

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКЛАДКИ АСБОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ

Конструкция, размеры и общие технические требования

ОСТ 26.260.463-99

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКЛАДКИ АСБОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ

Конструкция, размеры и общие технические требования

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Дочерним открытым акционерным обществом
«Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (ДАО «ЦКБН»)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Техническим комитетом 260
«Оборудование химическое и нефтеперерабатывающее»

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий документ не может быть полностью или частично
воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ДАО «ЦКБН»

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКИ АСБОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ

Конструкция, размеры и общие технические требования

Дата введения 1999-09-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает конструкцию, размеры и общие технические требования на прокладки асбометаллические для фланцевых соединений арматуры и трубопроводов на условное давление Ру от 1,0 до 6,3 МПа и температуру от минус 70 до 475 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1173-93 Ленты медные. Технические условия.

ГОСТ 2208-91 Ленты латунные общего назначения. Технические условия.

ГОСТ 2850-95 Картон асбестовый. Технические условия.

ГОСТ 4986-79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия.

ГОСТ 13726-97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.

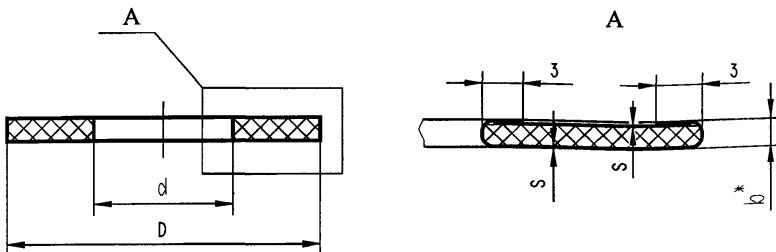
ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.

ГОСТ 23779-95 Бумага асбестовая. Технические условия.

3 Конструкция и размеры

3.1 Прокладки по конструкции и размерам предусматриваются двух типов:
 Тип 1 - плоские (рисунок 1, таблица 1);
 Тип 2 - гофрированные (рисунок 2, таблица 2).

Тип 1

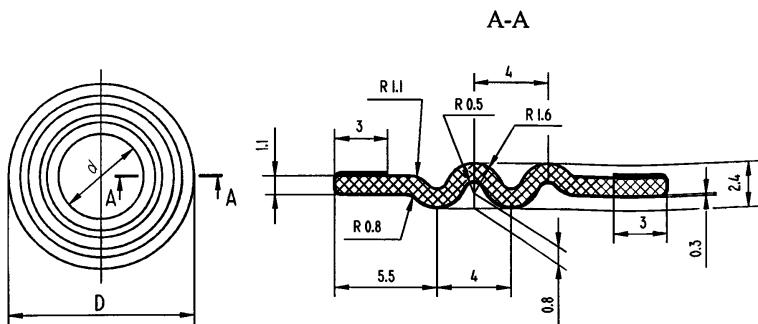


* Для прокладок с оболочкой из стали $b = 1,7$ мм.

Для прокладок с оболочкой из меди, латуни и алюминия $b = 2$ мм.

Рисунок 1

Тип 2



Количество гофр
показано условно

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Проход условный фланца Dy	Давление условное Ру, МПа	Тип уплотнительной поверхности фланца	Но- мер прок- ладки	D	d	Масса, кг			
						асбо- сталь- ных	асбо- алю- мин.	асбо- мед- ных	асбо- латун- ных
10	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	1	34	14	0,005	0,003	0,006	0,006
	2,5	соединит. выступ	2	39	20	0,007	0,004	0,008	0,008
15	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	3	45	25	0,008	0,005	0,010	0,010
	2,5	соединит.выступ	5	57	30	0,012	0,007	0,015	0,014
20	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	4	50		0,010	0,006	0,013	0,013
	2,5	соединит.выступ							
25	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	6	65	38	0,015	0,009	0,020	0,019
	2,5	соединит.выступ							
32	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	7	75	45	0,018	0,011	0,024	0,023
	2,5	соединит.выступ							
40	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	8	88	58	0,022	0,013	0,028	0,027
	2,5	соединит.выступ							
50	1,0-6,3	выступ-впадина	9	102	72	0,027	0,016	0,035	0,034
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ							
65	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	10	109	79	0,032	0,019	0,040	0,038
	2,5	соединит.выступ	11	120	90	0,034	0,020	0,045	0,043
80	2,5;4,0;6,3;	выступ-впадина	12	138	108	0,038	0,023	0,050	0,048
	2,5	соединит.выступ							
100	1,0-6,3	выступ-впадина	13	149	119	0,042	0,025	0,055	0,053
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	14	158	128	0,045	0,027	0,060	0,058
125	1,0-6,3	выступ-впадина	15	175	145	0,050	0,030	0,065	0,063
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	16	188	158	0,053	0,032	0,070	0,067
150	1,0-6,3	выступ-впадина	17	203	173	0,059	0,035	0,075	0,072
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	18	212	182	0,060	0,036	0,078	0,074
200	1,0-6,3	выступ-впадина	19	259	229	0,076	0,045	0,095	0,090
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	20	268	238	0,079	0,047	0,100	0,095
250	1,0-6,3	выступ-впадина	21	312	282	0,090	0,055	0,118	0,112
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	22	320	290	0,094	0,056	0,120	0,115
300	1,0-6,3	выступ-впадина	23	363	333	0,108	0,064	0,135	0,130
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	24	370	340	0,112	0,066	0,140	0,135

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Проход условный фланца Dy	Давление условное Ру, МПа	Тип уплотнительной поверхности фланца	Но- мер прок- ладки	D	d	Масса ,кг			
						асбо- сталь- ных	асбо- алю- мин.	асбо- мед- ных	асбо- латун- ных
350	1,0-6,3	выступ-впадина	25	421	391	0,126	0,075	0,160	0,153
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	26	430	400	0,129	0,077	0,165	0,158
400	1,0-6,3	выступ-впадина	27	473	443	0,143	0,085	0,180	0,173
	1,0;1,6;2,5	соединит.выступ	28	482	452	0,144	0,086	0,185	0,178
500	1,0-6,3	выступ-впадина	29	575	545	0,174	0,103	0,215	0,206
	1,0	соединит.выступ	30	585	555	0,177	0,105	0,220	0,210
	1,6;2,5		31	610	580	0,185	0,110	0,230	0,220
600	1,0	соединит.выступ	32	685	655	0,209	0,124	0,260	0,250
	1,6		33	720	690	0,220	0,131	0,275	0,264

Пример условного обозначения прокладки типа 1 № 11 с оболочкой из алюминия (шифр 1):

ПРОКЛАДКА 1-11-1 ОСТ 26.260.463-99

То же, с оболочкой из меди (шифр 4):

ПРОКЛАДКА 1-11-4 ОСТ 26.260.463-99

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Проход условный фланца Dy	Давление условное Ру, МПа	Тип уплотнительной поверхности фланца	Но- мер прок- ладки	D	d	Масса ,кг			
						асбо- сталь- ных	асбо- алю- мин.	асбо- мед- ных	асбо- латун- ных
40	2,5	соединит.выступ	8	88	54	0,023	0,015	0,032	0,031
50	1,6-6,3 2,5	выступ-впадина соединит.выступ				0,028	0,019	0,040	0,039
65	2,5;4,0;6,3 2,5	выступ-впадина соединит.выступ	10 11	109 120	68 82	0,031	0,021	0,045	0,043
80	2,5;4,0;6,3 2,5	выступ-впадина соединит.выступ				0,037	0,025	0,053	0,051
100	2,5;4,0;6,3 1,6;2,5	выступ-впадина соединит.выступ	13 14	149 158	100 118	0,045	0,031	0,065	0,063
125	2,5;4,0;6,3 2,5	выступ-впадина соединит.выступ				0,059	0,041	0,085	0,082
150	1,6-6,3 1,6;2,5	выступ-впадина соединит.выступ	15 16	175 188	126 145	0,056	0,039	0,080	0,077
200	1,6-6,3 1,6;2,5	выступ-впадина соединит.выступ				0,069	0,047	0,100	0,096
250	1,6-6,3 1,6;2,5	выступ-впадина соединит.выступ	19 20	259 268	206 224	0,100	0,074	0,154	0,148
300	1,6-6,3 1,6;2,5	выступ-впадина соединит.выступ				0,098	0,067	0,140	0,135

Пример условного обозначения прокладок типа 2 № 11 с оболочкой из алюминия (шифр 1):

ПРОКЛАДКА 2-11-1 ОСТ 26.260.463-99

То же, с оболочкой из меди (шифр 4):

ПРОКЛАДКА 2-11-4 ОСТ 26.260.463-99

4 Общие технические требования

4.1 Прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Прокладки должны изготавливаться из металлической оболочки и мягкого наполнителя.

4.3 Материал оболочек прокладок должен соответствовать таблице 3.

Материал оболочек прокладок выбирается в каждом отдельном случае в зависимости от условий эксплуатации.

Материал наполнителя прокладок - картон асбестовый по ГОСТ 2850 или бумага асбестовая по ГОСТ 23779.

Таблица 3

Шифр	Оболочка		
	Материал	S, мм	Температура, °C
1	Лента АДОМ или АДИМ ГОСТ 13726	0,3	до + 425
2	Лист АДОМ или АДИМ ГОСТ 21631		
3	Лента НМЛ63 ГОСТ 2208		
4	Лента М1 или М3 ГОСТ 1173	0,2	до + 315
5	Лента М-НТ-12Х13 ГОСТ 4986		
6	Лента М-НТ-08Х18Н10Т ГОСТ 4986		

Допускается изготовление оболочки прокладок из других материалов, исходя из условий эксплуатации, по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.4 Торцевые привалочные поверхности прокладок должны быть без видимых дефектов.

Для прокладок типа 1 с $D_u > 300$ мм допускается наличие одного сварного шва оболочки, при этом твердость сварного шва не должна превышать твердость основного металла более, чем на 20 единиц по Бринеллю.

4.5 Вершины гофр прокладок должны лежать в одной плоскости.

4.6 Предельные отклонения:

по толщине прокладки - $\pm 0,1$ мм;

по высоте прокладки - $\pm 0,3$ мм;

и D - h15; d - H15.

4.7 При поставке прокладок как самостоятельных изделий (запасные части) маркировать на бирке, прикрепленной к связке прокладок товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение, марку материала количество прокладок и номер настоящего документа.

Для прокладок, не имеющих самостоятельной поставки, маркировать в порядке, принятом на предприятии-изготовителе.