

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК ФЛАНЦАМИ И
НАПЛАВЛЕННОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ
ПОВЕРХНОСТЬЮ ПОД КОЛЬЦЕВУЮ
ПРОКЛАДКУ ОВАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
НА Ру 6,3 и 10,0 МПа
Конструкция и размеры
ОКП 36 8300

ОСТ 26-02-2046-79

Введен впервые

Письмом Минхиммаша

от _____ 198 г. № _____

срок действия

с 01.01.1981 г.

до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двух-
слойных сталей с приварными встык фланцами и наплавленной уплотни-
тельной поверхностью под кольцевую прокладку овального сечения на
условный проход Ду от 150 до 450 мм, условное давление Ру 6,3 и
10,0 МПа (63 и 100 кгс/см²) и температуру от минус 60 до 560°C.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в табл. 1-2.

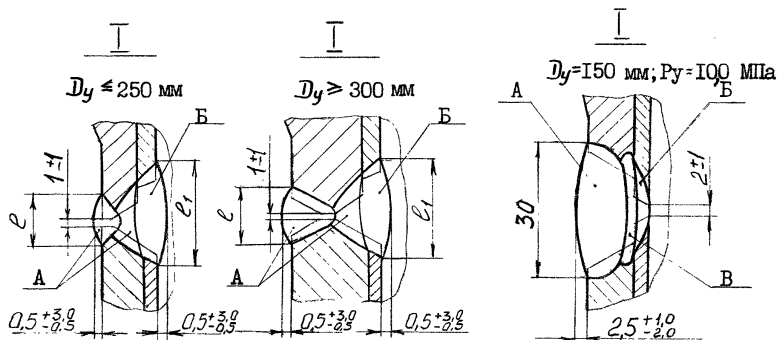
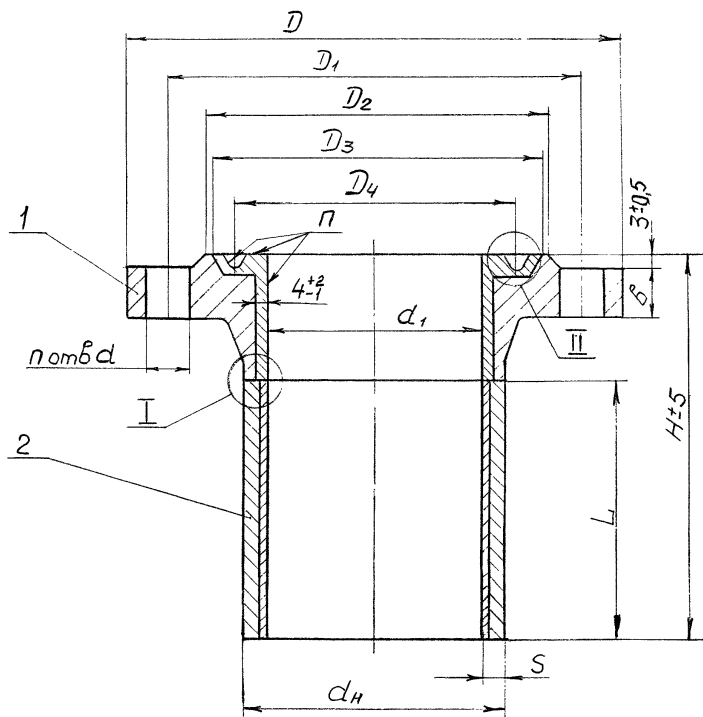
3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров
по ОСТ 26-02-2053-79.

ИР 8138557

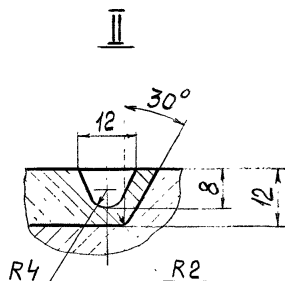
Издание официальное от 11.09.79

Перепечатка воспрещена

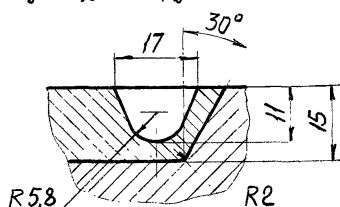
Переиздание с Изменением № 1



I — фланец; 2 — патрубок.



Py=10,0 МПа. Ду=350 и 400 мм

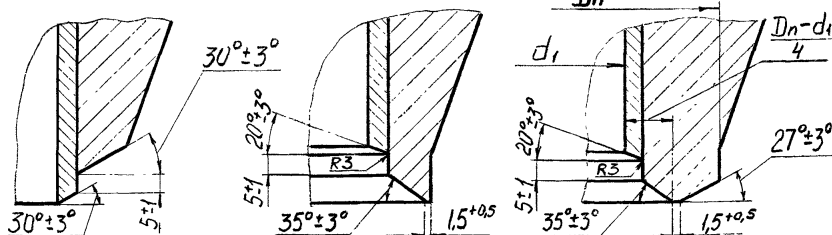


Разделка фланцев под сварку

Ду=150 мм; Py=10,0 МПа

Ду ≤ 250 мм

Ду ≥ 300 мм



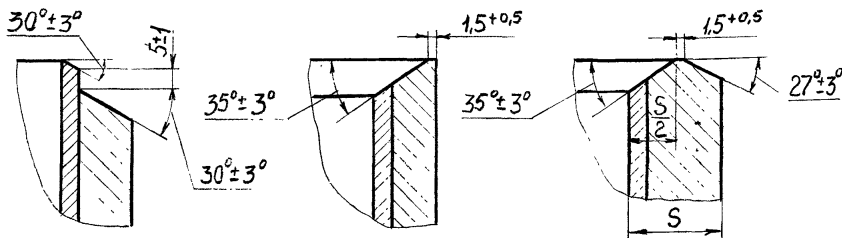
D_n^* - по ГОСТ 12821-80, кроме Ду 450 мм; $D_n = d_n$

Разделка патрубка под сварку

Ду=150 мм; Py=10,0 МПа

Ду ≤ 250 мм

Ду ≥ 300 мм



- А - присадочный материал перлитного класса;
- Б - присадочный материал аустенитного класса;
- В - присадочный материал типа "Армко".

Допускается на Ду=150 мм, Py=10,0 МПа (вынос I) применять как одностороннюю так и двустороннюю сварку.

Р_у 6,3 МПа (63 кгс/см²)

Таблица I

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d _н	S	d	n	b	L	H	ℓ, не более	ℓ ₁ , не менее	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	340	280	240	229	205	142	166	12	33	8	35	120	230	22	26	0,2	4,1	31,0
												180	290					33,6
200	405	345	285	289	265	198	222	12	33	41	45	120	235	20	28	0,3	5,7	44,2
												180	295					48,0
250	470	400	345	344	320	246	278	16	39	45	50	150	270	22	30	0,7	7,4	66,8
												210	330					72,0
300	530	460	410	399	375	294	330	18	39	45	50	180	305	22	30	1,1	9,3	93,5
												240	365					101,8
350	595	525	465	444	420	342	382	20	39	45	56	180	325	22	30	1,5	11,2	130,6
												240	385					141,3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d _н	s	d	n	b	L	H	ℓ, не более	ℓ ₁ , не менее	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
400	670	585	535	504	480	386	434	24	45	16	62	180	340	25	35	2,2	14,0	181,3
												240	400					195,8
450	730	650	590	544	520	436	484					200	375			2,5	16,0	238,5
												270	445					257,5

Примечание. Ду 450 мм применять только для люка. Конструкция и размеры принимаются по данному стандарту.

Таблица 2

Ру 10,0 МПа (100 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d _н	S	d	n	b	L	H	ℓ, не более	ℓ ₁ , не менее	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	350	290	250	229	205	136	168	16	33	12	43	I20 I80	250 310	20	28	0,5	4,5	39,5 43,0
200	430	360	285	289	265	190	222		39		51	I50 2I0	295 355			0,7	6,0	66,5 71,5
250	500	430	345	344	320	236	276	20			57	I50 2I0	315 375	22	25	I,0	8,5	104,5 112,0
300	585	500	410	399	375	284	332	24	45	16	66	I80 240	365 425	25	35	I,5	11,0	161,0 172,0
350	655	560	465	450	420	332	380		52		73	I80 240	380 440			2,0	15,0	208,0 220,0
400	715	620	535	510	480	376	432	28			77	I80 270	385 475	28	39	3,5	19,0	262,0 287,0

Пример условного обозначения штуцера Ду 150мм на Ру 6,3 МПа, H=230 мм, патрубок из стали 16ГС + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20:

Штуцер 150-6,3-230-36-5

ОСТ 26-02-2046-79