

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

ГОСТ 26-2041-77

Конструкция и размеры

Взамен ГОСТ 26-01-578-72

Письмом МИНХИММШ,а

срок действия установлен

от _____ 19 г. № _____

с 01.01. 1979 г.

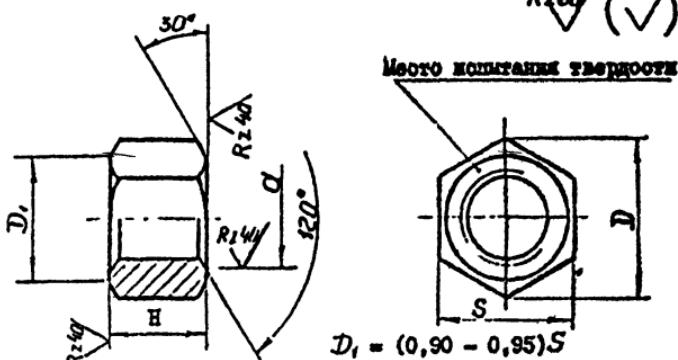
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки нестягивающие для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других отраслях промышленности на условное давление Ру до 160 кгс/см² (16 МПа) и температуру от минус 70 до плюс 600°С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9064-75.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



		мм																
Номинальный диаметр резьбы, <i>D</i>		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Шаг резьбы, <i>P</i>	крупная	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0		5,5		6,0			-	
	мелкая					-				3,0			4,0		6,0			
Размер "под ключ" <i>S</i>	номин.	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75	80	85	90	95	100	110	115
	пред. откл.	-0,43	-0,52			-0,62			-0,74						-1,40-			
Диаметр описанной окружности, <i>Д</i> не менее		18,8	21,0	26,7	33,5	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	124,0	130,0
Высота, <i>H</i>	номин.	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
	пред. откл.	-0,36	-0,43			-0,52			-0,62						-0,74			
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		-	0,40	0,50		0,60			0,70			0,80		0,87				

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы $D = 16$ мм, с крупным шагом резьбы $P = 2$ мм, из стали марки 25, без покрытия:

ГАЙКА М16.25

ОСТ 26-2041-77

То же, с диаметром резьбы $D = 76$ мм, с мелким шагом резьбы $P = 6$ мм, из стали марки 25, с покрытием О2, толщиной 9 мкм:

ГАЙКА М76x6.25.029

ОСТ 26-2041-77

3. Резьба - по ГОСТ 9150-59.

Допуски на резьбу и длину овинчивания - по ГОСТ 16093-70.
Поля допусков - 7Н.

Профиль резьбы рекомендуется изготавливать с закругленной впадиной.

4. Технические требования - по ОСТ 26-2043-77

5. Возможность применения гаек при температуре ниже минус 70°C , в каждом конкретном случае, должна быть согласована с базовыми организациями по стандартизации.

6. Масса гаек приведена в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Номинальный диаметр резь- бы d , мм	Теоретическая масса гаек, кг	
	с крупным шагом	с малым шагом
10	0,014	-
12	0,019	-
16	0,039	-
20	0,077	-
24	0,133	-
27	0,194	-
30	0,277	-
36	0,446	-
42	0,777	0,797
48	1,197	1,232
52	1,420	1,465
56	1,668	1,726
60	2,080	2,122
64	2,310	2,376
68	2,740	2,816
76	-	3,630
80	-	4,020

Примечание. Масса подсчитана на условия плотности
материала - 7,85 г/см³.