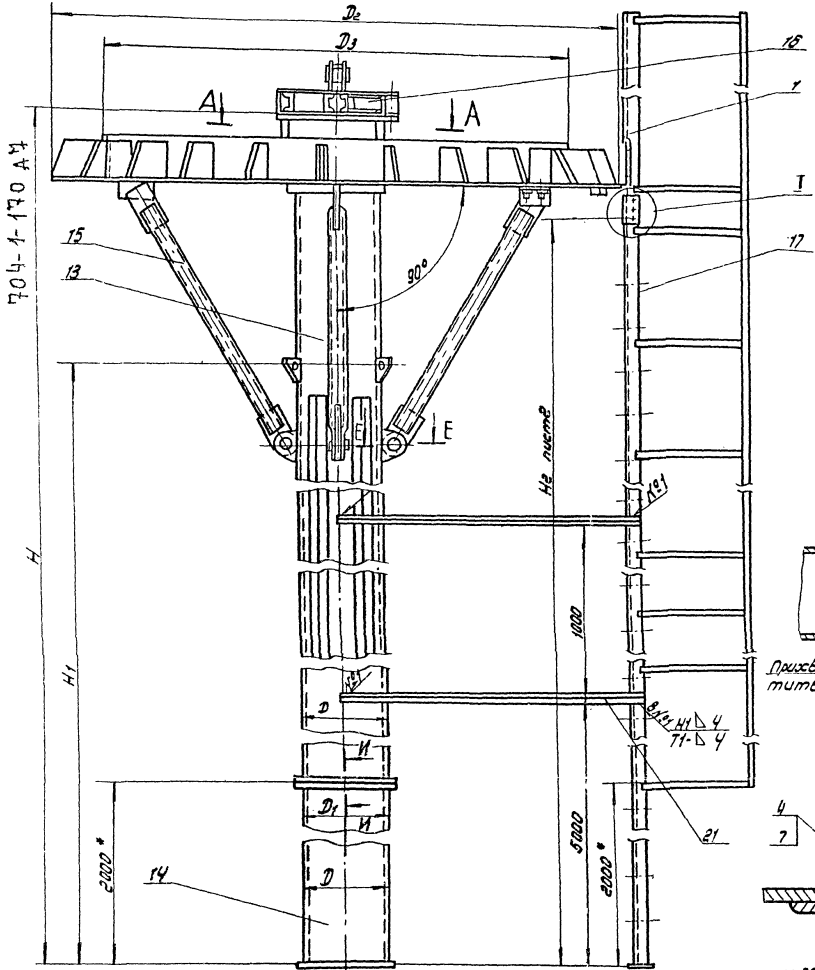
Ипронфтестсмоннтаж  
г. Москва

Копировал:

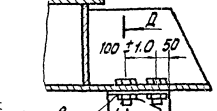
Формат 11

|              |              |        |
|--------------|--------------|--------|
| Шифр № подл. | Лист         | и дата |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |
| Шифр № набл. | Шифр № набл. | Лист   |

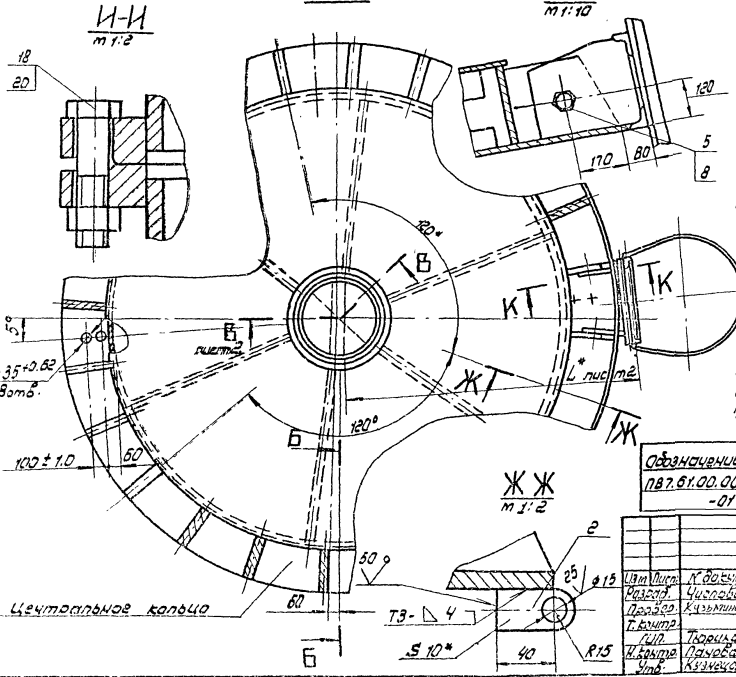
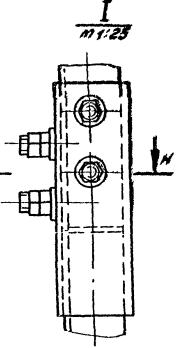
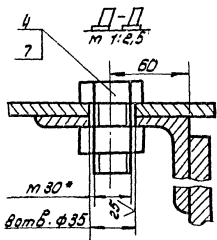
ПВ.7.61.00.00 СБ



Б-Б повернуто  
м 1:10



Присоединитель



- Подготовка центрального кольца: а) в местах крепления подкосов (поз.15) к центральному кольцу по месту просверлить 8штб. (2x4)  $\phi 3.5$  и  $14 \times 0.82$ . (см. Д-2) Шероховатость поверхности  $\nabla$  в месте крепления пестницы (поз.1) в двух стенных разрезах центрального кольца по месту просверлить 2штб.  $\phi 2.2$  и  $4 \times 0.82$  (см. К-7) Шероховатость поверхности  $\nabla$
- Центральное кольцо закрепляется на нем оголовником (поз.16) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол  $90^\circ$
- Сварные швы по ГОСТ 5264.80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н15; валов - Н14; остальных  $\pm 2/12$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54  $\nabla$
- \* Размеры для справок.
- Размер Н дан с учетом строительного подъема (+100 мм)

| Обозначение   | Размеры мм |       |     |     |      |      | Номер, тип проекта | Масса, кг |
|---------------|------------|-------|-----|-----|------|------|--------------------|-----------|
|               | Н          | Н1    | Д   | Д1  | Д2   | Д3   |                    |           |
| ПВ.7.61.00.00 | 20495      | 19000 | 530 | 600 | 2380 | 2400 | 704-1-68           | 4230      |
| -07           | 22115      | 21000 | 630 | 705 | 3630 | 3080 | 704-1-71           | 5410      |

ПВ.7.61.00.00 СБ

Стойка монтажная  
Сварочный чертеж

| Исполн. | Провер. | Начальн. участка | Дата | Лист | Всего | Масштаб |       |      |
|---------|---------|------------------|------|------|-------|---------|-------|------|
|         |         |                  |      |      |       | с/м     | подр. | 1:20 |
|         |         |                  |      |      |       |         |       |      |

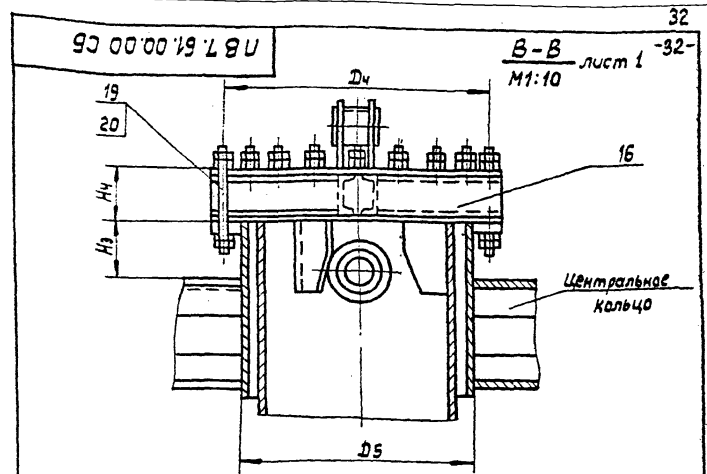
Лист 1 из 2  
Лектор: [Имя]  
г. Москва

704-1-170 А7

| Формат | Зона | Лист             | Обозначение                | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|----------------------------|--|------|------------|
|        |      |                  |                            | <u>Документация</u>                                  |      |            |
| 22     |      |                  | ПВ 7. 61. 00. 00 СБ        | Сборочный чертеж                                     |      |            |
|        |      |                  |                            | <u>Сборочные единицы</u>                             |      |            |
| 11     | 1    | ПВ 7. 61. 01. 00 | Лестница I                 | детали   | 1    |            |
| 64     | 2    | ПВ 7. 61. 00. 01 | Кронштейн                  | Полоса 10x30 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=55 | 3    | 0,25кг.    |
|        |      |                  | <u>Стандартные изделия</u> |  |      |            |
|        | 3    |                  | Ось 22-50x5x85. Ст.3       | ГОСТ 9650-80   | 4    | 1,6кг.     |
|        | 4    |                  | Болты ГОСТ 7798-70         | Болт М30x60.56.013                                   | 8    | 0,58кг.    |
|        | 5    |                  | Болт М20x60.56.013         | Болт М12x40.56.013                                   | 2    | 0,22кг.    |
|        | 6    |                  | Гайки ГОСТ 5915-70         | Гайка М30.6.013                                      | 8    | 0,23кг.    |
|        | 7    |                  | Гайка М30.6.013            | Гайка М20.6.013                                      | 4    | 0,06кг.    |
|        | 8    |                  | Гайка М20.6.013            | Гайка М12.5.013                                      | 16   | 0,02кг.    |
|        | 9    |                  | Шайба 50.02.013            | ГОСТ 9649-78   | 4    | 0,09кг.    |
|        | 10   |                  |                            |  |      |            |

Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата.

|                               |          |          |                  |                              |   |                  |                  |  |
|-------------------------------|----------|----------|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |          |          | ПВ 7. 61. 00. 00 |                              |   | Лит. Лист Листов |                  |  |
| Разраб.                       | Числова  | Ильин    | 3.83             | И                            | 1 | 3                | Стойка монтажная |  |
| Провер.                       | Кузьмина | Киз      | 3.83             | Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |   |                  |                  |  |
| Гип.                          | Тюрин    | Тюрин    | 3.83             | Формат 11                    |   |                  |                  |  |
| И. контр.                     | Панова   | Панова   | 3.83             |                              |   |                  |                  |  |
| Чтв.                          | Кузнецов | Кузнецов | 3.83             |                              |   |                  |                  |  |



Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата.

Продолжение таблицы.

| Обозначение      | Размеры, мм |       |     |     |     | Примечание      |
|------------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-----------------|
|                  | L           | H2    | H3  | D4  | D5  |                 |
| ПВ 7. 61. 00. 00 | 1600        | 20035 | 174 | 150 | 725 | 630x8 V=10000м³ |
| -01              | 1900        | 21715 | 150 | 150 | 810 | 720x8 V=30000м³ |

\* Размеры для справок.

|                               |          |          |                     |                              |  |                     |        |        |   |
|-------------------------------|----------|----------|---------------------|------------------------------|--|---------------------|--------|--------|---|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |          |          | ПВ 7. 61. 00. 00 СБ |                              |  | Лит. Масса Масса/об |        |        |   |
| Разраб.                       | Числова  | Ильин    | 3.83                | Стойка монтажная             |  |                     | И      | -      | - |
| Провер.                       | Кузьмина | Киз      | 3.83                | Сборочный чертеж             |  |                     | Лист 2 | Листов |   |
| Гип.                          | Тюрин    | Тюрин    | 3.83                | Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |  |                     |        |        |   |
| И. контр.                     | Панова   | Панова   | 3.83                | Формат 11                    |  |                     |        |        |   |
| Чтв.                          | Кузнецов | Кузнецов | 3.83                |                              |  |                     |        |        |   |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение                             | Наименование   | Кол.     | Примечание        |
|--------|------|------|---|--|----------|-------------------|
|        |      | 11   |   | Шайба 12.01.013<br>ГОСТ 11371-78                         | 8        | 0,01кг.           |
|        |      | 12   |   | Шплинт 8x60-002<br>ГОСТ 397-79                           | 4        | 0,03кг.           |
|        |      |      | <u>Переменные данные для исполнения</u> |  |          |                   |
|        |      |      | ПВ 7. 61. 00. 00 см. СБ                 |  |          |                   |
|        |      |      | <u>Сборочные единицы</u>                |  |          |                   |
| 11     |      | 13   | ПВ 7. 61. 02. 00                        | Стойка I   | 1        |                   |
| 11     |      | 14   | ПВ 7. 61. 03. 00                        | Стойка II  | 1        |                   |
| 11     |      | 15   | ПВ 7. 61. 04. 00                        | Повкос   | 4        |                   |
| 11     |      | 16   | ПВ 7. 61. 05. 00                        | Оголовник  | 1        |                   |
| 11     |      | 17   | ПВ 7. 61. 06. 00                        | Лестница II  | 1        |                   |
|        |      |      | <u>Стандартные изделия</u>              |  |          |                   |
|        |      | 18   |   | Болт М20x85.56.01<br>ГОСТ 7798-70                        | 16       | 0,28кг.           |
|        |      | 19   |   | Шпилька А2 М24x300-30/65<br>з. II 4. 013 ГОСТ 9066-75    | 20       | 1,14кг.           |
|        |      |      | <u>Материалы</u>                        |  |          |                   |
|        |      | 21   |   | Гайки ГОСТ 5915-70<br>Гайка М20.6.013<br>Гайка М24.6.013 | 16<br>80 | 0,16кг.<br>0,2кг. |
|        |      |      | <u>Угловые</u>                          |  |          |                   |
|        |      |      |   | Углок 5-25x25x4 ГОСТ 8509-74<br>Ст.3 ГОСТ 535-79         | 8        | м                 |

Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата.

|                               |  |  |                  |  |  |                  |  |  |
|-------------------------------|--|--|------------------|--|--|------------------|--|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |  |  | ПВ 7. 61. 00. 00 |  |  | Лит. Лист Листов |  |  |
|                               |  |  |                  |  |  | 2                |  |  |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение                | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|---|------|------------|
|        |      |      |                            | ПВ 7. 61. 00. 00-01 см. СБ                            |      |            |
|        |      |      |                            | <u>Сборочные единицы</u>                              |      |            |
| 11     |      | 13   | ПВ 7. 61. 02. 00-01        | Стойка I  | 1    |            |
| 11     |      | 14   | ПВ 7. 61. 03. 00-01        | Стойка II   | 1    |            |
| 11     |      | 15   | ПВ 7. 61. 04. 00-01        | Повкос  | 4    |            |
| 11     |      | 16   | ПВ 7. 61. 05. 00-01        | Оголовник   | 1    |            |
| 11     |      | 17   | ПВ 7. 61. 06. 00-01        | Лестница II   | 1    |            |
|        |      |      | <u>Стандартные изделия</u> |   |      |            |
|        |      | 18   |                            | Болт М24x90.56.013<br>ГОСТ 7798-70                    | 20   | 0,436кг.   |
|        |      | 19   |                            | Шпилька А2 М24x350-30/65<br>з. II 4. 013 ГОСТ 9066-75 | 24   | 1,3кг.     |
|        |      |      | <u>Гайки</u>               |   |      |            |
|        |      | 20   |                            | Гайки ГОСТ 5915-70<br>Гайка М24.6.013                 | 116  | 0,16кг.    |
|        |      |      | <u>Материалы</u>           |   |      |            |
|        |      | 21   |                            | Углок 5-32x32x4 ГОСТ 8509-74<br>Ст.3 ГОСТ 535-79      | 75   | м          |

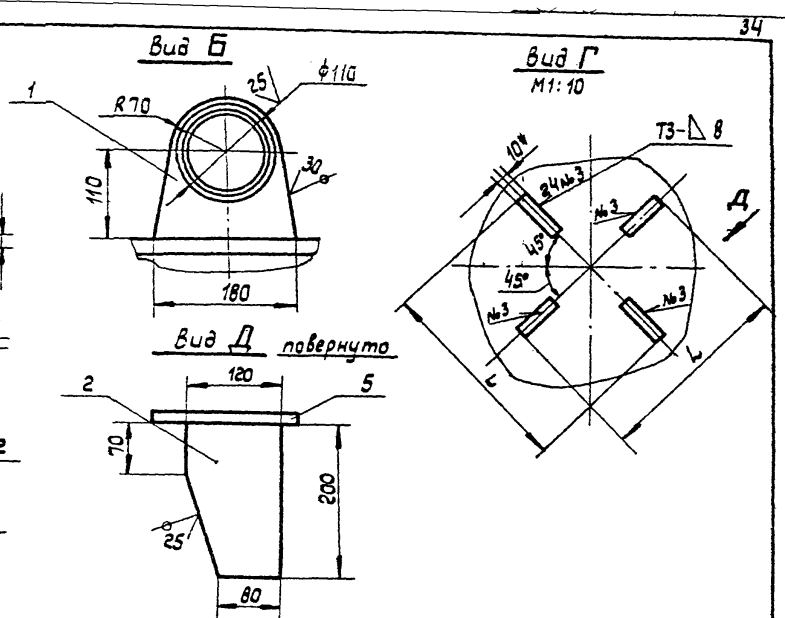
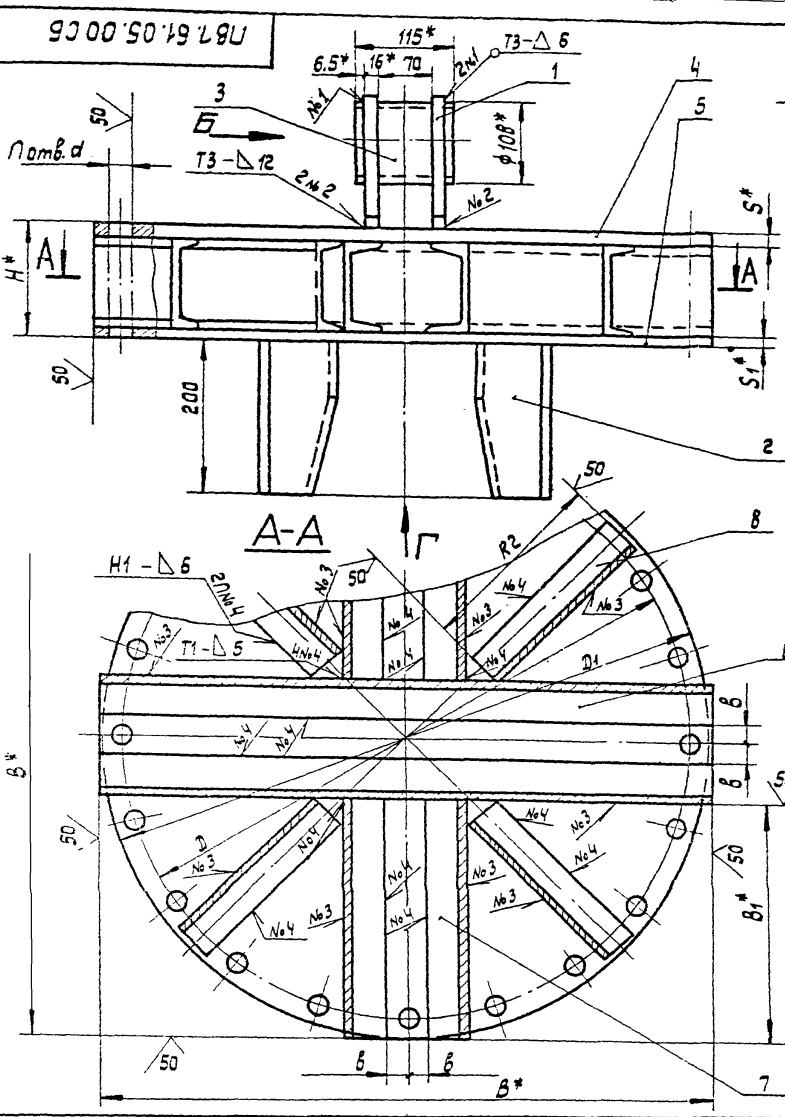
Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата. Указ. № подл. Листы и дата.

|                               |  |  |                  |  |  |                  |  |  |
|-------------------------------|--|--|------------------|--|--|------------------|--|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |  |  | ПВ 7. 61. 00. 00 |  |  | Лит. Лист Листов |  |  |
|                               |  |  |                  |  |  | 3                |  |  |





704-1-170 А-7 704-1-170 А-7



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Лист верхний (поз. 4) приварить к швеллерам (поз. 6, 7, 8) на длину, возможную для приварки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валиков - h16; остальных - ± IT16/2
4. \* размеры для справок.

| Обозначение   | Размеры, мм. |     |     |     |     |    |     |    |    |    |     | Кол. отв. г. | Масса, кг. |
|---------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|--------------|------------|
|               | D            | D1  | B   | B1  | B2  | B  | H   | d  | S  | S1 | L   |              |            |
| ПВ 7.61.05.00 | 725          | 780 | 780 | 310 | 240 | 25 | 150 | 30 | 20 | 10 | 300 | 20           | 158,0      |
| -01           | 810          | 860 | 860 | 315 | 250 | 50 | 190 | 30 | 20 | 10 | 795 | 24           | 2100       |

ПВ 7.61.05.00.СБ

| Изм.     | Лист    | № док.м. | Подп. | Дата | Лит.                           | Масса     | Наситав |
|----------|---------|----------|-------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| Разраб.  | Числа   | Шм       | В. П. | 3.83 | И                              | см. табл. | 1:5     |
| Провер.  | Куркина | Г.М.     | 3.83  |      |                                |           |         |
| Гип      | Тюрин   |          |       |      | Листов: 1                      |           |         |
| И.контр. | Панова  |          |       |      | Ипронфертспецимонтаж г. Москва |           |         |
| Чтв.     | Кизинев |          |       |      |                                |           |         |

Формат 12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение              | Наименование            | Кол. | Примечание |      |
|--------|------|------|--------------------------|-------------------------|------|------------|------|
|        |      |      |                          | швеллер                 |      |            |      |
|        |      |      |                          | швеллер 12 гост 8240-72 |      |            |      |
|        |      |      |                          | Ст.3 гост 535-79        |      |            |      |
| Б4     |      | 6    | ПВ 7.61.05.06            | L=780                   | 2    | 8,1кг.     |      |
| Б4     |      | 7    | ПВ 7.61.05.07            | L=310                   | 4    | 3,25кг.    |      |
| Б4     |      | 8    | ПВ 7.61.05.08            | L=240                   | 4    | 2,5кг.     |      |
|        |      |      | ПВ 7.61.05.00.-01 см. СБ |                         |      |            |      |
| Б4     |      | 4    | ПВ 7.61.05.04-01         | Лист                    |      |            |      |
|        |      |      |                          | Б-20 гост 19903-74      |      |            |      |
|        |      |      |                          | Ст.3 гост 14637-79      |      |            |      |
|        |      |      |                          | D=860                   | 1    | 88,6кг.    |      |
| Б4     |      | 5    | ПВ 7.61.05.05-01         | Лист                    |      |            |      |
|        |      |      |                          | Б-10 гост 19903-74      |      |            |      |
|        |      |      |                          | Ст.3 гост 14637-79      |      |            |      |
|        |      |      |                          | D=860                   | 1    | 44,3кг.    |      |
|        |      |      |                          | швеллер                 |      |            |      |
|        |      |      |                          | швеллер 16 гост 8240-72 |      |            |      |
|        |      |      |                          | Ст.3 гост 535-79        |      |            |      |
| Б4     |      | 6    | ПВ 7.61.05.06-01         | L=860                   | 2    | 12,2кг.    |      |
| Б4     |      | 7    | ПВ 7.61.05.07-01         | L=315                   | 4    | 4,5кг.     |      |
| Б4     |      | 8    | ПВ 7.61.05.08-01         | L=250                   | 4    | 3,6кг.     |      |
|        |      |      | ПВ 7.61.05.00            |                         |      |            | Лист |
|        |      |      |                          |                         |      | 2          |      |

Формат 11

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение                      | Наименование             | Кол. | Примечание |      |
|--------|------|------|----------------------------------|--------------------------|------|------------|------|
|        |      |      |                                  | документация             |      |            |      |
| 12     |      |      | ПВ 7.61.05.00.СБ                 | Сборочный чертеж         |      |            |      |
|        |      |      |                                  | детали                   |      |            |      |
| Б4     |      | 1    | ПВ 7.61.05.01                    | Кромштейн                |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Б-16 гост 19903-74       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Лист                     |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Ст.3 гост 14637-79       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | 180x180                  | 2    | 2,3кг.     |      |
| Б4     |      | 2    | ПВ 7.61.05.02                    | Направляющая             |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Б-10 гост 19903-74       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Ст.3 гост 14637-79       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | 200x120                  | 4    | 1,6кг.     |      |
| Б4     |      | 3    | ПВ 7.61.05.03                    | Захват                   |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Труба 108x6 гост 8732-78 |      |            |      |
|        |      |      |                                  | В40 гост 8731-74         |      |            |      |
|        |      |      |                                  | L=115                    | 1    | 1,7кг.     |      |
|        |      |      | Переменные данные для исполнений |                          |      |            |      |
|        |      |      | ПВ 7.61.05.00 см. СБ             |                          |      |            |      |
| Б4     |      | 4    | ПВ 7.61.05.04                    | Лист верхний             |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Б-20 гост 19903-74       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Ст.3 гост 14637-79       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | D=780                    | 1    | 75,2кг.    |      |
| Б4     |      | 5    | ПВ 7.61.05.05                    | Лист нижний              |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Б-10 гост 19903-74       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | Ст.3 гост 14637-79       |      |            |      |
|        |      |      |                                  | D=780                    | 1    | 37,8кг.    |      |
|        |      |      | ПВ 7.61.05.00                    |                          |      |            | Лист |
|        |      |      |                                  |                          |      | 2          |      |

Формат 11

704-1-170 А7

| Формат | Зона | Лист | Обозначение     | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |      |      |                 | <u>Документация</u>  |      |            |
| 11     |      |      | ПВ7.61.03.00.СБ | Сборочный чертеж<br>Переменные данные<br>для исполнений<br>ПВ7.61.03.00 см. СБ |      |            |
|        |      |      |                 | <u>детали</u>  |      |            |
| Б4     | 1    |      | ПВ7.61.03.01    | Основание  |      |            |
|        |      |      |                 | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79                                 |      |            |
|        |      |      |                 | Ø = 600  | 1    | 40кг.      |
| Б4     | 2    |      | ПВ7.61.03.02    | Стойка   |      |            |
|        |      |      |                 | Труба 530×10 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74<br>L: 1980                       | 1    | 256кг.     |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>   |      |            |
|        |      |      |                 | Фланец 500-6<br>ГОСТ 12820-80  | 1    | 19,72кг.   |
|        |      |      |                 | ПВ7.61.03.00-01 см. СБ   |      |            |
|        |      |      |                 | <u>детали</u>  |      |            |
| 12     | 1    |      | ПВ7.61.03.01-01 | Основание  |      |            |
|        |      |      |                 | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79                                 |      |            |
|        |      |      |                 | Ø = 700  | 1    | 50кг.      |
|        |      |      |                 | 2 ПВ7.61.03.02-01  |      |            |
|        |      |      |                 | Стойка L: 1980   |      |            |
|        |      |      |                 | Труба 530×10 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74                                  | 1    | 303кг.     |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>   |      |            |
|        |      |      |                 | Фланец 500-6<br>ГОСТ 12820-80  | 1    | 26,3кг.    |

ПВ7.61.03.00  
Стойка II  
Илпронфтспецмонтаж  
г. Москва  
формат 11

9300 60 19 L9U

| Обозначен.   | Размеры, мм |     |     |     |    |    | Масса кг. |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|----|----|-----------|
|              | Ø           | Ø1  | Ø2* | Ø3* | d* | l* |           |
| ПВ7.61.03.00 | 530         | 500 | 600 | 640 | 23 | 16 | 278       |
| -01          | 630         | 700 | 705 | 755 | 27 | 20 | 352       |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальных - ± IT16/2
- \* Размеры для справок.

ПВ7.61.03.00.СБ  
Стойка II  
Сборочный чертеж

| Изм.      | Лист     | № док.им. | Лист | Дата | Лит. | Масса     | Масштаб |
|-----------|----------|-----------|------|------|------|-----------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Числов    | 3.83 |      | И    | см. табл. | 1:20    |
| Провер.   | Кизыкина | Кизыкина  | 3.83 |      |      |           |         |
| Т. контр. |          |           |      |      |      |           |         |
| Г.П.      | Тюрин    | Тюрин     | 3.83 |      |      |           |         |
| И. контр. | Панова   | Панова    | 3.83 |      |      |           |         |
| Утв.      | Кизыкин  | Кизыкин   | 3.83 |      |      |           |         |

Илпронфтспецмонтаж  
г. Москва  
формат 11

704-1-170 А7

9300 10 19 L9U

| Обозначен.   | Размеры, мм |     |     |     |    |    | Масса кг. |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|----|----|-----------|
|              | Ø           | Ø1  | Ø2* | Ø3* | d* | l* |           |
| ПВ7.61.01.00 | 530         | 500 | 600 | 640 | 23 | 16 | 278       |
| -01          | 630         | 700 | 705 | 755 | 27 | 20 | 352       |

- Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75, шов №3-сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16/2
- \*\* Размеры уточнить по месту.
- \* Размеры для справок.

ПВ7.61.01.00.СБ  
Лестница I  
Сборочный чертеж

| Изм.      | Лист     | № док.им. | Лист | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|-----------|------|------|------|-------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Числов    | 3.83 |      | И    | 58,0  | 1:20    |
| Провер.   | Кизыкина | Кизыкина  | 3.83 |      |      |       |         |
| Т. контр. |          |           |      |      |      |       |         |
| Г.П.      | Тюрин    | Тюрин     | 3.83 |      |      |       |         |
| И. контр. | Панова   | Панова    | 3.83 |      |      |       |         |
| Утв.      | Кизыкин  | Кизыкин   | 3.83 |      |      |       |         |

Илпронфтспецмонтаж  
г. Москва  
формат 12

104-1-170 А4 704-1-170 0 7

Изм. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

| Формат   | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование   | кол | Примечание |
|--|------|------|-----------------|----------------|-----|------------|
|  |      | 3    | П87.61.04.03-01 | 28 x 140 L=320 | 1   | 2,85 кг    |
|  |      | 4    | П87.61.04.04-01 | 16 x 140 L=300 | 1   | 2,3 кг     |
| П87.61.04.00 <span style="float: right;">Лист 2</span> |      |      |                 |                |     |            |

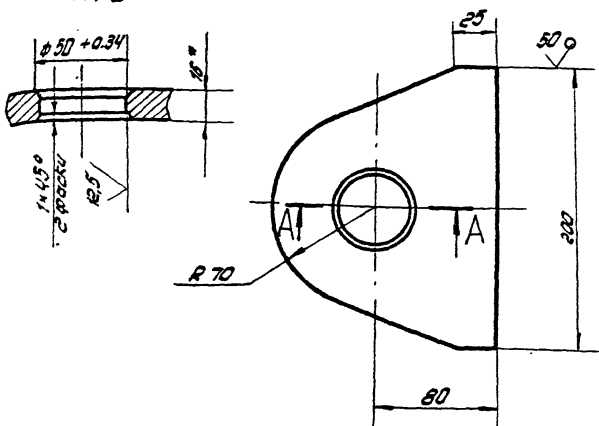
-36-

| Формат       | Зона      | Поз.      | Обозначение     | Наименование                                     | кол                 | Примечание |
|--------------|-----------|-----------|-----------------|--|---------------------|------------|
|              |           |           |                 | Документация                                     |                     |            |
|              |           |           | П87.61.01.00 СБ | Сборочный чертеж                                 |                     |            |
|              |           |           |                 | Детали   |                     |            |
| 54           | 1         |           | П87.61.01.01    | Бронштейн  |                     |            |
|              |           |           |                 | Лист 6-Б ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14537-79     |                     |            |
|              |           |           |                 | 350 x 290  | 2                   | 12,5 кг    |
|              |           |           |                 | Ограничение                                      |                     |            |
|              |           |           |                 | Лист 4-40 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79        |                     |            |
| 54           | 2         |           | П87.61.04.02    | L = 2050   | 3                   | 2,6 кг     |
| 54           | 3         |           | П87.61.01.03    | L = 1500   | 3                   | 2,9 кг     |
|              |           |           |                 | Уголок   |                     |            |
|              |           |           |                 | Уголок 6-20-50-5 ГОСТ 503-74<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |                     |            |
| 54           | 4         |           | П87.61.01.04    | L = 1850   | 2                   | 7,0 кг     |
| 54           | 5         |           | П87.61.01.05    | L = 590  | 2                   | 2,2 кг     |
| 54           | 6         |           | П87.61.01.06    | Уголок   |                     |            |
|              |           |           |                 | Уголок 6-20-50-5 ГОСТ 503-74<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |                     |            |
|              |           |           |                 | L = 550  | 1                   | 0,8 кг     |
| П87.61.01.00 |           |           |                 |  |                     |            |
| Изм.         | Лист      | И. Докум. | Позд.           | Дата   | Лист Лист Листов    |            |
| Рисов.       | Число     | Изм.      | Изм.            | Изм.   | 1 1 7               |            |
| Провер.      | Курс      | Изм.      | Изм.            | Изм.   | Исполнитель: МОНТАЖ |            |
| ГЧП          | Торгов.   | Изм.      | Изм.            | Изм.   | г. Москва           |            |
| И. Контр.    | Панель    | Изм.      | Изм.            | Изм.   |                     |            |
| И. Контр.    | Канцеляр. | Изм.      | Изм.            | Изм.   |                     |            |

Лист 014-1-101

187.61.02.01

А-А  
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

187.61.02.01

Ушко

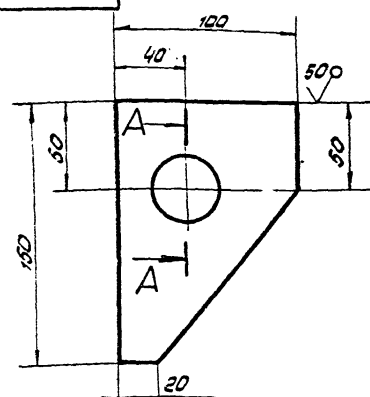
| Лит.                              | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------|-------|---------|
| И                                 | 2,50  | 1:2,5   |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва |       |         |

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат: А

187.61.02.02

-37-



А-А  
М 1:2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок

187.61.02.02

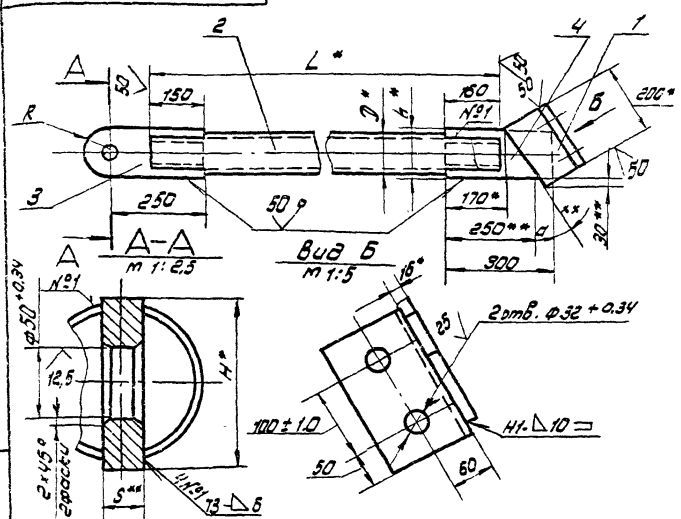
Кронштейн

| Лит.                              | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------|-------|---------|
| И                                 | 0,90  | 1:2     |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва |       |         |

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат: А

187.61.04.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ст16 отверстий - Н16; валов - Н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \*\* Размеры уточнить по месту.
4. \* Размеры для справок.

| Обозначение  | Размеры, мм |     |      |    |    | Угол, град. | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|------|----|----|-------------|-----------|
|              | D           | H   | L    | R  | S  |             |           |
| 187.61.04.00 | 108         | 120 | 1200 | 80 | 25 | 42°         | 39,20     |
| -01          | 127         | 140 | 1540 | 70 | 28 | 42°         | 42,00     |

187.61.04.00.05

Подкос  
Сборочный чертеж

| Лит.                              | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------|-------|---------|
| И                                 | ст.   | 1:10    |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва |       |         |

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат: А

| Формат | Диаг. | Лист | Обозначение     | Наименование                                 | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |       |      |                 | Документация                                 |      |            |
|        |       |      | 187.61.04.00.05 | Сборочный чертеж                             |      |            |
|        |       |      |                 | Детали                                       |      |            |
|        |       | 1    | 187.61.04.01    | Ушко   |      |            |
|        |       |      |                 | Ушко 6-16 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 535-79  |      |            |
|        |       |      |                 | L: 200                                       | 1    | 0,3 кг     |
|        |       |      |                 | Переменные данные для исполнений             |      |            |
|        |       |      |                 | 187.61.04.00.05 ст.05                        |      |            |
|        |       |      |                 | Детали                                       |      |            |
|        |       | 2    | 187.61.04.02    | Труба  |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74 |      |            |
|        |       |      |                 | L: 1200                                      | 1    | 25,2 кг    |
|        |       |      |                 | Полоса                                       |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |      |            |
|        |       | 3    | 187.61.04.03    | 25x120 L: 310                                | 1    | 6,4 кг     |
|        |       | 4    | 187.61.04.04    | 15x120 L: 300                                | 1    | 4,5 кг     |
|        |       |      |                 | 187.61.04.00.01 ст.05                        |      |            |
|        |       |      |                 | Детали                                       |      |            |
|        |       | 2    | 187.61.04.02-01 | Труба  |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 127x6 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74 |      |            |
|        |       |      |                 | L: 1640                                      | 1    | 32 кг      |
|        |       |      |                 | Полоса                                       |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |      |            |

187.61.04.00

Подкос

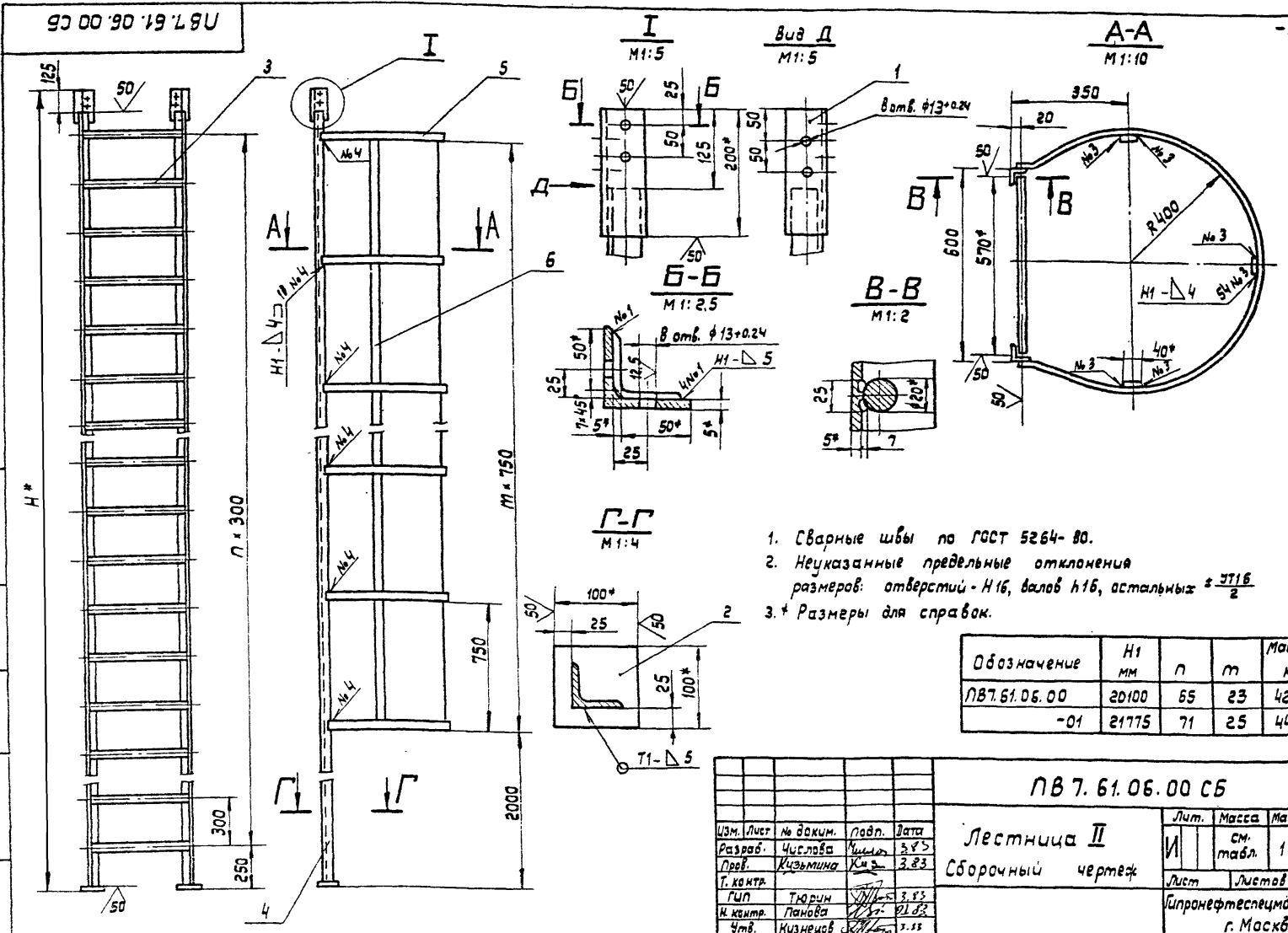
| Лит.                              | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------|-------|---------|
| И                                 | ст.   | 1:10    |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва |       |         |

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат: А

704-1-170 А7

Шифр по ГОСТ 21.110  
Лист и дата  
Взам. шифр № Шифр № докум.  
Лист и дата



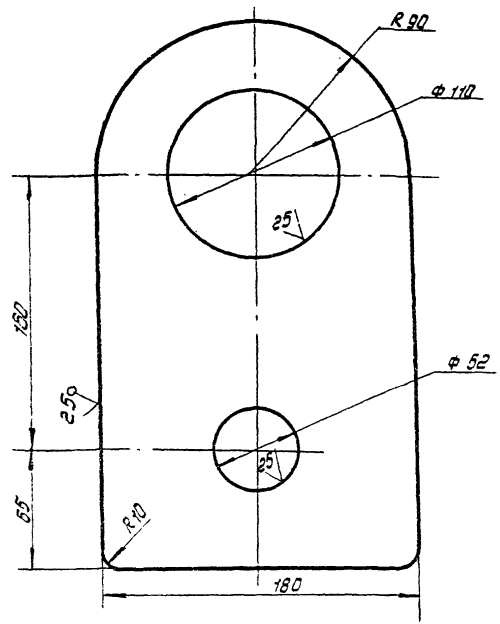
| ЛВ7.61.06.00 СБ  |  |  |  | Лит.                            | Масса см. | Масштаб |
|------------------|--|--|--|---------------------------------|-----------|---------|
| Лестница II      |  |  |  | И                               | 1:20      | 1:20    |
| Сборочный чертеж |  |  |  | Лист                            | Листов 1  |         |
|                  |  |  |  | Илпроектсметмонтаж<br>г. Москва |           |         |
| Формат А2        |  |  |  |                                 |           |         |

| Формат                       | Зона | Лист            | Обозначение            | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|-----------------|------------------------|---|------|------------|
|                              |      |                 |                        | L = 17250   | 3    | 21,5 кг.   |
|                              |      |                 | ЛВ7.61.06.00-01 см. СБ |   |      |            |
|                              |      |                 | <u>Детали</u>          |   |      |            |
| 54                           | 3    | ЛВ7.61.06.03-01 | Переключатель          | Круг В-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79                   |      |            |
| 54                           | 4    | ЛВ7.61.06.04-01 | Стойка                 | L = 570<br>Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 72   | 1,5 кг.    |
| 54                           | 5    | ЛВ7.61.06.05    | Ограждение             | L = 21650<br>Полоса 4x40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2    | 10,5 кг.   |
| 54                           | 6    | ЛВ7.61.06.06-01 | Ограждение             | L = 2050<br>Полоса 4x40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79      | 27   | 2,6 кг.    |
|                              |      |                 |                        | L = 19600   | 3    | 24,5 кг.   |
| ЛВ7.61.06.00                 |      |                 |                        |   |      |            |
| Лестница II                  |      |                 |                        |   |      |            |
| Илпроектсметмонтаж г. Москва |      |                 |                        |   |      |            |
| Формат А1                    |      |                 |                        |   |      |            |

| Формат                           | Зона | Лист         | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|------|--------------|-----------------|---|------|------------|
|                                  |      |              |                 | Документация  |      |            |
| 12                               |      |              | ЛВ7.61.06.00.СБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|                                  |      |              | <u>Детали</u>   |   |      |            |
| 54                               | 1    | ЛВ7.61.06.01 | Накладка        | Уголок 6-53x63x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79            |      |            |
| 54                               | 2    | ЛВ7.61.06.02 | Плита           | L = 200<br>Полоса 10x100 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2    | 1 кг.      |
| Переменные данные для исполнений |      |              |                 |   |      |            |
| ЛВ7.61.06.00 см. СБ              |      |              |                 |   |      |            |
|                                  |      |              | <u>Детали</u>   |   |      |            |
| 54                               | 3    | ЛВ7.61.06.03 | Переключатель   | Круг В-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79                   |      |            |
| 54                               | 4    | ЛВ7.61.06.04 | Стойка          | L = 570<br>Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 66   | 1,5 кг.    |
| 54                               | 5    | ЛВ7.61.06.05 | Ограждение      | L = 19075<br>Полоса 4x40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2    | 91 кг.     |
| 54                               | 6    | ЛВ7.61.06.06 | Ограждение      | L = 2050<br>Полоса 4x40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79      | 24   | 2,6 кг.    |
| ЛВ7.61.06.00                     |      |              |                 |   |      |            |
| Лестница II                      |      |              |                 |   |      |            |
| Илпроектсметмонтаж г. Москва     |      |              |                 |   |      |            |
| Формат А1                        |      |              |                 |   |      |            |

704-1-110 А 7

18 51.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

18 51.06.00.01

Ухо

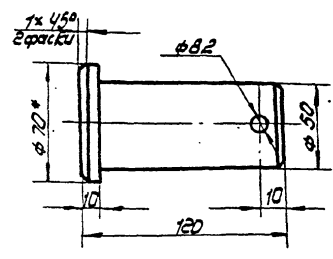
| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 5:0     | 1:2     |

Лист 6-ПН-18 ГОСТ 19903-74 (Иллюстрация) г. Москва  
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

Листы и детали

39

18 51.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

18 51.06.00.02

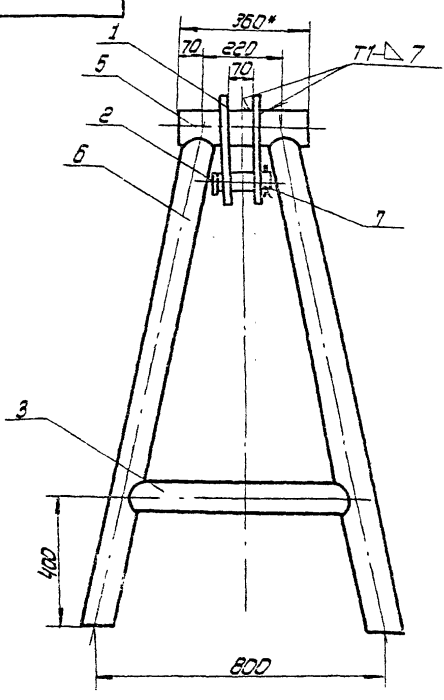
Палец

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 1:5     | 1:2     |

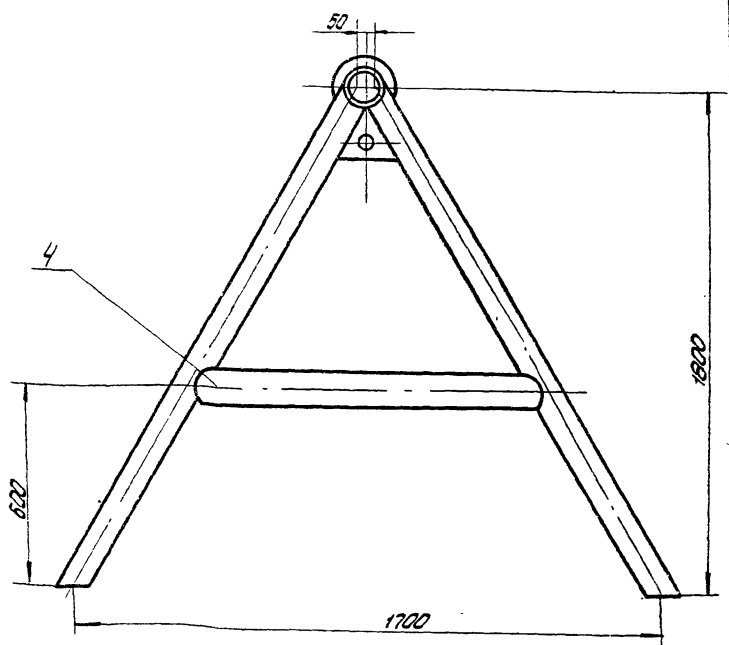
Лист 8-72 ГОСТ 2590-71 (Иллюстрация) г. Москва  
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

Листы и детали

18 51.06.00.00 СБ



2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54 -  $R\sqrt{16}$   
4. \* Размер для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75

18 51.06.00.00 СБ

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 11:0    | 1:10    |

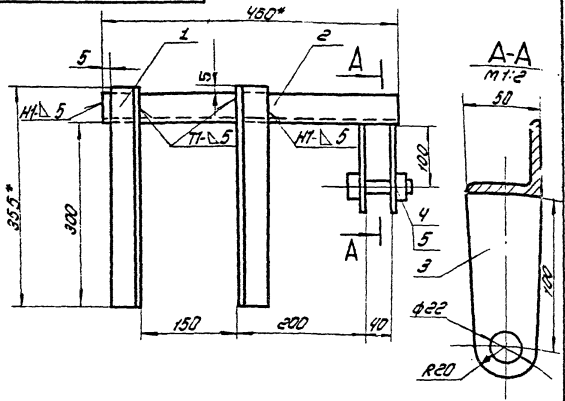
Листы и детали  
Лист 10-110 ГОСТ 19903-74 (Иллюстрация) г. Москва  
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

Листы и детали

Формат 12

704-1-170 А 7  
104-1-170 А 7

97 00 00 25 58 U



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.  
Электроды сварочные типа Э42, ГОСТ 3467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 -  $\sqrt{1.6}$ .
4. \* Размеры для справок.

97 00 00 25 58 U

Склада для навешивания блока  
Сборочный чертеж

|                                   |          |         |
|-----------------------------------|----------|---------|
| Лист                              | Масса    | Минимум |
| И                                 | 6.0      | 1:2     |
| Лист                              | Листов 7 |         |
| Ил.проект.гипроинститут г. Москва |          |         |

Лист 1 из 7  
Лист 2 из 7  
Лист 3 из 7  
Лист 4 из 7  
Лист 5 из 7  
Лист 6 из 7  
Лист 7 из 7

-40- 40

| Формат листа | Лист | Обозначение    | Наименование                                      | Кол. | Примечание |
|--------------|------|----------------|---|------|------------|
|              |      |                | Документация                                      |      |            |
| 11           |      | 97.52.00.00.05 | Сборочный чертеж                                  |      |            |
|              |      |                | Детали  |      |            |
| 64           | 1    | 97.52.00.01    | Уголок  |      |            |
|              |      |                | Уголок 6-30x80x5 ГОСТ 8509-78<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|              |      |                | L = 355   | 2    | 1.3 кг.    |
| 64           | 2    | 97.52.00.02    | Уголок  |      |            |
|              |      |                | Уголок 6-30x80x5 ГОСТ 8509-78<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|              |      |                | L = 480   | 1    | 1.7 кг.    |
| 64           | 3    | 97.52.00.03    | Шведа   |      |            |
|              |      |                | лист 6-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79      |      |            |
|              |      |                | 50 x 120  | 2    | 0.4 кг.    |
|              |      |                | Стандартные изделия                               |      |            |
|              | 4    |                | болт М20 x 75.58<br>ГОСТ 7798-70                  |      |            |
|              | 5    |                | Гайка М20<br>ГОСТ 5915-70                         |      |            |

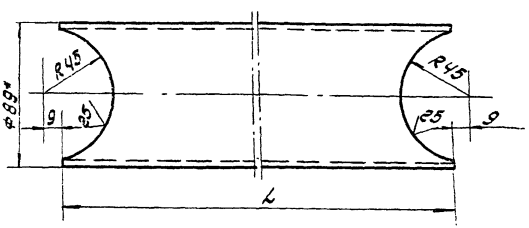
Лист 1 из 7  
Лист 2 из 7  
Лист 3 из 7  
Лист 4 из 7  
Лист 5 из 7  
Лист 6 из 7  
Лист 7 из 7

97 00 00 25 58 U

Склада для навешивания блока

|                                   |      |        |
|-----------------------------------|------|--------|
| Лист                              | Лист | Листов |
| И                                 | И    | 7      |
| Ил.проект.гипроинститут г. Москва |      |        |

80 00 00 25 58 U



| Обозначение         | L, мм | Масса, кг. |
|---------------------|-------|------------|
| 97.51.06.00.03      | 650   | 5.45       |
| 97.51.06.00.03 - 01 | 1170  | 9.0        |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

80 00 00 25 58 U

Труба

|                                   |          |         |
|-----------------------------------|----------|---------|
| Лист                              | Масса    | Минимум |
| И                                 | 8.0      | 1:2     |
| Лист                              | Листов 7 |         |
| Ил.проект.гипроинститут г. Москва |          |         |

Труба 89x4 ГОСТ 8732-78  
Ст.3 сп. ГОСТ 8731-74

Лист 1 из 7  
Лист 2 из 7  
Лист 3 из 7  
Лист 4 из 7  
Лист 5 из 7  
Лист 6 из 7  
Лист 7 из 7

-40- 40

| Формат листа | Лист | Обозначение       | Наименование                                      | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------------------|---|------|------------|
|              |      |                   | Документация                                      |      |            |
| 12           |      | 97.51.06.00.00.05 | Сборочный чертеж                                  |      |            |
|              |      |                   | Детали  |      |            |
| 11           | 1    | 97.51.06.00.01    | Уголок  | 2    |            |
| 11           | 2    | 97.51.06.00.02    | Палец   | 1    |            |
| 11           | 3    | 97.51.06.00.03    | Труба   | 2    |            |
|              | 4    | 97.51.06.00.03-01 | Труба   | 2    |            |
| 64           | 5    | 97.51.06.00.04    | Труба   |      |            |
|              |      |                   | Труба 108x4 ГОСТ 8732-78<br>Ст.3 сп. ГОСТ 8731-74 |      |            |
|              |      |                   | L = 360   | 1    | 3.0 кг.    |
| 64           | 6    | 97.51.06.00.05    | Стойка  |      |            |
|              |      |                   | Труба 89x4 ГОСТ 8732-78<br>Ст.3 сп. ГОСТ 8731-74  |      |            |
|              |      |                   | L = 2000  | 4    | 17.0 кг.   |
|              |      |                   | Стандартные изделия                               |      |            |
|              | 7    |                   | Шпилька 8x55<br>ГОСТ 397-79                       | 1    |            |

Лист 1 из 7  
Лист 2 из 7  
Лист 3 из 7  
Лист 4 из 7  
Лист 5 из 7  
Лист 6 из 7  
Лист 7 из 7

80 00 00 25 58 U

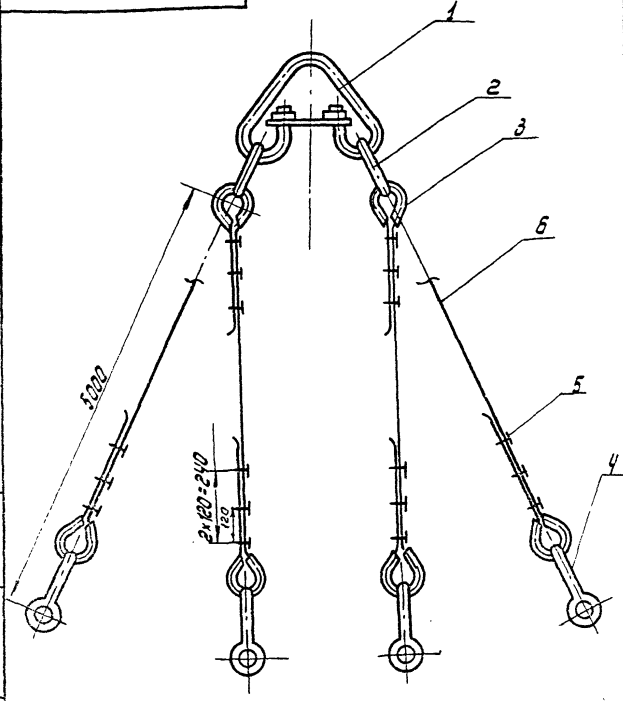
Уголки для демонтажа монтажной стойки

|                                   |      |        |
|-----------------------------------|------|--------|
| Лист                              | Лист | Листов |
| И                                 | И    | 7      |
| Ил.проект.гипроинститут г. Москва |      |        |



404-1-170. А7

93 00 00 5 0 1 8 U



ПВ 10.05.00.00 СБ

|                                 |           |           |       |      |          |          |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|----------|----------|
| Изм.                            | Исполн.   | Начертан. | Дата  | Лист | Масса    | Материал |
| 1                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.8.3 | 1    | 87,9     | -        |
| 2                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.7.3 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |       |      |          |          |

Строп  
4-ветвевой Q-5т  
Сборочный чертеж

Формат А7

| Изм.                | Дата | Обозначение       | Наименование          | Лист | Примечание |
|---------------------|------|-------------------|-----------------------|------|------------|
|                     |      |                   | Документация          |      |            |
| И                   |      | ПВ 10.05.00.00 СБ | Сборочный чертеж      |      |            |
| Стандартные изделия |      |                   |                       |      |            |
| 1                   |      |                   | Звено Р-Г-10.0        |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 24.090.49-79      | 1    | 22,4 кг    |
| 2                   |      |                   | Звено Р-Г-2.5         |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 24.090.49-79      | 2    | 3,0 кг     |
| 3                   |      |                   | Кольца 55             |      |            |
|                     |      |                   | ГОСТ 2224-72          | 8    | 0,2 кг     |
| 4                   |      |                   | Защит 3К-16           |      |            |
|                     |      |                   | ТУ 36-1839-75         | 24   | 0,32 кг    |
| 5                   |      |                   | Скоба СЯ 1.5          |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 5.2312-79         | 4    | 0,55 кг    |
| Материалы           |      |                   |                       |      |            |
| 6                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764(180) |      |            |
|                     |      |                   | ГОСТ 7668-80          |      | 51 кг      |
|                     |      |                   | L=6000                |      |            |

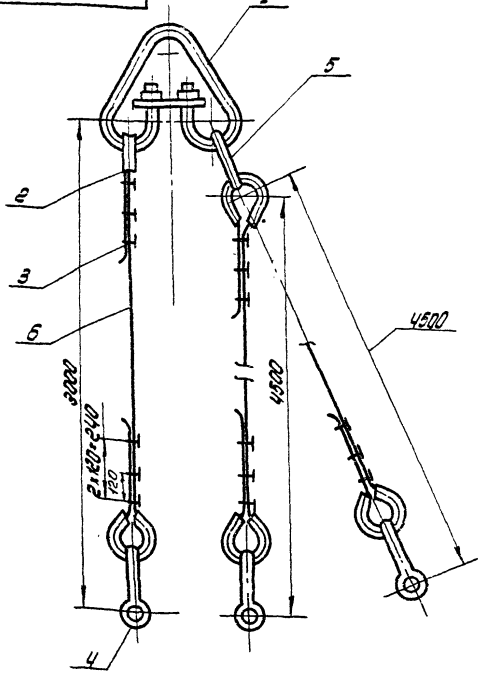
ПВ 10.05.00.00

|                                 |           |           |       |      |          |          |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|----------|----------|
| Изм.                            | Исполн.   | Начертан. | Дата  | Лист | Масса    | Материал |
| 1                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.8.3 | 1    |          |          |
| 2                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.7.3 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |       |      |          |          |

Строп  
4-ветвевой

Формат А7

93 00 00 4 0 1 8 U



ПВ 10.04.00.00 СБ

|                                 |           |           |       |      |          |          |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|----------|----------|
| Изм.                            | Исполн.   | Начертан. | Дата  | Лист | Масса    | Материал |
| 1                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.8.3 | 1    | 58,7     | -        |
| 2                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.7.3 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |       |      |          |          |

Строп  
3-ветвевой Q=3т  
Сборочный чертеж

Формат А7

| Изм.                | Дата | Обозначение       | Наименование           | Лист | Примечание |
|---------------------|------|-------------------|------------------------|------|------------|
|                     |      |                   | Документация           |      |            |
| И                   |      | ПВ 10.04.00.00 СБ | Сборочный чертеж       |      |            |
| Стандартные изделия |      |                   |                        |      |            |
| 1                   |      |                   | Звено Р-Г-10.0         |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 24.090.49-79       | 1    | 22,46 кг   |
| 2                   |      |                   | Кольца 55              |      |            |
|                     |      |                   | ГОСТ 2224-72           | 6    | 0,2 кг     |
| 3                   |      |                   | Защит 3К-16            |      |            |
|                     |      |                   | ТУ 36-1839-75          | 16   | 0,32 кг    |
| 4                   |      |                   | Скоба СЯ 1.5           |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 5.2312-79          | 3    | 0,51 кг    |
| 5                   |      |                   | Звено Р-Г-1.6          |      |            |
|                     |      |                   | ОСТ 24.090.49-79       | 1    | 1,68 кг    |
| Материалы           |      |                   |                        |      |            |
| 6                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764-(180) |      |            |
|                     |      |                   | Р=4000 ± 5 мм          |      |            |
|                     |      |                   | ГОСТ 7668-80           | 1    | 3,7 кг     |
| 7                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764-(180) |      |            |
|                     |      |                   | Р=5500 ± 5 мм          |      |            |
|                     |      |                   | ГОСТ 7668-80           | 2    | 4,7 кг     |

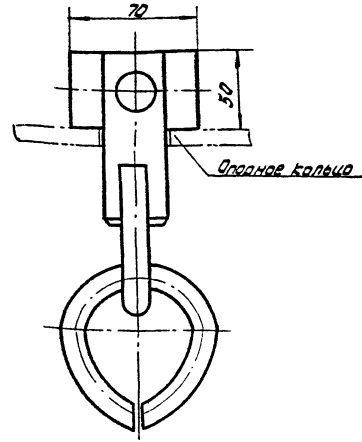
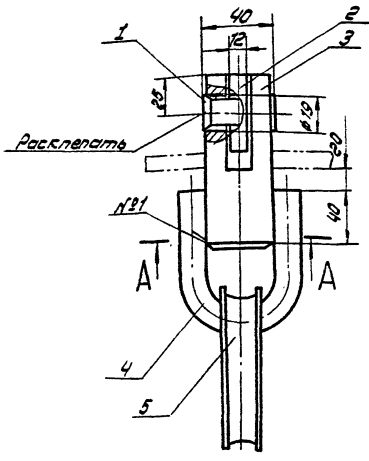
ПВ 10.04.00.00

|                                 |           |           |       |      |          |          |
|---------------------------------|-----------|-----------|-------|------|----------|----------|
| Изм.                            | Исполн.   | Начертан. | Дата  | Лист | Масса    | Материал |
| 1                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.8.3 | 1    |          |          |
| 2                               | Кузнецова | Кузнецова | 3.7.3 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |       |      |          |          |

Строп  
3-ветвевой

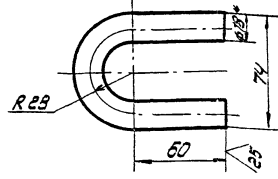
Формат А7

185.48.00.00 С5

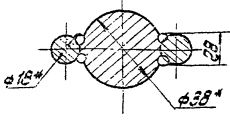


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А, ГОСТ 9457-75. Шов. №91-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для металлов БЧ. 2.5.
4. \* Размеры для справок.

Дет. поз. 4  
м 1:2



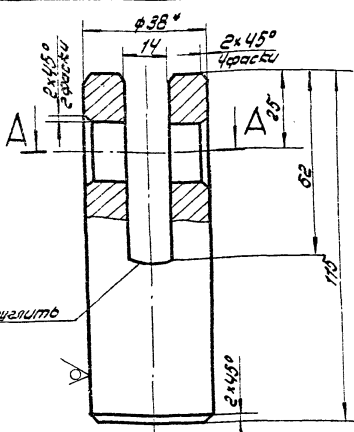
А-А  
м 1:2



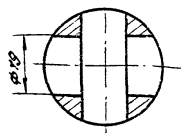
|         |          |       |      |  |                     |        |      |        |         |
|---------|----------|-------|------|--|---------------------|--------|------|--------|---------|
|         |          |       |      | 185.48.00.00 С5                            |                     |        | Лист | Листов | Масштаб |
| Вид     | Лист     | Конт. | Лист | Склада для крепления                       | расчлнок к аппарату | кольцу | И    | 21     | 1:2     |
| Размер  | Квадрат  | 142   | 3.83 |  |                     |        |      |        |         |
| Пробир  | Число    | 1     | 2.83 |  |                     |        |      |        |         |
| Групп   | Точность | 1/125 | 1.73 |  |                     |        |      |        |         |
| Н.контр | Полная   | 1/4   | 2.81 |  |                     |        |      |        |         |
| С.контр | Число    | 1/15  | 3.83 |  |                     |        |      |        |         |
|         |          |       |      | Сборочный чертеж                           |                     |        | Лист | Листов | 7       |
|         |          |       |      | Исполнитель: ВОПРОСНИКОВ И.И.<br>г. Москва |                     |        |      |        |         |

Формат: А4

185.48.00.00 С3



А-А  
м 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/2.
2. \* Размер для справок.

185.48.00.00 С3

Щетка

|                  |         |         |
|------------------|---------|---------|
| Лист             | Масштаб | Масштаб |
| 1                | 0.9     | 1:1     |
| Листов в листе 1 |         |         |

Круг 8.38 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 335-79

Формат: А4

| Код                 | Поз. | Обозначение     | Наименование     | Примечания                                       |
|---------------------|------|-----------------|------------------|--|
| Документация        |      |                 |                  |  |
| 12                  |      | 185.48.00.00 С5 | Сборочный чертеж |  |
| Детали              |      |                 |                  |  |
| 64                  | 1    | 185.48.00.01    | Ось              |  |
|                     |      |                 |                  | Круг 8.18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 335-79       |
|                     |      |                 |                  | L: 45  |
| 64                  | 2    | 185.48.00.02    | Пластина         |  |
|                     |      |                 |                  | Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19003-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 |
|                     |      |                 |                  | 50x70  |
| 11                  | 3    | 185.48.00.03    | Щетка            | 1  |
| 64                  | 4    | 185.48.00.04    | Сервиз           |  |
|                     |      |                 |                  | Круг 8.18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 335-79       |
|                     |      |                 |                  | L: 200   |
| Стандартные изделия |      |                 |                  |  |
|                     |      |                 |                  | Кольца 15  |
|                     |      |                 |                  | ГОСТ 2224-72                                     |
|                     |      |                 |                  | 1  |
|                     |      |                 |                  | 0.423  |

185.48.00.00

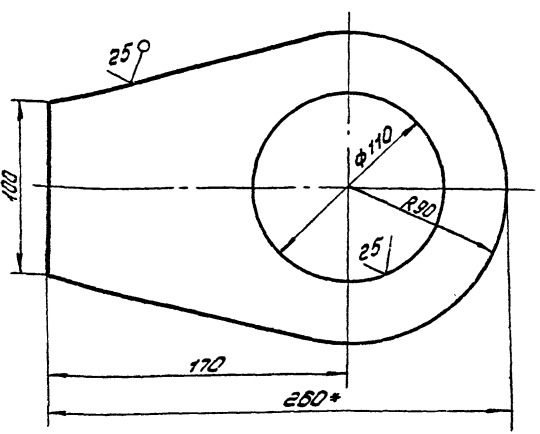
Склада для крепления  
расчлнок к аппарату  
кольцу

|                  |         |         |
|------------------|---------|---------|
| Лист             | Масштаб | Масштаб |
| 1                | 0.9     | 1:1     |
| Листов в листе 1 |         |         |

Формат: А4

704-1-170 47

185.49.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

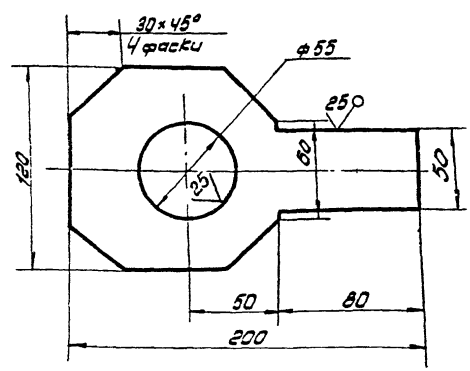
185.49.00.02

Ухо

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 1,4   | 1:2     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

185.49.00.01

43



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; отверстий - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

185.49.00.01

Пластина

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 1,3   | 1:2     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

Ухо, и др. детали, и др. детали

Пластина, и др. детали, и др. детали

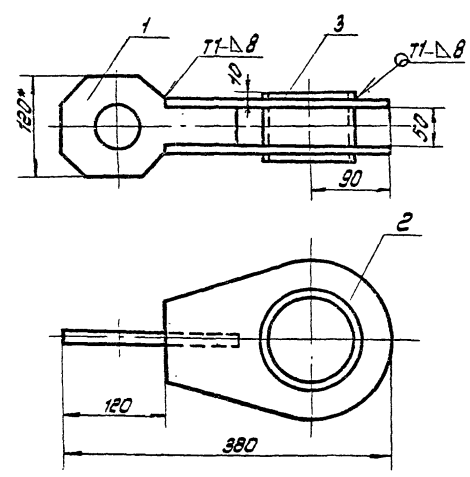
| № документа | Обозначение     | Наименование                                 | Лист | Примечание |
|-------------|-----------------|--|------|------------|
|             |                 | <u>Документация</u>                          |      |            |
| 11          | 185.49.00.00 СБ | Сборочный чертеж                             |      |            |
|             |                 | <u>Детали</u>                                |      |            |
| 11          | 1 185.49.00.01  | Пластина                                     | 1    |            |
| 11          | 2 185.49.00.02  | Ухо  | 2    |            |
| 64          | 3 185.49.00.03  | Труба  |      |            |
|             |                 | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78<br>внх ГОСТ 8731-74 |      |            |
|             |                 | L=85   | 1    | 1,3 кг     |

185.49.00.00

Звено строповочное

| Лист                     | Листов | Масштаб |
|--------------------------|--------|---------|
| И                        | 7      |         |
| Исполнитель: [Signature] |        |         |
| г. Москва                |        |         |

97.00.00.67.98U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей 64.
4. \* Размеры для справок.

185.49.00.00 СБ

Звено строповочное сборочный чертеж

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 5,4   | 1:5     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

Звено, и др. детали, и др. детали

Звено строповочное, и др. детали, и др. детали

401-1-150 А

| № докум. в зад. | № табл. | Обозначение     | Наименование   | Мат. часть | Примечание |
|-----------------|---------|-----------------|--|------------|------------|
|                 |         |                 | Документация   |            |            |
| 12              |         | П85.51.00.00 СБ | Сборочный чертеж   |            |            |
|                 |         |                 | Детали   |            |            |
| 11              | 1       | П85.51.00.01    | Лобикель   |            |            |
| 54              | 2       | П85.51.00.02    | Пластина<br>Лист 6-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 1          |            |
|                 |         |                 | 120x95   | 1          | 0,9кг      |
| 54              | 3       | П85.51.00.03    | Ребро<br>Лист 6-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79    | 2          |            |
|                 |         |                 | 150x55   | 2          | 0,7кг      |

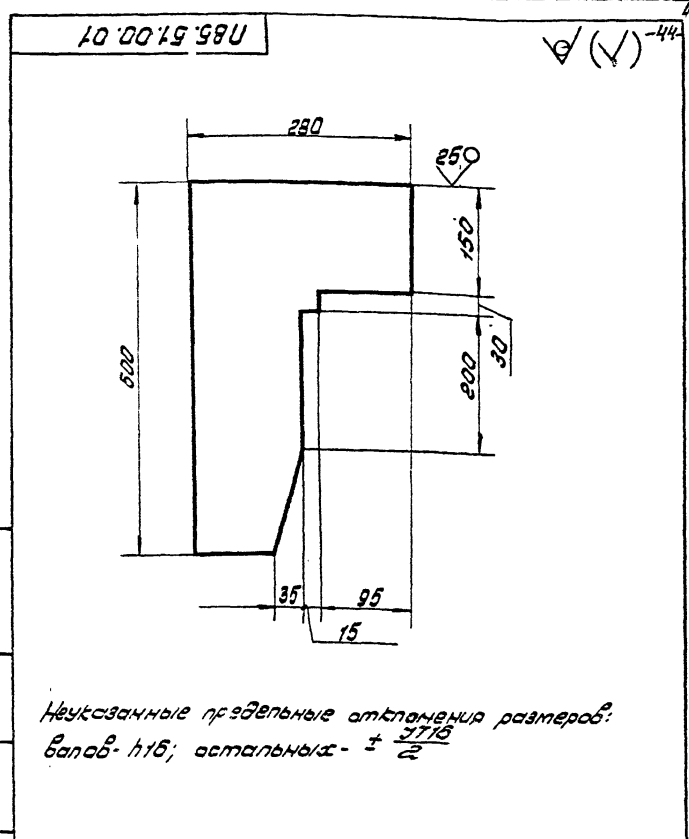
П85.51.00.00

Лобикель  
опорного кольца

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 1    | 1      |

ИПРМЕТТЕСТАУТОН-ТМ  
г. Москва

Формат 11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{0.1}{2}$

П85.51.00.01

Лобикель

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 1    | 1      |

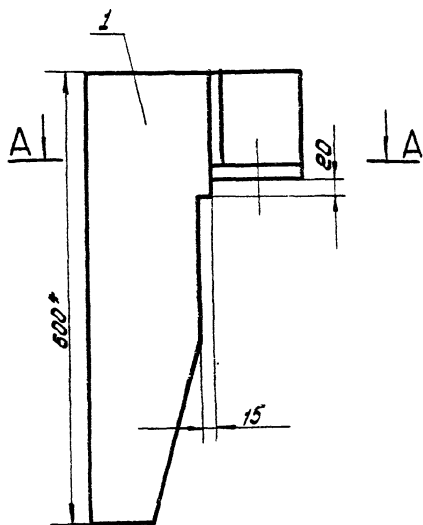
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

| Лит. | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| И    | 10,0  | 1:5      |

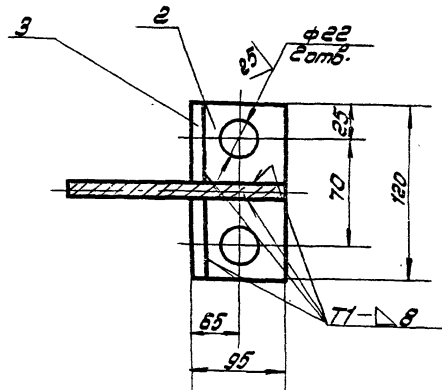
ИПРМЕТТЕСТАУТОН-ТМ  
г. Москва

Формат 11

П85.51.00.00 СБ



Δ-Δ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{0.1}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-  $\sqrt{1.6}$
- \* Размеры для справок.

П85.51.00.00 СБ

Лобикель  
опорного кольца  
Сборочный чертеж

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 1    | 1      |

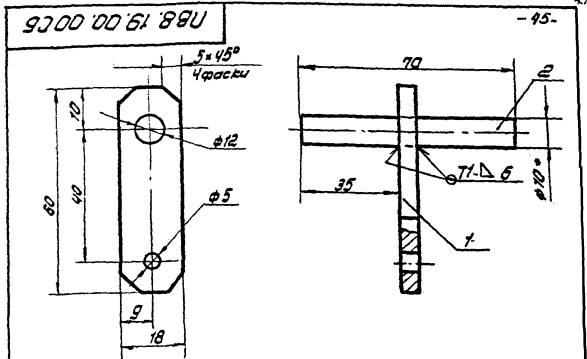
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат: 12

Копировать

101-1-110-17

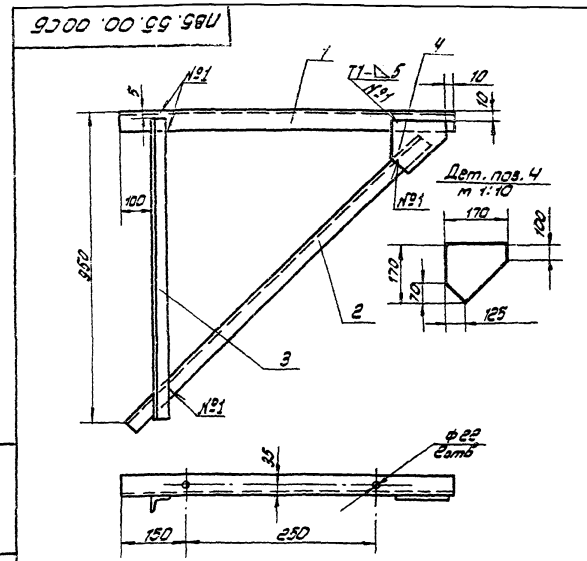
| Код                              | Знач | Обозначение     | Наименование  | Проте-<br>ция             |
|----------------------------------|------|-----------------|---|---------------------------|
|                                  |      |                 | Документация  |                           |
| 11                               |      | 188.19.00.00.05 | Сборочный чертеж  |                           |
|                                  |      |                 | Детали  |                           |
| 64                               | 1    | 188.19.00.01    | Пластина<br>Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |                           |
| 64                               | 2    | 188.19.00.02    | Пруток<br>80x18<br>810 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 533-79  | 1 0,5 кг<br>1 0,15 кг     |
| <b>188.19.00.00</b>              |      |                 |   |                           |
| Продка для отбеса                |      |                 |   | Лист Лист Листов<br>И 1 7 |
| Исполнитель: Цинтия<br>г. Москва |      |                 |   | Шортман: 11               |



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50.
4. \* Размер для справок.

| 188.19.00.00.00                  |       |       |                   |  |
|----------------------------------|-------|-------|-------------------|--|
| И                                | Масса | Масса | Продка для отбеса |  |
| И                                | 0,7   | 1:1   | Сборочный чертеж  |  |
| Исполнитель: Цинтия<br>г. Москва |       |       |                   |  |
| Шортман: 11                      |       |       |                   |  |

| Код                              | Знач | Обозначение     | Наименование   | Проте-<br>ция             |
|----------------------------------|------|-----------------|--|---------------------------|
|                                  |      |                 | Документация   |                           |
| 11                               |      | 185.55.00.00.05 | Сборочный чертеж   |                           |
|                                  |      |                 | Детали   |                           |
|                                  |      |                 | Уголок   |                           |
|                                  |      |                 | Уголок Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Ст. 3 ГОСТ 533-79            |                           |
| 64                               | 1    | 185.55.00.01    | L = 550  | 1 3,0 кг                  |
| 64                               | 2    | 185.55.00.02    | L = 1000   | 1 5,7 кг                  |
| 64                               | 3    | 185.55.00.03    | L = 950  | 1 5,5 кг                  |
| 64                               | 4    | 185.55.00.04    | Косынка<br>Лист Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |                           |
|                                  |      |                 | 170x170  | 1 1,4 кг                  |
| <b>185.55.00.00</b>              |      |                 |  |                           |
| Кронштейн для опорного кольца    |      |                 |  | Лист Лист Листов<br>И 1 7 |
| Исполнитель: Цинтия<br>г. Москва |      |                 |  | Шортман: 11               |

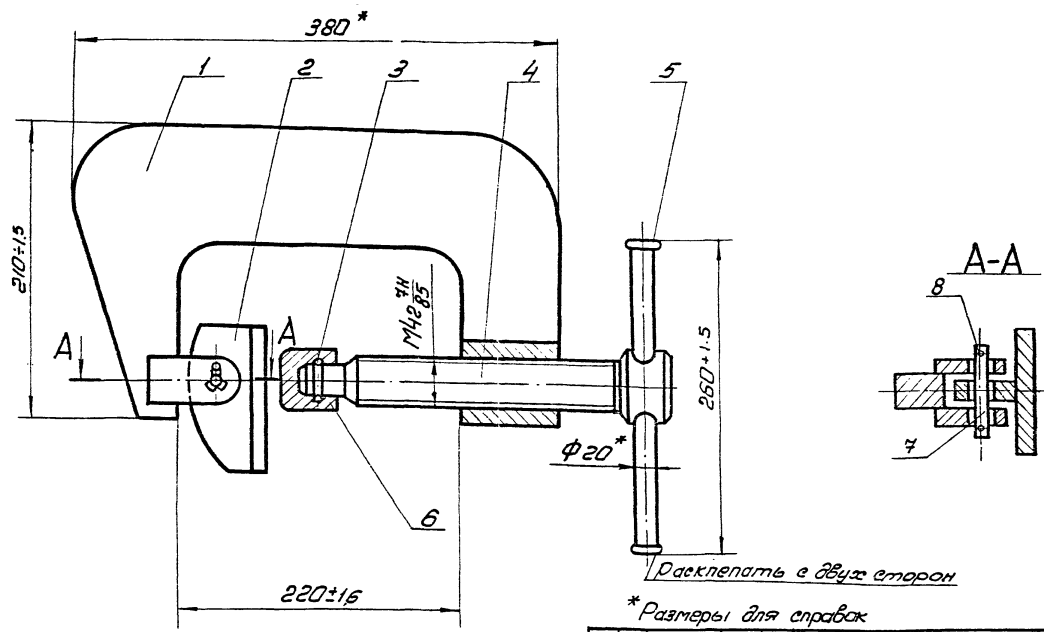


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - 50.

| 185.55.00.00.05                  |       |       |                               |  |
|----------------------------------|-------|-------|-------------------------------|--|
| И                                | Масса | Масса | Кронштейн для опорного кольца |  |
| И                                | 16,0  | 1:10  | Сборочный чертеж              |  |
| Исполнитель: Цинтия<br>г. Москва |       |       |                               |  |
| Шортман: 11                      |       |       |                               |  |

184.02.00.00.СБ

704-1-190 А4



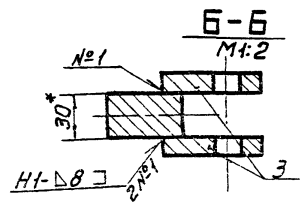
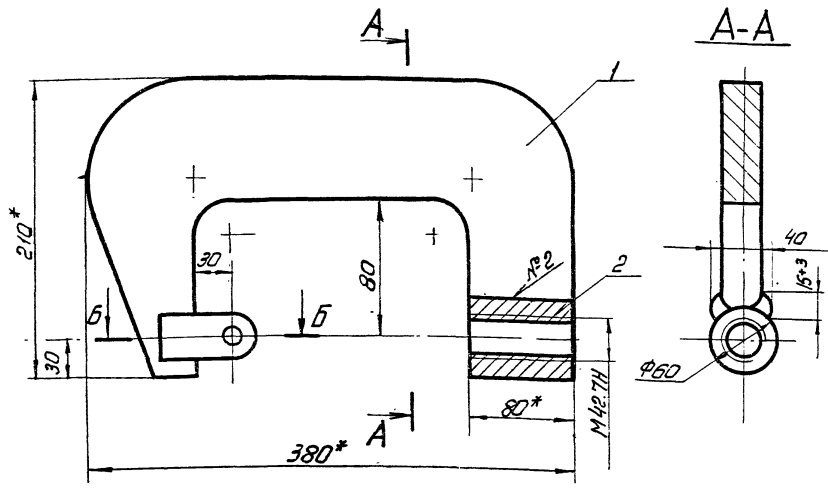
Доклепать в двух сторон

\* Размеры для справок

|         |          |          |       |                   |             |         |
|---------|----------|----------|-------|-------------------|-------------|---------|
|         |          |          |       | 184.02.00.00.СБ   |             |         |
| Лист    | № докум. | Лист     | №     | Струбина для при- | Лист        | № листа |
| Рисунка | Число    | Число    | 3, 33 | жестия опорного   | И           | 18,8    |
| Листа   | Архивна  | Контр.   | 3, 33 | кольца            | Листов      | 1       |
| Г. 17   | Лорин    | Лорин    | 3, 33 | Сборочный чертеж  | Иллюстрация |         |
| М. 1978 | Павлова  | Павлова  | 3, 33 |                   | 2. Москва   |         |
| Учб.    | Козырева | Козырева | 3, 33 |                   | Формат 12   |         |

184.02.01.00.СБ

704-1-190 А4



1. Шов №2 - сварка ручная электродуговая  
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; болтов - h16; остальные ±0.16
- 4 \* Размеры для справок.

|         |          |          |       |                  |             |         |
|---------|----------|----------|-------|------------------|-------------|---------|
|         |          |          |       | 184.02.01.00.СБ  |             |         |
| Лист    | № докум. | Лист     | №     | Скоба            | Лист        | № листа |
| Рисунка | Число    | Число    | 3, 33 | Сборочный чертеж | И           | 1242    |
| Листа   | Архивна  | Контр.   | 3, 33 |                  | Листов      | 1       |
| Г. 17   | Лорин    | Лорин    | 3, 33 |                  | Иллюстрация |         |
| М. 1978 | Павлова  | Павлова  | 3, 33 |                  | 2. Москва   |         |
| Учб.    | Козырева | Козырева | 3, 33 |                  | Формат 12   |         |

Чол-1-170 А Ж

| Код документа | Дата | Изм. | Обозначение     | Наименование   | Примечание |
|---------------|------|------|-----------------|--|------------|
|               |      |      |                 | Документация   |            |
| 17            |      |      | П84.02.02.00.СБ | Сборочный чертеж   |            |
|               |      |      |                 | Детали   |            |
| 17            | 1    |      | П84.02.02.01    | Пластина   | 1          |
| 54            | 2    |      | П84.02.02.02    | Лист оправок<br>Полосы Б-20 ГОСТ 2590-74<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=115 | 1 1,45кг   |

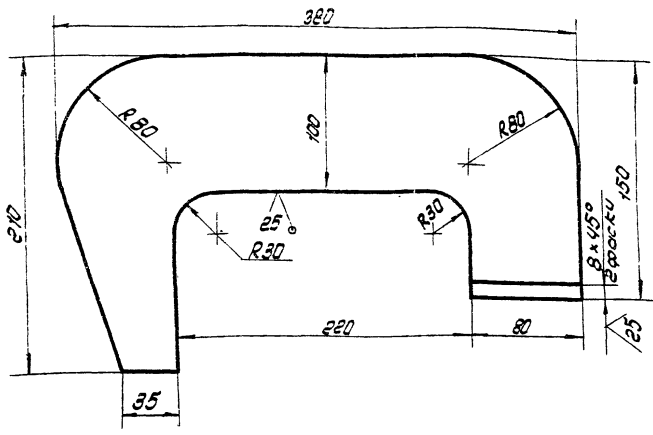
| Код документа | Дата | Изм. | Обозначение     | Наименование  | Примечание |
|---------------|------|------|-----------------|---|------------|
|               |      |      |                 | Документация  |            |
| 12            |      |      | П84.02.00.00.СБ | Сборочный чертеж  |            |
|               |      |      |                 | Сборочные единицы   |            |
| 11            | 1    |      | П84.02.01.00    | Скоба   | 1          |
| 11            | 2    |      | П84.02.02.00    | Прижим  | 1          |
|               |      |      |                 | Детали  |            |
| 11            | 3    |      | П84.02.00.01    | Кольцо прижимное  | 1          |
| 11            | 4    |      | П84.02.00.02    | Винт  | 1          |
| 54            | 5    |      | П84.02.00.03    | Ручка<br>Б-20 ГОСТ 2590-74<br>Поле Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=250 | 1 0,62кг   |
| 17            | 5    |      | П84.02.00.04    | Пята  | 1          |
| 11            | 7    |      | П84.02.00.05    | Палец   | 1          |
|               |      |      |                 | Стандартные изделия   |            |
|               |      |      |                 | Шпилька 3x25-002<br>ГОСТ 397-79                               | 2 0,01кг   |

|                               |        |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|
| П84.02.02.00                  |        |         |         |
| Изм.                          | Дата   | Исполн. | Провер. |
|                               |        |         |         |
| Лист                          | Листов | Листов  |         |
| 11                            | 7      | 1       |         |
| Инженер-технолог<br>г. Москва |        |         |         |

|  |        |         |         |
|--|--------|---------|---------|
| П84.02.00.00   |        |         |         |
| Изм.   | Дата   | Исполн. | Провер. |
|  |        |         |         |
| Лист   | Листов | Листов  |         |
| 11   | 1      | 1       |         |
| Струбцина для прижатия опорного кольца.<br>Инженер-технолог<br>г. Москва |        |         |         |

П84.02.01.01

✓(✓)

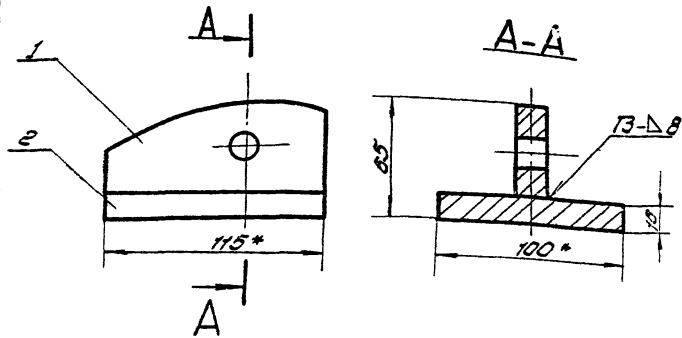


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± IT16/2

|  |        |         |         |
|--|--------|---------|---------|
| П84.02.01.01   |        |         |         |
| Изм.   | Дата   | Исполн. | Провер. |
|  |        |         |         |
| Лист   | Листов | Листов  |         |
| 11   | 1      | 1       |         |
| Пластина<br>Б-30 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>Инженер-технолог<br>г. Москва |        |         |         |

ПВЧ.02.02.00СБ

704-1-140 А7



1. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.02.00СБ

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 1.85  | 1:2     |
| Лист Листов 7                     |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва |       |         |

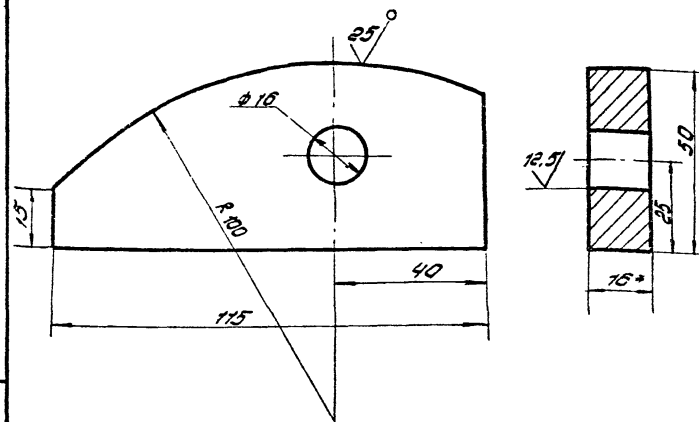
Скоба

ПВЧ.02.01.00

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва |       |         |

ПВЧ.02.02.01

48



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H10; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.02.01

Пластина

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0.4   | 1:1     |
| Лист Листов 7                     |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва |       |         |

Листов 6-10 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 г. Москва

| № документа | Обозначение     | Наименование     | Мат.   | Примечание |
|-------------|-----------------|------------------|--|------------|
|             |                 | Документация     |  |            |
| 12          | ПВЧ.02.01.00.06 | Сборочный чертеж |  |            |
|             |                 | Детали           |  |            |
| 11          | 1               | ПВЧ.02.01.01     | Пластина   | 1          |
| 64          | 2               | ПВЧ.02.01.02     | Гайка<br>В-60 ГОСТ 2590-71<br>Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 80 | 1 1.0.ке   |
| 11          | 3               | ПВЧ.02.01.03     | Проушина   | 2          |

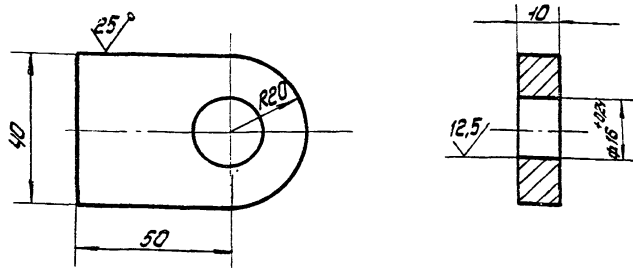
ПВЧ.02.01.00

Скоба

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва |       |         |

60\*10\*20\*8У

48



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.01.03

Проушина

|                                   |       |         |
|-----------------------------------|-------|---------|
| Лист                              | Масса | Масштаб |
| И                                 | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1                     |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва |       |         |

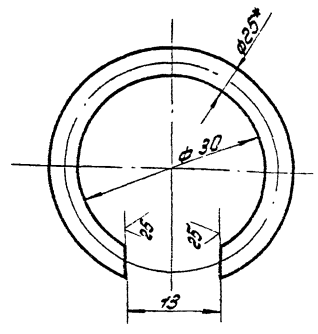
Листов 6-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 г. Москва



104-1-140 А7

104.02.00.01

(√) 16.5



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

104.02.00.01

Пяточка  
пружинная

Пробалка III - 2.5  
ГОСТ 9889-75

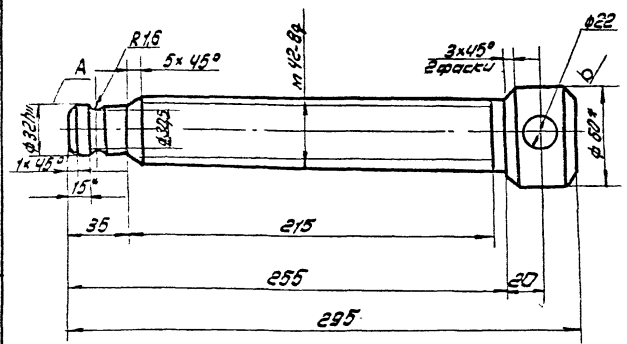
| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0.25  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Инженер-технолог  
г. Москва

-4.9

104.02.00.02

12.5 (√)



1. Шероховатость поверхностей R  $\frac{25}{\sqrt{}}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

104.02.00.02

Болт  
нажимной

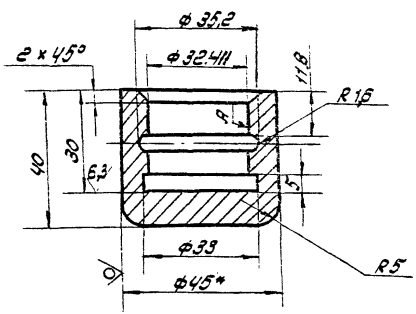
8-80 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 3.0   | 1:2      |
| Лист |       | Листов 1 |

Инженер-технолог  
г. Москва

104.02.00.04

12.5 (√)



1. Шероховатость поверхности R  $\frac{25}{\sqrt{}}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

104.02.00.04

Пята

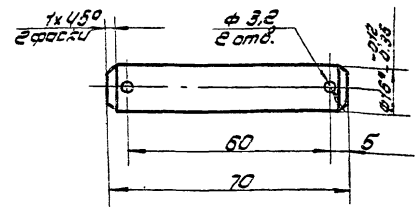
8-45 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0.43  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Инженер-технолог  
г. Москва

104.02.00.05

12.5 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

104.02.00.05

Палец

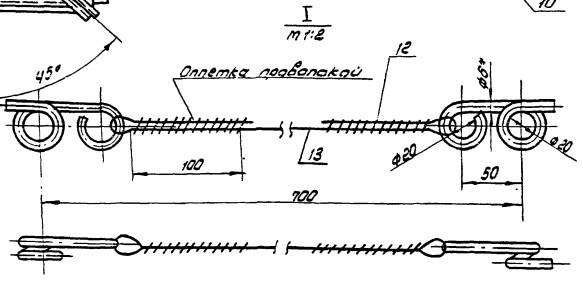
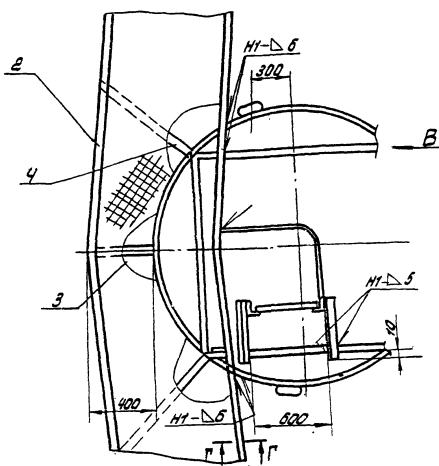
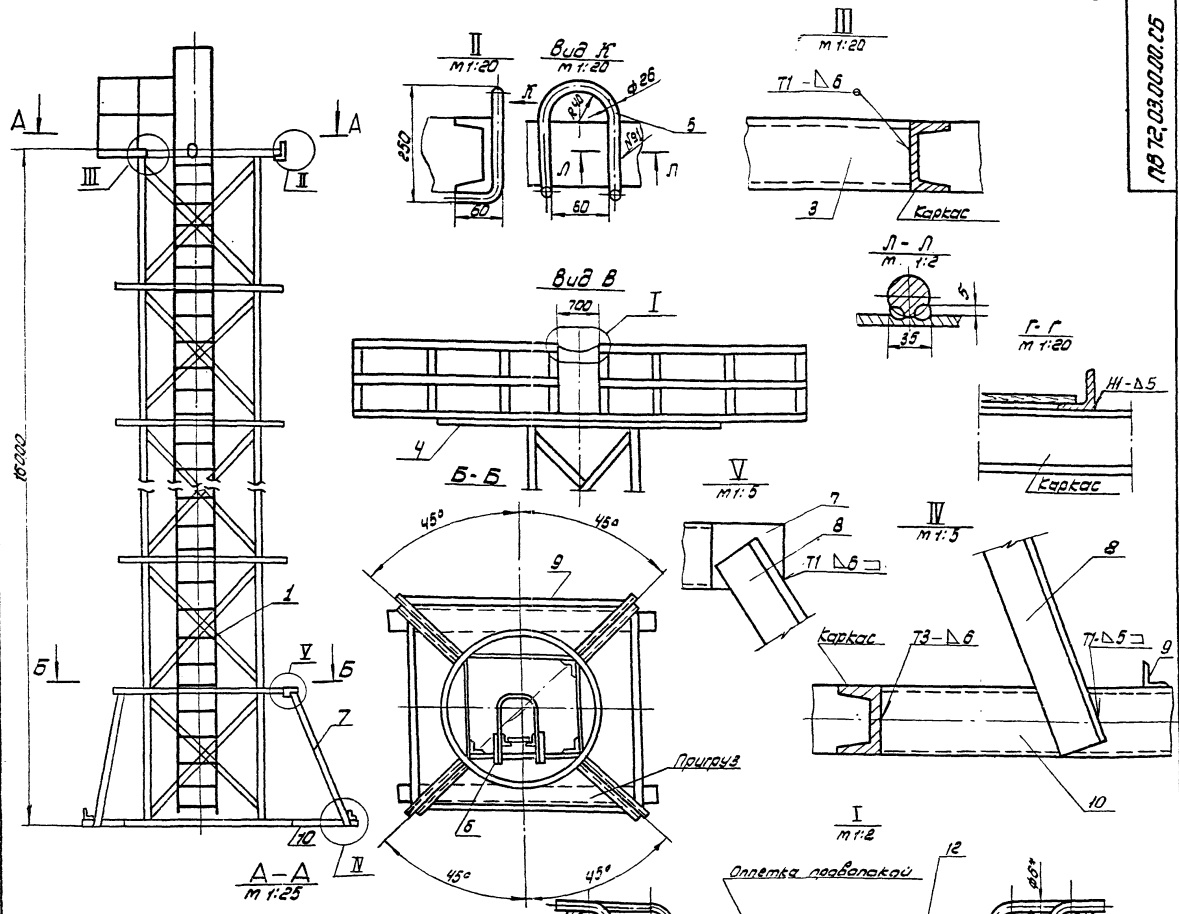
6-16 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0.1   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Инженер-технолог  
г. Москва

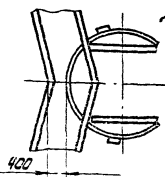
№ 72.03.00.00.05

704-1-140



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Площадку варить по всему контуру прилегания к ободу каркаса.
2. Детали поз.2,3 привариваются с подгонкой по месту.
3. Пригруз  $Q = 3,5T$ . Прикрепить к нимту ободу металлических пентами.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm 0,16$ .
5. Шерошатовость поверхностей реза для деталей БУ-25/
6. \* Размеры для справок.

Схема установки площадки в случае использования стойки для приварки конца жесткости.



|       |         |         | № 72.03.00.00.05 |       |        |
|-------|---------|---------|------------------|-------|--------|
| Изм.  | Исполн. | Провер. | Лист             | Масса | Листов |
| 1     | С.П.С.  | С.П.С.  | 1                | 3,40  | 1:40   |
| Итого |         |         | 1                |       |        |
| Итого |         |         | 1                |       |        |
| Итого |         |         | 1                |       |        |
| Итого |         |         | 1                |       |        |
| Итого |         |         | 1                |       |        |
| Итого |         |         | 1                |       |        |

Описание: Оплетка для приварки опорного конца и конца жесткости. Сварочный чертеж.

Исполнитель: С.П.С. Проверен: С.П.С. Утвержден: С.П.С.

г. Москва

104-1-170 А 7

| Проектная зона  | Поз.      | Обозначение      | Наименование                                      | Кол. | Примечание |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|---|-----------|------------------|---|------|------------|-----------|---------|-------|------|--|--|---------|-----------|------|------|--|--|-------|---------|------|------|--|--|-----|--------|------|------|--|--|----------|--------|------|------|--|--|------|---------|------|------|--|--|
|   |           |                  | Документация                                      |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   | 12        | П872.03.01.00.СБ | Сборочный чертеж                                  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | Детали  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   | 54        | 1 П872.03.01.01  | Уголок  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | L = 15750   | 2    | 5,5 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   | 64        | 2 П872.03.01.02  | Крыш  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | Крыш В-18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79        |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | L = 580   | 47   | 1,1 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   | 64        | 3 П872.03.01.03  | Полоса  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79     |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | L = 9750  | 3    | 6,0 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   | 64        | 4 П872.03.01.04  | Полоса  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79     |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  | L = 1950  | 21   | 1,1 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| П872.03.01.00   |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. Лист</td> <td>Корект.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Курбатова</td> <td>И.М.</td> <td>3.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Чистова</td> <td>И.М.</td> <td>3.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>ГЛП</td> <td>Горюхи</td> <td>И.М.</td> <td>3.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Н.Контр.</td> <td>Панова</td> <td>И.М.</td> <td>3.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Канюков</td> <td>И.М.</td> <td>3.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> |           |                  |   |      |            | Изм. Лист | Корект. | Подп. | Дата |  |  | Разраб. | Курбатова | И.М. | 3.83 |  |  | Проф. | Чистова | И.М. | 3.83 |  |  | ГЛП | Горюхи | И.М. | 3.83 |  |  | Н.Контр. | Панова | И.М. | 3.83 |  |  | Упр. | Канюков | И.М. | 3.83 |  |  |
| Изм. Лист   | Корект.   | Подп.            | Дата  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Разраб.   | Курбатова | И.М.             | 3.83  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Проф.   | Чистова   | И.М.             | 3.83  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| ГЛП   | Горюхи    | И.М.             | 3.83  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Н.Контр.  | Панова    | И.М.             | 3.83  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Упр.  | Канюков   | И.М.             | 3.83  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Лестница  |           |                  |   | Лист | Листов     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
|   |           |                  |   | 1    | 1          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |
| Исполнитель: И.М. Горюхи  |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |      |  |  |       |         |      |      |  |  |     |        |      |      |  |  |          |        |      |      |  |  |      |         |      |      |  |  |

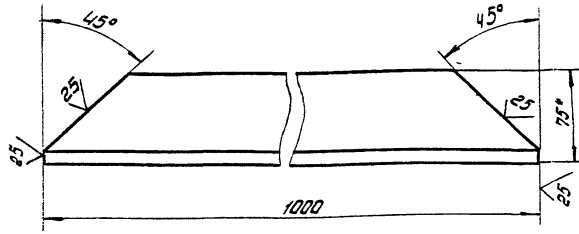
| Проектная зона   | Поз.      | Обозначение      | Наименование                                      | Кол. | Примечание |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|--|-----------|------------------|---|------|------------|-----------|---------|-------|------|--|--|---------|-----------|------|-------|--|--|-------|---------|------|-------|--|--|-----|--------|------|-------|--|--|----------|--------|------|-------|--|--|------|---------|------|-------|--|--|
|  |           |                  | Документация                                      |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 22        | П872.03.00.00.СБ | Сборочный чертеж                                  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Сборочные единицы                                 |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 11        | 1 П872.03.01.00  | Лестница  |      | 1          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 11        | 2 П872.03.02.00  | Площадка  |      | 1          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Детали  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 3 П872.03.00.01  | Швеллер   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 400   | 1    | 4,15 кг    |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 4 П872.03.00.02  | Швеллер   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 1200  | 2    | 12 кг      |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 5 П872.03.00.03  | Крыш  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Крыш В-2 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79         |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 750   | 3    | 3 кг       |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 6 П872.03.00.04  | Уголок  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 700   | 6    | 3,35 кг    |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| П872.03.00.00  |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. Лист</td> <td>Корект.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Курбатова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Чистова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>ГЛП</td> <td>Горюхи</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Н.Контр.</td> <td>Панова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Канюков</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> |           |                  |   |      |            | Изм. Лист | Корект. | Подп. | Дата |  |  | Разраб. | Курбатова | И.М. | 12.83 |  |  | Проф. | Чистова | И.М. | 12.83 |  |  | ГЛП | Горюхи | И.М. | 12.83 |  |  | Н.Контр. | Панова | И.М. | 12.83 |  |  | Упр. | Канюков | И.М. | 12.83 |  |  |
| Изм. Лист  | Корект.   | Подп.            | Дата  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Разраб.  | Курбатова | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Проф.  | Чистова   | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| ГЛП  | Горюхи    | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Н.Контр.   | Панова    | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Упр.   | Канюков   | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости   |           |                  |   | Лист | Листов     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  |   | 1    | 1          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Исполнитель: И.М. Горюхи   |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |

| Проектная зона   | Поз.      | Обозначение      | Наименование                                      | Кол. | Примечание |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|--|-----------|------------------|---|------|------------|-----------|---------|-------|------|--|--|---------|-----------|------|-------|--|--|-------|---------|------|-------|--|--|-----|--------|------|-------|--|--|----------|--------|------|-------|--|--|------|---------|------|-------|--|--|
|  | 64        | 7 П872.03.00.05  | Лист  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79      |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | 120 x 140   | 4    | 0,7 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 8 П872.03.00.06  | Уголок  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 2500  | 4    | 14,5 кг    |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 9 П872.03.00.07  | Уголок  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 3600  | 4    | 21 кг      |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 10 П872.03.00.08 | Швеллер   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 1200  | 4    | 19,9 кг    |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 64        | 11 П872.03.00.09 | Крыш  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Крыш В-6 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79         |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | L = 240   | 2    | 0,1 кг     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  | Материалы   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 12        |                  | Песчаник 1,5 ГОСТ 3222-74                         | 0,3  | кг         |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  | 13        |                  | Панель В.1-1-1764 (180)<br>ГОСТ 7668-80           | 5    | м          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| П872.03.00.00  |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. Лист</td> <td>Корект.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Курбатова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Чистова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>ГЛП</td> <td>Горюхи</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Н.Контр.</td> <td>Панова</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Канюков</td> <td>И.М.</td> <td>12.83</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> |           |                  |   |      |            | Изм. Лист | Корект. | Подп. | Дата |  |  | Разраб. | Курбатова | И.М. | 12.83 |  |  | Проф. | Чистова | И.М. | 12.83 |  |  | ГЛП | Горюхи | И.М. | 12.83 |  |  | Н.Контр. | Панова | И.М. | 12.83 |  |  | Упр. | Канюков | И.М. | 12.83 |  |  |
| Изм. Лист  | Корект.   | Подп.            | Дата  |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Разраб.  | Курбатова | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Проф.  | Чистова   | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| ГЛП  | Горюхи    | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Н.Контр.   | Панова    | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Упр.   | Канюков   | И.М.             | 12.83   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости   |           |                  |   | Лист | Листов     |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
|  |           |                  |   | 1    | 1          |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |
| Исполнитель: И.М. Горюхи   |           |                  |   |      |            |           |         |       |      |  |  |         |           |      |       |  |  |       |         |      |       |  |  |     |        |      |       |  |  |          |        |      |       |  |  |      |         |      |       |  |  |

Дол-1-190 \*7

1872.03.02.11

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.11

Уголок

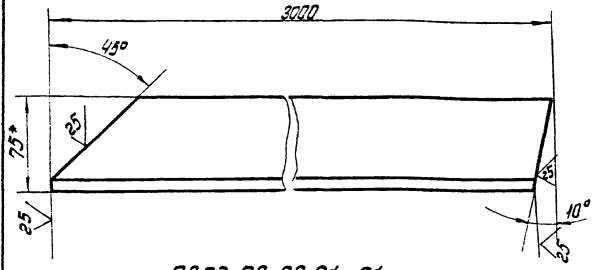
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 6,0   | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

-52- (✓)B

1872.03.02.01



1872.03.02.01-01

Зеркальное отражение, остальное см. 1872.03.02.01.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.01

Основание

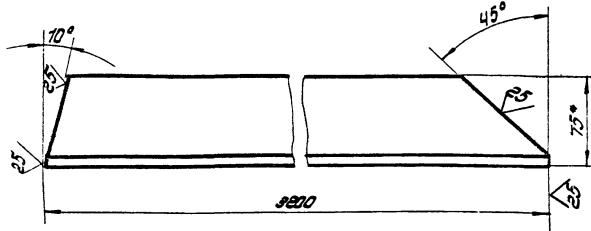
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 19,0  | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

1872.03.02.02

(✓)A



1872.03.02.02-01

Зеркальное отражение, остальное см. 1872.03.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.02

Основание

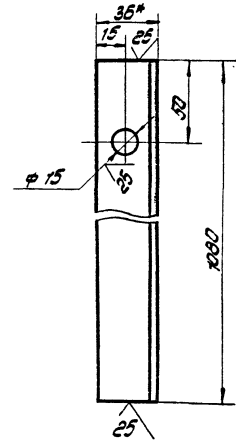
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 19,5  | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

1872.03.02.12

(✓)B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - Н16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.12

Стойка

| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 2,75  | 1:2     |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

704-17170 А 7

| Код | №  | Обозначение    | Наименование  | Примечание |
|-----|----|----------------|---|------------|
| Б4  | 9  | П872.03.02.07  | Стойка<br>Б-35x35x4 ГОСТ 8502-72<br>Уголок ст.3 ГОСТ 535-79               |            |
| Б4  | 10 | П872.03.02.08  | Ограждение<br>Л=1080<br>Уголок Б-35x35x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 4 2,8 кг   |
| Б4  | 11 | П872.03.02.09  | Настил<br>Л=2650<br>Лист П8 508<br>ГОСТ 8706-78<br>890x640                | 4 7,9 кг   |
| Б4  | 12 | П8.72.03.02.11 | Накладка<br>Полоса Б-14x40 ГОСТ 103-76<br>ст.3 ГОСТ 535-79                | 1 140 кг   |
| 11  | 13 | П8.72.03.02.11 | Л=200   | 1 0,5 кг   |
| 11  | 14 | П872.03.02.12  | Уголок<br>Стойка  | 2 2        |

П8 72.03.02.00

Лист 2

Лист вклейки, чертеж и детали. Взам. инв. № 103-103/103. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

53

| Код | № | Обозначение       | Наименование  | Примечание |
|-----|---|-------------------|---|------------|
|     |   |                   | Документация  |            |
| 12  |   | П8 72.03.02.00 СБ | Сборочный чертеж  |            |
|     |   |                   | Детали  |            |
| 14  | 1 | П872.03.02.01     | Основание   | 1          |
| -   | 2 | П872.03.02.01.01  | Основание   | 1          |
| 14  | 3 | П8 72.03.02.02    | Основание   | 1          |
|     | 4 | П8 72.03.02.02.01 | Основание   | 1          |
| Б4  | 5 | П8 72.03.02.03    | Полоса<br>Уголок Б-28x50x5 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79               |            |
| Б4  | 6 | П8.72.03.02.04    | Опора<br>Л=1000<br>Лист П8 240-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79                     | 4 5,11 кг  |
| Б4  | 7 | П872.03.02.05     | Боковина<br>Л=1040<br>Уголок Б-35x35x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79   | 1          |
| Б4  | 8 | П872.03.02.06     | Ограждение<br>Л=1000<br>Уголок Б-35x35x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 4          |
|     |   |                   | Л=3200  | 4          |

П8 72.03.02.00

Площадка

Лист 1

Лист вклейки, чертеж и детали. Взам. инв. № 103-103/103. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

П8 72.03.02.00 СБ

П8 72.03.02.00 СБ

Площадка

Сборочный чертеж

Лист 1

Листов 1

Исполнитель: [Signature]

г. Москва

- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: вылоб-н 15; остальные - ± 0,1.
- Л/целостность поверхностей реза для деталей - Б4 ✓
- \* Размеры для справок

Лист вклейки, чертеж и детали. Взам. инв. № 103-103/103. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

1872.03.01.00.СБ

-54-

404-1-170 А-4

Шифр проекта, раздел, лист, номер, дата, автор, исполнитель

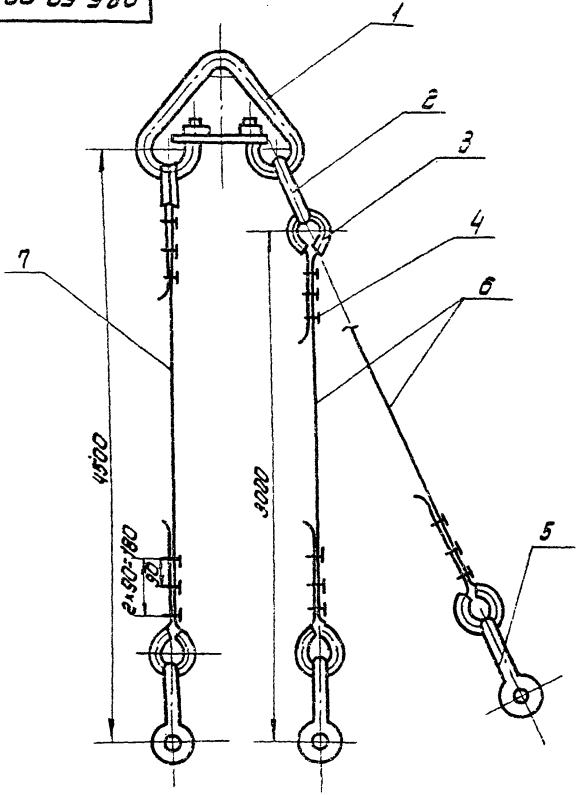
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42Я ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сборка ручная электродугловая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,12 отверстий - H 15; выпады - h 15; остальные ± 0,25
3. В местах выхода на площадку (см. 1872.03.00.00.СБ) ограждение дет. поз. Б. срезать (см. Б-Б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50
5. \* Размеры для справок.

|                  |              |         |      |      |                         |     |        |  |
|------------------|--------------|---------|------|------|-------------------------|-----|--------|--|
| 1872.03.01.00.СБ |              |         |      |      | Лит. масса              |     | Контур |  |
| Изм.             | Лист         | К.объем | Лист | Лист | И                       | 169 | 1:50   |  |
| разраб.          | Сборочник    | Изм.    | 3,83 |      | Лит. Листов 1           |     |        |  |
| проект           | Утверждающий | Изм.    | 3,83 |      | Инженер-тех. специалист |     |        |  |
| Исполн.          |              |         |      |      | г. Москва               |     |        |  |
| Суд.             | Инженер      | Изм.    | 3,83 |      |                         |     |        |  |
| Исполн.          | Лейбов       | Изм.    | 3,83 |      |                         |     |        |  |
| Упр.             | Кучин        | Изм.    | 3,83 |      |                         |     |        |  |

Копировать: \_\_\_\_\_

М04-1140 АЗ

185.58.00.00 СБ



185.58.00.00 СБ

Строп  
3-х ветвевой  
Сборочный чертеж

|           |      |
|-----------|------|
| Диаметр   | 43,0 |
| Материал  | —    |
| г. Москва | —    |

|             |         |          |        |      |
|-------------|---------|----------|--------|------|
| Исполнитель | Н.С.С.  | Проверен | Л.С.С. | Дата |
| М.П.        | Чирлаба | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |

| Кол-во              | Обозначение     | Наименование                                    | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----------------|---|------|------------|
| Документация        |                 |   |      |            |
| 11                  | 185.58.00.00 СБ | Сборочный чертеж                                |      |            |
| Стандартные изделия |                 |   |      |            |
| 1                   |                 | Звено Рг-I-10,0<br>ост 24.090.49-79             | 1    | 224кг      |
| 2                   |                 | Звено Рг-I-1,6<br>ост 24.090.49-79              | 1    | 1,69кг     |
| 3                   |                 | Качки 56<br>ГОСТ 2224-72                        | 5    | 0,2кг      |
| 4                   |                 | Зажим ЗП-16<br>ТУЗБ 1839-75                     | 15   | 0,32кг     |
| 5                   |                 | Скоба СР-1,6<br>ост 5.2312.79                   | 3    | 0,51кг     |
| Материалы           |                 |   |      |            |
| 6                   |                 | Лист 15Г-I-1764-(180)<br>t=4000<br>ГОСТ 7668-80 | 2    | 3,4кг      |
| 7                   |                 | Канат 15Г-I-1764(180)<br>t=5500<br>ГОСТ 7668-80 | 1    | 4,7кг      |

185.58.00.00

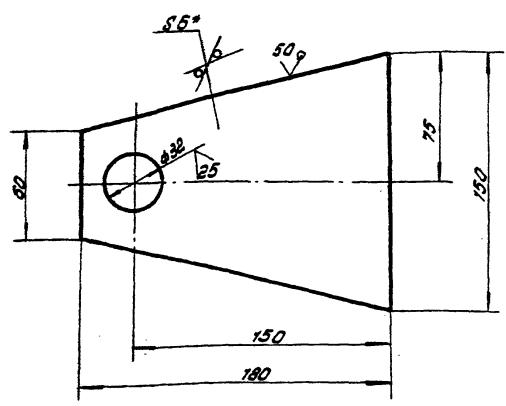
Строп  
3-х ветвевой

|             |         |          |        |      |
|-------------|---------|----------|--------|------|
| Исполнитель | Н.С.С.  | Проверен | Л.С.С. | Дата |
| М.П.        | Чирлаба | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |
| М.П.        | —       | М.П.     | —      | —    |

|           |      |
|-----------|------|
| Диаметр   | 43,0 |
| Материал  | —    |
| г. Москва | —    |

504-1-140 А7  
704-1-770а. 7

185.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/125
2. \* Размер для справок.

185.07.00.04

Щетка

| Лист                               | Масштаб | Масштаб |
|------------------------------------|---------|---------|
| И                                  | 1:2     | 1:2     |
| Лист Листов 7                      |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ<br>г. Москва |         |         |

6-8 ГОСТ 19.903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата

| Формат листа                                   | № | Обозначение     | Наименование     | Примерное количество |
|--|---|-----------------|------------------|----------------------|
| <b>Документация</b>                            |   |                 |                  |                      |
| 12   |   | 185.07.00.00.06 | Сборочный чертеж |                      |
| <b>Детали</b>                                  |   |                 |                  |                      |
| 54   | 1 | 185.07.00.01    | Щетка            |                      |
| Лист Л-3 ГОСТ 19.903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |   |                 |                  |                      |
| 54   | 2 | 185.07.00.02    | Трубка L=90      | 2 3.54 кг            |
| Лист Л-3 ГОСТ 19.903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |   |                 |                  |                      |
| 54   | 3 | 185.07.00.03    | Щетка            | 2 0.037 кг           |
| Лист Л-3 ГОСТ 19.903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |   |                 |                  |                      |
| 17   | 4 | 185.07.00.04    | Щетка            | 2                    |
| 54   | 5 | 185.07.00.05    | Ось              | 1 0.7 кг             |
| Лист Л-30 ГОСТ 21.90-71<br>Ст. 3 ГОСТ 21.9-79  |   |                 |                  |                      |
| Лист Л-30 ГОСТ 21.9-79<br>Ст. 30               |   |                 |                  |                      |

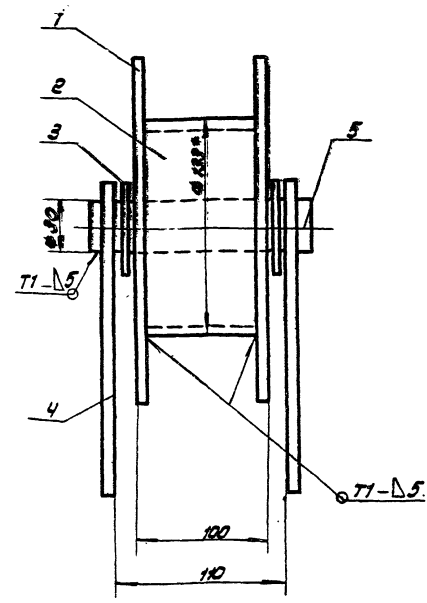
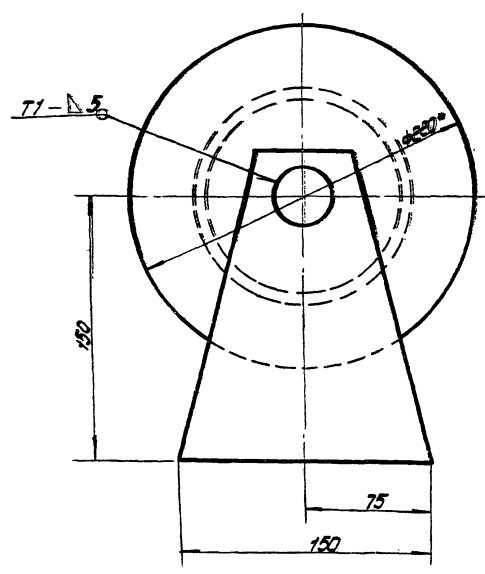
185.07.00.00

Рамка отводной для демонтажа монтажной стойки

| Лист                               | Масштаб | Масштаб |
|------------------------------------|---------|---------|
| И                                  | 1:2     | 1:2     |
| Лист Листов 7                      |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ<br>г. Москва |         |         |

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата

185.07.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/125
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-50.
4. \* Размеры для справок.

185.07.00.00.06

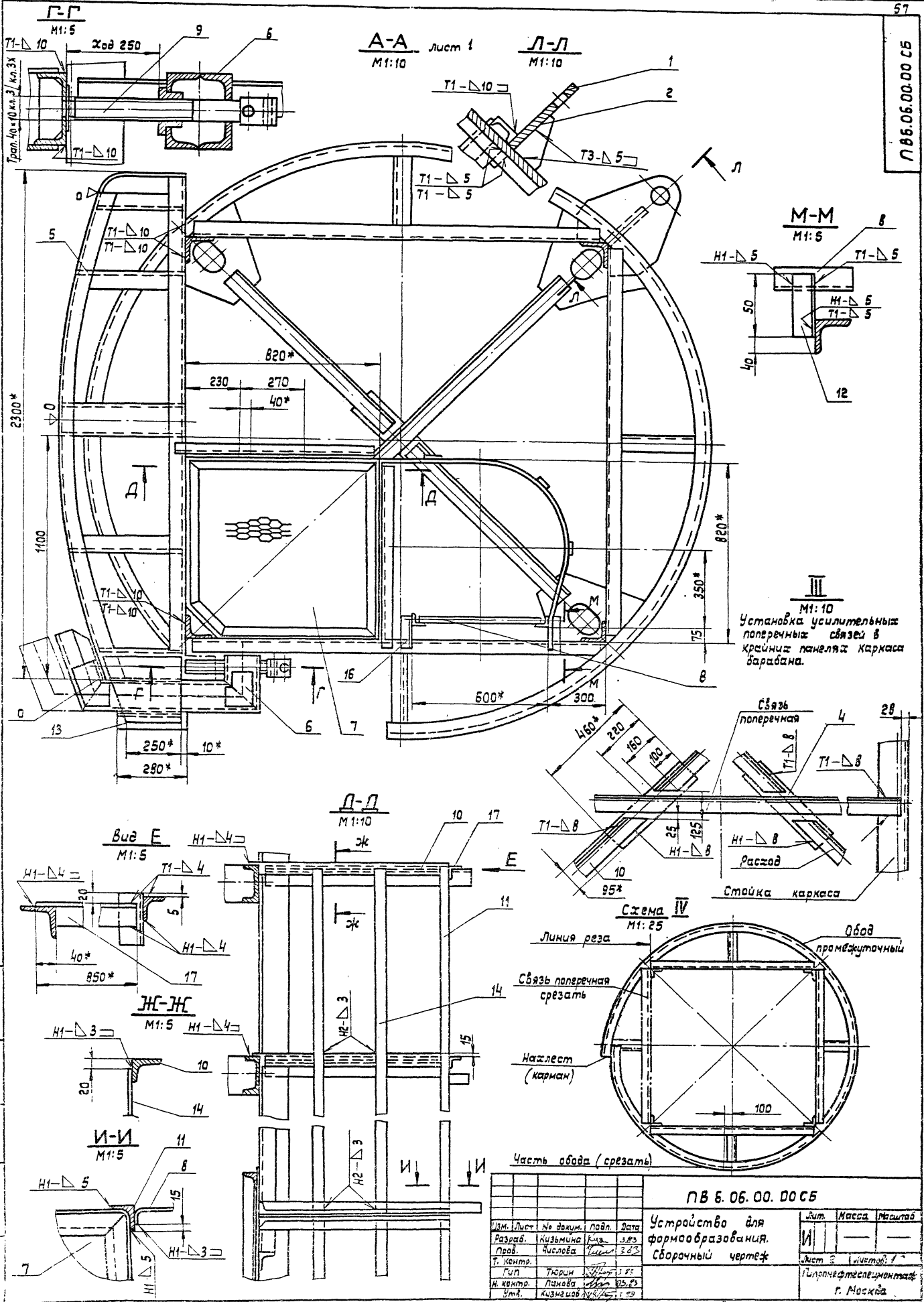
Рамка отводной для демонтажа монтажной стойки  
Сборочный чертеж

| Лист                               | Масштаб | Масштаб |
|------------------------------------|---------|---------|
| И                                  | 1:2     | 1:2     |
| Лист Листов 7                      |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ<br>г. Москва |         |         |

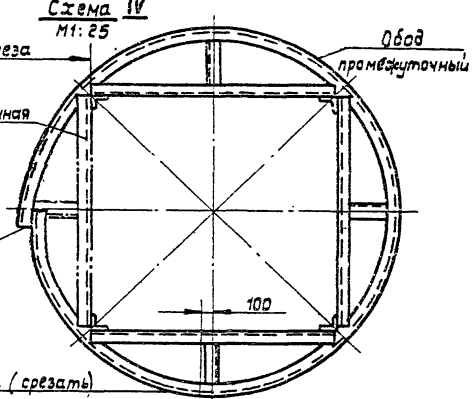
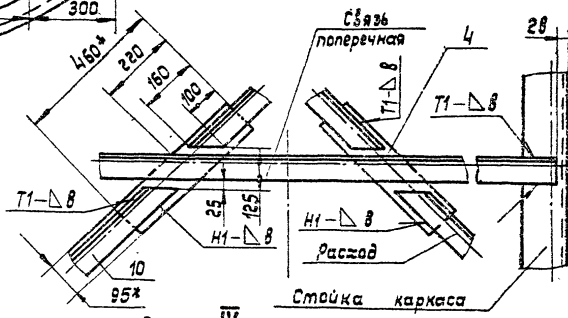
Имя, фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата



704-1-140 А7



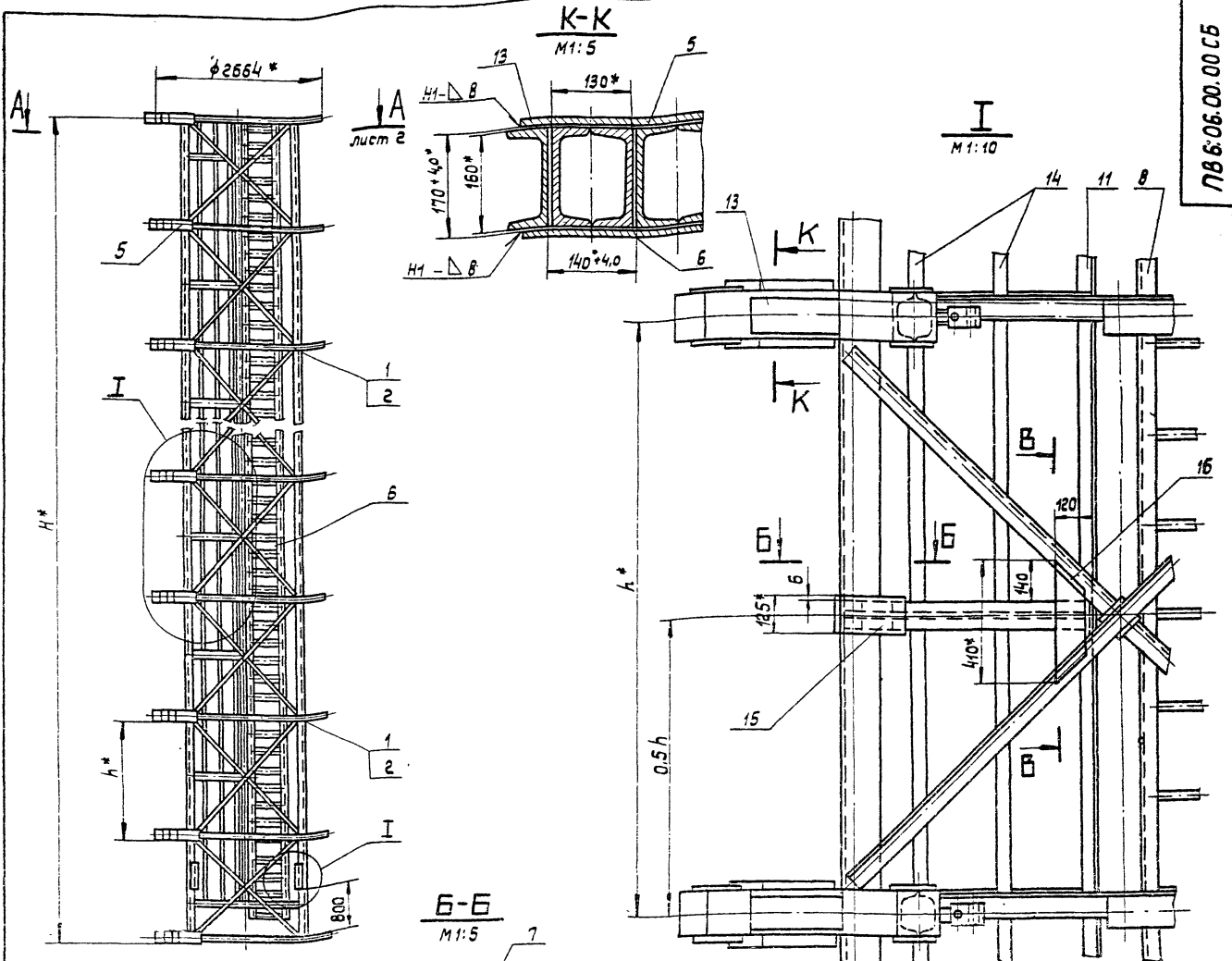
III  
M1:10  
Установка усилительных поперечных связей в крайних панелях каркаса барабана.



| П 66.06.00.00.00 СБ |          |          |       |      | Лит.  | Масса        | Масштаб      |
|---------------------|----------|----------|-------|------|---|--------------|--------------|
| Изм.                | Лист     | № докум. | Повл. | Дата | Устройство для формообразования. Сборочный чертеж | Лит. 2       | Масштаб: 1:1 |
| Разраб.             | Кизьмина | Кича     | 3.83  |      |   |              |              |
| Пров.               | Числова  | Чис      | 3.83  |      |   |              |              |
| Т. контр.           | Гуп      | Торин    | 3.83  |      |   |              |              |
| И. контр.           | Панова   | Пан      | 3.83  |      |   |              |              |
| Утв.                | Кизьмина | Киз      | 3.83  |      | Литера: 1   | Масштаб: 1:1 |              |

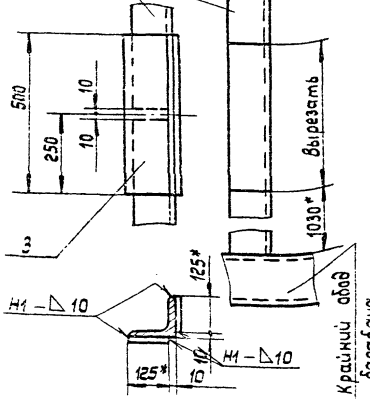
15-1273-12  
ИФР. 63-610  
Лит. 2

704-1-170 а.7  
101-1-110 А.7

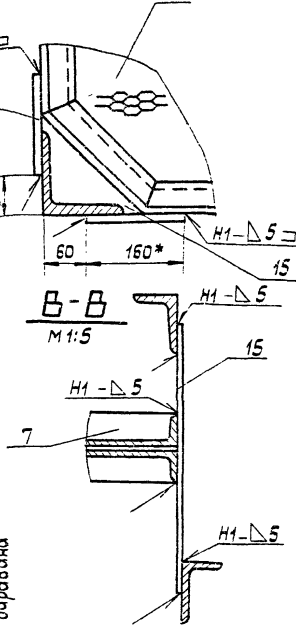


Узел вырезки и стыковки стоек каркаса барабана.

Стойка каркаса



Б-Б  
М 1:5



Установку гибочных шаблонов (черт. № ПВ 6.06.01.00.05) производить на свободный каркас для наборачивания полотнищ.

- Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
  - в одной из крайних секций каркаса вырезать, а затем состыковать 4 стойки (см. II);
  - в промежуточных секциях каркаса со стороны наплеста срезать промежуточные ободья и по одной поперечной связи.
- Установку гибочных шаблонов производить в следующем порядке:
  - установить и приварить 2 концевых шаблона;
  - в 3 ± 0" между концевыми шаблонами натянуть 3 струны;
  - по струнам в узлах каркаса произвести установку и приварку промежуточных гибочных шаблонов. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара:  
10 шаблонов - при высоте стенки 18 м.  
5 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
- Произвести сборку прижимов площадок и лестницы.
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по - Н16; валов - h16, остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$
- Размеры для справок.

| Обозначение   | Высота барабана Н*, мм | Шаг установки ободьев барабана Н*, мм | Число промежуточных узлов барабана е, шт | Масса добавляемых элемент, кг | Примечание                    |
|---------------|------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|
| ПВ 6.06.00.00 | 17500                  | 1975*                                 | 8  | 2750                          | для РВС с высотой стенки 16м. |
| -01           | 11500                  | 2200*                                 | 4  | 1650.0                        | " - 12м.                      |

ПВ 6.06.00.00.05

| Устройства для формообразования. |       |          |         | Лист | Масштаб   | Исполнитель          |
|----------------------------------|-------|----------|---------|------|-----------|----------------------|
| Изм.                             | Лист  | из всего | исполн. | Дата | 1:50      | Исполнитель: [blank] |
| Введ.                            | Число | исполн.  | Дата    | См.  |           |                      |
| Лист                             | Число | исполн.  | Дата    | См.  | Листов: 2 | Исполнитель: [blank] |
| Лист                             | Число | исполн.  | Дата    | См.  | Листов: 2 |                      |

104-1-150 А 7

Изм. Лист № Взам. Инв. № Контроль Листы в сборе

| №п/п                | Зона | №п/п            | Обозначение                 | Наименование | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|-----------------------------|--------------|------------|
| <b>Детали</b>       |      |                 |                             |              |            |
| 11                  | 9    | П85.06.00.05    | Винт                        | 8            |            |
| 11                  | 10   | П85.06.00.00    | Банка                       | 8            |            |
| 64                  | 11   | П85.06.00.07-01 | Стойка                      |              |            |
|                     |      |                 | Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 |              |            |
|                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |              |            |
| 64                  | 12   | П85.06.00.08    | Л = 9720                    | 1            | 33,0 кг    |
|                     |      |                 | Прокатный                   |              |            |
|                     |      |                 | Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 |              |            |
|                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |              |            |
| 64                  | 13   | П85.06.00.09    | Л = 150                     | 12           | 0,50 кг    |
|                     |      |                 | Банка                       |              |            |
|                     |      |                 | Швеллер 16 ГОСТ 8240-76     |              |            |
|                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |              |            |
| 64                  | 14   | П85.06.00.10-01 | Л = 280                     | 6            | 4,0 кг     |
|                     |      |                 | Отражение                   |              |            |
|                     |      |                 | Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76   |              |            |
|                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |              |            |
| 64                  | 15   | П85.06.00.11    | Л = 9670                    | 2            | 12,0 кг    |
|                     |      |                 | Пластина                    |              |            |
|                     |      |                 | Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76  |              |            |
|                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |              |            |
| 64                  | 16   | П85.06.00.12    | Л = 150                     | 6            | 0,75 кг    |
|                     |      |                 | Прокатный                   |              |            |
|                     |      |                 | Банка                       | 4            |            |
| <b>П85.06.00.00</b> |      |                 |                             |              |            |
|                     |      |                 |                             |              | Лист 3     |

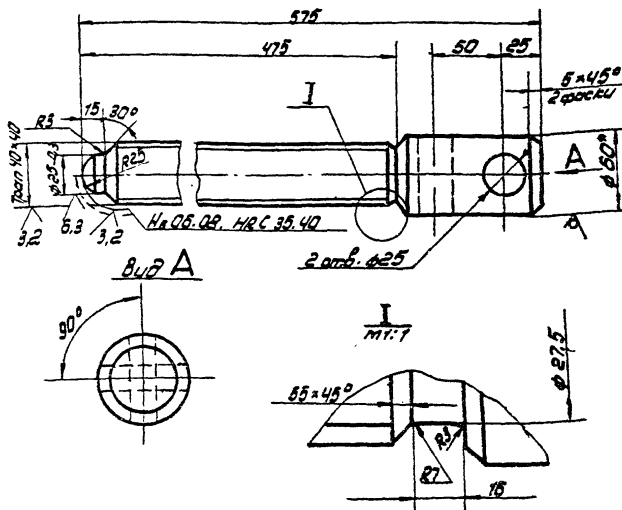
Всего листов: 11

Изм. Лист № Взам. Инв. № Контроль Листы в сборе

| №п/п                | Зона | №п/п | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------|------|------|-------------|--------------|------------|
| <b>П85.06.00.05</b> |      |      |             |              |            |
|                     |      |      | Угол        | 8x45°        |            |
|                     |      |      | Лист        | 4,95         |            |
|                     |      |      | Лист        | 1,25         |            |
|                     |      |      | Лист        | 1,25         |            |
| <b>Винт</b>         |      |      |             |              |            |
|                     |      |      | Угол        | 8x45°        |            |
|                     |      |      | Лист        | 4,95         |            |
|                     |      |      | Лист        | 1,25         |            |
| <b>П85.06.00.00</b> |      |      |             |              |            |
|                     |      |      |             |              | Лист 3     |

50 00 90 98U

(✓) (✓)

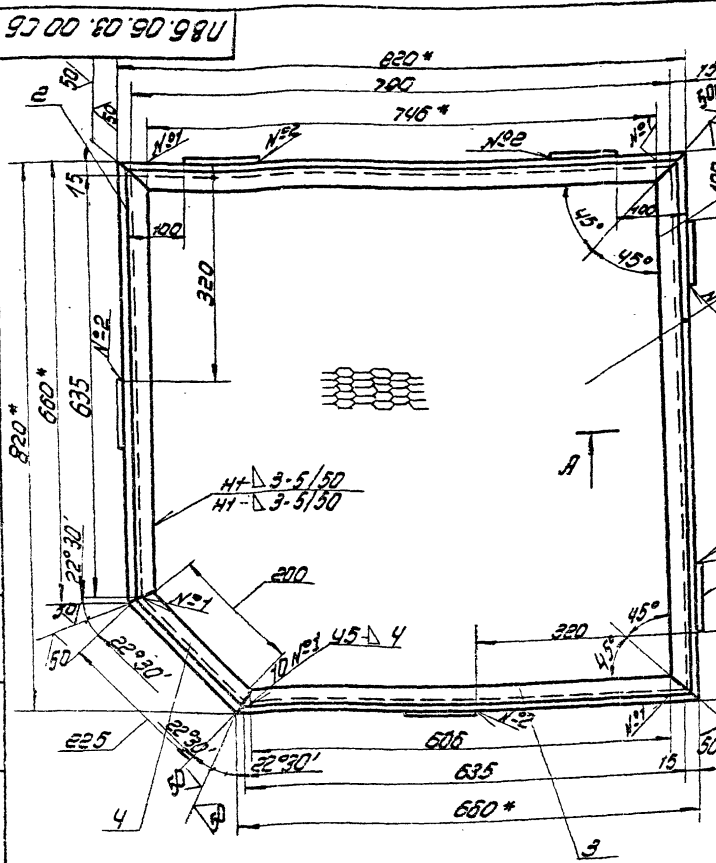


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Впадок - h18; отверстий - H18; остальных -  $\pm \frac{IT_7}{2}$   
 2. \* Размер для справок

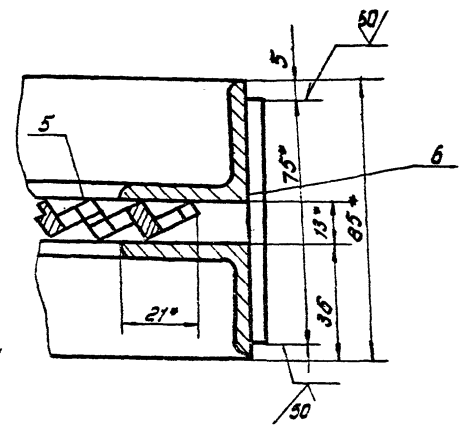
| №п/п                                | Зона | №п/п            | Обозначение                | Наименование | Примечание |
|-------------------------------------|------|-----------------|----------------------------|--------------|------------|
| <b>П85.06.00.05</b>                 |      |                 |                            |              |            |
| 64                                  |      | П85.06.00.00.06 | Сварочный электрод         |              |            |
| <b>Детали</b>                       |      |                 |                            |              |            |
| 11                                  | 1    | П85.06.00.01    | Закреп                     | 2            |            |
| 11                                  | 2    | П85.06.00.02    | Редук                      | 2            |            |
| 64                                  | 3    | П85.06.00.03    | Пластина                   |              |            |
|                                     |      |                 | Полоса 6-8x125 ГОСТ 103-76 |              |            |
|                                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79          |              |            |
|                                     |      |                 | Л = 500                    | 16           | 6,0 кг     |
| 64                                  | 4    | П85.06.00.04    | Пластина                   |              |            |
|                                     |      |                 | Полоса 6-10x40 ГОСТ 103-76 |              |            |
|                                     |      |                 | Ст. 3 ГОСТ 535-79          |              |            |
|                                     |      |                 | Л = 450                    | 12           | 3,40 кг    |
| <b>Песочные ванны для испытаний</b> |      |                 |                            |              |            |
| <b>П85.06.00.00 см 66</b>           |      |                 |                            |              |            |
| <b>Сварочные единицы</b>            |      |                 |                            |              |            |
| 11                                  | 5    | П85.06.01.00    | Шаблон выборочный          | 10           |            |
| 11                                  | 6    | П85.06.02.00    | Прокат                     | 10           |            |
| 11                                  | 7    | П85.06.03.00    | Площадка                   | 7            |            |
| 11                                  | 8    | П85.06.04.00    | Лестница                   | 1            |            |
| <b>Детали</b>                       |      |                 |                            |              |            |
| 11                                  | 9    | П85.06.00.05    | Винт                       |              |            |
| 11                                  | 10   | П85.06.00.06    | Банка                      |              |            |
| <b>П85.06.00.00</b>                 |      |                 |                            |              |            |
|                                     |      |                 | Устройство                 | Лист 3       |            |
|                                     |      |                 | для                        | Лист 3       |            |
|                                     |      |                 | формообразования           | Лист 3       |            |
|                                     |      |                 |                            |              | Лист 3     |
| <b>П85.06.00.00</b>                 |      |                 |                            |              |            |
|                                     |      |                 |                            |              | Лист 2     |

Всего листов: 11

701-1-1170 А 7



Δ-Δ  
М 1:1



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/2.
3. \* Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 2.5/

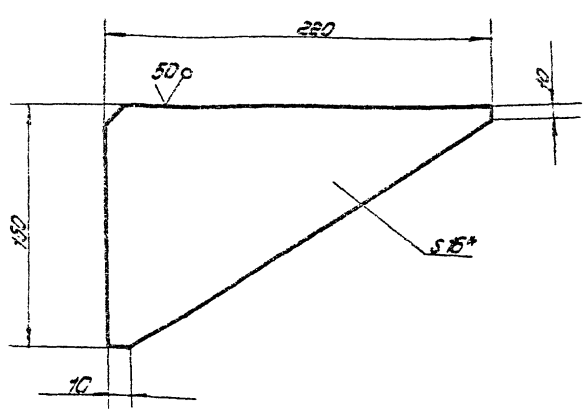
Шифр № проекта, листа и детали  
Возраст, дата  
Имя, фамилия, должность  
Подпись и дата

186.06.03.00 СБ

|        |          |         |        |        |                              |                    |         |         |
|--------|----------|---------|--------|--------|------------------------------|--------------------|---------|---------|
| Изм    | Лист     | № докум | Дата   | Участ  | Площадка<br>Сборочный чертеж | Лист               | Масштаб | Масштаб |
| Свароч | Свароч   | Свароч  | Свароч | Свароч |                              | И                  | 40.0    | 1:5     |
| Проект | Числовой | Имя     | 3.83   |        |                              | Лист               | Листов  | 7       |
| Исполн | Торгов   | Имя     | 1.85   |        |                              | Исполнитель: [Имя] |         |         |
| Исполн | Проект   | Имя     | 03.83  |        |                              | г. Москва          |         |         |
| Исполн | Свароч   | Имя     | 1.81   |        |                              | Формат А2          |         |         |

20.00.90.99U

W



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± 0.1/2.
2. \* Размер для справок.

186.06.00.02

|        |          |         |        |        |       |                    |         |         |
|--------|----------|---------|--------|--------|-------|--------------------|---------|---------|
| Изм    | Лист     | № докум | Дата   | Участ  | Ребро | Лист               | Масштаб | Масштаб |
| Свароч | Свароч   | Свароч  | Свароч | Свароч |       | И                  | 2.5     | 1:2     |
| Проект | Числовой | Имя     | 13.83  |        |       | Лист               | Листов  | 7       |
| Исполн | Торгов   | Имя     | 1.85   |        |       | Исполнитель: [Имя] |         |         |
| Исполн | Проект   | Имя     | 03.83  |        |       | г. Москва          |         |         |
| Исполн | Свароч   | Имя     | 1.81   |        |       | Формат А1          |         |         |

Шифр № проекта, листа и детали  
Возраст, дата  
Имя, фамилия, должность  
Подпись и дата

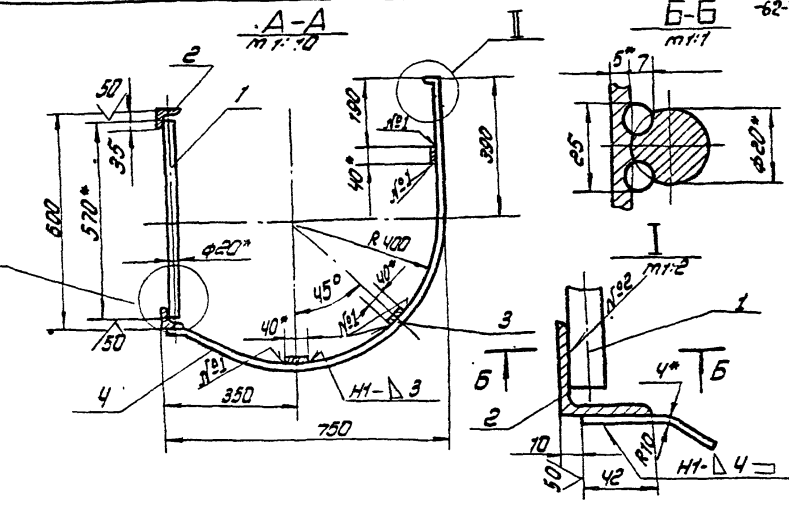
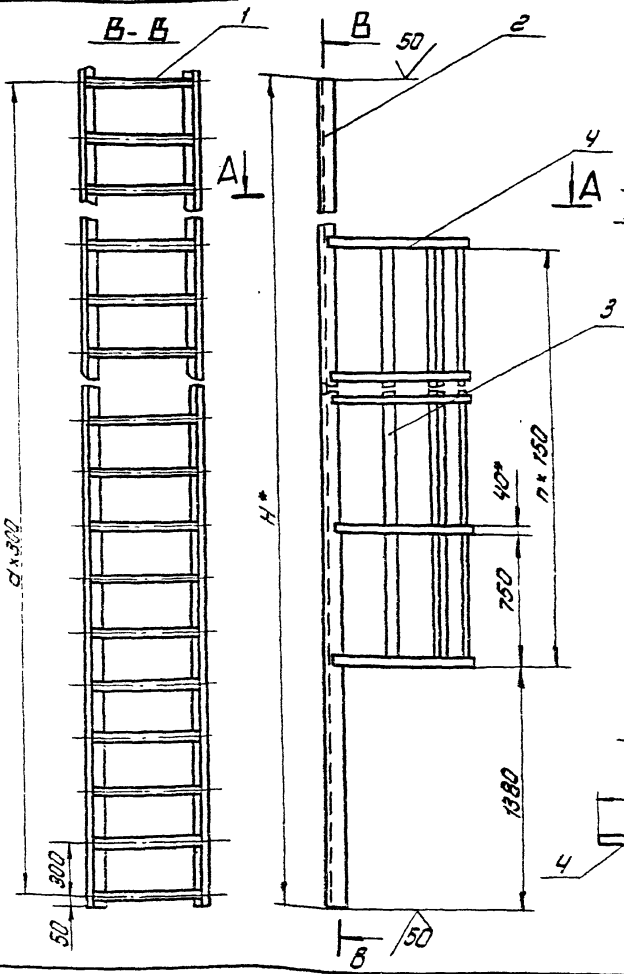
186.06.03.00

|        |          |         |        |        |          |                    |        |     |
|--------|----------|---------|--------|--------|----------|--------------------|--------|-----|
| Изм    | Лист     | № докум | Дата   | Участ  | Площадка | Лист               | Листов | 7   |
| Свароч | Свароч   | Свароч  | Свароч | Свароч |          | И                  | 40.0   | 1:5 |
| Проект | Числовой | Имя     | 3.83   |        |          | Исполнитель: [Имя] |        |     |
| Исполн | Торгов   | Имя     | 1.85   |        |          | г. Москва          |        |     |
| Исполн | Проект   | Имя     | 03.83  |        |          | Формат А2          |        |     |



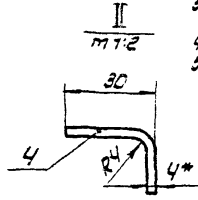
704-1-170 а.7  
704-1-170 А7

9700 h0 90'98U



| Обозначение  | Высота Н*, мм | Число шагов ступеней а, шт | Число шагов ограждения П, шт. | Масса кг | Примечание                    |
|--------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|
| П86.06.04.00 | 16 300*       | 54                         | 18                            | 255.0    | для ПВС с высотой ступени 180 |
| -01          | 10 300*       | 34                         | 10                            | 165.0    | — 120                         |

- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шов №22. Сварка ручная электроугловая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные ± 2/16.
- Шероховатость поверхностей реза для вет. 64 ✓
- \* Размеры для справок.



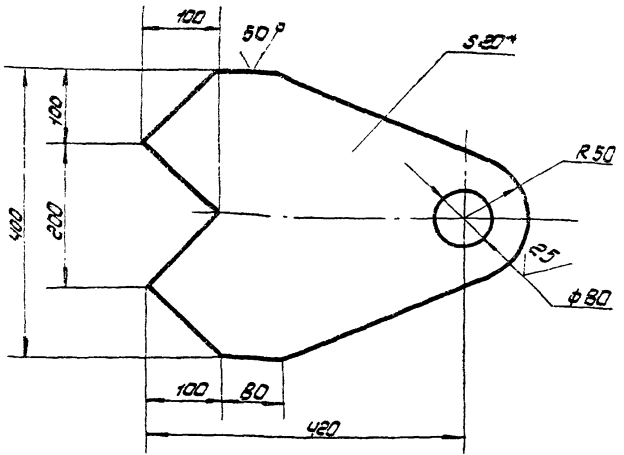
П86.06.04.00.С6

| Изм     | Лист     | Исполн   | Подп    | Дата    | Лестница         | Лист | Масса    | Материал  |
|---------|----------|----------|---------|---------|------------------|------|----------|-----------|
| Резерв  | Курсовая | Кузнецов | Куз     | 2.83    | Сборочный чертеж | 1    | см.      | 1:20      |
| Проб    | Числа    | Кузнецов | Куз     | 2.83    |                  | Лист | Листов 7 |           |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр | Лестница         | Лист | Листов 7 | И.контр   |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр |                  | Лист | Листов 7 |           |
| Ч.контр | Ч.контр  | Ч.контр  | Ч.контр | Ч.контр | Сборочный чертеж | Лист | Листов 7 | г. Москва |

И.контр Подп и дата Исполн Имя Фамилия Подп и дата

Формат А2

10 00 90'98U



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные ± 2/16.
- \* Размер для справок.

П86.06.00.01

| Изм     | Лист     | Исполн   | Подп    | Дата    | Захват | Лист | Масса    | Материал  |
|---------|----------|----------|---------|---------|--------|------|----------|-----------|
| Резерв  | Курсовая | Кузнецов | Куз     | 2.83    | Захват | 1    | 20,0     | 1:5       |
| Проб    | Числа    | Кузнецов | Куз     | 2.83    |        | Лист | Листов 7 |           |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр | Захват | Лист | Листов 7 | И.контр   |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр |        | Лист | Листов 7 |           |
| Ч.контр | Ч.контр  | Ч.контр  | Ч.контр | Ч.контр | Захват | Лист | Листов 7 | г. Москва |

И.контр Подп и дата Исполн Имя Фамилия Подп и дата

| Изм | Лист            | Исполн           | Подп              | Дата              | Обозначение        | Наименование            | Примечание |
|-----|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------|------------|
| 12  | П86.06.04.00.С6 | Сборочный чертеж | Переходные данные | для использования | П86.06.04.00.См.С6 |                         |            |
| 64  | 1               | П86.06.04.01     | Болт              |                   |                    |                         |            |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | 6-20 ГОСТ 2500-71       |            |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | Ст.3 ГОСТ 535-79        |            |
| 64  | 2               | П86.06.04.02     | Уголок            |                   |                    | L = 570                 | 58 1,50кг  |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | 6-45х5 ГОСТ 8802-79     |            |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | Ст.3 ГОСТ 535-79        |            |
| 71  | 3               | П86.06.04.03     | Полоса            |                   |                    | L = 16300               | 2 70.0кг   |
| 64  | 4               | П86.06.04.04     | Полоса            |                   |                    | 4х20 ГОСТ 103-76        |            |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 |            |
|     |                 |                  |                   |                   |                    | L = 1470                | 19 0.30кг  |

И.контр Подп и дата Исполн Имя Фамилия Подп и дата

П86.06.04.00

| Изм     | Лист     | Исполн   | Подп    | Дата    | Лестница | Лист | Масса    | Материал  |
|---------|----------|----------|---------|---------|----------|------|----------|-----------|
| Резерв  | Курсовая | Кузнецов | Куз     | 2.83    | Лестница | 1    | см.      | 1:20      |
| Проб    | Числа    | Кузнецов | Куз     | 2.83    |          | Лист | Листов 7 |           |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр | Лестница | Лист | Листов 7 | И.контр   |
| И.контр | Т.контр  | Т.контр  | Т.контр | Т.контр |          | Лист | Листов 7 |           |
| Ч.контр | Ч.контр  | Ч.контр  | Ч.контр | Ч.контр | Лестница | Лист | Листов 7 | г. Москва |

Формат А2

НБ6.06.01.00.СБ

63

1. Обварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.25  
 3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей - 6.3  
 4. \* Размер для справок.

НБ6.06.01.00.СБ

| Шаблон             |  |  |  | Лист               | Масса  | Масштаб |
|--------------------|--|--|--|--------------------|--------|---------|
| Губочный           |  |  |  | И                  | 132.0  | 1:10    |
| Сборочный чертёж   |  |  |  | Лист               | Листов | 7       |
| Исполнитель: [имя] |  |  |  | Проверитель: [имя] |        |         |

704-1-170 А.7

Лист 1 из 7. Чертёж и детали. Чертёж и детали. Чертёж и детали.

НБ6.06.02.02

(V) A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.25  
 2. \* Размер для справок

НБ6.06.02.02

|                |                 |  |        |
|----------------|-----------------|--|--------|
| Исполнитель:   | Проверитель:    | Лист                                       | Листов |
| Клименко       | Кузнецов        | И  | 1      |
| Масштаб: 1:2.5 | Материал: сталь | Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |        |

| Код | Изм. | Дата | Содержание      | Наименование                                | Лист | Примечание   |
|-----|------|------|-----------------|---|------|--------------|
| 12  |      |      | НБ6.06.01.00.СБ | Сборочный чертёж                            |      | Документация |
| 11  | 1    |      | НБ6.06.01.01    | банка профилирующая                         | 1    |              |
| 11  | 2    |      | НБ6.06.01.02    | Пята  | 1    |              |
| 11  | 3    |      | НБ6.05.01.03    | Стойка                                      | 1    |              |
| 11  | 4    |      | НБ6.06.01.04    | Стойка                                      | 1    |              |
|     | 5    |      | -01             | Стойка                                      | 1    |              |
|     | 6    |      | -02             | Стойка                                      | 2    |              |
|     | 7    |      | -03             | Стойка                                      | 2    |              |
| 64  | 8    |      | НБ6.06.01.06    | банка опорная                               |      |              |
|     |      |      |                 | швеллер 16 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79   |      |              |
|     |      |      |                 | L = 2300                                    | 1    | 33.0 кг      |
| 11  | 9    |      | НБ6.06.01.05    | Плита                                       |      |              |
|     |      |      |                 | Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 2    | 7.0 кг       |
| 11  | 10   |      | НБ6.06.01.07    | Резба                                       | 1    |              |
| 64  | 11   |      | НБ6.06.01.08    | Накладка                                    |      |              |
|     |      |      |                 | Лист 10-100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79   |      |              |
|     |      |      |                 | L = 320                                     | 2    | 220 кг       |

НБ6.06.01.00

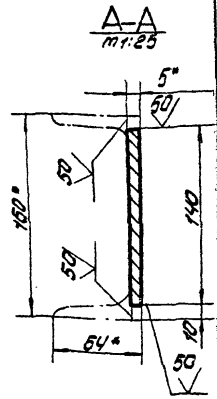
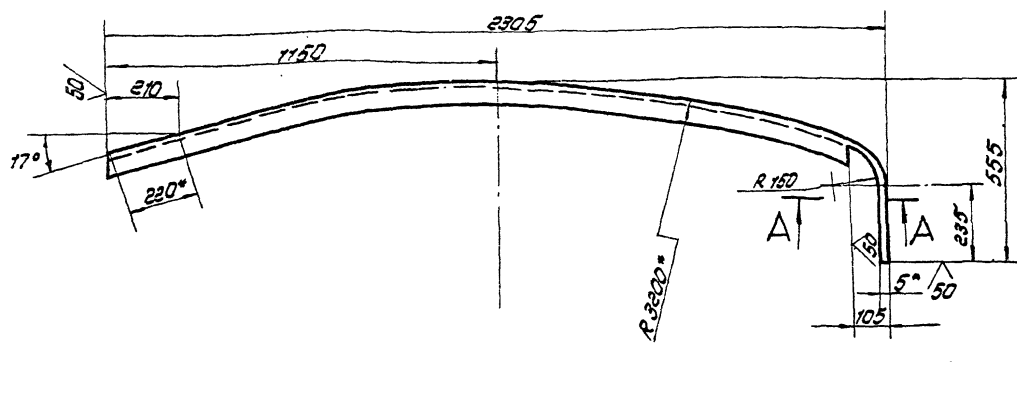
|               |                 |  |        |
|---------------|-----------------|--|--------|
| Исполнитель:  | Проверитель:    | Лист   | Листов |
| Кузнецов      | Кузнецов        | И  | 1      |
| Масштаб: 1:10 | Материал: сталь | Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 г. Москва |        |

Чертёж и детали

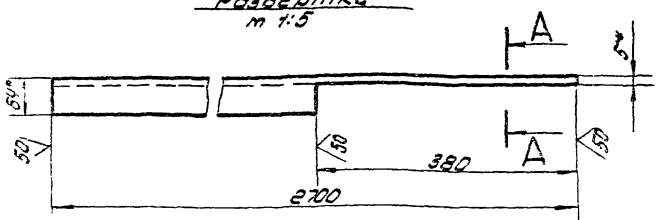
Чертёж и детали

1010 90 99U

64 - (✓) (✓)



Разбортка  
м 1:5



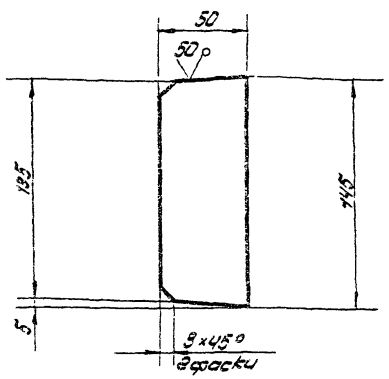
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $\pm 0.15$ ; валов -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.2$
2. \* Размеры для справок.

186.06.01.07

| Изм. |  | Исполн. | Дата | Балка<br>профилирующая | Лист   | Масштаб | Масштаб |
|------|--|---------|------|------------------------|--|---------|---------|
|      |  |         |      |                        | И  | 33.0    | 1:20    |
|      |  |         |      |                        | Листов Листов 7                              |         |         |
|      |  |         |      |                        | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |         |         |

1010 90 99U

(✓) A



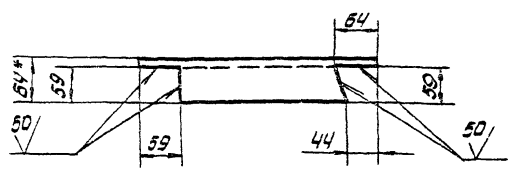
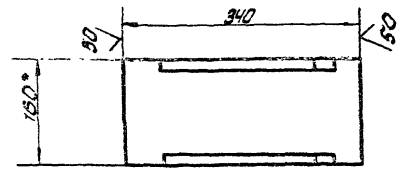
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.2$

186.06.01.07

| Изм. |  | Исполн. | Дата | Резка | Лист   | Масштаб | Масштаб |
|------|--|---------|------|-------|--|---------|---------|
|      |  |         |      |       | И  | 0.8     | 1:2     |
|      |  |         |      |       | Листов Листов 7                              |         |         |
|      |  |         |      |       | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |         |         |

186.06.01.03

(✓) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.2$
2. \* Размеры для справок.

186.06.01.03

| Изм. |  | Исполн. | Дата | Стойка | Лист   | Масштаб | Масштаб |
|------|--|---------|------|--------|--|---------|---------|
|      |  |         |      |        | И  | 4.0     | 1:5     |
|      |  |         |      |        | Листов Листов 7                              |         |         |
|      |  |         |      |        | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |         |         |

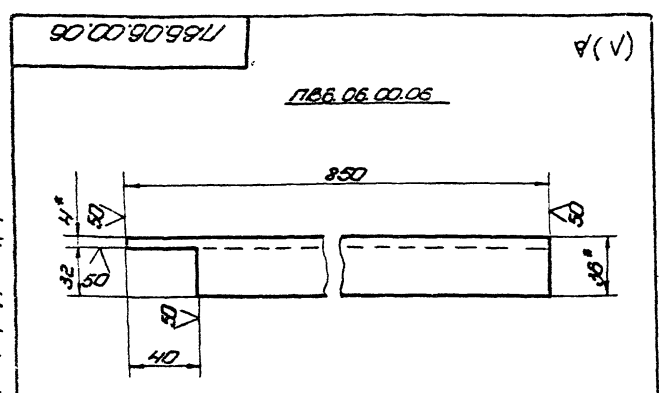
704-7-770 а.7  
1011-1-140 а.7

Листы 1 и 2 - детали  
Листы 3 и 4 - детали  
Листы 5 и 6 - детали  
Листы 7 и 8 - детали  
Листы 9 и 10 - детали

Листы 1 и 2 - детали  
Листы 3 и 4 - детали  
Листы 5 и 6 - детали  
Листы 7 и 8 - детали  
Листы 9 и 10 - детали



704-1-170 АУ



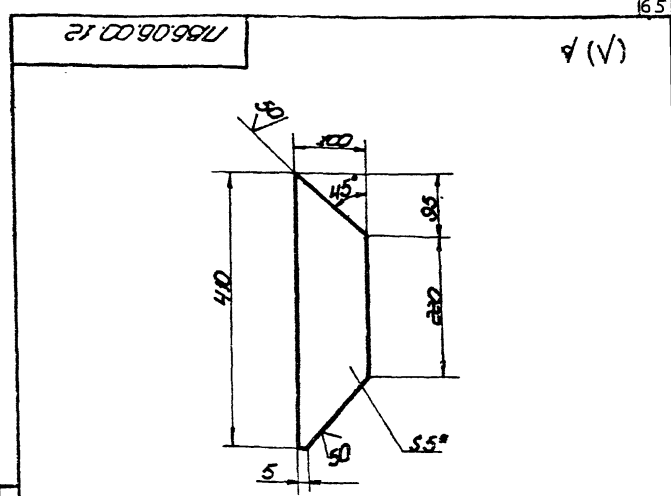
176.06.00.06-01 - зеркальное отражение  
остатков см. 176.06.00.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

Лист 1 из 1  
Исполн. [Signature]  
Провер. [Signature]

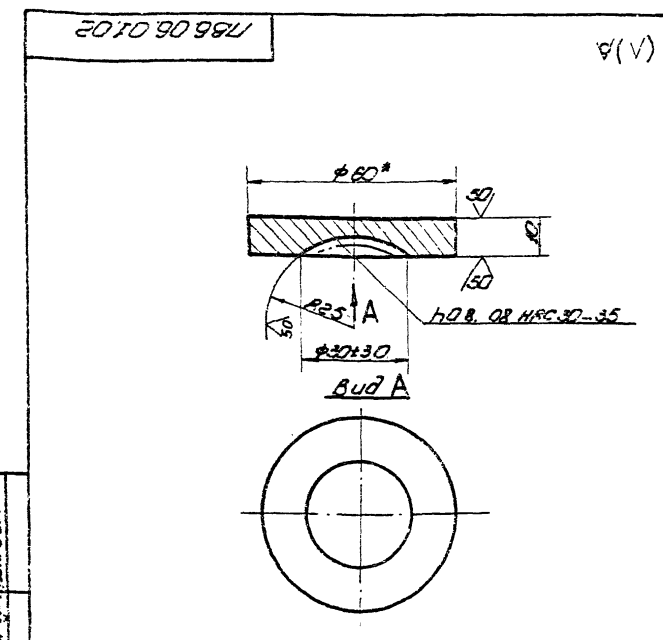
|                   |  |  |  |                  |         |          |
|-------------------|--|--|--|------------------|---------|----------|
| 176.06.00.06      |  |  |  | Лист             | Масштаб | Материал |
| Болка             |  |  |  | И                | 1:20    | 1:2      |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 |  |  |  | Листов 1         |         |          |
| Капирова          |  |  |  | Инженер-технолог |         |          |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

Лист 1 из 1  
Исполн. [Signature]  
Провер. [Signature]

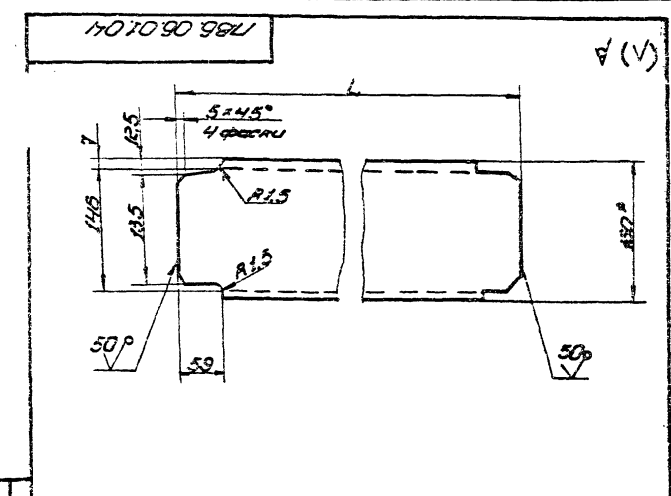
|                   |  |  |  |                  |         |          |
|-------------------|--|--|--|------------------|---------|----------|
| 176.06.00.12      |  |  |  | Лист             | Масштаб | Материал |
| Кронштейн         |  |  |  | И                | 1:3     | 1:5      |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 |  |  |  | Листов 1         |         |          |
| Капирова          |  |  |  | Инженер-технолог |         |          |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.16$ ; болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

Лист 1 из 1  
Исполн. [Signature]  
Провер. [Signature]

|                   |  |  |  |                  |         |          |
|-------------------|--|--|--|------------------|---------|----------|
| 176.06.01.02      |  |  |  | Лист             | Масштаб | Материал |
| Плита             |  |  |  | И                | 1:20    | 1:2      |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 |  |  |  | Листов 1         |         |          |
| Капирова          |  |  |  | Инженер-технолог |         |          |



| Обозначение  | L, мм | Масса, кг |
|--------------|-------|-----------|
| 176.06.01.04 | 380   | 5.40      |
| -01          | 390   | 5.50      |
| -02          | 490   | 7.0       |
| -03          | 545   | 7.70      |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

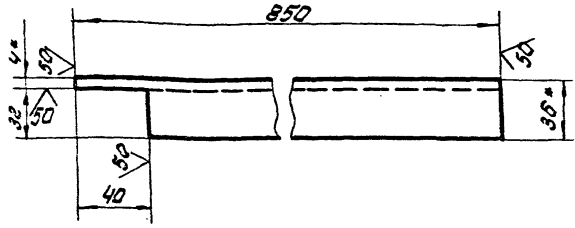
Лист 1 из 1  
Исполн. [Signature]  
Провер. [Signature]

|                   |  |  |  |                  |         |          |
|-------------------|--|--|--|------------------|---------|----------|
| 176.06.01.04      |  |  |  | Лист             | Масштаб | Материал |
| Стеллаж           |  |  |  | И                | 1:3     | 1:5      |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79 |  |  |  | Листов 1         |         |          |
| Капирова          |  |  |  | Инженер-технолог |         |          |

704-1-170 а. 7

90 00 90 98 U

186.06.00.06



186.06.00.06-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. 186.06.00.06.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{1}{2}$   
2. \* Размеры для справок

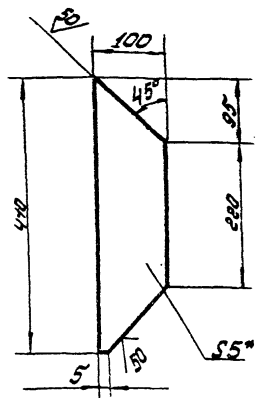
186.06.00.06

Балка

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    |
|------|------|--------|--------|----------|----------|
| 1    | И    | 1,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |

Б-заказ ГИСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186 06 00 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{1}{2}$   
2. \* Размеры для справок

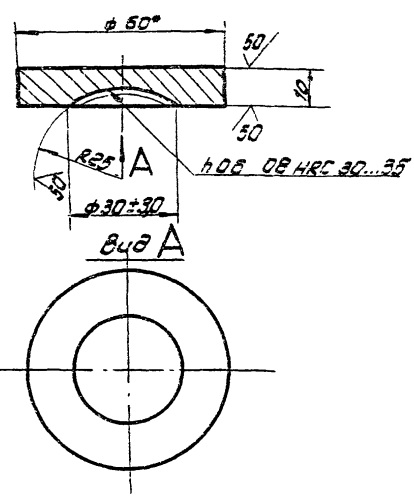
186.06.00.12

Кронштейн

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    |
|------|------|--------|--------|----------|----------|
| 1    | И    | 1,3    | 1:5    | Лист     | Листов 7 |

5x100 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186 06 01 02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{1}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

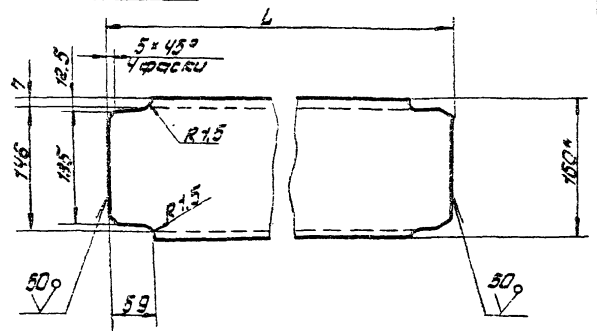
186.06.01.02

Пята

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    |
|------|------|--------|--------|----------|----------|
| 1    | И    | 0,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |

Круг 6-60 ГОСТ 2590-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186 06 01 04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{1}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

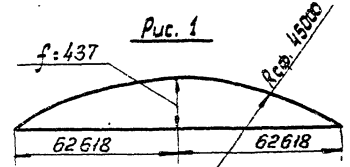
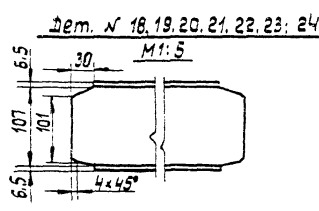
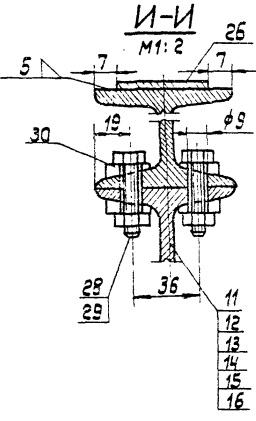
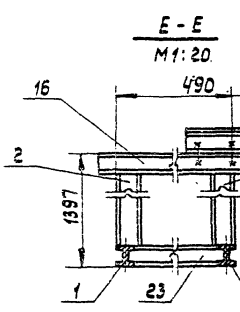
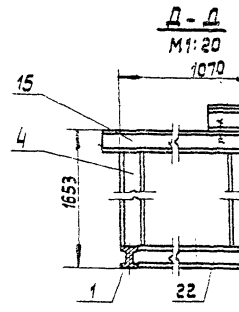
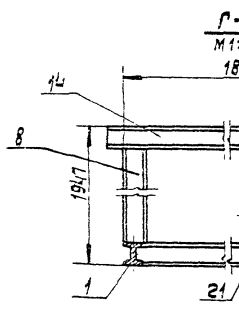
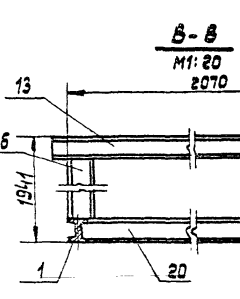
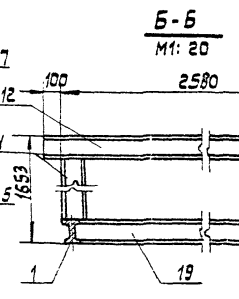
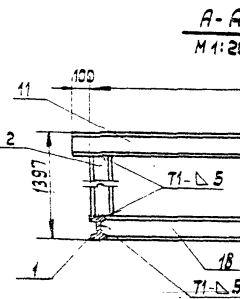
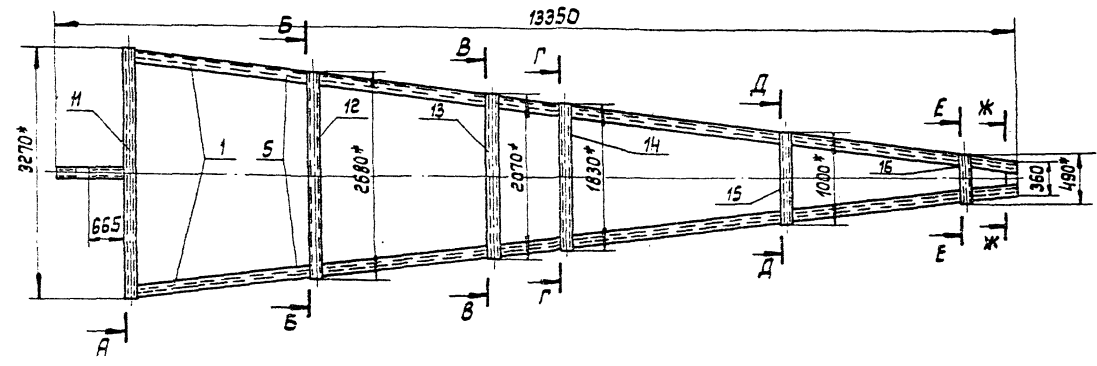
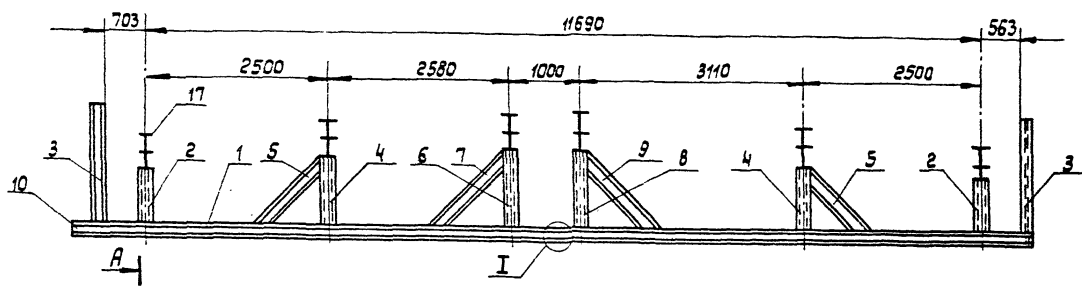
186.06.01.04

Станка

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    |
|------|------|--------|--------|----------|----------|
| 1    | И    | 0,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

704 1-170 А 7

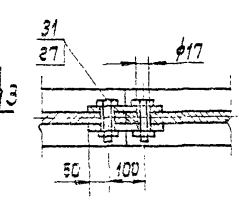
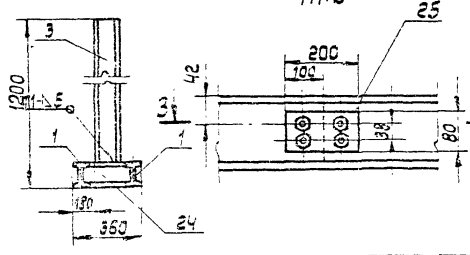


- Стенд для типового проекта 704-1-68.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электро-сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения разбраб. отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
- \* Размеры для справок.
- Для удобства транспортировки, стенд можно сделать разъемным. Узел разбега см. I и 3-3.
- При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 2, 4, 6, 8 (см. ПВ7.73.00.00 СБ) путем предварительной установки начального щита с замером стрелки (см. рис. 1).

Ж - Ж M1:20

I M1:5

3-3 M1:5



|                 |             |      |       |       |           |      |
|-----------------|-------------|------|-------|-------|-----------|------|
| ПВ7.73.00.00 СБ |             |      | Лит.  | Масса | Натуральн |      |
| Изм./Лист       | № докум.    | Лист | Дата  | И     | 1031,7    | 1:50 |
| Разработ        | Козьмина    | Илл. | 13.23 | Лист  | 13.23     |      |
| Провер.         | Ис. Павлова | Лист | 13.23 |       |           |      |
| Контр.          |             |      |       |       |           |      |
| Глп             | Тарих       |      | 13.23 |       |           |      |
| Н. контр.       | Паньба      |      | 13.23 |       |           |      |
| Утв.            | Хуснянов    |      | 13.23 |       |           |      |

Стенд для сборки щитов покрытия. Сварочный чертеж

Лит. Масса Натуральн И 1031,7 1:50 Лист Листов 13.23 13.23 Гипропроектгосинститут г. Москва

704-1-170 А 7

| Формат<br>Зона             | Лист | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------------------|---|------|------------|
| 54                         | 19   | ПВ 7. 73. 00. 19 | L = 2508  | 1    | 30,0 кг    |
| 54                         | 20   | ПВ 7. 73. 00. 20 | L = 1998  | 1    | 22,0 кг    |
| 54                         | 21   | ПВ 7. 73. 00. 21 | L = 1758  | 1    | 20,2 кг    |
| 54                         | 22   | ПВ 7. 73. 00. 22 | L = 998   | 1    | 11,5 кг    |
| 54                         | 23   | ПВ 7. 73. 00. 23 | L = 418   | 1    | 4,2 кг     |
| 54                         | 24   | ПВ 7. 73. 00. 24 | L = 288   | 1    | 3,3 кг     |
| 54                         | 25   | ПВ 7. 73. 00. 25 | Пластина<br>Лист Б-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>80 × 200 | 4    | 1,2 кг     |
| 54                         | 26   | ПВ 7. 73. 00. 26 | Пластина<br>Лист Б-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>50 × 250 | 6    | 0,2 кг     |
| <u>Стандартные изделия</u> |      |                  |   |      |            |
|                            | 27   |                  | Гайка М16<br>ГОСТ 5915-70   | 8    |            |
|                            | 28   |                  | Болт М8 × 35<br>ГОСТ 7798-70  | 24   |            |
|                            | 29   |                  | Гайка М8<br>ГОСТ 5915-70  | 24   |            |
|                            | 30   |                  | Шайба 8.01<br>ГОСТ 10806-78   | 48   |            |
|                            | 31   |                  | Болт М16 × 60<br>ГОСТ 7798-70   | 8    |            |
|                            |      |                  |   |      | Лист       |
|                            |      |                  |   |      | 2          |
| ПВ 7. 73. 00. 00           |      |                  |   |      |            |

| Формат<br>Зона   | Лист    | Обозначение          | Наименование     | Кол. | Примечание |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
|--|---------|----------------------|------------------|------|------------|------|------|----------|------|------|---------|---------|----|------|--|---------|---------|---|------|--|-----|-------|---|------|--|----------|--------|---|------|--|-------|---------|---|------|--|
| <u>Документация</u>  |         |                      |                  |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   |         | ПВ 7. 73. 00. 00. СБ | Сборочный чертеж |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| <u>Детали</u>  |         |                      |                  |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Шуруп 12 ГОСТ 8239-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79   |         |                      |                  |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 1       | ПВ 7. 73. 00. 01     | L = 12910        | 2    | 148,5 кг   |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 2       | ПВ 7. 73. 00. 02     | L = 1157         | 4    | 13,3 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 3       | ПВ 7. 73. 00. 03     | L = 1580         | 2    | 18,2 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 4       | ПВ 7. 73. 00. 04     | L = 1413         | 4    | 16,2 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 5       | ПВ 7. 73. 00. 05     | L = 2020         | 4    | 23,2 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 6       | ПВ 7. 73. 00. 06     | L = 1701         | 2    | 19,6 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 7       | ПВ 7. 73. 00. 07     | L = 2430         | 2    | 27,9 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 8       | ПВ 7. 73. 00. 08     | L = 1707         | 2    | 19,6 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 9       | ПВ 7. 73. 00. 09     | L = 2434         | 2    | 28,0 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 10      | ПВ 7. 73. 00. 10     | L = 1137         | 1    | 13,1 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 11      | ПВ 7. 73. 00. 11     | L = 3470         | 1    | 37,6 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 12      | ПВ 7. 73. 00. 12     | L = 2880         | 1    | 30,8 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 13      | ПВ 7. 73. 00. 13     | L = 2870         | 1    | 23,8 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 14      | ПВ 7. 73. 00. 14     | L = 2030         | 1    | 21,1 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 15      | ПВ 7. 73. 00. 15     | L = 1270         | 1    | 12,3 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 16      | ПВ 7. 73. 00. 16     | L = 590          | 1    | 5,6 кг     |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 17      | ПВ 7. 73. 00. 17     | L = 250          | 1    | 2,9 кг     |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| 54   | 18      | ПВ 7. 73. 00. 18     | L = 3198         | 1    | 35,8 кг    |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| ПВ 7. 73. 00. 00   |         |                      |                  |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Изд.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кизвина</td> <td>КМ</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Чибрико</td> <td>М</td> <td>3.85</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛП</td> <td>Тарым</td> <td>М</td> <td>3.87</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ч. конт.</td> <td>Панова</td> <td>М</td> <td>3.88</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Конт.</td> <td>Кизвина</td> <td>М</td> <td>3.87</td> <td></td> </tr> </table> |         |                      |                  |      |            | Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Разраб. | Кизвина | КМ | 3.83 |  | Проект. | Чибрико | М | 3.85 |  | ГЛП | Тарым | М | 3.87 |  | Ч. конт. | Панова | М | 3.88 |  | Конт. | Кизвина | М | 3.87 |  |
| Изм.   | Лист    | № докум.             | Изд.             | Дата |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Разраб.  | Кизвина | КМ                   | 3.83             |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Проект.  | Чибрико | М                    | 3.85             |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| ГЛП  | Тарым   | М                    | 3.87             |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Ч. конт.   | Панова  | М                    | 3.88             |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Конт.  | Кизвина | М                    | 3.87             |      |            |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Стенд для сборки<br>щитов накрытия.  |         |                      |                  |      | Лист       |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Щитов накрытия   |         |                      |                  |      | 2          |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Исполнитель: Кизвина   |         |                      |                  |      | Лист       |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Проверил: Чибрико  |         |                      |                  |      | 1          |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |
| Утвердил: Тарым  |         |                      |                  |      | 2          |      |      |          |      |      |         |         |    |      |  |         |         |   |      |  |     |       |   |      |  |          |        |   |      |  |       |         |   |      |  |

404 1-140 А.7

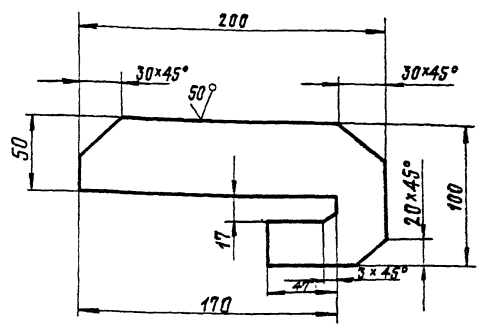
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
|        |      |      |             | Документация   |      |            |
|        |      |      |             | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |      |             | Сборочные единицы  |      |            |
| И      | 1    |      | ПВ9.7А.1-0  | Лестница I   | 1    |            |
| И      | 2    |      | ПВ9.7А.2-0  | Лестница II  | 1    |            |
| И      | 3    |      | ПВ9.7А.3-0  | Лестница III   | 1    |            |
|        |      |      |             | Детали   |      |            |
| Б4     | И    |      | ПВ9.7А.0-1  | Уголок Б-50х50 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L = 370           | 2    | 2,63 кг    |
| Б4     | 5    |      | ПВ9.7А.0-2  | Уголок<br>Уголок Б-50х50 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L = 110 | 2    | 0,78 кг    |
|        |      |      |             | Стандартные изделия  |      |            |
|        | 6    |      |             | Болт М 12х35.58.013<br>ГОСТ 7798-70                                  | 16   | 0,8 кг     |
|        | 7    |      |             | Гайка М 12. А.013<br>ГОСТ 5915-70                                    | 16   | 0,2 кг     |

**ПВ9.7А.0-0**

**Лестница  
НАВЕСНАЯ**

|                                    |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| Лист                               | Масса | Масштаб |
| И                                  | 1,5   | 1:2     |
| Исполнение: специмаонтаж г. Москва |       |         |

**ПВ5А.3-0-2**



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - н16; валов - н16; остальных - ± IT/16

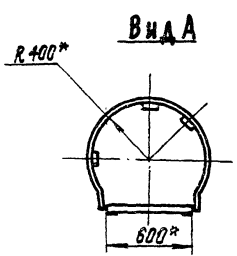
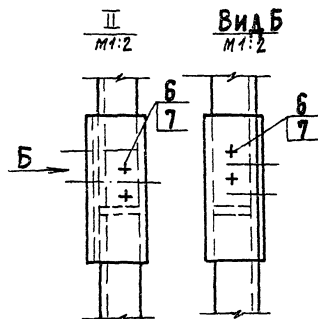
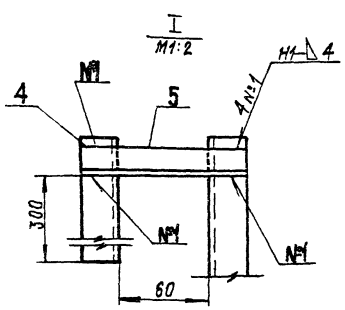
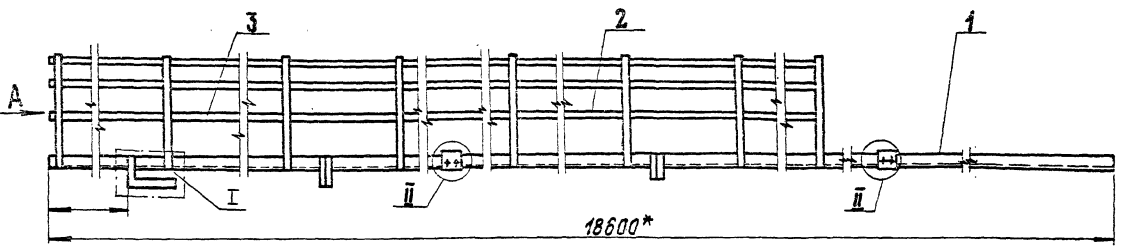
**ПВ5А.3-0-2**

**Пластина**

Полоса Б-16х100 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

|                                    |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| Лист                               | Масса | Масштаб |
| И                                  | 1,5   | 1:2     |
| Исполнение: специмаонтаж г. Москва |       |         |

**ПВ9.7А.0-0СБ**



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4
- 4\* Размер для справок

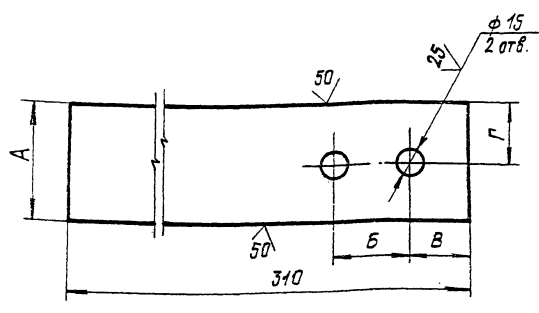
**ПВ9.7А.0-0СБ**

**Лестница  
НАВЕСНАЯ**  
Сварочный чертеж

|                                    |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| Лист                               | Масса | Масштаб |
| И                                  | 26,5  | 1:20    |
| Исполнение: специмаонтаж г. Москва |       |         |

ПВ 9.7А-2-5

ГОСТ 1-170 АТ



| Обозначение    | Размеры, мм |    |    |    | Масса, кг |
|----------------|-------------|----|----|----|-----------|
|                | А           | Б  | В  | Г  |           |
| ПВ 9.7А-2-5    | 65          | 50 | 40 | 40 | 0,92      |
| ПВ 9.7А-2-5-01 | 80          | 65 | 50 | 40 | 0,92      |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0,16

ПВ 9.7А-2-5

ПЛАСТИНА

Полоса БХ ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79

|                            |           |         |
|----------------------------|-----------|---------|
| Лит.                       | Масса     | Масштаб |
| И                          | см. табл. | 1:2     |
| Лист                       | Листов 7  |         |
| Испроделеспечник г. Москва |           |         |

формат 1

| Формат | Лист | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|--|------|------------|
|        |      |                | Документация   |      |            |
| 72     |      | ПВ 9.7А-1-0    | Сборочный чертеж                                       |      |            |
|        |      |                | Детали   |      |            |
| Б4     | 1    | ПВ 9.7А-1-1    | Чедлок   |      |            |
|        |      |                | Чедлок Б-50х50-4 ГОСТ 8533-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3000 | 2    | 24,3 кг    |
| Б4     | 2    | ПВ 9.7А-1-2    | Круче  |      |            |
|        |      |                | Круче В-18 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570        | 9    |            |
| И      | 3    | ПВ 9.7А-2-5-01 | Пластина   | 1    |            |
| И      | 4    | ПВ 9.7А-2-5    | Пластина   | 2    |            |

ГОСТ 1-170 АТ

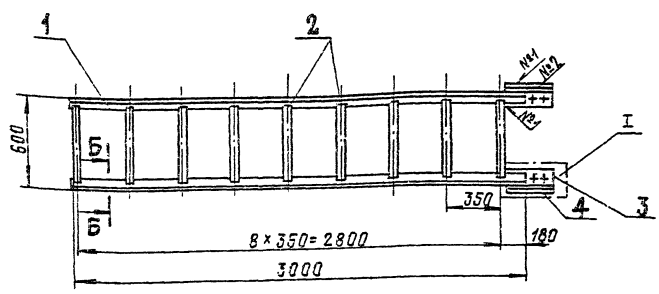
ПВ 9.7А-1-0

ЛЕСТНИЦА I

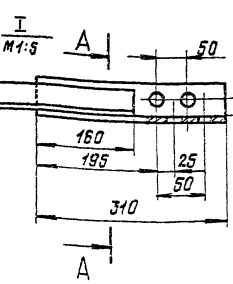
|                            |      |        |
|----------------------------|------|--------|
| Лит.                       | Лист | Листов |
| И 1                        | 1    | 7      |
| Испроделеспечник г. Москва |      |        |

формат 1

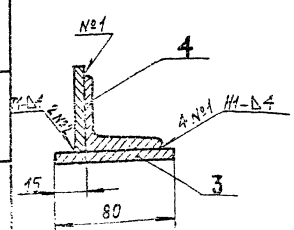
ПВ 9.7А-1-006



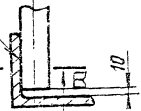
В-В М 1:2



А-А М 1:2



Б-Б М 1:2



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 2487-75. Сварка ручная электродуговой-шав №3.
- Отверстия в деталях поз.3 и 4 (ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-01) сверлить в сборе с отверстиями в детали ПВ 9.7А-2-4.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4

ПВ 9.7А-1-006

ЛЕСТНИЦА I

Сборочный чертеж

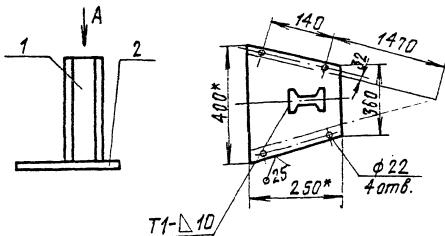
|                            |          |         |
|----------------------------|----------|---------|
| Лит.                       | Масса    | Масштаб |
| И 1                        | 35,84    | 1:20    |
| Лист                       | Листов 7 |         |
| Испроделеспечник г. Москва |          |         |

ГОСТ 1-170 АТ

ГОСТ 1-170 АТ

П87.57.04.0005

Вид А



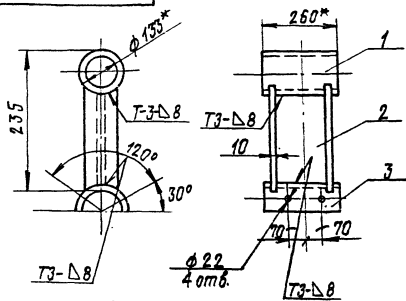
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

П87.57.04.00

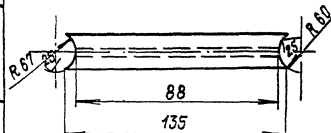
Ограничитель  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--|-------|----------|
| И  | 13,32 | 1:10     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат А |       |          |

П87.57.07.0006



Дет. поз. 2



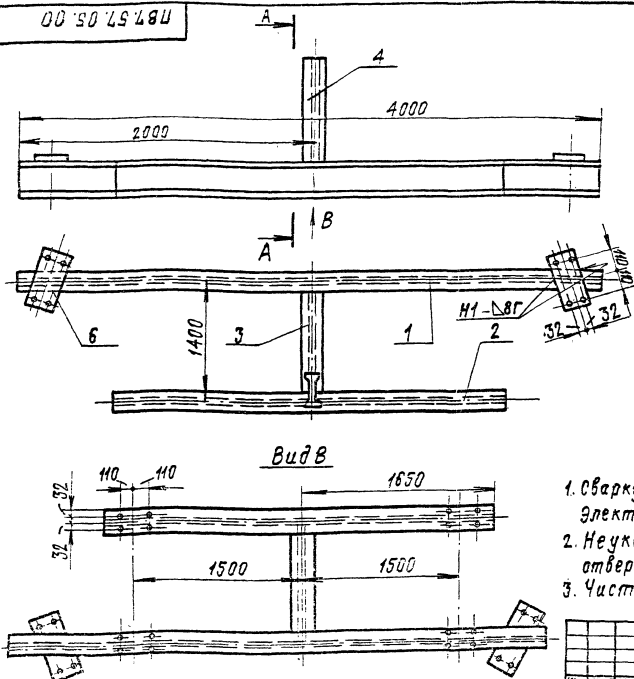
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

П87.57.07.0006

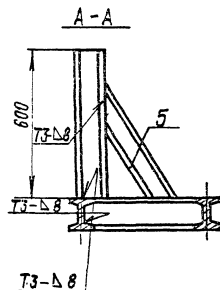
Подставка  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--|-------|----------|
| И  | 14,5  | 1:10     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат А |       |          |

П87.57.05.0001



Вид В



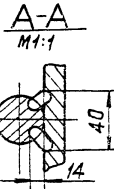
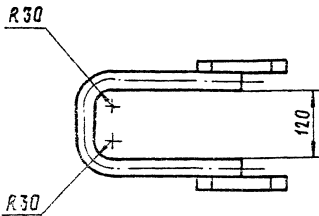
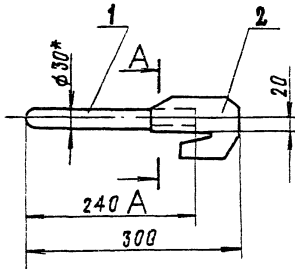
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
3. Чистота поверхностей реза для деталей БЧ-25/

П87.57.05.0001

Поперечина  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса  | Масштаб  |
|--|--------|----------|
| И  | 274,54 | 1:20     |
| Лист   |        | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат А |        |          |

930-0-3-0СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные 9-42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

ПВ 5А.3-0-0СБ

Скоба для установки навесной лестницы  
Сварочный чертеж

|                        |        |         |
|------------------------|--------|---------|
| Лист                   | Масса  | Масштаб |
| И                      | 5,5    | 1:5     |
| Лист                   | Листов |         |
| И                      | 1      |         |
| Исполнитель: г. Москва |        |         |

формат А4

Исполнитель: г. Москва

Исполнитель: г. Москва

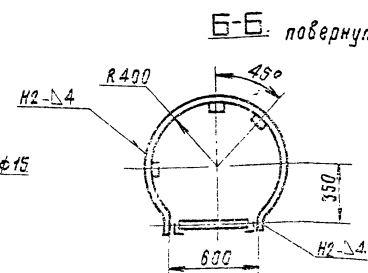
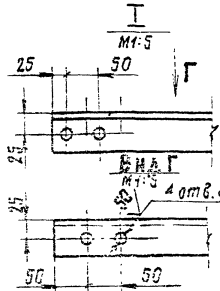
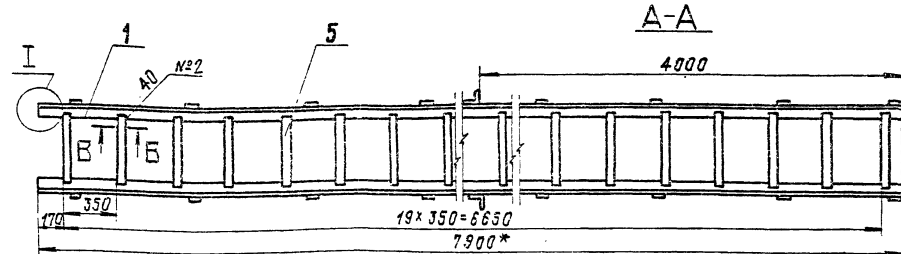
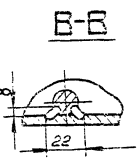
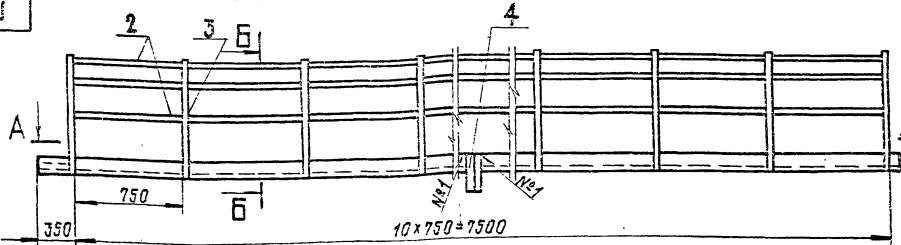
| №                   | Поз. | Обозначение   | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|---------------|-------------------------------|------|------------|
| <b>Документация</b> |      |               |                               |      |            |
| 12                  |      | ПВ 9.7А-3-0СБ | Сварочный чертеж              |      |            |
| <b>Детали</b>       |      |               |                               |      |            |
| 64                  | 1    | ПВ 9.7А-3-1   | Уголок                        |      |            |
|                     |      |               | Уголок 5-50х50х4 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                     |      |               | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|                     |      |               | L = 7900                      | 2    | 56 кг      |
| 64                  | 2    | ПВ 9.7А-3-2   | Полоса                        |      |            |
|                     |      |               | Полоса 5-4х20 ГОСТ 103-76     |      |            |
|                     |      |               | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|                     |      |               | L = 7600                      | 3    | 144 кг     |
| 64                  | 3    | ПВ 9.7А-3-3   | Полоса                        |      |            |
|                     |      |               | Полоса 5-4х20 ГОСТ 103-76     |      |            |
|                     |      |               | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|                     |      |               | L зав. = 2200                 | 11   | 153 кг     |
| 64                  | 4    | ПВ 9.7А-3-4   | Уголок                        |      |            |
|                     |      |               | Уголок 5-50х50х4 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                     |      |               | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|                     |      |               | L = 180                       | 2    | 128 кг     |
| 64                  | 5    | ПВ 9.7А-3-5   | Круг                          |      |            |
|                     |      |               | Круг 8-18 ГОСТ 2590-71        |      |            |
|                     |      |               | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|                     |      |               | L = 570                       | 20   | 228 кг     |

ПВ 9.7А-3-0

Лестница III

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Лист                   | Листов |
| И                      | 1      |
| Исполнитель: г. Москва |        |

930-2-УЛ6СН



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942 А ГОСТ 9467-75 шов № 2. Сварка ручная электродуговая.
2. Сопрягаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-04.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Шероховатость поверхности реза для дет. Б4 - 25.
- 5\* Размер для справок

ПВ 9.7А-3-0СБ

Лестница III

Сварочный чертеж

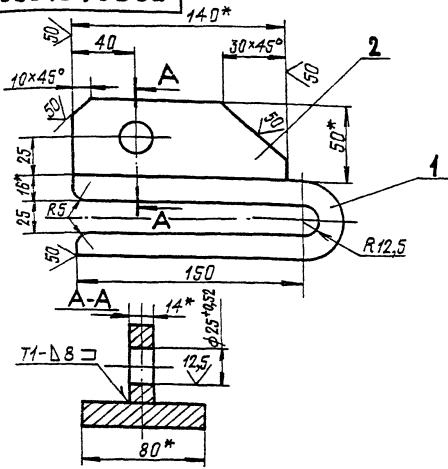
|                        |        |         |
|------------------------|--------|---------|
| Лист                   | Масса  | Масштаб |
| И                      | 110    | 1:20    |
| Лист                   | Листов |         |
| И                      | 1      |         |
| Исполнитель: г. Москва |        |         |

Исполнитель: г. Москва



ГОУ-1-170 А7

П85.04.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

П85.04.01.00СБ

**ЗАХВАТ**

Сборочный чертеж

Лист Масса Изделия

И 4,80 1:2

Лист Листов 1

Ипронедгеспецмонтаж

г. Москва

год 2017

-73-

| Исполн | Дата | Обозначение    | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|----------------------------|------|------------|
| И      |      | П85.04.01.00СБ | Документация               |      |            |
|        |      |                | Сборочный чертеж           |      |            |
|        |      |                | Детали                     |      |            |
| Б4     | 1    | П85.04.01.01   | Скоба                      |      |            |
|        |      |                | Полоса Б-16х80 ГОСТ 103-76 |      |            |
|        |      |                | Ст. 3 ГОСТ 535-79          |      |            |
|        |      |                | L = 370                    | 1    | 3,72 кг    |
| Б4     | 2    | П85.04.01.02   | Пластина                   |      |            |
|        |      |                | Полоса Б-14х50 ГОСТ 103-76 |      |            |
|        |      |                | Ст. 3 ГОСТ 535-79          |      |            |
|        |      |                | L = 140                    | 1    | 0,77 кг    |

П85.04.01.00

**ЗАХВАТ**

Лист Листов

И 1 1

Ипронедгеспецмонтаж

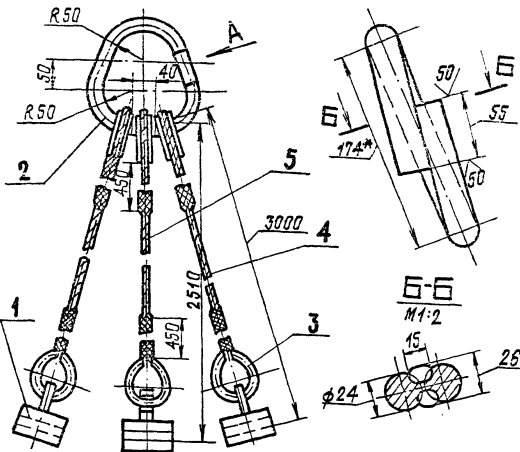
г. Москва

год 2017

ГОУ-1-170 А7

П85.04.00.00СБ

**Вид А**



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

П85.04.00.00СБ

**СТРОП ДЛЯ МОНТАЖА ОКРАЕК**

Сборочный чертеж

Лист Масса Изделия

И 2,0 1:5

Лист Листов 1

Ипронедгеспецмонтаж

г. Москва

ГОУ-1-170 А7

| Исполн | Дата | Обозначение    | Наименование            | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------------------|------|------------|
| И      |      | П85.04.00.00СБ | Документация            |      |            |
|        |      |                | Сборочный чертеж        |      |            |
|        |      |                | Сборочные единицы       |      |            |
| И      | 1    | П85.04.01.00   | Захват                  | 3    |            |
|        |      |                | Детали                  |      |            |
| Б4     | 2    | П85.04.00.01   | Веревка                 |      |            |
|        |      |                | В-24 ГОСТ 2590-71       |      |            |
|        |      |                | Круч Ст. 3 ГОСТ 535-79  |      |            |
|        |      |                | L = 540                 | 1    | 2,0 кг     |
|        |      |                | Стандартные изделия     |      |            |
|        |      |                | Кош 40 ГОСТ 2224-72     | 6    | 0,150 кг   |
|        |      |                | Материалы               |      |            |
| 3      |      |                | Канат 14,5-ГТ-1764 (80) |      |            |
|        |      |                | ГОСТ 7668-80            |      |            |
| 4      |      |                | L = 4000 ± 10,0 мм      | 2    | 2,05 кг    |
| 5      |      |                | L = 3500 ± 10,0 мм      | 1    | 1,80 кг    |

П85.04.00.00

**СТРОП ДЛЯ МОНТАЖА ОКРАЕК**

Лист Листов

И 1 1

Ипронедгеспецмонтаж

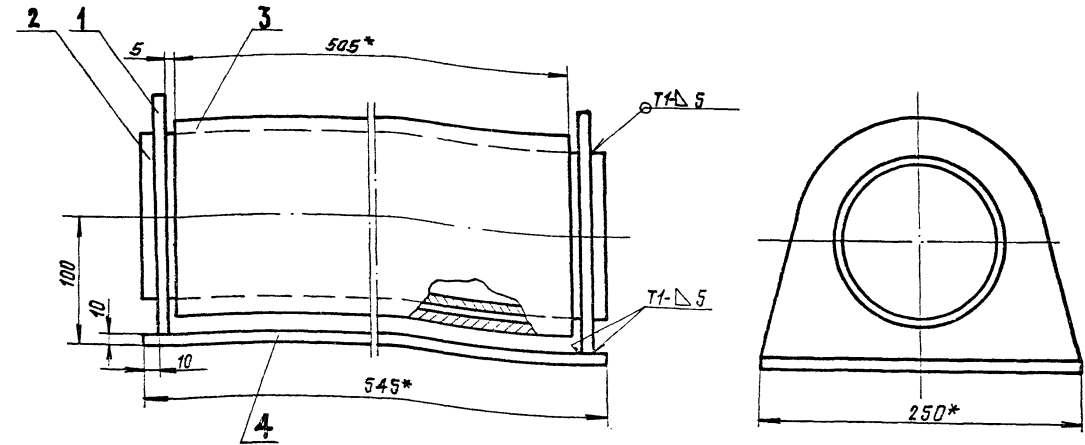
г. Москва

год 2017

704-1-170 а.7

Лист чертежа Подп. и дата. Изм. №, дата, Подп. и дата. Проверка, дата.

ПБ.50.00.00.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А-ГОСТ 9467-75.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - Н16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$ .
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25
- 4\* Размеры для справок.

|                                   |               |           |        |
|-----------------------------------|---------------|-----------|--------|
| ПБ.50.00.00.05                    |               |           |        |
| Изм.                              | Лист          | не докум. | Прогр. |
| Дата                              | Классификация | №         | 383    |
| Автор                             | Число         | Вып.      | 303    |
| Проверка                          | Число         | Вып.      |        |
| Роллик<br>ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ          |               |           |        |
| сборочный чертеж                  |               |           |        |
| Лит.                              | Масштаб       | Исх. №    |        |
|                                   | 1:25          | 47,0 1:25 |        |
| Лист Листов 1                     |               |           |        |
| Ипронфестеспецмонтаж<br>г. Москва |               |           |        |

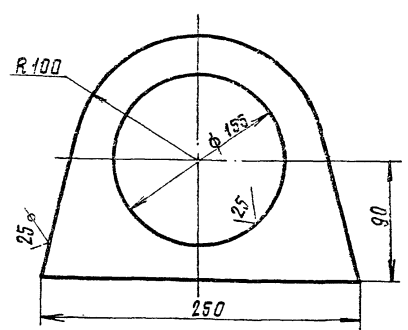
| Изм.                | Лист | Обозначение    | Наименование              | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|----------------|---------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> |      |                |                           |      |            |
| 12                  |      | ПБ.50.00.00.05 | Сборочный чертеж          |      |            |
| <u>Детали</u>       |      |                |                           |      |            |
| 11                  | 1    | ПБ.50.00.01    | Скоба                     | 2    |            |
| Б4                  | 2    | ПБ.50.00.02    | Труба                     |      |            |
|                     |      |                | Труба 153x8 ГОСТ 8732-78  |      |            |
|                     |      |                | Труба 810 ГОСТ 8731-74    |      |            |
|                     |      |                | L = 545                   | 1    | 12,45кг    |
| Б4                  | 3    | ПБ.50.00.03    | Труба                     |      |            |
|                     |      |                | Труба 153x10 ГОСТ 8732-78 |      |            |
|                     |      |                | Ст. 3 ГОСТ 8731-74        |      |            |
|                     |      |                | L = 560                   | 1    | 18,5кг     |
| Б4                  | 4    | ПБ.50.00.04    | Основание                 |      |            |
|                     |      |                | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74   |      |            |
|                     |      |                | Ст. 3 ГОСТ 14637-79       |      |            |
|                     |      |                | 250x545                   | 1    | 10,0кг     |

**ПБ.50.00.00**  
Ролик  
ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ

Лит. Лист Число  
И 3 1 303

Ипронфестеспецмонтаж  
г. Москва

ПБ.50.00.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - Н16;  
остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$ .

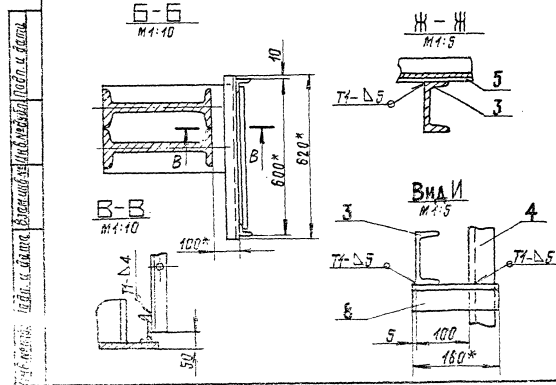
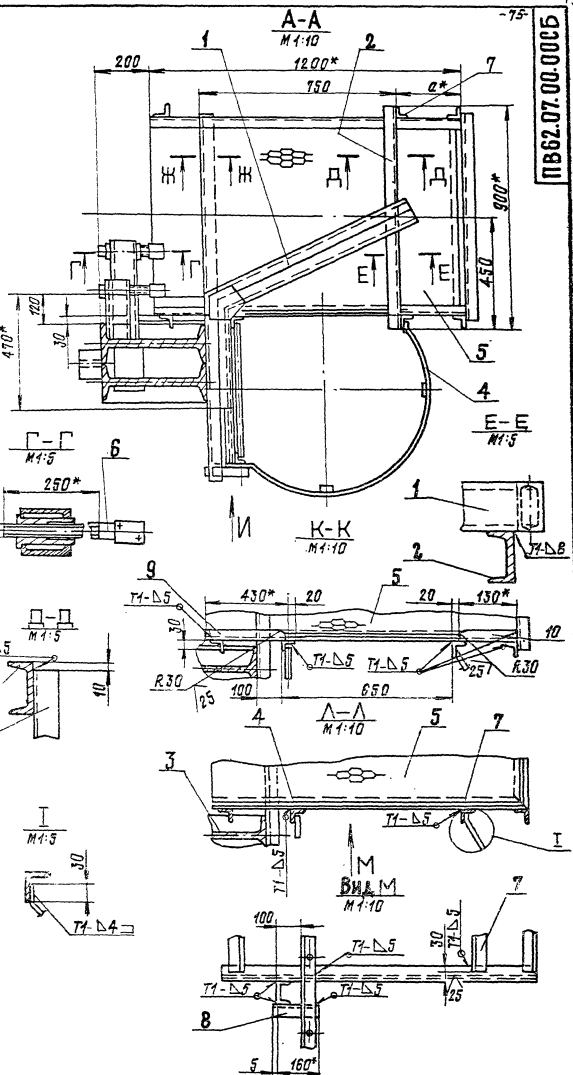
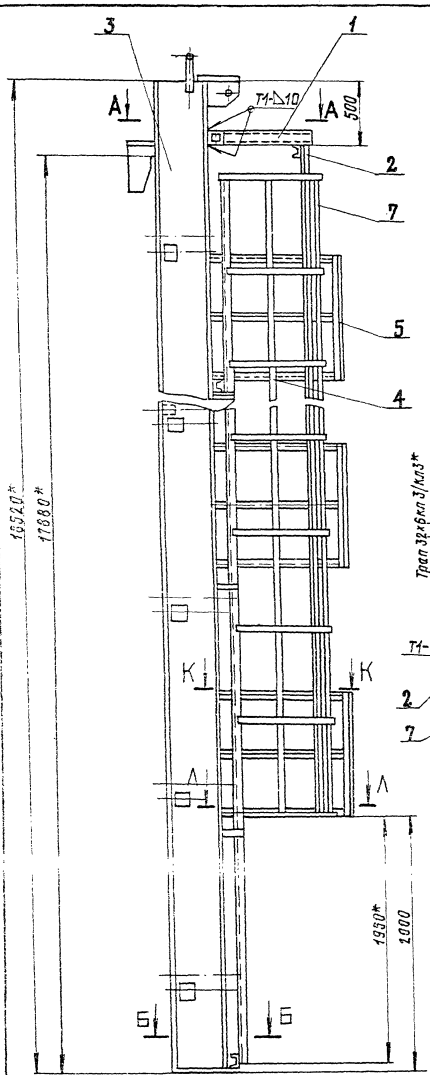
|                                   |               |           |        |
|-----------------------------------|---------------|-----------|--------|
| ПБ.50.00.01                       |               |           |        |
| Изм.                              | Лист          | не докум. | Прогр. |
| Дата                              | Классификация | №         | 383    |
| Автор                             | Число         | Вып.      | 303    |
| Проверка                          | Число         | Вып.      |        |
| Скоба                             |               |           |        |
| Лит.                              | Масштаб       | Исх. №    |        |
|                                   | 1:25          | 3,0 1:25  |        |
| Лист Листов 1                     |               |           |        |
| Ипронфестеспецмонтаж<br>г. Москва |               |           |        |

(V)

Лист чертежа Подп. и дата. Изм. №, дата, Подп. и дата. Проверка, дата.

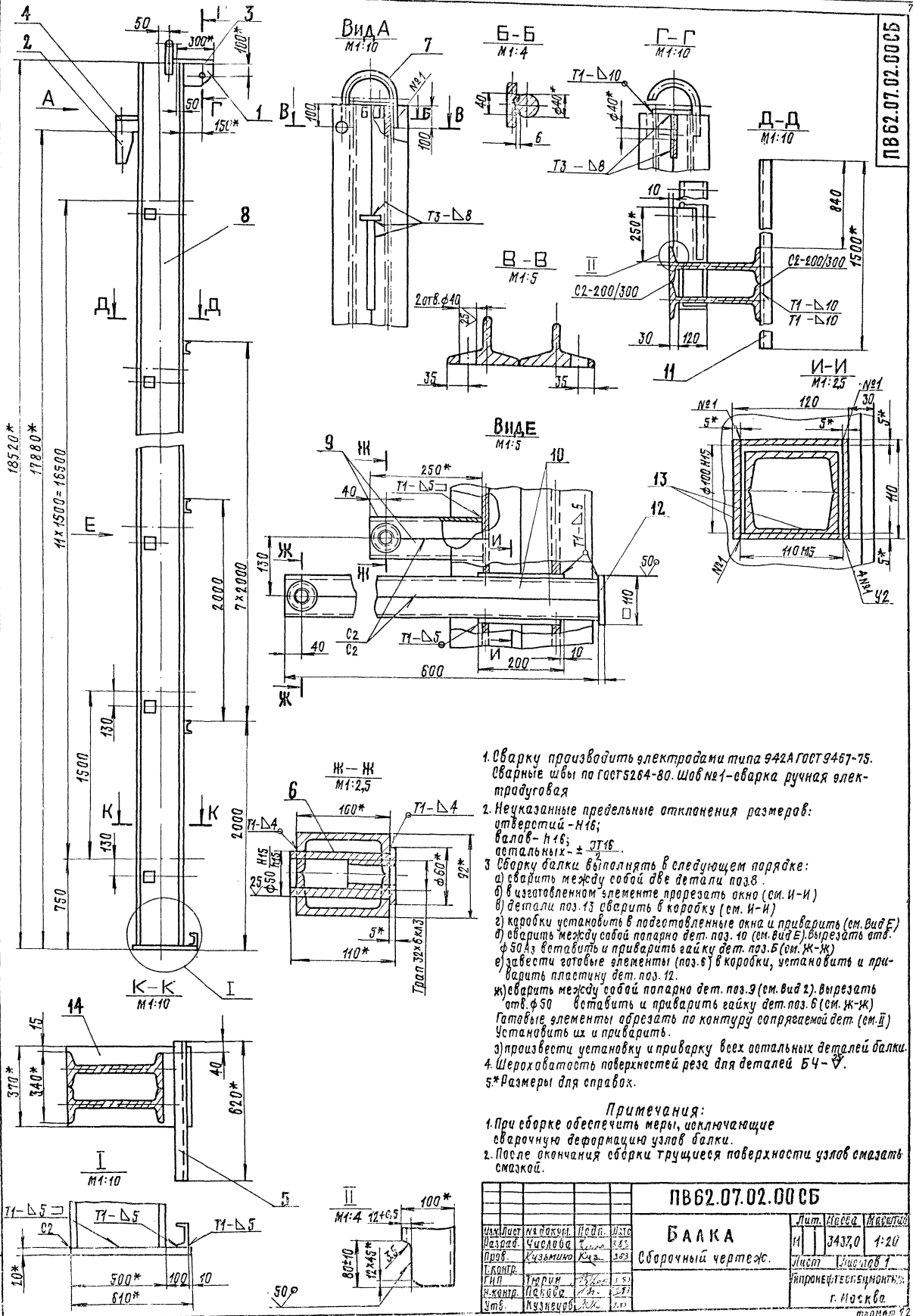
304-1-170 А 7

75  
ПБ62.07.00.00СБ



1. Сварку производить электродами типа 942 А по ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальным - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б5.
- 4\* Размеры для справок

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>ПБ62.07.00.00СБ</b> |  |
| Исполнитель: [blank]   | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка сварочный чертеж |
| Проверил: [blank]      | Лист 1 из 1  |
| Утвердил: [blank]      | 16520 1:50   |
| [blank]                | Информационно-монтаж   |



- Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1-сварка ручная электродуговая
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - h16;
  - остальных - ± IT16.
- Сборку балки выполнять в следующем порядке:
  - сварить между собой две детали поз. 8.
  - в изогнутом элементе прорезать окно (см. И-И)
  - детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И)
  - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е)
  - сварить между собой попарно дет. поз. 10 (см. Вид Е). Вырезать отв. ф50 и вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж)
  - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12.
  - сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. Вид 2). Вырезать отв. ф50 вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой дет. (см. II)
  - Установить их и приварить.
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - √.
- Размеры для справок.

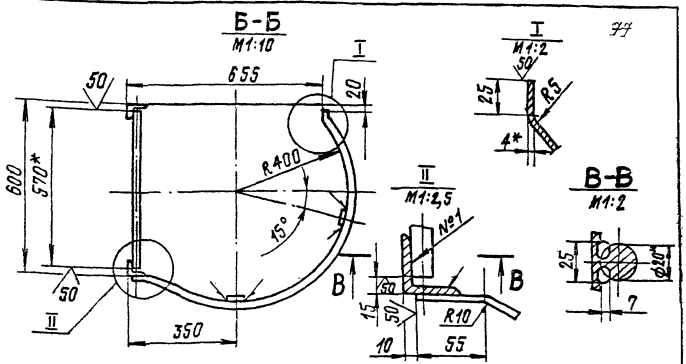
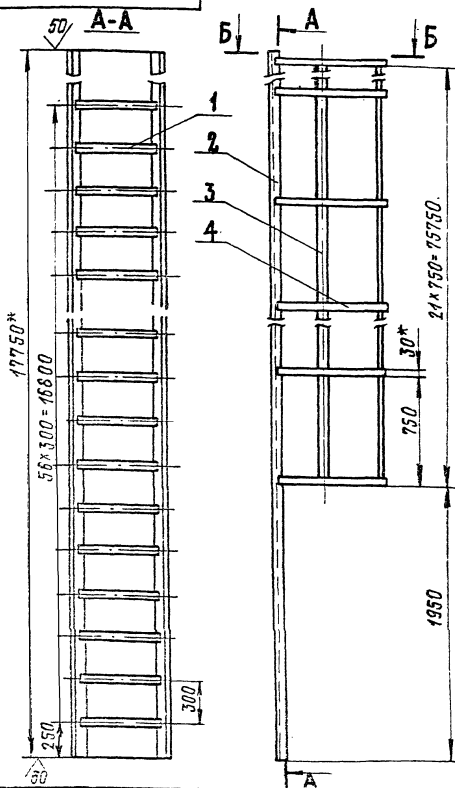
Примечания:

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать смазкой.

|           |           |         |      |                        |            |         |
|-----------|-----------|---------|------|------------------------|------------|---------|
|           |           |         |      | <b>ПВ62.07.02.00СБ</b> |            |         |
|           |           |         |      | <b>БАЛКА</b>           |            |         |
|           |           |         |      | Сборочный чертеж.      |            |         |
| Исполн.   | Надсмотр. | Проект. | Дата | Лит.                   | Масса      | Масштаб |
| Мазур     | Чиркова   | СЗ      | 8.83 | И                      | 34370      | 1:20    |
| Проект.   | Хазыкина  | КЗ      | 3.83 | М                      |            |         |
| Г.констр. |           |         |      | Исполн.                | Масштаб    |         |
| Г.инж.    | Григорьев | СЗ      | 1.83 | Принят                 | Тех.ком. № |         |
| А.констр. | Павлова   | СЗ      | 1.83 | Согласовано            | г. Москва  |         |
| Зам.      | Кузнецов  | СЗ      | 2.83 | Согласовано            |            |         |

704-Г-170 а.7

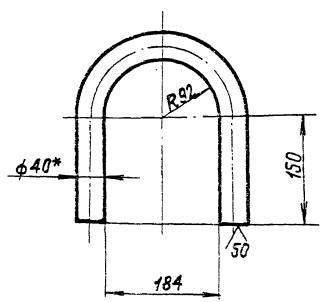
ПВ 62.07.03.00СБ



1. Шов №1-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа 942 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размеры для справок
4. Длина заготовки ~ 655 мм

|                  |  |                        |            |
|------------------|--|------------------------|------------|
| ПВ 62.07.03.00СБ |  | Лист Масса/масса       |            |
| Лестница         |  | И                      | 310,0 1:20 |
| Сборочный чертеж |  | Лист                   | Листов 1   |
|                  |  | Исполнитель: г. Москва |            |
|                  |  | Формат А4              |            |

ПВ 62.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размер для справок

ПВ 62.07.02.07

|                        |  |                        |          |
|------------------------|--|------------------------|----------|
| СКОБА                  |  | Лист Масса/масса       |          |
|                        |  | И                      | 5,8 1:2  |
|                        |  | Лист                   | Листов 1 |
| Круг В-40 ГОСТ 2590-71 |  | Исполнитель: г. Москва |          |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79      |  | Формат А4              |          |

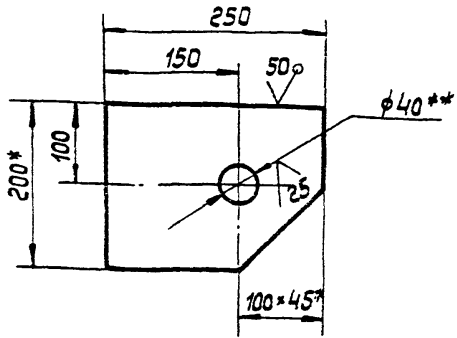
| Формат | Поз. | Обозначение      | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|-------------------------------|------|------------|
|        |      |                  | Документация                  |      |            |
|        | 12   | ПВ 62.07.03.00СБ | Сборочный чертеж              |      |            |
|        |      |                  | Детали                        |      |            |
| 54     | 1    | ПВ 62.07.03.01   | Круг                          |      |            |
|        |      |                  | Круг В-20 ГОСТ 2590-71        |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|        |      |                  | L = 570                       | 57   | 1,95 кг    |
| 54     | 2    | ПВ 62.07.03.02   | Уголок                        |      |            |
|        |      |                  | Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-71 |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|        |      |                  | L = 17750                     | 2    | 57,0 кг    |
| 54     | 3    | ПВ 62.07.03.03   | Полоса                        |      |            |
|        |      |                  | Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76     |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|        |      |                  | L = 15770                     | 2    | 150 кг     |
| 54     | 4    | ПВ 62.07.03.04   | Полоса                        |      |            |
|        |      |                  | Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76     |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |      |            |
|        |      |                  | L = 1350                      | 22   | 4,8 кг     |

ПВ 62.07.03.00

|                        |  |                  |          |
|------------------------|--|------------------|----------|
| Лестница               |  | Лист Масса/масса |          |
|                        |  | И                | 1:1      |
|                        |  | Лист             | Листов 1 |
| Исполнитель: г. Москва |  | Формат А4        |          |

10 20 70 29 01

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий Н16  
валов h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв. φ40 скруглить радиусом 5мм.
- 3 \* Размеры для справок.

10 20 70 29 01

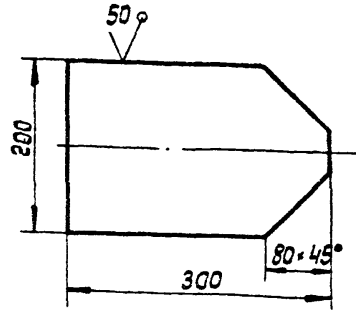
| Изм.                         | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                            | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 4,8       | 1:5     |
| Кронштейн                    |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14*200 ГОСТ 103-76* |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79            |      |           |           |      | Копировал:                     |           |         |

Копировал:

Формат 11

10 20 70 29 03

(V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

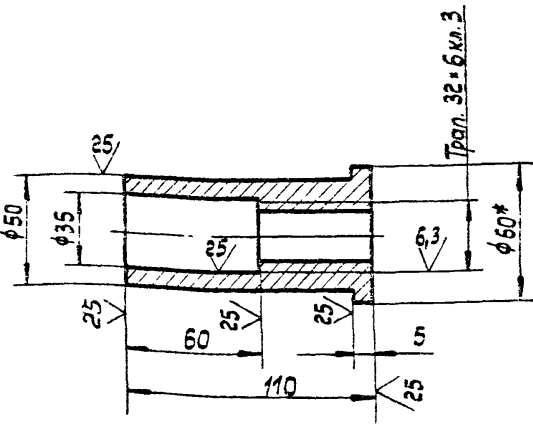
10 20 70 29 03

| Изм.                      | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|---------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                         | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 5,0       | 1:5     |
| Пластина                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14 ГОСТ 19903-74 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79       |      |           |           |      | Копировал:                     |           |         |

Формат 12

90 20 70 29 06

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16,  
валов - h16,  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

90 20 70 29 06

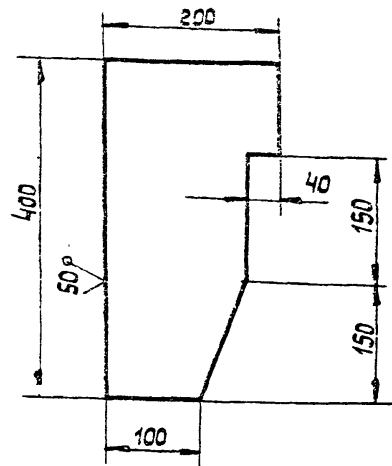
| Изм.                   | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                      | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 0,5       | 1:2     |
| Гайка                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Круг Б-60 ГОСТ 2590-71 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79      |      |           |           |      | Копировал:                     |           |         |

Копировал:

Формат 11

10 20 70 29 02

(V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16,  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

10 20 70 29 02

| Изм.                      | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|---------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                         | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 5,0       | 1:5     |
| Ловитель                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14 ГОСТ 19903-74 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79       |      |           |           |      | Копировал:                     |           |         |

Копировал:

Формат 12

704-1-110A7

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1  
Дата 3.83

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1  
Дата 3.83

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1  
Дата 3.83

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1  
Дата 3.83

101-1-140 а.7

Формат  
Зона  
Поз.  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примеч.   |
|----------------|------|------|----------------|--|------|-----------|
| Б4             | 10   |      | ПВ 62.07.02.10 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 600     | 24   | 5,2 кг.   |
| Б4             | 11   |      | ПВ 62.07.02.11 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1500    | 8    | 12,85 кг. |
| Б4             | 12   |      | ПВ 62.07.02.12 | Полоса<br>Полоса Б-5*110 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 110   | 12   | 0,5 кг.   |
| Б4             | 13   |      | ПВ 62.07.02.13 | Полоса<br>Полоса Б-5*110 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200   | 48   | 0,86 кг.  |
| Б4             | 14   |      | ПВ 62.07.02.14 | Косынка<br>Лист Б-20 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>370 * 610 | 1    | 35,5 кг.  |
| ПВ 62.07.02.00 |      |      |                |  |      | Лист<br>2 |

Копировал:

Формат 11

-79-

Формат  
Зона  
Поз.  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование   | Кол. | Примеч.                          |
|----------------|------|------|-------------------|--|------|----------------------------------|
| Документация   |      |      |                   |  |      |                                  |
| Б4             |      |      | ПВ 62.07.02.00 СБ | Сборочный чертеж   |      |                                  |
| Детали         |      |      |                   |  |      |                                  |
| 11             | 1    |      | ПВ 62.07.02.01    | Кронштейн  | 1    |                                  |
| 11             | 2    |      | ПВ 62.07.02.02    | Лобитель   | 1    |                                  |
| 11             | 3    |      | ПВ 62.07.02.03    | Пластина   | 1    |                                  |
| Б4             | 4    |      | ПВ 62.07.02.04    | Ребро<br>Полоса Б-14*100 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200   | 1    | 2,2 кг.                          |
| Б4             | 5    |      | ПВ 62.07.02.05    | Перекладина<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 620 | 1    | 5,35 кг.                         |
| 11             | 6    |      | ПВ 62.07.02.06    | Гайка  |      |                                  |
| 11             | 7    |      | ПВ 62.07.02.07    | Скоба  |      |                                  |
| Б4             | 8    |      | ПВ 62.07.02.08    | Стойка<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 18500    | 2    | 1421,0 кг.                       |
| Б4             | 9    |      | ПВ 62.07.02.09    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 250     | 24   | 2,15 кг.                         |
| ПВ 62.07.02.00 |      |      |                   |  |      | Лит. лист листов<br>И 1 1 2      |
| Балка          |      |      |                   |  |      | Литронфетспецмонтаж<br>г. Москва |

ПВ 62.07.02.00

Балка

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.М. 3.83  
Проб. Числова М.В. 3.85  
Гип. Тюдин В.В. 7.33  
Н.контр. Панова И.В. 8.82  
Итв. Кузнецов В.В. 1.83

Копировал:

Формат 11

Формат  
Зона  
Поз.  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование  | Кол. | Примеч.   |
|----------------|------|------|----------------|---|------|-----------|
| Б4             | 9    |      | ПВ 62.07.00.05 | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 430 | 8    | 1,5 кг.   |
| Б4             | 10   |      | ПВ 62.07.00.06 | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 130 | 8    | 0,5 кг.   |
| ПВ 62.07.00.00 |      |      |                |   |      | Лист<br>2 |

Копировал:

Формат 11

Формат  
Зона  
Поз.  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат   | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование  | Кол. | Примеч.                          |
|--|------|------|-------------------|---|------|----------------------------------|
| Документация   |      |      |                   |   |      |                                  |
| Б4   |      |      | ПВ 62.07.00.00 СБ | Сборочный чертеж  |      |                                  |
| Сборочные единицы  |      |      |                   |   |      |                                  |
| 11   | 1    |      | ПВ 62.07.01.00    | Кронштейн   |      |                                  |
| 11   | 3    |      | ПВ 62.07.02.00    | Балка   | 1    |                                  |
| 11   | 4    |      | ПВ 62.07.03.00    | Лестница  | 1    |                                  |
| 11   | 5    |      | ПВ 62.07.04.00    | Площадка  | 8    |                                  |
| Детали   |      |      |                   |   |      |                                  |
| Б4   | 2    |      | ПВ 62.07.00.01    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 900        | 1    |                                  |
| 11   | 6    |      | ПВ 62.07.00.02    | Винт  | 24   |                                  |
| Б4   | 7    |      | ПВ 62.07.00.03    | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 15000 | 2    | 50,0 кг.                         |
| Б4   | 8    |      | ПВ 62.07.00.04    | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 160   | 15   | 0,6 кг.                          |
| ПВ 62.07.00.00   |      |      |                   |   |      | Лит. лист листов<br>И 1 1 2      |
| Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. |      |      |                   |   |      | Литронфетспецмонтаж<br>г. Москва |

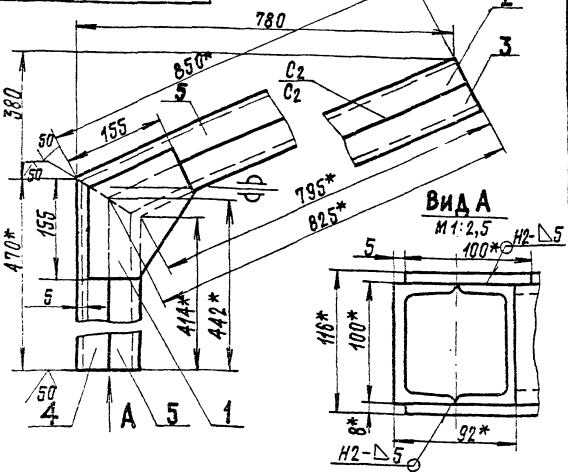
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.М. 3.83  
Проб. Числова М.В. 3.85  
Гип. Тюдин В.В. 7.33  
Н.контр. Панова И.В. 8.82  
Итв. Кузнецов В.В. 1.83

Копировал:

Формат 11

704-1-170A 7

ПВ 62.07.01.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

ПВ 62.07.01.00СБ

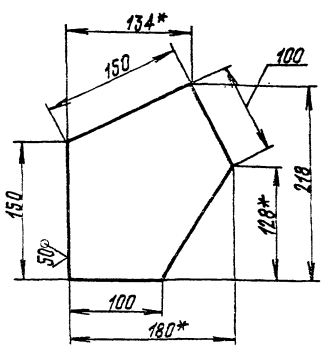
**Кронштейн**  
Сборочный чертеж

|                                |          |         |
|--------------------------------|----------|---------|
| Лит.                           | Масса    | Марштаб |
| И                              | 25,50    | 1:5     |
| Лист                           | Листов 1 |         |
| Ипронетспецмонтаж<br>г. Москва |          |         |

формат А1

ПВ 62.07.01.01

80  
80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок

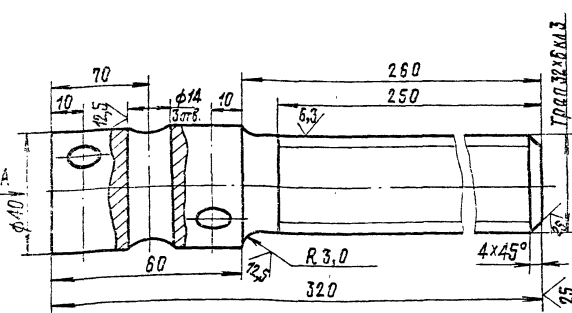
ПВ 62.07.01.01

**Косынка**

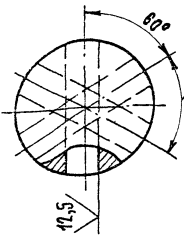
|   |          |         |
|---|----------|---------|
| Лит.  | Масса    | Марштаб |
| И   | 1,30     | 1:2,5   |
| Лист  | Листов 1 |         |
| Лист Б-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14657-79 |          |         |
| Ипронетспецмонтаж<br>г. Москва                |          |         |

формат А1

ПВ 62.07.00.02



ВИД А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок

ПВ 62.07.00.02

**Винт**

|                                |          |         |
|--------------------------------|----------|---------|
| Лит.                           | Масса    | Марштаб |
| И                              | 2,2      | 1:1     |
| Лист                           | Листов 1 |         |
| Ипронетспецмонтаж<br>г. Москва |          |         |

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 5 ГОСТ 535-79

формат А1

| Формат | Лист | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|---|------|------------|
|        |      |                  | Документация  |      |            |
|        |      | ПВ 62.07.01.00СБ | Сборочный чертеж                                      |      |            |
|        |      |                  | Цепели  |      |            |
| И      | 1    | ПВ 62.07.01.01   | Косынка   | 2    |            |
| Б4     | 2    | ПВ 62.07.01.02   | Швеллер   |      |            |
|        |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=850 | 1    | 7,3 кг.    |
| Б4     | 3    | ПВ 62.07.01.03   | Швеллер   |      |            |
|        |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=825 | 1    | 7,1 кг.    |
| Б4     | 4    | ПВ 62.07.01.04   | Швеллер   |      |            |
|        |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=470 | 1    | 4,0 кг.    |
| Б4     | 5    | ПВ 62.07.01.05   | Швеллер   |      |            |
|        |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=442 | 1    | 3,5 кг.    |

ПВ 62.07.01.00

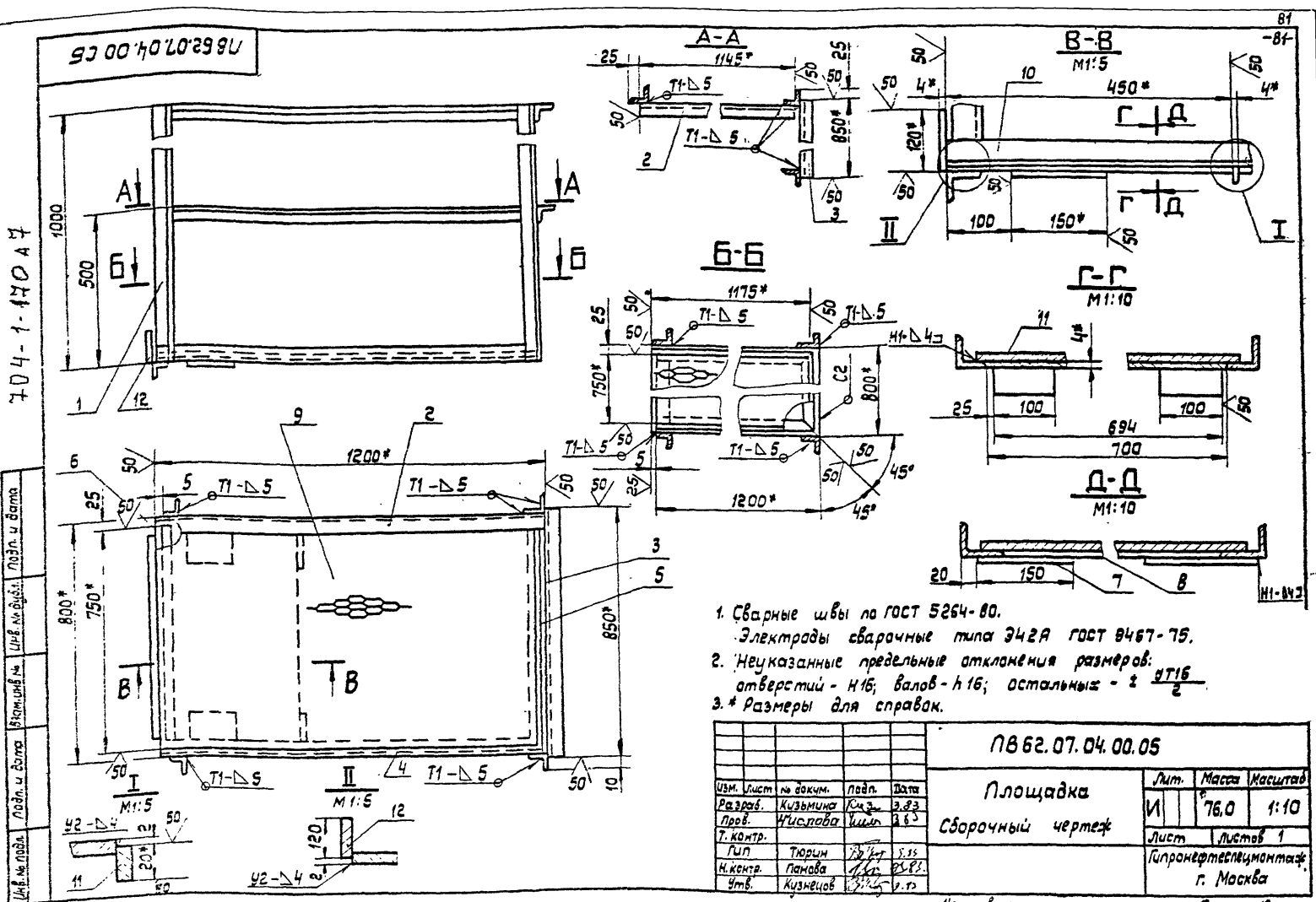
**Кронштейн**

|                                |          |         |
|--------------------------------|----------|---------|
| Лит.                           | Масса    | Марштаб |
| И                              | 2,2      | 1:1     |
| Лист                           | Листов 1 |         |
| Ипронетспецмонтаж<br>г. Москва |          |         |

|                                |          |         |
|--------------------------------|----------|---------|
| Лит.                           | Масса    | Марштаб |
| И                              | 2,2      | 1:1     |
| Лист                           | Листов 1 |         |
| Ипронетспецмонтаж<br>г. Москва |          |         |

формат А1



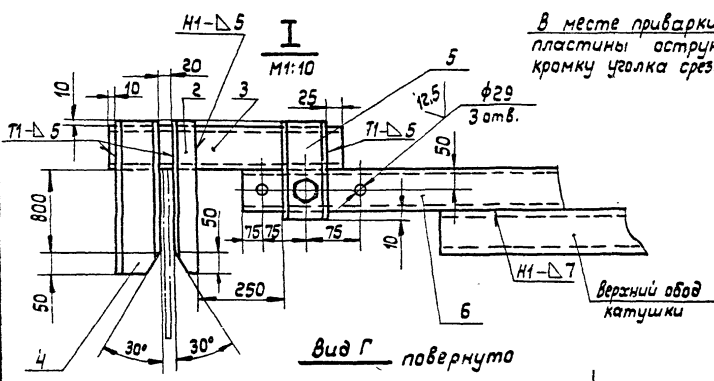
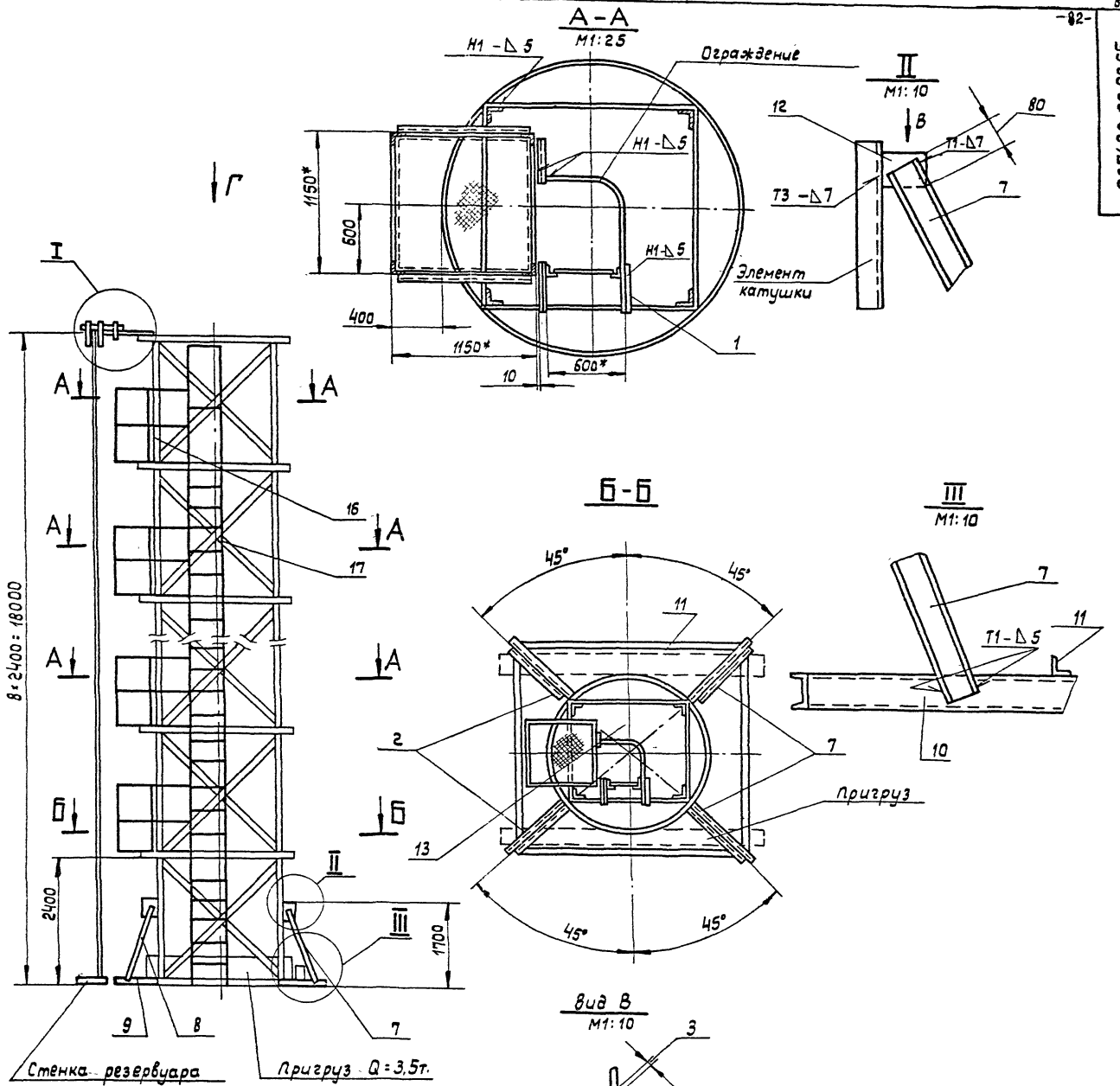


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 8467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- \* Размеры для справок.

|           |  |  |  |          |  |       |      |                  |  |  |                   |          |         |
|-----------|--|--|--|----------|--|-------|------|------------------|--|--|-------------------|----------|---------|
| Изм. Лист |  |  |  | № докум. |  | Подп. | Дата | Площадка         |  |  | Лит.              | Масса    | Масштаб |
| Разраб.   |  |  |  | Кузнецов |  | Куз   | 3.83 | Сборочный чертеж |  |  | И                 | 76,0     | 1:10    |
| Проб.     |  |  |  | Кузнецов |  | Куз   | 3.83 |                  |  |  | Лист              | Листов 1 |         |
| Т. контр. |  |  |  |          |  |       |      |                  |  |  | Ипронфртеслмонтаж |          |         |
| Гип       |  |  |  | Тюрин    |  | Тюр   | 3.35 |                  |  |  | г. Москва         |          |         |
| Н. контр. |  |  |  | Панова   |  | Пан   | 3.83 |                  |  |  |                   |          |         |
| Утв.      |  |  |  | Кузнецов |  | Куз   | 3.83 |                  |  |  |                   |          |         |

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|----------------|------|------|----------------|-------------------------------|------|------------|
| Б4             | 6    |      | ПВ 62.07.04.06 | Уголок                        |      |            |
|                |      |      |                | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                | L = 750                       | 1    | 2,8кг.     |
| Б4             | 7    |      | ПВ 62.07.04.07 | Косынка                       |      |            |
|                |      |      |                | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74        |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 14637-79            |      |            |
|                |      |      |                | 150 * 150                     | 1    | 0,7кг.     |
| Б4             | 8    |      | ПВ 62.07.04.08 | Лист                          |      |            |
|                |      |      |                | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74        |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 14637-79            |      |            |
|                |      |      |                | 694 * 450                     | 1    | 1,0кг.     |
| Б4             | 9    |      | ПВ 62.07.04.09 | Настил                        |      |            |
|                |      |      |                | Лист ПВ 506 * 750 * 1125      |      |            |
|                |      |      |                | ГОСТ 8706-78                  | 1    | 13,8кг.    |
| Б4             | 10   |      | ПВ 62.07.04.10 | Лист                          |      |            |
|                |      |      |                | Лист 6-2 ГОСТ 19903-74        |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 16523-70            |      |            |
|                |      |      |                | 100 * 3200                    | 1    | 5,0кг.     |
| Б4             | 11   |      | ПВ 62.07.04.11 | Лист                          |      |            |
|                |      |      |                | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74        |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 14637-79            |      |            |
|                |      |      |                | 100 * 20                      | 2    | 0,5кг.     |
| Б4             | 12   |      | ПВ 62.07.04.12 | Лист                          |      |            |
|                |      |      |                | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74        |      |            |
|                |      |      |                | Ст.3 ГОСТ 14637-79            |      |            |
|                |      |      |                | 120 * 700                     | 1    | 2,5кг.     |
| Изм. Лист      |      |      |                |                               |      |            |
| № докум.       |      |      |                |                               |      |            |
| ПВ 62.07.04.00 |      |      |                |                               |      |            |
| Лист 2         |      |      |                |                               |      |            |

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|----------------|------|------|-------------------|-------------------------------|------|------------|
|                |      |      |                   | Документация                  |      |            |
| Б4             | 12   |      | ПВ 62.07.04.00 СБ | Сборочный чертеж              |      |            |
|                |      |      |                   | Материалы                     |      |            |
| Б4             | 1    |      | ПВ 62.07.04.01    | Стойка                        |      |            |
|                |      |      |                   | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                   | L = 1000                      | 4    | 3,77кг.    |
| Б4             | 2    |      | ПВ 62.07.04.02    | Перекладчина                  |      |            |
|                |      |      |                   | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                   | L = 1200                      | 2    | 4,5кг.     |
| Б4             | 3    |      | ПВ 62.07.04.03    | Поперечина                    |      |            |
|                |      |      |                   | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                   | L = 850                       | 2    | 3,2кг.     |
| Б4             | 4    |      | ПВ 62.07.04.04    | Уголок                        |      |            |
|                |      |      |                   | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                   | L = 1200                      | 2    | 4,5кг.     |
| Б4             | 5    |      | ПВ 62.07.04.05    | Уголок                        |      |            |
|                |      |      |                   | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 |      |            |
|                |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 535-79              |      |            |
|                |      |      |                   | L = 800                       | 1    | 3,0кг.     |
| Изм. Лист      |      |      |                   |                               |      |            |
| № докум.       |      |      |                   |                               |      |            |
| ПВ 62.07.04.00 |      |      |                   |                               |      |            |
| Лист 2         |      |      |                   |                               |      |            |



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50/
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных ± 3/16
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накручена стенка.
6. Детали поз. 9, 10, 11, 7, 8 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 13.
10. \* Размеры для справок.

ПВ 71.20.00.00СБ

| Изм.      | Лист         | № док. | подп. | Дата | Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж. | Лит. | Масса     | Масштаб |
|-----------|--------------|--------|-------|------|---|------|-----------|---------|
| Разр.     | Числ         | Числ   | Числ  | г.г. |   | И    | 790,0     | 1:50    |
| Проб.     | Кухальникова | Кли    | З.В.  |      | Лист  |      | Листов: 1 |         |
| Т. контр. |              |        |       |      | Испрофтестемонтаж   |      |           |         |
| Гип.      | Тарлин       | Шу     | Т.С.  |      | г. Москва   |      |           |         |
| Н.контр.  | Панова       | Кли    | В.С.  |      |   |      |           |         |
| Чтв.      | Кузнецов     | Кли    | С.П.  |      |   |      |           |         |

Шкб. № листа  
Лист. и дата  
Шкб. № докум.  
Лист. и дата  
Шкб. № листа  
Лист. и дата

201-1-110 А 7

Шиф. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

| Формат         | Зона | Лист | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечания |
|----------------|------|------|----------------|--|------|------------|
| Б4             | 12   |      | ПВ 71.20.00.12 | Лист<br>Лист Б-В ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>200 × 150   | 4    | 1,9 кг.    |
| Б4             | 13   |      | ПВ 71.20.00.13 | Полоса<br>Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 8000 | 1    | 10,0 кг.   |
|                |      |      |                | Стандартные изделия  |      |            |
|                | 14   |      |                | Болт М27 × 80.58.013<br>ГОСТ 7798-70                                 | 1    |            |
|                | 15   |      |                | Гайка М20.4.013<br>ГОСТ 5915-70                                      | 1    |            |
|                |      |      |                |  |      | Лист 3     |
| ПВ 71.20.00.00 |      |      |                |  |      | 3          |

Формат 11

Шиф. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

| Формат                          | Зона | Лист | Обозначение       | Наименование   | Кол. | Примечания |
|---------------------------------|------|------|-------------------|--|------|------------|
| Документация                    |      |      |                   |  |      |            |
| Б4                              | 22   |      | ПВ 71.20.01.00 СБ | Сборочный чертёж   |      |            |
| Детали                          |      |      |                   |  |      |            |
|                                 |      |      |                   | Уголок<br>Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79       |      |            |
| Б4                              | 1    |      | ПВ 71.20.01.01    | L = 1150   | 4    | 4,4 кг.    |
| Б4                              | 2    |      | ПВ 71.20.01.02    | L = 1180   | 7    | 4,5 кг.    |
| Б4                              | 3    |      | ПВ 71.20.01.03    | L = 1100   | 4    | 4,2 кг.    |
| Б4                              | 5    |      | ПВ 71.20.01.05    | L = 360  | 2    | 1,3 кг.    |
| Б4                              | 4    |      | ПВ 71.20.01.04    | Настил<br>Лист ПБ508 × 1100 × 1100<br>Ст. 3 ГОСТ 8706-78           | 1    | 22,0 кг.   |
| Б4                              | 6    |      | ПВ 71.20.01.06    | Втулка<br>Труба 28 × 3 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-74<br>L = 60  | 4    | 0,1 кг.    |
| Б4                              | 7    |      | ПВ 71.20.01.07    | Держащие<br>Круг 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1000 | 2    |            |
| Стандартные изделия             |      |      |                   |  |      |            |
|                                 | 8    |      |                   | Шплицы 8 × 28.001<br>ГОСТ 397-79                                   | 4    |            |
| ПВ 71.20.01.00                  |      |      |                   |  |      | Лист 1     |
| Площадка                        |      |      |                   |  |      | Лист 1     |
| Ил. Пронетстелюмонтаж г. Москва |      |      |                   |  |      | Лист 1     |

Формат 11

Шиф. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

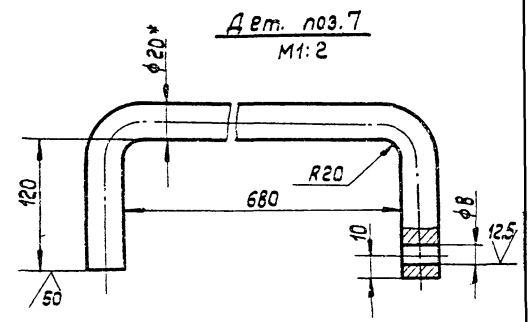
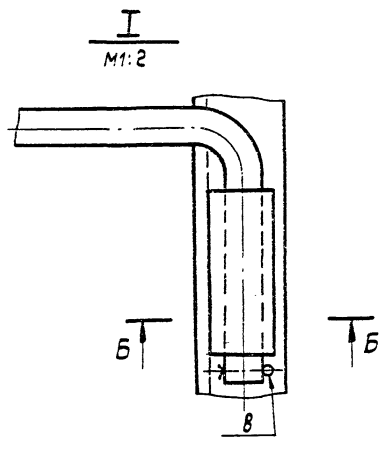
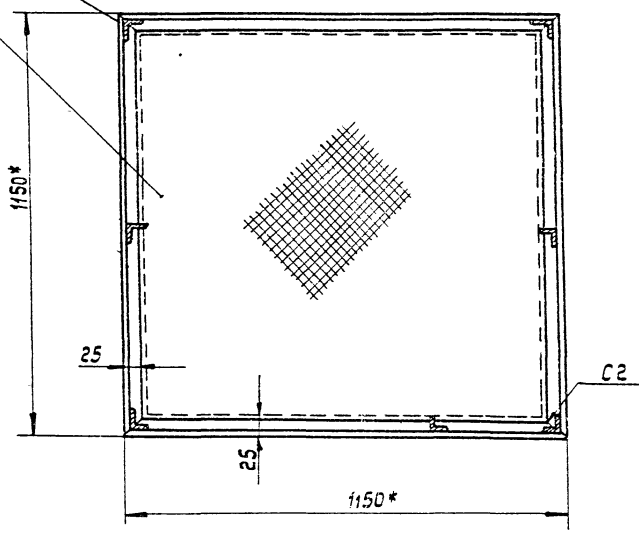
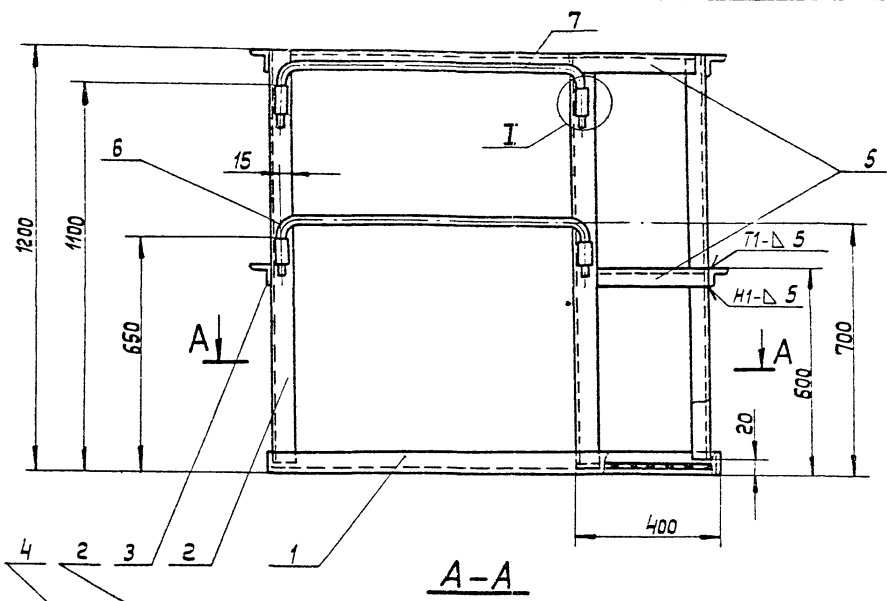
| Формат         | Зона | Лист | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечания |
|----------------|------|------|----------------|--|------|------------|
| Б4             | 5    |      | ПВ 71.20.00.05 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 220       | 2    | 1,9 кг.    |
| Б4             | 6    |      | ПВ 71.20.00.06 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 900       | 1    | 7,75 кг.   |
| Б4             | 7    |      | ПВ 71.20.00.07 | Швеллер<br>Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 2300      | 2    | 24,0 кг.   |
| Б4             | 8    |      | ПВ 71.20.00.08 | Швеллер<br>Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200       | 2    | 23,0 кг.   |
| Б4             | 9    |      | ПВ 71.20.00.09 | Швеллер<br>Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1300      | 2    | 13,5 кг.   |
| Б4             | 10   |      | ПВ 71.20.00.10 | Швеллер<br>Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1600      | 2    | 16,6 кг.   |
| Б4             | 11   |      | ПВ 71.20.00.11 | Уголок<br>Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 4500 | 4    | 87,0 кг.   |
| ПВ 71.20.00.00 |      |      |                |  |      | Лист 2     |

Формат 11

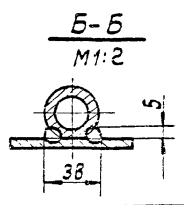
Шиф. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

| Формат   | Зона | Лист | Обозначение       | Наименование  | Кол. | Примечания |
|--|------|------|-------------------|---|------|------------|
| Документация   |      |      |                   |   |      |            |
| Б4   | 22   |      | ПВ 71.20.00.00 СБ | Сборочный чертёж  |      |            |
| Б4   | 11   | 16   | ПВ 71.20.01.00    | Площадка  | 7    |            |
| Б4   | 11   | 17   | ПВ 62.07.03.00    | Лестница  | 1    |            |
| Детали   |      |      |                   |   |      |            |
| Б4   | 1    |      | ПВ 71.20.00.01    | Уголок<br>Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 550 | 8    | 1,5 кг.    |
| Б4   | 2    |      | ПВ 71.20.00.02    | Уголок<br>Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 960 | 1    | 3,6 кг.    |
| Б4   | 3    |      | ПВ 71.20.00.03    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 570      | 1    | 4,9 кг.    |
| Б4   | 4    |      | ПВ 71.20.00.04    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 960      | 2    | 82,5 кг.   |
| ПВ 71.20.00.00   |      |      |                   |   |      | Лист 1     |
| Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка. |      |      |                   |   |      | Лист 1     |
| Ил. Пронетстелюмонтаж г. Москва                            |      |      |                   |   |      | Лист 1     |

Формат 11



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Шов № 1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25
4. \* Размер для справок.



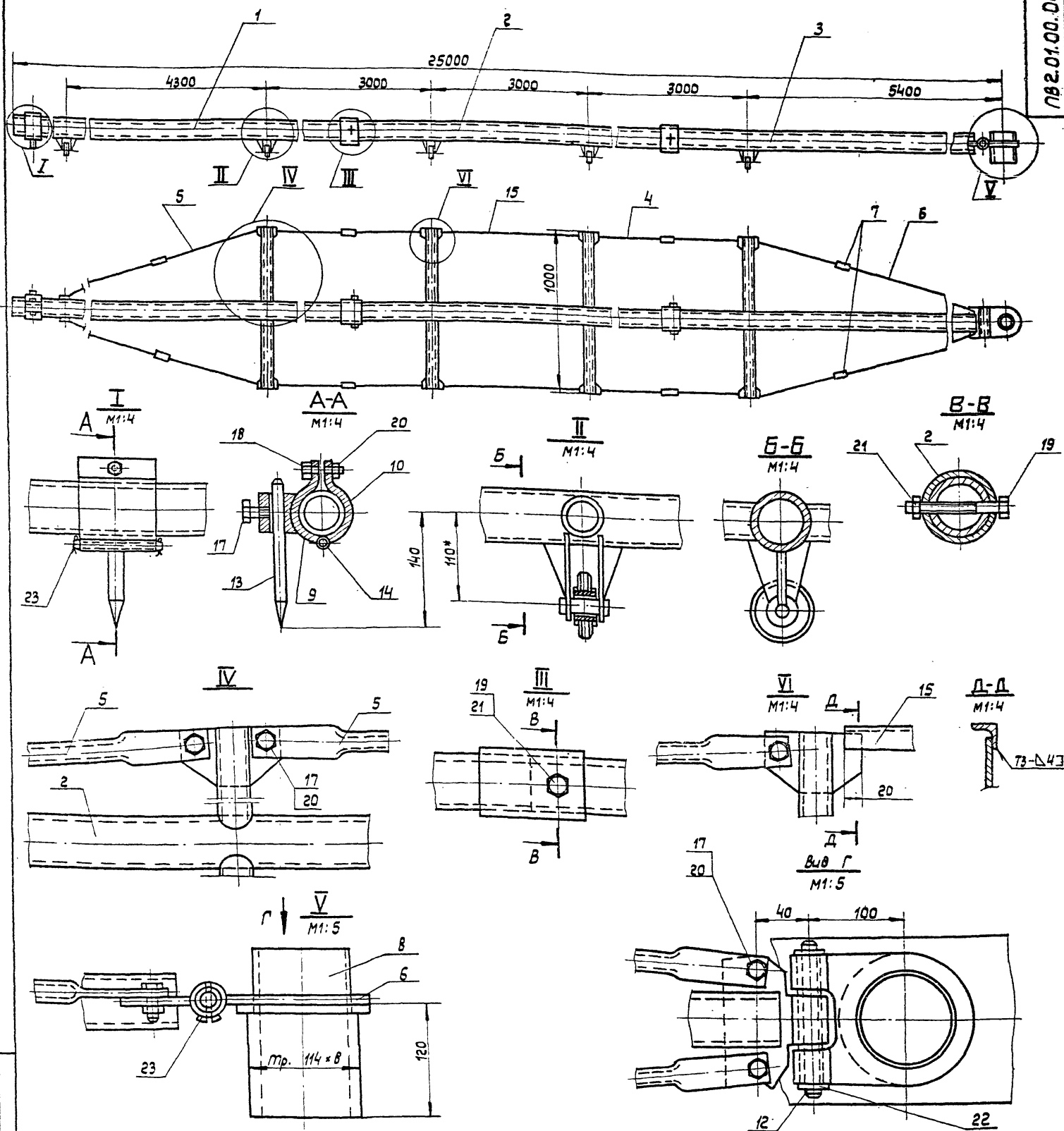
| ПВ 71.20.01.00 СБ |          |        |       | Лит. | Масса              | Масштаб   |
|-------------------|----------|--------|-------|------|--------------------|-----------|
| Изм.              | Лист     | № экз. | Подп. | Дата | И                  | 93        |
| Разраб.           | Числова  | Лилия  | 3.83  |      |                    |           |
| Пров.             | Кузьмина | Клара  | 3.83  |      | Лист               | Листов: 1 |
| Д.контр.          |          |        |       |      | Гипрометспецмонтаж |           |
| Г.И.П.            | Тюшин    | 3.83   |       |      | г Москва           |           |
| Н.контр.          | Панова   | 3.83   |       |      |                    |           |
| Этб.              | Кузнецов | 3.83   |       |      |                    |           |

Площадке  
Сборочный чертеж

Шифр докум. Проект докум. Владелец докум. Шифр инв. докум. Листы докум.

104-1-170 А-7

ЛВ 2.01.00.00 СБ



1. Данная конструкция приспособления предусматривает нанесение всех рисок за одну установку. Для этого, соответственно размерам (радиусам) и числу намечаемых рисок, на штангах устанавливается требуемое количество чертилок с державками.
2. Необходимое количество дет. поз. 9, 10, 13, 14, 17, 18 и 20 определяется на основании числа наносимых при разметке рисок.
3. При разметке рисок с наибольшим размером радиуса  $R_{max} = 15000$  мм. в приспособлении используются

- две концевых штанги (дет. поз. 1 и поз. 3), средняя штанга (дет. поз. 2) из сборки исключается.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$ .
- 5.\* Размеры для справок.

Шифр по ГОСТ 2.01.00.00 СБ

ЛВ 2.01.00.00 СБ

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Приспособление для разметки. | Лит.      | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|------------------------------|-----------|-------|---------|
| Разраб.   | Кириллин | 19.83    |       |      |                              | VI        | 377,0 | 1:50    |
| Проб.     | Числова  | 19.83    |       |      | Сборочный чертеж.            |           |       |         |
| Т. контр. |          |          |       |      | Лист                         | Листов: 1 |       |         |
| ГЛП       | Тюбин    | 19.83    |       |      | Илпронзфертегичемтаж         |           |       |         |
| Н. контр. | Панова   | 19.83    |       |      | г. Москва                    |           |       |         |
| Чтв.      | Кириллин | 19.83    |       |      | Формат 22                    |           |       |         |

Калировка:

704-1-170 А 7

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                                  | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|---|------|---------|
|        |      |      |                | <u>Документация</u>                           |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.01.00СБ | Сборочный чертеж                              |      |         |
|        |      |      |                | <u>Сборочные единицы</u>                      |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00   | Опора   | 2    |         |
|        |      |      |                | <u>Детали</u>                                 |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.01.01   | Штанга  |      |         |
|        |      |      |                | Труба 89×6 ГОСТ 8732-78<br>A20 ГОСТ 8731-74   |      |         |
|        |      |      |                | L=7050  | 1    | 86,6кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.02   | Косынка                                       | 1    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.03   | Кронштейн                                     | 2    |         |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.01.04   | Пластина                                      | 2    |         |
| Б4     | 6    |      | ПВ2.01.01.05   | Патрубок                                      |      |         |
|        |      |      |                | Труба 108×8 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74 |      |         |
|        |      |      |                | L=100   | 1    | 2,0кг.  |

| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | КМЗ    | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова  | ЧШ     | 3.85  |      |
| Гип.     | Терюх    | ТТ     | 3.85  |      |
| Н.контр. | Панова   | ПА     | 3.87  |      |
| Чтв.     | Кузнецов | КУ     | 3.87  |      |

Лит. Лист Листов  
I I I 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Копировал: Формат 11

86

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                                 | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|--|------|---------|
|        |      |      |                | <u>Документация</u>                          |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.03.00СБ | Сборочный чертеж                             |      |         |
|        |      |      |                | <u>Сборочные единицы</u>                     |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00   | Опора  | 1    |         |
|        |      |      |                | <u>Детали</u>                                |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.03.01   | Штанга                                       |      |         |
|        |      |      |                | Труба 89×5 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74 |      |         |
|        |      |      |                | L=6850                                       | 1    | 84,2кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.03   | Кронштейн                                    | 2    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.04   | Пластина                                     | 2    |         |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.03.02   | Втулка                                       | 1    |         |
| 11     | 6    |      | ПВ2.01.03.03   | Пластина                                     | 1    |         |

| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | КМЗ    | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова  | ЧШ     | 3.85  |      |
| Гип.     | Терюх    | ТТ     | 3.85  |      |
| Н.контр. | Панова   | ПА     | 3.87  |      |
| Чтв.     | Кузнецов | КУ     | 3.87  |      |

Лит. Лист Листов  
I I I 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Копировал: Формат 11

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование                                  | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|---|------|---------|
|        |      |      |              | <u>Документация</u>                           |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.02.00 | Сборочный чертеж                              |      |         |
|        |      |      |              | <u>Сборочные единицы</u>                      |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00 | Опора   | 2    |         |
|        |      |      |              | <u>Детали</u>                                 |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.02.01 | Штанга  |      |         |
|        |      |      |              | Труба 89×6 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74  |      |         |
|        |      |      |              | L=6050  | 1    | 74,3кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.03 | Кронштейн                                     | 4    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.04 | Пластина                                      | 4    |         |
| Б4     | 5    |      | ПВ2.01.01.05 | Патрубок                                      |      |         |
|        |      |      |              | Труба 108×8 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74 |      |         |
|        |      |      |              | L=100   | 1    | 2,0кг.  |

| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | КМЗ    | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова  | ЧШ     | 3.85  |      |
| Гип.     | Терюх    | ТТ     | 3.85  |      |
| Н.контр. | Панова   | ПА     | 3.87  |      |
| Чтв.     | Кузнецов | КУ     | 3.87  |      |

Лит. Лист Листов  
I I I 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Копировал: Формат 11

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                                      | Кол. | Примеч.  |
|--------|------|------|-----------------|---|------|----------|
|        |      |      |                 | <u>Документация</u>                               |      |          |
| 22     |      |      | ПВ2.01.00.00СБ  | Сборочный чертеж                                  |      |          |
|        |      |      |                 | <u>Сборочные единицы</u>                          |      |          |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.01.00    | Штанга I  | 1    |          |
| 11     | 2    |      | ПВ2.01.02.00    | Штанга II   | 1    |          |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.03.00    | Штанга III  | 1    |          |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.05.00    | Тяга  | 8    |          |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.05.00.01 | Тяга  | 4    |          |
| 11     | 6    |      | ПВ2.01.05.00.02 | Тяга  | 4    |          |
| 11     | 7    |      | ПВ2.01.04.00    | Стяжка  | 8    |          |
| 11     | 8    |      | ПВ2.01.07.00    | Ось   | 1    |          |
| 11     | 9    |      | ПВ2.01.08.00    | Скоба I   | 1    |          |
| 11     | 10   |      | ПВ2.01.09.00    | Скоба II  | 1    |          |
| 11     | 11   |      | ПВ2.01.10.00    | Опора   | 5    |          |
|        |      |      |                 | <u>Детали</u>                                     |      |          |
| 11     | 12   |      | ПВ2.01.00.01    | Палец   |      |          |
| 11     | 13   |      | ПВ2.01.00.02    | Чертылка  |      |          |
| 11     | 14   |      | ПВ2.01.00.03    | Палец   |      |          |
| Б4     | 15   |      | ПВ2.01.00.04    | Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |          |
|        |      |      |                 | L=2930  | 2    | 7,0кг.   |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>                        |      |          |
|        |      |      |                 | Болты ГОСТ 7798-70                                |      |          |
| 17     |      |      |                 | Болт М12×40.35.026                                | 17   | 0,053кг. |
| 18     |      |      |                 | Болт М12×13.35.026                                | 1    | 0,084кг. |
| 19     |      |      |                 | Болт М16×110.35.026                               | 2    | 0,208кг. |
|        |      |      |                 | Гайки ГОСТ 5915-70                                |      |          |
| 20     |      |      |                 | Гайка М12.4.026                                   | 9    | 0,015кг. |
| 21     |      |      |                 | Гайка М16.4.026                                   | 2    | 0,033кг. |
| 22     |      |      |                 | Шайба 20.01.026                                   | 2    | 0,023кг. |
|        |      |      |                 | ГОСТ 11371-78                                     |      |          |
| 23     |      |      |                 | Шпилька 4×32-002                                  | 4    | 0,003кг. |
|        |      |      |                 | ГОСТ 397-79                                       |      |          |

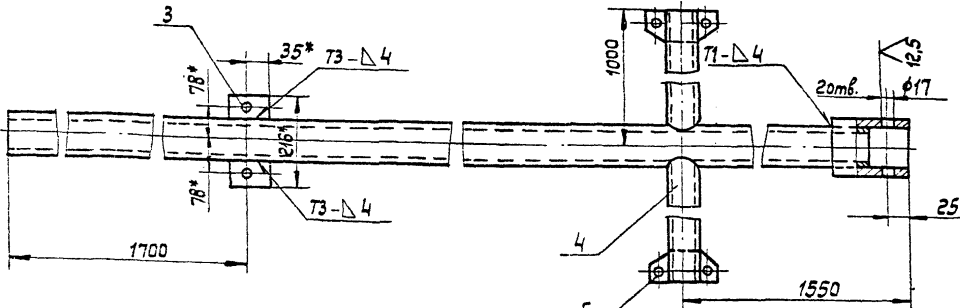
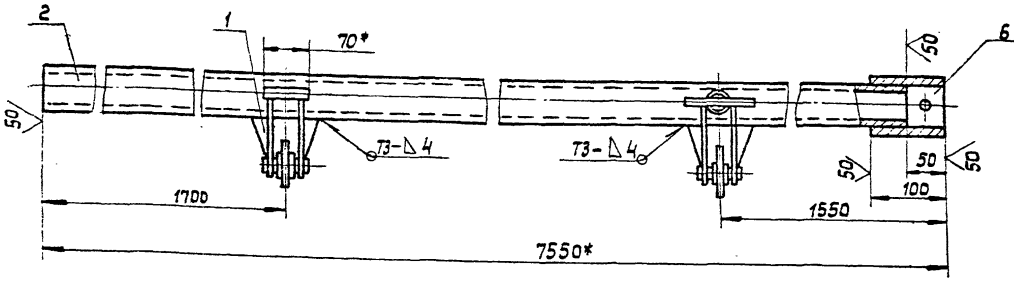
| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | КМЗ    | 3.83  |      |
| Проб.    | Числова  | ЧШ     | 3.85  |      |
| Гип.     | Терюх    | ТТ     | 3.85  |      |
| Н.контр. | Панова   | ПА     | 3.87  |      |
| Чтв.     | Кузнецов | КУ     | 3.87  |      |

Лит. Лист Листов  
I I I 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Копировал: Формат 11

Лист 01.01.00СБ

704-1-170А 7



1. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные - ± 0.16
3. \* Размеры для справок.

ЛВ 2.01.01.00СБ

| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | Клз      | Э.83  |      |
| Проб.    | Числова  | Числ     | Э.83  |      |
| Т.контр. |          |          |       |      |
| Гип.     | Тарин    | Тар      | 8.73  |      |
| И.контр. | Панова   | Пан      | 8.83  |      |
| Утв.     | Кузнецов | Куз      | 7.83  |      |

Штанга I  
Сборочный чертёж

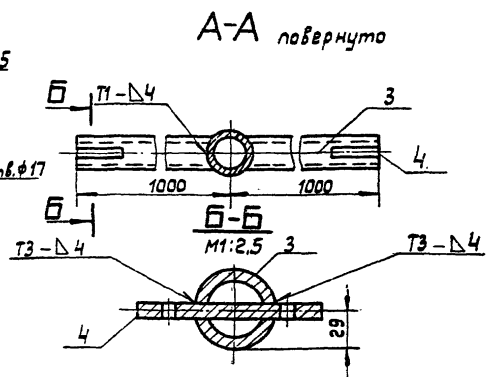
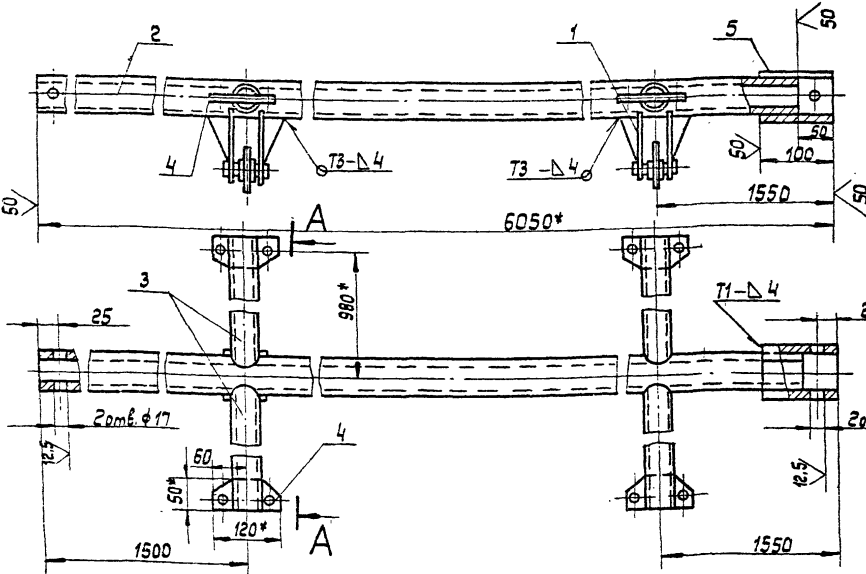
| Лит.                              | Масса | Масштаб   |
|-----------------------------------|-------|-----------|
| И                                 | 103,0 | 1:5       |
| Лист                              |       | Листов: 1 |
| Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |       |           |

Копировал:

Формат 12

Лист 01.02.00СБ

Лист 01.02.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ± 0.16
3. \* Размеры для справок.

ЛВ 2.01.02.00СБ

| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | Клз      | Э.83  |      |
| Проб.    | Числова  | Числ     | Э.83  |      |
| Т.контр. |          |          |       |      |
| Гип.     | Тарин    | Тар      | 8.73  |      |
| И.контр. | Панова   | Пан      | 8.83  |      |
| Утв.     | Кузнецов | Куз      | 7.83  |      |

Штанга II  
Сборочный чертёж

| Лит.                              | Масса | Масштаб   |
|-----------------------------------|-------|-----------|
| И                                 | 102,5 | 1:5       |
| Лист                              |       | Листов: 1 |
| Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |       |           |

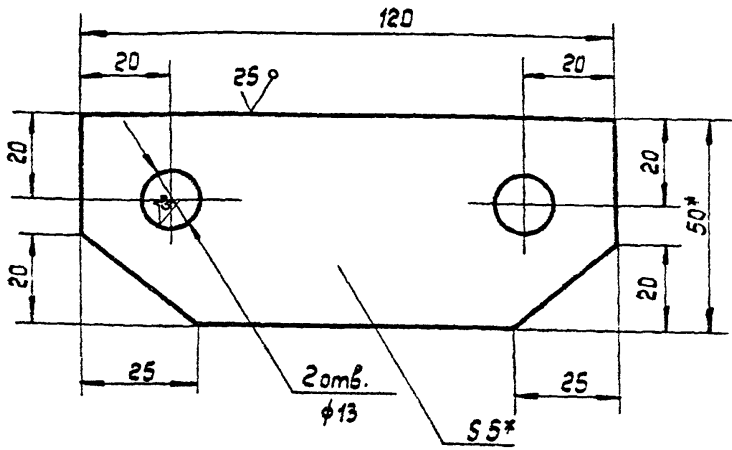
Копировал:

Формат 12

704-1-170A Ч

ПБ2.01.01.04

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПБ2.01.01.04

Пластина

| Лит.           | Масса | Масштаб |
|----------------|-------|---------|
| И              | 0.15  | 1:1     |
| Лист Листов: 1 |       |         |

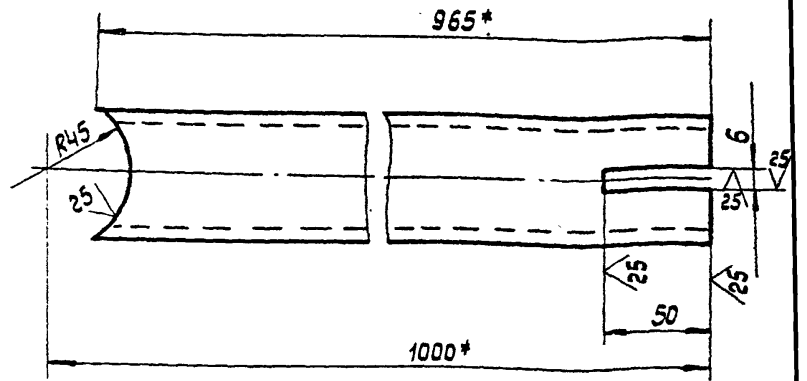
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

Формат 11

ПБ2.01.01.03

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПБ2.01.01.03

Кронштейн

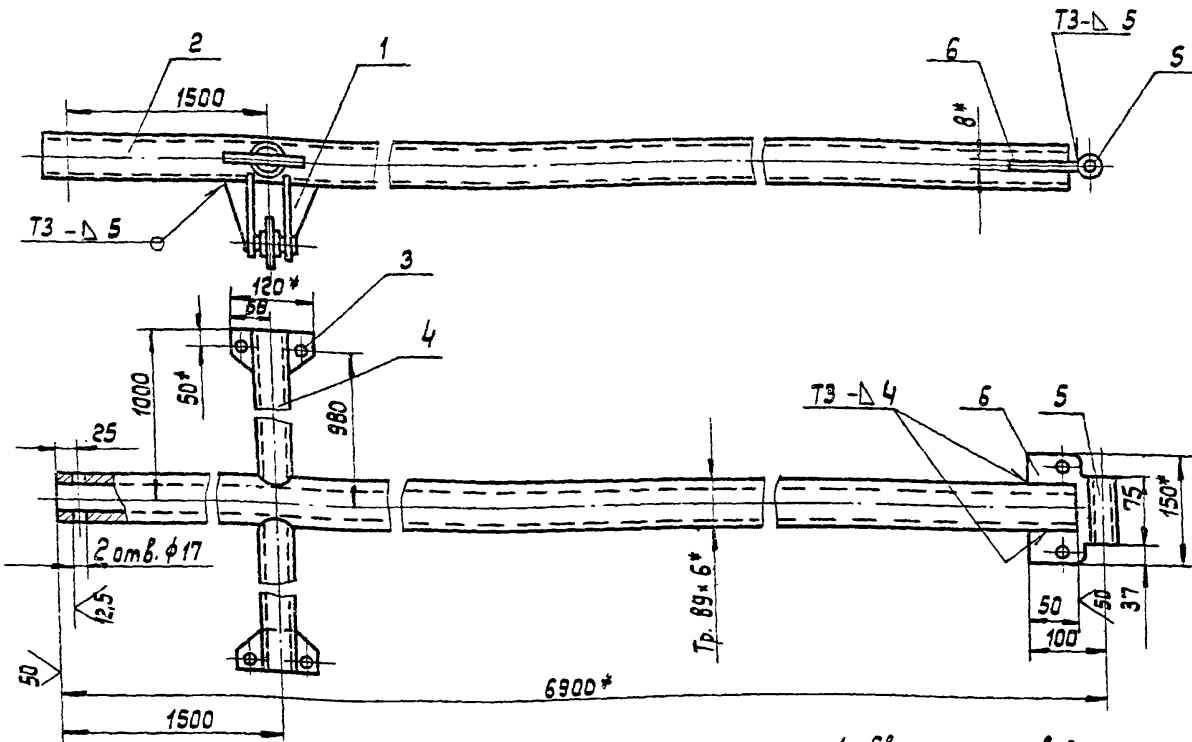
| Лит.           | Масса | Масштаб |
|----------------|-------|---------|
| И              | 5.5   | 1:2     |
| Лист Листов: 1 |       |         |

Труба 57x4 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-79

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

Формат 11

ПБ2.01.03.00 СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-76. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБ2.01.03.00 СБ

Штанга III  
Сборочный чертеж

| Лит.           | Масса | Масштаб |
|----------------|-------|---------|
| И              | 98.0  | 1:5     |
| Лист Листов: 1 |       |         |

| Лит.           | Масса | Масштаб |
|----------------|-------|---------|
| И              | 98.0  | 1:5     |
| Лист Листов: 1 |       |         |

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

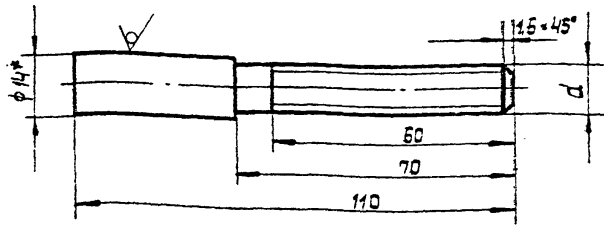
Формат 12



704-1-170 А 7

ПВ.01.05.02

12.5 (V)



| Обозначение | d       |
|-------------|---------|
| ПВ.01.05.02 | M12     |
| -01         | M12лев. |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; остальных - ± 0.15/2.
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы вг. ГОСТ 15093-81.
3. \* Размер для справок.

ПВ.01.05.02

Винт

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0.11  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Круп В14 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Испрофтспецмонтаж г. Москва  
Формат 11

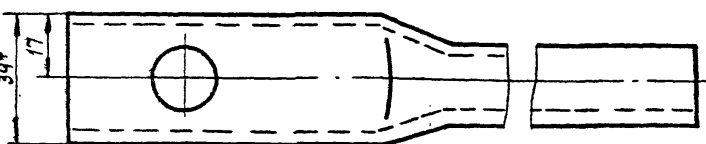
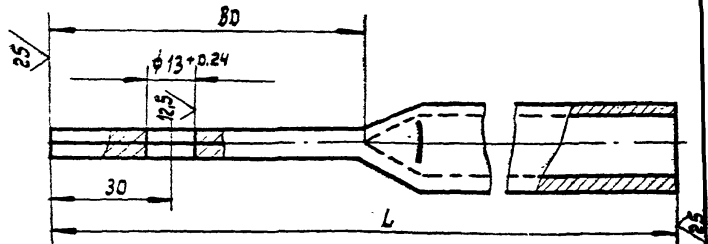
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата

| Изм.      | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | К-2    | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Ч-1    | 3.83  |      |
| Т. контр. | Тюрин    | Т-1    | 3.83  |      |
| И. контр. | Панова   | П-1    | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | К-1    | 3.83  |      |

89

ПВ.01.05.01

(V) A



| Обозначение | L, мм | Масса кг. |
|-------------|-------|-----------|
| ПВ.01.05.01 | 1370  | 20        |
| -01         | 2410  | 35        |
| -03         | 2735  | 40        |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.15/2.
2. \* Размер для справок.

ПВ.01.05.01

Штанга

| Лит. | Масса     | Масштаб  |
|------|-----------|----------|
| И    | См. табл. | 1:1      |
| Лист |           | Листов 1 |

Труба Ц15x28 ГОСТ 3252-75  
Испрофтспецмонтаж г. Москва  
Формат 11

Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата

| Изм.      | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | К-2    | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Ч-1    | 3.83  |      |
| Т. контр. | Тюрин    | Т-1    | 3.83  |      |
| И. контр. | Панова   | П-1    | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | К-1    | 3.83  |      |

ПВ.01.05.00 СБ

Рис. 1.

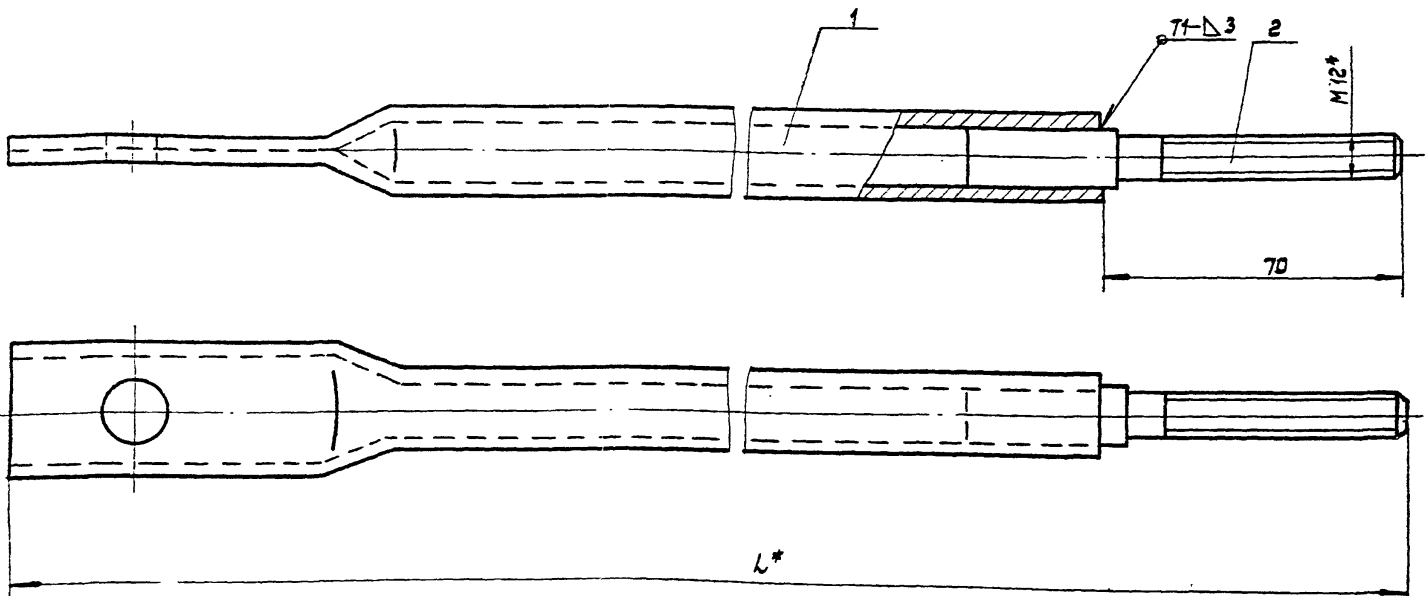
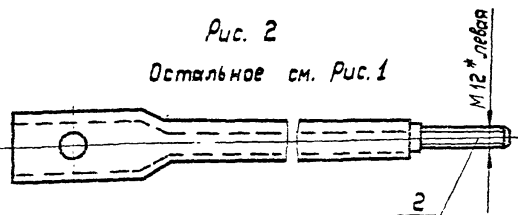


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9487-80. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± 0.15/2.
3. \* Размеры для справок.

ПВ.01.05.00 СБ.

Тяга

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса     | Масштаб  |
|------|-----------|----------|
| И    | См. табл. | 1:1      |
| Лист |           | Листов 1 |

| Обозначение | L, мм. | Масса кг. |
|-------------|--------|-----------|
| ПВ.01.05.00 | 1440   | 211       |
| -01         | 2460   | 361       |
| -02         | 2805   | 411       |

| Изм.      | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | К-2    | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Ч-1    | 3.83  |      |
| Т. контр. | Тюрин    | Т-1    | 3.83  |      |
| И. контр. | Панова   | П-1    | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | К-1    | 3.83  |      |

Копировал:

Формат 12

Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата  
Шифр, № листа, Подп. и дата

| Изм.      | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|--------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | К-2    | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Ч-1    | 3.83  |      |
| Т. контр. | Тюрин    | Т-1    | 3.83  |      |
| И. контр. | Панова   | П-1    | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | К-1    | 3.83  |      |

704-1-170 а. 7

| Формат | Зона | Лист            | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечан. |
|--------|------|-----------------|----------------|--|------|-----------|
|        |      |                 |                | <u>Документация</u>                                    |      |           |
| 11     |      |                 | ПВ2.01.04.00СБ | Сборочный чертёж                                       |      |           |
|        |      |                 |                | <u>Детали</u>  |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.04.01    | Гайка левая    | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=30  | 1    | 0,07кг.   |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.04.01-01 | Гайка правая   | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=30  | 1    | 0,07кг.   |
| Б4     | 3    | ПВ2.01.04.03    | Щека           | Полоса Б-В-30 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=100 | 2    | 0,2кг.    |

|                 |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------------|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист       | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.04.00                    |      |        |
| Разраб. Кизмина | Кизмина  | Киз   | 3.83 | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв. Числова  | Числова  | Чис   | 3.83 | И                               |      | 1      |
| ГЛП Тюрин       | Тюрин    | Тюр   | 3.83 | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| И.контр. Панова | Панова   | Пан   | 3.83 |                                 |      |        |
| Умб. Кизнецов   | Кизнецов | Киз   | 3.83 |                                 |      |        |

Шифр по листу, Лист и дата  
Взам. шифр № Шифр по формуле, Лист и дата

Копировал

Формат 11

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Примечан. |
|--------|------|--------------|-----------------|---|------|-----------|
|        |      |              |                 | <u>Документация</u>   |      |           |
| 11     |      |              | ПВ2.01.07.00СБ  | Сборочный чертёж  |      |           |
|        |      |              |                 | <u>Детали</u>   |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.07.01 | Стойка          | Труба 114-В ГОСТ 8732-78<br>В-10 ГОСТ 8731-74<br>L=160          | 1    | 3,1кг.    |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.07.02 | Опора кольцевая | Полоса Б-10-150 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>D=150; d=111 | 1    | 0,65кг.   |

|                 |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------------|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист       | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.07.00                    |      |        |
| Разраб. Кизмина | Кизмина  | Киз   | 3.83 | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв. Числова  | Числова  | Чис   | 3.83 | И                               |      | 1      |
| ГЛП Тюрин       | Тюрин    | Тюр   | 3.83 | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| И.контр. Панова | Панова   | Пан   | 3.83 |                                 |      |        |
| Умб. Кизнецов   | Кизнецов | Киз   | 3.83 |                                 |      |        |

Шифр по листу, Лист и дата  
Взам. шифр № Шифр по формуле, Лист и дата

Копировал

Формат 11

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечан. |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|-----------|
|        |      |              |                | <u>Документация</u>                                    |      |           |
| 11     |      |              | ПВ2.01.06.00СБ | Сборочный чертёж                                       |      |           |
|        |      |              |                | <u>Детали</u>  |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.06.01 | Пластина       | Полоса 10-150 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=155 | 1    | 0,9кг.    |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.06.02 | Втулка         | Круг В30 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=36      | 2    | 0,114кг.  |

|                 |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------------|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист       | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.06.00                    |      |        |
| Разраб. Кизмина | Кизмина  | Киз   | 3.83 | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв. Числова  | Числова  | Чис   | 3.83 | И                               |      | 1      |
| ГЛП Тюрин       | Тюрин    | Тюр   | 3.83 | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| И.контр. Панова | Панова   | Пан   | 3.83 |                                 |      |        |
| Умб. Кизнецов   | Кизнецов | Киз   | 3.83 |                                 |      |        |

Шифр по листу, Лист и дата  
Взам. шифр № Шифр по формуле, Лист и дата

Копировал

Формат 11

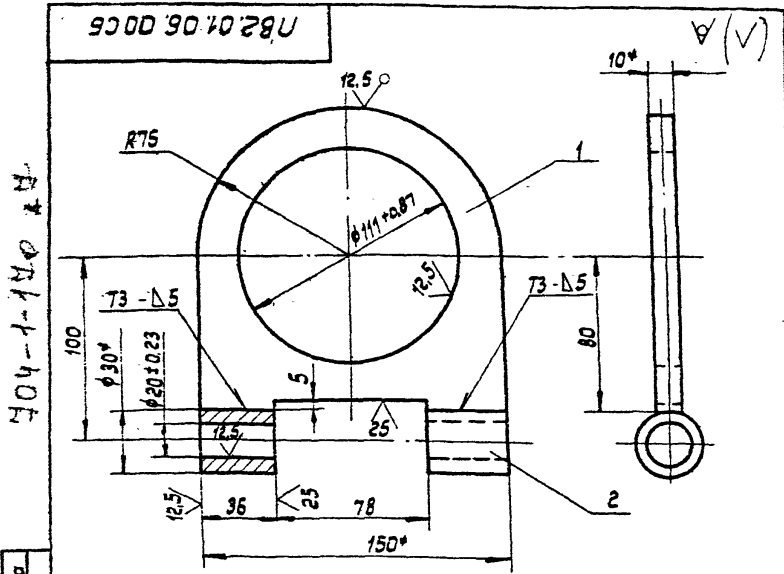
| Формат | Зона | Лист            | Обозначение    | Наименование                 | Кол. | Примечан. |
|--------|------|-----------------|----------------|------------------------------|------|-----------|
|        |      |                 |                | <u>Документация</u>          |      |           |
| 11     |      |                 | ПВ2.01.05.00СБ | Сборочный чертёж             |      |           |
|        |      |                 |                | <u>Переменные данные</u>     |      |           |
|        |      |                 |                | для исполнения               |      |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.1    |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01    | Штанга         |                              | 4    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                              | 4    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.2    |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01    | Штанга         |                              | 4    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                              | 4    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.1    |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-01 | Штанга         |                              | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                              | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00.01 см. СБ Рис.2 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-01 | Штанга         |                              | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                              | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00.02 см. СБ Рис.1 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-02 | Штанга         |                              | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                              | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00.02 см. СБ Рис.2 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-02 | Штанга         |                              | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                              | 2    |           |

|                 |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------------|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист       | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.05.00                    |      |        |
| Разраб. Кизмина | Кизмина  | Киз   | 3.83 | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв. Числова  | Числова  | Чис   | 3.83 | И                               |      | 1      |
| ГЛП Тюрин       | Тюрин    | Тюр   | 3.83 | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| И.контр. Панова | Панова   | Пан   | 3.83 |                                 |      |        |
| Умб. Кизнецов   | Кизнецов | Киз   | 3.83 |                                 |      |        |

Шифр по листу, Лист и дата  
Взам. шифр № Шифр по формуле, Лист и дата

Копировал

Формат 11



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.06.00СБ

Скоба

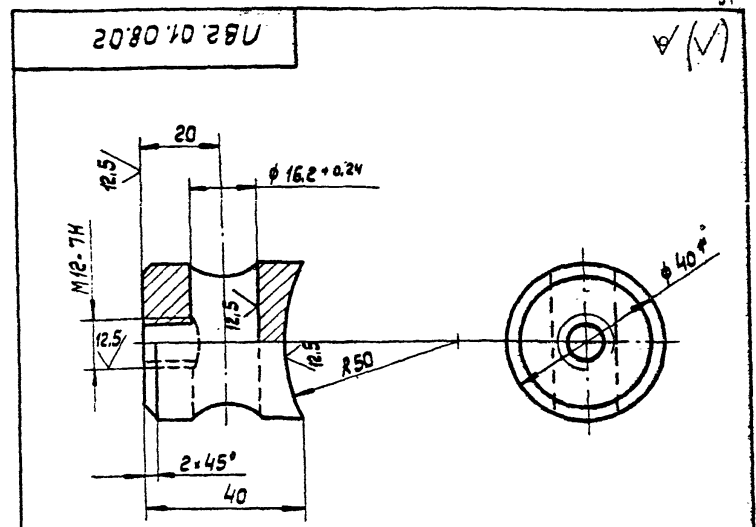
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И    | 1,25  | 1:2     |

Лист 1 из 1  
Ипроннефтедспецмонтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.02

Бобышка

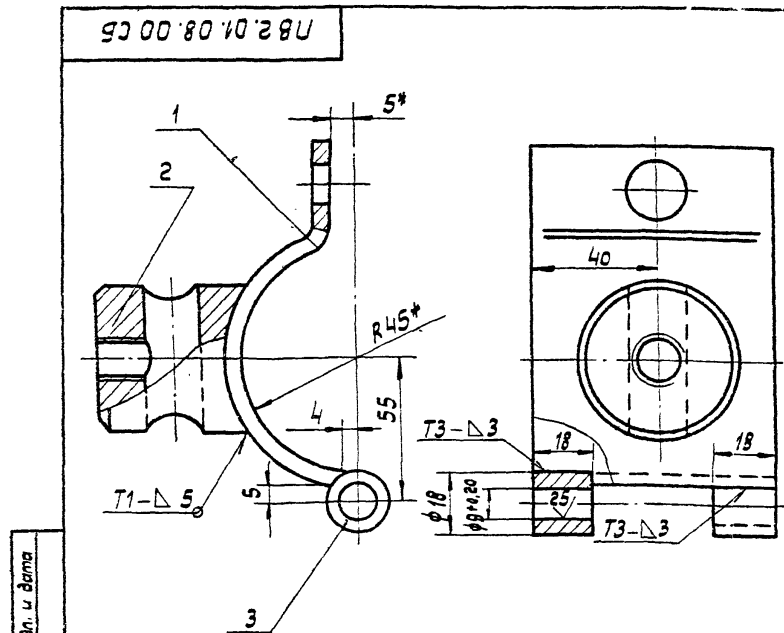
Круг 840 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И    | 0,25  | 1:1     |

Лист 1 из 1  
Ипроннефтедспецмонтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат А4



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.00СБ

Скоба I

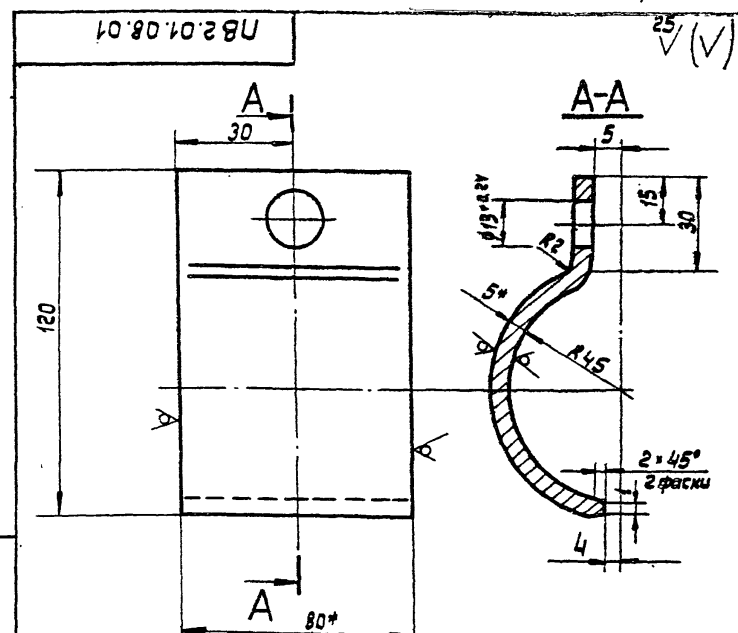
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И    | 0,3   | 1:1     |

Лист 1 из 1  
Ипроннефтедспецмонтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Развернутая длина заготовки L = 170 ± 2 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.01

Скоба I

Полоса 5-5 В ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И    | 0,46  | 1:1     |

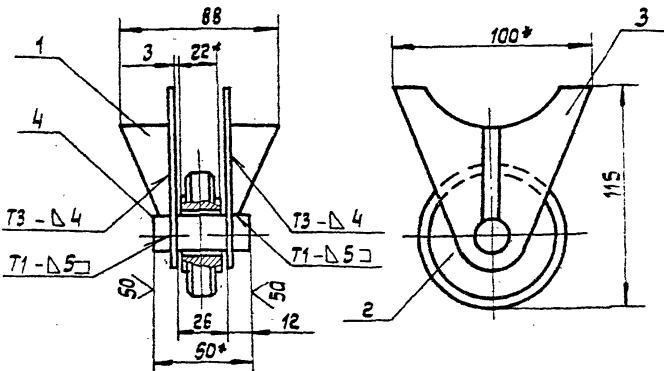
Лист 1 из 1  
Ипроннефтедспецмонтаж  
г. Москва

Копировал:

Формат А4

701-1770 а.7

ПВ.01.10.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ.01.11.00СБ

|                  |  |                                |           |         |
|------------------|--|--------------------------------|-----------|---------|
| Опора            |  | Лит.                           | масса     | масштаб |
| Сборочный чертеж |  | И                              | 1,4       | 1:2     |
|                  |  | Лист                           | Листов: 1 |         |
|                  |  | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |           |         |

|        |      |      |               |   |      |           |
|--------|------|------|---------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                                      | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |               | Документация                                      |      |           |
| 11     |      |      | ПВ.01.10.00СБ | Сборочный чертеж                                  |      |           |
|        |      |      |               | Детали  |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ.01.10.01   | Ребро   | 2    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ.01.10.02   | Ролик   | 1    |           |
| 11     | 3    |      | ПВ.01.10.03   | Пластина  | 2    |           |
| Б4     | 4    |      | ПВ.01.10.04   | Ось   |      |           |
|        |      |      |               | Круг В20 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=50 | 1    | 0,13кг.   |

|        |      |      |               |   |      |           |
|--------|------|------|---------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                                      | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |               | Документация                                      |      |           |
| 11     |      |      | ПВ.01.10.00СБ | Сборочный чертеж                                  |      |           |
|        |      |      |               | Детали  |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ.01.10.01   | Ребро   | 2    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ.01.10.02   | Ролик   | 1    |           |
| 11     | 3    |      | ПВ.01.10.03   | Пластина  | 2    |           |
| Б4     | 4    |      | ПВ.01.10.04   | Ось   |      |           |
|        |      |      |               | Круг В20 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=50 | 1    | 0,13кг.   |

ПВ.01.10.00

|                  |  |                                |      |        |
|------------------|--|--------------------------------|------|--------|
| Опора            |  | Лит.                           | Лист | Листов |
| Сборочный чертеж |  | И                              | 1    | 1      |
|                  |  | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |      |        |

|        |      |      |               |   |      |           |
|--------|------|------|---------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                                      | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |               | Документация                                      |      |           |
| 11     |      |      | ПВ.01.08.00СБ | Сборочный чертеж                                  |      |           |
|        |      |      |               | Детали  |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ.01.08.01   | Скоба   | 1    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ.01.08.02   | Бобышка   | 1    |           |
| Б4     | 3    |      | ПВ.01.08.03   | Втулка  |      |           |
|        |      |      |               | Круг В18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=18 | 2    | 0,03кг.   |

ПВ.01.08.00

|                  |  |                                |      |        |
|------------------|--|--------------------------------|------|--------|
| Скоба I          |  | Лит.                           | Лист | Листов |
| Сборочный чертеж |  | И                              | 1    | 1      |
|                  |  | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |      |        |

|        |      |      |               |   |      |           |
|--------|------|------|---------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                                      | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |               | Документация                                      |      |           |
| 11     |      |      | ПВ.01.09.00СБ | Сборочный чертеж                                  |      |           |
|        |      |      |               | Детали  |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ.01.08.01   | Скоба   | 1    |           |
| Б4     | 2    |      | ПВ.01.09.01   | Втулка  |      |           |
|        |      |      |               | Круг В15 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=40 | 1    | 0,04кг.   |

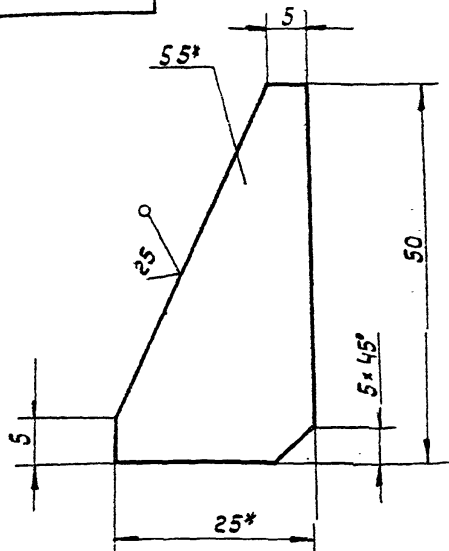
ПВ.01.09.00

|                  |  |                                |      |        |
|------------------|--|--------------------------------|------|--------|
| Скоба II         |  | Лит.                           | Лист | Листов |
| Сборочный чертеж |  | И                              | 1    | 1      |
|                  |  | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |      |        |

|        |      |      |               |   |      |           |
|--------|------|------|---------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                                      | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |               | Документация                                      |      |           |
| 11     |      |      | ПВ.01.09.00СБ | Сборочный чертеж                                  |      |           |
|        |      |      |               | Детали  |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ.01.08.01   | Скоба   | 1    |           |
| Б4     | 2    |      | ПВ.01.09.01   | Втулка  |      |           |
|        |      |      |               | Круг В15 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=40 | 1    | 0,04кг.   |

ЮМ-1-140 А 7.

ПВ 2.01.10.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.10.01

Ребра

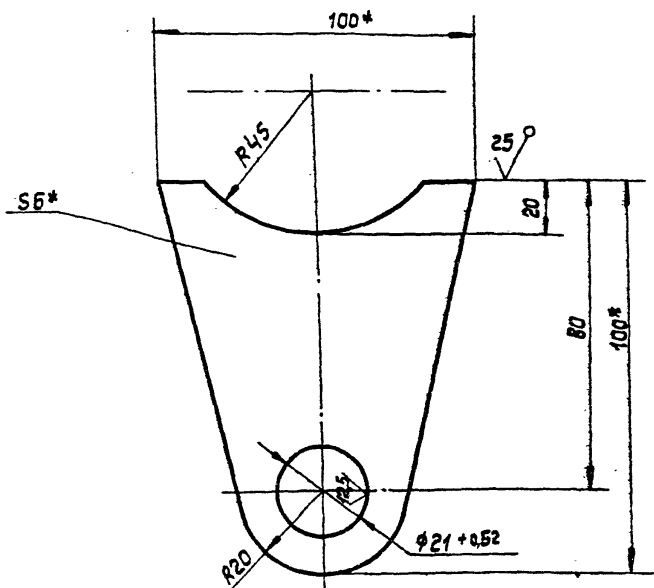
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,03  | 2:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x25 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.02.10.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.10.03

Пластина

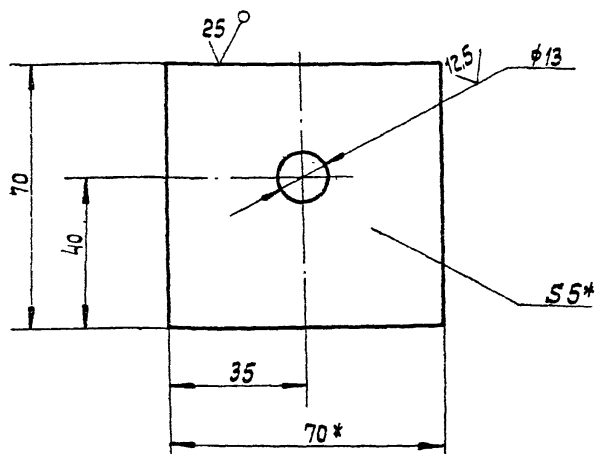
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,55  | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x100 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.01.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ 2.01.01.02

Косынка

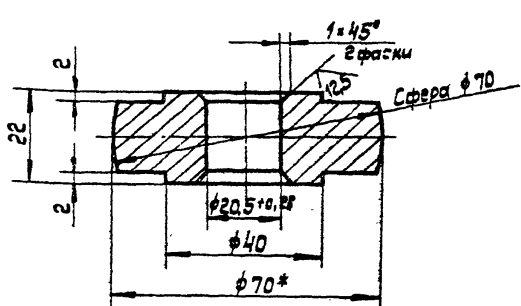
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,13  | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x70 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.01.10.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ 2.01.10.02

Ролик

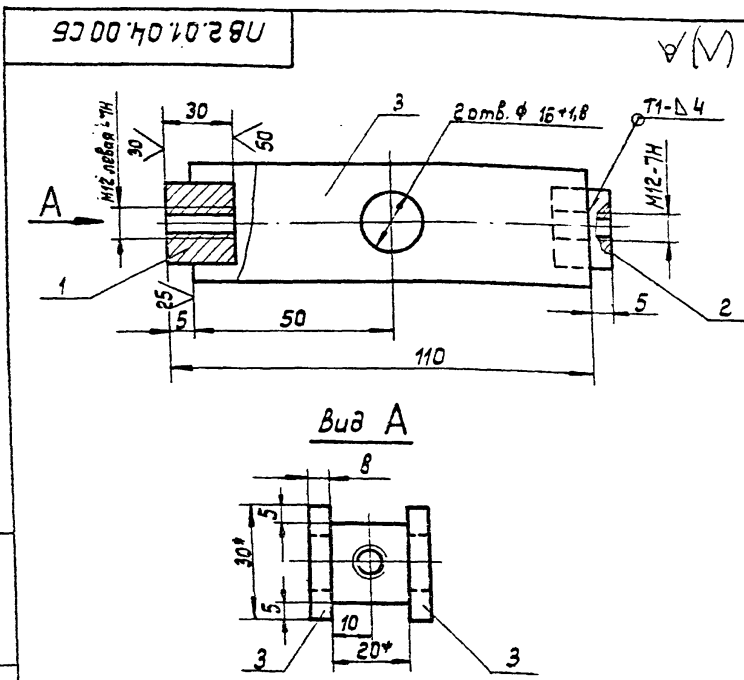
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,5   | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Круг 870 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

704-1-170 а. 7



Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина Лиза 3.83  
 Проектирование  
 Т. контр. Числова Лиза 3.83  
 ГИП Тюрим 3.83  
 Н. контр. Панова Лиза 3.83  
 Чтв. Кузнецов 3.83

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза дет. 54 не ниже  $\sqrt{50}$ .
4. \* Размеры для справок.

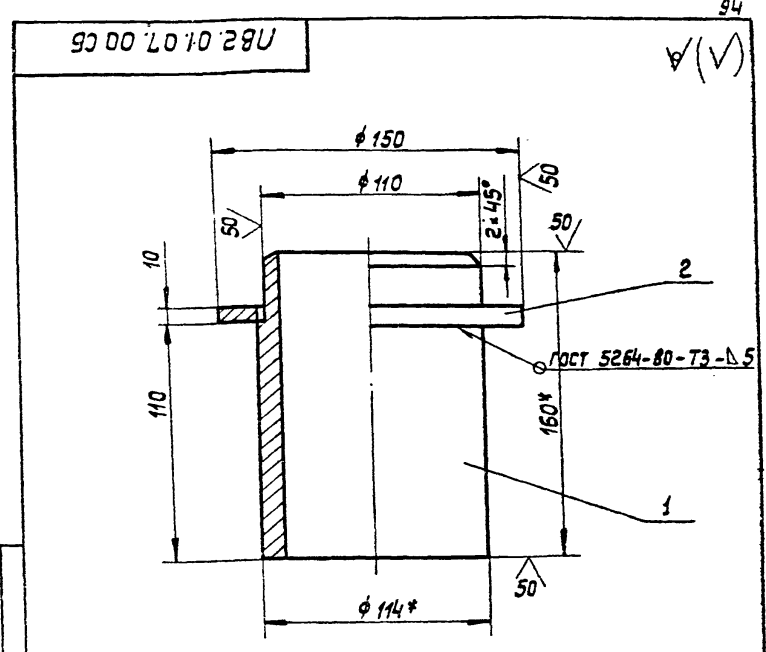
ЛВ 2.01.04.00СБ

Стяжка

Сборочный чертеж

|                        |           |         |
|------------------------|-----------|---------|
| Лит.                   | Масса     | Масштаб |
| И                      | 0,55      | 1:1     |
| Лист                   | Листов: 1 |         |
| Исполнитель: г. Москва |           |         |

Копировал: Формат 11



Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина Лиза 3.83  
 Проектирование  
 Т. контр. Числова Лиза 3.83  
 ГИП Тюрим 3.83  
 Н. контр. Панова Лиза 3.83  
 Чтв. Кузнецов 3.83

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

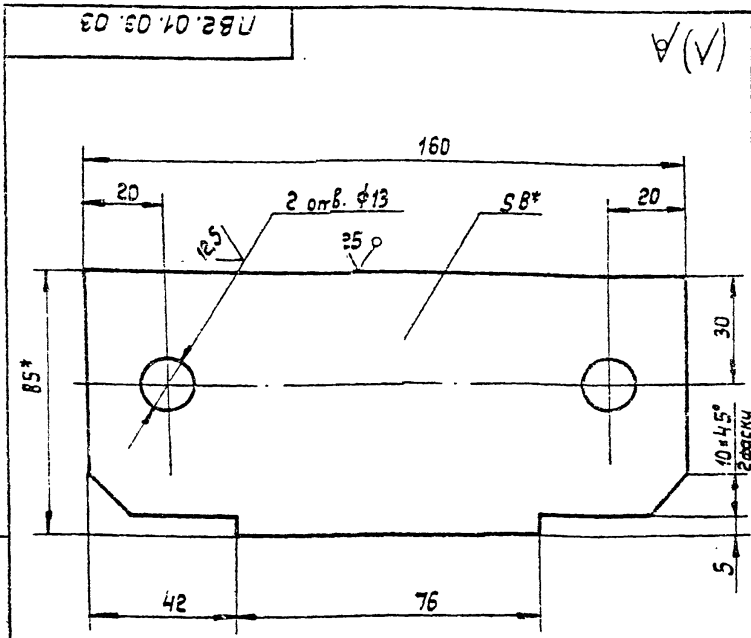
ЛВ 2.01.07.00СБ

Ось

Сборочный чертеж

|                        |           |         |
|------------------------|-----------|---------|
| Лит.                   | Масса     | Масштаб |
| И                      | 4,0       | 1:2     |
| Лист                   | Листов: 1 |         |
| Исполнитель: г. Москва |           |         |

Копировал: Формат 11



Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина Лиза 3.83  
 Проектирование  
 Т. контр. Числова Лиза 3.83  
 ГИП Тюрим 3.83  
 Н. контр. Панова Лиза 3.83  
 Чтв. Кузнецов 3.83

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

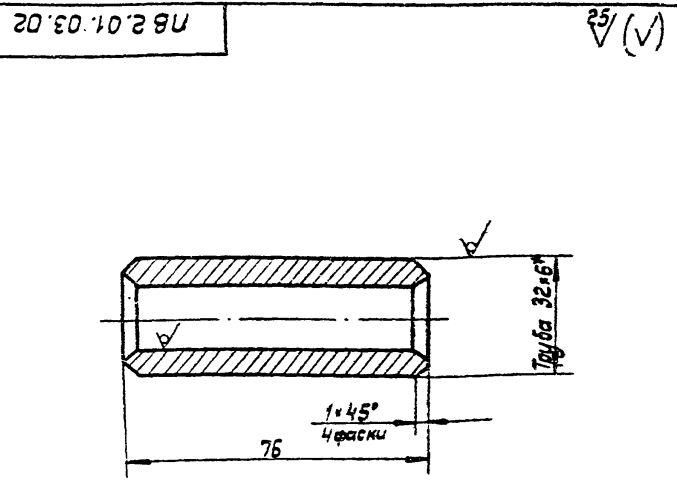
ЛВ 2.01.03.03

Пластина

Валок Б-5x85 ГОСТ 103-75  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

|                        |           |         |
|------------------------|-----------|---------|
| Лит.                   | Масса     | Масштаб |
| И                      | 0,55      | 1:1     |
| Лист                   | Листов: 1 |         |
| Исполнитель: г. Москва |           |         |

Формат 11



Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина Лиза 3.83  
 Проектирование  
 Т. контр. Числова Лиза 3.83  
 ГИП Тюрим 3.83  
 Н. контр. Панова Лиза 3.83  
 Чтв. Кузнецов 3.83

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ЛВ 2.01.03.02

Втулка

Труба 32x6 ГОСТ 6732-75  
 В-10 ГОСТ 8731-74

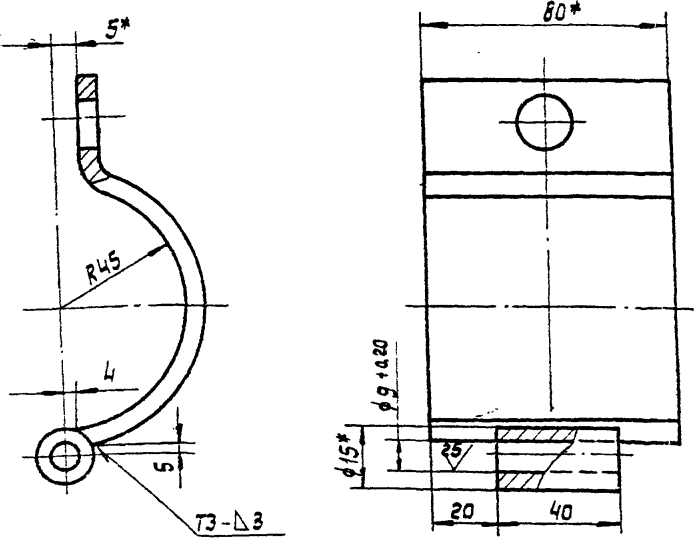
|                        |           |         |
|------------------------|-----------|---------|
| Лит.                   | Масса     | Масштаб |
| И                      | 0,25      | 1:1     |
| Лист                   | Листов: 1 |         |
| Исполнитель: г. Москва |           |         |

Копировал: Формат 11

704-7-1700.7

9000 60 10 2 8 U

(V) A



1. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.00 СБ

Скоба II

Сборочный чертёж

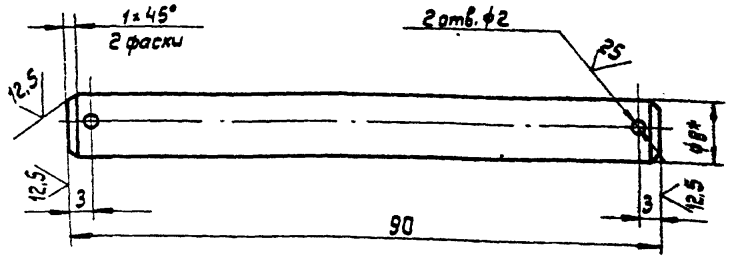
| Лит.                          | Масса    | Масштаб |
|-------------------------------|----------|---------|
| И                             | 0,66     | 1:1     |
| Лист                          | Листов 1 |         |
| Гипроцветспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

9000 60 10 2 8 U

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.03

Палец

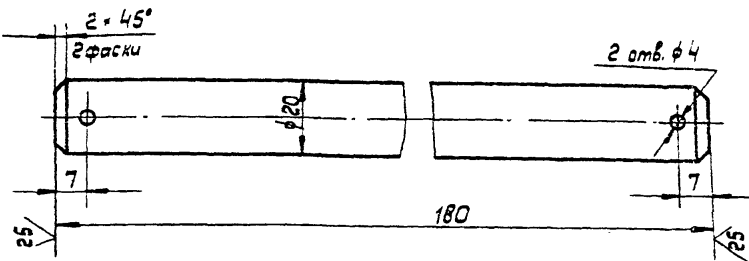
| Лит.                          | Масса    | Масштаб |
|-------------------------------|----------|---------|
| И                             | 0,35     | 2:1     |
| Лист                          | Листов 1 |         |
| Гипроцветспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

10 00 10 2 8 U

12,5 (V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.01.00.01

Палец

Круг 922 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

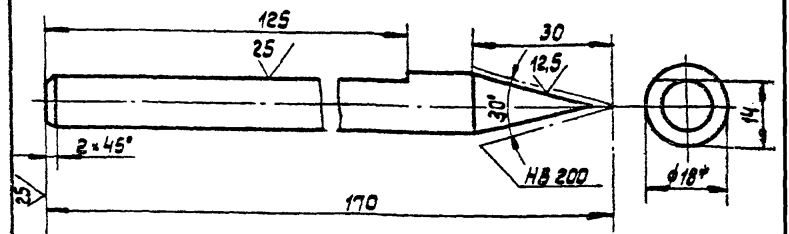
| Лит.                          | Масса    | Масштаб |
|-------------------------------|----------|---------|
| И                             | 0,43     | 1:1     |
| Лист                          | Листов 1 |         |
| Гипроцветспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

20 00 10 2 8 U

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.02

Чертилка

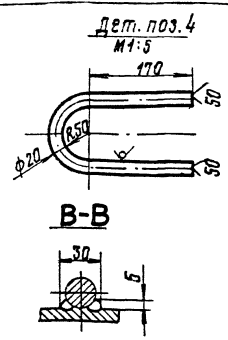
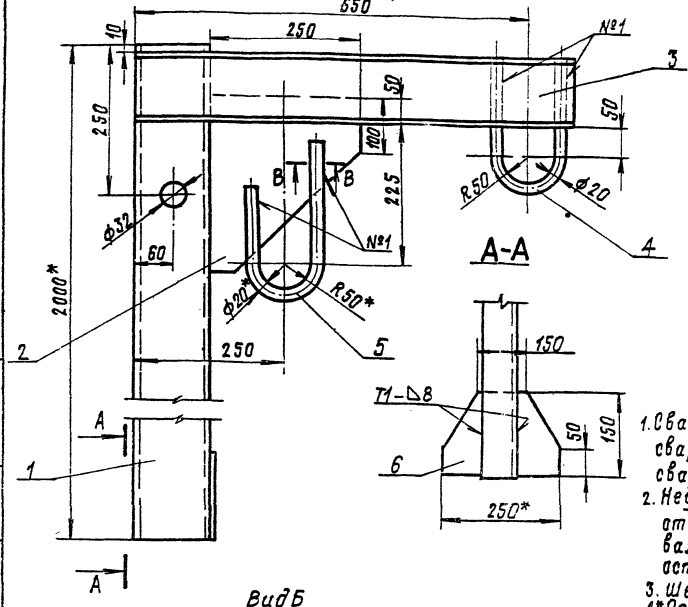
| Лит.                          | Масса    | Масштаб |
|-------------------------------|----------|---------|
| И                             | 0,24     | 1:1     |
| Лист                          | Листов 1 |         |
| Гипроцветспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

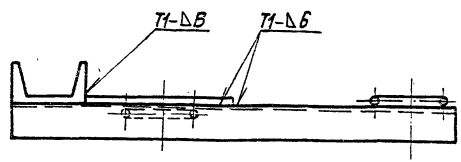
Формат 11

ПВ5.03.00.00СБ

МОН-1-17САМ

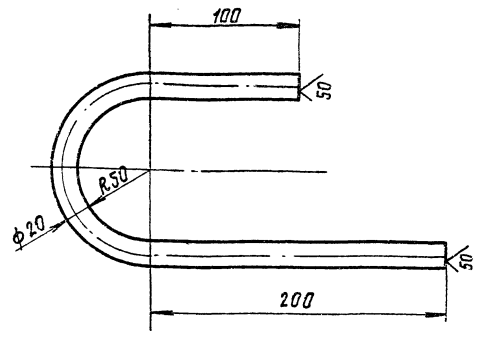


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75. Шов №1 сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б-У
- 4\* Размеры для справок



|                |        |                             |          |         |
|----------------|--------|-----------------------------|----------|---------|
| ПВ5.03.00.00СБ |        | Лит.                        | Масса    | Масштаб |
| Изм.           | Листов | И                           | 4,0      | 1:5     |
| Исполнитель    | Проф.  | УКОСИНА ДЛЯ МОНТАЖА ПОНТОНА |          |         |
| Разработчик    | Курс   | Сварочный чертеж            |          |         |
| Проф.          | Число  | Лист                        | Листов 1 |         |
| Контр.         | Город  | Ипронфтеспецмонтаж          |          |         |
| И.контр.       | Дата   | г. Москва                   |          |         |
| Стр.           | Изм.   | Формат А2                   |          |         |

ПВ5.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
2. Длина заготовки L = 490 мм.

ПВ5.03.00.05

СКОБА

Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

|                              |          |       |         |
|------------------------------|----------|-------|---------|
| Изм.                         | Лист     | Масса | Масштаб |
| И                            | 1,2      | 1,2   |         |
| Лист                         | Листов 1 |       |         |
| Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |          |       |         |

| Формат | Лист | Обозначение    | Наименование                               | Примечание |
|--------|------|----------------|--|------------|
|        |      |                | Документация                               |            |
|        |      | ПВ5.03.00.00СБ | Сварочный чертеж                           |            |
|        |      |                | Детали                                     |            |
| Б4     | 1    | ПВ5.03.00.01   | Стойка                                     |            |
|        |      |                | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79  |            |
|        |      |                | L = 2000                                   | 24,0 кг    |
| Б4     | 2    | ПВ5.03.00.02   | Косынка                                    |            |
|        |      |                | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |            |
|        |      |                | 275 × 250                                  | 1 2,5      |
| Б4     | 3    | ПВ5.03.00.03   | Швеллер                                    |            |
|        |      |                | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79  |            |
|        |      |                | L = 750                                    | 1 9,0 кг   |
| Б4     | 4    | ПВ5.03.00.04   | Скоба                                      |            |
|        |      |                | Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79    |            |
|        |      |                | L = 540                                    | 1 4,3 кг   |
| Б4     | 5    | ПВ5.03.00.05   | Скоба                                      |            |
| Б4     | 6    | ПВ5.03.00.06   | Косынка                                    |            |
|        |      |                | Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |            |
|        |      |                | 150 × 250                                  | 1 2,0 кг   |

ПВ5.03.00.00

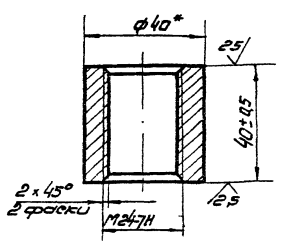
|                              |          |       |         |
|------------------------------|----------|-------|---------|
| Изм.                         | Лист     | Масса | Масштаб |
| И                            | 1        | 1,2   | 1:2     |
| Лист                         | Листов 1 |       |         |
| Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |          |       |         |

УКОСИНА ДЛЯ МОНТАЖА ПОНТОНА

МОН-1-17САМ

МОН-1-17САМ





\*Размер для справок

184.13.00.03

Гайка

Ключ В 40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

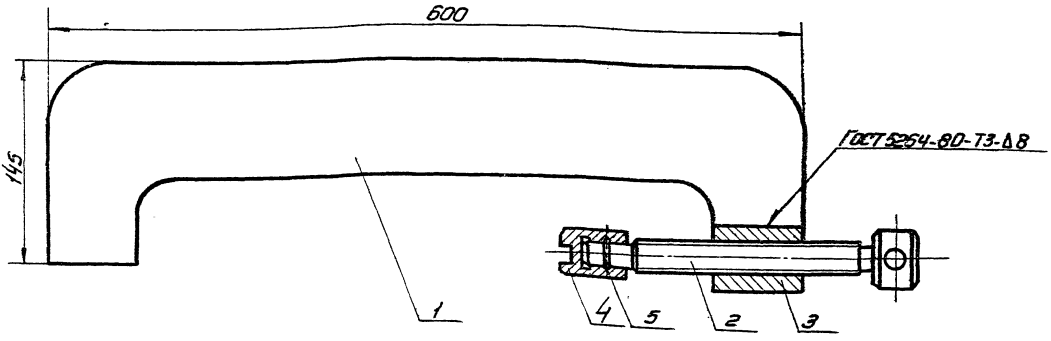
|                        |       |            |
|------------------------|-------|------------|
| Лист                   | Масса | Количество |
| И                      | 0,25  | 1          |
| Листов 1               |       |            |
| Исх. № 184.13.00.03.05 |       |            |
| г. Москва              |       |            |
| Формат И               |       |            |

| №            | Обозначение     | Наименование     | Кол. Примеч. |
|--------------|-----------------|------------------|--------------|
| Документация |                 |                  |              |
| 12           | 184.13.00.00.СБ | Сборочный чертеж |              |
| Детали       |                 |                  |              |
| И 1          | 184.13.00.01    | Пластина         | 1            |
| И 2          | 184.13.00.02    | Винт             | 1            |
| И 3          | 184.13.00.03    | Гайка            | 1            |
| И 4          | 184.13.00.04    | Пята             | 1            |
| И 5          | 184.13.00.05    | Кольцо пружинное | 1            |

184.13.00.00

Струбынка для монтажа пантона

|                        |       |            |
|------------------------|-------|------------|
| Лист                   | Масса | Количество |
| И 1                    | 92    | 1:2        |
| Листов 3               |       |            |
| Исх. № 184.13.00.00.01 |       |            |
| г. Москва              |       |            |
| Формат И               |       |            |



184.13.00.00.СБ

Струбынка для монтажа пантона  
Сборочный чертеж

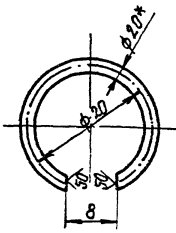
|                        |       |            |
|------------------------|-------|------------|
| Лист                   | Масса | Количество |
| И 1                    | 92    | 1:2        |
| Листов 3               |       |            |
| Исх. № 184.13.00.00.01 |       |            |
| г. Москва              |       |            |
| Формат И               |       |            |

Калибрная. Баз

Лист № 12

1-1-1-10-4-7

ПВ 4.13.00.05



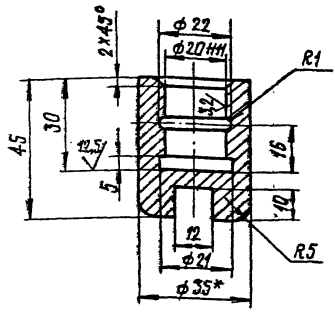
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - н16;
  - остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.05

|                              |      |               |        |      |                             |         |          |
|------------------------------|------|---------------|--------|------|-----------------------------|---------|----------|
| Изм.                         | Лист | № докум.      | Подп.  | Дата | Лист                        | Масштаб | Материал |
| 01                           | 1    | ПВ 4.13.00.05 | И.С.И. | 2003 |                             |         |          |
| Кольцо пружинное             |      |               |        |      | И                           | 0,2     | 2:1      |
| Проволока И-2,0 ГОСТ 9383-75 |      |               |        |      | Испрометгестцентр г. Москва |         |          |

12.5 (M)

ПВ 4.13.00.04

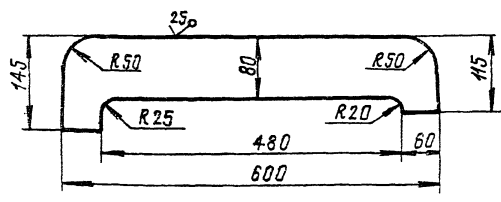


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - н16;
  - остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.04

|   |      |               |        |      |                             |         |          |
|---|------|---------------|--------|------|-----------------------------|---------|----------|
| Изм.                                    | Лист | № докум.      | Подп.  | Дата | Лист                        | Масштаб | Материал |
| 01                                      | 1    | ПВ 4.13.00.04 | И.С.И. | 2003 |                             |         |          |
| Пята                                    |      |               |        |      | И                           | 0,4     | 1:1      |
| Круг В-35 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |               |        |      | Испрометгестцентр г. Москва |         |          |

ПВ 4.13.00.01

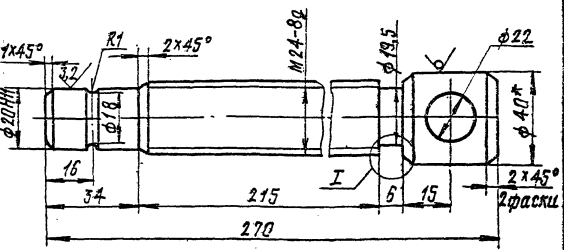


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - н16;
  - остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.01

|  |      |               |        |      |                             |         |          |
|--|------|---------------|--------|------|-----------------------------|---------|----------|
| Изм.                                       | Лист | № докум.      | Подп.  | Дата | Лист                        | Масштаб | Материал |
| 01   | 1    | ПВ 4.13.00.01 | И.С.И. | 2003 |                             |         |          |
| Пластина                                   |      |               |        |      | И                           | 7,0     | 1:5      |
| Лист В-16 ГОСТ 12923-74 Ст.3 ГОСТ 14537-79 |      |               |        |      | Испрометгестцентр г. Москва |         |          |

ПВ 4.13.00.02



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - н16;
  - остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.02

|   |      |               |        |      |                             |         |          |
|---|------|---------------|--------|------|-----------------------------|---------|----------|
| Изм.                                    | Лист | № докум.      | Подп.  | Дата | Лист                        | Масштаб | Материал |
| 01                                      | 1    | ПВ 4.13.00.02 | И.С.И. | 2003 |                             |         |          |
| Валит                                   |      |               |        |      | И                           | 1,3     | 1:2      |
| Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |               |        |      | Испрометгестцентр г. Москва |         |          |

704-г-170а.7

| Формат | Этаж | Лист         | Обозначение    | Наименование                                 | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|---------|
|        |      |              |                | Документация                                 |      |         |
| 12     |      |              | ПВ4.03.01.00СБ | Сборочный чертеж                             |      |         |
|        |      |              |                | Детали                                       |      |         |
| Б4     | 1    | ПВ4.03.01.01 | Пластина       | Лист Б24 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-79 | 1    | 3,8кг   |
|        |      |              |                | 130 x 260                                    |      |         |
| И      | 2    | ПВ4.03.01.02 | Гайка          |  | 1    |         |

ПВ4.03.01.00

Корпус

Формат 11

Листы в альбоме, Листы и детали, Формат, этаж, Лист, обозначение, наименование, кол., примеч.

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 2    | 1      |

| Формат | Этаж | Лист         | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|---------|
|        |      |              |                | Документация   |      |         |
| 12     |      |              | ПВ4.03.00.00СБ | Сборочный чертеж                                     |      |         |
|        |      |              |                | Сборочные единицы                                    |      |         |
| И      | 1    | ПВ4.03.01.00 | Корпус         |  | 1    |         |
|        |      |              |                | Детали   |      |         |
| Б4     | 2    | ПВ4.03.00.01 | Ручка          | Корпус В18 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=180 | 1    | 0,4кг   |
| И      | 3    | ПВ4.03.00.02 | Винт           |  | 1    |         |

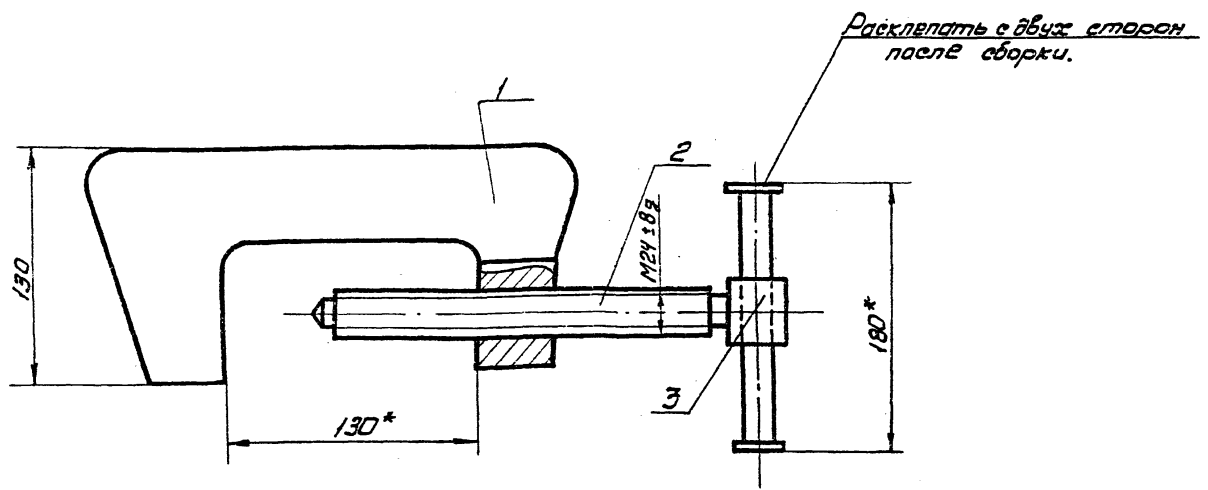
ПВ4.03.00.00

Струбцина для прижима обвязочного уголка

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 3    | 1      |

Листы в альбоме, Листы и детали, Формат, этаж, Лист, обозначение, наименование, кол., примеч.

ПВ4.03.00.00СБ



\* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 5.2  | 1.2    |

Климов В. В.

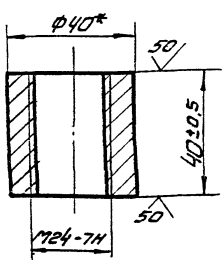
Формат 12

Листы в альбоме, Листы и детали, Формат, этаж, Лист, обозначение, наименование, кол., примеч.

704-Г-1100.7

ЛВ4.03.01.02

(V)A



\* Размер для справок

ЛВ4.03.01.02

Гайка

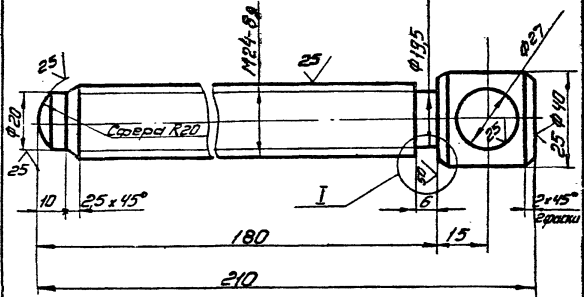
|                                  |          |          |
|----------------------------------|----------|----------|
| Лит.                             | Материал | Усиление |
| И                                | 0,25     | 1:1      |
| Лит                              | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтаж в. Москва |          |          |
| Формат И                         |          |          |

Крупн. В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Калибрвал. БС-3

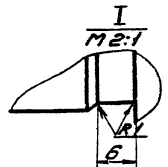
|         |         |        |      |        |
|---------|---------|--------|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Н.С.С. | Лист | Листов |
| С.И.П.  | А.В.М.  | И.С.   | 1    | 1      |
| Н.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |

ЛВ4.03.00.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - н16;  
остальные:  $\pm \frac{IT16}{2}$   
\* Размер для справок.



ЛВ4.03.00.02

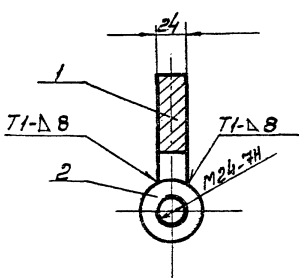
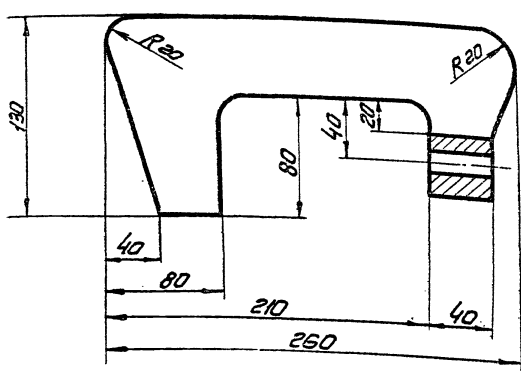
Гайка

|                                  |          |          |
|----------------------------------|----------|----------|
| Лит.                             | Материал | Усиление |
| И                                | 0,8      | 1:1      |
| Лит                              | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтаж в. Москва |          |          |
| Формат И                         |          |          |

Крупн. В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Калибрвал. БС-3

|         |         |        |      |        |
|---------|---------|--------|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Н.С.С. | Лист | Листов |
| С.И.П.  | А.В.М.  | И.С.   | 1    | 1      |
| Н.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |

ЛВ4.01.00.02



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - н16;  
остальные:  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3\* Размер для справок

ЛВ4.03.01.00СБ

Корпус

|                                  |          |          |
|----------------------------------|----------|----------|
| Лит.                             | Материал | Усиление |
| И                                | 4,0      | 1:2      |
| Лит                              | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтаж в. Москва |          |          |
| Формат И                         |          |          |

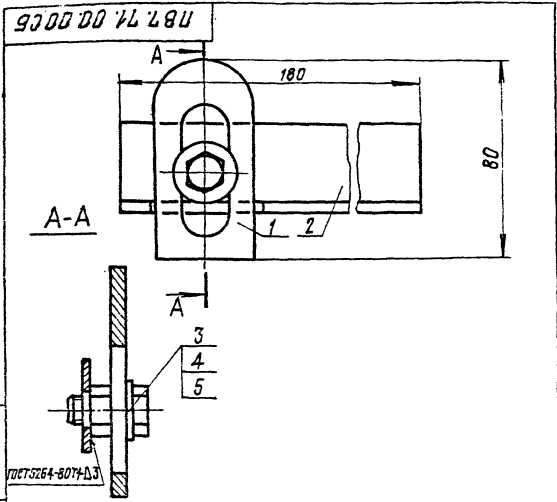
Калибрвал. БС-3

704-Г-1100.7

ЛВ4.03.01.00СБ

|         |         |        |      |        |
|---------|---------|--------|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Н.С.С. | Лист | Листов |
| С.И.П.  | А.В.М.  | И.С.   | 1    | 1      |
| Н.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |
| И.К.    | П.      | И.     |      |        |

704-1-770 а.7



1. Размеры для справок  
2. Электрады сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75

ПВ 7. 71. 00. 00 СБ

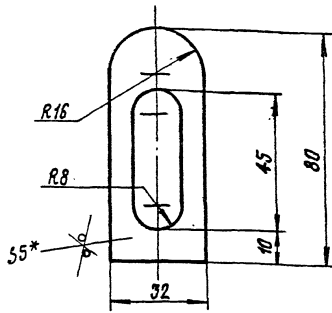
Направляющая  
Сборочный чертеж

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,5   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.83 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.83 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.83 |

ПВ 7. 71. 00. 01

25/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ 7. 71. 00. 01

Планка

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,05  | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

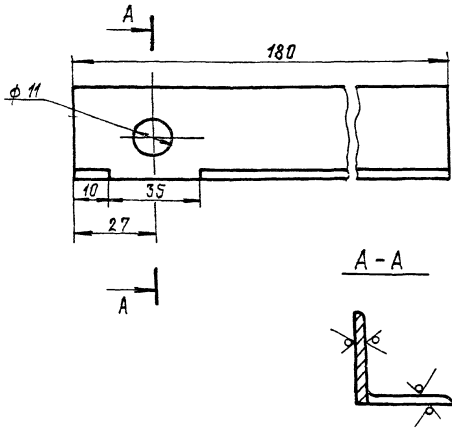
|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.83 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.83 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.83 |

Цикл: чертёж, подготовка и выполнение работ, изготовление, монтаж, демонтаж, хранение, транспортировка, утилизация

Цикл: чертёж, подготовка и выполнение работ, изготовление, монтаж, демонтаж, хранение, транспортировка, утилизация

ПВ 7. 71. 00. 02

25/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 7. 71. 00. 02

Уголок

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,3   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.83 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.83 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.83 |

| Вид | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                       | Кол-во | Прим-чание |
|-----|------|------|---------------------|------------------------------------|--------|------------|
|     |      |      |                     | Документация                       |        |            |
| И   |      |      | ПВ 7. 71. 00. 00 СБ | Сборочный чертеж                   |        |            |
|     |      |      |                     | детали                             |        |            |
| И   | 1    |      | ПВ 7. 71. 00. 01    | Планка                             | 1      |            |
| И   | 2    |      | ПВ 7. 71. 00. 02    | Уголок                             | 1      |            |
|     |      |      |                     | Стандартные изделия                |        |            |
|     |      | 9    |                     | Болт М10х30.50.026<br>ГОСТ 7798-70 | 1      |            |
|     |      | 4    |                     | Гайка М10.4.026<br>ГОСТ 5915-70    | 1      |            |
|     |      | 5    |                     | Шайба 10.02.05<br>ГОСТ 1371-78     | 1      |            |

ПВ 7. 71. 00. 00

Направляющая

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,5   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

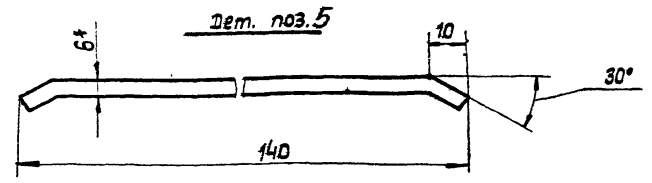
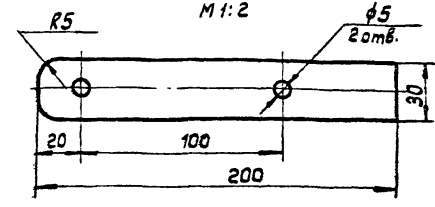
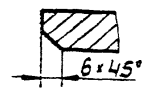
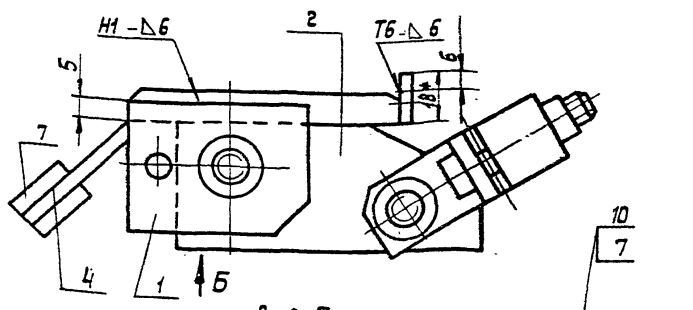
Цикл: чертёж, подготовка и выполнение работ, изготовление, монтаж, демонтаж, хранение, транспортировка, утилизация

Цикл: чертёж, подготовка и выполнение работ, изготовление, монтаж, демонтаж, хранение, транспортировка, утилизация

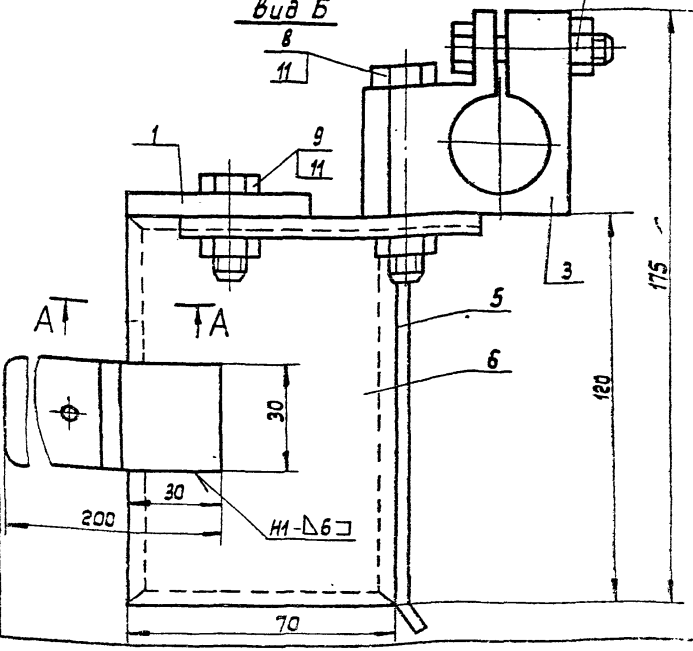
93 00 00 01 7 8 U

A-A  
M 1:1

дет. поз. 4  
M 1:2



Вид Б



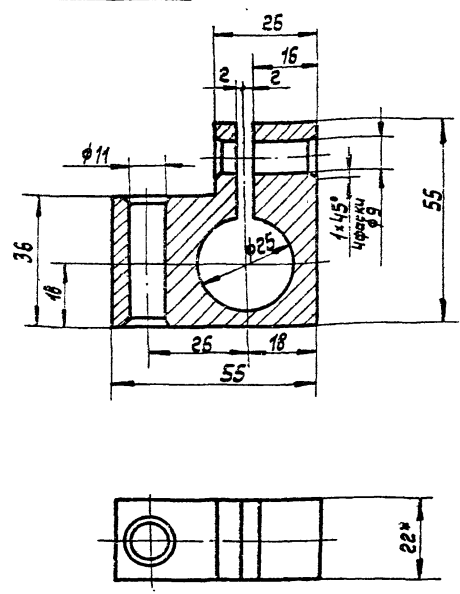
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h15; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размеры для справок.

ПВ 7. 70. 00. 00 СБ

| ИЗМ.      | Лист     | № докум. | Лист | Дата | Упор скользящий<br>Сборочный чертеж | Лит.    | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|----------|------|------|-------------------------------------|---------|-------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Кузьмина | 3.83 |      |                                     | И       | 1,1   | 1:1     |
| Проб.     | Кузьмина | 3.83     |      |      | Лист                                | Листов: | 1     |         |
| Т. контр. | Тюрин    | 3.83     |      |      | Ипронфтестспецмонтаж<br>г. Москва   |         |       |         |
| Н. контр. | Панова   | 3.83     |      |      | формат А2                           |         |       |         |
| Утв.      | Кузнецов | 3.83     |      |      |                                     |         |       |         |

93 00 00 01 7 8 U

12,5



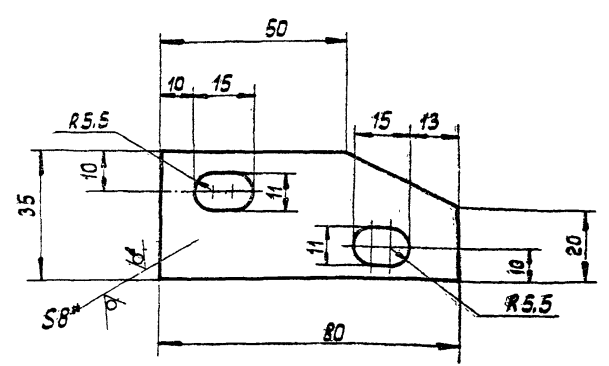
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок.

ПВ 7. 70. 00. 03

| ИЗМ.      | Лист     | № докум. | Лист | Дата | Державка                                       | Лит.    | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|----------|------|------|--|---------|-------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Кузьмина | 3.83 |      |  | И       | 0,4   | 1:1     |
| Проб.     | Кузьмина | 3.83     |      |      | Лист   | Листов: | 1     |         |
| Т. контр. | Тюрин    | 3.83     |      |      | Ипронфтестспецмонтаж<br>г. Москва              |         |       |         |
| Н. контр. | Панова   | 3.83     |      |      | Лист Б-22 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |         |       |         |
| Утв.      | Кузнецов | 3.83     |      |      | Копировал: Формат А1                           |         |       |         |

93 00 00 01 7 8 U

25



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок.

ПВ 7. 70. 00. 02

| ИЗМ.      | Лист     | № докум. | Лист | Дата | Щека  | Лит.    | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|----------|------|------|---|---------|-------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Кузьмина | 3.83 |      |   | И       | 0,2   | 1:1     |
| Проб.     | Кузьмина | 3.83     |      |      | Лист  | Листов: | 1     |         |
| Т. контр. | Тюрин    | 3.83     |      |      | Ипронфтестспецмонтаж<br>г. Москва             |         |       |         |
| Н. контр. | Панова   | 3.83     |      |      | Лист Б-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |         |       |         |
| Утв.      | Кузнецов | 3.83     |      |      | Копировал: Формат А1                          |         |       |         |

709-1-170 а.7

Изм. № 01 Лист 1 из 1

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение          | Наименование        | Примечание |   |
|------|------|----------|-------|------|----------------------|---------------------|------------|---|
|      |      |          |       |      |                      | Стандартные изделия |            |   |
|      |      |          |       |      |                      | Болты ГОСТ 7798-70  |            |   |
|      |      |          |       |      | 7                    | M8x40.58.026        | 1          |   |
|      |      |          |       |      | 6                    | M10x60.58.026       | 1          |   |
|      |      |          |       |      | 5                    | M10x40.58.026       | 1          |   |
|      |      |          |       |      | 10                   | Гайки ГОСТ 5915-70  |            |   |
|      |      |          |       |      | 11                   | M8.4.026            | 1          |   |
|      |      |          |       |      |                      | M10.4.026           | 2          |   |
|      |      |          |       |      | <b>ПВ.7.70.00.00</b> |                     | Лист       | 2 |

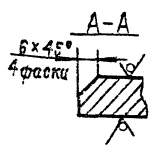
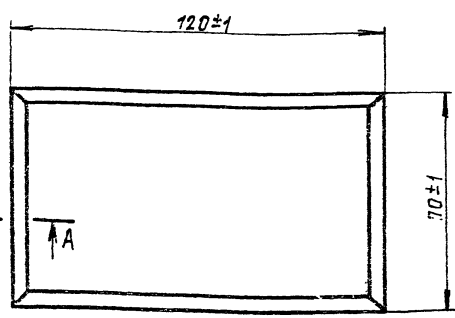
709-1-170 б.7

Изм. № 01 Лист 1 из 1

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение            | Наименование                              | Примечание          |   |
|------|------|----------|-------|------|------------------------|---|---------------------|---|
|      |      |          |       |      |                        | Документация                              |                     |   |
|      |      |          |       |      | 12                     | ПВ.7.70.00.00СБ                           | Оборачивный чертеж  |   |
|      |      |          |       |      |                        | Детали                                    |                     |   |
|      |      |          |       |      | И                      | 1 ПВ.7.70.00.01                           | Накладка            |   |
|      |      |          |       |      | И                      | 2 ПВ.7.70.00.02                           | Щека                |   |
|      |      |          |       |      | И                      | 3 ПВ.7.70.00.03                           | Державка            |   |
|      |      |          |       |      | Б4                     | 4 ПВ.7.70.00.04                           | Подошва-ручка       |   |
|      |      |          |       |      |                        | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 |                     |   |
|      |      |          |       |      |                        | l = 200                                   | 1 0,2 кг            |   |
|      |      |          |       |      | Б4                     | 5 ПВ.7.70.00.05                           | Направляющая        |   |
|      |      |          |       |      |                        | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 |                     |   |
|      |      |          |       |      |                        | 140x18                                    | 1 0,1 кг            |   |
|      |      |          |       |      | И                      | 6 ПВ.7.70.00.06                           | Пластина            |   |
|      |      |          |       |      |                        |   |                     |   |
|      |      |          |       |      | Б4                     | 7 ПВ.7.70.00.07                           | Ручка деревянная    |   |
|      |      |          |       |      |                        | Пиломатериалы                             |                     |   |
|      |      |          |       |      |                        | ГОСТ 8486-66                              |                     |   |
|      |      |          |       |      |                        | 30x120                                    | 2 0,05 кг           |   |
|      |      |          |       |      | <b>ПВ.7.70.00.00</b>   |   | Лист                | 1 |
|      |      |          |       |      | <b>Упор скользящий</b> |   | Лист                | 1 |
|      |      |          |       |      |                        |   | Лист                | 2 |
|      |      |          |       |      |                        |   | Испроделестеконтакт |   |
|      |      |          |       |      |                        |   | г. Москва           |   |
|      |      |          |       |      |                        |   | формат А3           |   |

ПВ.7.70.00.06

50/√



ПВ.7.70.00.06

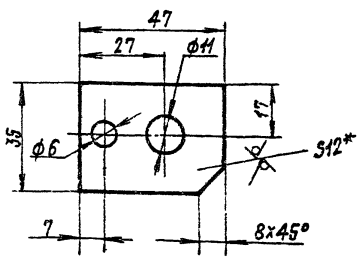
Пластина

|      |          |         |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса    | Масштаб |
| И    | 0,8      | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ПВ.7.70.00.01

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2  
2\* Размер для справок

ПВ.7.70.00.01

Накладка

|      |          |         |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса    | Масштаб |
| И    | 0,1      | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79