

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК ФЛАНЦАМИ И
НАПЛАВЛЕННОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ
ПОВЕРХНОСТЬЮ ПОД КОЛЬЦЕВУЮ
ПРОКЛАДКУ ОВАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
НА РУ 6,3 И 10,0 МПА

ОСТ 26-02-2046-79

Конструкция и размеры
ОКП 36 8300

Введен впервые

Письмом Минхиммаша

от _____ 198 г. № _____

срок действия
с 01.01.1981 г.
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с приварными встык фланцами и наплавленной уплотнительной поверхностью под кольцевую прокладку овального сечения на условный проход Ду от 150 до 450 мм, условное давление Ру 6,3 и 10,0 МПа (63 и 100 кгс/см²) и температуру от минус 60 до 560°C.

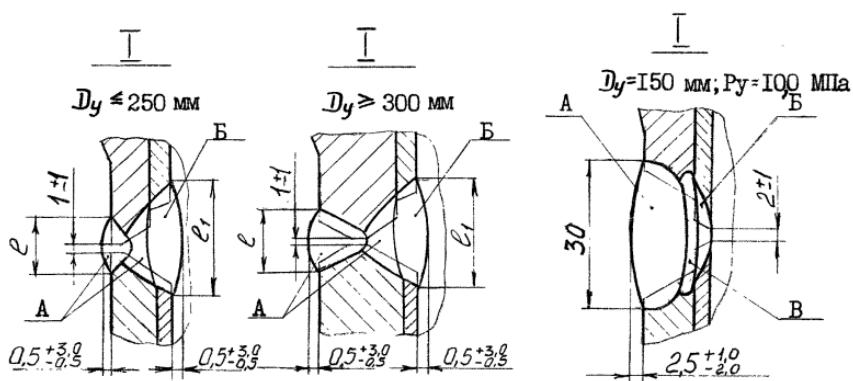
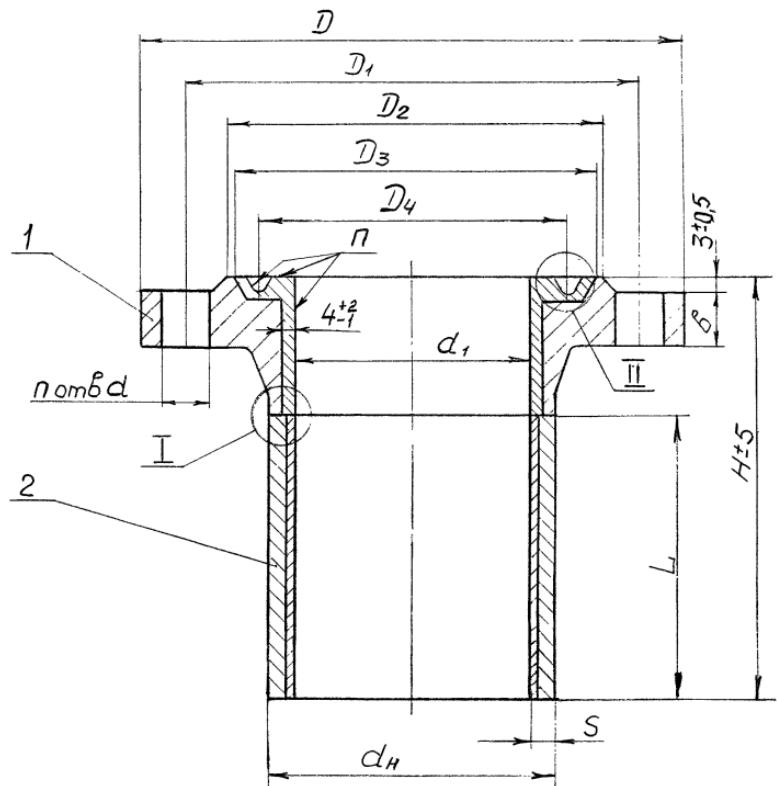
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

ГР 8138557

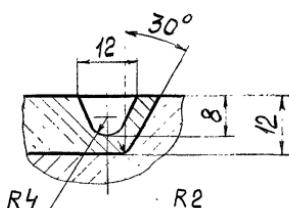
Издание официальное от II.09.79
Переиздание с Изменением № I

Перепечатка воспрещена



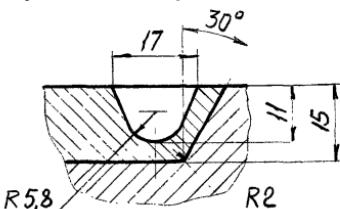
I - фланец; 2 - патрубок.

II



II

Ру=10,0 МПа. Ду=350 и 400 мм

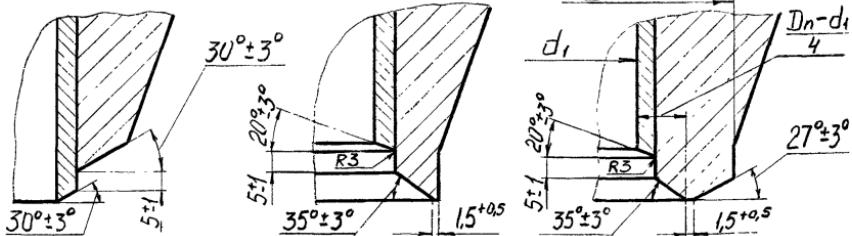


Разделка фланцев под сварку

Ду=150мм; Ру=10,0 МПа

Ду≤250 мм

Ду≥300мм

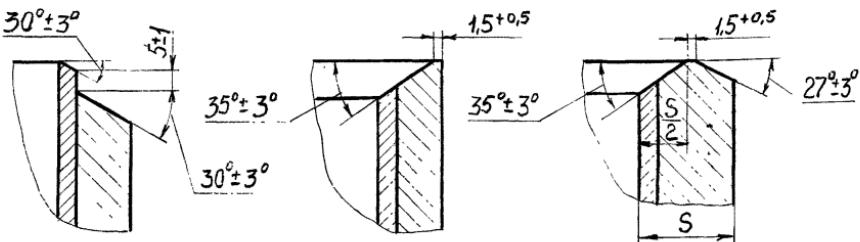
 D_n^* - по ГОСТ 12821-80, кроме Ду 450 мм; $D_n = D_n$

Разделка патрубка под сварку

Ду=150мм; Ру=10,0 МПа

Ду≤250 мм

Ду≥300 мм



А - присадочный материал перлитного класса;

Б - присадочный материал аустенитного класса;

В - присадочный материал типа "Армко".

Допускается на Ду=150 мм, Ру=10,0 МПа (вынос I) применять как одностороннюю так и двухстороннюю сварку.

Таблица I

Ру 6,3 МПа (63 кгс/см²)

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_s	S	d	b	L	H	ℓ , не более	ℓ_1 , не менее	Масса, кг			
															наплавленного металла	углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	общая
150	340	280	240	229	205	142	166		8	35	I20	230	22	26	0,2	4,1	31,0	
											I80	290					33,6	
200	405	345	285	289	265	198	222	I2	33	41	I20	235	26	30	0,3	5,7	44,2	
											I80	295					48,0	
250	470	400	345	344	320	246	278	I6	I2	45	I50	270	20	28	0,7	7,4	66,8	
											210	330					73,0	
300	530	460	410	399	375	294	330	I8	39	50	I80	305	22	30	1,1	9,3	93,5	
											240	365					101,8	
350	595	525	465	444	420	342	382	20	I6	56	I80	325	26	34	1,5	11,2	130,6	
											240	385					141,3	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d_1	d_2	S	d	n	b	L	H	l , не более	l_1 , не менее	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
400	670	585	535	504	480	386	434		16	62	180	340	25	35	2,2	14,0	181,3	
											240	400					195,8	
450	730	650	590	544	520	436	484	24	45	20	70	200	375	2,5	16,0	238,5		
												270	445			257,5		

Примечание. Для 450 мм применять только для люка. Конструкция и размеры принимаются по данному стандарту.

Таблица 2

Ру 10,0 МПа (100 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	S	d	n	b	L	H	l, не более	l ₁ , не менее	Масса, кг			
																наплавленного металла		общая	
																углеродистого	аустенитного		
150	350	290	250	229	205	136	168	33	43	I20	250	I80	310	20	28	0,5	4,5	39,5	
																		43,0	
200	430	360	285	289	265	190	222	16	51	I50	295	I20	355	22	25	0,7	6,0	66,5	
																		71,5	
250	500	430	345	344	320	236	276	20	39	57	I50	315	I20	375	25	25	1,0	8,5	I04,5
																		II2,0	
300	585	500	410	399	375	284	332	45	66	I80	365	I20	425	25	35	1,5	II,0	I61,0	
																		I72,0	
350	655	560	465	450	420	332	380	24	73	I80	380	I20	440	28	39	2,0	15,0	208,0	
																		220,0	
400	715	620	535	510	480	376	432	28	52	77	I80	385	I20	475	28	39	3,5	19,0	262,0
																		287,0	

Пример условного обозначения штуцера Ду 150мм на Ру 6,3 МПа, Н=230 мм, патрубок из стали 16ГС + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20:

Штуцер 150-6,3-230-36-5

ОСТ 26-02-2046-79

ОСТ 26-02-2046-79

Стр. 6