

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1166.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 М³

АЛЬБОМ VIII

АЛЬБОМ I	СОСТАВ ПРОЕКТА
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ III	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
АЛЬБОМ III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. Крепежные узлы.
АЛЬБОМ IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ X	СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-II-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ II IV V / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И. СТОЛЬДЕНБЕРГ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.П.* В.Н. ТЮРИН

РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83 г.

				Приблизит:	

Ил. 6.12

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 3126 Тираж 400 экз. Цена 5-02 Инв. № 7041-166, а.п.8 Сдано в печать 12/IX-84г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
П85.03.00.00	Шернир для подъема рулона массой до 30 т.	4	3-6
П831.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	2	7-8
П821.04.00.00	Приспособление для разметки днища	5	9-13
П851.08.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	14-15
П85.52.00.00	Скобы для навешивания блока	}	
П812.01.00.00	Отвес		
П812.02.00.00	Поддон	1	16
П881.04.00.00	Кромштейн для раскаток	}	
П88.05.00.00	Угол клиновой		
П84.05.00.00	Стяжное приспособление	2	17-18
П87.11.00.00	Клин	2	19-20
П85.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	21
П831.02.00.00	Скобы для развешивания рулона	1	22
П89.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стойки.	3	23-25
П86.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажно-го стыка	8	26-33
П85.58.00.00	Траверса для подъема рулона	10	34-43
П85.58.00.00	Строп 3*6 стальной	1	44
П87.76.00.00	Рама	1	45
		1	46
			47
П87.79.00.00	Стойка монтажная	5	47-51
П871.79.00.00	Лестница к монтажной стойке	1	52
П84.03.00.00	Струбцины для прижима облицовочного уголка	2	53-54
П85А.3-0-0сб	Скобы для установки навесной лестницы	1	55
П87.71.00.00	Направляющая	1	56
П87.70.00.00	Угол скользящий	2	57-58
П85.03.00.00	Уголщина для монтажа пантона	1	59
П84.13.00.00	Струбцины для монтажа пантона	2	61-60
П87.86.00.00	Монтажная стойка	3	62-64

м.нр. 704-1-166.84 а в

		ТП 704-1-166.84		
Иван Иван. И.Иванов.	Павел Иван.	Содержание	Лист	Масса
Владимир Владимирович	Иван		И	
Людмила	Иван		Листов	1
Геннадий	Иван		Издательство «ИНТЕРСЕРВИС»	
Николай	Иван		г. Москва	
Ульяна	Иван			

м. № 704-г-166.84 а.8

Изд. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Кол. листов	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	9		Шайба 24-002		
			ГОСТ 11371-78	2	
	10		Болт М24x85-5.6-026		
			ГОСТ 7790-70	2	
	11		Гайка М24x026		
			ГОСТ 5915-70	2	

Изд. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Кол. листов	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	22	ПБ.5К.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные размеры		
	11	1 ПБ.5К.03.01.00	Опора	2	
	11	2 ПБ.5К.03.02.00	Ось горизонтальная	1	
	11	3 ПБ.5К.03.03.00	Ось вертикальная	1	
			Детали		
	54	4 ПБ.5К.03.00.01	Пластина		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
			Лист СТ-3 ГОСТ 14637-78		
			250x300	2	1,4 кг
	54	5 ПБ.5К.03.00.02	Пластина		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
			Лист СТ-3 ГОСТ 14637-78		
			250x150	2	0,7 кг
	11	6 ПБ.5К.03.00.03	Ограничитель	2	
			-01	1	
	11	8 ПБ.5К.03.00.05	Угловой сектор	1	
	54	12 ПБ.5К.03.00.06	Стрелка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
			Лист СТ-3 ГОСТ 14637-78		
			L=400	1	0,2 кг

Изд. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1. Электрады сборочные типа Э42А ГОСТ 9487-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 болтов - h16,
 отверстий - H16,
 остальных - ±IT16
 3. Размеры для справок.

ПБ.5К.03.01.00СБ

Опора

Сборочный чертеж

Лист 320 1:5

Листов 1

Г. Москва

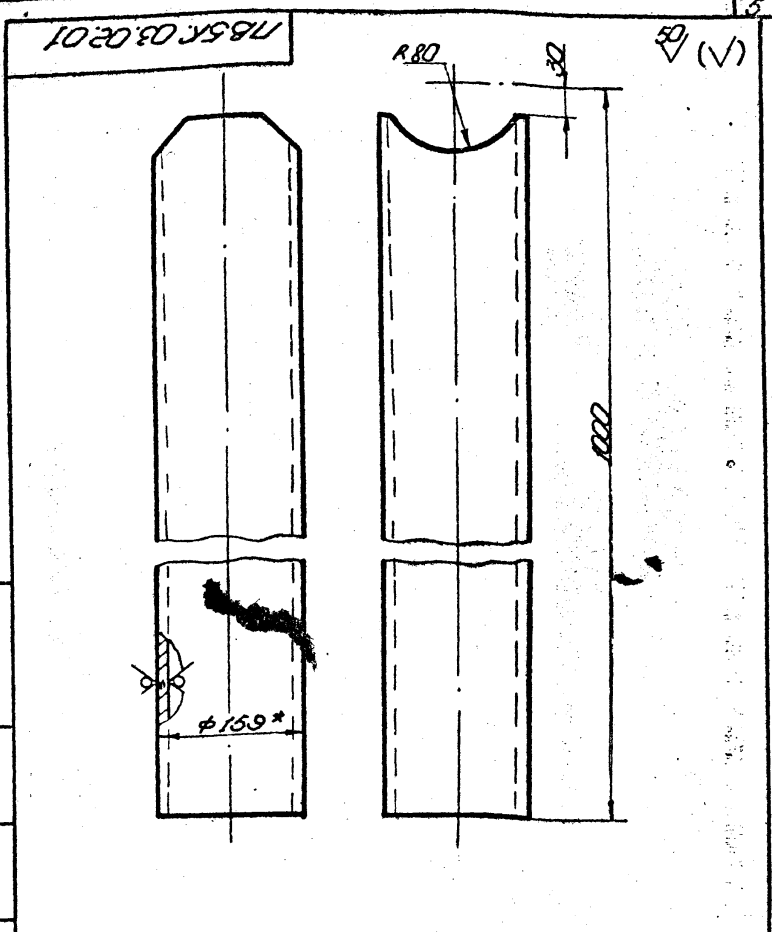
Формат А2

м. пр. 704-1-166.84 а 8

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	785K.03.01.00CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 785K.03.01.01	Труба Труба 219*8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74	1	21,0 кг
54	2 785K.03.01.02	Резьба Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79 300*225	2	4,5 кг

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.01.00				
Опора				
Копирован				



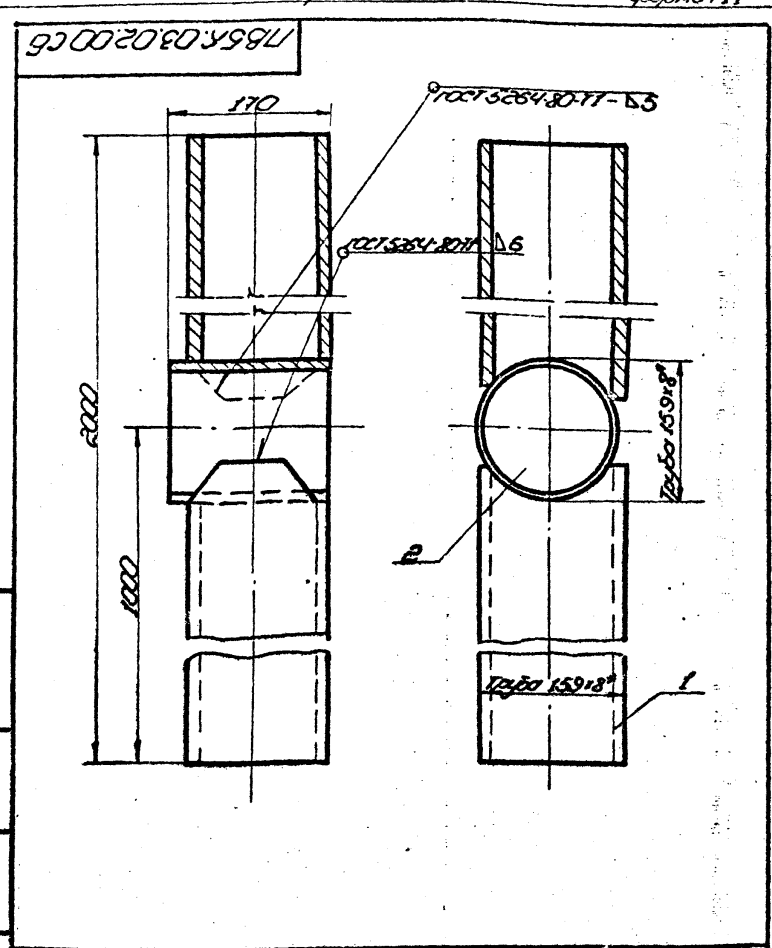
Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.02.01				
Труба				
Копирован				

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
11	785K.03.02.00CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 785K.03.02.01	Труба	2	
54	2 785K.03.02.02	Патрубок Труба 159*8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74 L=170	1	5,0 кг

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.02.00				
Ось горизонтальная				
Копирован				



Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

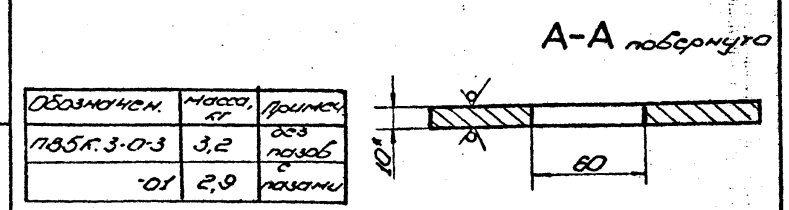
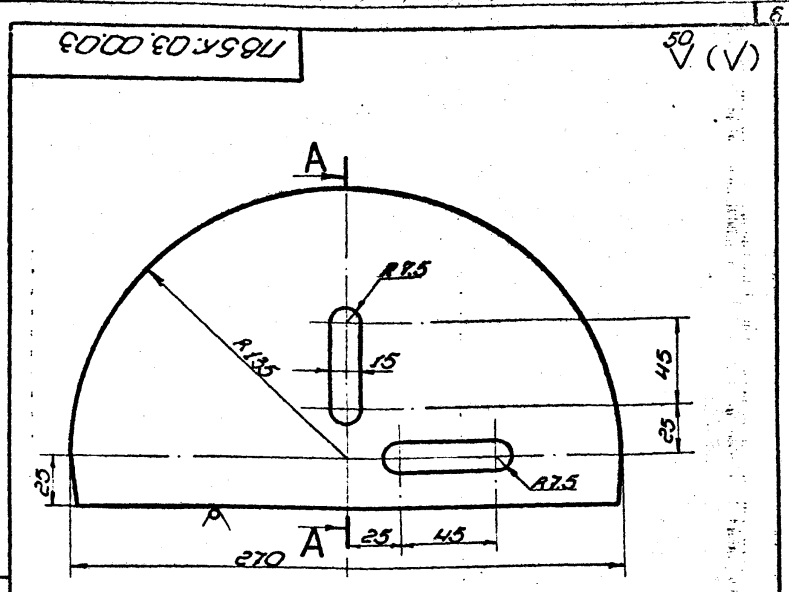
785K.03.02.00CB				
Ось горизонтальная				
Копирован				

m. n.p. 704-1-166.84 a 8

№	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
		Документация		
11	ПБ5К.03.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПБ5К.03.03.01	Пластина Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79 300x307	1	8,5 кг
54	2 ПБ5К.03.03.02	Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба 610 ГОСТ 8731-74 L=170	1	4,9 кг

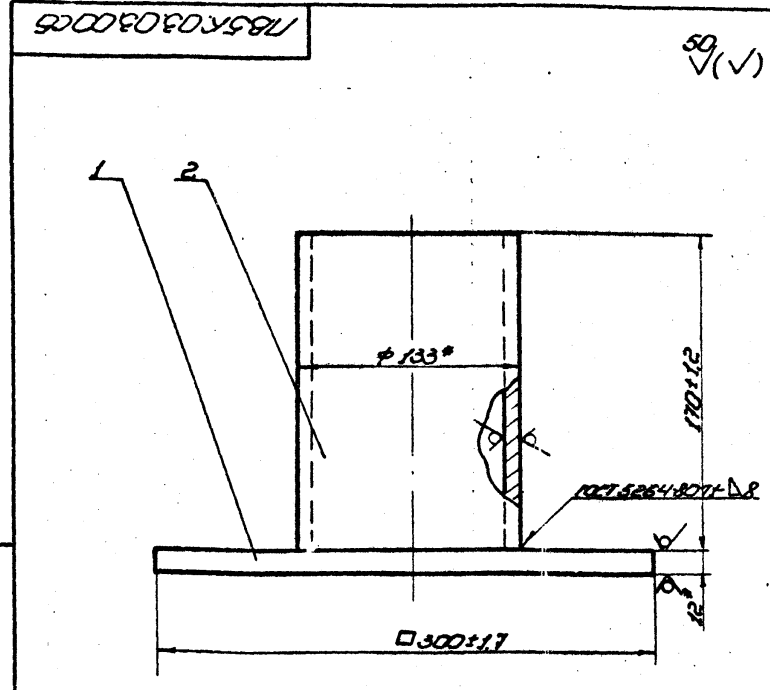
Уд. в. инст. / техн. и дата / Взам. инст. / инст. / техн. и дата / Уд. в. инст. / техн. и дата / Взам. инст. / инст. / техн. и дата

Лист		№ докум.		Лист		№ докум.		Лист		№ докум.	
1		1		1		1		1		1	
ПБ5К.03.03.00				Ось вертикальная				Гипроинформационный центр г. Москва формат А1			
Копиробан				Копиробан				Копиробан			



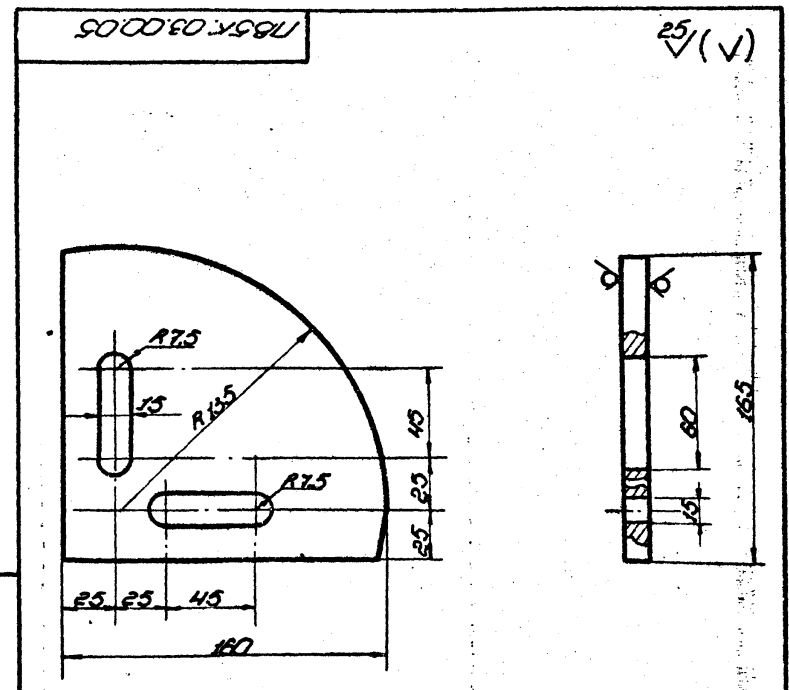
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - 2.
- * Размер для справок.

Лист		№ докум.		Лист		№ докум.		Лист		№ докум.	
1		1		1		1		1		1	
ПБ5К.03.00.03				Ограничитель				Гипроинформационный центр г. Москва формат А1			
Копиробан				Копиробан				Копиробан			



- Электроды сварочные типа ЭНДЛ ГОСТ 9487-75.
- * Размеры для справок.

Лист		№ докум.		Лист		№ докум.		Лист		№ докум.	
1		1		1		1		1		1	
ПБ5К.03.03.00СБ				Ось вертикальная				Гипроинформационный центр г. Москва формат А1			
Копиробан				Копиробан				Копиробан			

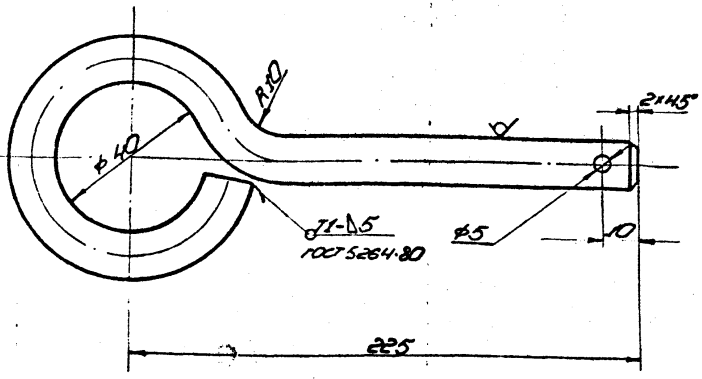


- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - 2.

Лист		№ докум.		Лист		№ докум.		Лист		№ докум.	
1		1		1		1		1		1	
ПБ5К.03.00.05				Угловой сектор				Гипроинформационный центр г. Москва формат А1			
Копиробан				Копиробан				Копиробан			

1831.01.00.02

25 (✓)



1. Электроды сборочные типа ЭИ2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - ± 0.16
3. Длина заготовки 350 мм.

1831.01.00.02

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,3	1:1

ГОСТ 9125-90 71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
11	1831.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные размеры		
1	1831.01.01.00	Крестовина	1	
		Детали		
2	1831.01.00.01	Щетка	1	
3	1831.01.00.02	Штырь	1	
		Стандартные изделия		
4		Болт М20х70 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шплинт 5х20 ГОСТ 391-79	1	

1831.01.00.00

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,3	1:1

ГОСТ 9125-90 71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

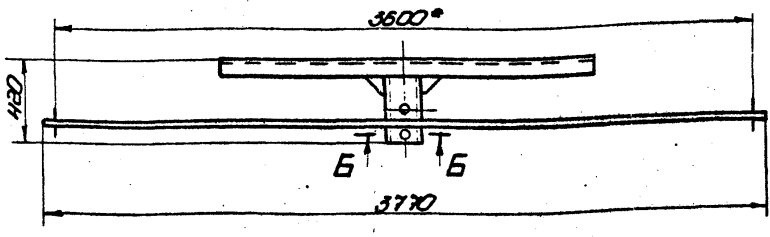
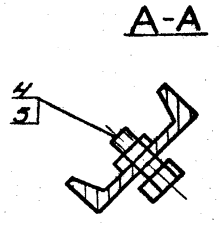
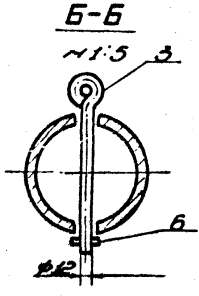
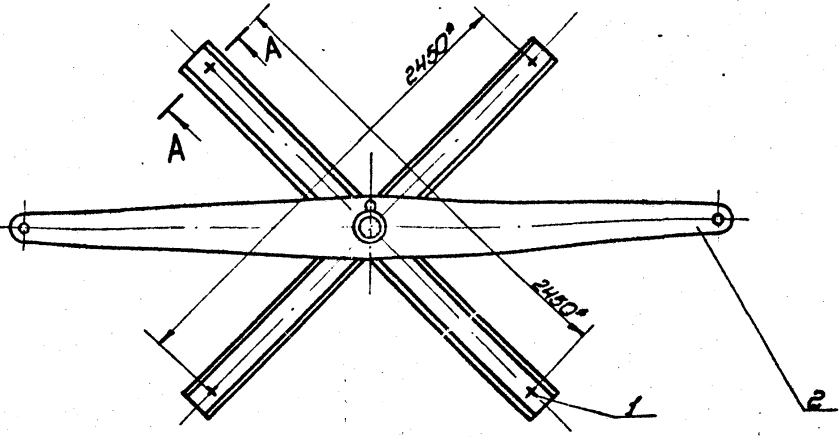
Копировал

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,3	1:1

ГОСТ 9125-90 71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

1831.01.00.00.05



* Размеры для справок.

1831.01.00.00.05

Лист	Масса	Масштаб
VI	1,00	1:25

ГОСТ 9125-90 71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

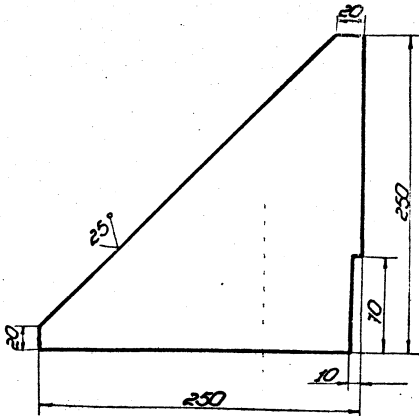
Копировал

Лист	Масса	Масштаб
VI	1,00	1:25

ГОСТ 9125-90 71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

17831.01.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб - h 16

17831.01.01.01

Косынка

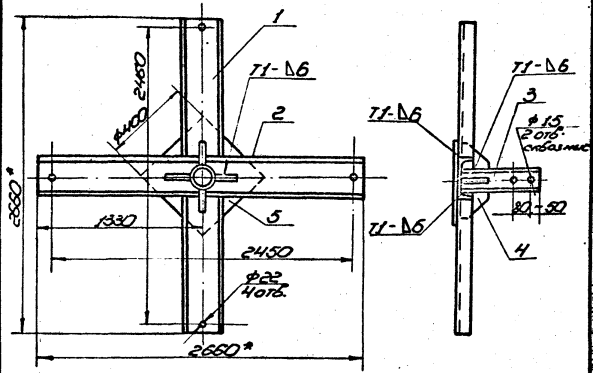
Лист	Масштаб	Масса
20	1:25	
Лист Листов		
Гипропроектспец. монтаж		
г. Москва		

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14631-79

Копировал

Формат 11

17831.01.01.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9461-76.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; балоб - h16; остальных - ± J16.
3. Шероховатость поверхности раз для дет. 54 - 25/12.
4. * Размеры для справок.

17831.01.01.0005

Крестовина

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ *

Лист	Масштаб	Масса
11,50	1:20	
Лист Листов		
Гипропроектспец. монтаж		
г. Москва		

Копировал

Формат 11

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
11	17831.01.01.00		Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	17831.01.01.01	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1240	2	29,5 кг
64	2	17831.01.01.02	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2650	1	43,5 кг
64	3	17831.01.01.03	Труба Труба 159 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74		
			L = 450	1	13,5 кг
11	4	17831.01.01.04	Косынка	4	
12	5	17831.01.01.05	Подкладка Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14631-79		
			400 × 400	1	100 кг

17831.01.01.00

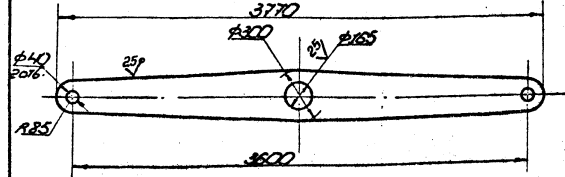
Крестовина

Лист	Масштаб	Масса
45,0	1:20	
Лист Листов		
Гипропроектспец. монтаж		
г. Москва		

Копировал

Формат 11

17831.01.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; балоб - h16; остальных - ± J16.

17831.01.00.01

Щека

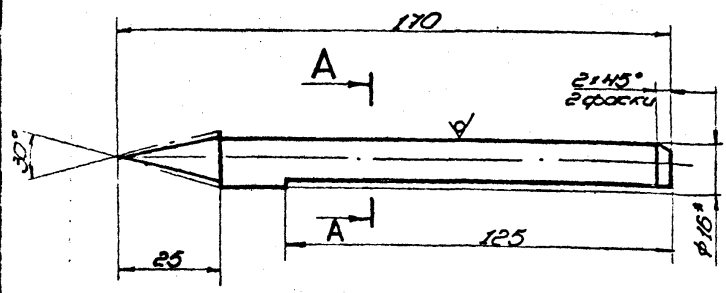
Лист	Масштаб	Масса
45,0	1:20	
Лист Листов		
Гипропроектспец. монтаж		
г. Москва		

Копировал

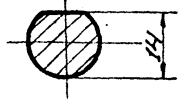
Формат 11

н. пр. 704-1-16884 а 8

ПВ21.04.00.01



A-A повернуто



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16; остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

ПВ21.04.00.01

Чертилка

Лист 02 1:1
 Резец с твердосплавной пластиной
 ГОСТ 5638-61
 г. Москва
 копировал

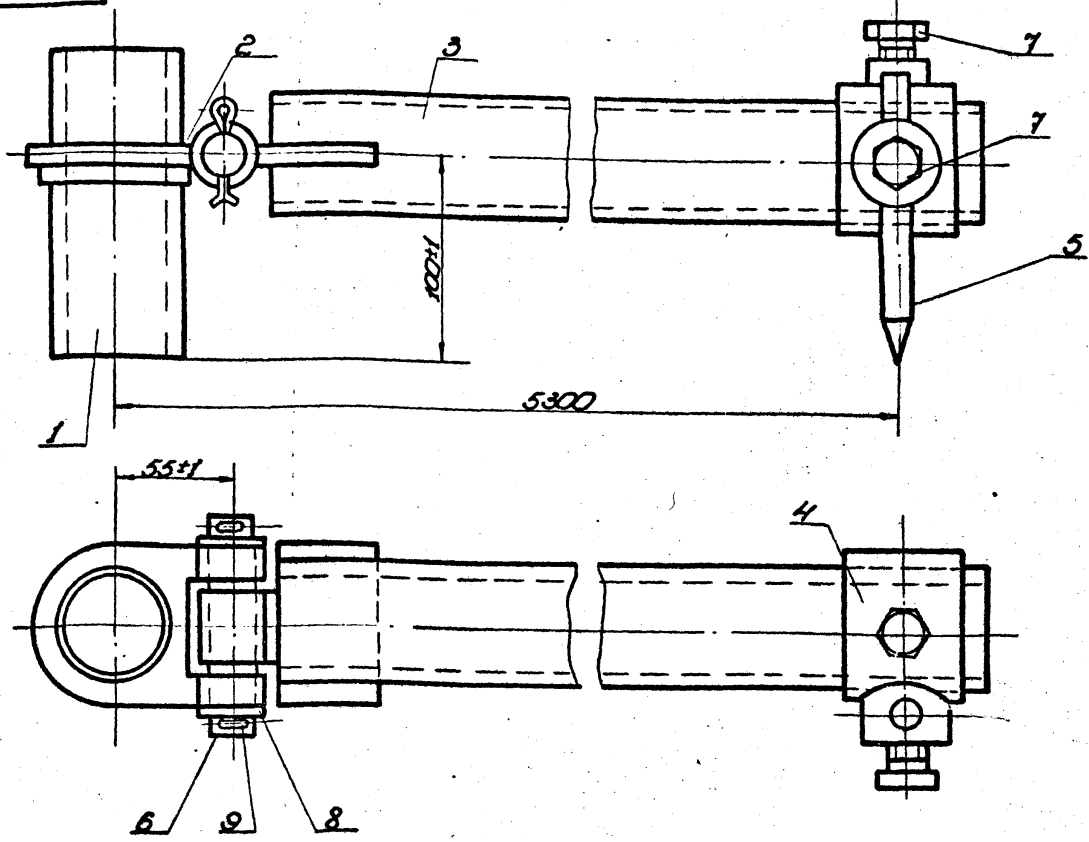
Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
12		ПВ21.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ21.04.01.00	Ось	1	
11	2	ПВ21.04.02.00	Кронштейн	1	
11	3	ПВ21.04.03.00	Штанга	1	
11	4	ПВ21.04.04.00	Держок	1	
			Детали		
11	5	ПВ21.04.00.01	Чертилка	1	
11	6	ПВ21.04.00.02	Ось	1	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М12х26,58,013 ГОСТ 7798-70	2	
	8		Шайба 20-002 ГОСТ 11371-79	2	
	9		Шпунт М132-002 ГОСТ 397-79	2	

ПВ21.04.00.00

Приспособление для разметки днища
 г. Москва
 копировал

Лист 01 1:1
 Гипроинформационный монтаж
 г. Москва
 формат А1

ПВ21.04.00.00СБ



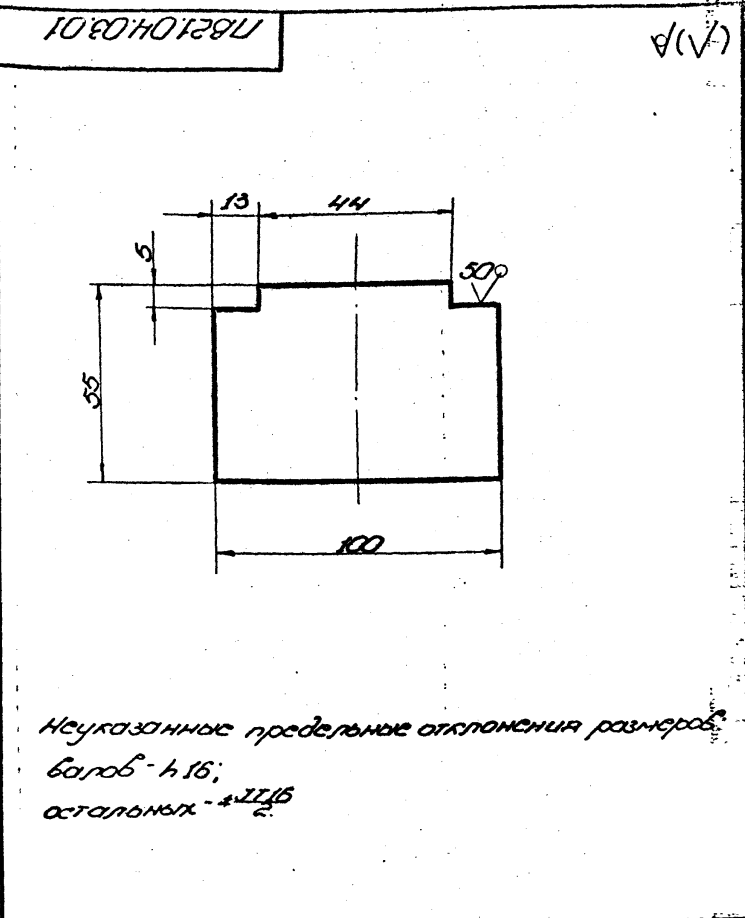
ПВ21.04.00.00СБ

Приспособление для разметки днища
 Сборочный чертеж
 г. Москва
 копировал

Лист 600 1:2
 Гипроинформационный монтаж
 г. Москва
 формат А2

м. н.р. 704-1-166.84 а 8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	ПВ21.04.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
14	1	ПВ21.04.03.01	Пластина	
54	2	ПВ21.04.03.02	Втулка	
		Л: 44	1	0,1 кг
54	3	ПВ21.04.03.03	Труба	
		Л: 5255	1	39,7 кг



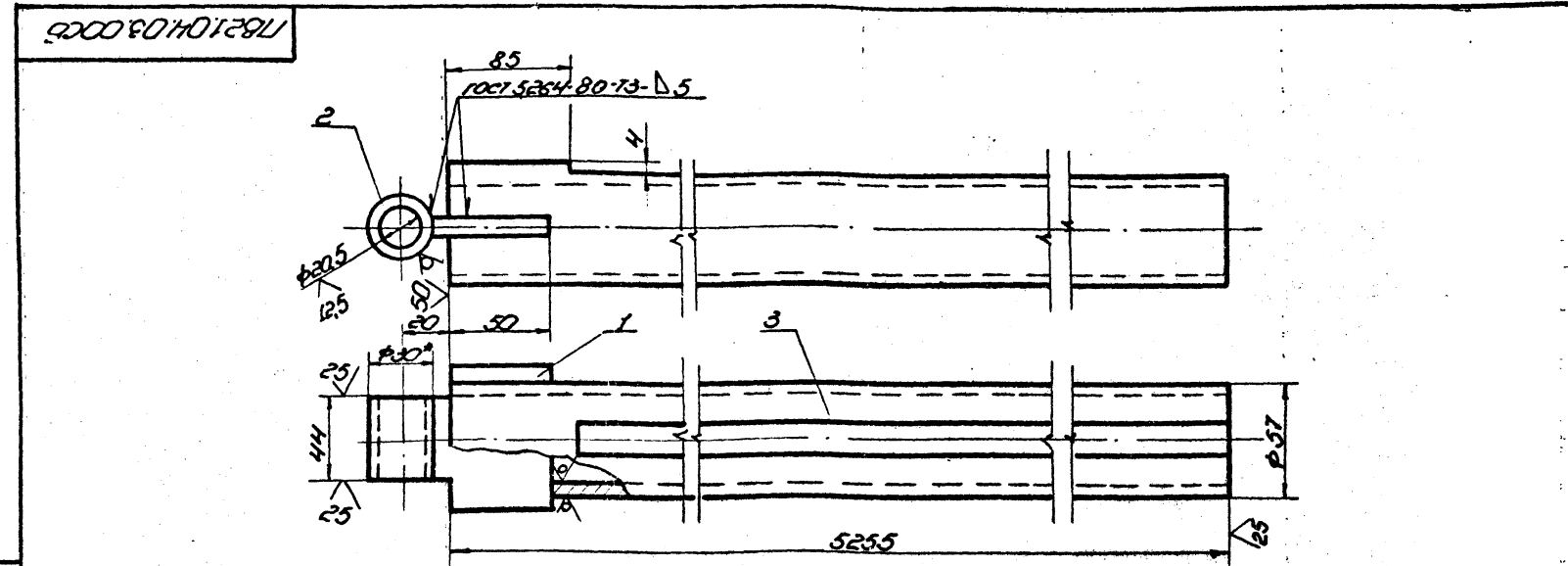
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 болтов - $\pm 0,16$;
 остальных - $\pm 0,16$

Лист в сборе

Лист в сборе

ПВ21.04.03.00		Лист	Листов
Исполнитель	Проверено	И	7
Лит. Т.И.П.	Лит. Т.И.П.	Гипропроект	МОНТАЖ
Уд. Кулиничев	Уд. Кулиничев	г. Москва	формат И

ПВ21.04.03.01		Лист	Листов
Исполнитель	Проверено	И	2
Лит. Т.И.П.	Лит. Т.И.П.	Гипропроект	МОНТАЖ
Уд. Кулиничев	Уд. Кулиничев	г. Москва	формат И



1. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,16$;
болтов - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,16$
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 54 $Rz 50$
4. * Размер для справок.

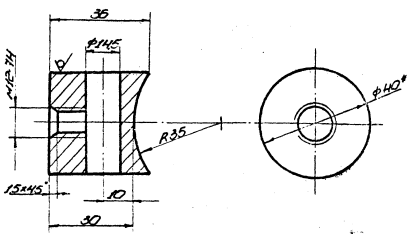
Лист в сборе

ПВ21.04.03.00СБ		Лист	Листов
Исполнитель	Проверено	И	12
Лит. Т.И.П.	Лит. Т.И.П.	Гипропроект	МОНТАЖ
Уд. Кулиничев	Уд. Кулиничев	г. Москва	формат И

И. П. С. 204-1-156, 84 С. 8

ЭОНОНОКРВЛ

R5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
болбов - h 16;
остальных - ± 0,1.
2. * Размер для справок.

ПБЭ1.04.04.03

БОБЫШКА

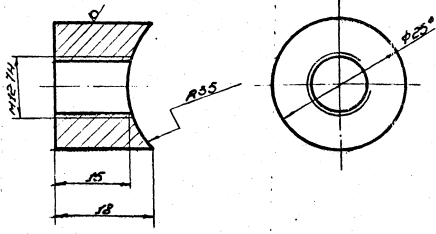
Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:1

Котировка
№ 40 ГОСТ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:1

ЮНОНОКРВЛ

R5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
болбов - h 16;
отверстий - Н16;
остальных - ± 0,1.
2. * Размер для справок.

ПБЭ1.04.04.01

БОБЫШКА

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,05	2:1

Котировка
№ 41 ГОСТ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,05	2:1

Контур	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Грам. масса
				Документация		
И			ПБЭ1.04.04.00СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПБЭ1.04.04.01	Бобышка	1	
И	2		ПБЭ1.04.04.02	Труба ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74		
				L=80	1	0,06 кг
И	3		ПБЭ1.04.04.03	Бобышка		

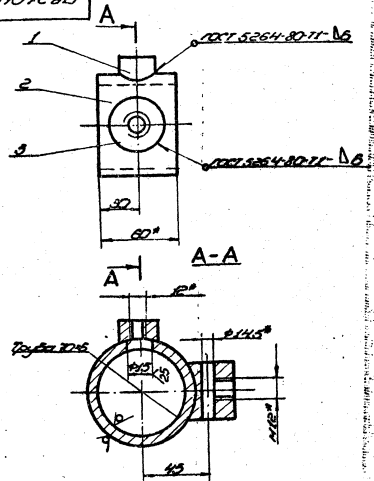
ПБЭ1.04.04.00

ДВУЖОК

Котировка

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:1

500ЭОНОНОКРВЛ



1. Электроды сборочные типа Э42Р.
ГОСТ 9487-75.
2. * Размер для справок.

ПБЭ1.04.04.00СВ

ДВУЖОК

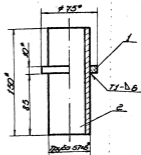
Сборочный чертеж

Котировка

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество
		Документация	
ИТ	ПВЗ1.04.01.00СБ	Сборочный чертеж	
		Ассембли	
ИТ	ПВЗ1.04.01.01	Кольцо	
		Лист № 1 от 2 листов в сборке Стр. 3 от 3 листов в сборке	
ИТ	ПВЗ1.04.01.02	Гайка	1 шт.
		Д: 75, д: 58 Трещина	
		Л: 150	1 шт.

930010 по ТЗ/В



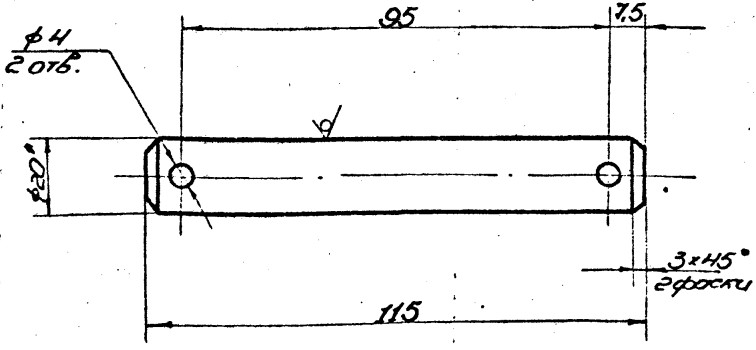
- Сварные швы по ГОСТ 5664-80 электродами сварочного типа Э42А ГОСТ 8467-75.
- Неуплотненные посадочные отверстия диаметром отверстий -118, болтов -118, остальных -2118.
- Шероховатость поверхностей, равна для дот 84.
- Размеры для справок

ПВЗ1.04.01.00СБ

№	Деталь	Кол-во	Материал
	00СБ		
	Сборочный чертеж		
	ИТ	125	1-2

17821.04.00.02

25 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2

17821.04.00.02

Ось

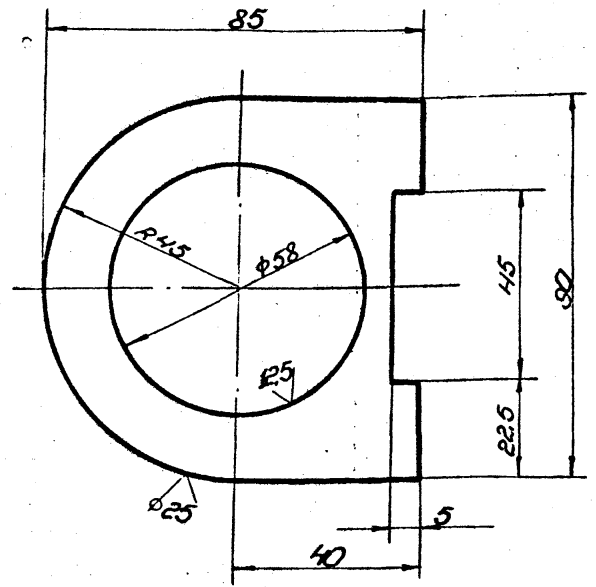
Лист	Масштаб	Масштаб
И	023	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Типромонтажные МОНТАЖ г. Москва		

Копировал

Указ. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

17821.04.02.01

4 (✓)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2

17821.04.02.01

Пластина

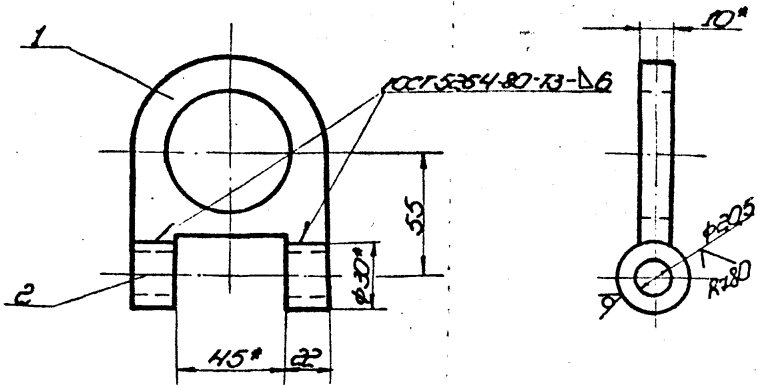
Лист	Масштаб	Масштаб
И	023	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Типромонтажные МОНТАЖ г. Москва		

Копировал

Указ. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

17821.04.02.00СБ

50 (✓)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ±IT16/2
3. * размер для справок.

17821.04.02.00СБ

Кронштейн

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	035	1:2
Лист	Листов	
1	1	
Типромонтажные МОНТАЖ г. Москва		

Копировал

Указ. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№	Зона	№З.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			17821.04.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		17821.04.02.01	Пластина	1	
64	2		17821.04.02.02	Втулка		
				В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L=22	2	00599

17821.04.02.00

Кронштейн

Лист	Масштаб	Масштаб
И	035	1:2
Лист	Листов	
1	1	
Типромонтажные МОНТАЖ г. Москва		

Копировал

Указ. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

17851.06.00.01

(N)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16

17851.06.00.01

УГО

Лист	Масштаб	Материал
И	5:0	1:2
Лист	Лист	Лист
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
И.Комп.	И.Комп.	И.Комп.
У.Тб.	У.Тб.	У.Тб.

Лист Б-ПН 18.001.1890.374
ВСТ.3075.001.1463.719
г. Москва
Копировал

17851.06.00.02

25

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16
2. * Размер для справок.

17851.06.00.02

Палец

Лист	Масштаб	Материал
И	1:5	1:2
Лист	Лист	Лист
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
И.Комп.	И.Комп.	И.Комп.
У.Тб.	У.Тб.	У.Тб.

Лист Б-ПН 18.001.1890.374
ВСТ.3075.001.1463.719
г. Москва
Копировал

17851.06.00.00СБ

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16

3. Шероховатость поверхностей разв для дет. 54 - 59
4. * Размер для справок.

17851.06.00.00СБ

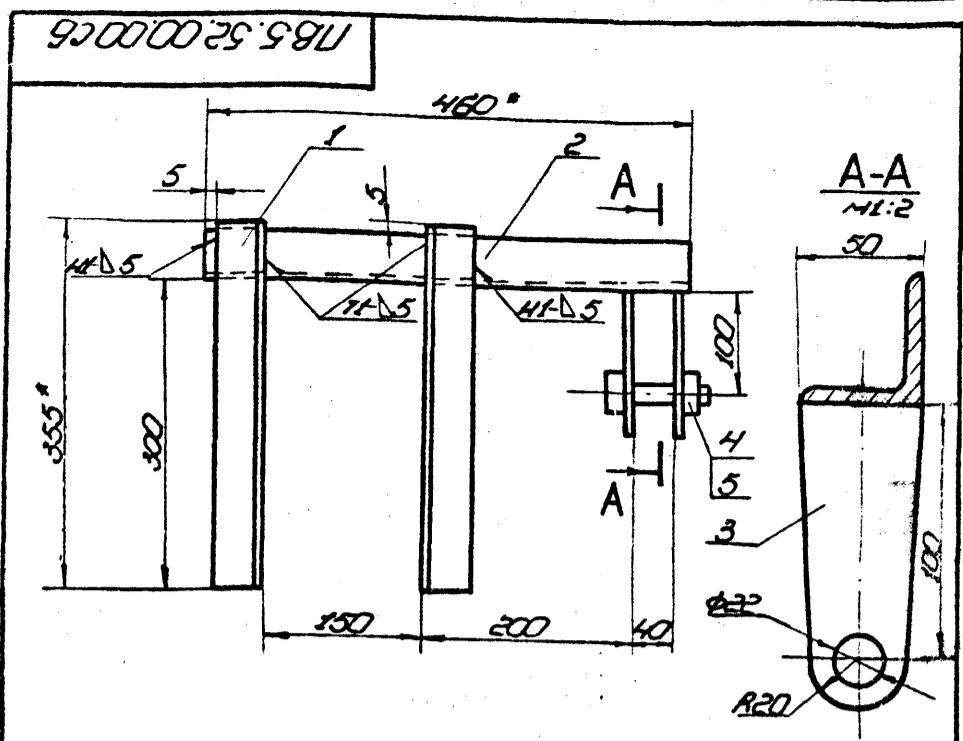
Лист	Масштаб	Материал
И	1:20	1:10
Лист	Лист	Лист
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
И.Комп.	И.Комп.	И.Комп.
У.Тб.	У.Тб.	У.Тб.

Козлы для демонтажа
монтажной стойки.
сборочный чертеж
г. Москва
Копировал

м.п.р. 704-1-166.84 а 8

15-1273-2 ЛНБ. 83-500

т. н.р. 704-1-166.84 а 8



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
балоб h 16; ± 1/16
остальных - ± 1/2
- Шероховатость поверхностей реза для детали 64 30
- Размеры для справок.

1785.52.00.00.06

Скоба для навешивания блока		Лист	Масса	Максимум
сборочный чертеж		И	60	1:2
		Лист	Листов	1
		Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва		
		Копирован		

Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата

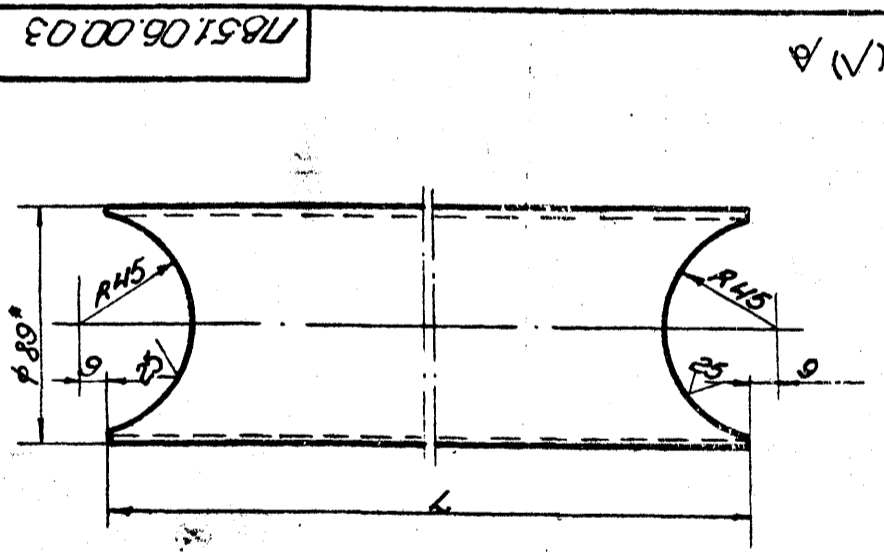
Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	1785.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1	1785.52.00.01	Уголок	
		ГОСТ 8253-74		
		Ст. 3 ГОСТ 8253-74		
		L: 355	2	1,3 кг
64	2	1785.52.00.02	Уголок	
		ГОСТ 8253-74		
		Ст. 3 ГОСТ 8253-74		
		L: 460	1	1,7 кг
64	3	1785.52.00.03	Щелк	
		ГОСТ 10923-74		
		Лист 1		
		Ст. 3 ГОСТ 10923-74		
		50x120	2	0,4 кг
		Стандартные шпильки		
4		Шпилька М20x1,5-58		
		ГОСТ 7798-70		
5		Шпилька М20		
		ГОСТ 5915-70		

1785.52.00.00

Скоба для навешивания блока		Лист	Листов	1
сборочный чертеж		И		
		Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва		
		Копирован		

Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1785.06.00.03	850	5,45
1785.06.00.03-01	1170	9,0

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
балоб h 16; ± 1/16
остальных - ± 1/2
- Размер для справок.

1785.06.00.03

Труба		Лист	Масса	Максимум
		И	См. табл.	1:2
		Лист	Листов	1
		Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва		
		Копирован		

Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата

Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	1785.06.00.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	1785.06.00.01	Ухо	2
11	2	1785.06.00.02	Палец	1
11	3	1785.06.00.03	Труба	2
		ГОСТ 8253-74		
		Ст. 3 ГОСТ 8253-74		
		L: 360	1	6,3 кг
64	5	1785.06.00.04	Труба	
		ГОСТ 8253-74		
		Ст. 3 ГОСТ 8253-74		
		L: 2000	4	17,0 кг
64	6	1785.06.00.05	Стойка	
		ГОСТ 8253-74		
		Ст. 3 ГОСТ 8253-74		
		L: 2000	4	17,0 кг
		Стандартные шпильки		
		Шпилька 8x55		
		ГОСТ 397-79	1	

1785.06.00.00

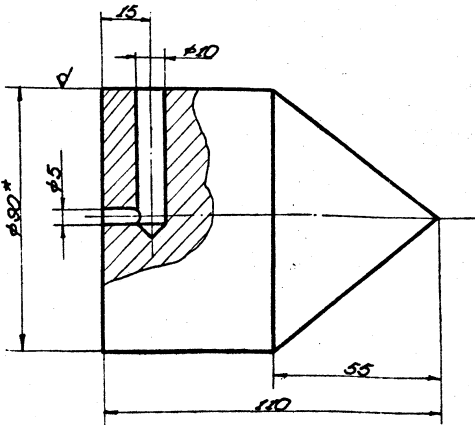
Труба		Лист	Листов	1
сборочный чертеж		И		
		Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва		
		Копирован		

Увед. и подп. Подп. и дата Взам. амб. Увед. и подп. Подп. и дата

м. пр. 704-1-166.84 а.8

17812.01.00.00

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; остальных - ± I/16.
2. Размер для справок.

17812.01.00.00

Отвес

Лист	Масштаб	Материал
1	4:1	1.1
Лист	Материал	1
1	1	1

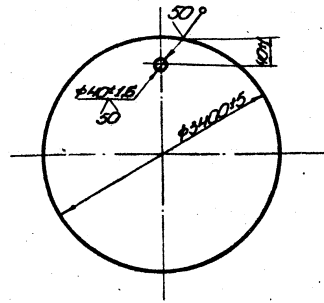
В. Ю. КОС. 18803-74
Окт. 5.2312-79

Легирован

Формат 11

17812.02.00.00

16 (V)



17812.02.00.00

Поддон

Лист	Масштаб	Материал
1	3:1	1.20
Лист	Материал	1
1	1	1

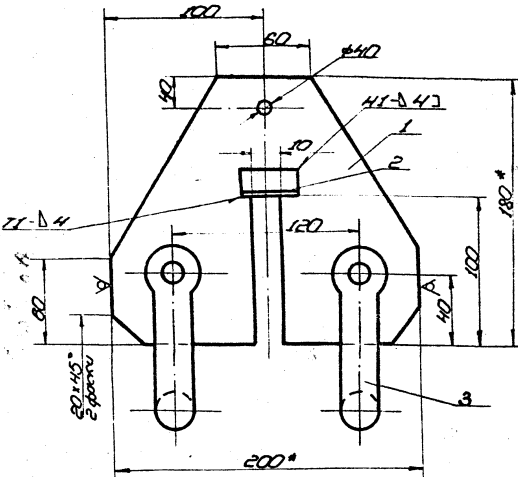
В. Ю. КОС. 18803-74
Окт. 5.2312-79

Легирован

Формат 11

1781.04.00.00.00

50 (V)



1. Сборные швы по 1001 5264-80. Электроды сборные типа ЭНГЭ 1001 9461-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± I/16.
3. Размеры для справок.

1781.04.00.00.00

Бронитейн для расчистки
сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
1	4:1	1.2
Лист	Материал	1
1	1	1

Легирован

Формат 11

№	Обозначение	Материал	кол.	Примечание
1	1781.04.00.00.00	Документация		Сборочный чертеж
		Листов		
2	1781.04.00.01	Пластина	1	В. Ю. КОС. 18803-74 Окт. 5.2312-79
3	1781.04.00.02	Орлов	1	180x200
		Л = 50	2	2 шт
		Стандартные изделия		
		Среды СР-21	2	Окт. 5.2312-79

1781.04.00.00

Бронитейн для расчистки

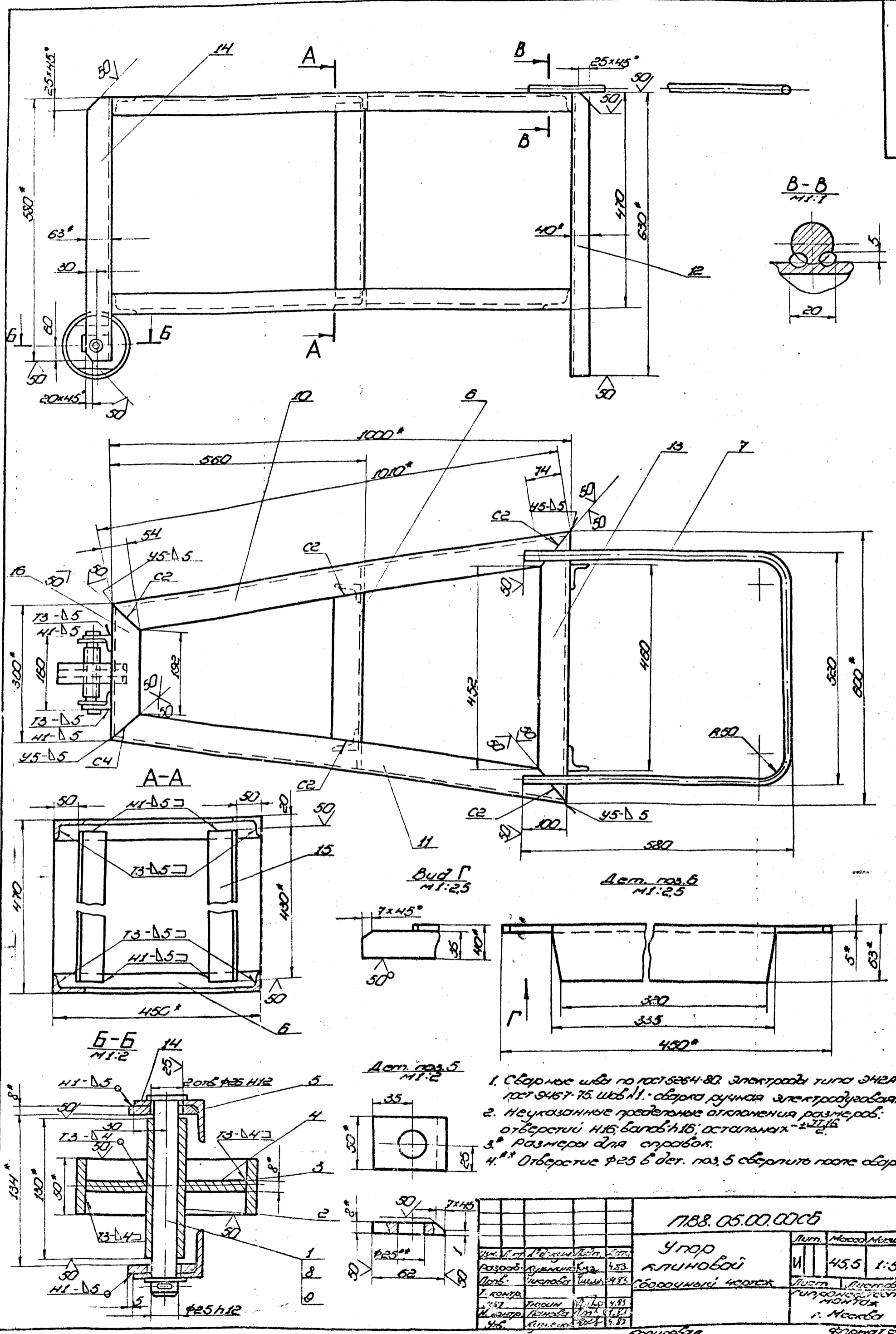
Лист	Материал	1
1	1	1

Легирован

Формат 11

1788.05.00.00005

м.рп. 704-1-166.84 а.8



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭАЭЛ, ГОСТ 9467-75 шв. 11 - сварка ручная электродуговая.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов h16; остальных - ±IT/2.
- 3. * Размеры для справок.
- 4. ** Отверстие φ25 в дет. поз. 5 сверлить после сборки.

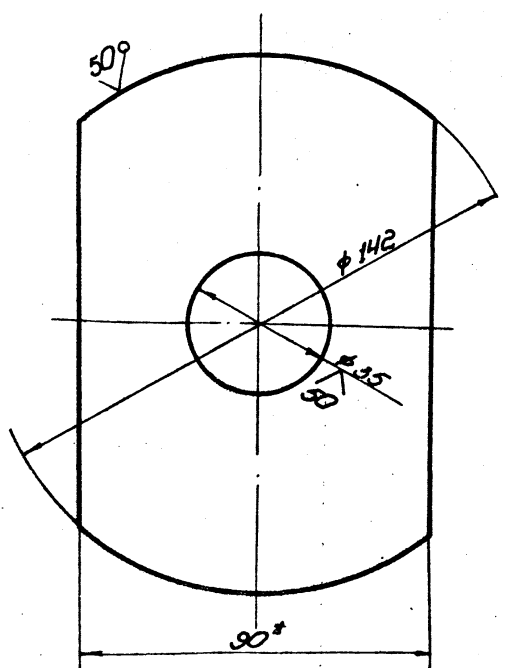
1788.05.00.00005		
Изм.	Исполн.	Масштаб
1	И.И.И.	1:5
Угол алюминевой		
Сборочный чертеж		
Лист 1		
Исполн. И.И.И.		
М.И.И.		
Копирован		
9-го этаж		

Угол алюминевой

м. пр. 704. 1-166.84 а.в

178.05.00.04

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h-16; остальных $\pm 11/16$.
2. * Размер для справок

178.05.00.04

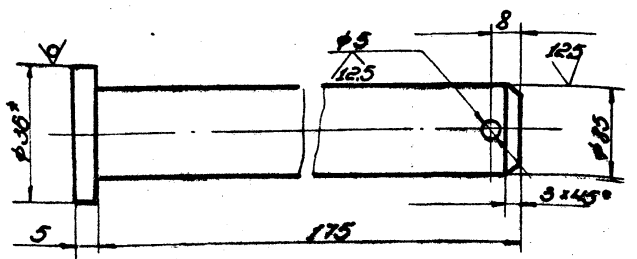
Диaphragма

Мат	Масса	Норматив
И	0,65	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

178.05.00.01

25 (N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h-16; остальных $\pm 11/16$.
2. * Размер для справок

178.05.00.01

Ось

Мат	Масса	Норматив
И	0,70	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
54	11 178.05.00.09	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1010	2	3,95кг
54	12 178.05.00.10	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 630	2	2,46кг
54	13 178.05.00.11	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 600	2	2,35кг
54	14 178.05.00.12	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 580	2	2,27кг
54	15 178.05.00.13	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 430	2	1,68кг
54	16 178.05.00.14	УГОЛОК Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 300	2	1,17кг
8		Стандартные изделия Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02кг
9		Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01кг

178.05.00.00

Угол клиновидный
 Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
54	178.05.00.00.06	Документация Сборочный чертеж		
11	1 178.05.00.01	Ось	1	
54	2 178.05.00.02	Ступица Труба 25x32x0,3 ГОСТ 8.310-78 L = 130	1	0,33кг
54	3 178.05.00.03	Обод Труба 63x10x0,3 ГОСТ 8.310-78 L = 50	1	1,50кг
11	4 178.05.00.04	Диaphragма	1	
54	5 178.05.00.05	Накладка Полоса 63x50x1 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16кг
54	6 178.05.00.06	Переключатель Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 450	2	1,52кг
54	7 178.05.00.07	Ручка В-16 ГОСТ 2590-71 Круж. Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1600	1	2,50кг
54	10 178.05.00.08	УГОЛОК L=1010 Уголок 63x40x5 ГОСТ 8.310-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,95кг

178.05.00.00

Угол клиновидный

Мат	Масса	Норматив
И	7	2

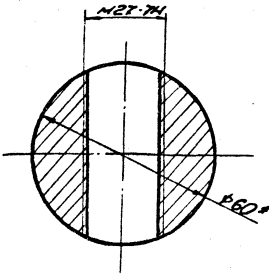
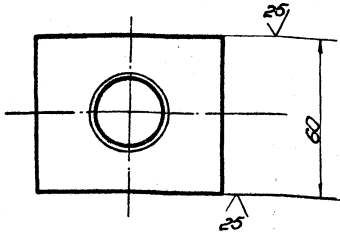
Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

17-15-19-2

м. пр. 704-1-166.84 а.8

1784.05.00.03

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

1784.05.00.03

Пластина

Лист 12 из 12

1:1

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

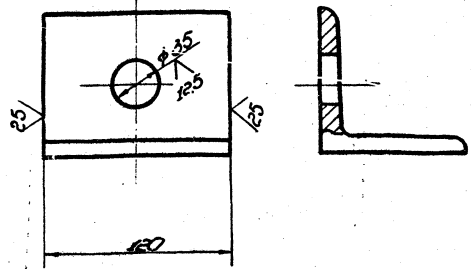
Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

Лист 12 из 12

1784.05.01.02

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - ±IT16.

1784.05.01.01

Уголок

Лист 125 из 12

1:1

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

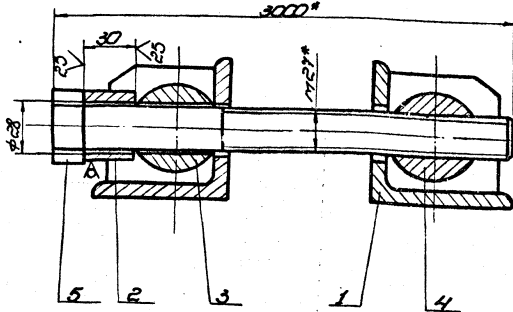
Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

Лист 125 из 12

1784.05.00.00.05

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: - ±IT16.
2. * Размеры для справок.

1784.05.00.00.05

Стальной приспособ
ленце

Лист 16 из 12

1:2

Лист 16 из 12

Лист 16 из 12

Лист 16 из 12

Лист 16 из 12

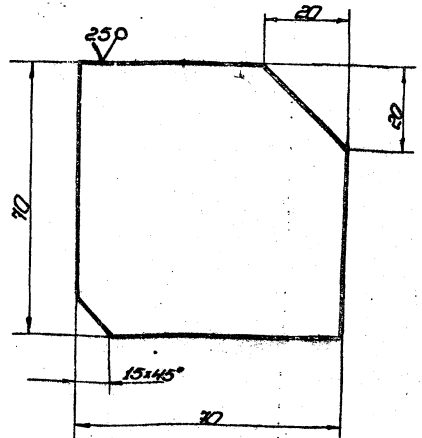
Лист 16 из 12

Лист 16 из 12

Лист 16 из 12

1784.05.01.02

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: - ±IT16.

1784.05.01.02

Ребро

Лист 93 из 1:1

1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

Лист 93 из 1:1

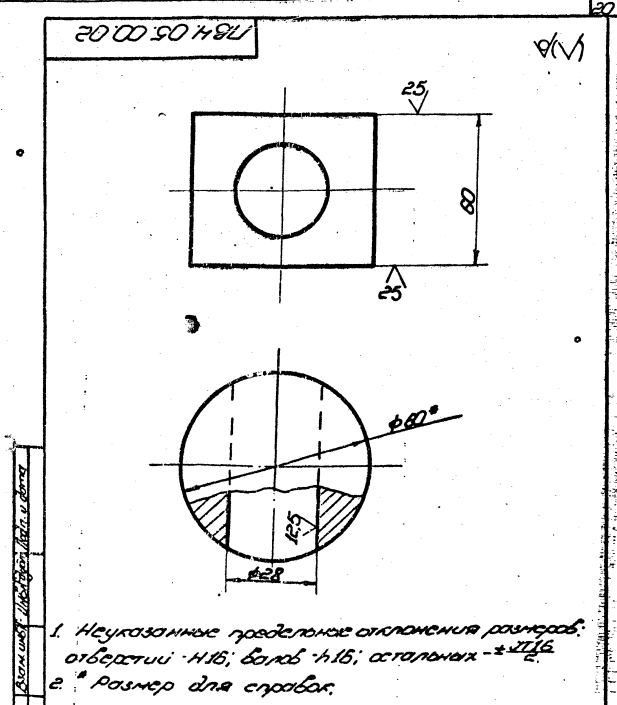
м. пр. 704-1-166.84 а.8

м. пр 704-1-166.84 а 8

Лист 1 из 1
Итого листов 1
Листы в сборе 1

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
11	184.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 184.05.01.01	Ребро	2	
11	2 184.05.01.02	Уголок	1	

Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что	Листы
1		184.05.01.00	1982	И	1	1
Исполн.		Курочкин	1982			
Провер.		Горюхи	1982			
Н. контрол.		Панова	1982			
Чит.		Кузнецов	1982			
Лист		184.05.01.00		Кронштейн		1
Листы		184.05.01.00		Гидроагрегат		1
Листы		184.05.01.00		Монтаж		1
Листы		184.05.01.00		г. Москва		1
Листы		184.05.01.00		формат 11		1



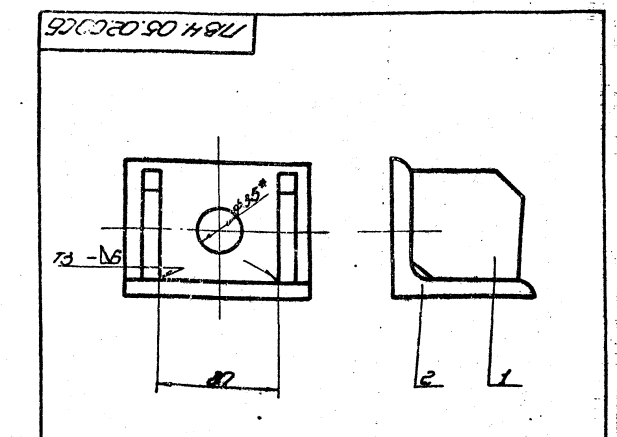
Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что	Листы
1		184.05.00.02	1982	И	1	1
Исполн.		Сухарь	1982			
Провер.		Горюхи	1982			
Н. контрол.		Панова	1982			
Чит.		Кузнецов	1982			
Лист		184.05.00.02		Сухарь		1
Листы		184.05.00.02		Гидроагрегат		1
Листы		184.05.00.02		Монтаж		1
Листы		184.05.00.02		г. Москва		1
Листы		184.05.00.02		формат 11		1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; бортов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

15-1273-2 Лист 83-600

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
11	184.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные изделия		
11	1 184.05.01.00	Кронштейн	2	
		Детали		
11	2 184.05.00.01	Втулка	1	Q15A1
11	3 184.05.00.02	Сухарь	1	
11	4 184.05.00.03	Гайка	1	

Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что	Листы
1		184.05.00.00	1982	И	1	1
Исполн.		Стяжков	1982			
Провер.		Горюхи	1982			
Н. контрол.		Панова	1982			
Чит.		Кузнецов	1982			
Лист		184.05.00.00		Стяжок		1
Листы		184.05.00.00		Гидроагрегат		1
Листы		184.05.00.00		Монтаж		1
Листы		184.05.00.00		г. Москва		1
Листы		184.05.00.00		формат 11		1



1. Сборку производить по ГОСТ 5254-82
Электроды сборочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±IT16/2.
3. * Размер для справок.

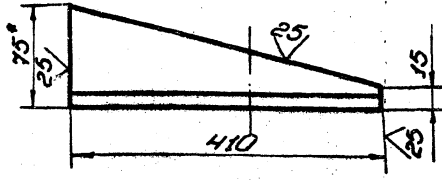
Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что	Листы
1		184.05.01.00.05	1982	И	1	1
Исполн.		Кронштейн	1982			
Провер.		Сборочный чертеж	1982			
Н. контрол.		Панова	1982			
Чит.		Кузнецов	1982			
Лист		184.05.01.00.05		Кронштейн		1
Листы		184.05.01.00.05		Гидроагрегат		1
Листы		184.05.01.00.05		Монтаж		1
Листы		184.05.01.00.05		г. Москва		1
Листы		184.05.01.00.05		формат 11		1

т. нр. 204-1-166.84 а 8

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1787.11.00.0005	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1787.11.00.001	Уголок	2	

1787.11.00.001

В(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - 1.16.
2. * Размер для справок.

Указ. №, маш./Почт. и дата в том числе. Указ. №, маш./Почт. и дата

Указ. №, маш./Почт. и дата в том числе. Указ. №, маш./Почт. и дата

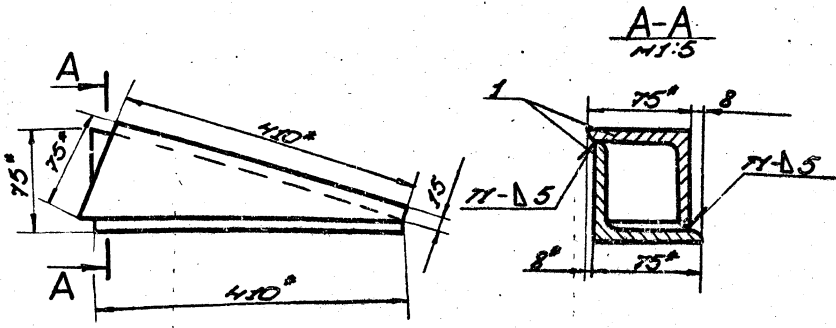
Изм.	№	Контр.	Дата	Масштаб	1787.11.00.001 КЛИН	Лист	№	Масштаб
Разработ.	Числова	Шум	04.83			И	36	1:5
Провер.	Куркина	Шум	04.83			Лист Листов		
Т. контр.	Торин	Шум	04.83			Гидроиспытания		
Н. контр.	Панова	Шум	04.83			Монтаж		
Ч.к.	Кузнецов	Шум	04.83		г. Москва			

Копировал

Изм.	№	Контр.	Дата	Масштаб	1787.11.00.001 УГОЛОК	Лист	№	Масштаб
Разработ.	Числова	Шум	04.83			И	36	1:5
Провер.	Куркина	Шум	04.83			Лист Листов		
Т. контр.	Торин	Шум	04.83			Гидроиспытания		
Н. контр.	Панова	Шум	04.83			Монтаж		
Ч.к.	Кузнецов	Шум	04.83		г. Москва			

Копировал

1787.11.00.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - 1.16.
3. * Размеры для справок.

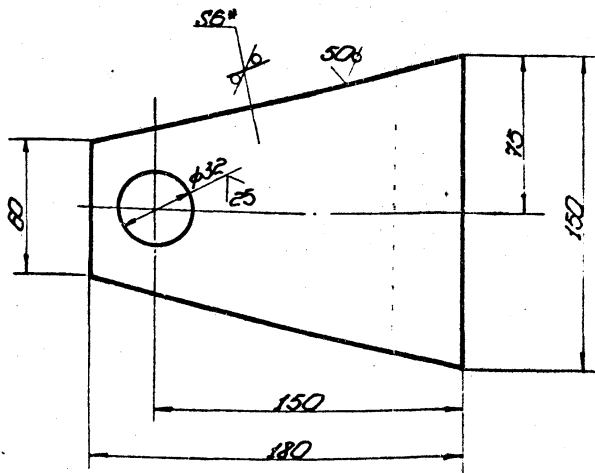
Указ. №, маш./Почт. и дата в том числе. Указ. №, маш./Почт. и дата

Изм.	№	Контр.	Дата	Масштаб	1787.11.00.0005 КЛИН	Лист	№	Масштаб
Разработ.	Числова	Шум	04.83			И	40	1:5
Провер.	Куркина	Шум	04.83			Лист Листов		
Т. контр.	Торин	Шум	04.83			Гидроиспытания		
Н. контр.	Панова	Шум	04.83			Монтаж		
Ч.к.	Кузнецов	Шум	04.83		г. Москва			

Копировал

т. нр. 704-1-156.84 а 8

1785.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

1785.07.00.04

ЩЕКА

Лист	Место	Кол-во
И	0,75	1:2
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
	г. Москва	
	Формат И	

Копировал

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
Б	1785.07.00.00.05	Сварочной чертеж		
		Детали		
Б4	1	1785.07.00.01		Фланец
		Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1785.07.00.02		Труба L=90
		Труба 133x6 ГОСТ 8163-74		
Б4	3	1785.07.00.03		Шайба
		d=32 D=50		
		Ст. 3 ГОСТ 2390-71		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
И	И	1785.07.00.04		Щека
Б4	5	1785.07.00.05		Ось
		Ст. 3 ГОСТ 2390-71		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=130		

Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

1785.07.00.00

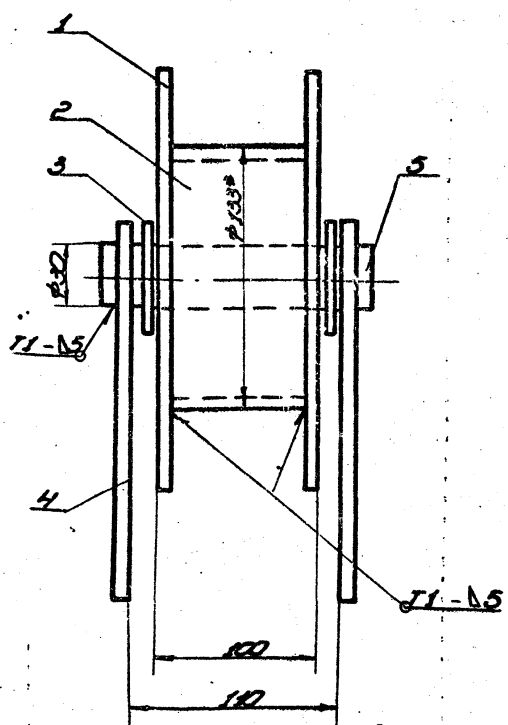
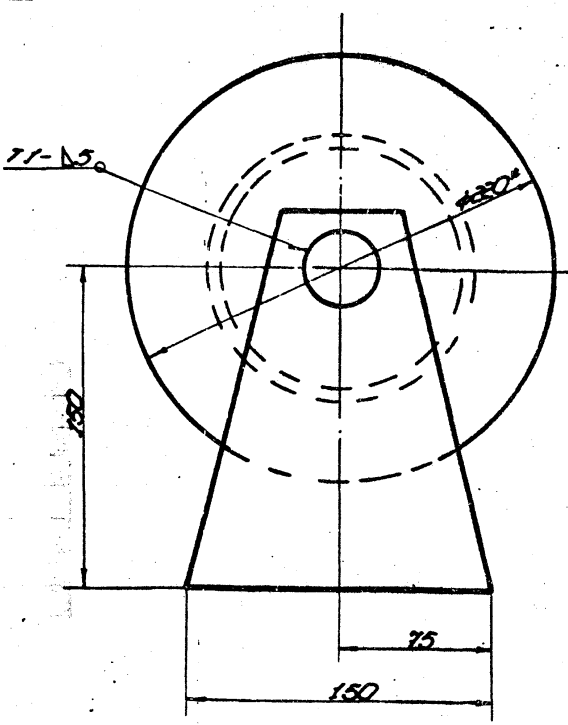
Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лист	Место	Кол-во
И		1
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
	г. Москва	
	Формат И	

Копировал

Формат И

1785.07.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5201-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - R3.
4. * Размеры для справок.

1785.07.00.00.06

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

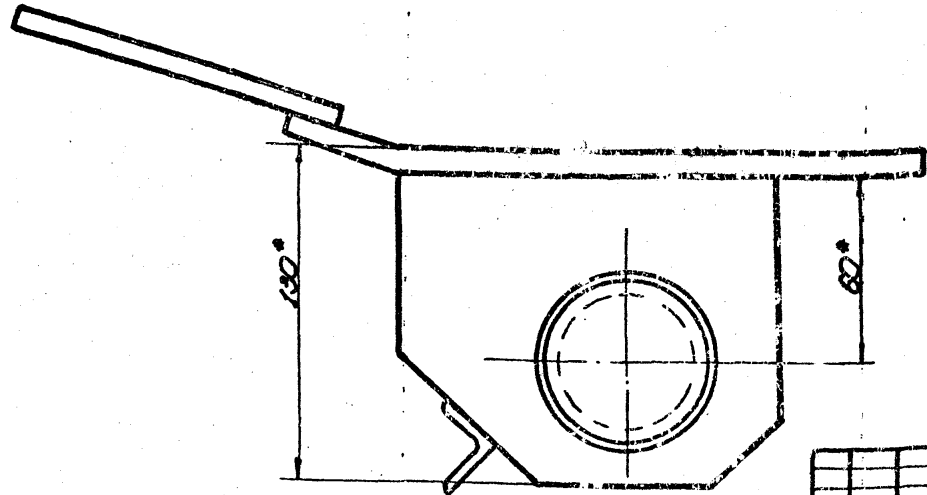
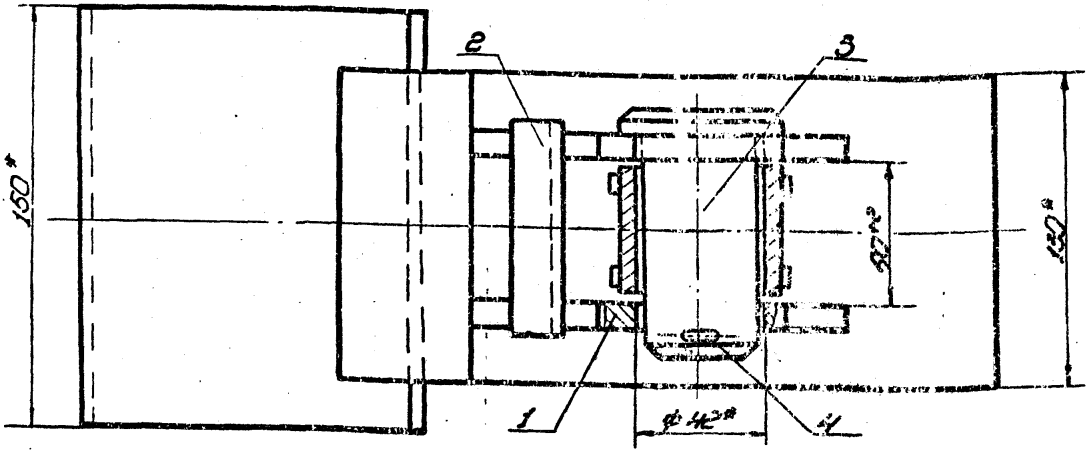
Лист	Место	Кол-во
И	7,6	1:2
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
	г. Москва	
	Формат И	

Копировал

Формат И

17831.02.00.00.06

м. пр. 704-1-166.84 а.8

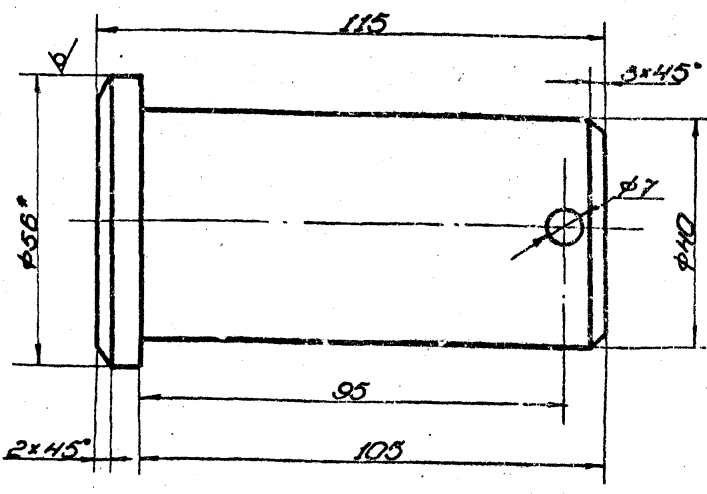


* Размеры для справок.

17831.02.00.00.06				Сквозь для разбор- ти буння рупона	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Г-Зн	№	И	9:4	1:2
Исполн.	Провер.	Деталь	№	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
М. пр.	Получено	№	193	Гипроинформационный	МОНТАЖ		
И. пр.	Копирован	№	1.83	г. Москва	Формат А1		

17831.02.00.01

125 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±1/10.
- * Размер для справок.

17831.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:2	1:1
Лист	Листов	Гипроинформационный
МОНТАЖ	г. Москва	Формат А1

5:56 ГОСТ 2590-71
ГОСТ 3 ГОСТ 535-79
Копирован

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	17831.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
И	1	17831.02.01.00	Втулка	1
И	2	17831.02.02.00	Корпус	1
		Детали		
И	3	17831.02.00.01	Палец	1
		Стандартные изделия		
4		Шпилька 6.3x6.3 ГОСТ 917-79	1	00241

17831.02.00.00

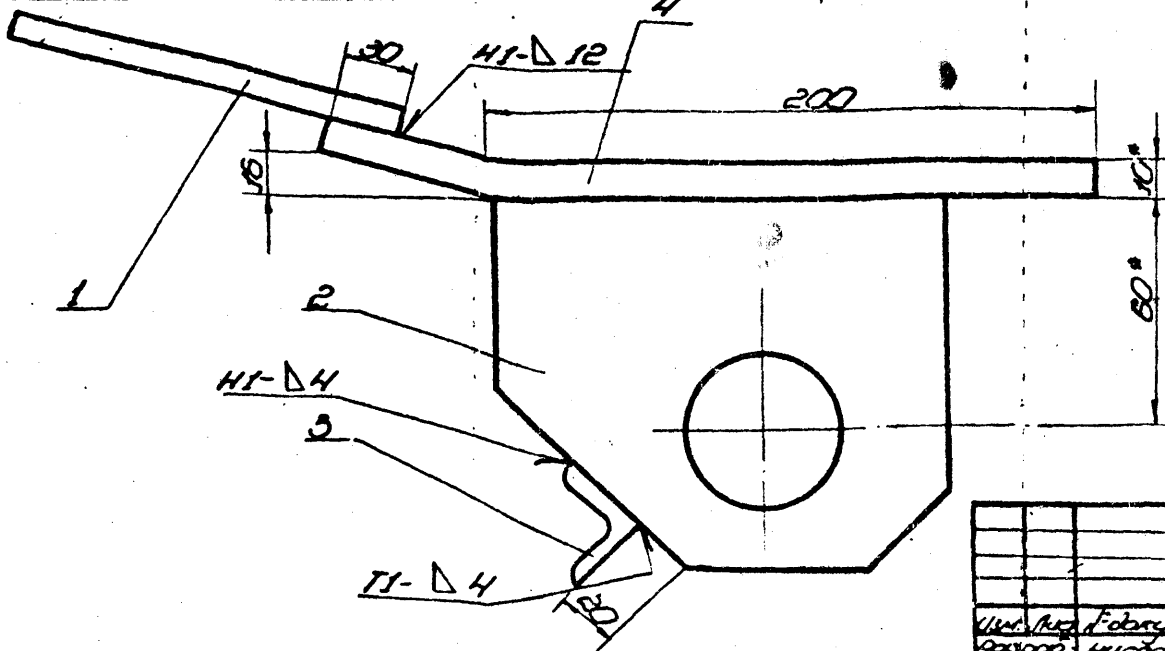
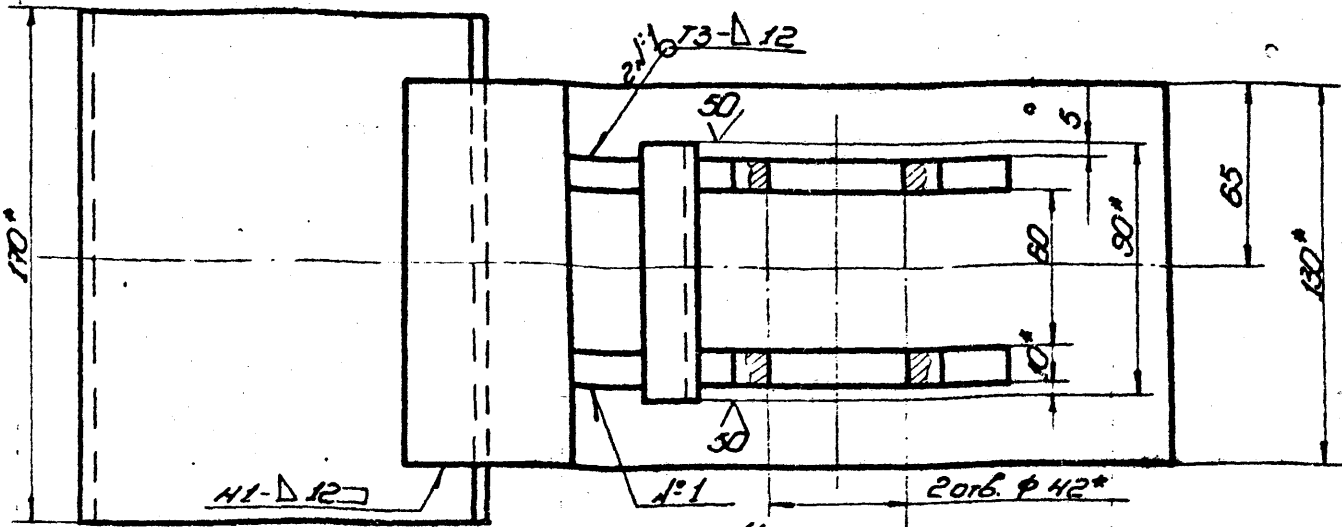
Сквозь для
разборти буння
рупона

Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:2
Лист	Листов	Гипроинформационный
МОНТАЖ	г. Москва	Формат А1

м. пр. 704-1-166.84 а.8

м. нр. 704-1-166.811 с. 8

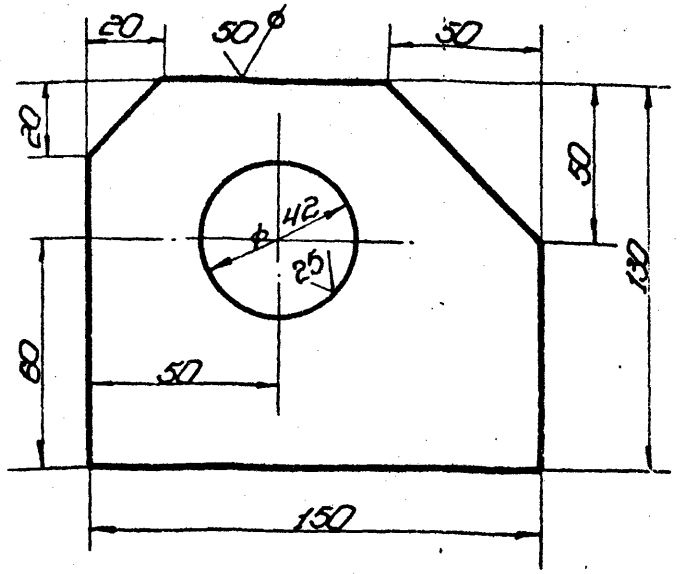
17831.02.02.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей резьбы для дем. БЧ: 5.

17831.02.02.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус				И	80	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
				г. Москва		

17831.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

17831.02.02.02				Лист	Масштаб	Масштаб
ЩЕКА				И	2,5	1:2
				г. Москва		

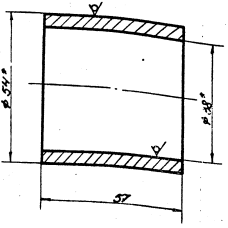
Код	Обозначение	Наименование	Лист	Прим. зам.
12	17831.02.02.00.05	Документация Сборочный чертёж		
		Детали		
54	1 17831.02.02.01	Пластина Полоса Б 10 × 190 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	300г
11	2 17831.02.02.02	Щека	2	
54	3 17831.02.02.03	Переключатель Уголок Б 25 × 25 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=100	1	900г
54	4 17831.02.02.04	Пластина Полоса Б 10 × 190 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=270	7	420г

17831.02.02.00				Лист	Листов	Масштаб
Корпус				И	1	
				г. Москва		

т. пр. 704. 1-168,84 а. 8

17Б31.02.01.01

25 (✓)



Размеры для справок

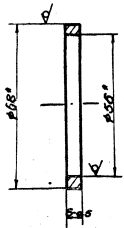
17Б31.02.01.01

Втулка

Материал	Масса	Масштаб
И	97	1:1
Лист 1 из 1		
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

17Б31.02.01.02

25 (✓)



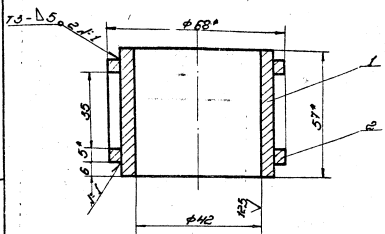
Размеры для справок

17Б31.02.01.02

Кольцо

Материал	Масса	Масштаб
И	92	1:1
Лист 1 из 1		
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

17Б31.02.01.0005



- Сварные швы по ГОСТ 52654-80. Электроды типа ЭНДЗ ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - Н18, остальных - Е2.
- Размеры для справок.

17Б31.02.01.0005

Втулка

Материал	Масса	Масштаб
И	12	1:1
Лист 1 из 1		
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

№	Обозначение	Наименование	Техн. условия
И	17Б31.02.01.0005	Документация Сборочный чертеж	
И	1	17Б31.02.01.01	Втулка
И	2	17Б31.02.01.02	Кольцо

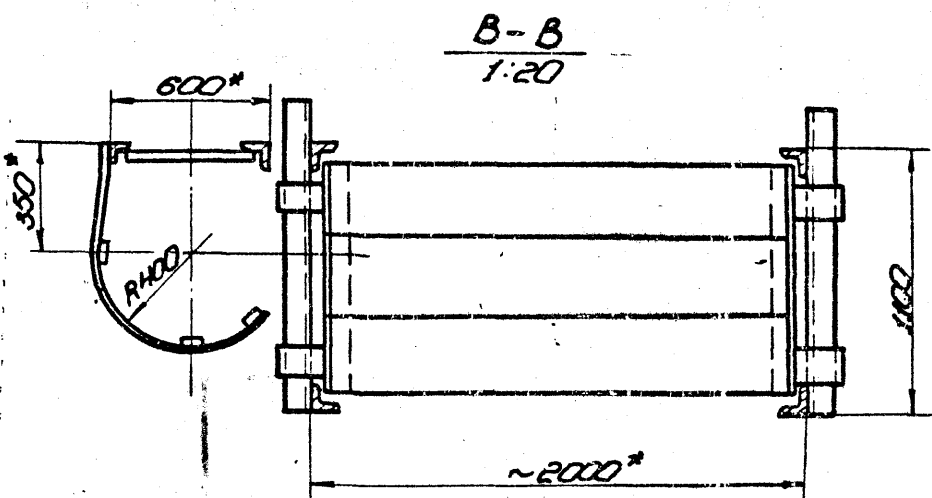
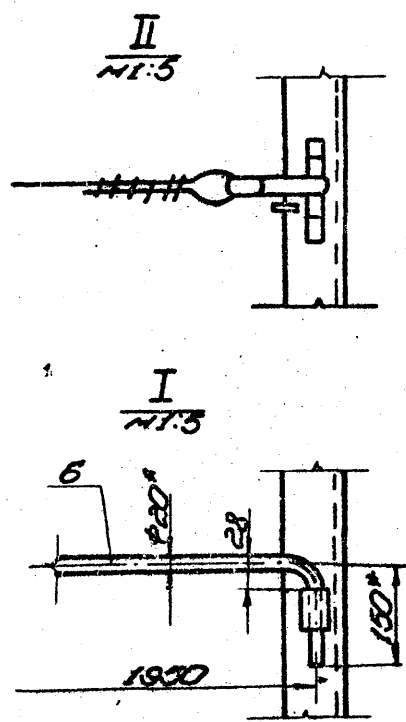
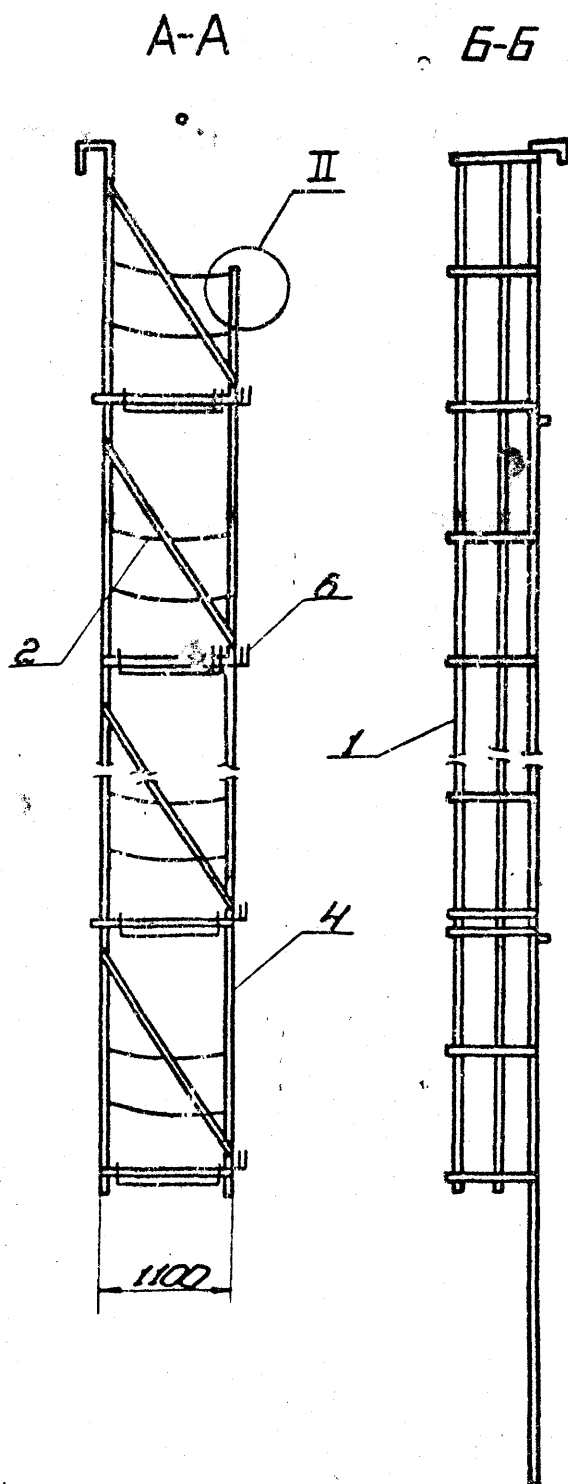
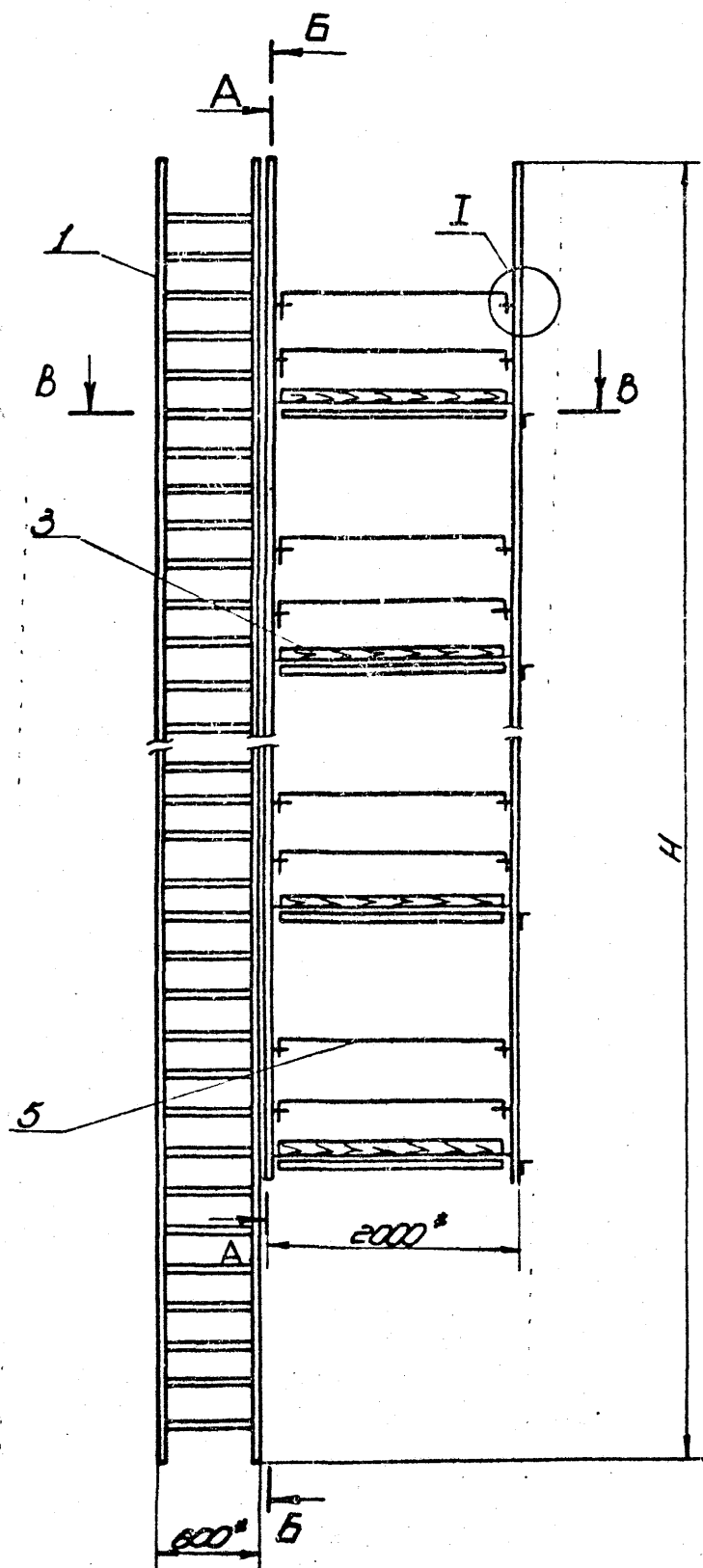
17Б31.02.01.00

Втулка

Материал	Масса	Масштаб
И	1	1:1
Лист 1 из 1		
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

m. n.p. 704-1-166.84 a 8

1789.10.00.0000



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	Масса, кг
1789.10.00.000	16000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 2/IT16.
- Испытать на статическую нагрузку силой $P = 55000$.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограждения на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

1789.10.00.0000				Лист	Масса	Таблица
Исполн.	Провер.	Дата	Содержание	№	г/д	№
И.А.И.	К.А.И.	1985	Листы чертежа для сборки лестницы вертикального монтажного столика.	1	1985	1
Т.А.И.	Т.А.И.	1985	Сборочный чертеж.	2	1985	2
Н.А.И.	П.А.И.	1985		3	1985	3
У.А.И.	К.А.И.	1985		4	1985	4

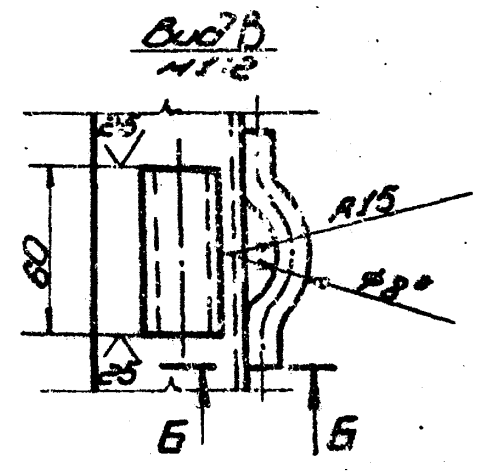
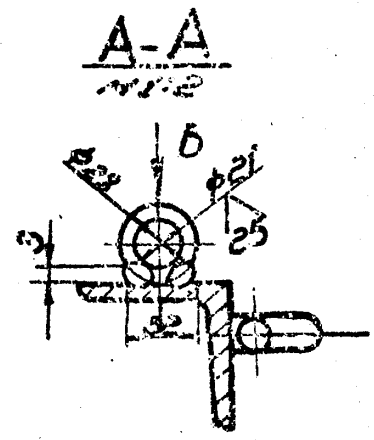
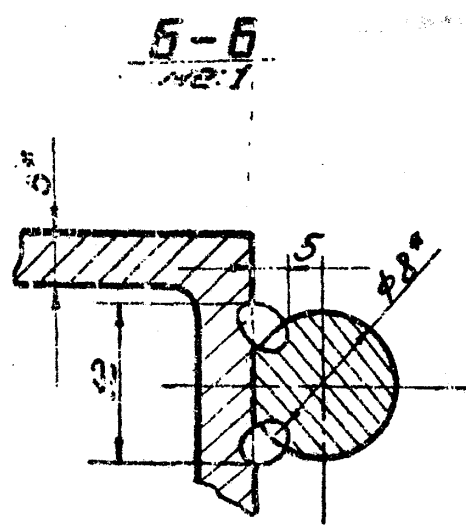
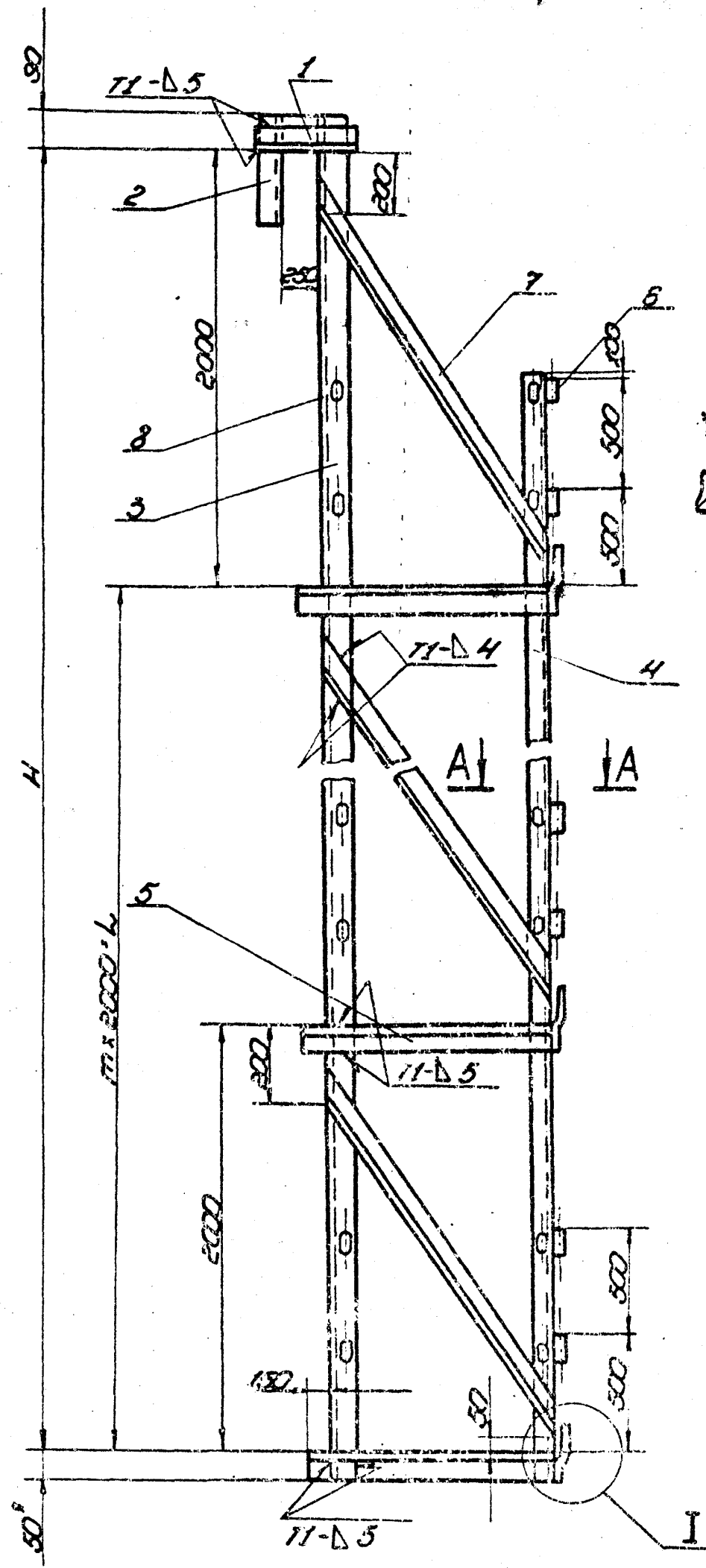
Учб. завод / Исполн. в деталях / Провер. в деталях / Сборка в деталях / Испыт. в деталях

Копировал

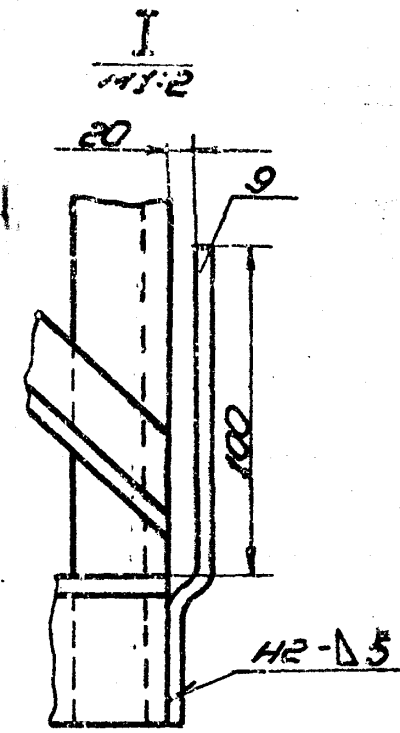
Формат

м. п. 704-1.166.84 а. 8

1789.10.04.00СБ



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
1789.10.04.00	16000	14000	7	2190
-01	10000	8000	4	1380
-02	8000	6000	3	1000
-03	6000	4000	2	730
-04	4000	2000	1	550



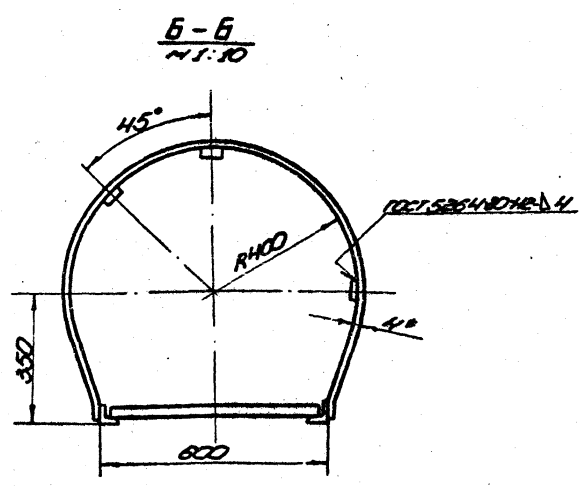
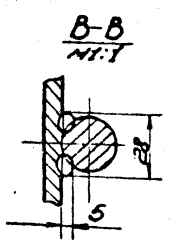
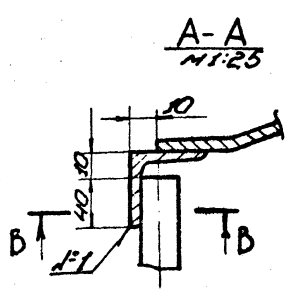
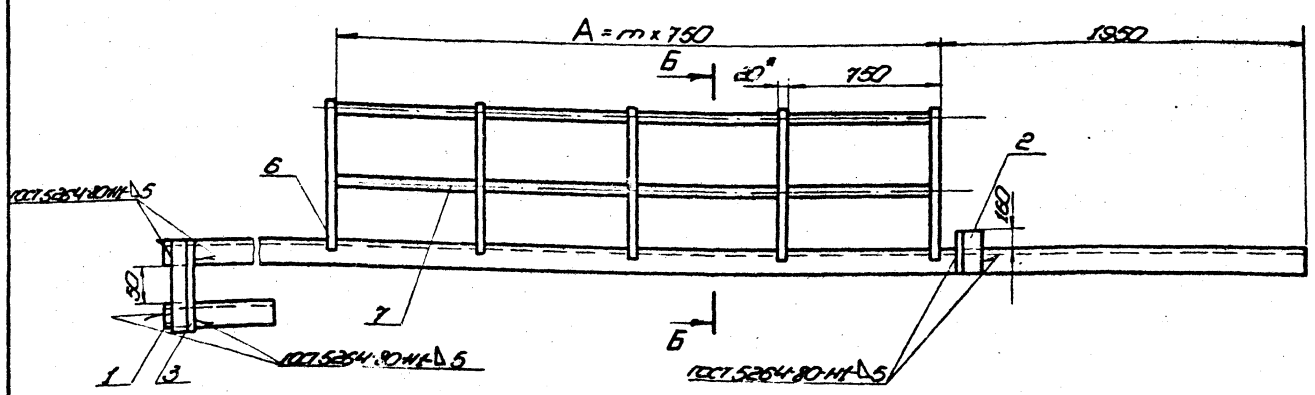
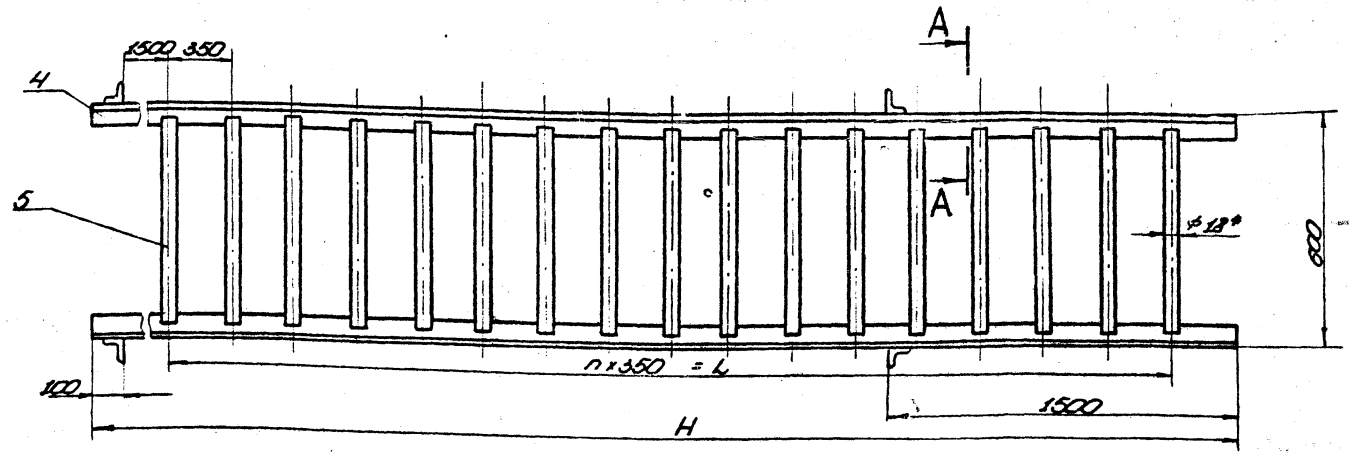
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,2.
- Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 - 2,5.
- Размер для справок.

Упр. Проект. Подп. и дата. Проект. Подп. и дата. Проект. Подп. и дата.

1789.10.04.00СБ				Лист	Масштаб
БОЛОБУИНИ				№	СМ.
Эксплуатационный чертеж				№	табл.
				Лист	Масштаб
				Гипропроект	
				МОНТАЖ	
				г. Москва	
				И.И.И.	

m.p. 704-1-10-84 a.p.

1789.10.01.0005



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса кг
	H	L	A			
1789.10.01.00	1800	16100	15150	46	21	1510
-01	1200	10150	9150	29	13	1110
-02	900	7000	6150	20	9	820
-03	7500	5600	5250	16	7	670
-04	6000	4200	3750	12	5	420

- Шов 1:1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНЗР ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальная - ± I16/2.
- Шероховатость поверхностей разв для деталей 64-59.
- * Размер для справок.

Лист 1 из 1

1789.10.01.0005			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Разработ.	Утвержден	Шифр	Масштаб
Лестница			СМ.
Сборочный чертеж			1:10
Г.Контр.			Лист
Г.ЭТ			Монтаж
М.Контр.			г. Москва
Шифр			2000-0722

т. пр. 704-1-166 84 а в

Формат Знак Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			ПВ9.10.00.00-04 см. сб.		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка		
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1 кг
					Лист 3
ПВ9.10.00.00					Формат 11

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Знак Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1 кг
					Лист 2
ПВ9.10.00.00					Формат 11

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

ПВ9.10.03.04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - н16
остальных ± $\frac{IT16}{2}$

Полка

Изм. Лист и докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Кузьмина К.М. 4.83	И	5,8	1:5
Проб. Числова С.М. 04.83	Лист	Листов 1	
Т.контр. Тарим 4.83			
И.контр. Пянова 4.83			
Утв. Кузнецов 4.83			

Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Лист 3

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Знак Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			ПВ9.10.04.00-04 см. сб.		
			Детали		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4100	1	20 кг
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12 кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4 кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Круж Круж В28 ГОСТ 2590-81 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круж В-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=170	2	0,3 кг
					Лист 5
ПВ9.10.04.00					Формат 11

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

1-166.84

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ПВ9.10.01.07	L = 6750	3	4,35 кг
			ПВ9.10.01.00.03 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 7500	2	18,3 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	17	0,435 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	8	1,25 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L = 5250	3	3,35 кг
			ПВ9.10.01.00-04 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 6000	2	9,7 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	13	0,435 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	6	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L = 3750	3	2,4 кг
			ПВ9.10.01.00		
				Лист	3

Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
БУ	22	ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Уголки		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ9.10.01.01	L = 300	2	0,95 кг
БУ	2	ПВ9.10.01.02	L = 200	2	0,1 кг
БУ	3	ПВ9.10.01.03	L = 170	2	0,49 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПВ9.10.01.00 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 18000	2	43,5 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	47	0,435 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23 кг
			ПВ9.10.01.00		
				Лит.	Лист
				И	1
				Листов	3
			Лестница		
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва	

Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L = 16100	3	
			ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 12000	2	29,0 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	30	0,435 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L = 10150	3	6,3 кг
			ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 9000	2	21,8 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	21	0,435 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23 кг
			ПВ9.10.01.00		
				Лист	2

Формат 11

50 (✓)

10.00.01.00

50 (✓)

2 отв. $\phi 6,3$

1950

150

20*

10

50

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm IT16/2$

2. * Размер для справок

ПВ9.10.00.01

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,1	1:1

Ограждение жесткое

Лит.	Листов
И	1

В20 ГОСТ 2590-74
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

Формат 11

м. пр. 704-1-16с.84 а 8

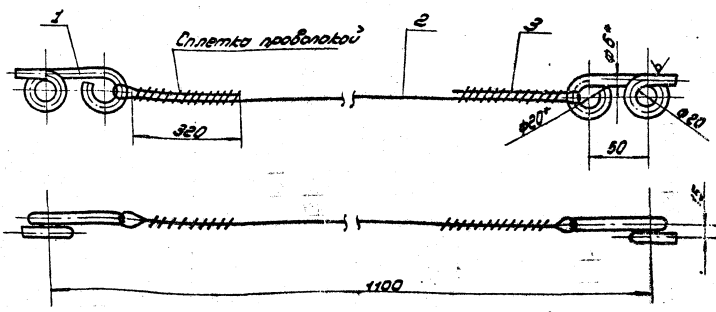
Угол наклона лапки равен 45 градусам, шаг резьбы 1 мм, ширина лапки 10 мм

Лист	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		П89.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БН	1	П89.10.02.01	86 ГОСТ 2390-77 Крут. ст 3 ГОСТ 335-79 L=240	2	0,1 кг
			Материалы		
	2		Канат 8.1-Г-1-1864 (180) ГОСТ 7668-80 L=1900	1	0,5 кг
	3		Пробовка 15 ГОСТ 3282-74		0,5 кг
П89.10.02.00					
Исполн.	Провер.	Н. В. С. К. М.	Л. П. Д. М.	Дата	
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
Ограждение мягкое			Лист 1 из 1 ИПРОВОДПРОЕКТИНСТРУКТ г. Москва		
Формат И1					

Лист	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
22		П89.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.10.00.00.01СБ		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	15	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	8	
11	4	П89.10.04.00	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	15	
БН	5	П89.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15*150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,7 кг
			П89.10.00.00.01СБ		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00-01	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	5	
11	4	П89.10.04.00-01	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
П89.10.00.00					
Исполн.	Провер.	Н. В. С. К. М.	Л. П. Д. М.	Дата	
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.	С. С. С. С. С.
Ограждение мягкое			Лист 1 из 1 ИПРОВОДПРОЕКТИНСТРУКТ г. Москва		
Формат И1					

Угол наклона лапки вправо и влево равен 45 градусам, шаг резьбы 1 мм, ширина лапки 10 мм

П89.10.02.01СБ



1. Незначительные предельные отклонения размеров: отверстий - Н18; валов - h18; остальных - ± 0,1.
2. * Размер для справок.

Угол наклона лапки вправо и влево равен 45 градусам, шаг резьбы 1 мм, ширина лапки 10 мм

Лист	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		П89.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Ограждение мягкое		
			Сборочный чертеж		
И			0,4	1:2	
Лист 1 из 1 ИПРОВОДПРОЕКТИНСТРУКТ г. Москва					
Формат И1					

м. пр 704-1-166.34

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	29 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=5150	1	10,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	3	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60		
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	12	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
ПВ9.10.04.00						Лист 4

Формат 11

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=7150	1	27 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	4	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,3 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	16	0,04 кг
ПВ9.10.04.00						Лист 3

Формат 11

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	32	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=9150	1	35 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	5	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1 кг
ПВ9.10.04.00						Лист 2

Формат 11

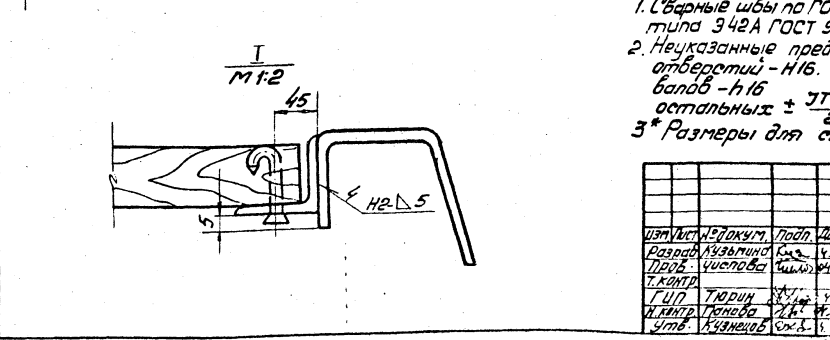
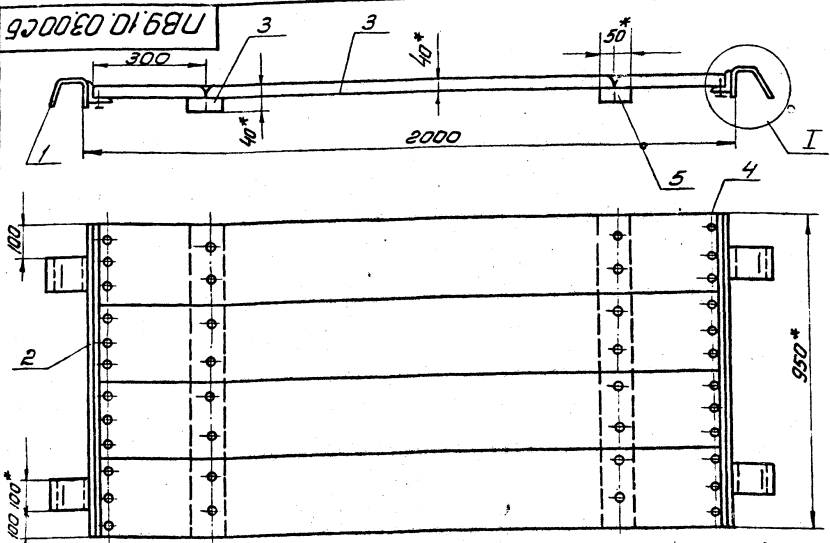
Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		ПВ9.10.04.00 С6		Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
				Захват		
				Швеллер	8 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	1	ПВ9.10.04.01		L=400	1	4,7 кг
Б4	2	ПВ9.10.04.02		L=350	1	1,3 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ПВ9.10.04.00 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=15150	1	57,2 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	8	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4 кг
ПВ9.10.04.00						Лист 2
Разраб. Кузьмина Проб. Числова ГИП Тюрин Н.контр. Панаева Утв. Кузнецов				6.83 4.83 4.83 6.28	Лист Лист Листов 1 1 5 Гипроцветспец- монтаж г. Москва	

Формат 11

Баковина

м. пр. 704-1-156-84 а 8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок.

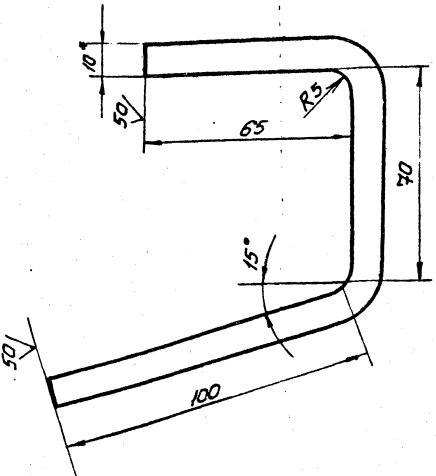
ПВ9.10.03.00СБ

Лит. Число Листов		И 40,2 1-10	
Лит. Число Листов		Лит. Число Листов	
Лит. Число Листов		Лит. Число Листов	

Копировал БЗ

Лист 10.03.00СБ

ПВ9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ9.10.04.01

Крюк

Лит.	Число	Листов
И	0,9	1:1
Лит. Число Листов		
Лит. Число Листов		

6-100 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал БЗ

Формат И

Лист 10.04.01

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		ПВ9.10.03.01	Крюк		4
И	2		ПВ9.10.03.02	Полка		2
<u>Материалы</u>						
<u>Лит. материалы</u>						
				ГОСТ 8498-66		
				Лоски 40	0,03	м3
<u>Стандартные изделия</u>						
				Гвозди 6x50		
				ГОСТ 283-75		50
				Гвозди 6x70		
				ГОСТ 283-75		50

ПВ9.10.03.00

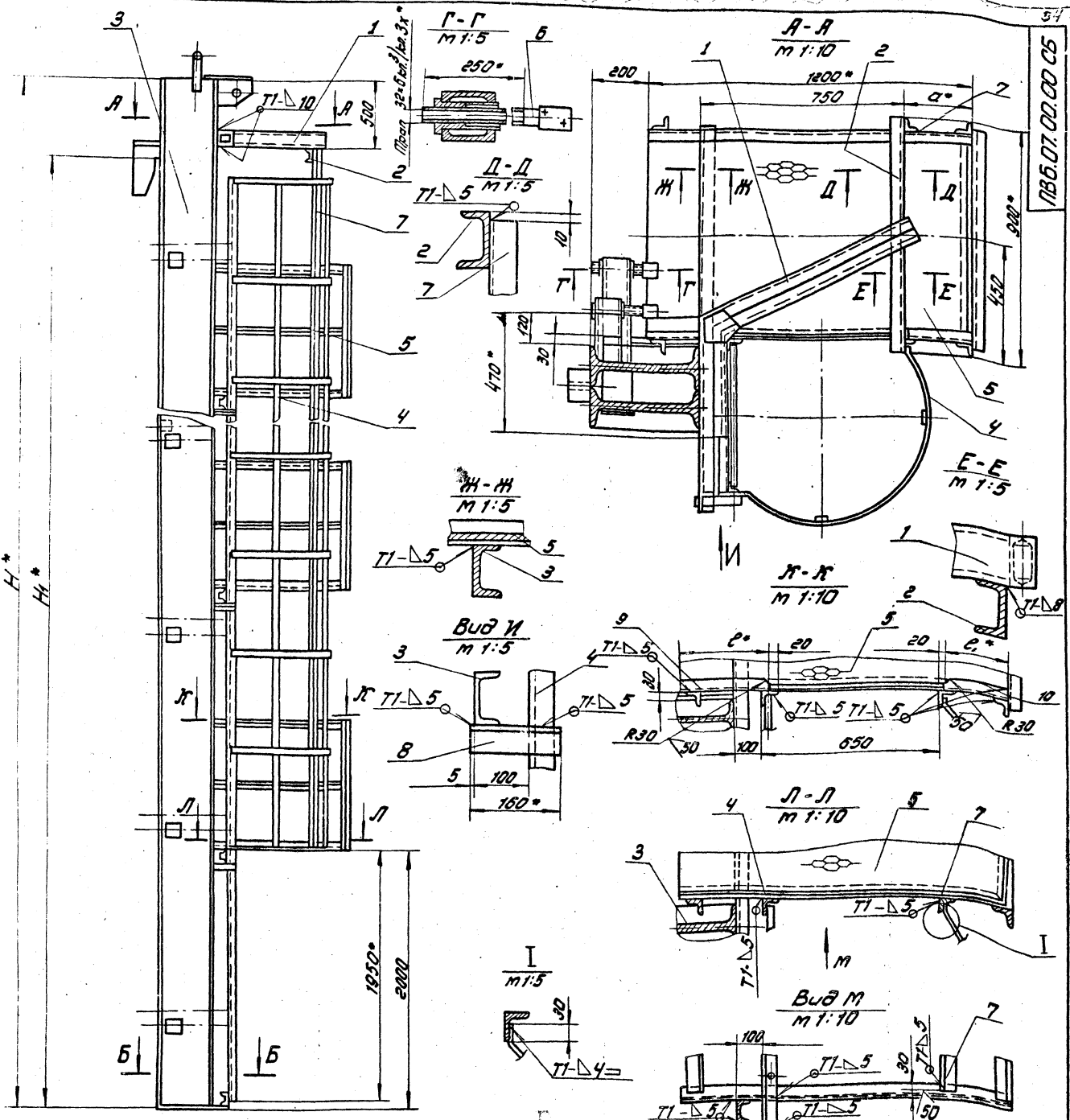
Площадка

Лит.	Число	Листов
И		
Лит. Число Листов		
Лит. Число Листов		

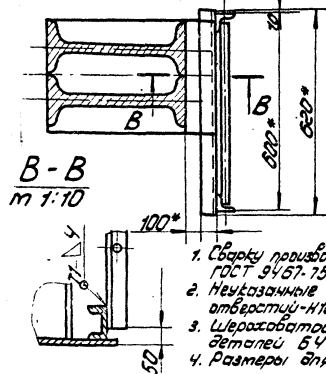
6-100 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал БЗ

Формат И



Б-Б
m 1:10



1. Сварку производить электродом типа Э42.9 по ГОСТ 9457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5254-80;
2. Независимые предельные отклонения размеров: отверстий - H15; бортов - h15; остальных ± 2/12;
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 (R5);
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	d	e	e1		
186.07.00.00	18 520	17880	150	430	130	4381.0	для РВС в диаметре 18м
-01	12 520	11920	290	290	270	2200.0	" 12м
-02	10 520	8940	350	230	330	1530.0	" 9м
-03	8 520	7450	410	170	390	1100.0	" 7,5м
-04	6 520	5960	410	170	390	830.0	" 6м

186.07.00.00.05											
Изм.	Исполн.	Н. док.	Лист	Дата	Приспособление для изготовления сварочного монтажного стойка			Лист	Масса	Максимальная	
№	И.	У.	№	Д.	№	№	№	№	кг	См.	Мкс.
№	И.	У.	№	Д.	№	№	№	№	кг	См.	Мкс.
1	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
2	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
3	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
4	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
5	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
6	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
7	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
8	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
9	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
10	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
11	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
12	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
13	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
14	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
15	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
16	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
17	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
18	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
19	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120
20	И.К.	У.П.	1	04.83	1	1	1	1	4381.0	18	120

т. н. р. 704-1-156.84 а.8

Формат 11
Лист 4 из 4
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=230	4	1,1 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=330	4	1,0 кг
П86.07.00.00.03 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.03	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.03	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		3	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт			
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6000	2	22,6 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	6	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,54 кг
П86.07.00.00						Лист 4

Формат 11

Формат 11
Лист 3 из 3
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	10	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=290	5	1,1 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	5	1,0 кг
П86.07.00.00.02 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.02	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.02	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		4	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		12	
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	30,2 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	8	0,6 кг
П86.07.00.00						Лист 3

Формат 11

Формат 11
Лист 2 из 2
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=15000	2	60,0 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	15	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=430	8	1,5 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=130	8	0,5 кг
П86.07.00.00.01 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.01	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.01	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		5	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		16	
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10000	2	37,7 кг
П86.07.00.00						Лист 2

Формат 11

Формат 11
Лист 5 из 5
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
22		П86.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж			
22		1	Сборочные единицы			
И	1	П86.07.01.00	Кронштейн		1	
<u>Детали</u>						
БУ	2	П86.07.00.01	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	27 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
П86.07.00.00 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		8	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		24	
П86.07.00.00						Лист 5

Формат 11

Приспособление для за-
мыкания вертикально-
го монтажного стыка
Лит. 1
Лист 5
Листов 5
Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ 10 ПБ 6.07.01.06	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=320	3	15 кг
	ПБ 6.07.00.00.04 см.Сб Сборочные единицы		
И 3 ПБ 6.07.02.00-04	Балка	1	
И 4 ПБ 6.07.03.00-03	Лестница	1	
И 5 ПБ 6.07.04.00	Площадка	2	
	<u>Детали</u>		
И 6 ПБ 6.07.00.02	Винт		
БЧ 7 ПБ 6.07.00.03	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	15,1 кг
БЧ 8 ПБ 6.07.00.04	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	4	0,6 кг
БЧ 9 ПБ 6.07.00.05	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	2	0,54 кг
БЧ 10 ПБ 6.07.00.06	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,5 кг
ПБ 6.07.00.00			Лист 5

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - ± JT16/2

ПБ 6.07.02.02

Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	И	8,0	1:5
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	Лобитель		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
Г.НП	Тюрин	Т.Т.	4.83	Лист Б-14 ГОСТ 19003-74		
И.контр.	Ланова	Л.Л.	04.73	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	Ипронедтестлесмонтаж г. Москва		

Формат И

(✓) А

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± JT16/2
- ** Острые кромки отв φ40 скруглить радиусом 5мм.
- * Размеры для справок

ПБ 6.07.02.01

Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	И	4,8	1:5
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	Кронштейн		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
Г.НП	Тюрин	Т.Т.	4.83	Лист Б-14 ГОСТ 19003-74		
И.контр.	Ланова	Л.Л.	04.73	Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	Ипронедтестлесмонтаж г. Москва		

Формат И

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных ± JT16/2

ПБ 6.07.02.03

Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	И	6,0	1:5
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	Пластина		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
Г.НП	Тюрин	Т.Т.	4.83	Лист Б-14 ГОСТ 19003-74		
И.контр.	Ланова	Л.Л.	04.73	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	Ипронедтестлесмонтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ 6.07.02.07-02	Скоба	1	
			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	12	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	12	5,20 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	4	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	6	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=165	24	0,7 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	12,3 кг
					Лист	
					4	
					ПВ 6.07.02.00	
					Формат 11	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,8 кг
Б4			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	16	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	16	5,2 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	5	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	8	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=175	32	0,76 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,6 кг
				ПВ 6.07.02.00-02 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка	12	
					Лист	
					3	
					ПВ 6.07.02.00	
					Формат 11	

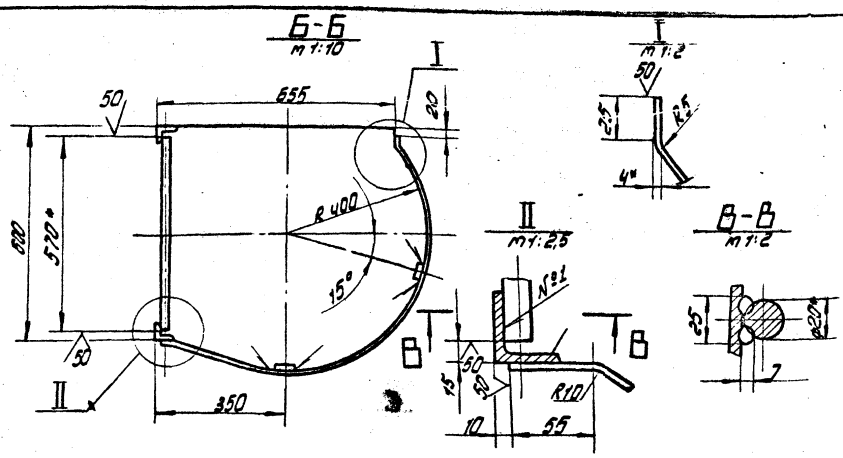
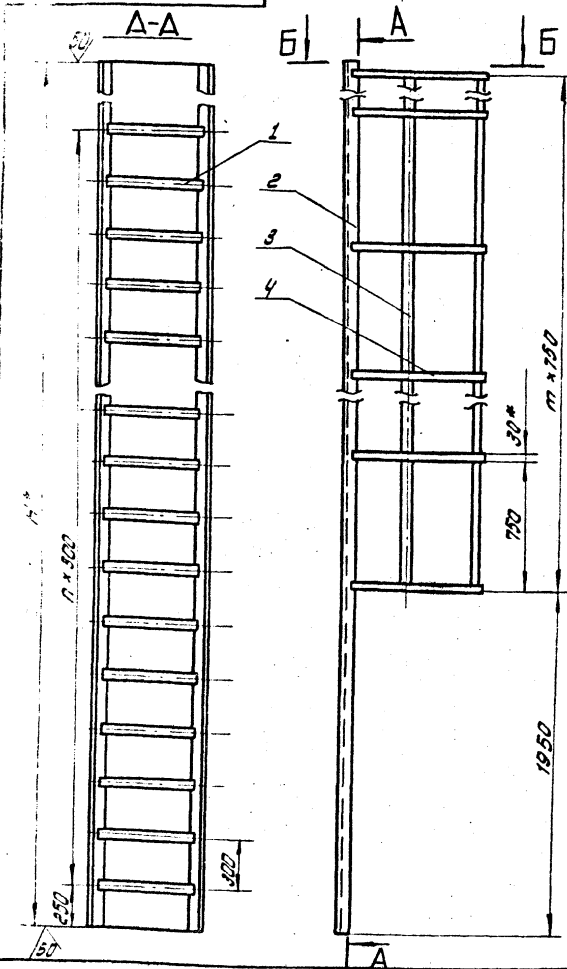
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	24	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	24	5,2 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	8	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	12	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	48	0,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610	1	35,5 кг
				ПВ 6.07.02.00-01 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка	16	
И			ПВ 6.07.02.07-01	Скоба		
Б4			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
					Лист	
					2	
					ПВ 6.07.02.00	
					Формат 11	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ 6.07.02.00 С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.01	Кронштейн	1	
И			ПВ 6.07.02.02	Ловитель	1	
И			ПВ 6.07.02.03	Пластина	1	
Б4			ПВ 6.07.02.04	Рейка		
				Полоса 14-100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
Б4			ПВ 6.07.02.05	Переключная		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 6.07.02.00 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка		
И			ПВ 6.07.02.07	Скоба		
Б4			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
					Лит.	
					Лист	
					Листов	
					И	1
					6	
					Гирометростепмонтаж	
					г. Москва	
					Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.02.00.04 см. С6		
				<u>Детали</u>		
И1	6		ПВ6.07.02.06	Гайка		
И1	7		ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 2А ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6500	2	178,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	8	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	8	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	2	1285 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	4	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=140	16	0,6 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист	6
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.02.00.03 см. С6		
				<u>Детали</u>		
И1	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И1	7		ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 2А ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8500	2	232,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	10	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	10	5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	3	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	5	0,50 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=140	20	0,50 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист	5
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		

186.07.03.00

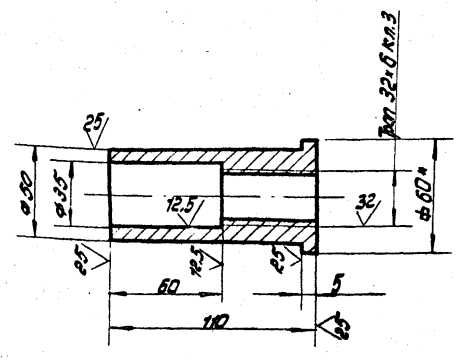


- Шов №1 - сварка ручная электродуговым. Сварку производить электродами типа Э42Р ГОСТ 9467-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

Обозначение	Н.мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17.50	56	21	3100	для РВС высоты стелжи 18м
-01	17.50	36	13	2100	— 12м
-02	9.500	29	10	1500	— 9м
-03	7.250	21	7	1200	— 7,5м
-04	5.750	16	5	840	— 6м

186.07.03.00 СБ				Лестница		Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Сборочный чертеж				Лист		Листов		г. Москва		1:20	

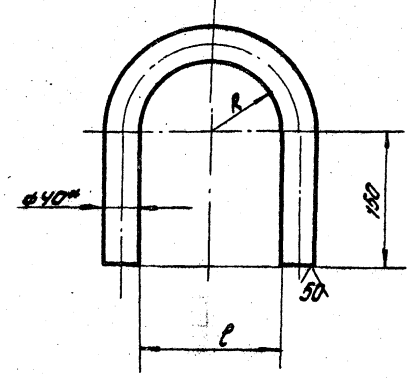
186.07.02.06



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

186.07.02.06				Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Лист				Листов		г. Москва		1:2	

186.07.02.07



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг	Примечание
	В	Р		
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,5	5,8	Линия заготовки L = 655 ± 2
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	← 610 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	← 590 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	← 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	← L = 560 ± 2,2 мм

186.07.02.07				Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Скоба				Лист		Листов		г. Москва	

т. нр 704-1-166.84 и 8

Изм. лист Н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7520	2	7,0 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	11	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00 - 03 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-75 L=570	22	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7250	2	27,3 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5270	2	5,0 кг
ПВ 6.07.03.00						Лист 3

Формат И

41

Изм. лист Н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ 6.07.03.00 - 01 см. СБ		
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	44,3 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9770	2	9,2 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	14	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00 - 02 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг
ПВ 6.07.03.00						Лист 2

Формат И

Изм. лист Н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	8	7,3 кг
ПВ 6.07.03.00 - 04 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3770	2	3,5 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	6	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00						Лист 4

Формат И

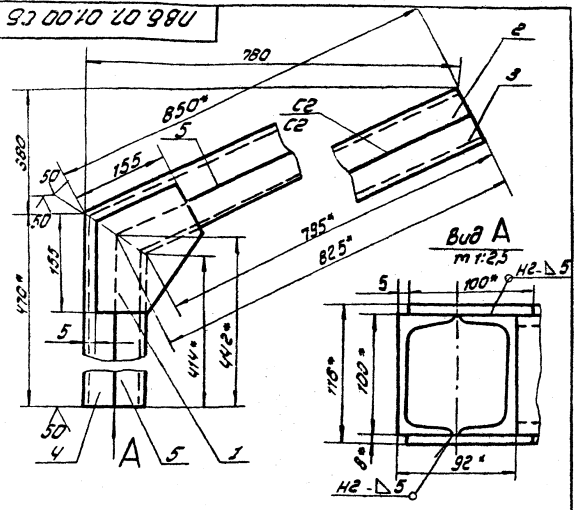
42

Изм. лист Н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			ПВ 6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения						
ПВ 6.07.03.00 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	67,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=15770	2	15,0 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	22	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00						Лист 1
Лестница						Лист 1
Изм. лист Н докум. Подп. Дата						Лист 4
Разраб. Кузьмина К. В. 1.83						Лист 1
Пров. Числова Г. В. 04.83						Лист 4
Г.И.П. Тюрик В. П. 11.83						
И.контр. Панова Л. П. 01.83						
Утв. Кузнецов С. В. 02.83						
Гипроинформационно-монтаж г. Москва						

Формат И

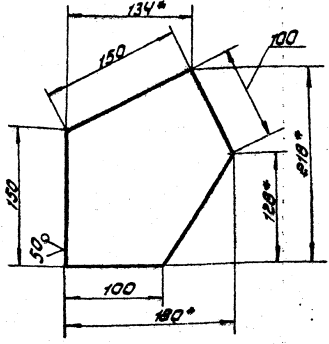
т. пр. 704-1-166.84 и 8



1. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 3167-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00.05				Лист	Масса	Максимум
И	И	25.50	1.5	Лист	Листов 1	
Кронштейн				Сварочный чертеж		
Исполнитель: Кронштейн				Исп. №: 10073167-75		
Проверил: Чупаев				Исп. №: 5264-80		
Деталь: Кронштейн				Исп. №: 3167-75		
Материал: Ст. 3				Исп. №: 5264-80		
Город: Москва				Исп. №: 3167-75		
Дата: 1986				Исп. №: 5264-80		

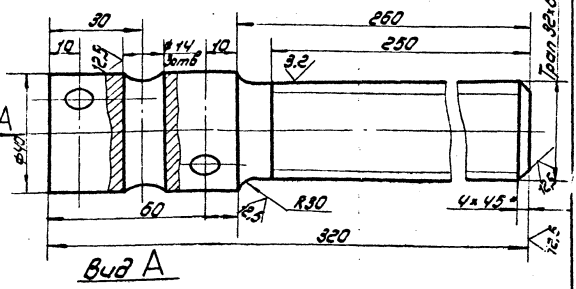
186.07.01.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01				Лист	Масса	Максимум
И	И	1.30	1:2.5	Лист	Листов 1	
Лосынка				Сварочный чертеж		
Исполнитель: Лосынка				Исп. №: 1803-74		
Проверил: Чупаев				Исп. №: 5264-80		
Деталь: Лосынка				Исп. №: 3167-75		
Материал: Ст. 3				Исп. №: 5264-80		
Город: Москва				Исп. №: 3167-75		
Дата: 1986				Исп. №: 5264-80		

186.07.00.02



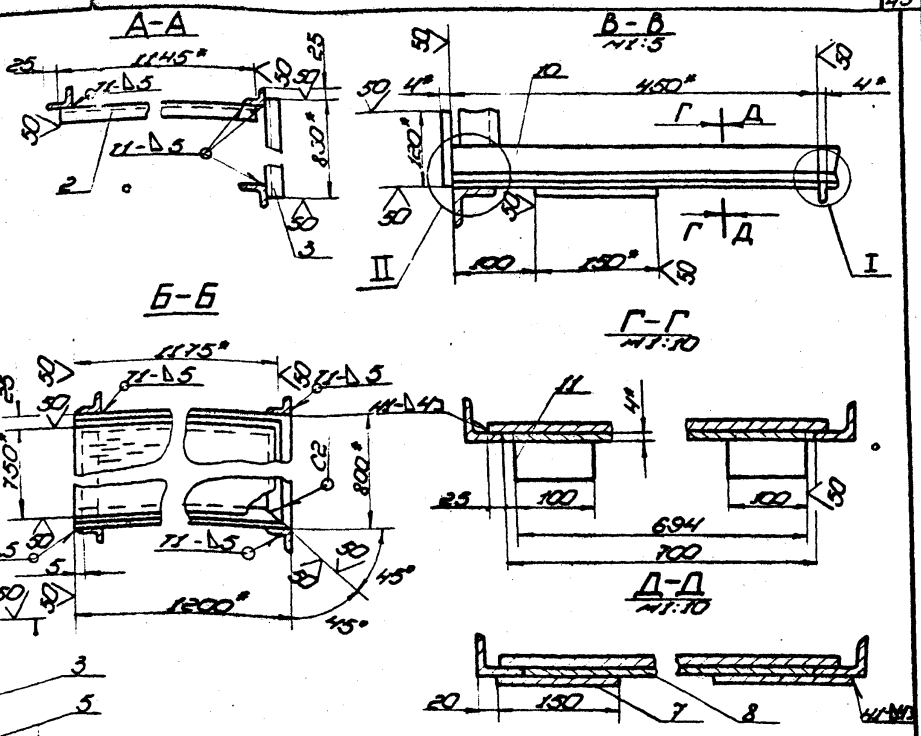
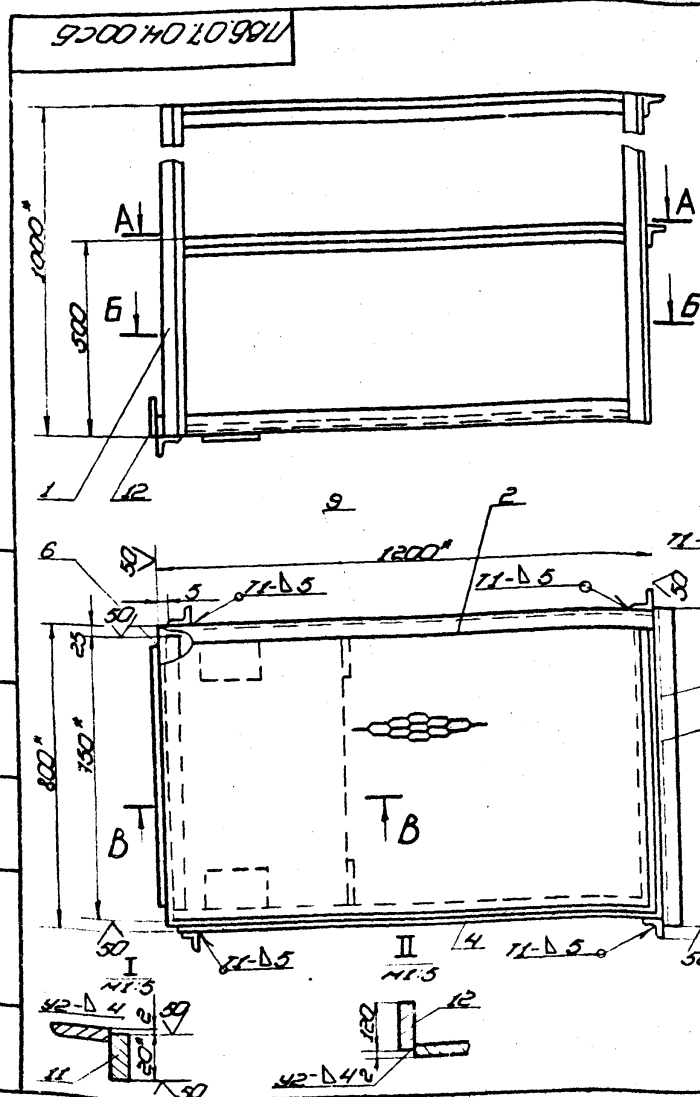
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

186.07.00.02				Лист	Масса	Максимум
И	И	2.2	1:1	Лист	Листов 1	
Валит				Сварочный чертеж		
Исполнитель: Валит				Исп. №: 2500-71		
Проверил: Чупаев				Исп. №: 5264-80		
Деталь: Валит				Исп. №: 3167-75		
Материал: Ст. 3				Исп. №: 5264-80		
Город: Москва				Исп. №: 3167-75		
Дата: 1986				Исп. №: 5264-80		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
		Документация				
11	186.07.01.00.05	Сварочный чертеж				
		Детали				
11	1 186.07.01.01	Лосынка	2			
64	2 186.07.01.02	Швеллер				
		Швеллер		ГОСТ 8240-72		
		Швеллер		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=850	1	7.3кг		
64	3 186.07.01.03	Швеллер				
		Швеллер		ГОСТ 8240-72		
		Швеллер		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=825	1	7.1кг		
64	4 186.07.01.04	Швеллер				
		Швеллер		ГОСТ 8240-72		
		Швеллер		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=470	1	4.0кг		
64	5 186.07.01.05	Швеллер				
		Швеллер		ГОСТ 8240-72		
		Швеллер		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=440	1	3.8кг		
186.07.01.00				Лист	Масса	Максимум
И	И			Лист	Листов 1	
Кронштейн				Сварочный чертеж		
Исполнитель: Кронштейн				Исп. №: 10073167-75		
Проверил: Чупаев				Исп. №: 5264-80		
Деталь: Кронштейн				Исп. №: 3167-75		
Материал: Ст. 3				Исп. №: 5264-80		
Город: Москва				Исп. №: 3167-75		
Дата: 1986				Исп. №: 5264-80		

м. п. р. 704-1-166.84 а.с.

Указ. на вид, вид, и дата. Взам. инв. №, шифр, дата, и дата.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -±2/16.

1786.07.04.00СБ				Лист	Масштаб	Колонтур
Площадка				И	100	1:10
Сварочный чертеж				Лист	Масштаб	Колонтур
				Гипермаркет		

Код	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	6		1786.07.04.06	Уголок 630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	7		1786.07.04.07	Косынка 6-4 ГОСТ 18903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	28 кг
64	8		1786.07.04.08	Лист 6-4 ГОСТ 18903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	27 кг
64	9		1786.07.04.09	Частица 694x450 Лист 178.508x150x1125 ГОСТ 8706-79	1	1,0 кг
64	10		1786.07.04.10	Лист 6-4 ГОСТ 18903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	13,8 кг
64	11		1786.07.04.11	Лист 6-4 ГОСТ 18903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	5,0 кг
64	12		1786.07.04.12	Лист 6-4 ГОСТ 18903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
				120x100	1	2,6 кг

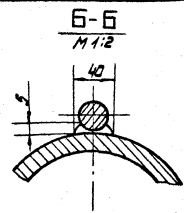
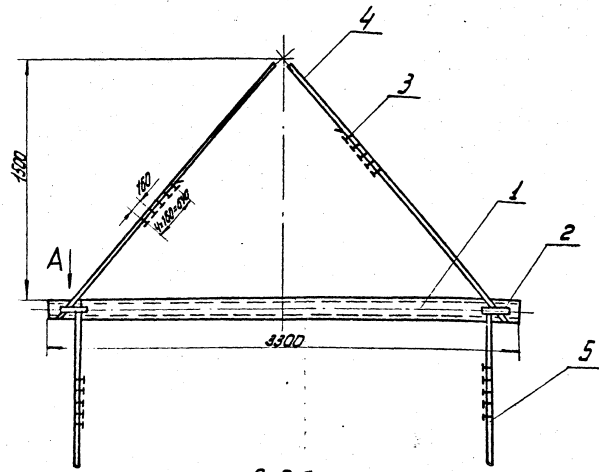
Код	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
64	2		1786.07.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Лист		
64	1		1786.07.04.01	Сталь		
				630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2		1786.07.04.02	Перекладина 630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79	4	3,77 кг
64	3		1786.07.04.03	Полоса 630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4,5 кг
64	4		1786.07.04.04	Уголок 630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
64	5		1786.07.04.05	Уголок 630x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4,5 кг
				120x100	1	3,0 кг

1786.07.04.00				Лист	Масштаб	Колонтур
Площадка				И	1	2
				Гипермаркет		

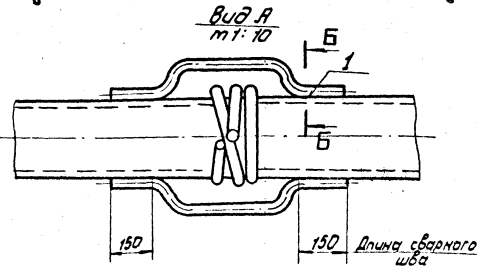
1786.07.04.00				Лист	Масштаб	Колонтур
Площадка				И	1	2
				Гипермаркет		

т. пр. 704-1-166.84 а 8

185.56.00.00.01



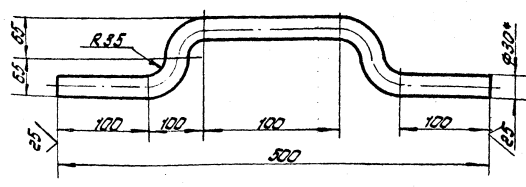
1. Сварка ручная электродуговой. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 84 67-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - V.
4. * Размер для справок.



185.56.00.00 СБ				Тип	Масса	Материал
Траверса для подвеса рупона сварочный чертёж.				И	317,0	1:20
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата	Лист	Листов	
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83	1	7	
Проф.	Чертеж	Шкала	Масштаб	Исполнитель: И.И.И.		
Г.П.	Трубы	Мат.	В.П.	г. Москва		
М.С.	Панова	Л.В.	В.П.	Дата: 12		
Шт.	С.В.С.	С.В.С.	1.83			

Исполнитель: И.И.И. Проверен: С.В.С. Дата: 1.83

185.56.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - Н16; остальных ± 0,2.
2. * Размер для справок.

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
12	185.56.00.00	Сварочный чертёж
Детали		
Б4	1 185.56.00.01	Труба 273x10 ГОСТ 8132-78 Рупа 810 ГОСТ 8131-74 L = 3300
11	2	Скаба 1 214,0 кг
Стандартные изделия		
3	Занит 3М-277435 1839-75	20 1,58 кг
Материалы		
Канат 27.01-Т-1164-880 ГОСТ 7668-80		
4	L = 5000	2 14,0 кг
5	L = 5500	2 15,4 кг

185.56.00.01				Тип	Масса	Материал
Скаба				И	3,0	1:5
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата	Лист	Листов	
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83	1	7	
Проф.	Чертеж	Шкала	Масштаб	Исполнитель: И.И.И.		
Г.П.	Трубы	Мат.	В.П.	г. Москва		
М.С.	Панова	Л.В.	В.П.	Дата: 12		
Шт.	С.В.С.	С.В.С.	1.83			

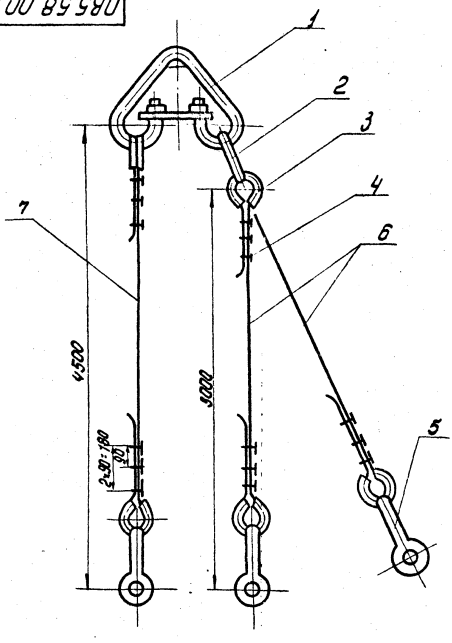
Исполнитель: И.И.И. Проверен: С.В.С. Дата: 1.83

Исполнитель: И.И.И. Проверен: С.В.С. Дата: 1.83

185.56.00.00				Тип	Масса	Материал
Траверса для подвеса рупона				И		
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата	Лист	Листов	
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83	1	7	
Проф.	Чертеж	Шкала	Масштаб	Исполнитель: И.И.И.		
Г.П.	Трубы	Мат.	В.П.	г. Москва		
М.С.	Панова	Л.В.	В.П.	Дата: 12		
Шт.	С.В.С.	С.В.С.	1.83			

т. пр. 704 1-166.84 88

90 00 00 89 98 U



185.58.00.00 СБ

Строп
3-х ветвевой
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
И	48.0	—
Исполнитель: В.И.М.А.К.		
г. Москва		

Формат: 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
		Документация		
11	185.58.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено Р-1-10.0		
		ГОСТ 24.090.48.79	1	22,4кг
2		Звено Р-1-1.6		
		ГОСТ 24.090.48.79	1	1,69кг
3		Тросы 56		
		ГОСТ 2224.72	5	0,2кг
4		Защит 3А-16		
		ТУ36.1839.75	15	0,32кг
5		Скоба СА 1.6		
		ГОСТ 5.2312.79	3	0,51кг
		Материалы		
6		Лента 15Г-1-1754-180		
		Р= 4000		
		ГОСТ 7668-80	2	3,4кг
7		Лента 15Г-1-1754-180		
		Р= 5300		
		ГОСТ 7668-80	1	4,7кг

185.58.00.00

Строп
3-х ветвевой

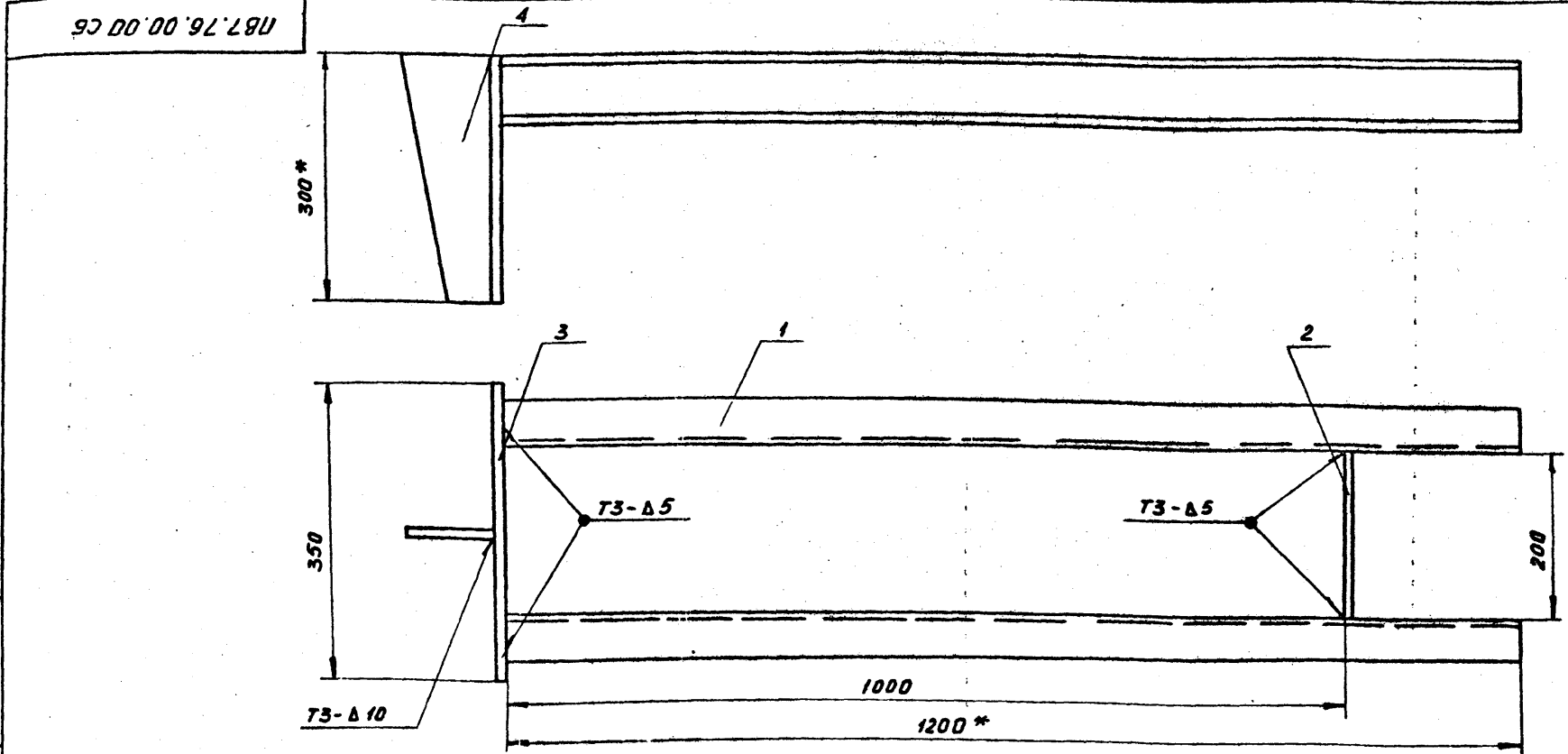
Лист	Лист	Листов
11	11	11
Исполнитель: В.И.М.А.К.		
г. Москва		

Копирован: ЦИХ

Формат: 11

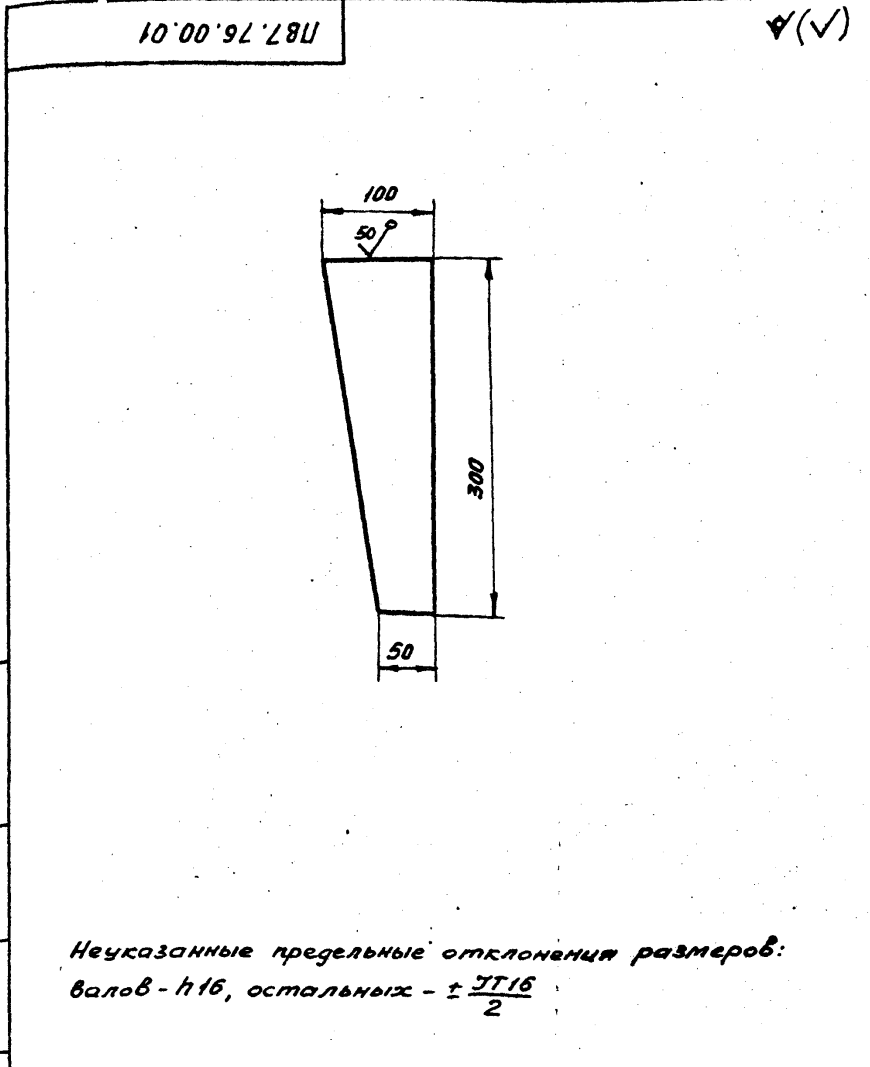
т. пр. 704-1-166.84 а 8

Инв. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и подл. Инв. и дата
Подп. и дата



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - Rz .
4. * Размеры для справок.

ПВ.76.00.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	Сборочный чертеж		И 28,0 1:5
Пров.	Числова	ИИ	4.83			Лист Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			Гипроинертметелл-монтаж
И.контр.	Панова	ПА	4.83			г. Москва
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			Формат 12



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.76.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Ребро	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	И 1,8 1:4		
Пров.	Числова	ИИ	4.83			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			
И.контр.	Панова	ПА	4.83			
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			
Панова Б-10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипроинертметелл-монтаж г. Москва		

Инв. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и подл. Инв. и дата
Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ква.	Примечание
				Документация		
		12	ПВ.76.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		БУ 1	ПВ.76.00.01	Швеллер		
				Швеллер В ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	18,92 кг
		БУ 2	ПВ.76.00.02	Лист		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				80x200	1	1,26 кг
		БУ 3	ПВ.76.00.03	Лист		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300x350	1	8,24 кг
		И 4	ПВ.76.00.04	Ребро		
ПВ.76.00.00				Лит.	Лист	Листов
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	И 1		
Пров.	Числова	ИИ	4.83			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			
И.контр.	Панова	ПА	4.83			
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			
Панова Б-10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипроинертметелл-монтаж г. Москва		

Инв. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и подл. Инв. и дата
Подп. и дата

Формат 11

Формат 11

т. нр. 704 - 1 - 166.84 а.б

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Обозначение		Наименование		Примечание					
Документация									
И	ПВ7.79.02.00	Сборочный чертеж							
Детали									
И	1	ПВ7.79.02.01	Ребра	4					
И	2	ПВ7.79.02.02	Косынка	3					
И	3	ПВ7.79.02.03	Труба						
				Труба	273×8 ГОСТ 8732-78				
					в 10 ГОСТ 8731-74				
				L=10895	1	520 кг			
Стандартные изделия									
				Фланец 250-25					
				ГОСТ 12820-80	1	7 кг			

ПВ7.79.02.00

Стойка верхняя

Копиробал. ТЭЗ

Лит. Цвет Услов.

Ил. Пронертесплец-монтаж

г. Москва

Формат И

47

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Обозначение		Наименование		Примечание					
Документация									
И	ПВ7.79.00.00СБ	Сборочный чертеж							
Сборочные единицы									
И	1	ПВ7.79.01.00	Стойка нижняя	1					
И	2	ПВ7.79.02.00	Стойка верхняя	1					
И	3	ПВ7.79.03.00	Крестовина	1					
Детали									
И	4	ПВ7.79.00.01	Шпилька	12					
И	5	ПВ7.79.00.02	Труба						
				Труба	89×6 ГОСТ 8732-78				
					в 10 ГОСТ 8731-74				
				L=150	1				
И	6	ПВ7.79.00.03	Щек						
				Лист Б.4	ГОСТ 19903-74				
				Лист Б.3	ГОСТ 14637-79				
				200×200	2				
Стандартные изделия									
				Шпилька 300-25					
				ГОСТ 12835-67	1	4,93 кг			
				Шпилька М16×100,58,03					
				ГОСТ 9066-75	12				
				Гайка М16.4.013					
				ГОСТ 5915-70	40				

ПВ7.79.00

Стойка монтажная

Копиробал. Б-9

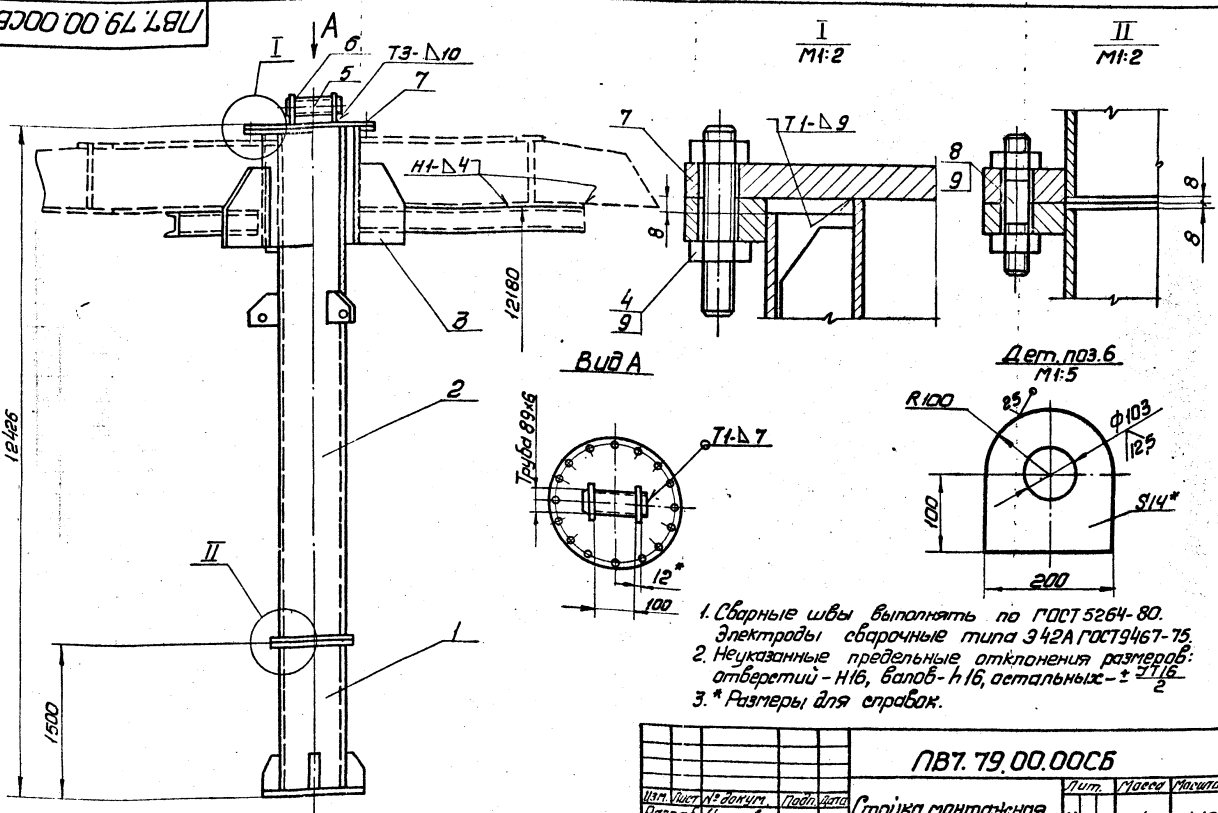
Лит. Цвет Услов.

Ил. Пронертесплец-монтаж

г. Москва

Формат И

ПВ7.79.00.00СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0,1/2.
- * Размеры для справок.

ПВ7.79.00.00СБ

Стойка монтажная

Сборочный чертеж

Копиробал. ТЭЗ

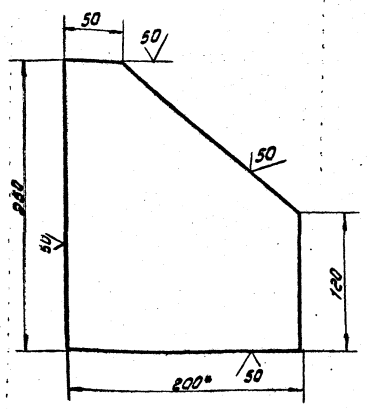
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Обозначение		Наименование		Примечание					
Документация									
И	ПВ7.79.00.00СБ	Сборочный чертеж							
Сборочные единицы									
И	1	ПВ7.79.01.00	Стойка нижняя	1					
И	2	ПВ7.79.02.00	Стойка верхняя	1					
И	3	ПВ7.79.03.00	Крестовина	1					
Детали									
И	4	ПВ7.79.00.01	Шпилька	12					
И	5	ПВ7.79.00.02	Труба						
				Труба	89×6 ГОСТ 8732-78				
					в 10 ГОСТ 8731-74				
				L=150	1				
И	6	ПВ7.79.00.03	Щек						
				Лист Б.4	ГОСТ 19903-74				
				Лист Б.3	ГОСТ 14637-79				
				200×200	2				
Стандартные изделия									
				Шпилька 300-25					
				ГОСТ 12835-67	1	4,93 кг			
				Шпилька М16×100,58,03					
				ГОСТ 9066-75	12				
				Гайка М16.4.013					
				ГОСТ 5915-70	40				

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

м. пр. 704. Г - 166.84 а. 8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	П87.79.03.00 СБ	Сборочный чертеж Детали	
1	П87.79.03.01	Платформа Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=500	1
2	П87.79.03.02	Хвостовка	
3	П87.79.03.03	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8230-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=680	5 4.8 кг
		Стандартные изделия Планки 300x25 ГОСТ 12820-80	1

П87.79.03.02



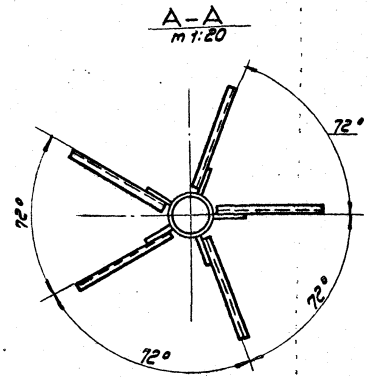
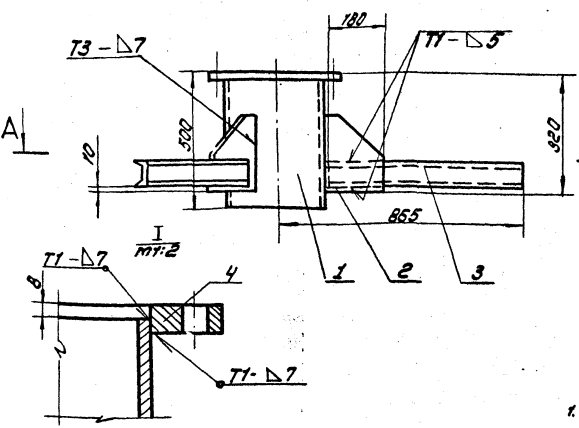
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
2. * Размер для справок.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]

П87.79.03.00				Хвостовина		
Изм.	Лист	К. док. сум.	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	Чистота	1	1	1	1
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		

П87.79.03.02				Хвостовина		
Изм.	Лист	К. док. сум.	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	Чистота	1	1	1	1
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		

П87.79.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 3254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H 16; валов - h 16; остальных ± IT 16.
3. Шероховатость поверхности реза для деталей 54-30.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]

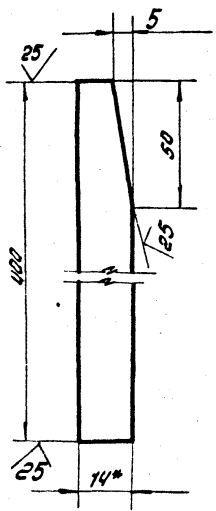
П87.79.03.00 СБ				Хвостовина		
Изм.	Лист	К. док. сум.	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	Чистота	1	1	1	1
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		
С.И.В.	П.И.В.	И.И.В.	15.10.87	Исполнитель: [подпись]		

Копирован: [подпись]

т.п.р. 704-1-166.84 а.в

№ 79.02.01

(✓) А



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

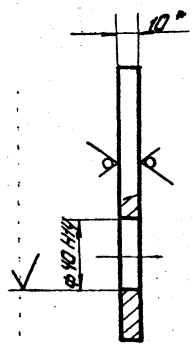
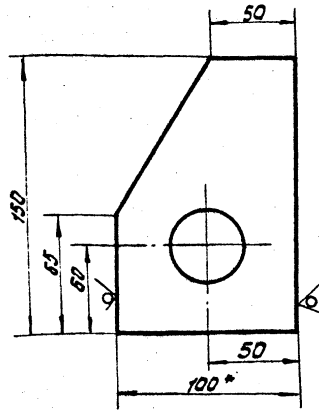
№ 79.02.01

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	11.15	1:5
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature]		
Проверитель: [Signature]		
Утверждающий: [Signature]		
Город: Москва		

№ 79.02.02

(✓) А



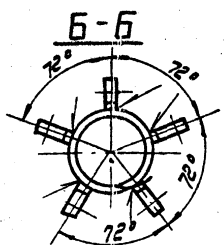
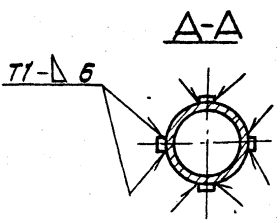
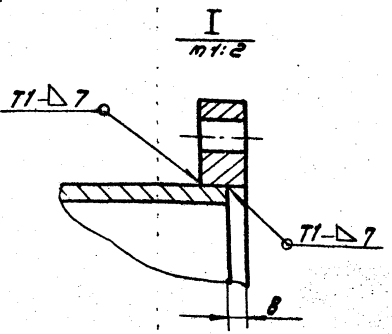
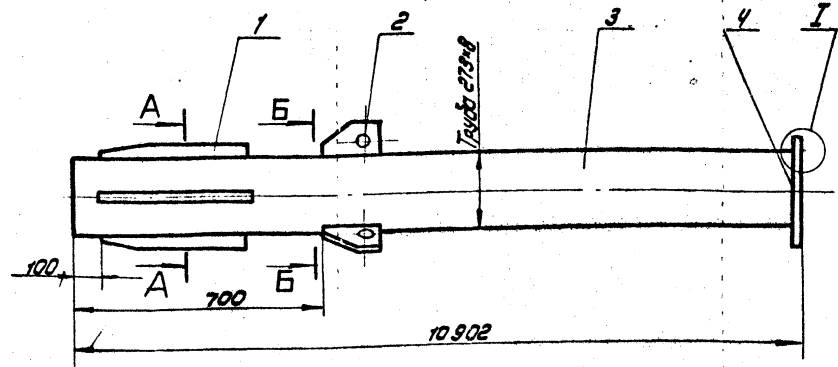
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

№ 79.02.02

Лосынка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature]		
Проверитель: [Signature]		
Утверждающий: [Signature]		
Город: Москва		

№ 79.02.00 СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для вет. 64 $\sqrt{50}$

№ 79.02.00 СБ

Стойка верхняя
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	600	1:10
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature]		
Проверитель: [Signature]		
Утверждающий: [Signature]		
Город: Москва		

копирован: ШММ

Формат: А2

н. пр. 704-1-166.84 а 8

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПВ7.79.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
И	1			ПВ7.79.01.01	Ребро	4	
ВЧ	2			ПВ7.79.01.02	Труба		
					Труба 273-в ГОСТ 8732-78 в10 ГОСТ 8731-74 L=1472	1	61,3 кг
ВЧ	3			ПВ7.79.01.03	Плита опорная		
					Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 450	1	22 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
					Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

Изм. Лист				ПВ7.79.01.00			
Разраб. Числова				Лит. Лист Листов			
Проб. ГИП Тюрим				И 1 1			
И.контр. Панова				Гипронефтегоспец-монтаж			
Утв. Кузнецов				г. Москва			
				Формат 11			

10'10'01.01

50 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

ПВ7.79.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Ребро			И	0,28	1:5
Изм. Лист			Лист Листов 1		
Разраб. Числова			Гипронефтегоспец-монтаж		
Проб. ГИП Тюрим			г. Москва		
И.контр. Панова					
Утв. Кузнецов					

10'00'01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

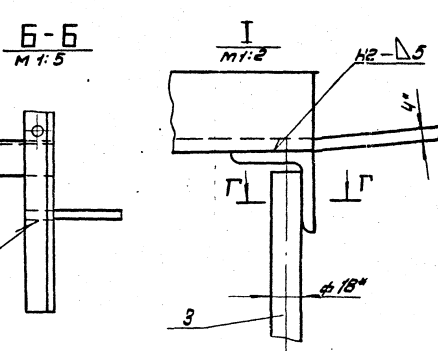
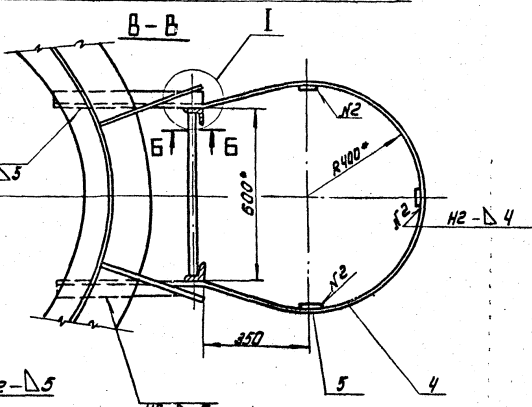
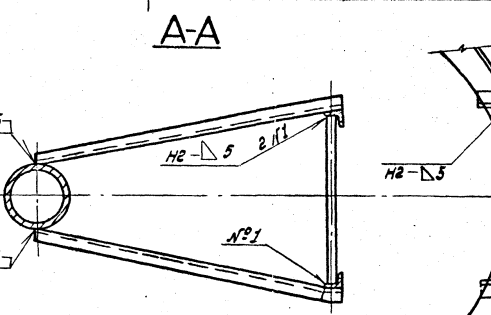
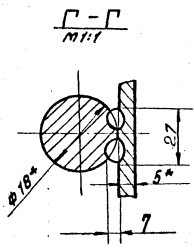
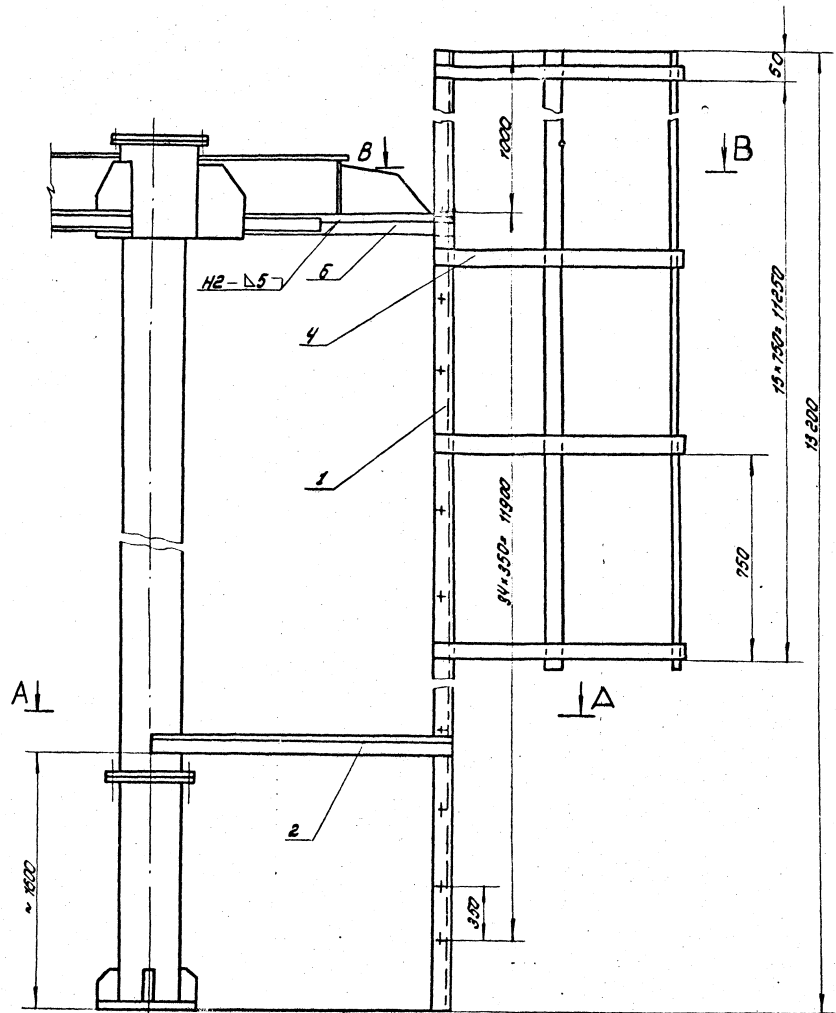
3.* Размеры для справок.

ПВ7.79.01.00 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Стойка нижняя			И	87,0	1:10
Сборочный чертеж			Лист Листов 1		
Изм. Лист			Гипронефтегоспец-монтаж		
Разраб. Числова			г. Москва		
Проб. ГИП Тюрим					
И.контр. Панова					
Утв. Кузнецов					

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

м.р.п. 704.т.056.84.а.8

1871.79.00.00.00.05



1. Сварные швы. Выпалнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. БЧ - 50/
4. * Размеры для справок.

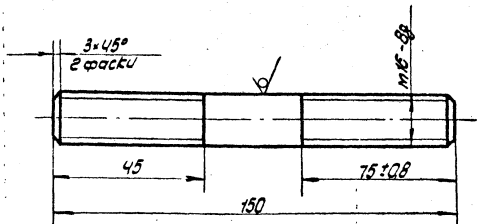
					1871.79.00.00.00.05		
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	210	1:10
Лестница для монтажной стойки							
Сварочный чертеж							
Исполнитель: [подпись]					Листовой № 1		
Проверил: [подпись]					Инженер-технолог И.И.И.		
Утвердил: [подпись]					г. Москва		

Копирован: [подпись] Шаблон: 211

m нр 704-1-166.84 а.8

70 00 61 L8U

5.3 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ± 0.15

Н87.79.00.01

Шпунтка

Круг 816 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Материал
1	0.2кг	1:1
Лист	Листов	
		Информационный лист г. Москва

Формат: 11

№ листа	№ лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
11		Н87.79.00.00.СБ	Оборудочный чертеж		
			Детали		
64	1	Н87.79.00.01	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 13200	2	3.8кг.
64	2	Н87.79.00.02	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 1500	2	3.65кг.
64	3	Н87.79.00.03	Ступень Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 580	35	1.1кг.
64	4	Н87.79.00.04	Ограждение Панель 64x20 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 1920	15	1.2кг.
64	5	Н87.79.00.05	Ограждение Панель 64x20 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 11910	3	12кг.
64	6	Н87.79.00.06	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 700	2	2.6кг.

Н87.79.00.00

Лестница к монтажной стойке

Лист	Лист	Листов
		7
		Информационный лист г. Москва

Формат: 11

Формат: 11

Шпунтка, уголок и фаска. Круг 816 ГОСТ 2590-71, Ст.3 ГОСТ 535-79, Панель 64x20 ГОСТ 103-75, Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78, Ст.3 ГОСТ 535-79

Шпунтка, уголок и фаска. Круг 816 ГОСТ 2590-71, Ст.3 ГОСТ 535-79, Панель 64x20 ГОСТ 103-75, Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78, Ст.3 ГОСТ 535-79

т. н.р. 704-1-166 84 а 8

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Документация			
12		Сборочный чертеж	184.03.01.00 СБ		
		Детали			
64	1	Пластина	184.03.01.01		
		Лист 8-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
		130x250			1 38 кг
11	2	Гайка	184.03.01.02		1

184.03.01.00

Торус

Лист Листов
Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Формат И

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Документация			
12		Сборочный чертеж	184.03.00.00 СБ		
		Сборочные единицы			
11	1	Торус	184.03.01.00		1
		Детали			
64	2	Ручка	184.03.00.01		
		Лист 8-18 ГОСТ 2190-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
		L=130			1 0,4 кг
11	3	Винт	184.03.00.02		1

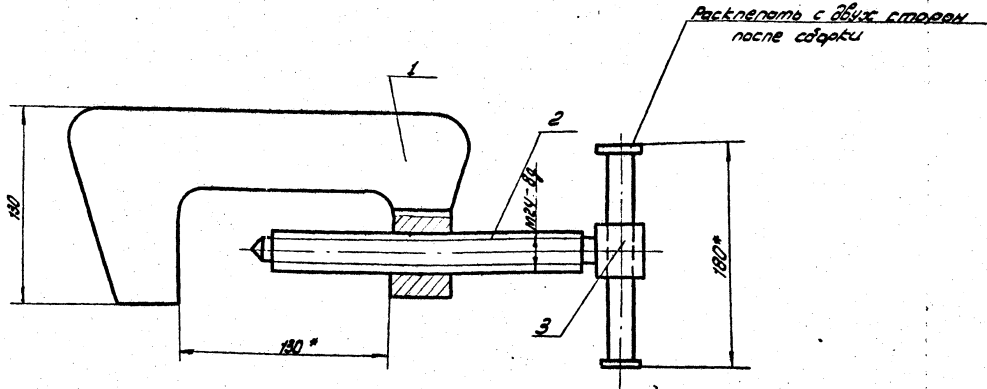
184.03.00.00

Струдица для
прижима обязательного
угонка

Лист Листов
Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Формат И

93 00 00 60 180



* Размеры для справок

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Струдица для прижима обязательного угонка	184.03.00.00 СБ		
		Сборочный чертеж			
		Лист 5.2			1:2
		Исполнитель: [подпись]			г. Москва

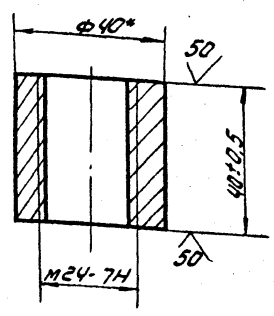
Композит: [подпись]

Формат: И

м. 110. 704-1-166. 84 а. 8

20 10 00 18U

(V) A



* Размер для справок

184.03.01.02

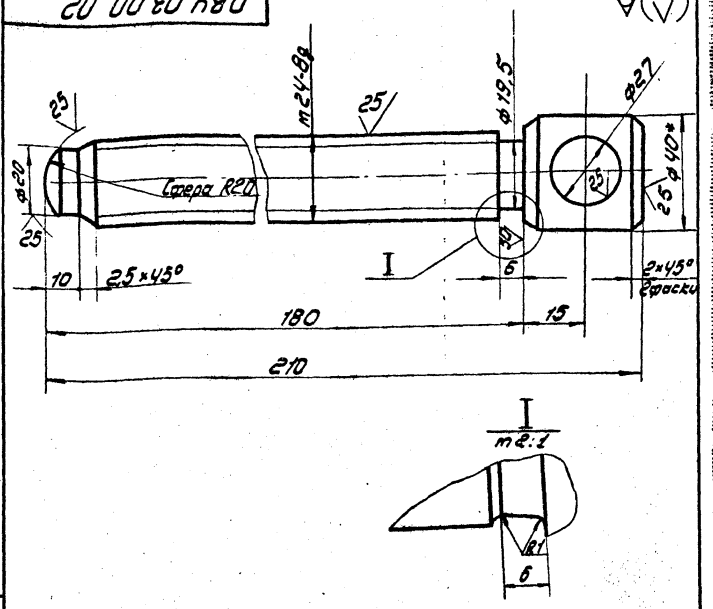
Гайка

Лист	Масса	Материал
1	0,25	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Классификация: ТРЖ г. Москва		

Формат: 11

20 00 00 18U

(V) A



- 1) Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/2
- 2) * размер для справок.

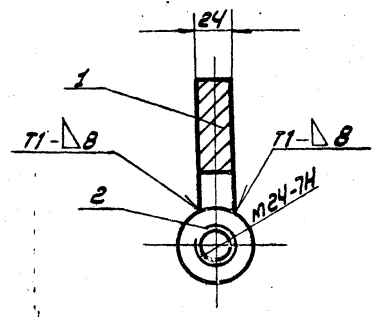
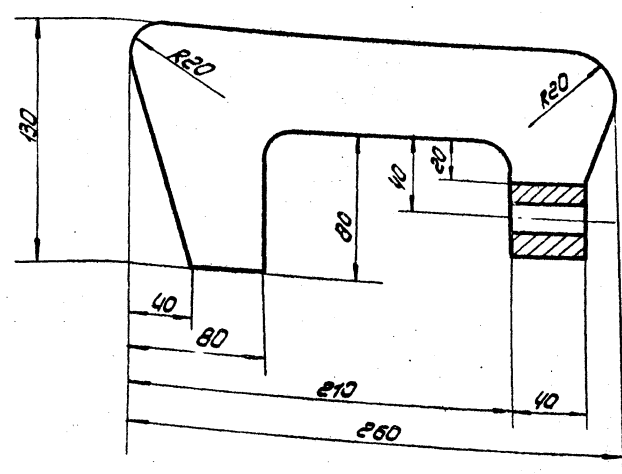
184.03.00.02

Винт

Лист	Масса	Материал
1	0,8	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Классификация: ТРЖ г. Москва		

Формат: 11

93 00 10 00 18U



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/2
3. * Размер для справок

184.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	4,0	1:2
Лист	Листов 1	
Классификация: ТРЖ г. Москва		

Калибрвал: ЛМХ

Формат: 12

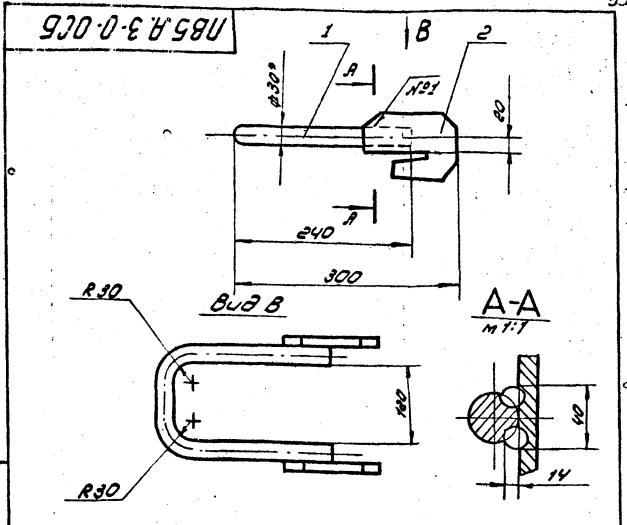
Масштаб: 1:1

Изм. № 204-1-166.84 а.в.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
11	П85А.З-0-0СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
54	1 П85А.З-0-1	Скоба Прогр. В.30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=700
11	2 П85А.З-0-2	Пластина

П85А.З-0-0				Скоба для установки навесной лестницы		
И	Лист	Листов	Лист	Масса	Масштаб	
		1				

Формат: А1

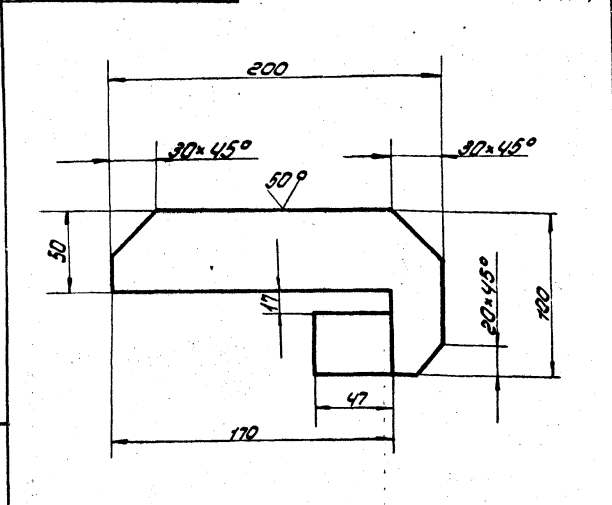


1. Шов К1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные - Э-42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

П85А.З-0-0СБ				Скоба для установки навесной лестницы		
И	Лист	Листов	Лист	Масса	Масштаб	
		1		55	1:5	

Формат: А1

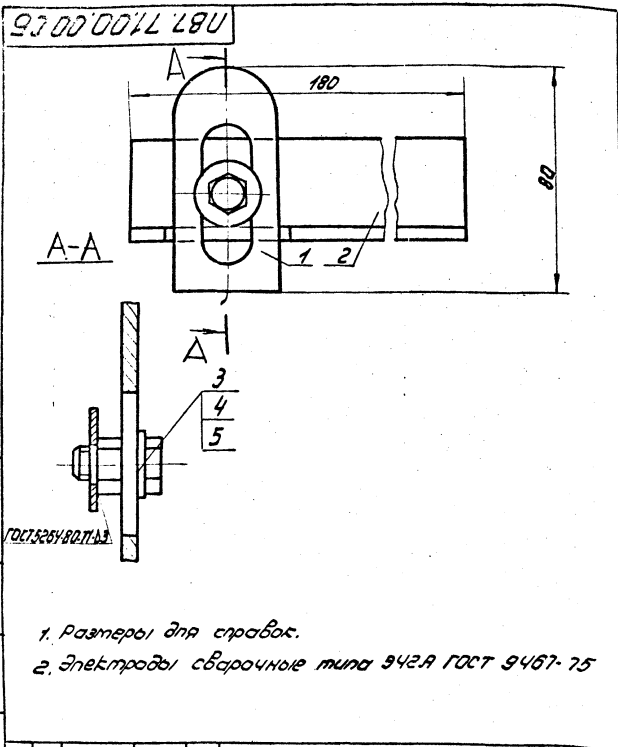
П85А.З-0-2



Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$

П85А.З-0-2				Пластина		
И	Лист	Листов	Лист	Масса	Масштаб	
		1		1:5	1:2	

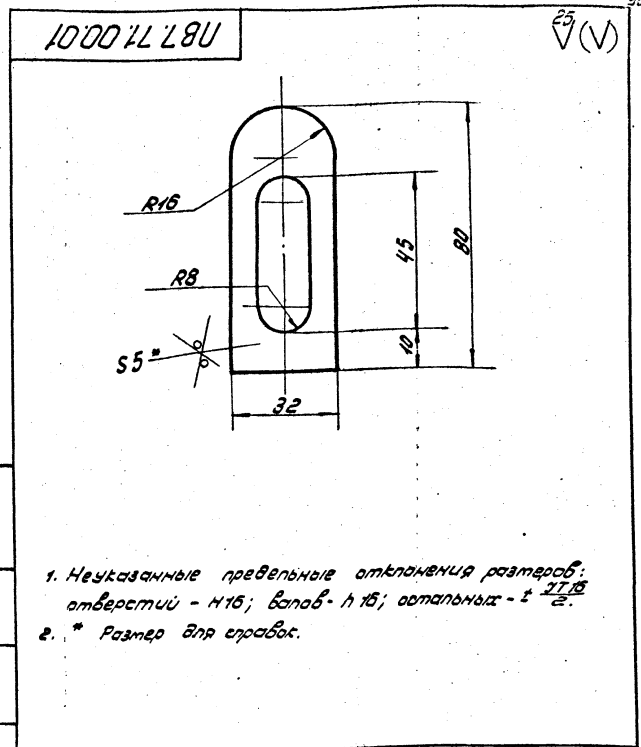
Формат: А1



1. Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

П87.71.00.00 СБ

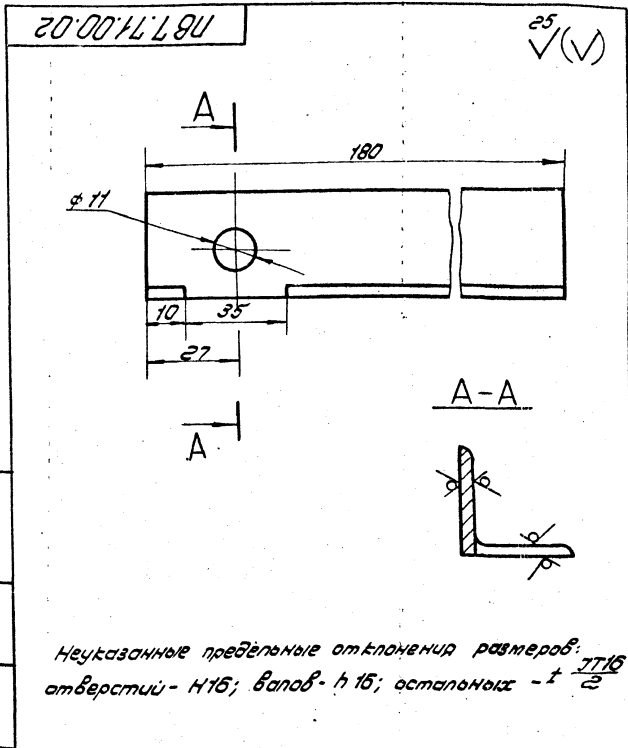
Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.5	1:1	0.5				
Сборочный чертеж					Лист Листов 1			
Исполнитель: [blank]					г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$.
2. * Размер для справок.

П87.71.00.01

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.05	1:1	0.05				
Лист Листов 1					Лист Листов 1			
Исполнитель: [blank]					г. Москва			



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$

П87.71.00.02

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.3	1:1	0.3				
Лист Листов 1					Лист Листов 1			
Исполнитель: [blank]					г. Москва			

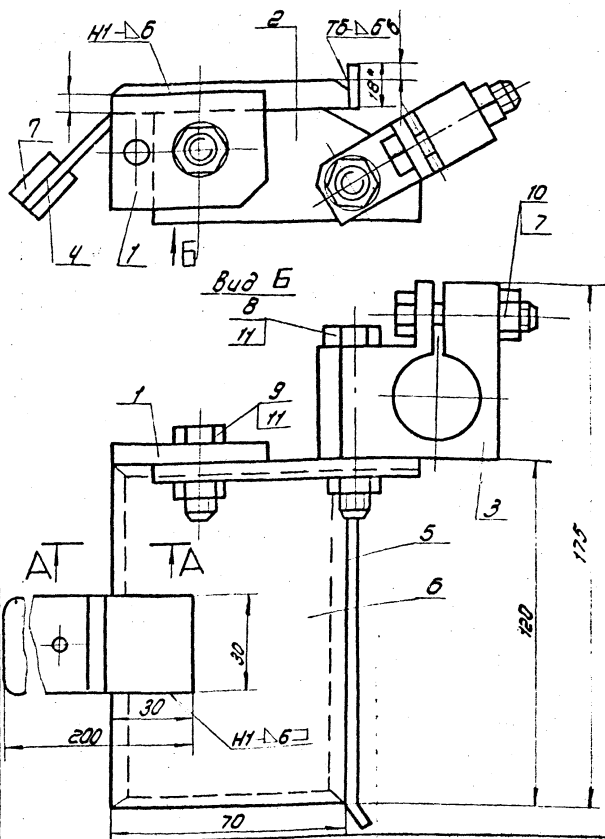
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
11		П87.71.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
11	1	П87.71.00.01	Планка	1
11	2	П87.71.00.02	Уголок	1
			Стандартные изделия	
3			Болт М10х30 58.025 ГОСТ 7793-70	1
4			Гайка М10х4.025. ГОСТ 5915-70	1
5			Шайба 10.02.05 ГОСТ 11371-78	1

П87.71.00.00

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.5	1:1	0.5				
Лист Листов 1					Лист Листов 1			
Исполнитель: [blank]					г. Москва			

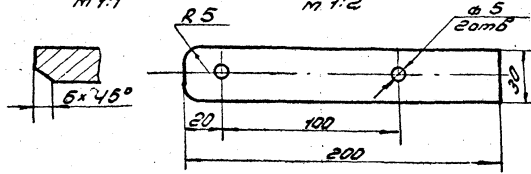
И. п. п. 7104-1-166.84 а.б.

187.70.00.00 СБ

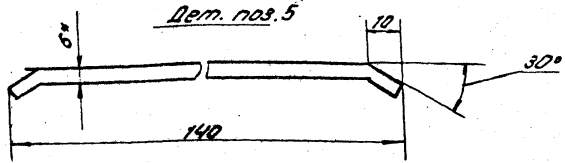


Δ-Δ
М 1:1

Дет. поз. 4
М 1:2



Дет. поз. 5



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

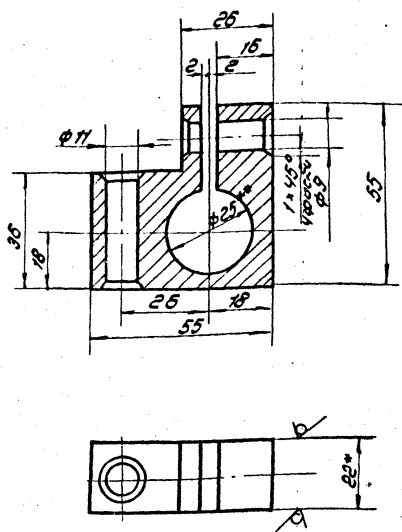
187.70.00.00 СБ

Изм.				Дет. поз. 4			Дет. поз. 5		
№	Датум	Исполн.	Провер.	Изм.	Масштаб	Материал	Изм.	Масштаб	Материал
1					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий
2					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий

Формат А2

187.70.00.03

2.5 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. ** Уточнить по диаметру наконечника резака.

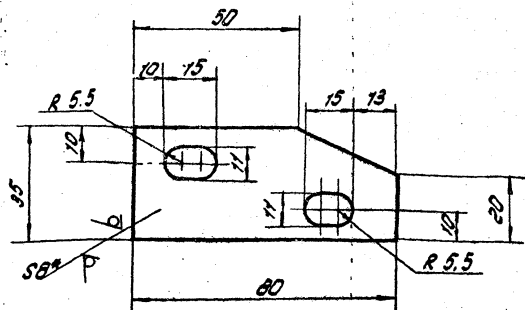
187.70.00.03

Изм.				Дет. поз. 4			Дет. поз. 5		
№	Датум	Исполн.	Провер.	Изм.	Масштаб	Материал	Изм.	Масштаб	Материал
1					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий
2					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий

Формат А1

187.70.00.02

2.5 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

187.70.00.02

Изм.				Дет. поз. 4			Дет. поз. 5		
№	Датум	Исполн.	Провер.	Изм.	Масштаб	Материал	Изм.	Масштаб	Материал
1					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий
2					1:1	Алюминий		1:1	Алюминий

Формат А1

м. пр. 704-1-166, 84, а. 8

И.В. Гаврилов, Л.В. и В.В. Виноградов, И.В. и В.В. Виноградов, Л.В. и В.В. Виноградов

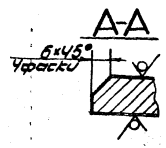
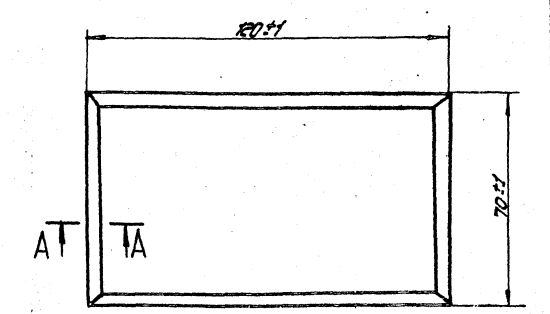
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Проте- кция
				<u>Стандартные изделия</u>	
7				Болты ГОСТ 7798-70	
7				М8x40, 58, 026	1
8				М10x60, 58, 026	1
9				М10x40, 58, 026	1
10				Гайки ГОСТ 5915-70	
10				М8, 4, 026	1
11				М10, 4, 025	2
П87.70.00.00					Лист 2

И.В. Гаврилов, Л.В. и В.В. Виноградов, И.В. и В.В. Виноградов, Л.В. и В.В. Виноградов

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Проте- кция
				<u>Документация</u>	
12			П87.70.00.00.05	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
11	1		П87.70.00.01	Накладка	1
11	2		П87.70.00.02	Шайба	1
11	3		П87.70.00.03	Державка	1
6V	4		П87.70.00.04	Полоса ст. 3	1
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
6V	5		П87.70.00.05	Нарезанный шпатель	1 0,2 кг
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
				140x18	1 0,1 кг
11	6		П87.70.00.06	Пластина	1
6V	7		П87.70.00.07	Ручка деревянная	
				Плоскостаночный	
				ГОСТ В 486-66	
				30x120	2 0,05 кг
П87.70.00.00					
Упор скользящий					
Лист Листа Листов 1 1 7 2 Итого в документе г. Москва					

П87.70.00.06

50 (✓)



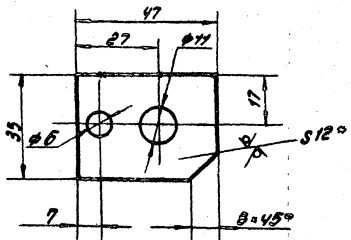
П87.70.00.06

Пластина

Лист	Листов	Максимум
И	0,8	1
Лист	Листов	7
Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

П87.70.00.01

25 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 1/2
- * Размер для справок.

П87.70.00.01

Накладка

Лист	Листов	Максимум
И	0,1	1
Лист	Листов	7
Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат 11

Формат 11

m. np. 704-1-166.84 a 8

Шифр проекта: Подп. и дата: Имя и Фамилия: Долж. и подпись: Подп. и дата: Имя и Фамилия: Долж. и подпись:

185.03.00.00 СБ

Дет. поз. 5
1:1,5

В-В

- Сварку производите по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Шов №1. Сварка ручная электродуговой.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вылов - h16; остальных ± 0,16
- Шероховатость поверхностей реза для детали 81-80
- *Размеры для справок.

Вид Б

185.03.00.00 СБ				Лист	Масса	Машиштаб
Укосина для монтажа пантона			И	40,0	1:5	
Сварочный чертёж			Лист	Листов		7
			Исполнитель: И.И.И. г. Москва			

Формат А2

185.03.00.00 СБ

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16; вылов - h 16; остальных ± 0,16
- Длина заготовки L = 490 мм.

185.03.00.05				Лист	Масса	Машиштаб
Скоба			И	1,2	1:2	
Крыш 820 ГОСТ 2590-71			Исполнитель: И.И.И. г. Москва			
Стяг Сп3 ГОСТ 535-79						

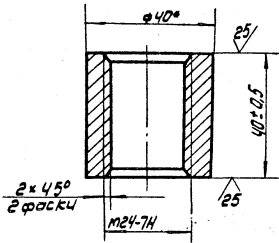
Формат А1

Код	Измен.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
			185.03.00.00 СБ	Сварочный чертёж		
<u>Детали</u>						
БВ	1		185.03.00.01	Стройка 12 ГОСТ 8240-75 Швеллер Сп3 ГОСТ 535-79 L=2000		24,0 кг
БВ	2		185.03.00.02	Косынка Лист Б-8 ГОСТ 18003-74 Стяг Сп3 ГОСТ 14637-79 275×250	1	2,5 кг
БВ	3		185.03.00.03	Швеллер 12 ГОСТ 8240-75 Швеллер Сп3 ГОСТ 535-79 L=750	1	9,0 кг
БВ	4		185.03.00.04	Скоба Крыш 820 ГОСТ 2590-71 Стяг Сп3 ГОСТ 535-79 L=540	1	1,3 кг
БВ	5		185.03.00.05	Скоба		
БВ	6		185.03.00.06	Косынка Лист Б-8 ГОСТ 18003-74 Стяг Сп3 ГОСТ 14637-79 150×250	1	2,0 кг
				<u>185.03.00.00</u>		
			Укосина для монтажа пантона		Лист	Листов
					И	7
			Исполнитель: И.И.И. г. Москва			
			Копирован: И.И.И.		Формат А1	

м. пр 404-1-166.84 а.8

184.13.00.03

(✓)



* Размер для справок.

184.13.00.03

Гайка

Лист Масса Максимум

И 0.25 1:1

Крыг В 40 ГОСТ 2590-77
Ст.3 ГОСТ 5935-79

Лист Листов 1
Ипрондетспецмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

60

Итого	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
12		184.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	184.13.00.01	Пластина	1	
11	2	184.13.00.02	Винт	1	
11	3	184.13.00.03	Гайка	1	
11	4	184.13.00.04	Пята	1	
11	5	184.13.00.05	Пальцо прижимное	1	

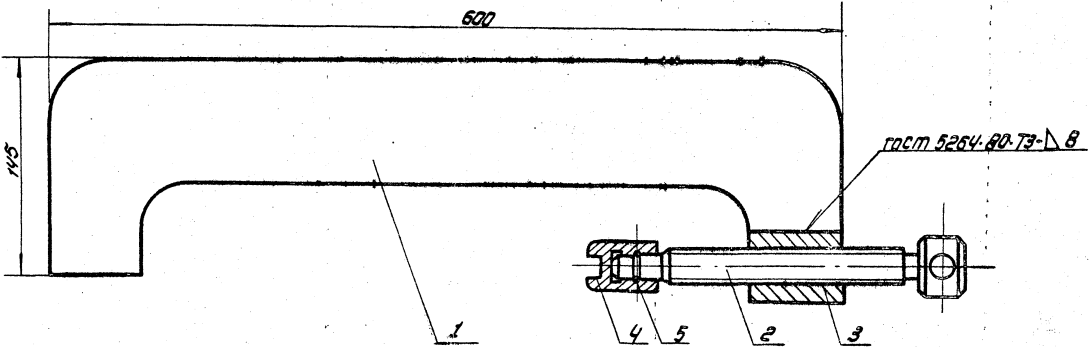
184.13.00.00

Струбцина для монтажа пантона

Лист Листов 1
Ипрондетспецмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

184.13.00.00 СБ



гост 5264.40-73-1.8

184.13.00.00 СБ

Струбцина для монтажа пантона
Сборочный чертеж

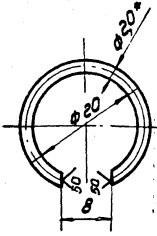
Лист Масса Максимум
И 9.2 1:2
Лист Листов 1
Ипрондетспецмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

Экземпляр: 12

т. пр. 704-1-166.84 а 8

184.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.05

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

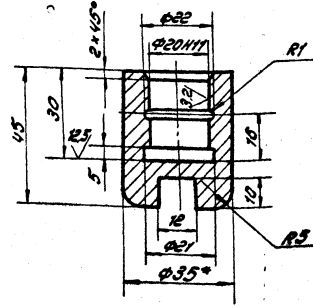
Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

Лист
И 0.2 2:1

184.13.00.04

12.5 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.04

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

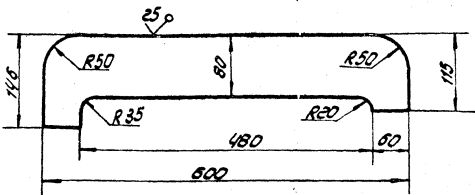
Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

Лист
И 0.4 1:1

184.13.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.01

Лист
И 7.0 1:5

Лист
И 7.0 1:5

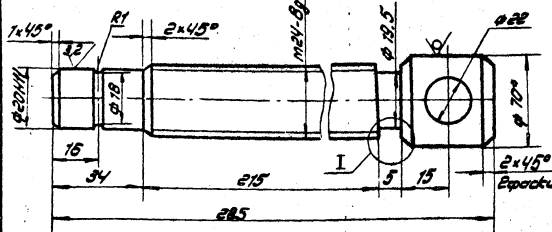
Лист
И 7.0 1:5

Лист
И 7.0 1:5

Лист
И 7.0 1:5

184.13.00.02

12.5 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.02

Лист
И 1.9 1:2

Лист
И 1.9 1:2

Лист
И 1.9 1:2

Лист
И 1.9 1:2

Лист
И 1.9 1:2

т. пр. 704-1-166.84 а 8

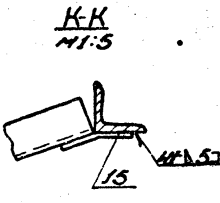
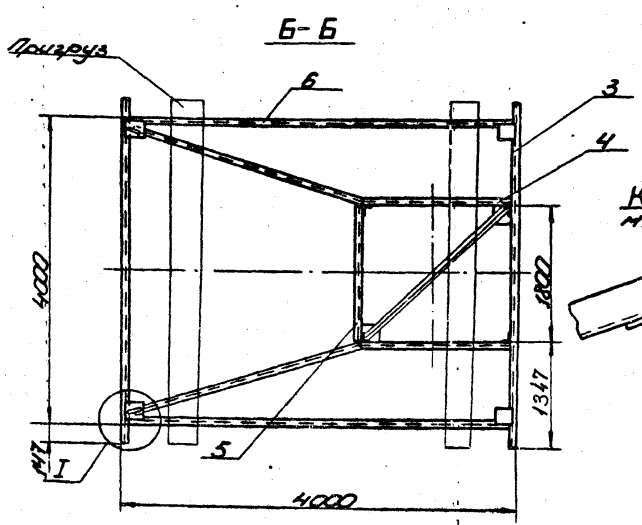
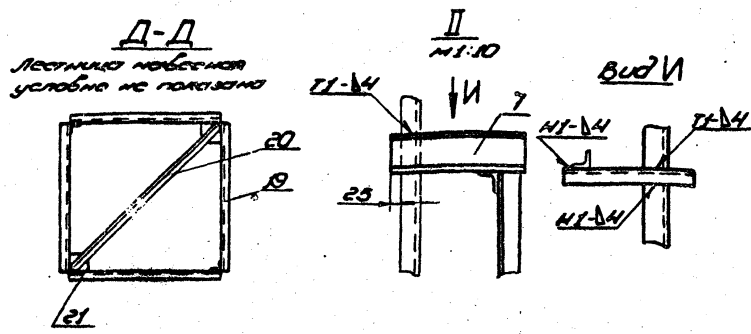
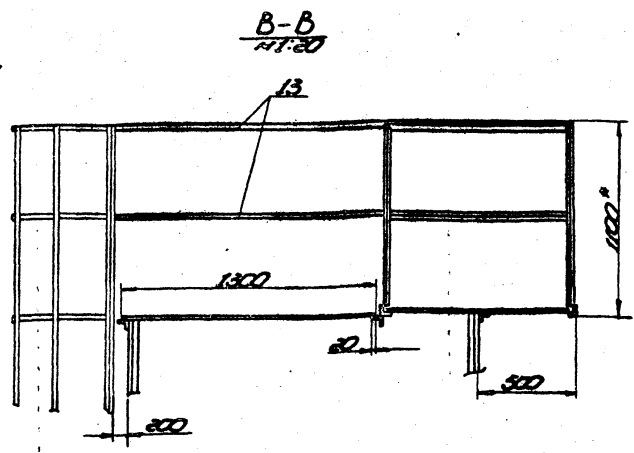
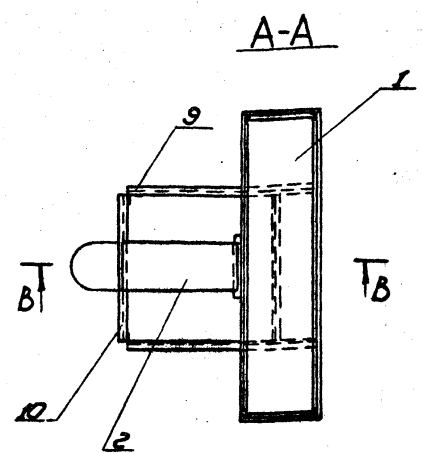
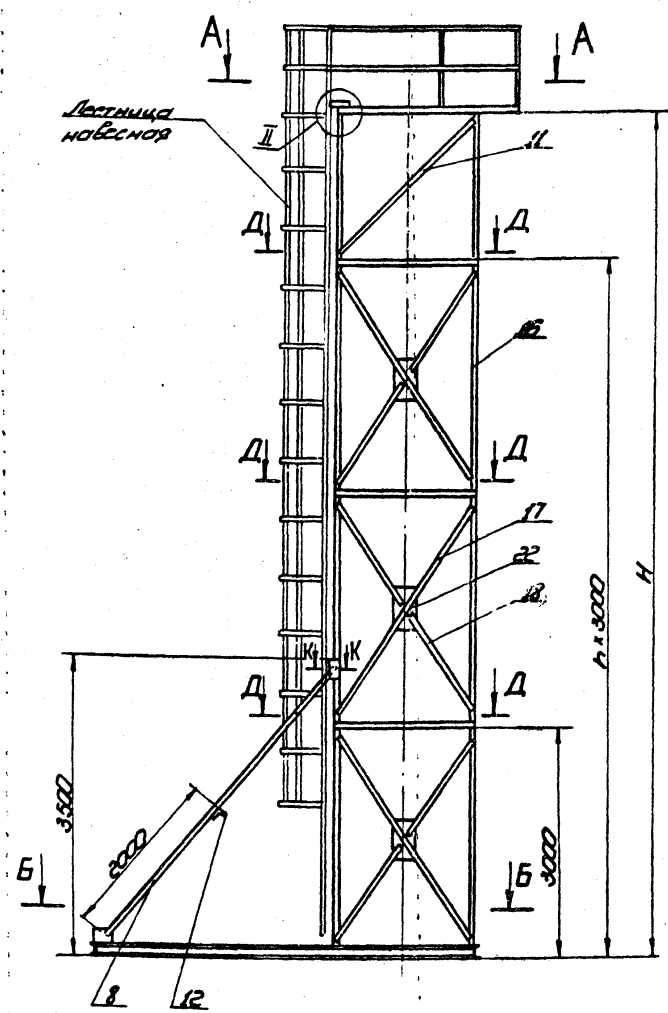
Формат 11

Формат 11

Копирован: ЦИИ

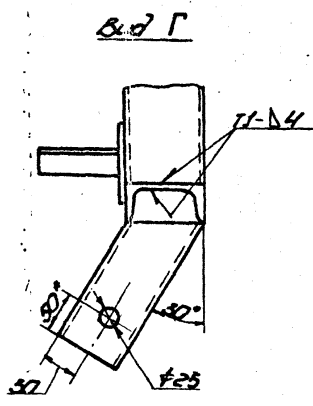
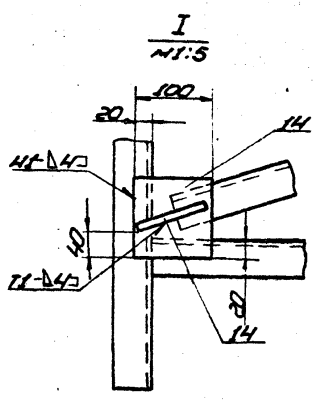
м. пр. 704-1-166.84 а.в

787.86.00.0005



Обозначение	Размер Н, мм	Фол. л, шт	Масса кг	Примечание
787.86.00.00	14000	4	15700	Для пррб У-5000 м ²
01	11000	3	11200	Для пррб У-1231 м ²

- Вместо опорной конструкции из ст. пос. 16-22 может быть использован каркас от рупора или шкворня лестницы.
- Для доступа на площадку целесообразно навесную лестницу (применяется при разле удравивающихся площад рупора).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два проушины по 500 кг (например, Ж16 ст3) с помощью приварки хомутов из стали 5*70.
- На площадке допускается нахождение не более двух человек.
- Сварные швы выполнять по пост 5264-20. Электроды сварочные типа Э42-А пост 5467-19. Сварка ручная электродуговой.
- Невозможное продольное отклонение размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0,15.
- Шероховатость поверхности руда для деталей 64-29.
- Размер для справок.



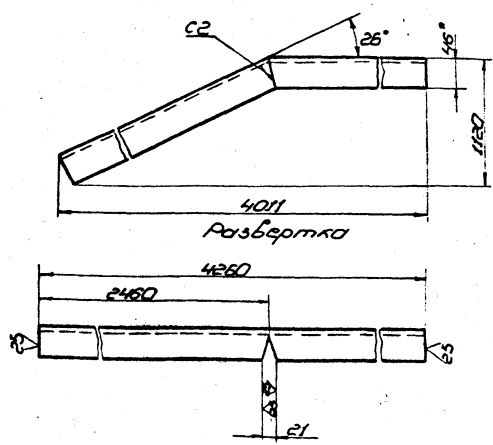
787.86.00.0005				МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	См.	Масштаб	
Л. М. П.	Л. М. П.	1984	3.82	1:50	МОНТАЖ	1:50	
Проб.	Утверждаю	Итого	3.83				
Л. М. П.	Л. М. П.	1984	3.83				
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	См.	Масштаб	
Л. М. П.	Л. М. П.	1984	3.83	1:50	МОНТАЖ	1:50	
Проб.	Утверждаю	Итого	3.83				
Л. М. П.	Л. М. П.	1984	3.83				

Л. М. П. - место. Провер. и утверждение. Л. М. П. - место. Провер. и утверждение.

м. пр. 704-1-166. 84 а. 8

1787.86.00.03

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговой.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

1787.86.00.03

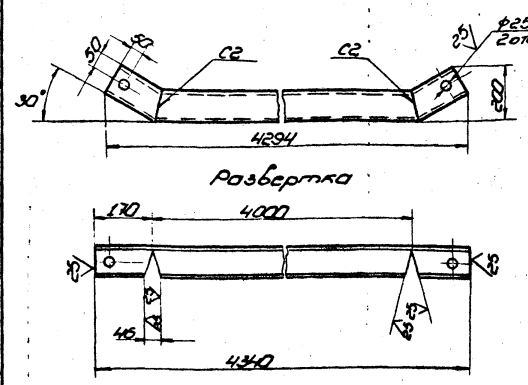
Опора

Мат. Вес	Масса	Масштаб
И	366	1:5

Исполнитель: ИЮСТ 100013240-79
 Ст. 31001535-79
 Колпоровал

1787.86.00.02

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговой.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

1787.86.00.02

Плита

Мат. Вес	Масса	Масштаб
И	373	1:10

Исполнитель: ИЮСТ 100013240-79
 Ст. 31001535-79
 Колпоровал

Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
		Сварка		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
84	11 1787.86.00.10	L=2600	4	9,8 кг
84	12 1787.86.00.11	L=3000	1	11,3 кг
84	13 1787.86.00.12	Ограждение		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
		L=1400	4	2,1 кг
		Косынки		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 310014637-79		
84	14 1787.86.00.13	100x100	6	0,6 кг
84	15 1787.86.00.14	150x150	2	1,4 кг
Предельные данные для исполнения				
		1787.86.00.00 см. 05		
		Детали		
84	16 1787.86.00.15	Ступица		
		Уголок 75x75x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
		L=3400	4	8,12 кг
		Резьбы		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
84	17 1787.86.00.16	L=3400	16	12,8 кг
84	18 1787.86.00.17	L=1600	32	6,0 кг
84	19 1787.86.00.18	L=1800	16	6,8 кг
84	20 1787.86.00.19	L=2500	5	9,4 кг

1787.86.00.00

Колпоровал

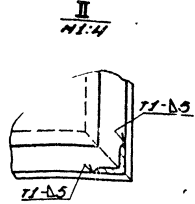
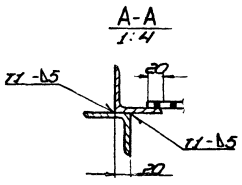
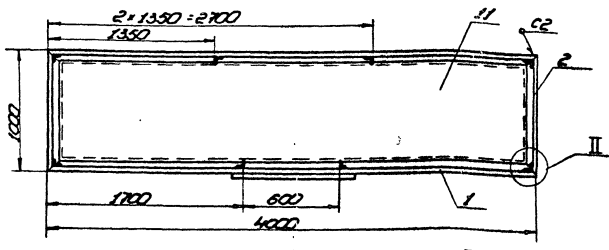
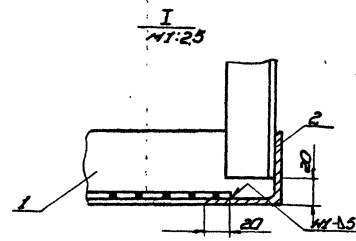
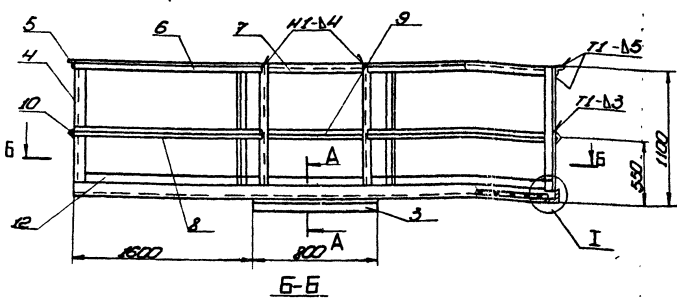
Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
		Косынки		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 310014637-79		
84	21 1787.86.00.20	100x100	8	0,6 кг
84	22 1787.86.00.21	400x200	16	5,0 кг
		1787.86.00.00 см. 05		
		Детали		
84	15 1787.86.00.15	Ступица		
		Уголок 75x75x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
		L=11000	4	6,4 кг
		Резьбы		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 509-79 Ст. 31001535-79		
84	17 1787.86.00.16	L=3400	12	12,8 кг
84	18 1787.86.00.17	L=1600	24	6,0 кг
84	19 1787.86.00.18	L=1800	12	6,8 кг
84	20 1787.86.00.19	L=2500	4	9,4 кг
		Косынки		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 310014637-79		
84	21 1787.86.00.20	100x100	8	0,6 кг
84	22 1787.86.00.21	400x200	12	5,0 кг

1787.86.00.00

Колпоровал

м.пр. 704-1-166.84 а.8

93 00 10 98 101 1787.86.01.00 СБ



1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-82. Электроды сборные типа ЗИЭР по ГОСТ 3467-78. Сборка ручная электродуговой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; вытобов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей рамы для деталей 64 Б.
4. Размеры для справок.

№	Изм.	Деталь	Поли.	Лист	Листов
1	1	Площадка	3	3	3
2	1	Наступ	3	3	3

787.86.01.00 СБ
Площадка
Сборочный чертеж
Лист 1 из 3
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
М.П. [Подпись]
Копировать

№	Изм.	Обозначение	Наименование	Поли.	Примечание
			Документация		
		787.86.00.00	Сборочный чертеж		
			Сборочная единица		
1		787.86.01.01	Площадка	1	
			Детали		
2		787.86.00.01	Наступ	1	12,5кг
			Полосы		
3		787.86.00.02	Опора	2	3,0кг
			Ограждение		
4		787.86.00.03	Ограждение	2	36,1кг
			Ограждение		
5		787.86.00.04	Ограждение	1	15,5кг
6		787.86.00.05	Ограждение	2	33,5кг
7		787.86.00.06	Ограждение	2	3,0кг
8		787.86.00.07	Ограждение	2	36,1кг
			Ограждение		
9		787.86.00.08	Ограждение	2	11,1кг
10		787.86.00.09	Ограждение	2	8,7кг
787.86.00.00					
			МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		

№	Изм.	Обозначение	Наименование	Поли.	Примечание
			Документация		
		787.86.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Ограждение		
1		787.86.01.01	Ограждение	2	19,2кг
2		787.86.01.02	Ограждение	2	481кг
3		787.86.01.03	Ограждение	1	3,85кг
			Ограждение		
4		787.86.01.04	Ограждение	2	261кг
5		787.86.01.05	Ограждение	2	2,42кг
6		787.86.01.06	Ограждение	2	4,11кг
7		787.86.01.07	Ограждение	1	9,68кг
			Ограждение		
8		787.86.01.08	Ограждение	2	2,48кг
9		787.86.01.09	Ограждение	1	5,84кг
10		787.86.01.10	Ограждение	2	1,45кг
			Наступ		
11		787.86.01.11	Наступ	1	74,82кг
12		787.86.01.12	Ограждение	1	5,91кг
787.86.01.00					
			Площадка		