

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-89

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС. м³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Архитектурно - строительная часть
Альбом II — Технологическая и санитарно - техническая часть
Альбом III — Электротехническая часть
Альбом IV — Нестандартизированное оборудование. Задание заводам - изготовителям
Альбом V — Заказные спецификации
Альбом VI — Сметы

Альбом IV

14154-04

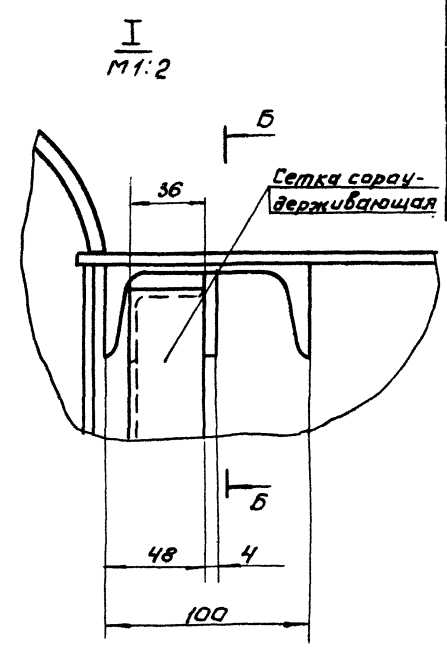
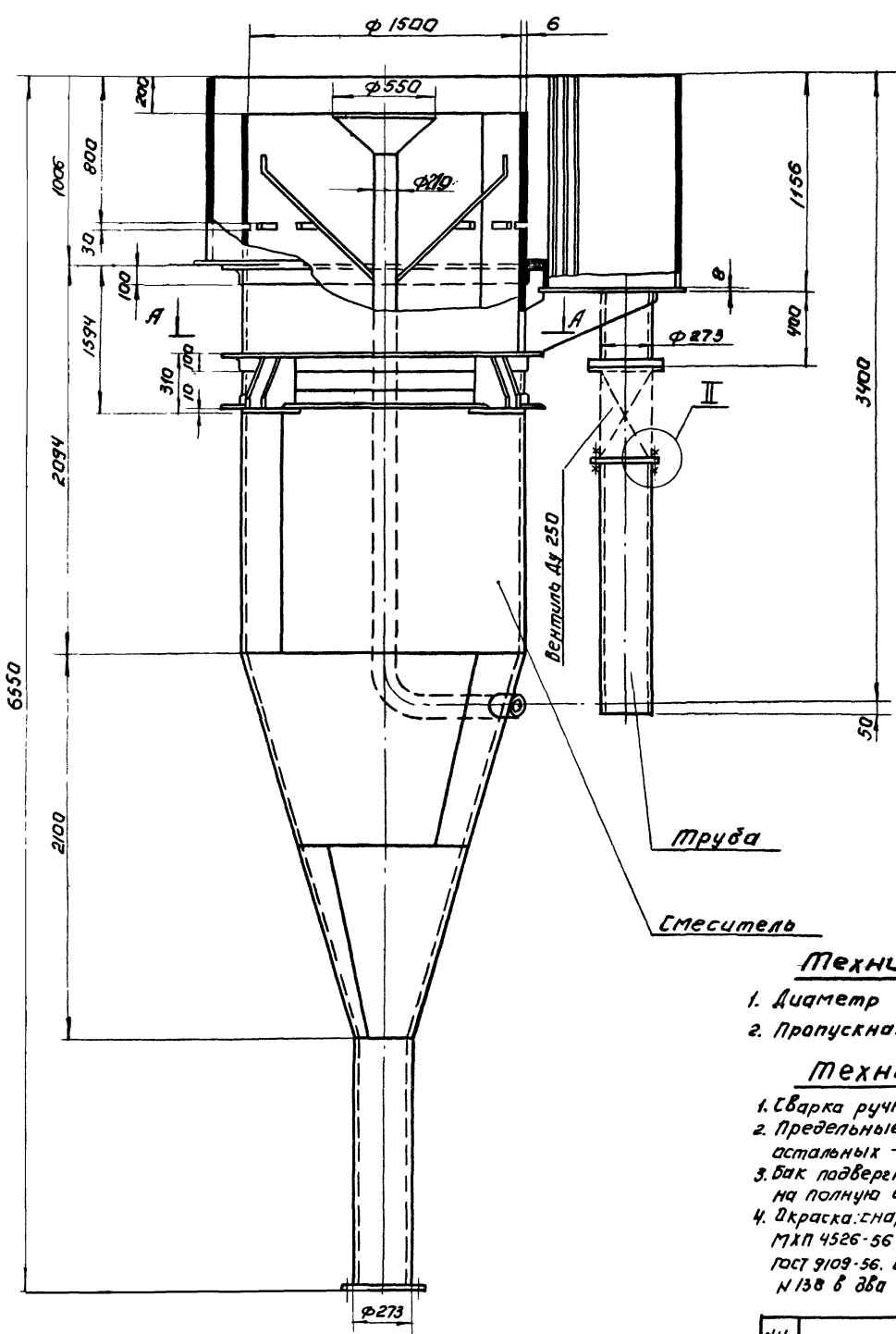
РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИТЕЛЕМ
31 июля 1975 г. Приказ № 163
ВСЕГЕИ В ДЕЙСТВИИ ЦНИИЭП инженерного оборудования
29 июля 1976 г. Приказ № 48 от 16 июля 1976 г.

**Нестандартизированное оборудование и задание
заводу - изготовителю.**

<i>Нестандартизированное оборудование.</i>		
<i>Обозначение.</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ листа</i>
	<i>Обложка.</i>	<i>б/н</i>
	<i>Содержание альбома.</i>	<i>1</i>
<i>492.00.000.80.</i>	<i>Вихревой смеситель ф 15 Лист I. Чертеж общего вида.</i>	<i>2</i>
<i>492.00.000.80.</i>	<i>Вихревой смеситель ф 15 Лист II. Чертеж общего вида.</i>	<i>3.</i>
<i>493.00.000.80.</i>	<i>Карыто для прамывки сетки. Чертеж общего вида.</i>	<i>4</i>
<i>495.00.000.80.</i>	<i>Регулятор уровня. Лист 1 Чертеж общего вида.</i>	<i>5</i>
<i>495.00.000.80.</i>	<i>Регулятор уровня. Лист 2. Чертеж общего вида.</i>	<i>6</i>
<i>496.00.000.80.</i>	<i>Заслонка поворотная регулирующая. Чертеж общего вида.</i>	<i>7</i>
<i>499.00.000.80</i>	<i>Гребёнка Ду 150. Чертеж общего вида.</i>	<i>8</i>
<i>500.00.000.80.</i>	<i>Гребёнка Ду 50. Чертеж общего вида.</i>	<i>9.</i>
<i>Задание заводу-изготовителю. Щит технологического вида.</i>		
<i>АВ-1</i>	<i>Заказная спецификация щитов. Заказная специфика- ция электроаппаратуры.</i>	<i>10</i>
<i>АВ-2</i>	<i>Щит оператора. Сварочный чертеж. (Общий вид)</i>	<i>11</i>
<i>АВ-3</i>	<i>Щит оператора. Панель 1-2. Схема монтажная.</i>	<i>12</i>
<i>АВ-4</i>	<i>Щит оператора. Панель 1. Схема монтажная.</i>	<i>13</i>
<i>АВ-5</i>	<i>Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.</i>	<i>14</i>
<i>АВ-6</i>	<i>Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная. Лист 1.</i>	<i>15</i>
<i>АВ-6</i>	<i>Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная. Лист 2.</i>	<i>16</i>

492.00.000 80

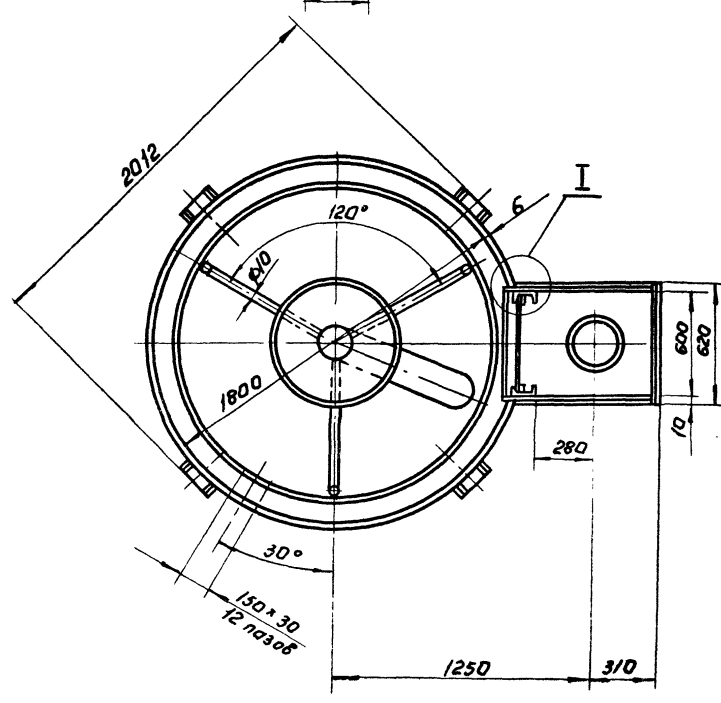


Техническая характеристика.

1. Диаметр смесителя - 1,5 м.
2. Пропускная способность - 125 м³/час.

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения отверстий - по Я7; валов - по в7; остальных - по С18.
3. Бак подвергнуть гидравлическому испытанию наливом воды на полную емкость.
4. Окраска: снаружи перхлорвиниловой эмалью ПХВ 715 ВТУ МЛП 4526-56 в серый цвет с предварительной грунтовкой ФЛ-03-к ГОСТ 9109-56. Изнутри эмалью ХСЭ с предварительной грунтовкой М13В в два слоя.

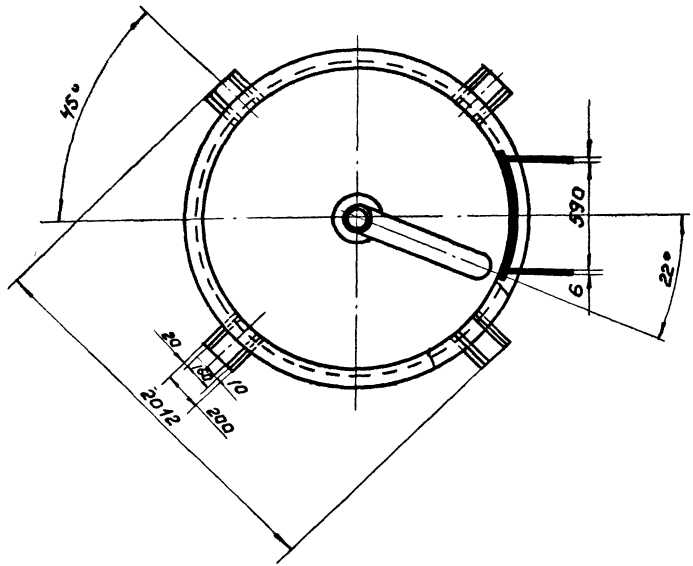


№ п/п	Сартамент	Масса	Примеч.
1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	17,6 кг	
2	Уголок 50х100х8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	180 кг	
3	Уголок 56х36х4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	9,6 кг	
4	Полоса 44х4 ГОСТ 103-37 Ст.3 ГОСТ 535-58	2,9 кг	
5	Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В-1800 мм. 1450 кг	
6	Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В-1800 мм. 8,58 кг	
7	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В-1250 мм. 31,2 кг	
8	Труба 219х6 ГОСТ 8732-70 610 ГОСТ 8731-66.	96,8 кг	
9	Труба 273х11 ГОСТ 8732-70 610 ГОСТ 8731-66.	473,4 кг	
10	Ст.3 ГОСТ 380-71	3 кг	
11	Резина-пластина 3МБ-М ГОСТ 7338-65	0,05 кг	
12	Сетка МЧ-1,2 ГОСТ 5336-60; 1160x590	3,65	
13	Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	19	

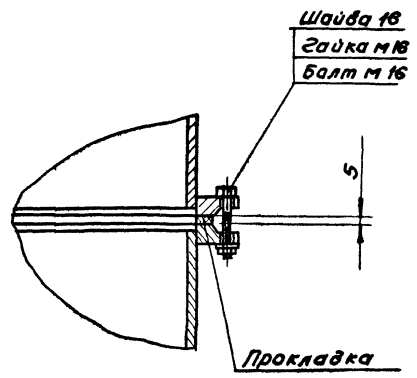
				492.00.000. 80		
Узм. Лист	И. док. м.	Подп.	Дата	вихревой смеситель φ 1,5. Чертеж общего вида.	Лист	Масшт.
Разраб.	Велич	Алекс			2217	1:20
Проб.	Занозин	Завин		Лист 1	Лист 2	
Т. контр.	Г.П.	Рожин		ЦНИИЭП инж. обор		
Н. контр.	Грарский	Трун		ка.		
Утв.	Суда ема	Суда		Формат 22		

492.00.000 80

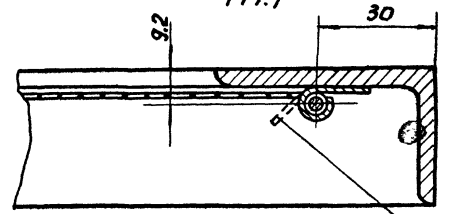
A-A
M1:20



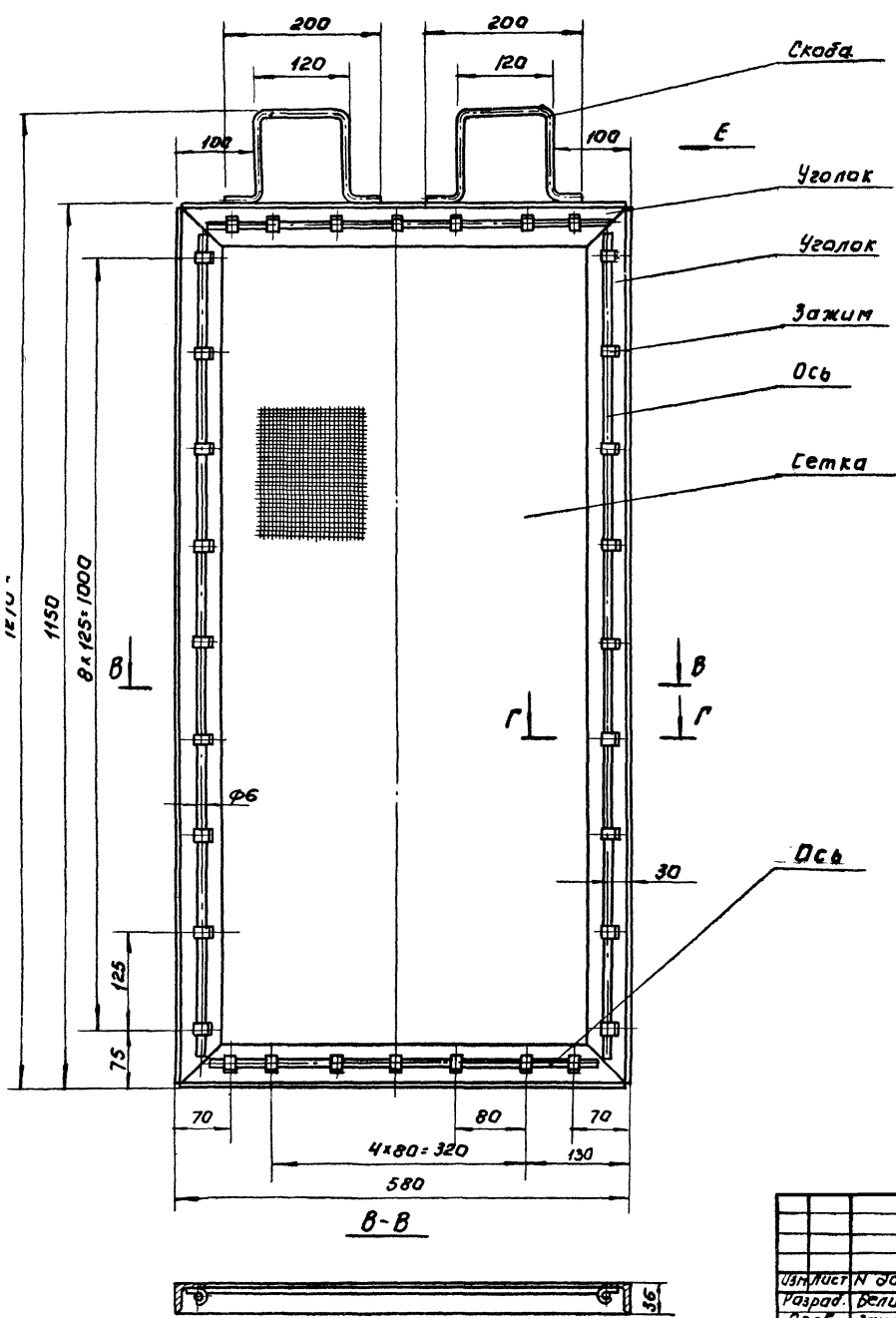
II
M1:5



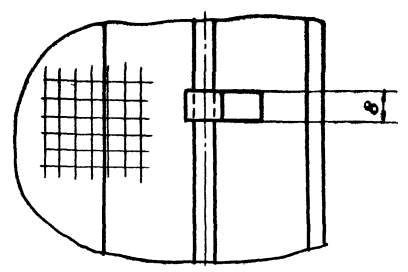
Г-Г
M1:1



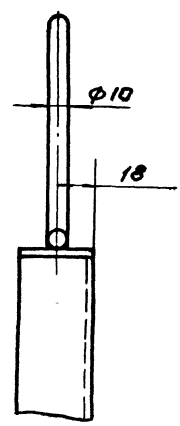
Б-Б (повернута)
M1:5



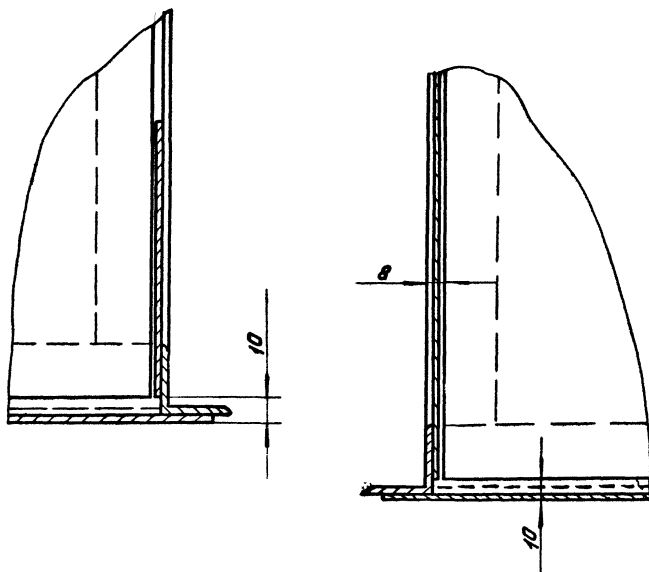
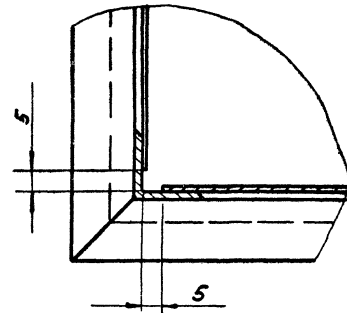
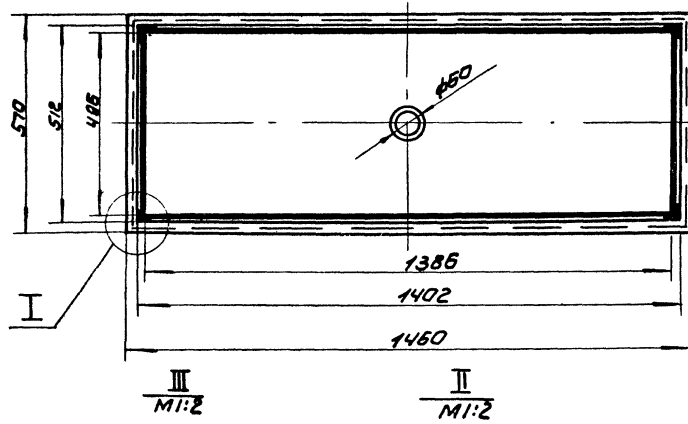
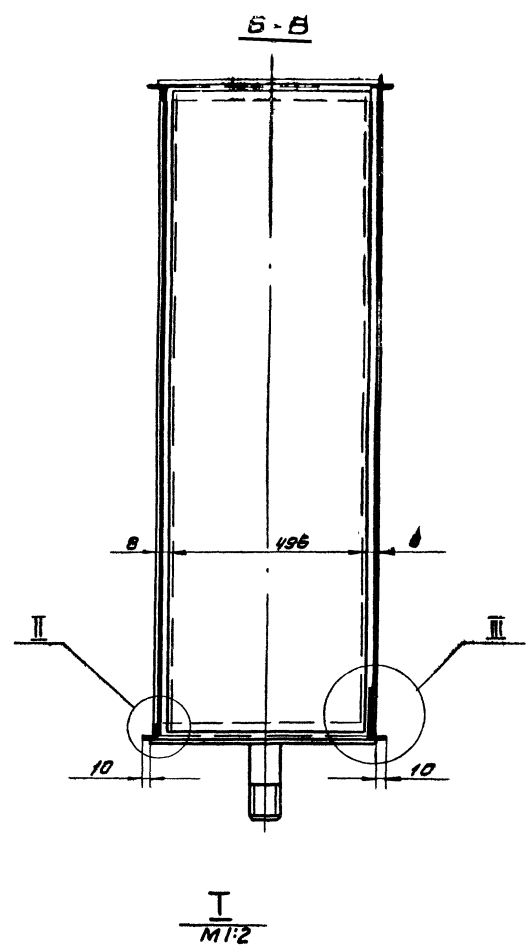
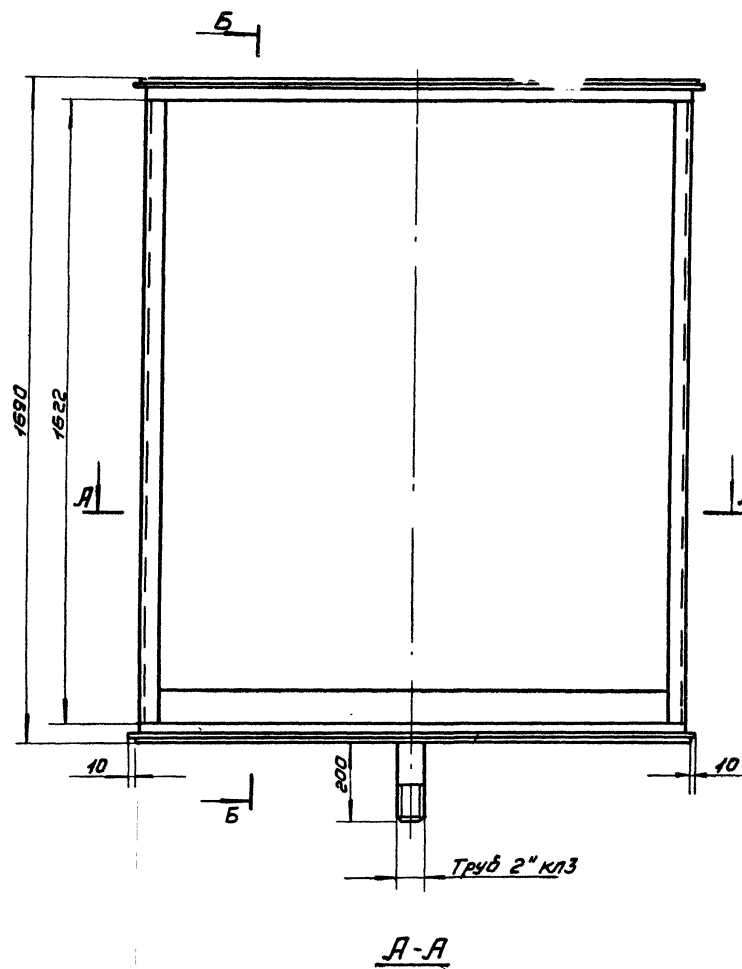
Вид Д
M1:1



Вид Е
M1:2



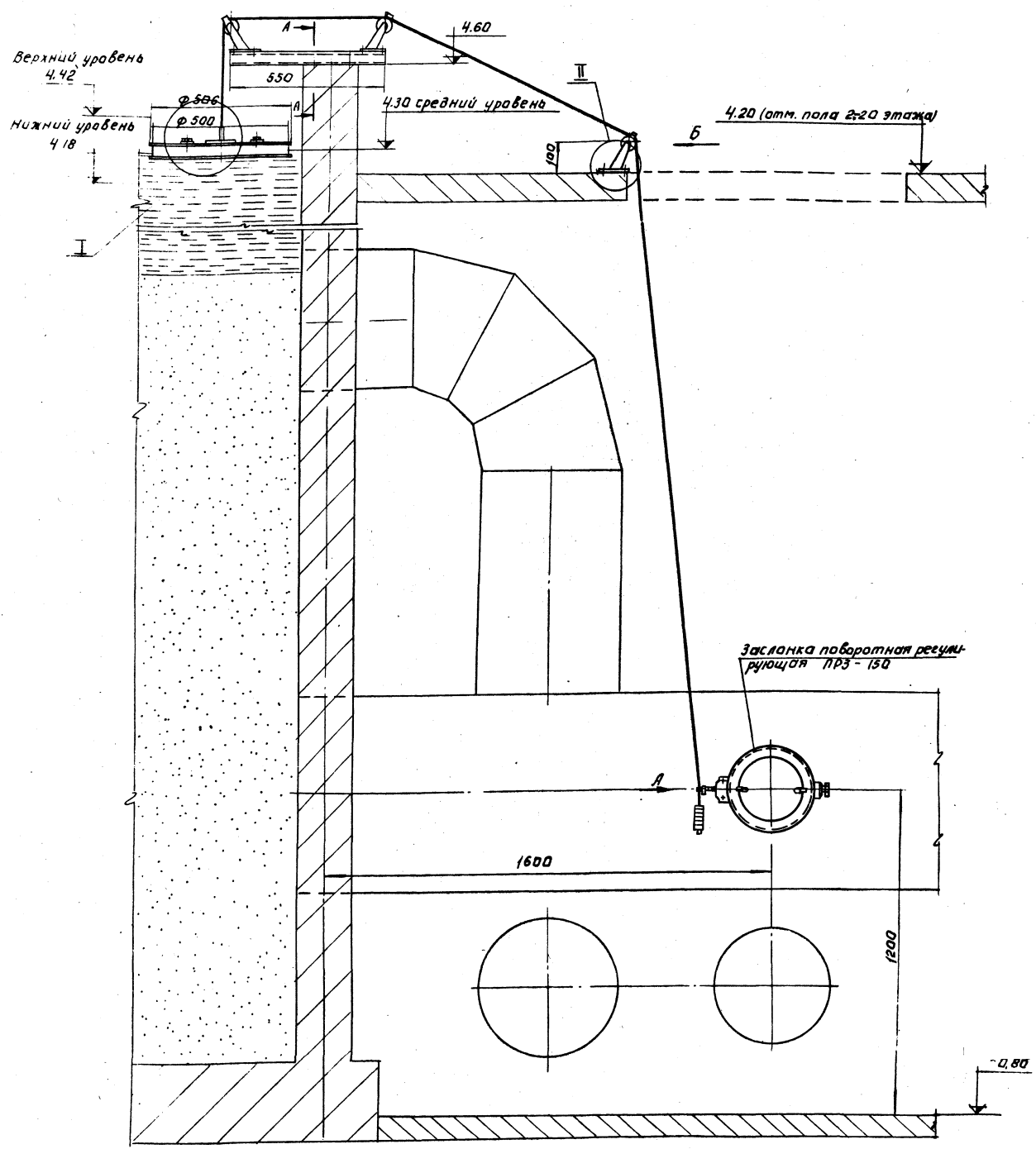
				492.00.000. 80	
Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дат	Вихревой смеситель φ 1,5 м.
Разраб.	Велич	Алекс			Лит.
Проб.	Занозин	Занозин			Масса
Т. контр.					Маши.
Г.П.	Ройсун				Лист: 2
Н. контр.	Графский				Листов: 2
Утв.	С таренко				ЦНИИЭП
					Инж. обр.
					к. 0



1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ5264-69
2. Предельные отклонения размеров по см.
3. Покрасить под цвет основного оборудования.

№ п/п	Сортимент	Масса	Примечание
1	Уголок 63x32x3 ГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ535-58	16,46 кг	
2	Лист В20 ГОСТ3580-57 Ст3 ГОСТ16523-70	78 кг	
3	Труба 50 ГОСТ3252-62	0,98 кг	

				493.00.000		80	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Корыто для протычки сеток Чертеж общего вида.		
Разработ.	Беллч	Л.с.с.					
Пров.	Замзин	З.м.			Лист	Листов	1
Г.контр.					ЦНИИЭП Инж.обор. КО		
Г.п.п.	Рысик						
Н.контр.	Графский						
Утв.	Суворенко						



Технические требования.

- Швеллер (поз.13) установить совместно с роликами по месту.
- Вес поплавка подобрать в зависимости от момента сопротивления дроссельной заслонки путем засыпки песка внутрь поплавка (при M_c дросселя = 1 кгм, вес поплавка - 12 кг).
- Втулку роликов и ролик смазать консистентной смазкой.

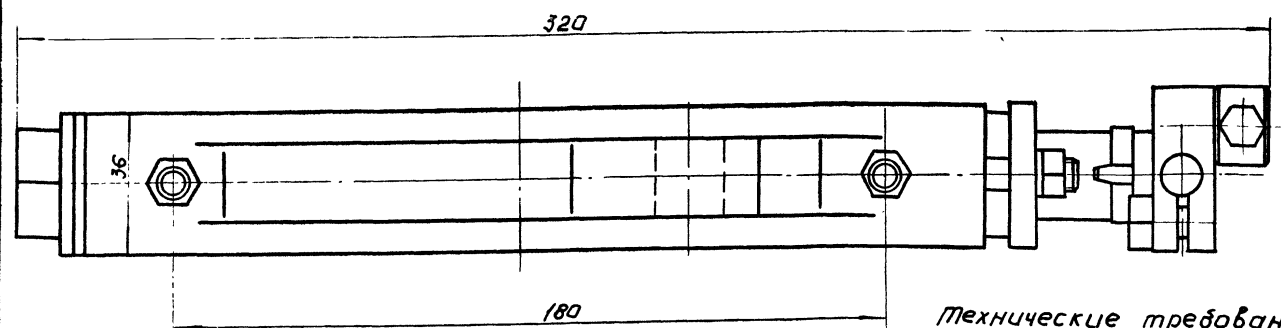
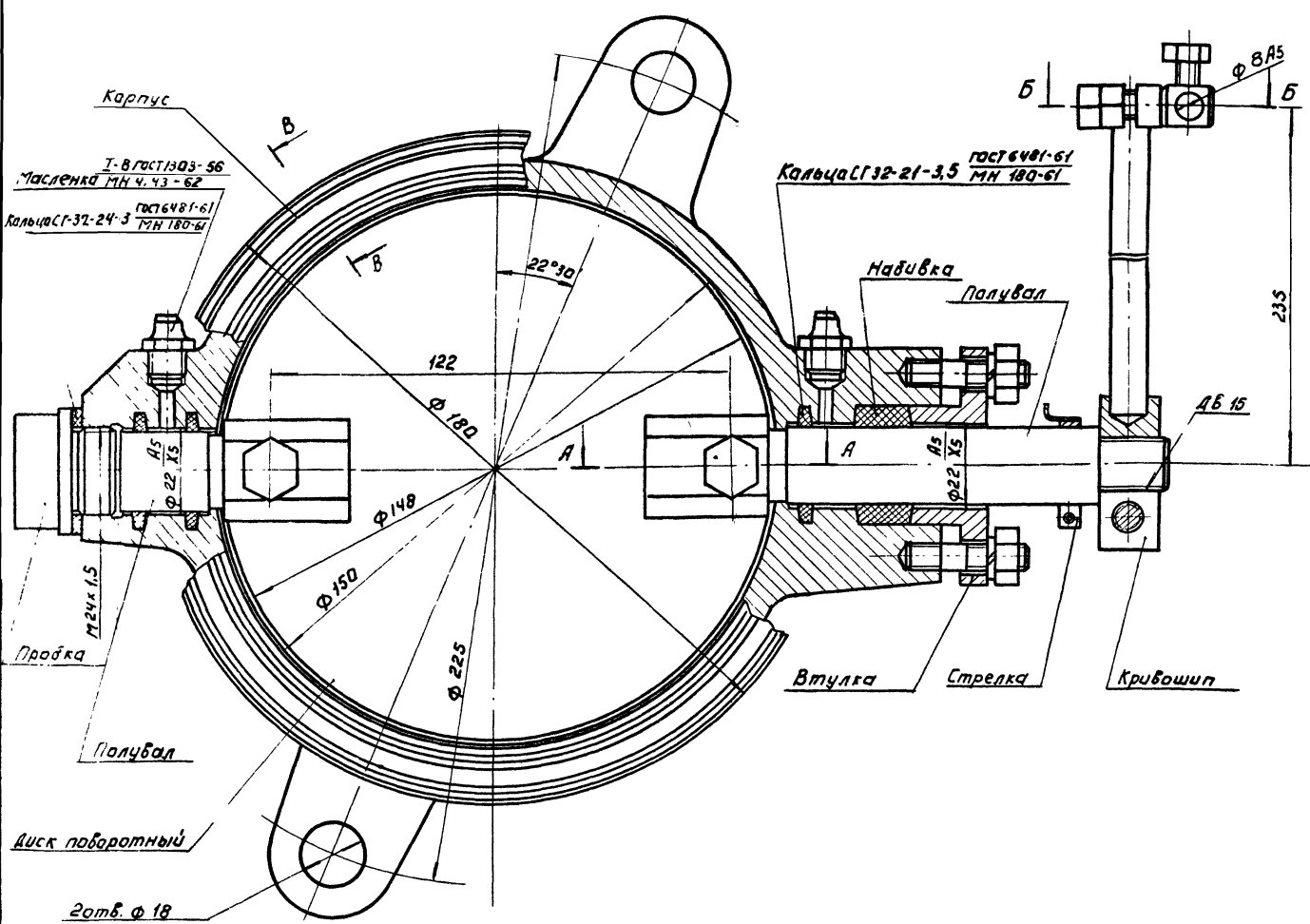
№№ п/п	Сартамент.	Масса	Масштаб.
1	Ст. 3 гост 380-71	20,7 кг	
2	Ст. 15 гост 1050-60	0,002	
3	Швеллер 5 гост 8240-72 Ст. 3 гост 535-59	24	
4	Бр. ж. 9-4 гост 493-54	0,025 кг	
5	Резина-пластина 1,5 гост 7318-65	0,01	
6	Текстолит ПТК гост 5-72	0,045	

495.00.000.80.

Черт. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масшт.
Разраб.	Беллч	Зин			1:10	
Проф.	Зин			Лит. 1	Лит. В 2	

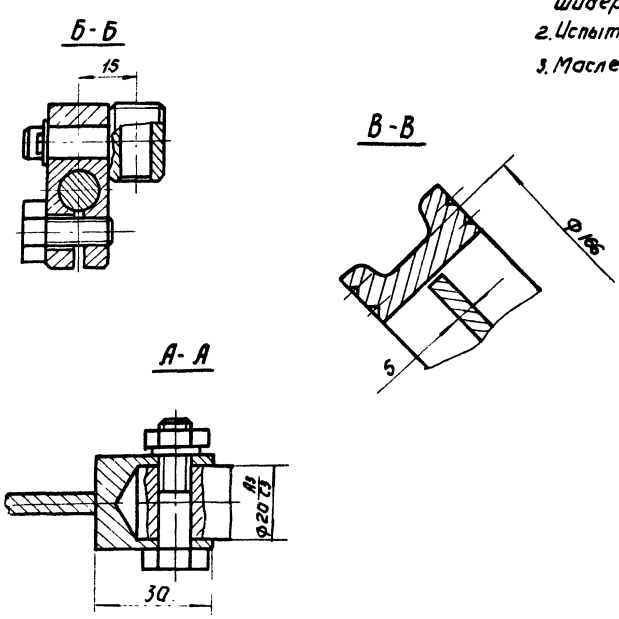
Регулятор уровня.
Чертёж общего вида

Альбом N



Технические требования.

1. На тарце большого полушала выполнить параллельно плоскости шдера риску шириной 1,5мм, глубиной 1,5мм.
 2. Испытать гидравлическим давлением 1атм. в течение 1часа.
 3. Масленки заполнить смазкой универсальной УС-2 ГОСТ 4366-64
- Техническая характеристика**
1. Условный проход - Ду 150, давление - до 1 атм.
 2. Момент трения не более 0,25 кгГм

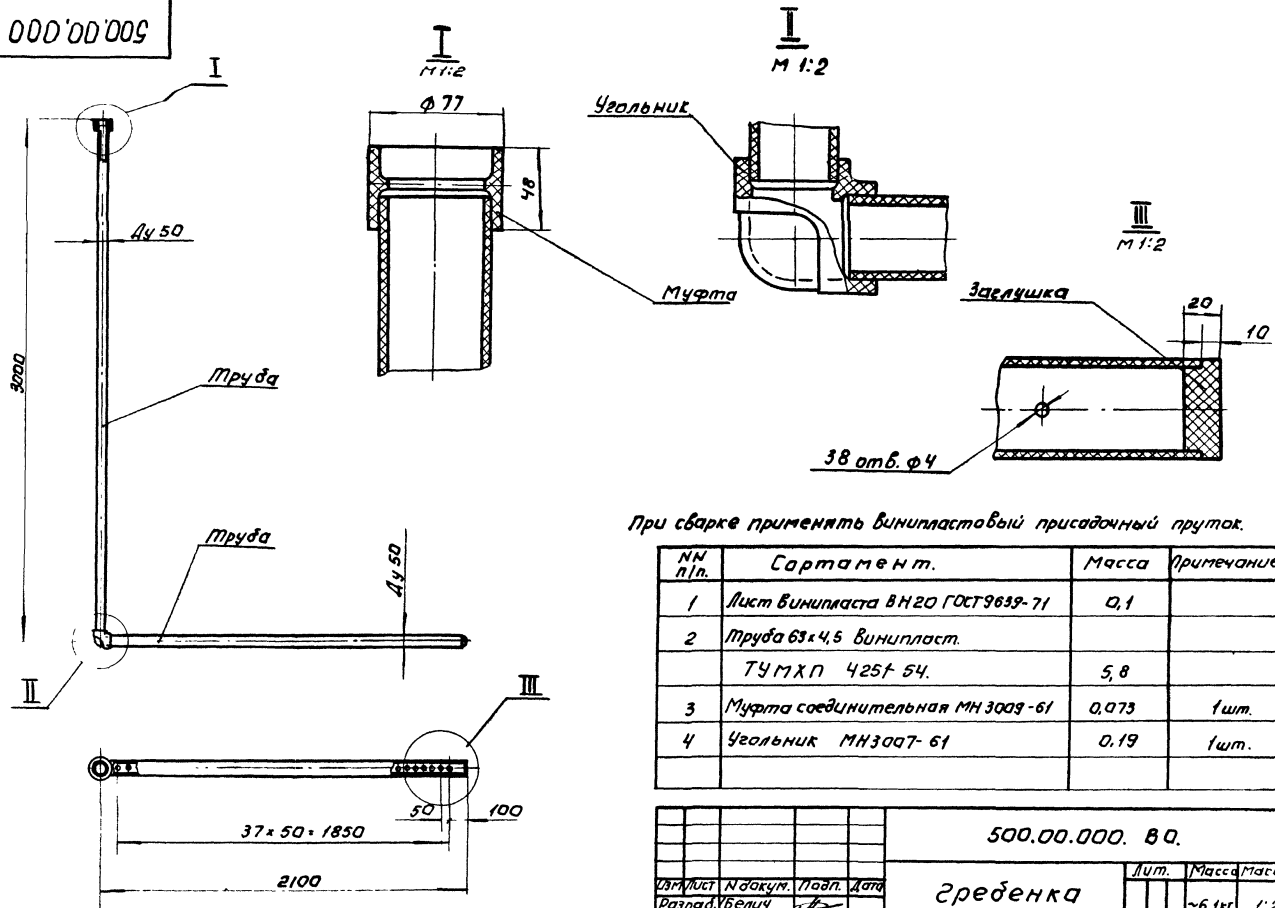


№ п/п	Сортамент.	Масса	Примеч
1.	Чугун СЧ18-36 ГОСТ 1412-70	3,0 кг	
2.	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71	1,7 кг	
3.	Лист 5 ГОСТ 19903-74 3-IV-НО ГОСТ 14837-89	0,67 кг	
4.	Сталь 5 ГОСТ 380-71	0,7 кг	
5.	Набивка сальниковая ХБС ГОСТ 5152-66	0,05 кг	
6.	Масленка I В ГОСТ 1303-56 МН Ч.43-62	2 шт.	
7.	Кольцо СГ 32-24-3 ГОСТ 6481-61 МН 180-61	1 шт.	
8.	Кольцо СГ 32-21-3,5 ГОСТ 6481-61 МН 180-61	3 шт.	
9.	Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 3-IV-НО ГОСТ 16523-70	0,01 кг	

496.00.000.80

Исполн	И.В.В.В.В.	Лист	1	Заводская поверт. ная регулирующая Чертеж общего вида.	Литер	Масса	Масшт.
Разроб.	Веревокин	Штук			~5,2	1:1	
Проб.	Занозин	Зав.			Лист:	Листов:	
Г.контр.	Рыбин				ЦНИИЭП	К.В.	
Г.контр.	Срафский						
Ут.в.	Сударенко						

09 000'00'009



При сварке применять винилпластовый присадочный пруток.

№ п/п	Сортамент.	Масса	Примечание
1	Лист винилпласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,1	
2	Труба 63x4,5 винилпласт. ТУМХП 425т 54.	5,8	
3	Муфта соединительная МН3009-61	0,073	1шт.
4	Угольник МН3007-61	0,19	1шт.

				500.00.000. В.0.			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Гребенка Ду50 Чертеж общего вида.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Убелич				~6,1кг	1:20	
Проб.	Занозин			Лист	Листов	1	
Г. контр.				ЦНИКЭП			ИМЖ. сбор
Г. ЧП	Рыжик						К.0
Н. контр.	Графский						
Чтв.	Царенка						

Формат 12

Львов Ю

Заказная спецификация щитов						
№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТу (чертеж конструкции ТУ)	Кали- чества	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Щит влочный каркасный	ЩБК (600÷800)-201Л. ТУ 36.716-71	1	} АВ-2	АВ-3: АВ-5	
2.	Щит секционный каркасный	ЩСК 600-101П ТУ 36.716-71	1		АВ-6;	
3	Панель	ПНТ-ЛЩБК ТУ 36.716-71	1			
4	Панель	ПНТ-П ЩБК ТУ 36.716-71	1			
Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил: Проверил:			Внесено изме- нение, номер, дата и подпись гл. инженера проекта			

Заказная спецификация электроаппаратуры

№ п/п	Общесою- зный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единицы измерения	Кали- чества по проекту	Фактически предъявлено (вклад. апрель 1971)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость штук в руб.		
								Един.	Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Электроаппаратура, устанавливаемая на щите оператора.										
101		Щиток питания на 5 групп ТУ 36.1270-71	эщпк-5	шт.	5		Ростовский опытный завод			
102		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе Нет позж- позж.	ПКУЗ-12С-3014	шт.	1		г. Уфа завод Н.В.Я.			
103		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе №55.	ПКУЗ-12С-3016	шт.	5		" "			
104		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе рад-Рез.	ПКУЗ-12С-2001	шт.	5		" "			
105		Кнопка управления одноклавишная	ПКЕ-Н2-1	шт.	2		Завод "Ростат" г. Великие Луки.			
106		Табла световое двуклавишное-200	ТЛБ-2	шт.	16		"Светотехника" Гагарин.			
107		Лампа к табла ~220В с цоколем ВШ-15		шт.	32		п/я 134 г.Томск.			
108		Реле электромагнитное унифицированное ~220В. частота 50 Гц, 2з.	РПУ-1	шт.	5		з-д. Реле и автоматика г. Киев			
109		Реле электромагнитное унифицированное ~220В. частота 50 Гц, 2з; 2р. 2ЛХ.30В 15В.110	РПУ-1	шт.	2		" "			
110		Реле импульсной сигнализации ~220В с передним присоеди- нением проводов Вх = 25 Ом.	РПС-ЭЗМ	шт.	1		завод "Электропульт" г. Ленинград			
111		Резистор постоянный непроводящий R=2,7кОм.	МЛТ-2	шт.	1		завод "Радиотехнической аппаратуры."			
112		Резистор регулируемый R=100 Вт; R=2,7кОм.	ПЭВР-100	шт.	1		" "			
113		Лампа для сигнальной лампы с зеленой линзой с лампой РНЦ-220Л	ЛС-220Л2109 СБ	шт.	5		УТОС №3 г. Киев			
Электроаппаратура, устанавливаемая вне щита.										
114		Звонок переменного тока	ЗВЛ-220	шт.	1		з-д. "Электродвигатель" г. Могилев			
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил: Проверил:				Внесено измене- ние номер, дата и подпись гл. инженера проекта:						

АВ-1

Изм. Лист	Н.В.Юхим	Подп.	Львов	Заказная специфика- ция щитов. Заказная специфика- ция электроаппара- туры.	Лит. Москва Мотилов ЦНИИЗП Изм. обор. ЛД
Техник	Насенко	Л.С.			
Инж.пр.	Гусев	Л.С.			
Инж.пр.	Шерстюков	Л.С.			
Гл. сл. отд.	Степаненко	Л.С.			

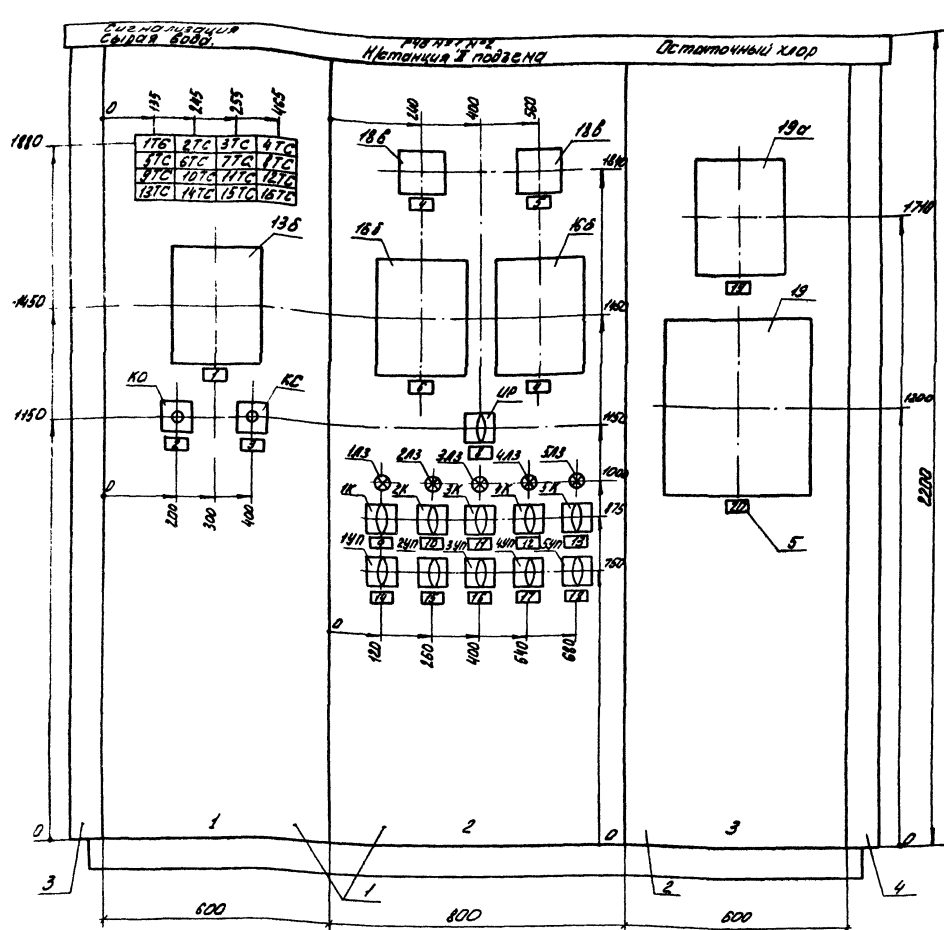
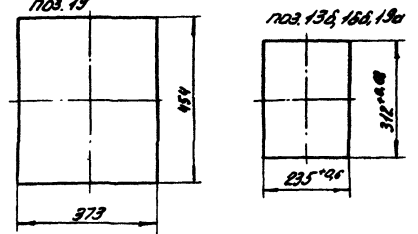


Схема соединений панелей

щитов в плане М1-50

Вырезы на фасаде щита для установки приборов М1-10 поз. 19



Примечания

1. Щит красить в цвет «белая ночь»
2. Буквы и цифры выпалить шрифтом по ГОСТ 2930-82 черной эмалевой краской.
3. Монтажные схемы щита см. листы АВ-3 ÷ АВ-6
4. Щит выпалнить по ТУ 36.716-71
5. Положения приборов соответствуют заказной спецификации АВ-3С-11П, Альбом I.
6. Положения электроаппаратуры соответствуют заказной спецификации см. лист АВ-1.

Таблица 1
Написи в рамках

№ п/п	Напись	Кол.
1	Приборвод чистой воды. Расход	1
2	Сигнализация. Опробование сигнала.	1
3	Сигнализация. Свем сигнала	1
4	РЧВ №1. Уровень	1
5	РЧВ №2. Уровень	1
6	Дозатор №1. Расход чистой воды	1
7	Дозатор №2. Расход чистой воды	1
8	Пожарный запас	1
9	Насос №1	1
10	Насос №2	1
11	Насос №3	1
12	Насос №4	1
13	Насос №5	1
14	Насос №1 Раб-Рез.	1
15	Насос №2 Раб-Рез.	1
16	Насос №3 Раб-Рез.	1
17	Насос №4 Раб-Рез.	1
18	Насос №5 Раб-Рез.	1
19	Остаточный хлор.	1
20	Датчик остаточного хлора	1

Таблица 2
Написи в таблице

№ п/п	Напись	Кол.
17С	РЧВ №1. Максимальный уровень	1
17С	РЧВ №1. Предварный уровень	1
17С	РЧВ №1. Пожарный уровень	1
17С	РЧВ №2. Максимальный уровень	1
17С	РЧВ №2. Предварный уровень	1
17С	РЧВ №2. Пожарный уровень	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №1	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №2	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №3	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №4	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №5	1
17С	РЧВ №2. Промывка. Фильтр №6	1
17С	137С. Доза хлора	1
17С	147С. Резерв	1
17С	157С. Резерв	1
17С	167С. Кнопка опорожнения эванки	1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		Щит ЦБК (600-800)-2011 ТУ 36.716-71	1	
2		Щит ЦСК 600-101П ТУ 36.716-71	1	
3		Панель ПНТ-1-ЦБК ТУ 36.716-71	1	
4		Панель ПНТ-П-ЦБК ТУ 36.716-71	1	
5		Рамка 65x25 ДМЧ-347-85	20	

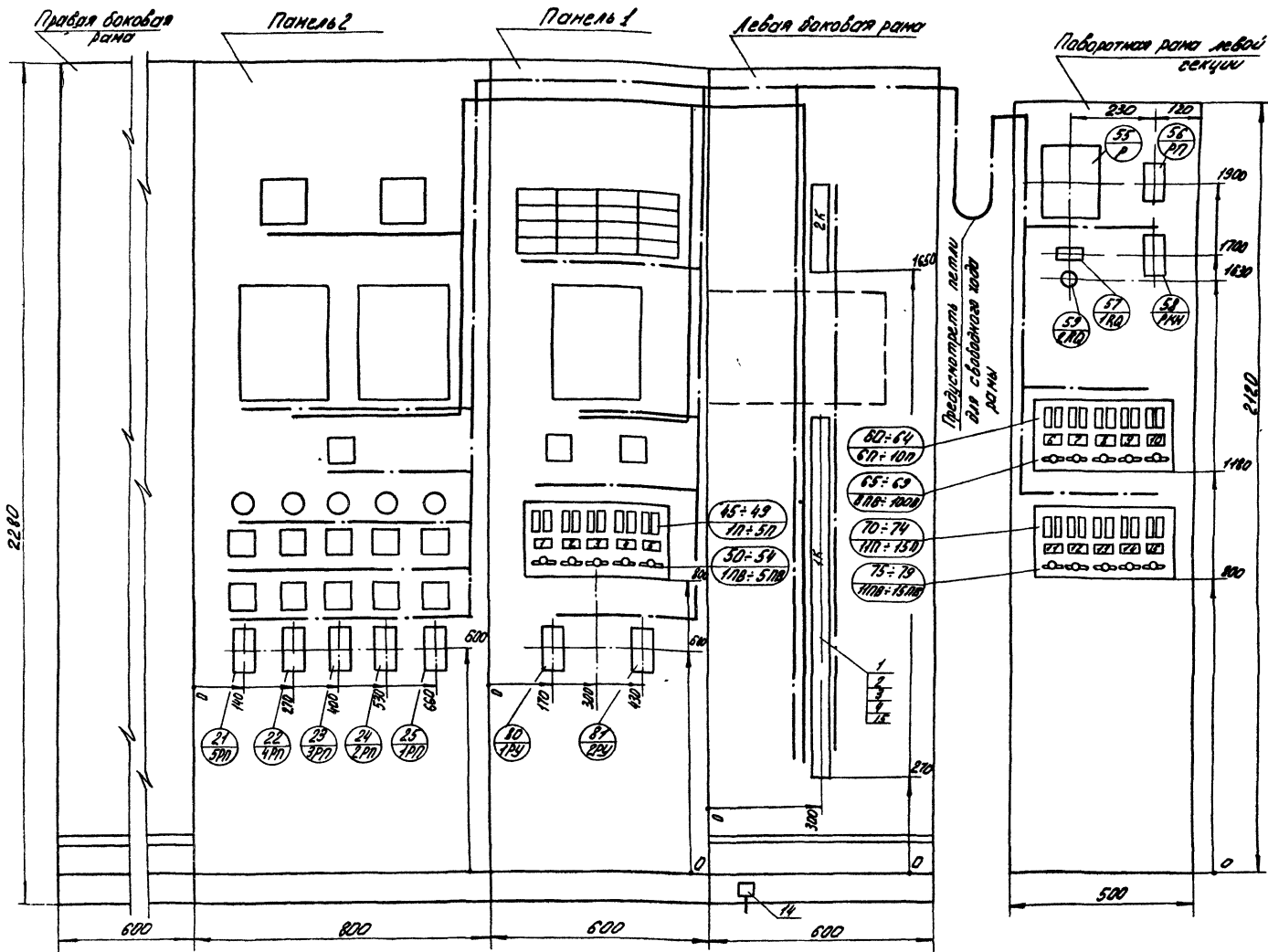
Перечень приборов и аппаратуры				
Обозначение	Наименование	Тип	Кол.	Примеч.
Щит ЦБК (600-800)-2011. ТУ 36.716-71				
Секция 1 Каркасная СК 600-101П. ТУ 36.716-71				
136	Прибор показывающий балансирующий	КС-2-001	1	
13С-167С	Табла световая	ТС-2	16	ТМЧ-112473 поз. 108
10	Кнопка управления	ПК-101	2	ТМЧ-112473 поз. 105
Секция 2. Каркасная СК 800-100 ТУ 36.716-71				
186	Прибор показывающий	НЗ25	2	ТМЧ-1079-71
166	Прибор показывающий с интегратором	КА-2-014	2	
1П	Переключатель универсальный	ПКУ-125-3044	1	ТМЧ-120873 поз. 102
1К ±5К	Переключатель универсальный	ПКУ-125-3046	5	ТМЧ-1208-73 поз. 103
1ПТ-51П	Переключатель универсальный	ПКУ-125-2001	5	ТМЧ-1208-73 поз. 104
113-5.13	Аппаратура сигнальной лампы со стеклом зеленого цвета	АС-220	5	ТМЧ-112473 поз. 113
Щит ЦСК 600-101П				
Секция 3. Каркасная СК 600-101П ТУ 36.716-71				
139	Вторичный прибор	КС-2-016	1	ТМЧ-518-85
19	Блок датчика		1	Копия 19С-1010-85

АВ-2

Щит оператора
Сборочный чертеж.
Общий вид.

Лит.	Масштаб	Масштаб
Лист 1	Листов 1	
ЦНИИЭП имж обор		
И.Д.		

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита



АВ-3

Продолжение таблицы 1

№№ рамок	Надпись	Кол.
10	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №5 Тпл. вст. = 0,5А	1
11	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №6 Тпл. вст. = 0,5А	1
12	Резерв	1
13	Резерв	1
14	Резерв	1
15	Резерв	1

Надписи в рамках

№№ рамок	Надпись	Кол.
1	Ввод ~ 220В Тпл. вст. = 10А	1
2	Схема сигнализации Тпл. вст. = 1А	1
3	Расход сырой воды Тпл. вст. = 1А	1
4	Расход чистой воды ~ 220В водобой №1 Тпл. вст. = 0,5А	1
5	Расход чистой воды ~ 220В водобой №2 Тпл. вст. = 0,5А	1
6	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №1 Тпл. вст. = 0,5А	1
7	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №2 Тпл. вст. = 0,5А	1
8	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №3 Тпл. вст. = 0,5А	1
9	Потеря напряжения ~ 220В фильтр №4 Тпл. вст. = 0,5А	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и технические характеристики	Тип	Кол.	№ уста-новки	Примеч.
50-54	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПН-5	1	ТКЗ-45-68	
55-69	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПН-5	1	ТКЗ-45-68	
70-74	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПН-5	1	ТКЗ-45-68	
55	Реле импульсной сигнализации ~ 220В, ЯВх = 250М	РК-33Н	1	ТКЧ-170-69	
60-64	Реле электромагнитное ~ 220В	РПЧ-1	7		
65-69	Реле электромагнитное ~ 220В	РПЧ-1	2		
70-74	Резистор регулируемый P=100Вт, R=2,7кОм	ПЭР-100	1	ТКР-235-74	
75-79	Резистор постоянный непереносимый R=2,7кОм	МТ-2	1		

Таблица 2

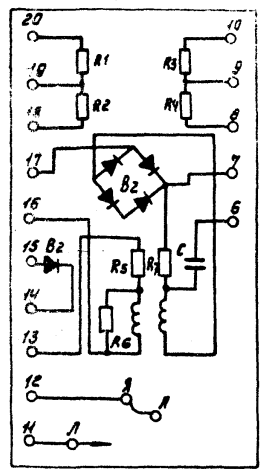
Обозначение сборки зажимов	Количество изделий в составе сборки зажимов				Условное обозначение
	Рейка зажимов РЗ-60	Зангины ЗК-Н	Зангины ЗК-П	Угловые зажимы УЗ	
1К	1	1	68	8	3
2К	-	1	16	-	2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
1		Зажим коммутационный ЗК-Н ОН-251-64	64		
2		Зажим коммутационный ЗК-П ОН-252-64	8		
3		Колодка маркировочная КМ ОН-254-64	5		
4		Рейка зажимов РЗ-60 ОН-255-64	1		
5		Оконцеватель ОН	ТКЧ-348-68	400	Для оконечания
6		Оконцеватель ОУ	ОН-80318-59	400	для маркировки
7		Будка маркировочная БМ ОН-247-64	150	или марки-лей	
8		Нажимная маркировочная МН ОН-80331-54	220		
9		Провод ПВ 1x2,5 380В ГОСТ 6329-71	25		
10		Провод ПВ 1x1,5 380В ГОСТ 6329-71	350		
11		Провод ПВ 1x1,5 380В ГОСТ 6329-71	250		
12		Кабрик резиновый 600x600 ГОСТ 4307-68	2		
13		Рамка РЛН 55 ОН-347-65	15		
14		Заземление щита	1		
15		Рейка зажимов РЗ-16 ОН-255-64	2		

- Общий вид щита см. лист АВ-2.
- Данная схема составлена на основании листов АВ-3, 4, 7, 9, амбон III.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиция.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий - встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации; сплошными линиями - направление пакетов проводов измерительных цепей, требующих отдельных прокладок.

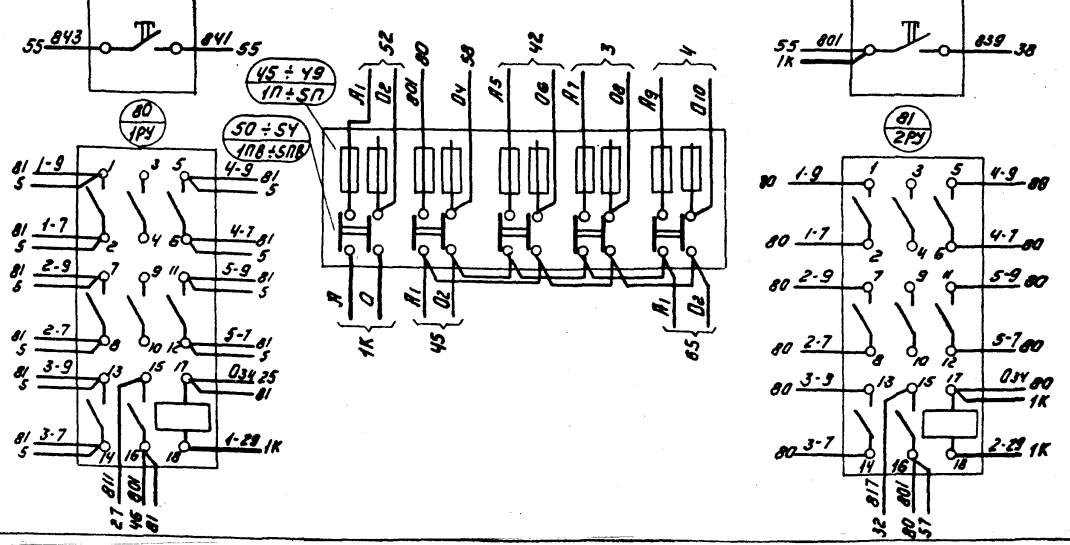
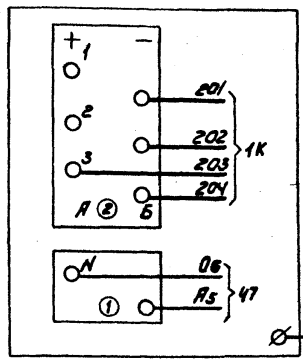
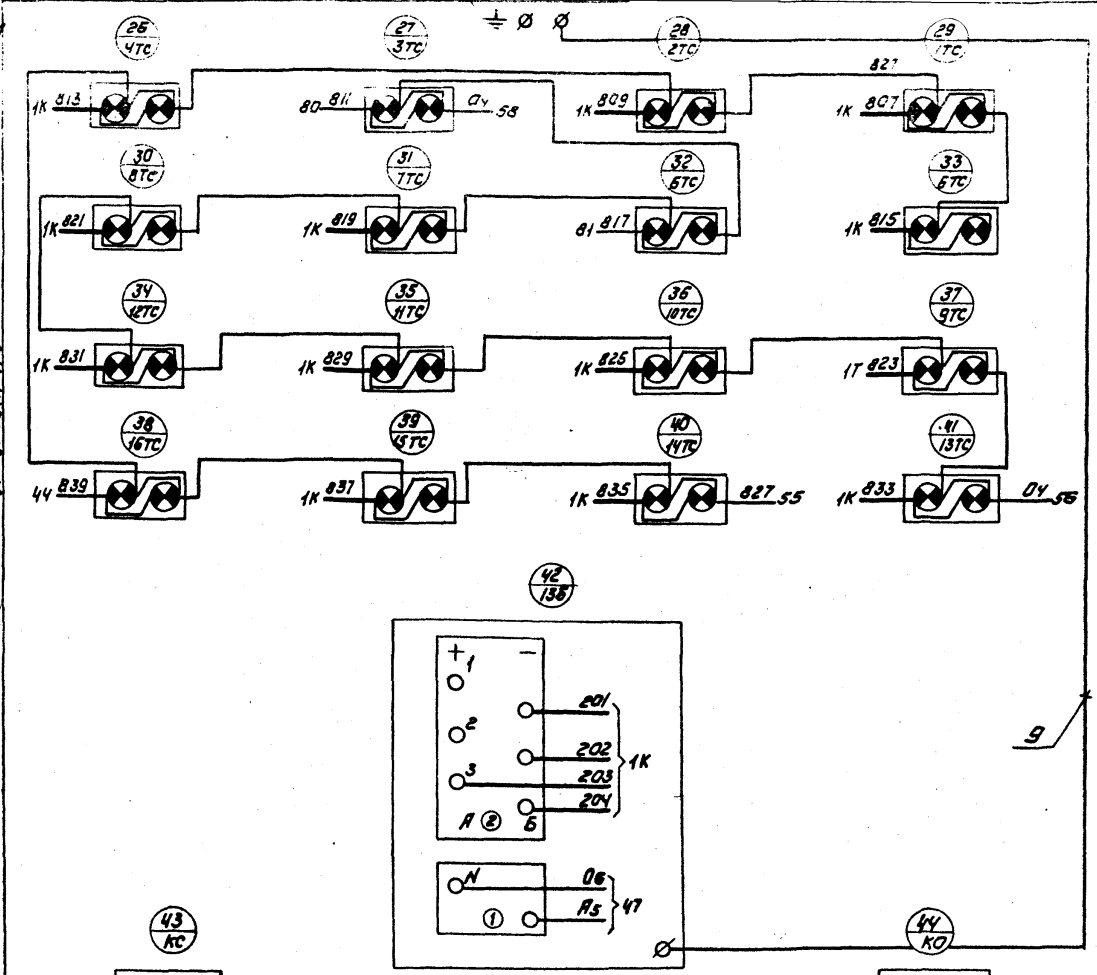
АВ-3			Лист	Масштаб
Исполн.	Фамилия	Подпись	Дата	
Ст. техн.	Котова			
Ст. инж.	Надпись			
Рук. групп.	Сусева			
ГУП	Шерстякова			
Инженер	Степаненко			
Нач. отд.	Голышман			
Щит оператора. Панель 1-2. Схема монтажная.			Лист 1	Листов 1
			ЦНИИЭП им. обдор. А.Д.	

Развертка реле импульсной сигнализации РИС-33М (Р)

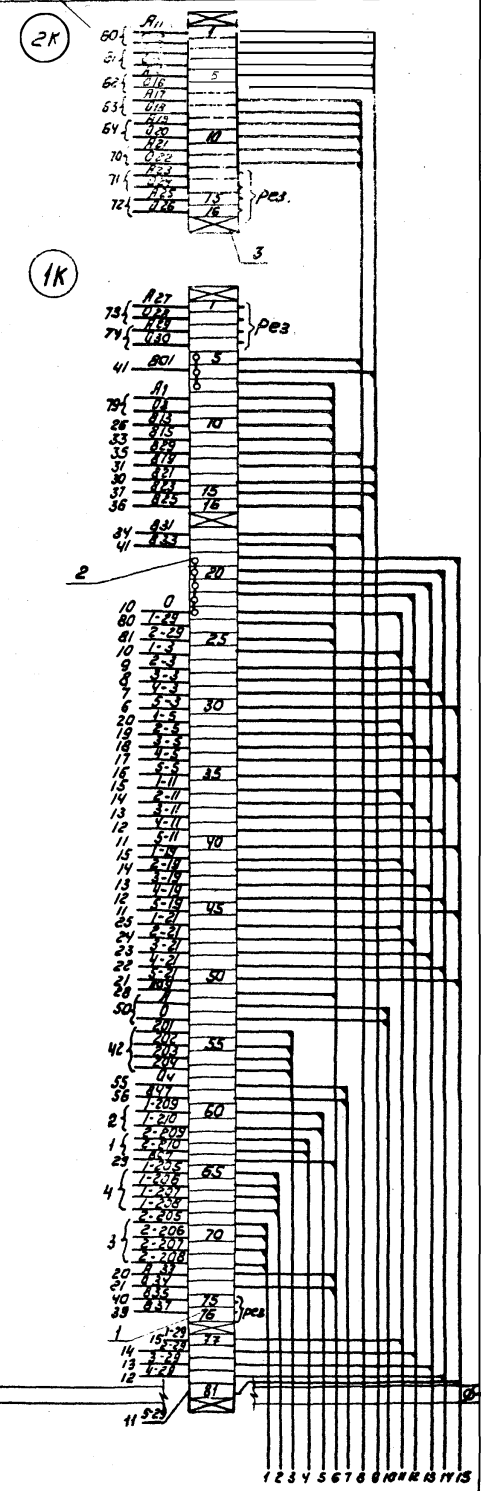


Линия склеивания с листом АВ-5

Панель 1



Левая боковая рама



Правая боковая рама

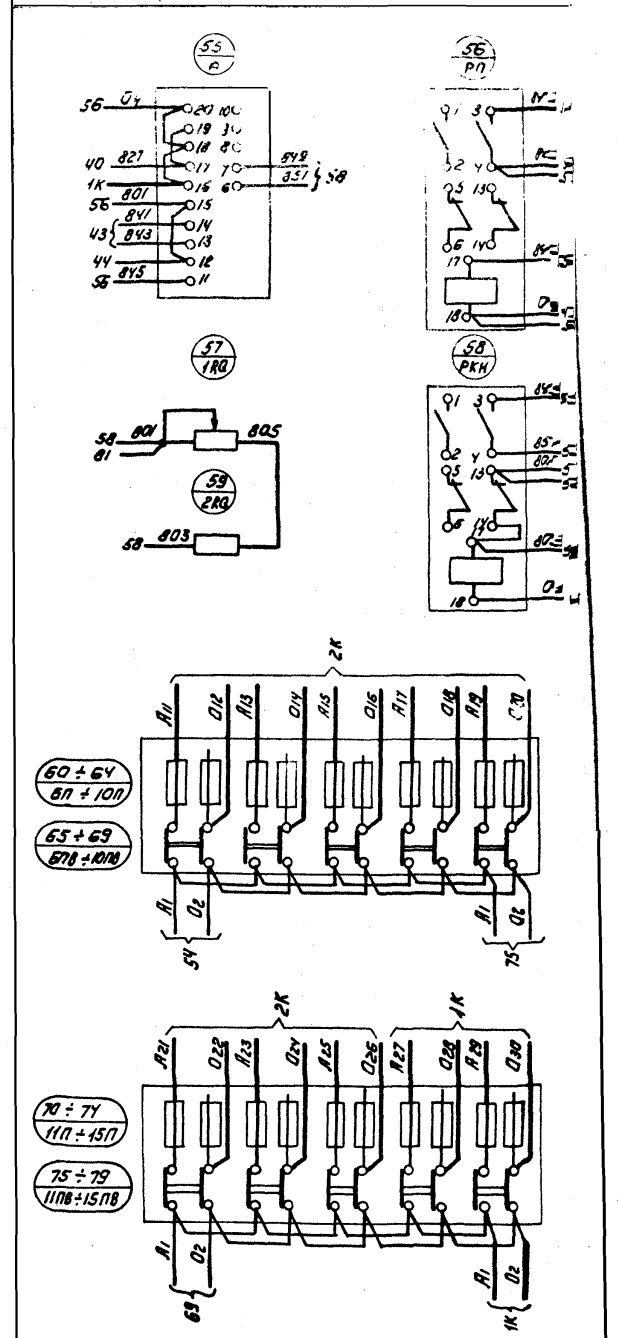


Table with 4 columns: Имя, Фамилия, Подп., Зам. (Name, Surname, Signature, Remarks)

Table with 2 columns: Цикл оператора, Схема монтажа (Operator cycle, Mounting scheme)

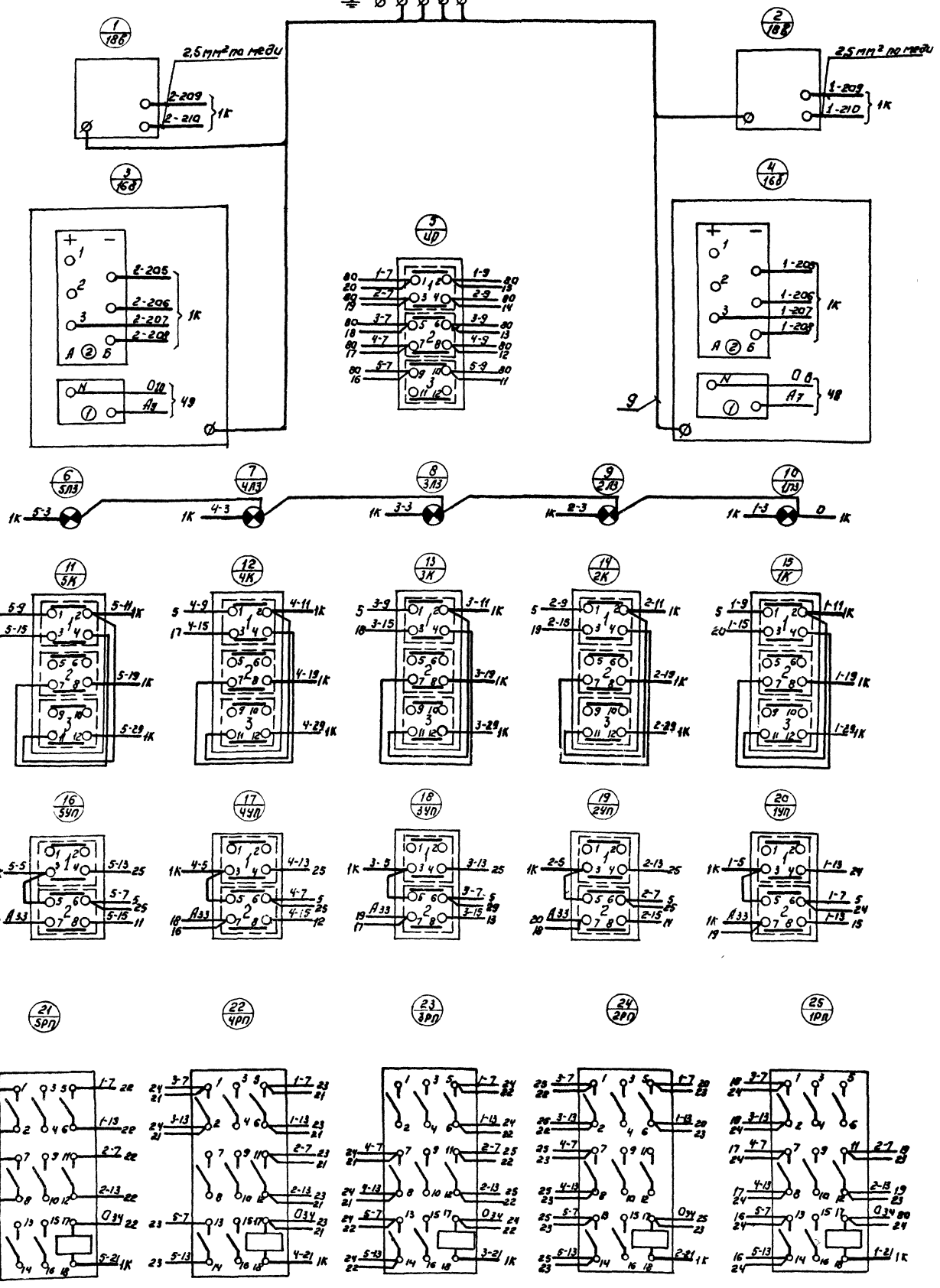
Table with 2 columns: Лист 1, Листов 1 (Sheet 1, Total sheets)

Спецификация и перечень аппаратуры см. лист АВ-3.

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
65 64 63 78 71 80 83 82 58 30 31 32 33 34 35

См. схему подключения приборов и устройств технологического контроля и кабельный журнал листы: АВ-9 ÷ АВ-11, альбом III

АВ-4

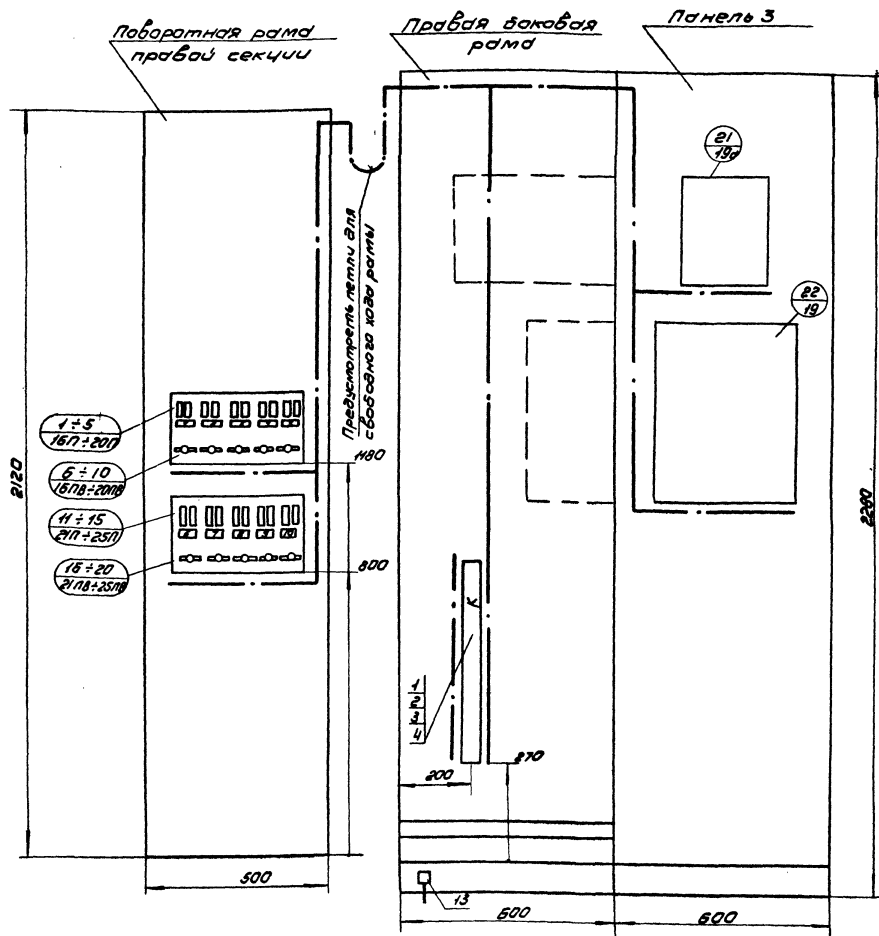


Листы слайдов с листом АВ-4

Спецификацию и перечень аппаратуры см лист АВ-3

Исполнитель			Проверка			Дата			Лит.			Масса			Масштаб		
Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	
Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.									Лист			Листов /					
Инж. И.И. Иванов									Инж. И.И. Иванов			Инж. И.И. Иванов					

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита



АВ-6

Продолжение табл. 1

№№ рам	Надпись	кол
8	резерв	1
9	резерв	1
10	резерв	1

Надписи в рамках таблицы 1

№№ рам	Надпись	кол
1	Остаточный клар ~ 220 В Эл. вст. 1А	1
2	Схема управления ~ 220 В из противоавар. механизмов	1
3	РЧВ №1 Прибор поз. 18 №1 Эл. вст. 0,5А ~ 220 В	1
4	Прибор поз. 18 №2 Эл. вст. 0,5А ~ 220 В	1
5	резерв	1
6	резерв	1
7	резерв	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и техническая характеристика	Тип	кол	№ уст. чертёж	Примечание
1, 3, 5, 10	Щиток питания на 5 групп	ЩЦПК-5	1	ТКЗ-45-68	
11, 15, 16, 20					
2, 4, 6, 7, 8, 9, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 21, 22	Щиток питания на 5 групп	ЩЦПК-5	1	ТКЗ-45-68	

Таблица 2

Обозначение	Количество изделий, включенных в состав сборки		
	РЗ-20	ЗК-ИЗК-П	КМ
К	2	38	12

- Общий вид щита см. лист АВ-2.
- Данная схема составлена на основании листов АВ-3, АВ-9, альбом III.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиция.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления и сигнализации.

Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
1		Зажим коммутационный ЗК-ИЗК-П-251-6У	38	
2		Зажим коммутационный ЗК-ИЗК-П-252-6У	12	
3		Колодка маркировочная КМ-ИЗК-П-251-6У	3	
4		Резка зажимов РЗ-20 ОИУ-255-6У	2	
5		Оконцеватель ОП ТКУ-348-68	80	
6		Оконцеватель ОИ ОИ-80318-59	100	Важные детали и материалы
7		Бирка маркировочная БМ ОИУ-247-6У	80	Контроль проводов
8		Маниклетка маркировочная ММ ОИ-80318-59	80	и др. кабелей
9		Провод ПГВ 1х0,5; 380 В ГОСТ 6323-71	2	
10		Провод ПГВ 1х1,5; 380 В ГОСТ 6323-71	100	
11		Провод ПВ 1х0,75; 380 В ГОСТ 6323-71	40	
12		Кабрик резиновый (600х800 мм) ГОСТ 14897-68	1	
13		Заземление щита	1	
14		Рамка РРМ 55 ОИУ 247-65	10	

АВ-6

Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Щит оператор	Лит.	Масштаб	Масштаб
Ст. техн.	Котов	В.И.		Панель 3			1:10
Техник	Носов	В.И.		Схема монтажная	Лист 1	Листов 2	
Рис. гр.	Бусева	Л.С.					
ГЛП	Шерстиков	В.И.					
ГЛП	Шерстиков	В.И.					
ГЛП	Шерстиков	В.И.					
Исполн.	Шерстиков	В.И.					
Исполн.	Шерстиков	В.И.					
Исполн.	Шерстиков	В.И.					

ЦНИИЭП инж. одор АД

Имя, фамилия, подписание, дата, лит., масштаб, масштаб

