

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ  
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 4

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ

АЛЬБОМ II

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
Ду 400, 500, 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*А.Г. Кетаов* А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*М.З. Рысин* М.З. РЫСИН

УТВЕРЖДЕННЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ СССР

ПРИКАЗ № 39 ОТ 9 ФЕВРАЛЯ 1986г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИКАЗ № 10 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1986г

Содержание альбома

| Обозначение   | Наименование                           | Стр. |
|---------------|--|------|
|               | Обложка                                |      |
|               | Титульный лист                         | 1    |
|               | Содержание                             | 2    |
| 1408.00.000ТУ | Технические условия                    | 3    |
| 1408.00.000ТУ | Технические условия                    | 4    |
| 1408.00.000ТУ | Технические условия                    | 5    |
| 1408.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду400 |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 6    |
| 1409.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду500 |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 7    |
| 1410.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду600 |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 8    |
| 1408.00.000   | Заслонка поворотная регулирующая Ду400 |      |
|               | Спецификация                           | 9    |
| 1409.00.000   | Заслонка поворотная регулирующая Ду500 |      |
|               | Спецификация                           | 9    |
| 1410.00.000   | Заслонка поворотная регулирующая Ду600 |      |
|               | Спецификация                           | 10   |
| 1408.00.001   | Полуось                                | 10   |
| 1408.00.002   | Полуось                                | 11   |
| 1408.00.003   | Ползун                                 | 11   |
| 1408.00.004   | Палец                                  | 11   |
| 1408.01.000СБ | Корпус                                 |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 12   |
| 1408.01.000   | Корпус                                 |      |
|               | Спецификация                           | 12   |
| 1408.01.000   | Корпус                                 |      |
|               | Спецификация                           | 13   |
| 1408.01.001   | Бобышка                                | 13   |
| 1408.01.002   | Кольцо                                 | 13   |
| 1408.02.000СБ | Рычаг                                  |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 14   |
| 1408.02.000   | Рычаг                                  |      |
|               | Спецификация                           | 14   |
| 1408.02.001   | Цапфа                                  | 14   |
| 1408.03.000СБ | Шибер                                  |      |
|               | Сборочный чертеж                       | 15   |
| 1408.03.000   | Шибер                                  |      |
|               | Спецификация                           | 15   |
| 1408.03.001   | Диск                                   | 16   |
| 1408.03.002   | Ребро                                  | 16   |
| 1408.03.003   | Ребро                                  | 16   |

Государственный комитет по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утверждаю:  
Директор ЦНИИЭП инженерного  
оборудования  
*И.Ю.Рубчак*

**Заслонки поворотные регулирующие  
Dy 400; Dy 500; Dy 600  
Технические условия  
1408.00.000 ТУ**

Согласовано:

Настоящие технические условия распространяются на заслонки поворотные регулирующие Dy 400, Dy 500, Dy 600, в дальнейшем именуемые заслонками, предназначенные для регулирования уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений путем уменьшения проходного сечения отводящего трубопровода.

Заслонки исполнения У категории 1 по ГОСТ 15150-69. Пример условного обозначения заслонки Dy 400: Заслонка поворотная регулирующая Dy 400.

**1. Технические требования.**

Заслонки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам: 1408.00.000; 1409.00.000; 1410.00.000.

**1.1. Основные параметры и размеры.**

1.1.1. Основные параметры и размеры заслонок должны соответствовать приведенным в таблице 1.

**1.2. Характеристики.**

1.2.1. Заслонки должны обеспечивать регулирование уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений при рабочем давлении воды 0,2 МПа.

1.2.2. Болтовые соединения должны иметь контрящие элементы.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

|          |           |          |      |       |   |                 |      |        |
|----------|-----------|----------|------|-------|---|-----------------|------|--------|
|          |           |          |      |       | 1408.00.000 ТУ  |                 |      |        |
| Изм.     | Лист      | № докум. | Дата | Подп. | Заслонки поворотные регулирующие Dy 400; Dy 500; Dy 600 | Лит             | Лист | Листов |
| Разраб.  | Огнева    | Огн      |      |       |   | ЦНИИЭП инж.     | 2    | 12     |
| Провер.  | Занозин   | Зан      |      |       | Технические условия                                     | оборудования КО |      |        |
| И контр. | Хромыхина | Хр       |      |       |   |                 |      |        |
| Утв.     | Рысин     | Ры       |      |       |   |                 |      |        |

Копировал Музафарова Формат А4

Таблица 1

| Наименование параметров                  | Нормы |
|--|-------|
| Рабочее давление воды, МПа               | 0,2   |
| Испытательное давление воды, МПа         | 0,25  |
| Масса заслонки, кг                       |       |
| Dy 400                                   | 38    |
| Dy 500                                   | 54    |
| Dy 600                                   | 70    |
| Максимальный момент трения поворота, кгм | 0,25  |
| Габаритные размеры:                      |       |
| диаметр корпуса, мм                      |       |
| Dy 400                                   | 466   |
| Dy 500                                   | 572   |
| Dy 600                                   | 672   |
| длина поворотного рычага, мм             |       |
| Dy 400                                   | 250   |
| Dy 500                                   | 280   |
| Dy 600                                   | 350   |

1.2.3. Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Сварные швы должны быть очищены от шлака и брызг. Переход от основного металла к наплавленному должен быть плавным, без подрезов и наплывов. Ширина и высота швов должны быть равномерными. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80 и чертежей.

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должна соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, забоин, выхватов. Сбеги, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80; резьба в соответствии с ГОСТ 9150-81, 8724-81, 24705-81.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст.3 ГОСТ 380-71.

1.2.7. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, заусенцев, задиоров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.8. На все металлические поверхности деталей и узлов, кроме трущихся, должно быть нанесено покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76. Полуоси должны быть смазаны солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.

1.2.9. Средний срок службы заслонки до списания не менее 10 лет.

**1.3. Маркировка.**

1.3.1. На корпусе заслонки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 12969-67, размеры таблички должны соответствовать ГОСТ 12971-67.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

|          |           |          |      |       |   |                 |      |        |
|----------|-----------|----------|------|-------|---|-----------------|------|--------|
|          |           |          |      |       | 1408.00.000 ТУ  |                 |      |        |
| Изм.     | Лист      | № докум. | Дата | Подп. | Заслонки поворотные регулирующие Dy 400; Dy 500; Dy 600 | Лит             | Лист | Листов |
| Разраб.  | Огнева    | Огн      |      |       |   | ЦНИИЭП инж.     | 2    | 12     |
| Провер.  | Занозин   | Зан      |      |       | Технические условия                                     | оборудования КО |      |        |
| И контр. | Хромыхина | Хр       |      |       |   |                 |      |        |
| Утв.     | Рысин     | Ры       |      |       |   |                 |      |        |

Копировал Музафарова Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

|          |           |          |      |       |   |                 |      |        |
|----------|-----------|----------|------|-------|---|-----------------|------|--------|
|          |           |          |      |       | 1408.00.000 ТУ  |                 |      |        |
| Изм.     | Лист      | № докум. | Дата | Подп. | Заслонки поворотные регулирующие Dy 400; Dy 500; Dy 600 | Лит             | Лист | Листов |
| Разраб.  | Огнева    | Огн      |      |       |   | ЦНИИЭП инж.     | 2    | 12     |
| Провер.  | Занозин   | Зан      |      |       | Технические условия                                     | оборудования КО |      |        |
| И контр. | Хромыхина | Хр       |      |       |   |                 |      |        |
| Утв.     | Рысин     | Ры       |      |       |   |                 |      |        |

Копировал Музафарова Формат А4

1.3.4. Табличка должна содержать следующие данные: наименование министерства, которому подчинен завод-изготовитель; наименование и товарный знак завода-изготовителя; наименование и тип изделия; заводской номер изделия; масса изделия, обозначение изделия при заказе; рабочее давление, МПа - 0,2; испытательное давление, МПа - 0,25; год выпуска; клеймо ОТК.

#### 1.4. Упаковка.

1.4.1. Все поверхности заслонки, не имеющие антикоррозионных покрытий, должны быть покрыты консервирующей смазкой ПВК ГОСТ 19537-74, обернуты водонепроницаемой бумагой типа «А» по ГОСТ 8828-75 в 2 слоя.

1.4.2. Заслонка должна быть упакована в обрешетку дощатую ГОСТ 12082-82 с маркировкой по ГОСТ 14192-77.

1.4.3. На упаковке должны быть четкие надписи «Верх», «Не кантовать», «Защищать от влаги».

|      |      |          |       |      |                |      |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1408.00.000 ТУ | Лист |
|      |      |          |       |      |                | 5    |

Копировал Музафарова Формат А4

## 2. Правила приемки.

2.1. Каждая заслонка должна быть подвергнута заводским испытаниям.

2.2. Программа заводских испытаний должна соответствовать приведенной в таблице 2.

Таблица 2

| Приведенные параметры | Пункты технических условий |                 |
|-----------------------|----------------------------|-----------------|
|                       | Технические требования     | Методы контроля |
| Размеры               | 1.1.1., 1.4.3              | 3.1.            |
| Масса                 | 1.1.1.                     | 3.2.            |
| Работоспособность     | 1.2.1                      | 3.4, 3.5.       |
| Сварные швы           | 1.2.3.                     | 3.3.            |
| Шероховатость         | 1.2.4.                     | 3.6.            |
| Материалы             | 1.2.6.                     | 3.7.            |
| Резьба                | 1.2.5.                     | 3.8.            |
| Внешний вид           | 1.2.7.                     | 3.9.            |
| Покрытия              | 1.2.8.                     | 3.9.            |
| Маркировка            | 1.3.1...1.3.4.             | 3.9.            |
| Упаковка              | 1.4.1...1.4.3.             | 3.9.            |

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний дефект подлежит исправлению, после чего заслонка подвергается повторным испытаниям. Результаты повторных испытаний являются окончательными

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

|      |      |          |       |      |                |      |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1408.00.000 ТУ | Лист |
|      |      |          |       |      |                | 6    |

Копировал Музафарова Формат А4

2.4. При положительных результатах испытания изделие считается годным для отправки потребителю. Результаты испытаний записываются в паспорт, а на место маркировки проставляется клеймо ОТК.

2.5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку механизмов на соответствие требованиям настоящих технических условий.

### 3. Методы контроля.

3.1. Проверку размеров производить линейкой ГОСТ 427-75 и рулеткой ГОСТ 7502-80.

3.2. Масса заслонки определяется путем взвешивания ее на весах ГОСТ 23711-79.

3.3. Контроль качества сварных швов и их конструктивных элементов должен производиться внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.4. Работоспособность заслонок проверяется гидравлическим испытанием пробным давлением  $P=0,25$  МПа. Время испытания 5 минут. После снижения пробного давления до рабочего должен производиться тщательный осмотр всех сварных соединений и прилегающих к ним участков.

3.5. Заслонка считается выдержавшей гидравлическое испытание, если не обнаружено признаков разрыва, течи, слезок, потения в сварных соединениях и на основном металле видимых остаточных деформаций.

|      |      |          |       |      |                |      |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1408.00.000 ТУ | Лист |
|      |      |          |       |      |                | 7    |

Копировал Музафарова Формат А4

3.6. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверить по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.7. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартам проверять по сертификатам качества и паспортам поставщиков.

3.8. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.9. Внешний вид заслонки, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

### 4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование заслонок допускается любым видом транспорта, при транспортировании должны быть применены меры, обеспечивающие сохранность упакованной заслонки.

4.2. Хранение заслонок допускается в любом приспособленном для этого месте, исключающем возможность попадания в ящик атмосферных осадков, грязи и пыли.

### 5. Указания по эксплуатации.

Эксплуатацию заслонок производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.

### 6. Гарантии поставщика.

6.1. Изготовитель гарантирует работу заслонки в течение 12 месяцев со дня отправки заказчику.

6.2. Изготовитель обязан в период гарантийного срока бесплатно заменять изготовленные им узлы и детали, вышедшие из строя по его вине.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

|      |      |          |       |      |                |      |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1408.00.000 ТУ | Лист |
|      |      |          |       |      |                | 8    |

Копировал Музафарова

Приложение 1

Перечень

документов, на которые даны ссылки в ТУ

|               |   |
|---------------|---|
| ГОСТ 380-71   | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.                |
| ГОСТ 2789-73  | Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.  |
| ГОСТ 3242-79  | Швы сварных соединений. Методы контроля качества.   |
| ГОСТ 4366-76  | Смазка солидол синтетический. Технические условия.  |
| ГОСТ 5264-80  | Швы сварных соединений. Ручная электродугловая сварка. Основные типы и конструктивные элементы. |
| ГОСТ 8724-81  | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.                         |
| ГОСТ 8828-75  | Бумага упаковочная водонепроницаемая, двухслойная.  |
| ГОСТ 9150-81  | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.                                 |
| ГОСТ 10549-80 | Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.  |
| ГОСТ 12082-82 | Обрешетки дощатые.  |
| ГОСТ 12969-67 | Таблички для машин и приборов. Технические требования.  |
| ГОСТ 12971-67 | Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.   |

1408.00.000 ТУ

Лист 9

Копировал Музафарова

Формат А4

ГОСТ 14192-77  
ГОСТ 15150-69

Маркировка грузов. Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 19537-74

Смазка пластичная ПВК. Технические условия.

ГОСТ 21822-76

Битумы нефтяные специальные. Технические условия.

ГОСТ 24705-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

1408.00.000 ТУ

Лист 10

Копировал Музафарова

Формат А4

Приложение 2

Перечень

оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции

| Наименование оборудования                       | Количество | Краткая характеристика   |
|---|------------|--|
| Штангенциркуль ГОСТ 166-80.                     | 1          | Пределы измерения от 0 до 150. Цена деления 1мм.   |
| Линейка измерительная ГОСТ 427-75.              | 1          | Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм.  |
| Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80.             | 1          | Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм.  |
| Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75. | Комплект   | Набор №1.  |
| Весы ГОСТ 23711-79.                             | 1          | Пределы взвешивания от 0 до 1000кг. Цена деления основной шкалы 50 кг, дополнительной - 500 г. Тип весов-шкальные. |
| Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-81.   | Комплект   |  |

1408.00.000 ТУ

Лист 11

Копировал Музафарова

Формат А4

Приложение 3

Лист регистрации изменений

| Изм. | Номера листов (страниц) |            |       |         | Всего листов (страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного докум. и дата | Подпись | Дата |
|------|-------------------------|------------|-------|---------|---------------------------------|----------|--|---------|------|
|      | измененных              | замененных | новых | изъятых |                                 |          |  |         |      |
|      |                         |            |       |         |                                 |          |  |         |      |

1408.00.000 ТУ

Лист 12

Копировал Музафарова

Формат А4

Выпуск 4 Яльбом 1

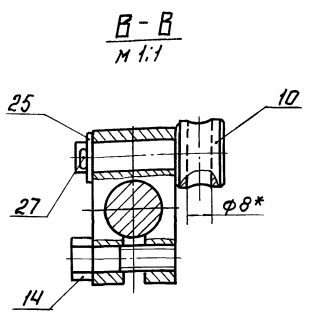
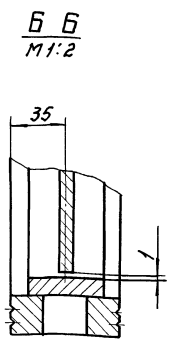
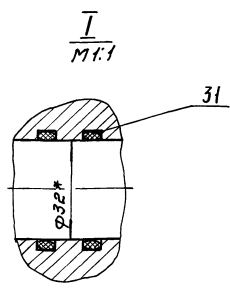
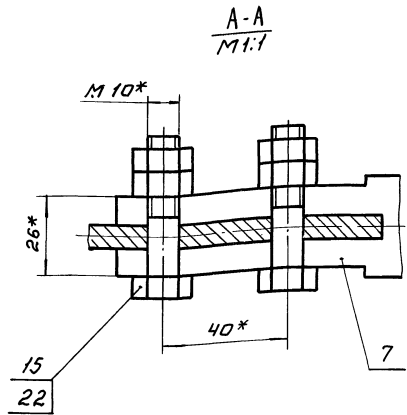
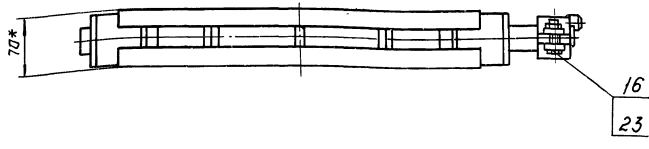
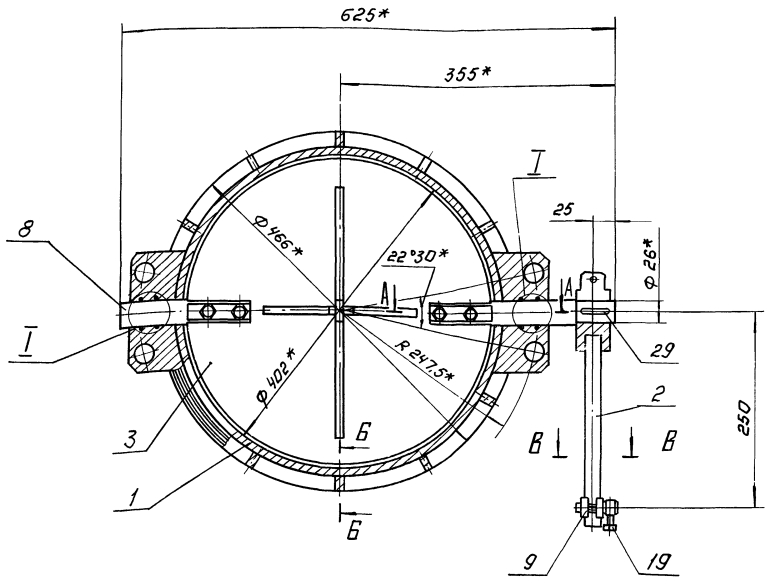
Серия 7.901-5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

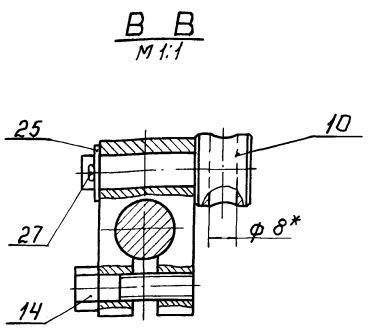
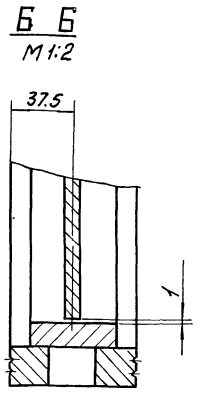
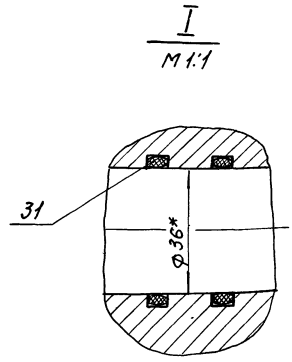
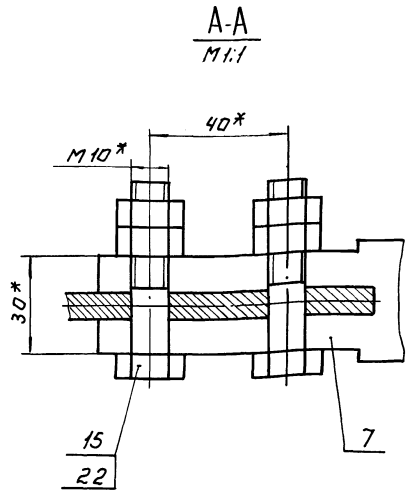
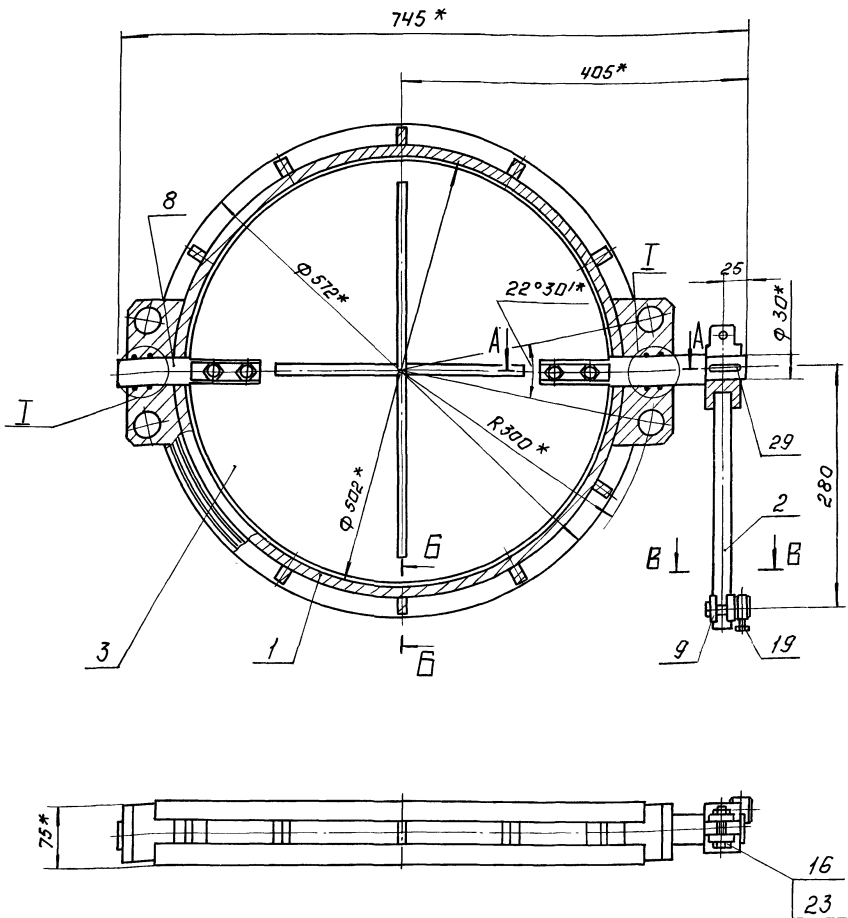
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$
3. Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидалом синтетическим ГОСТ 4356-76.
5. Засланку испытать гидравлическим давлением 0,25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0,25 кгм.
7. Остальные технические требования 1408.00.000 ТУ.

Примечание. Шибер (поз.3) и рычаг (поз.2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

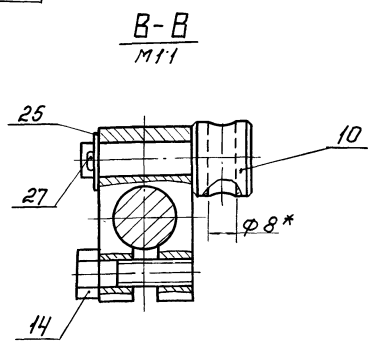
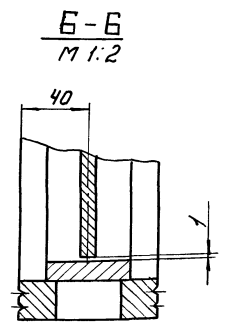
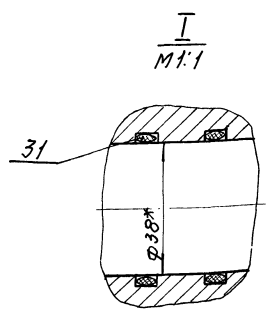
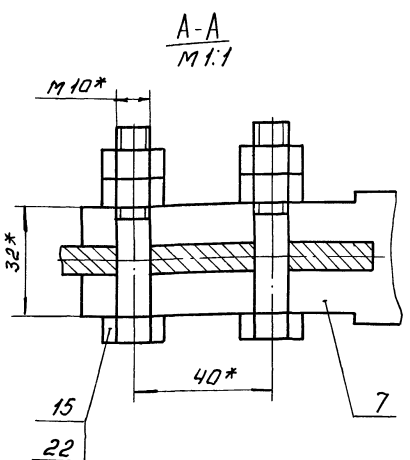
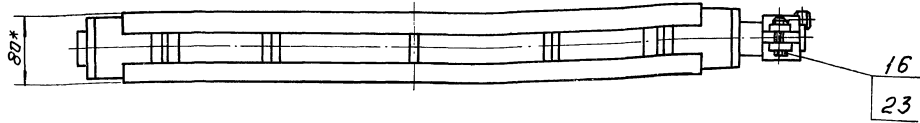
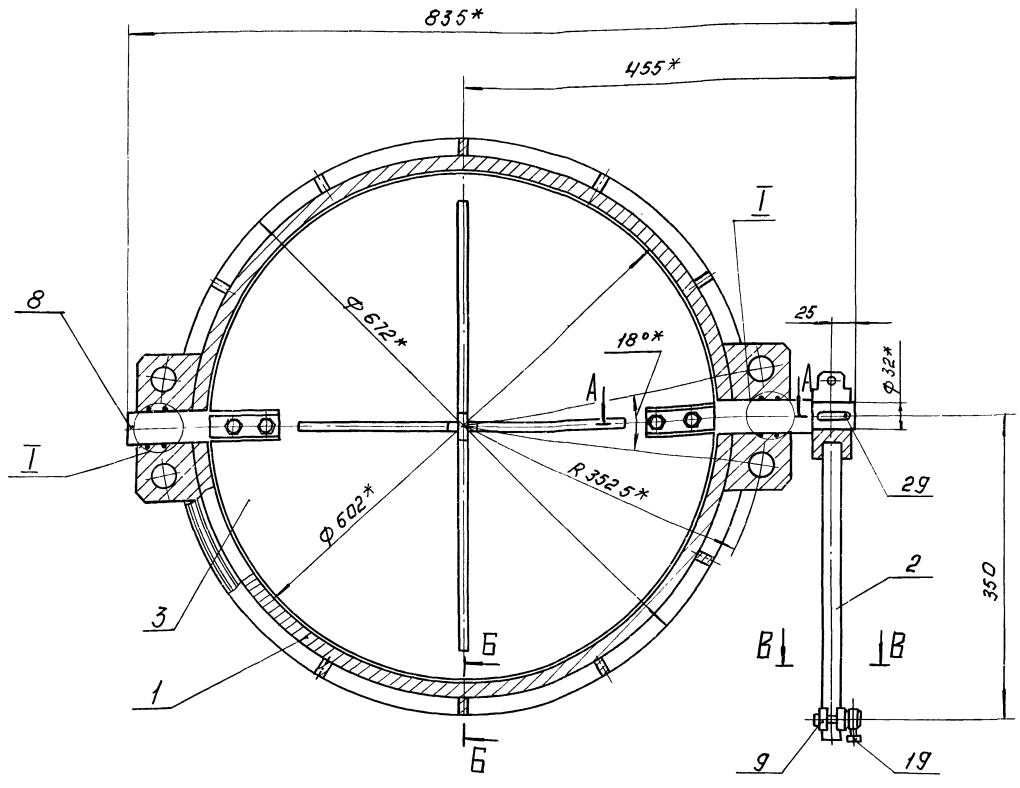
|           |          |          |       |               |  |        |       |         |
|-----------|----------|----------|-------|---------------|--|--------|-------|---------|
|           |          |          |       | 1408.00.000СБ |  |        |       |         |
| ИЗМ.      | ИЛСТ.    | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА          | ЗАСЛАНКА ПОВОРОТНАЯ<br>РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ду 400.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | Л. ИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ИГРЕВА   |          | М.И.  |               |  | 38     | 1:4   |         |
| ПРОБ.     | ЗАБОЗН   |          | В.И.  |               | ЛИСТ   | ЛИСТОВ | 1     |         |
| У. КОНТР. | РЫСЕН    |          | В.И.  |               | ЦНИИЭП инж.  |        |       |         |
| Т.К.В.    | ПРАДСКА  |          | В.И.  | 11-85         | ОБОРУДОВАНИЯ КО  |        |       |         |
| У.К.В.    | ХОЙНИАН  |          | В.И.  |               | ШБМДУ АЭ   |        |       |         |
| У.В.      | СЧАДЕНКО |          | В.И.  |               | 21084 - 07   |        |       |         |



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pi}{2}, 14$
3. Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Палусы (поз. 7 и 8) смазать солидалом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0,25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0,25 кгм.
7. Остальные технические требования 1408.00 000 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости.  
Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

|                    |           |          |       |                |  |                 |       |         |
|--------------------|-----------|----------|-------|----------------|--|-----------------|-------|---------|
|                    |           |          |       | 1409.00.000 СБ |  |                 |       |         |
| ИЗМ.               | ЛИСТ      | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА           | Заслонка поворотная<br>регулирующая Ду 500<br>Сборочный чертеж | КНУ             | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.            | ПУТЕВА    |          |       |                |  |                 | 54    | M 1:4   |
| ПРОБ.              | ЗАНОВИЙ   |          |       |                | ЦНИИЭП<br>ОБЪЕДИНЕНИЯ КО                                       | ЛИСТ 1          |       |         |
| Т. КОНТРОЛЬЩИК     |           |          |       |                |  | Листов 1        |       |         |
| Г. КО              | ГРАФСКИЙ  |          |       |                |  | ЦНИИЭП          |       |         |
| Д. КОНТРОЛЬЩИК     | ХРОМИНА   |          |       |                |  | ОБОРУДОВАНИЯ КО |       |         |
| Э. В.              | СУХАРЕНКО |          |       |                |  |                 |       |         |
| КОПИРОВАЛ АЛГИНОВА |           |          |       | 21084-07       |  | ФОРМАТ А2       |       |         |



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$  мм
3. Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидалом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на приварачиваемые шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования 1408.00.000ТУ.

Примечание. Шибера (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости.  
Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

|           |            |       |         |  |          |       |             |
|-----------|------------|-------|---------|--|----------|-------|-------------|
|           |            |       |         | 1410.00.000.05                             |          |       |             |
| ИЗМ. АНСТ | ИЗМ. АНСТ  | ПОДП  | ДАТА    | ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ<br>РЕГУЛИРУЮЩАЯ ДУ 600 | ЛИСТ     | МАССА | МАССА/ОБЪЕМ |
| РАЗРАБ.   | ИНЖЕНЕР    | ПРОВ. | ИНЖЕНЕР |  | 70       | 1:4   |             |
| У. КОНТР. | РЫСКИН     |       |         | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                           |          |       |             |
| Т. КОНТР. | РАФСКИЙ    |       |         | ЛИСТ                                       | ЛИСТОВ 1 |       |             |
| И. КОНТР. | ХРОМЫШАННА |       |         | ЦНИИЭП ИИЖ                                 |          |       |             |
| ЧТБ       | СУАРИНКИ   |       |         | ВООРУЖЕНИЯ К.Д                             |          |       |             |



Выпуск 4 Альбом II

Серия 7.901.5

| Формат                              | Зона    | Поз      | Обозначение    | Наименование               | Кол.             | Примечание |
|-------------------------------------|---------|----------|----------------|----------------------------|------------------|------------|
|                                     |         |          |                | <u>Документация</u>        |                  |            |
| A2                                  |         |          | 1408.00.000 СБ | Сборочный чертеж           |                  |            |
| A4                                  |         |          | 1408.00.000 ТУ | Технические условия        |                  |            |
|                                     |         |          |                | <u>Сборочные единицы</u>   |                  |            |
| A4                                  | 1       |          | 1408.01.000    | Корпус                     | 1                |            |
| A4                                  | 2       |          | 1408.02.000    | Рычаг                      | 1                |            |
| A4                                  | 3       |          | 1408.03.000    | Шибер                      | 1                |            |
|                                     |         |          |                | <u>Детали</u>              |                  |            |
| A3                                  | 7       |          | 1408.00.001    | Полуось                    | 1                |            |
| A3                                  | 8       |          | 1408.00.002    | Полуось                    | 1                |            |
| A4                                  | 9       |          | 1408.00.003    | Ползун                     | 1                |            |
| A4                                  | 10      |          | 1408.00.004    | Палец                      | 1                |            |
|                                     |         |          |                | <u>Стандартные изделия</u> |                  |            |
|                                     |         |          |                | Болт ГОСТ 7798-70          |                  |            |
|                                     | 14      |          |                | M8-8g x 30.58              | 1                |            |
| 1408.00.000                         |         |          |                |                            |                  |            |
| Изм.                                | Лист    | № докум. | Подп.          | Дата                       |                  |            |
| Разраб.                             | Огнева  |          | Огнева         |                            | Лит.             | Лист       |
| Провер.                             | Занозин |          | Занозин        |                            | 1                | 2          |
| Н.контр. Хромихина                  |         |          |                | 11.85                      | ЦНИИЭП инж.      |            |
| Утв. Сухаренко                      |         |          |                |                            | оборудования. КО |            |
| Копировал Музафарова      Формат А4 |         |          |                |                            |                  |            |

| Формат                              | Зона | Поз      | Обозначение | Наименование                       | Кол. | Примечание |
|-------------------------------------|------|----------|-------------|------------------------------------|------|------------|
|                                     |      | 15       |             | M10-8g x 45.58.016                 | 4    |            |
|                                     |      | 16       |             | M12-8g x 45.58                     | 1    |            |
|                                     |      | 19       |             | Винт А1М4-6g x 1258                |      |            |
|                                     |      |          |             | ГОСТ 17473-80                      | 1    |            |
|                                     |      | 22       |             | Гайка ГОСТ 5915-70                 |      |            |
|                                     |      |          |             | M10-7H.5.016                       | 8    |            |
|                                     |      | 23       |             | M12-7H.5                           | 1    |            |
|                                     |      | 25       |             | Шайба 10 ГОСТ 11371-78             | 1    |            |
|                                     |      | 27       |             | Шплинт 2,5x18 ГОСТ 397-79          | 1    |            |
|                                     |      | 29       |             | Шпонка 8x7x36                      |      |            |
|                                     |      |          |             | ГОСТ 23360-78                      | 1    |            |
|                                     |      | 31       |             | Кольцо 032-040-46-                 |      |            |
|                                     |      |          |             | 2-4 ГОСТ 9833-73/<br>ГОСТ 18829-73 | 4    |            |
| 1408.00.000                         |      |          |             |                                    |      |            |
| Изм.                                | Лист | № докум. | Подп.       | Дата                               |      |            |
| Копировал Музафарова      Формат А4 |      |          |             |                                    |      |            |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

| Формат                              | Зона    | Поз      | Обозначение    | Наименование               | Кол.             | Примечание |
|-------------------------------------|---------|----------|----------------|----------------------------|------------------|------------|
|                                     |         |          |                | <u>Документация</u>        |                  |            |
| A2                                  |         |          | 1409.00.000 СБ | Сборочный чертеж           |                  |            |
| A4                                  |         |          | 1408.00.000 ТУ | Технические условия        |                  |            |
|                                     |         |          |                | <u>Сборочные единицы</u>   |                  |            |
| A4                                  | 1       |          | 1408.01.000-01 | Корпус                     | 1                |            |
| A4                                  | 2       |          | 1408.02.000-01 | Рычаг                      | 1                |            |
| A4                                  | 3       |          | 1408.03.000-01 | Шибер                      | 1                |            |
|                                     |         |          |                | <u>Детали</u>              |                  |            |
| A3                                  | 7       |          | 1408.00.001-01 | Полуось                    | 1                |            |
| A3                                  | 8       |          | 1408.00.002-01 | Полуось                    | 1                |            |
| A4                                  | 9       |          | 1408.00.003-   | Ползун                     | 1                |            |
| A4                                  | 10      |          | 1408.00.004-   | Палец                      | 1                |            |
|                                     |         |          |                | <u>Стандартные изделия</u> |                  |            |
|                                     |         |          |                | Болт ГОСТ 7798-70          |                  |            |
|                                     | 14      |          |                | M8-8g x 30.58              | 1                |            |
| 1409.00.000                         |         |          |                |                            |                  |            |
| Изм.                                | Лист    | № докум. | Подп.          | Дата                       |                  |            |
| Разраб.                             | Огнева  |          | Огнева         |                            | Лит.             | Лист       |
| Провер.                             | Занозин |          | Занозин        |                            | 1                | 2          |
| Н.контр. Хромихина                  |         |          |                | 11.85                      | ЦНИИЭП инж.      |            |
| Утв. Сухаренко                      |         |          |                |                            | оборудования. КО |            |
| Копировал Музафарова      Формат А4 |         |          |                |                            |                  |            |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

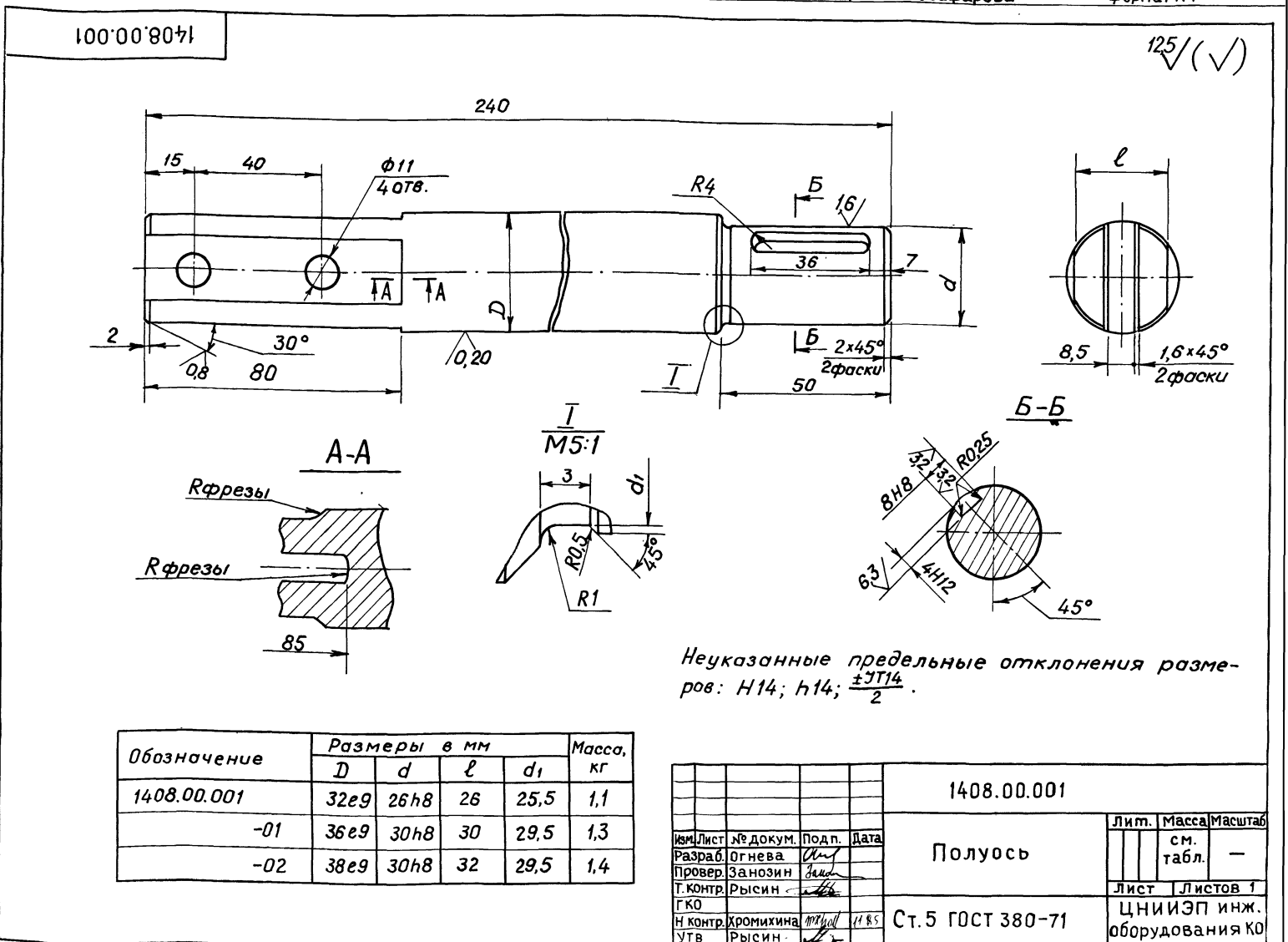
| Формат                              | Зона | Поз      | Обозначение | Наименование                       | Кол. | Примечание |
|-------------------------------------|------|----------|-------------|------------------------------------|------|------------|
|                                     |      | 15       |             | M10-8g x 45.58.016                 | 4    |            |
|                                     |      | 16       |             | M12-8g x 45.58                     | 1    |            |
|                                     |      | 19       |             | Винт А1М4-6g x 12.58               |      |            |
|                                     |      |          |             | ГОСТ 17473-80                      | 1    |            |
|                                     |      | 22       |             | Гайка ГОСТ 5915-70                 |      |            |
|                                     |      |          |             | M10-7H.5.016                       | 8    |            |
|                                     |      | 23       |             | M12-7H.5                           | 1    |            |
|                                     |      | 25       |             | Шайба 10 ГОСТ 11371-78             | 1    |            |
|                                     |      | 27       |             | Шплинт 2,5x18 ГОСТ 397-79          | 1    |            |
|                                     |      | 29       |             | Шпонка 8x7x36                      |      |            |
|                                     |      |          |             | ГОСТ 23360-78                      | 1    |            |
|                                     |      | 31       |             | Кольцо 036-044-46-                 |      |            |
|                                     |      |          |             | 2-4 ГОСТ 9833-73/<br>ГОСТ 18829-73 | 4    |            |
| 1409.00.000                         |      |          |             |                                    |      |            |
| Изм.                                | Лист | № докум. | Подп.       | Дата                               |      |            |
| Копировал Музафарова      Формат А4 |      |          |             |                                    |      |            |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование        | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---------------------|------|------------|
|        |      |      |                 | Документация        |      |            |
| A2     |      |      | 14.10.00.000 СБ | Сборочный чертеж    |      |            |
| A4     |      |      | 1408.00.000 ТУ  | Технические условия |      |            |
|        |      |      |                 | Сборочные единицы   |      |            |
| A4     | 1    |      | 1408.01.000-01  | Корпус              | 1    |            |
| A4     | 2    |      | 1408.02.000-01  | Рычаг               | 1    |            |
| A4     | 3    |      | 1408.03.000-01  | Шибер               | 1    |            |
|        |      |      |                 | Детали              |      |            |
| A3     | 7    |      | 1408.00.001-01  | Полуось             | 1    |            |
| A3     | 8    |      | 1408.00.002-01  | Полуось             | 1    |            |
| A4     | 9    |      | 1408.00.003     | Ползун              | 1    |            |
| A4     | 10   |      | 1408.00.004     | Палец               | 1    |            |
|        |      |      |                 | Стандартные изделия |      |            |
|        |      |      |                 | Болт ГОСТ 7798-70   |      |            |
|        | 14   |      |                 | M8-8g x 30.58       | 1    |            |

|   |           |          |                             |      |
|---|-----------|----------|-----------------------------|------|
| 1410.00.000                             |           |          |                             |      |
| Изм.                                    | Лист      | № докум. | Подп.                       | Дата |
| Разраб.                                 | Огнева    |          |                             |      |
| Провер.                                 | Занозин   |          |                             |      |
| Н.контр.                                | Хромихина |          |                             |      |
| Утв.                                    | Суаренко  |          |                             |      |
| Заслонка поворотная регулирующая Ду 600 |           |          | Лит. Лист Листов            |      |
|   |           |          | ЦНИИЭП инж. оборудования КО |      |
| Копировал Музафарова                    |           |          | Формат А4                   |      |

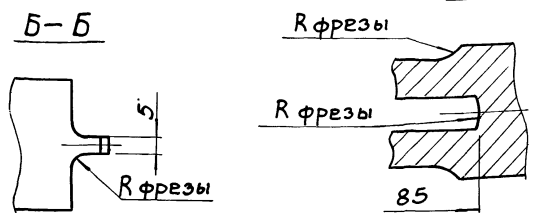
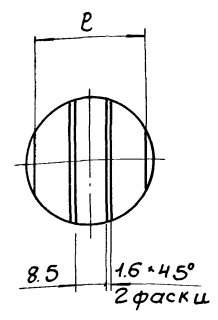
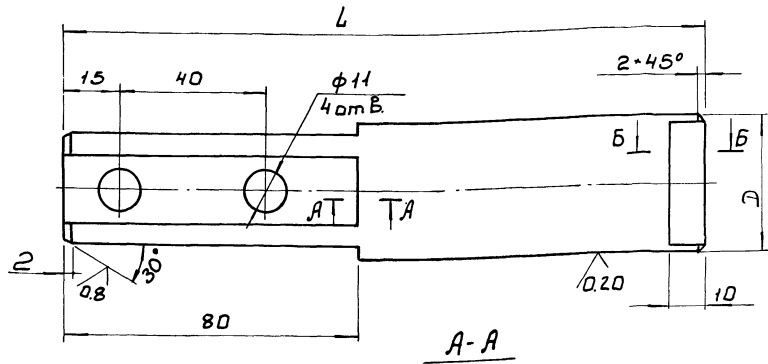
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
|        |      | 15   |             | M10-8g x 45.58.016                                       | 4    |            |
|        |      | 16   |             | M12-8g x 55.58   | 1    |            |
|        |      | 19   |             | Винт А1.М4-6g x 12.58<br>ГОСТ 17473-80                   | 1    |            |
|        |      | 22   |             | Гайка 5915-70  |      |            |
|        |      | 23   |             | M10-7H.5.016   | 8    |            |
|        |      |      |             | M12-7H.5   | 1    |            |
|        |      | 25   |             | Шайба 10 ГОСТ 11371-78                                   | 1    |            |
|        |      | 27   |             | Шплинт 2,5x8 ГОСТ 397-79                                 | 1    |            |
|        |      | 29   |             | Шпонка 8 x 7 x 36<br>ГОСТ 23360-78                       | 1    |            |
|        |      | 31   |             | Кольцо 038-046-46-<br>2-4 ГОСТ 9833-73/<br>ГОСТ 18829-73 | 4    |            |

|                      |      |          |           |      |
|----------------------|------|----------|-----------|------|
| 1410.00.000          |      |          |           |      |
| Изм.                 | Лист | № докум. | Подп.     | Дата |
| Копировал Музафарова |      |          | Формат А4 |      |



1408 00 002

12.5 (✓)



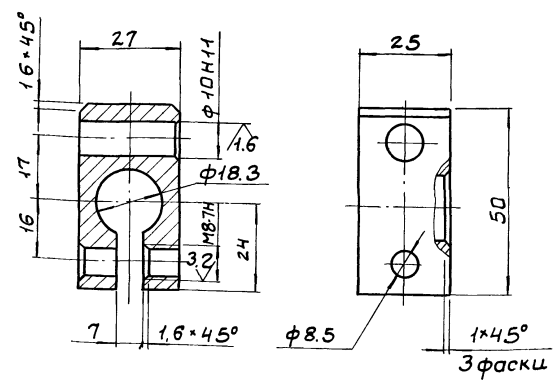
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\frac{\pm IT_{14}}{2}$

| Обозначение | Размеры в мм |    |      | Масса кг |
|-------------|--------------|----|------|----------|
|             | L            | φ  | Д    |          |
| 1408.00.002 | 165          | 26 | 32e9 | 0.7      |
| -01         | 175          | 30 | 36e9 | 0.9      |
| -02         | 185          | 32 | 38e9 | 1.2      |

|         |           |         |       |             |                   |                             |        |            |         |
|---------|-----------|---------|-------|-------------|-------------------|-----------------------------|--------|------------|---------|
|         |           |         |       | 1408 00 002 |                   |                             | ЛИТ    | МАССА      | МАСШТАБ |
| ИЗМ     | ЛИСТ      | № ДОКУМ | ПОДП  | ДАТА        | ПОЛУСОСЬ          | СМ                          | ТАБЛ   | -          |         |
| РАЗРАБ  | ОГНЕВА    | Ольга   |       |             |                   | ЛИСТ                        | ЛИСТОВ |            |         |
| ПРОВ    | ЗАНОЗИН   | Виктор  |       |             |                   |                             |        |            |         |
| Т.КОНТР | РЫСИН     | Евгений |       |             |                   |                             |        |            |         |
| Г.КО    | ГРАФСКИЙ  | Евгений |       |             | Ст. 5 ГОСТ 380-71 | ЦНИИЭП инж. оборудования КО |        |            |         |
| Н.КОНТР | ХРОМИХИНА | Татьяна | 11.85 |             |                   |                             |        | Формат: А3 |         |
| УТВ.    | СУХАРЕНКО | Сергей  |       |             |                   |                             |        |            |         |

1408 00 003

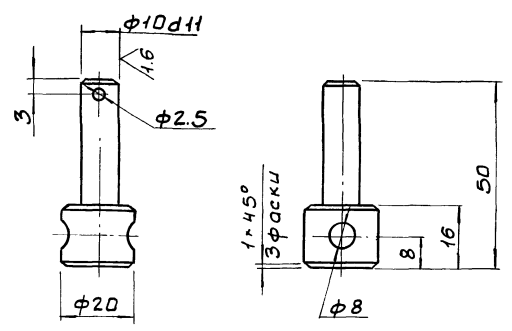
12.5 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\frac{\pm IT_{14}}{2}$
- Покрытие - ХИМ.ОКС. ПРМ ГОСТ 9.073-77

1408 00 004

12.5 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\frac{\pm IT_{14}}{2}$
- Покрытие - ХИМ.ОКС. ПРМ ГОСТ 9.073-77.

|         |           |         |       |             |                   |                             |        |            |         |
|---------|-----------|---------|-------|-------------|-------------------|-----------------------------|--------|------------|---------|
|         |           |         |       | 1408.00 003 |                   |                             | ЛИТ    | МАССА      | МАСШТАБ |
| ИЗМ     | ЛИСТ      | № ДОКУМ | ПОДП  | ДАТА        | ПОЛУСУН           | СМ                          | ТАБЛ   | 1:1        |         |
| РАЗРАБ  | ОГНЕВА    | Ольга   |       |             |                   | ЛИСТ                        | ЛИСТОВ | 4          |         |
| ПРОВ    | ЗАНОЗИН   | Виктор  |       |             |                   |                             |        |            |         |
| Т.КОНТР | РЫСИН     | Евгений |       |             |                   |                             |        |            |         |
| Г.КО    | ХРОМИХИНА | Татьяна | 11.85 |             | Ст. 3 ГОСТ 380-71 | ЦНИИЭП инж. оборудования КО |        |            |         |
| УТВ.    | РЫСИН     | Евгений |       |             |                   |                             |        | Формат: А4 |         |

|         |           |         |       |             |                   |                             |        |       |         |
|---------|-----------|---------|-------|-------------|-------------------|-----------------------------|--------|-------|---------|
|         |           |         |       | 1408 00 004 |                   |                             | ЛИТ    | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ     | ЛИСТ      | № ДОКУМ | ПОДП  | ДАТА        | ПАЛЕЦ             | СМ                          | ТАБЛ   | 1:1   |         |
| РАЗРАБ  | ОГНЕВА    | Ольга   |       |             |                   | ЛИСТ                        | ЛИСТОВ | 4     |         |
| ПРОВ    | ЗАНОЗИН   | Виктор  |       |             |                   |                             |        |       |         |
| Т.КОНТР | РЫСИН     | Евгений |       |             |                   |                             |        |       |         |
| Г.КО    | ХРОМИХИНА | Татьяна | 11.85 |             | Ст. 3 ГОСТ 380-71 | ЦНИИЭП инж. оборудования КО |        |       |         |
| УТВ.    | РЫСИН     | Евгений |       |             |                   |                             |        |       |         |

| Лист | Зона | Лист | Листов | Примечание |
|------|------|------|--------|------------|
| 03   |      |      |        |            |
| 04   |      |      |        |            |
| 05   |      |      |        |            |
| 06   |      |      |        |            |
| 07   |      |      |        |            |
| 08   |      |      |        |            |
| 09   |      |      |        |            |
| 10   |      |      |        |            |
| 11   |      |      |        |            |
| 12   |      |      |        |            |
| 13   |      |      |        |            |
| 14   |      |      |        |            |
| 15   |      |      |        |            |
| 16   |      |      |        |            |
| 17   |      |      |        |            |
| 18   |      |      |        |            |
| 19   |      |      |        |            |
| 20   |      |      |        |            |
| 21   |      |      |        |            |
| 22   |      |      |        |            |
| 23   |      |      |        |            |
| 24   |      |      |        |            |
| 25   |      |      |        |            |
| 26   |      |      |        |            |
| 27   |      |      |        |            |
| 28   |      |      |        |            |
| 29   |      |      |        |            |
| 30   |      |      |        |            |
| 31   |      |      |        |            |
| 32   |      |      |        |            |
| 33   |      |      |        |            |
| 34   |      |      |        |            |
| 35   |      |      |        |            |
| 36   |      |      |        |            |
| 37   |      |      |        |            |
| 38   |      |      |        |            |
| 39   |      |      |        |            |
| 40   |      |      |        |            |
| 41   |      |      |        |            |
| 42   |      |      |        |            |
| 43   |      |      |        |            |
| 44   |      |      |        |            |
| 45   |      |      |        |            |
| 46   |      |      |        |            |
| 47   |      |      |        |            |
| 48   |      |      |        |            |
| 49   |      |      |        |            |
| 50   |      |      |        |            |
| 51   |      |      |        |            |
| 52   |      |      |        |            |
| 53   |      |      |        |            |
| 54   |      |      |        |            |
| 55   |      |      |        |            |
| 56   |      |      |        |            |
| 57   |      |      |        |            |
| 58   |      |      |        |            |
| 59   |      |      |        |            |
| 60   |      |      |        |            |
| 61   |      |      |        |            |
| 62   |      |      |        |            |
| 63   |      |      |        |            |
| 64   |      |      |        |            |
| 65   |      |      |        |            |
| 66   |      |      |        |            |
| 67   |      |      |        |            |
| 68   |      |      |        |            |
| 69   |      |      |        |            |
| 70   |      |      |        |            |
| 71   |      |      |        |            |
| 72   |      |      |        |            |
| 73   |      |      |        |            |
| 74   |      |      |        |            |
| 75   |      |      |        |            |
| 76   |      |      |        |            |
| 77   |      |      |        |            |
| 78   |      |      |        |            |
| 79   |      |      |        |            |
| 80   |      |      |        |            |
| 81   |      |      |        |            |
| 82   |      |      |        |            |
| 83   |      |      |        |            |
| 84   |      |      |        |            |
| 85   |      |      |        |            |
| 86   |      |      |        |            |
| 87   |      |      |        |            |
| 88   |      |      |        |            |
| 89   |      |      |        |            |
| 90   |      |      |        |            |
| 91   |      |      |        |            |
| 92   |      |      |        |            |
| 93   |      |      |        |            |
| 94   |      |      |        |            |
| 95   |      |      |        |            |
| 96   |      |      |        |            |
| 97   |      |      |        |            |
| 98   |      |      |        |            |
| 99   |      |      |        |            |
| 100  |      |      |        |            |

1408.01.000

Корпус

ЦНИИЭП ИИЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

Лист 1  
Листов 3

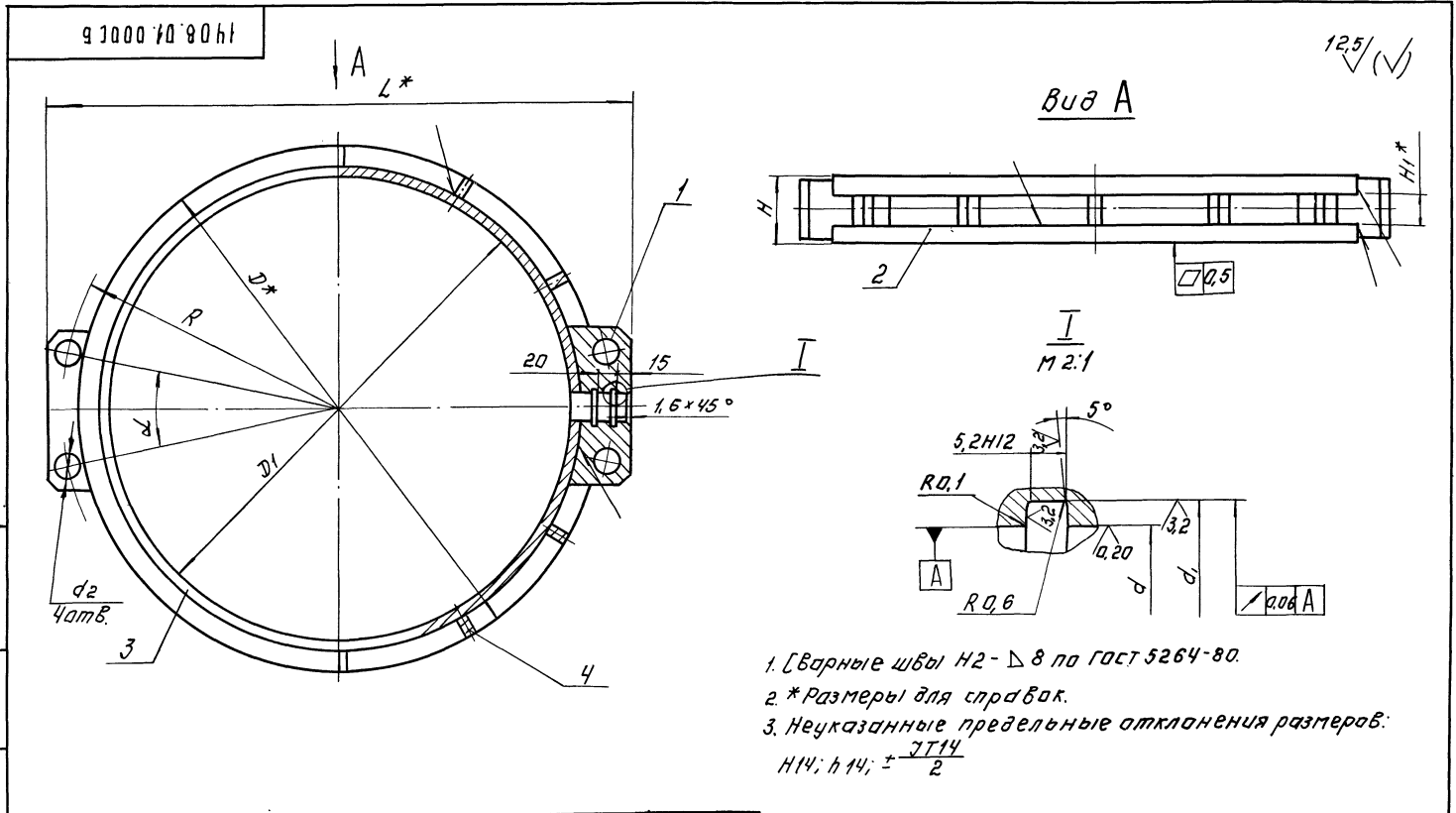
| Лист | Зона | Лист | Листов | Примечание |
|------|------|------|--------|------------|
| 03   |      |      |        |            |
| 04   |      |      |        |            |
| 05   |      |      |        |            |
| 06   |      |      |        |            |
| 07   |      |      |        |            |
| 08   |      |      |        |            |
| 09   |      |      |        |            |
| 10   |      |      |        |            |
| 11   |      |      |        |            |
| 12   |      |      |        |            |
| 13   |      |      |        |            |
| 14   |      |      |        |            |
| 15   |      |      |        |            |
| 16   |      |      |        |            |
| 17   |      |      |        |            |
| 18   |      |      |        |            |
| 19   |      |      |        |            |
| 20   |      |      |        |            |
| 21   |      |      |        |            |
| 22   |      |      |        |            |
| 23   |      |      |        |            |
| 24   |      |      |        |            |
| 25   |      |      |        |            |
| 26   |      |      |        |            |
| 27   |      |      |        |            |
| 28   |      |      |        |            |
| 29   |      |      |        |            |
| 30   |      |      |        |            |
| 31   |      |      |        |            |
| 32   |      |      |        |            |
| 33   |      |      |        |            |
| 34   |      |      |        |            |
| 35   |      |      |        |            |
| 36   |      |      |        |            |
| 37   |      |      |        |            |
| 38   |      |      |        |            |
| 39   |      |      |        |            |
| 40   |      |      |        |            |
| 41   |      |      |        |            |
| 42   |      |      |        |            |
| 43   |      |      |        |            |
| 44   |      |      |        |            |
| 45   |      |      |        |            |
| 46   |      |      |        |            |
| 47   |      |      |        |            |
| 48   |      |      |        |            |
| 49   |      |      |        |            |
| 50   |      |      |        |            |
| 51   |      |      |        |            |
| 52   |      |      |        |            |
| 53   |      |      |        |            |
| 54   |      |      |        |            |
| 55   |      |      |        |            |
| 56   |      |      |        |            |
| 57   |      |      |        |            |
| 58   |      |      |        |            |
| 59   |      |      |        |            |
| 60   |      |      |        |            |
| 61   |      |      |        |            |
| 62   |      |      |        |            |
| 63   |      |      |        |            |
| 64   |      |      |        |            |
| 65   |      |      |        |            |
| 66   |      |      |        |            |
| 67   |      |      |        |            |
| 68   |      |      |        |            |
| 69   |      |      |        |            |
| 70   |      |      |        |            |
| 71   |      |      |        |            |
| 72   |      |      |        |            |
| 73   |      |      |        |            |
| 74   |      |      |        |            |
| 75   |      |      |        |            |
| 76   |      |      |        |            |
| 77   |      |      |        |            |
| 78   |      |      |        |            |
| 79   |      |      |        |            |
| 80   |      |      |        |            |
| 81   |      |      |        |            |
| 82   |      |      |        |            |
| 83   |      |      |        |            |
| 84   |      |      |        |            |
| 85   |      |      |        |            |
| 86   |      |      |        |            |
| 87   |      |      |        |            |
| 88   |      |      |        |            |
| 89   |      |      |        |            |
| 90   |      |      |        |            |
| 91   |      |      |        |            |
| 92   |      |      |        |            |
| 93   |      |      |        |            |
| 94   |      |      |        |            |
| 95   |      |      |        |            |
| 96   |      |      |        |            |
| 97   |      |      |        |            |
| 98   |      |      |        |            |
| 99   |      |      |        |            |
| 100  |      |      |        |            |

1408.01.000

Корпус

ЦНИИЭП ИИЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

Лист 1  
Листов 3



| Обозначение | Размеры в мм |    |                |     |                |      |                |                |       |        | Масса, кг |
|-------------|--------------|----|----------------|-----|----------------|------|----------------|----------------|-------|--------|-----------|
|             | L            | H  | H <sub>1</sub> | D   | D <sub>1</sub> | d    | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | R     | α      |           |
| 1408.01.000 | 625          | 70 | 27             | 466 | 402            | 32H9 | 40             | 23             | 297,5 | 22°30' | 25        |
| - 01        | 660          | 75 | 32             | 572 | 502            | 36H9 | 44             | 23             | 300   | 18°    | 35        |
| - 02        | 835          | 80 | 37             | 672 | 602            | 38H9 | 46             | 27             | 352,5 | 18°    | 46        |

|                |                  |               |         |                             |      |        |                 |                               |
|----------------|------------------|---------------|---------|-----------------------------|------|--------|-----------------|-------------------------------|
| 1408.01.000 СБ |                  |               |         | Корпус<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. |      | Лист 1 | Масса см. табл. | Масштаб —                     |
| ИЗМЕНИТЕЛЬ     | ДОКУМЕНТАЦИОННЫЙ | ПРОЕКТИРОВЩИК | РАБОЧИЙ | КОНТРОЛЬЩИК                 | УТВ. | Лист 1 | Листов 1        | ЦНИИЭП ИИЖ<br>ОБОРУДОВАНИЯ КО |



| Изм. № | Подп. | Дата | Взам. инв. № | Изм. № | Подп. | Дата | Наименование     | Обозначение   | Кол. на исполн. | 1408.02.000- | Примечание |
|--------|-------|------|--------------|--------|-------|------|------------------|---------------|-----------------|--------------|------------|
| Л4     |       |      |              |        |       |      | Документация     |               |                 |              |            |
| Л4     |       |      |              |        |       |      | Сборочный чертеж | 1408.02.000СБ | Х               | Х            | Х          |
| Б4     |       |      |              |        |       |      | Детали           |               |                 |              |            |
| А4     | 1     |      |              |        |       |      | Цапфа            | 1408.02.001   | -01             | 1            |            |
| Б4     | 2     |      |              |        |       |      | Шток             | 1408.02.002   | -02             | 1            | 0.49 кг    |

|                 |       |         |
|-----------------|-------|---------|
| ЛСТ             | МАССА | МАСШТАБ |
| СМ              | ТАБЛ  | -       |
| ЦНИИЭП ИИЖ      |       |         |
| ОБОРУДОВАНИЯ КО |       |         |

|           |           |      |              |        |       |      |
|-----------|-----------|------|--------------|--------|-------|------|
| ИЗМ. №    | ПОДП.     | ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИЗМ. № | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | УГНЕВА    | Зав  |              |        |       |      |
| ПРОВ.     | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| И. КОНТР. | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| Н. КОНТР. | ХРИМЯКИНА | ИИЖ  |              |        |       |      |
| УТВ.      | РЫСИН     | ИИЖ  |              |        |       |      |

Формат: А4

1408.02.000СБ

| Обозначение | Н, мм  | Масса, кг |
|-------------|--------|-----------|
| 1408.02.000 | 325h14 | 1.5       |
| -01         | 355h14 | 1.55      |
| -02         | 425h14 | 1.7       |

\* Размеры для справок

|           |           |      |              |        |       |      |
|-----------|-----------|------|--------------|--------|-------|------|
| ИЗМ. №    | ПОДП.     | ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИЗМ. № | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | УГНЕВА    | Зав  |              |        |       |      |
| ПРОВ.     | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| И. КОНТР. | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| Н. КОНТР. | ХРИМЯКИНА | ИИЖ  |              |        |       |      |
| УТВ.      | РЫСИН     | ИИЖ  |              |        |       |      |

Формат: А4

| Изм. № | Подп. | Дата | Взам. инв. № | Изм. № | Подп. | Дата | Наименование     | Обозначение   | Кол. на исполн. | 1408.02.000- | Примечание |
|--------|-------|------|--------------|--------|-------|------|------------------|---------------|-----------------|--------------|------------|
| Л4     |       |      |              |        |       |      | Документация     |               |                 |              |            |
| Л4     |       |      |              |        |       |      | Сборочный чертеж | 1408.02.000СБ | Х               | Х            | Х          |
| Б4     |       |      |              |        |       |      | Детали           |               |                 |              |            |
| А4     | 1     |      |              |        |       |      | Цапфа            | 1408.02.001   | -01             | 1            | 0.55 кг    |
| Б4     | 2     |      |              |        |       |      | Шток             | 1408.02.002   | -02             | 1            | 0.69 кг    |

|           |           |      |              |        |       |      |
|-----------|-----------|------|--------------|--------|-------|------|
| ИЗМ. №    | ПОДП.     | ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИЗМ. № | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | УГНЕВА    | Зав  |              |        |       |      |
| ПРОВ.     | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| И. КОНТР. | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| Н. КОНТР. | ХРИМЯКИНА | ИИЖ  |              |        |       |      |
| УТВ.      | РЫСИН     | ИИЖ  |              |        |       |      |

Формат: А4

1408.02.001

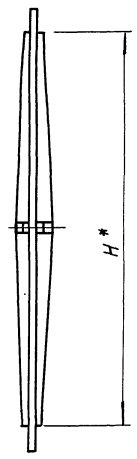
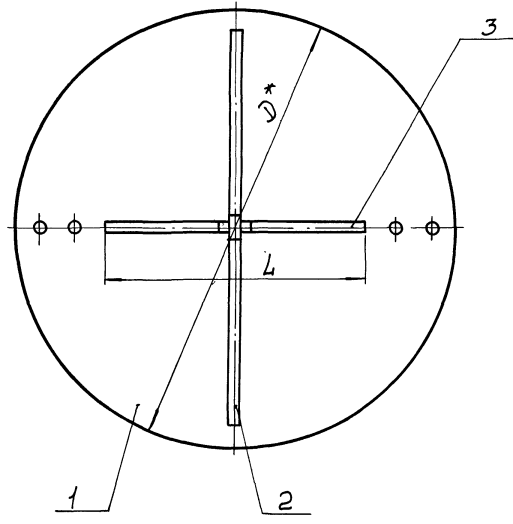
| Обозначение | Размеры в мм |         | Масса, кг |
|-------------|--------------|---------|-----------|
|             | d            | l       |           |
| 1408.02.001 | 26H8         | 29.3H12 | 0.9       |
| -01         | 30H8         | 33.3H12 | 1.0       |
| -02         | 32H8         | 35.3H12 | 1.1       |

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14 <sup>+IT14</sup>/<sub>2</sub>

|           |           |      |              |        |       |      |
|-----------|-----------|------|--------------|--------|-------|------|
| ИЗМ. №    | ПОДП.     | ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИЗМ. № | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | УГНЕВА    | Зав  |              |        |       |      |
| ПРОВ.     | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| И. КОНТР. | РЫСИН     | Зав  |              |        |       |      |
| Н. КОНТР. | ХРИМЯКИНА | ИИЖ  |              |        |       |      |
| УТВ.      | РЫСИН     | ИИЖ  |              |        |       |      |

Формат: А4

1408.03.000 СБ



- 1. Сварные швы ТЗ-Д4-20740 по ГОСТ 5264-80.
- 2. \*Размеры для справок

| Обозначение | Размеры в мм |     |     | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|-----|-----------|
|             | D            | L   | H   |           |
| 1408.03.000 | 400          | 188 | 340 | 8.6       |
| -01         | 500          | 288 | 440 | 13.2      |
| -02         | 600          | 388 | 540 | 19        |

|                |            |           |           |       |                               |          |
|----------------|------------|-----------|-----------|-------|-------------------------------|----------|
| 1408.03.000 СБ |            |           |           |       |                               |          |
| ИЗМ.           | ЛИСТ       | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА  | ШИБЕР<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ     |          |
| РАЗРАБ.        | ОГНЕВА     | ЗАНОЗИН   | Сухаренко | 11.05 |                               |          |
| Т. КОНТР.      | РЫСИН      | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |                               |          |
| И. КОНТР.      | ГРОФИНСКИЙ | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |                               |          |
| УТВ.           | СУХАРЕНКО  | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |                               |          |
|                |            |           |           |       | ЛИСТ                          | ЛИСТОВ 1 |
|                |            |           |           |       | СИИИЭП И Н.Ж. ОБОРУДОВАНИЯ КО |          |

Формат: А3

| Обозначение | Наименование     | Кол. на исполн. | 1408.03.000- | Примечание |
|-------------|------------------|-----------------|--------------|------------|
|             |                  |                 |              |            |
|             | Документация     |                 |              |            |
| А3          | Сборочный чертеж | X               | X            |            |
|             | Детали           |                 |              |            |
| А4          | 1408.03.001      | 1               | 1            |            |
|             | -01 Диск         |                 | 1            |            |
|             | -02 Диск         |                 | 1            |            |
| А4          | 2 1408.03.002    | 2               | 2            |            |
|             | -01 Ребра        |                 | 2            |            |
|             | -02 Ребра        |                 | 2            |            |

|           |            |           |           |       |
|-----------|------------|-----------|-----------|-------|
| ИЗМ.      | ЛИСТ       | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА  |
| РАЗРАБ.   | ОГНЕВА     | ЗАНОЗИН   | Сухаренко | 11.05 |
| Т. КОНТР. | РЫСИН      | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |
| И. КОНТР. | ГРОФИНСКИЙ | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |
| УТВ.      | СУХАРЕНКО  | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |

1408.03.000

ШИБЕР  
СИИИЭП И Н.Ж.  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

| Обозначение | Наименование  | Кол. на исполн. | 1408.03.000- | Примечание |
|-------------|---------------|-----------------|--------------|------------|
|             |               |                 |              |            |
| А4          | 3 1408.03.003 | 4               | 4            |            |
|             | -01 Ребра     |                 | 4            |            |
|             | -02 Ребра     |                 | 4            |            |

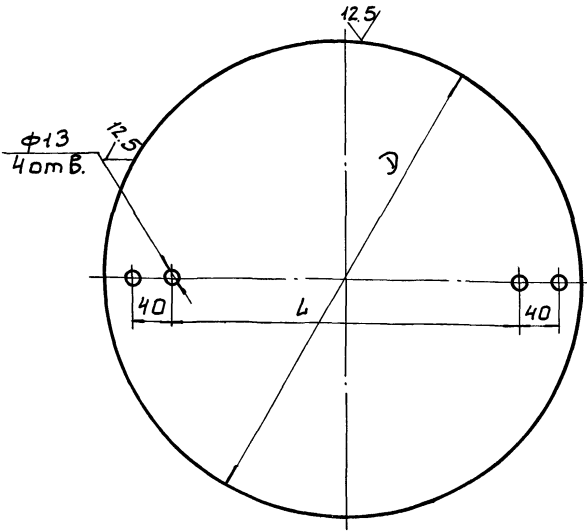
|           |            |           |           |       |
|-----------|------------|-----------|-----------|-------|
| ИЗМ.      | ЛИСТ       | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА  |
| РАЗРАБ.   | ОГНЕВА     | ЗАНОЗИН   | Сухаренко | 11.05 |
| Т. КОНТР. | РЫСИН      | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |
| И. КОНТР. | ГРОФИНСКИЙ | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |
| УТВ.      | СУХАРЕНКО  | Сухаренко | Сухаренко | 11.05 |

1408.03.000

ШИБЕР  
СИИИЭП И Н.Ж.  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

1408.03.001

(V)



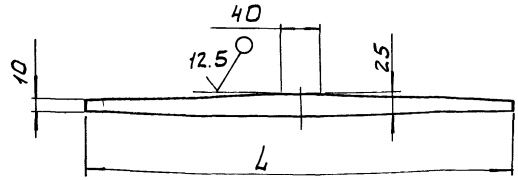
| Обозначения | Размеры в мм |     | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|-----------|
|             | D            | L   |           |
| 1408.03.001 | 400          | 270 | 7.9       |
| -01         | 500          | 370 | 12.3      |
| -02         | 600          | 470 | 17.8      |

Предельные отклонения размеров:  $h14; h14 \pm \frac{IT14}{2}$

| 1408.03.001                                  |           |           |       | Лист                           | Масса | Масштаб |
|--|-----------|-----------|-------|--------------------------------|-------|---------|
| ИЗМ  | Лист      | № док.ум. | ПОДП. | Дата                           | СМ.   | ТАБЛ.   |
| РАЗРАБ.                                      | ОГНЕВА    |           |       |                                |       |         |
| ПРОВ.  | ЗЯНОЗИН   |           |       |                                |       |         |
| Т.КОНТР.                                     | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Г.КО   |           |           |       |                                |       |         |
| И.КОНТР.                                     | ХРОМИКИНА |           |       |                                |       |         |
| УТВ.   | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Лист 5-8 ГОСТ 19903-74<br>СТ 3 ГОСТ 14637-79 |           |           |       | ЦНИИЭП инж.<br>оборудования КО |       |         |
| Формат: А4                                   |           |           |       |                                |       |         |

1408.03.002

(V)



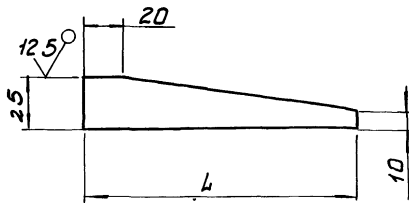
| Обозначение  | L, мм | Масса, кг |
|--------------|-------|-----------|
| 1408.03.002. | 340   | 0.43      |
| -01          | 440   | 0.55      |
| -02          | 540   | 0.68      |

Предельные отклонения размеров:  $h14; h14 \pm \frac{IT14}{2}$

| 1408.03.002                                  |           |           |       | Лист                           | Масса | Масштаб |
|--|-----------|-----------|-------|--------------------------------|-------|---------|
| ИЗМ  | Лист      | № док.ум. | ПОДП. | Дата                           | СМ.   | ТАБЛ.   |
| РАЗРАБ.                                      | ОГНЕВА    |           |       |                                |       |         |
| ПРОВ.  | ЗЯНОЗИН   |           |       |                                |       |         |
| Т.КОНТР.                                     | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Г.КО   |           |           |       |                                |       |         |
| И.КОНТР.                                     | ХРОМИКИНА |           |       |                                |       |         |
| УТВ.   | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Лист 5-8 ГОСТ 19903-74<br>СТ 3 ГОСТ 14637-79 |           |           |       | ЦНИИЭП инж.<br>оборудования КО |       |         |
| Формат: А4                                   |           |           |       |                                |       |         |

1408.03.003

(V)



| Обозначение  | L, мм | Масса, кг |
|--------------|-------|-----------|
| 1408.03.003. | 90    | 0.11      |
| -01          | 140   | 0.18      |
| -02          | 190   | 0.24      |

Предельные отклонения размеров:  $h14; h14 \pm \frac{IT14}{2}$

| 1408.03.003                                  |           |           |       | Лист                           | Масса | Масштаб |
|--|-----------|-----------|-------|--------------------------------|-------|---------|
| ИЗМ  | Лист      | № док.ум. | ПОДП. | Дата                           | СМ.   | ТАБЛ.   |
| РАЗРАБ.                                      | ОГНЕВА    |           |       |                                |       |         |
| ПРОВ.  | ЗЯНОЗИН   |           |       |                                |       |         |
| Т.КОНТР.                                     | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Г.КО   |           |           |       |                                |       |         |
| И.КОНТР.                                     | ХРОМИКИНА |           |       |                                |       |         |
| УТВ.   | РЫСИН     |           |       |                                |       |         |
| Лист 5-8 ГОСТ 19903-74<br>СТ 3 ГОСТ 14637-79 |           |           |       | ЦНИИЭП инж.<br>оборудования КО |       |         |